PMS INDUSTRIE

un Poids, une Masse, une Solution.

Seul un fabricant Français peut vous apporter 100% de qualité, traçabilité et sérénité.

LE CATALOGUE



Cher **client**, Cher **partenaire**,

Depuis plus de 35 ans, plus qu'un métier, la sécurité, "**VOTRE SÉCURITÉ**" est au coeur de notre philosophie.

L'ASSURANCE DE VOTRE TRANQUILITÉ D'ESPRIT :
la TRAÇABILITÉ UNIQUE de nos produits.

Notre garantie en tant que **premier Fabricant Français** : vous utilisez et achetez des équipements **conformes aux réglementations** en vigueur.

À tout instant nous pouvons retracer **l'origine des composants** utilisés, les différents **intervenants** lors de la fabrication et du **contrôle** de votre équipement.

De part notre expérience et notre place de fabricant français de premier plan dans le secteur, vous bénéficiez d'un niveau de **SÉCURITÉ** et de **TRAÇABILITÉ UNIQUE EN EUROPE**.

un **POIDS**, *une* **MASSE**, *une* **SOLUTION**.

Avec cette nouvelle édition de notre catalogue général nous avons souhaité mettre à votre service notre expertise via des recommandations d'utilisation, des récapitulatifs de normes, des explications de méthodes, etc.
Découvrez nos différentes gammes et nouveautés à travers les prochaines pages, ainsi que nos nouveautés :

- De nouvelles prestations de services suite à l'agrandissement de notre laboratoire **de tests avec :**
  - **Un des seuls bancs de traction et compression horizontal d'Europe** d'une capacité exceptionnelle de **2600T**,
  - Un banc de traction vertical d'une capacité de **300T**.

  Découvrez-en plus p.13.
- Notre nouveau système de Scan & Control pour vous faciliter le suivi de vos Vérifications Générales Périodiques, ***voir p.18***
- Les **QR codes** disséminés au fil des pages pour retrouver nos vidéos de produits,
- De nouvelles gammes en levage, arrimage et protection polyuréthane…
  Retrouvez-les via le macaron **NOUVEAU** et les pages nouveautés en début de chapitres.

Vous souhaitant une bonne prise en main de ce catalogue,
À bientôt,
Cordialement,

Patrick DESFORET
P.D.G

DÉCOUVREZ NOS VIDÉOS

un POIDS, une MASSE, une SOLUTION.

Premier fabricant Français d'équipements de levage et d'arrimage depuis 35 ans, PMS Industrie fabrique et commercialise une très large gamme de produits connexes aux métiers de l'industrie, des transports, du BTP, de l'agriculture, de la marine, de l'aéronautique et de l'aérospatiale.

De l'unité à la grande série, du standard au spécifique, la société se positionne comme une réelle **conceptrice** de solutions dans les domaines du **levage**, de **l'arrimage** tout en passant par les **EPI** et la **protection polyuréthane.**

Aujourd'hui, PMS Industrie possède une **présence internationale** à travers ses différents sites et filiales en France, Italie, Tunisie et Emirats Arabes Unis.

Collaborer avec PMS Industrie, c'est choisir la qualité d'un **savoir-faire unique**, **l'expérience** d'un fabricant et la force d'une équipe de collaborateurs unis et investis. L'ensemble des sociétés du groupe est ainsi **certifié ISO 9001:2015**, avec des produits reconnus conformes aux normes **européennes**, avec la **certification GS**, le groupe bénéficie de la **confiance** des professionnels les plus exigeants.



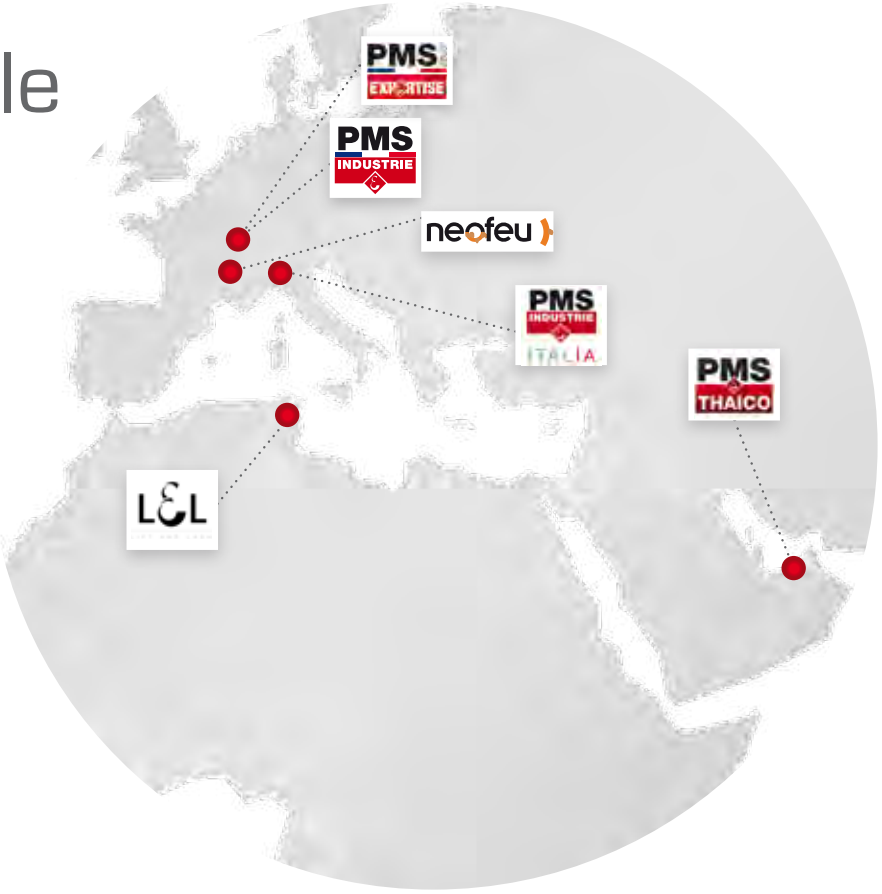
Un acteur industriel Français de premier plan

- 12 000 m² dédiés à la production et au stockage.
- Une couverture nationale.
- Un pôle ingénierie.
- 3 laboratoires de tests.

Une présence internationale dans plus de 25 pays

- Acteur majeur Européen.
- Plus de 8000 références sur catalogue.
- Bénéficie d'un réseau de plus de 3000 distributeurs.

by PMS GROUP
FABRICANT FRANÇAIS



- De nombreuses filiales de commercialisation :
  - Italie
  - Tunisie
  - Émirats Arabes Unis *(Ras Al Khaimah)*

- 4 sites de production :
  - France
  - Italie
  - Tunisie
  - Émirats Arabes Unis *(Ras Al Khaimah)*

VOS INTERLOCUTEURS

SERVICE CLIENT

Suivi, conseils, informations techniques, notices d'utilisation, notre service client vous assistera dans l'utilisation de toute la gamme PMS Industrie.

Ce service basé en France est à votre disposition du lundi au vendredi de 8h à 18h :

- Par téléphone : 03 81 96 33 34
- Par email : info@pms-ind.com

www.pms-ind.com



5 RESPONSABLES RÉGIONAUX POUR VOUS ACCOMPAGNER

N'hésitez pas à contacter
le responsable de votre secteur
aux coordonnées ci-dessous :

SECTEUR Nord Ouest
mobile : **+33 (0)6 76 02 23 94**

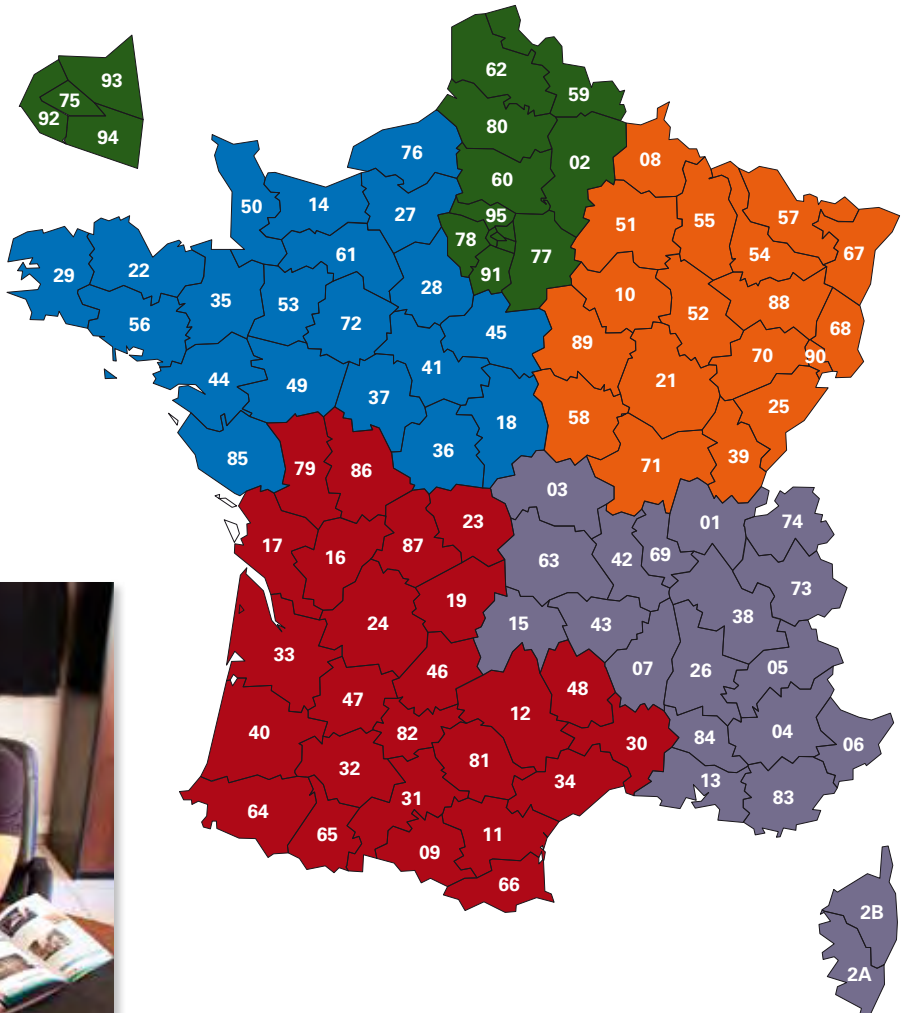
SECTEUR Est
mobile : **+33 (0)6 33 91 86 75**

SECTEUR Sud Ouest
mobile : **+33 (0)6 31 39 40 19**

SECTEUR Sud Est
mobile : **+33 (0)6 85 03 20 14**

SECTEUR Île de France - Nord
mobile : **+33 (0)6 70 93 16 01**





LA GARANTIE FABRICANT FRANÇAIS

En faisant appel à PMS Industrie pour des produits standards ou spécifiques, vous bénéficiez de la force d'un fabricant Français avec un processus d'accompagnement complet.



Vous êtes face à une problématique, un doute sur un chantier, un levage délicat, un arrimage sensible, une opération de manutention nécessitant un développement spécifique, une situation de travail en hauteur inhabituelle, une norme à expliquer, une solution à valider ?

DEUX POSSIBILITÉS S'OFFRENT À VOUS, LE CIRCUIT COURT ET LE CIRCUIT CONCEPTION SUR MESURE

LE CIRCUIT COURT

GARANTIE FABRICANT FRANÇAIS

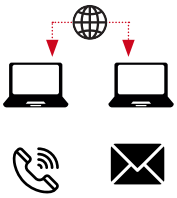
Que vous soyez en France ou à l'étranger seul un fabricant français est en mesure de vous proposer ce niveau de service avec possibilité de livraison en 24/48h selon les conditions.

QUELS PRODUITS SONT CONCERNÉS ?

- Gammes standards avec personnalisation. Exemples :
  - marquage de l'étiquette de traçabilité,
  - systèmes d'arrimage avec 2 extrémités différentes,
  - systèmes d'arrimage avec une partie courte plus grande que la partie longue,
  - fourreaux de protection.
- Produits standards. Exemple : élingues 2T 3M.
- Réapprovisionnement d'un produit conçu sur mesure lors d'une précédente commande. Exemple : sangle lève vitre, etc.



1 Réception de votre besoin





2 Réponse immédiate avec offre confirmée par email

Validation de l'offre

3 Mise en production de votre commande

En tenant compte de vos impératifs de délais, personnalisation, etc.



4 Un contrôle qualité complet

À toutes les étapes de fabrication et avant l'expédition.



5 Une expédition réactive

Nos ateliers en France et nos équipes dédiées nous permettent d'être réactifs et de nous adapter à vos spécificités.



LE CIRCUIT CONCEPTION SUR MESURE

QUELS PRODUITS SONT CONCERNÉS ?

- Gammes techniques. Exemples : sangles pipeline, produits avec enduction polyuréthane en nids d'abeilles...
- Produits personnalisés à 100%. Exemples : marquage gaine, étiquette, packaging...
- Solutions à des problématiques spécifiques. Exemples : élingues de manutention pour tuyaux de pisciculture, sangle fusible...

1 Réception de votre besoin



2 Étude de votre projet

Nos bureaux d'études, services qualité et commercial sont à votre écoute pour vous accompagner au mieux. Si nécessaire nous pouvons fixer un rendez-vous avec vous et l'un de nos experts pour obtenir plus d'informations.



3 Élaboration d'une offre et d'un prototype pour répondre à votre besoin.

Processus supervisé et chiffré par notre bureau d'études.



Validation de l'offre

4 Mise en production

En tenant compte de vos impératifs de délais, personnalisation, etc.



5 Un contrôle qualité complet

- À toutes les étapes de fabrication et avant expédition.
- Tests des produits (rupture, résistance, fatigue, etc) au sein de notre laboratoire selon les normes en vigueur, vos spécifications...



6 Une expédition réactive

Nos ateliers en France et nos équipes dédiées nous permettent d'être réactifs et de nous adapter à vos spécificités.



DANS TOUTES LES SITUATIONS, FAIRE APPEL À NOS SERVICES VOUS ASSURE :



Mise à disposition de notre expertise à votre service

Notre usine de fabrication en Franche-Comté vous donne accès à :

- un savoir faire unique,
- une main d'œuvre qualifiée,
- l'expérience et la fiabilité d'un fabricant Français.



Notre traçabilité, le ⊕ fabricant français

Pour assurer votre tranquillité d'esprit, nos produits possèdent un numéro de traçabilité unique permettant de retrouver :

- l'origine de tous les composants utilisés et des résultats de leur contrôle,
- les différents intervenants lors de la fabrication du produit,
- les personnes ayant procédé à l'inspection du produit.

Pour vous, cette traçabilité unique est vecteur de sécurité et de garantie quant à la conformité du produit et sa bonne utilisation. Elle permet également d'attester que l'équipement a été conçu selon les différentes exigences des réglementations en vigueur.



Une continuité du service après l'expédition

- Standard téléphonique pour répondre à toutes vos interrogations.
- Téléchargement de notices en ligne.
- Équipe qualité dédiée en cas de besoin de réparations ou pour planifier des sessions de vérifications générales périodiques de vos équipements.
- Service de formations pour apprendre à utiliser vos équipements en toute sécurité.

SOMMAIRE

PRÉSENTATION P.02

- Vos interlocuteurs p.03
- La garantie Fabricant Français p.04
- Notre philosophie p.08
- Nos engagements p.10
- Promotion sur lieu de vente p.12
- Laboratoire d'essais p.13
- Formations individuelles ou collectives p.16
- VGP - Scan & Control p.18

LEVAGE TEXTILE P.21

- Normes, facteurs de mode, informations techniques p.22
- Nouveautés et solutions de personnalisation p.28
- Élingues rondes et protections Grizzly-fibre UHMWPE..... p.31
- Élingue ronde COBRA p.36
- Élingue ronde double gaine couture milieu p.37
- Élingue ronde double gaine couture côté p.38
- Élingue ronde Méga p.40
- Élingue ronde Elro p.42
- Chaîne de levage et maille de tête en élingues rondes p.44
- Les différents types d'élingues sangles plates p.45
- Élingue de levage pour bateaux p.46
- Élingue sangle plate type C, 4 bandes porteuses,
  cat. 2..... p.47
  cat. 4 et cat. 6..... p.48
- Élingue sangle plate type B, 2 bandes porteuses,
  cat. 1 et cat. 3 ..... p.49
  cat. 2..... p.50
  cat. 4 ..... p.51
  cat. 5 ..... p.52
- Élingue sangle plate type B, 2 bandes porteuses,
  cat. 6 ..... p.53
  cat. 7 ..... p.54
- Élingue sangle plate sans fin type D,
  simple ou double bandes porteuses p.55
- Fourreaux de protection PVC p.55
- Élingues multibrins p.56
- Élingues gamme spectacle p.59
- Élingue à usage unique Li-1, « Ne pas réutiliser » p.60
- Élingue ronde blanche p.63
- Élingue sangle plate MAGMA p.63
- Élingue sangle juxtaposée p.64
- Sangles harnais pour déménageur p.64
- Filets de levage et porte bus p.65
- Élingue sangle hamac et sangle boucles intermédiaires p.66
- Lève-tourets, élingue pose-tuyaux et lève-poteaux p.67
- Élingue lève-vitres, système de manutention des tuyaux p.68
- Mise en place de pipeline, levage technique p.69
- Sangles pipeline p.70
- Choker belt p.72

PROTECTION POLYURÉTHANE P.73

- Production 100% Française p.74
- Nouveautés p.75
- Fourreaux Polysafe standards et renforcés..... p.76
- Polyuréthane projeté Polyspray p.78
- Enduction Polysafe p.79
- Enduction nid d'abeilles p.80
- POLYNAPPE p.81
- POLY-CAL..... p.82
- Coins de protection standards, aimantés et flexibles p.84
- Passants de protection des arêtes p.86
- Système ouvrable spécial retourneur p.86
- Protections phoniques, de fourches, antidérapantes p.87
- Les différents types de fourreaux de protection p.89

ARRIMAGE P.91

- Normes, informations techniques p.92
- Les différentes méthodes d'arrimage p.96
- Nouveautés p.99
- Votre système d'arrimage textile sur mesure p.100
- Solutions de personnalisation p.102
- Systèmes d'arrimage LC 10 000 daN (15 T)
  et 7 000 daN (11 T) p.103
- Systèmes d'arrimage Powertruck
  LC 5 000 daN (7,5 T) p.104
- Systèmes d'arrimage Ergotruck LC 5 000 daN (7,5 T)..... p.105
- Systèmes d'arrimage ergonomique à tension démultipliée
  LC 5 000 daN (7,5 T) p.106
- Systèmes d'arrimage à détente progressive
  LC 5 000 daN (7,5 T) p.107
- Systèmes d'arrimage standards LC 4 000 daN (6 T) p.108
- Systèmes d'arrimage TENSO p.109
- Systèmes d'arrimage auto-rétractables p.110
- Systèmes d'arrimage LC 2 000 daN (3,2 T) p.111
- Systèmes d'arrimage LC 800 daN (1,2 T)..... p.112
- Gamme spectacle : sangles noires et chapiteaux p.113
- Systèmes d'arrimage INOX p.114
- Filet d'arrimage..... p.115
- Systèmes d'arrimage intérieur LC 1 600 daN (3 T) p.116
- Rails et barres d'arrimage (télescopique, kargo keeper,
  d'appui et savoyarde) p.117
- Systèmes d'arrimage porte voiture et camion p.119
- Systèmes d'arrimage moto GO RACER p.120
- Arrimage à usage unique, cerclage p.120
- Bas de rideau p.121
- Systèmes d'arrimage chaîne p.122
- Tendeurs p.123
- Boucles et anneaux p.125
- Crochets p.126
- Cornières et protections (coins, passants, fourreaux) p.128
- Fermoir de sécurité, enrouleur de sangle,
  tapis anti-glisse et treuils manuels p.129
- Sandows p.130
- Sangle fusible p.131
- Snowcramp EVO p.132
- Élingues de remorquage p.134

CÂBLE - LEVAGE CÂBLE P.135

- Normes et informations techniques du câble p.136
- Câbles au mètre p.142
- Normes, facteurs de mode, informations des élingues câble p.147
- Élingues câble p.149
- Élingues de 1 à 4 brins p.157

CHAÎNE - LEVAGE CHAÎNE P.161

- Normes et informations techniques de la chaîne p.162
- Chaînes au mètre p.164
- Gamme signalisation p.166
- Comment choisir son élingue chaîne p.167
- Normes, facteurs de mode, informations des élingues chaîne p.168
- Élingues de 1 à 4 brins (grade 80, grade 100 et INOX) .p.171
- Élingues chaîne spécifiques p.179
- Élingues conditionnées en seaux p.180

CORDE - LEVAGE CORDE P.181

- Cordage polypropylène, coton tressé p.182
- Cordage polyamide et polyester, ficelle sisal p.183
- Drisse polyamide et polyester, chanvre, filet de sécurité p.184
- Filets (à fret, de chargement, pare-oiseaux) p.185
- Normes, facteurs de mode des élingues corde p.186
- Élingues corde polypropylène p.188

ACCESSOIRES P.189

- Accessoires de levage (mailles de tête, de jonction, coupleurs, crochets, griffes et crochets de raccourcissement, pattes à fût) p.190
- Émerillons p.199
- Accessoires de débardage (crochets, étrier, choker, boîte à coin) ..... p.200 et 202
- Traçabilité : Easy Clip et plaquettes de marquage p.201
- Tire-câbles, émerillon à billes p.203
- Anneaux de levage p.204
- Manilles p.208
- Serre-câbles, cosses p.213
- Mousquetons, maillons rapides p.216
- Tendeurs à lanterne, à cage p.218
- Ridoirs à chape, terminaisons p.224
- Moufles et poulies (pour câble, corde), réas p.225
- Patins rouleurs p.232
- Transpalette et conditionnement des accessoires p.234

PINCES - PALANS - PALONNIERS P.235

- Lève-buses tri-crochets p.236
- Pinces (lève-bordures, lève-tôles, à poutrelles) p.237
- Barre sépare-tôles p.239
- Griffes à poutrelles p.239
- Pinces pour fût p.240
- Appareil à câble passant p.241
- Aimant magnétique p.241
- Palans manuels p.242
- Palonniers monopoutre (réglable ou fixe) p.244
- Treuils manuels p.246
- Dynamomètres p.247
- Crics p.248
- Équilibreurs de charge p.248
- Filet câble pare-blocs p.249
- Antichute de charges p.250

SECOURS P.251

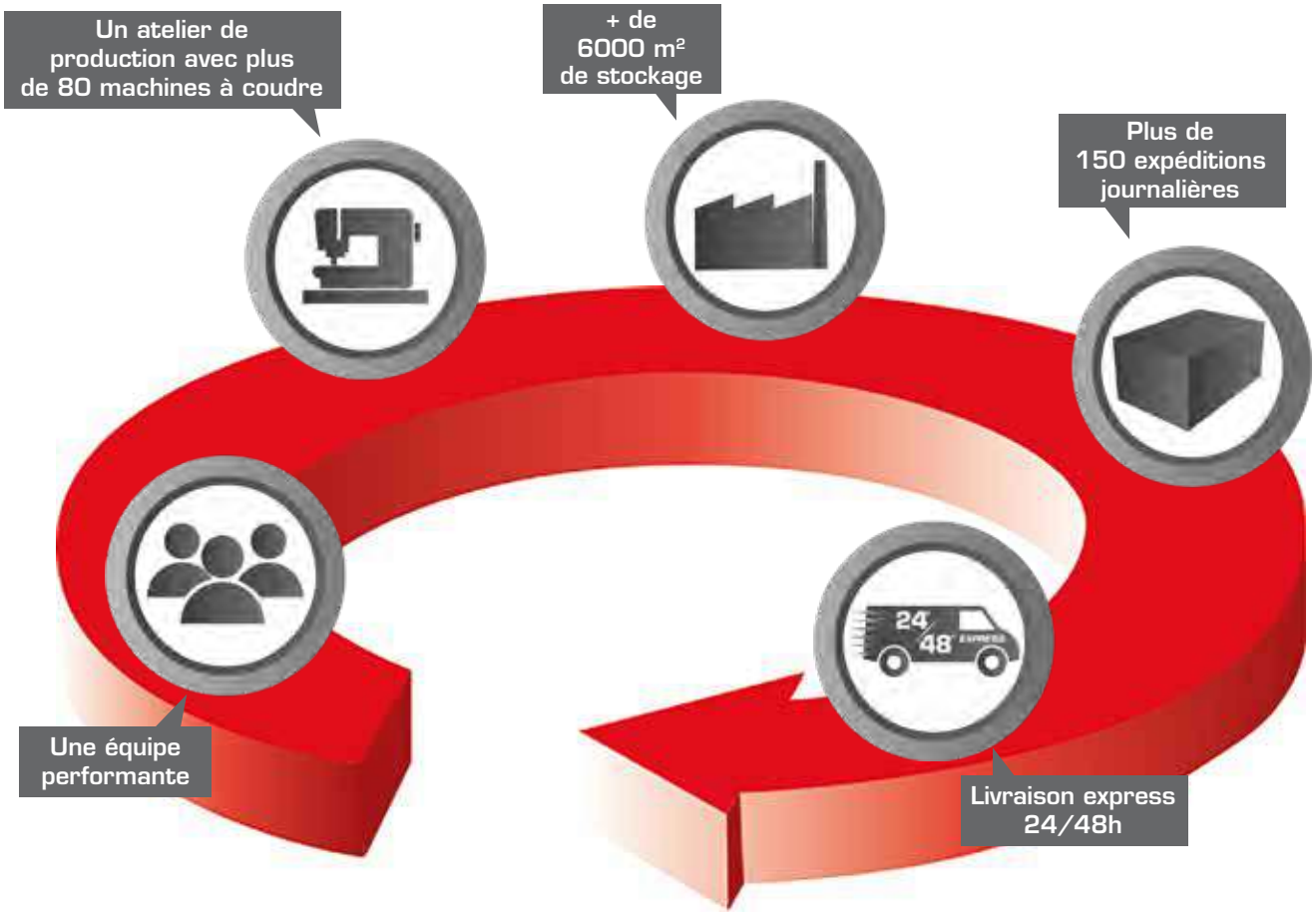
- Masques de protection p.252
- Easy Moving Belt p.253
- Lot de sauvetage et AB STOP p.254
- Aniprotect et Anisecours p.255
- Dispositif d'occultation temporaire p.256

Les photos présentes dans ce catalogue ont été prises avant la pandémie COVID-19.

NOTRE PHILOSOPHIE C'EST NOTRE DIFFÉRENCE

RÉACTIVITÉ À 360°

Dans un marché toujours plus tendu où l'urgence fait partie du quotidien, développer notre capacité à gérer les imprévus et cultiver notre **réactivité** sont des priorités incontournables de nos métiers, avec pour objectif de satisfaire les besoins de nos clients.



- **Une équipe performante** et compétente qui répond à toutes vos demandes très rapidement.
- **Un atelier de production en France** et un personnel qui s'adaptent à toutes les situations pour optimiser les délais et garantir votre satisfaction.
- Une plateforme et un service logistique performant avec plus de **6 000 m² de stockage**, des milliers de références en stock permanent et plus de **150 expéditions journalières** qui nous permettent de nous engager sur des **livraisons express en 24/48h sur une grande sélection de produits** (selon quantitatif).

Dans cette philosophie de réactivité, nous avons mis en place le service 24/48 heures conçu autour du principe :

- Commande **passée avant midi** : possibilité d'être livré sous **24 heures***
- Commande **passée après midi** : possibilité d'être livré sous **48 heures***

*Selon quantitatif







UN ACCOMPAGNEMENT PERMANENT

- Une **écoute** grâce à notre équipe technico-commerciale qui vous renseigne sur simple appel.
- Une **proximité** avec notre équipe commerciale itinérante qui vous accompagne sur le terrain quelle que soit votre région.
- Un **suivi** du devis jusqu'à l'expédition de la commande avec nos équipes commerciales et qualité.





LE CONSEIL

- Les équipements de levage et d'arrimage nécessitent une **attention particulière** lors de leur utilisation, nous sommes donc **à votre écoute** pour **vous accompagner** dans cette réflexion. En effet, chaque établissement utilisateur est responsable civilement et pénalement du choix, de l'utilisation et du maintien en conformité des équipements de travail.

- En application de l'Arrêté du 1er mars 2004, nous – soussignés PMS Industrie – assurons **l'aptitude à l'emploi** des accessoires de levage neufs que nous mettons sur le marché. Toutefois, dans la mesure où les conditions d'utilisations et de mises en œuvre de ces derniers ne sont pas portées à notre connaissance : **l'examen d'adéquation** ne peut relever de notre responsabilité, mais celui-ci reste une **obligation pour l'utilisateur**.

- Depuis 35 ans, ayant **renforcé nos équipes dédiées**, nous sommes appelés à **expertiser des manutentions complexes et des arrimages** in situ en Europe. Nos équipes professionnelles sont disponibles et accessibles pour répondre à toutes vos questions sur ces sujets.

LA PROXIMITÉ ET LA VISIBILITÉ

Nous participons à de nombreux **salons nationaux et internationaux** pour asseoir une certaine visibilité et vous accompagner avec des produits toujours plus en **adéquation avec les besoins du marché.**

Quelques exemples : Batimat, Solutrans en France, Liftex au Royaume Uni, Egyps en Egypte, MIDEST au Maroc, Big 5 à Dubaï, CEMAT en Russie, Napec Oran en Algérie…



NOS ENGAGEMENTS

UNE INNOVATION PERMANENTE

- Afin de répondre, au plus près, aux différentes demandes du marché en matière d'innovation et de production, PMS Industrie, par son **bureau d'ingénierie** accorde une place prépondérante à la **recherche et au développement** de ses produits.
- Matières, conceptions, mise au point, les **technologies les plus avancées** sont utilisées pour l'élaboration de nos produits.
- La flexibilité de notre outil de production en France nous permet de considérer et d'étudier de façon réactive toutes demandes : **bureau d'études, imprimante 3D, logiciels de conception industrielle** de pointe**, bancs d'essais…**
- Pour satisfaire vos besoins, nous nous plaçons comme un réel **concepteur de solutions**.


Fabrication d'une sangle plate avec multiples boucles intermédiaires

UNE FABRICATION FRANÇAISE SUR MESURE


Fabrication d'une élingue ronde 400 tonnes

- Grâce à sa **proximité**, à la performance de son outil de production, à la **souplesse** et à la **réactivité** de ses ateliers, PMS Industrie est en mesure d'étudier et de vous proposer « La solution du sur-mesure ».
- Une **fabrication nationale** et un **savoir-faire** qui permettent à PMS Industrie de répondre dans les **meilleurs délais** à la création d'un **produit sur mesure** et d'offrir à l'ensemble de sa production une **traçabilité** des plus rigoureuse conformément aux réglementations en vigueur. Que ce soit pour un produit à **conception unique**, un **marquage personnalisé** ou des **longueurs spécifiques**, notre bureau d'études prendra en compte l'ensemble de vos impératifs pour la création de votre produit.
- Nous vous garantissons l'utilisation de matières premières répondant à notre strict **cahier des charges**, de l'utilisation de composants de **haute technologie labellisés** et une **rigueur** de fabrication.

UNE TRAÇABILITÉ ASSURÉE À 100%


Mise sous film

- En tant que fabricant, PMS Industrie est directement **responsable** de la mise sur le marché de ses produits. Conscient de cette responsabilité capitale et des enjeux qui en découlent, depuis 1985 nous avons toujours déployé des **dispositions complètes** et **rigoureuses** pour répondre aux exigences de la procédure d'auto certification des produits et apporter toutes les **garanties à nos clients**. En faisant confiance à PMS Industrie vous avez l'assurance d'un partenariat avec un **acteur responsable** sur lequel vous pourrez en permanence et en **toute tranquillité** vous appuyer.
- La conception de nos produits dans notre usine à Rang (Doubs) est synonyme d'une **maîtrise complète** de la production ; d'une **sélection stricte** de nos fournisseurs avec un **suivi rigoureux** de nos approvisionnements ; d'un **contrôle à toutes les étapes** de fabrication et d'une **traçabilité complète**.
- Chaque produit fabriqué par PMS Industrie possède un **numéro de traçabilité unique** : sa « carte d'identité » qui nous permet de retrouver les **matériaux** et **personnes** intervenus lors du processus de **fabrication** et **d'inspection** du produit.
- Vecteur de **sécurité** et de **transparence** essentiel pour apporter l'assurance d'utiliser des **produits conformes** aux règlementations en vigueur.


Solution de traçabilité



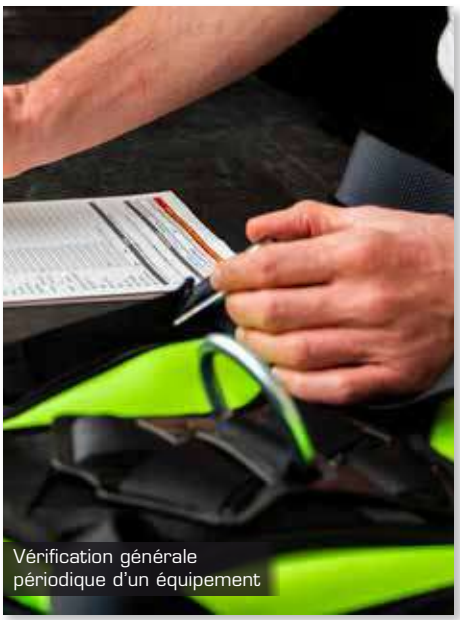

Banc vertical
300 T

DES PRODUITS CONTRÔLÉS DE QUALITÉ

- En matière de contrôle qualité, l'objectif est le **zéro défaut**. PMS Industrie, en collaboration avec son Service Qualité, s'est investi dans l'élaboration de procédures permettant le **contrôle et l'analyse** de l'ensemble de sa production à tous les niveaux de fabrication.
- En tant que **fabricant Français** d'expérience, nous respectons la **règlementation Européenne** et allons **au-delà des exigences** de celle-ci avec la traçabilité unique. Notre système qualité est certifié **ISO 9001 : 2015**.
- À travers notre adhésion au **syndicat EVOLIS**, nous participons également à **l'élaboration** et la **mise en oeuvre** de ces différentes **normes** et **supports d'informations** du secteur.

LA GARANTIE DE NOS PRODUITS

- La garantie d'un produit relève d'un ensemble de mesures. Elles sont prises pour apporter le **maximum de sécurité**, de **fiabilité** sur son élaboration, sa fabrication et sa distribution.
- Notre laboratoire d'essais nous permet de **tester** et **contrôler** notre propre **production** ainsi que les **composants** et **matières** reçus par nos fournisseurs.
- Notre collaboration avec les **laboratoires externes** et **organismes notifiés** est l'assurance de notre sérieux ; et vous garantit en toute **impartialité** un produit reconnu **conforme à la règlementation**.
- Nous certifions que la gamme présentée :
  - a fait l'objet de **tests sur banc d'essais** PMS (rupture, effort),
  - répond à toutes les procédures de contrôles mises en place par le Service Qualité PMS : conception, fabrication, distribution,
  - est fabriquée conformément à notre système qualité certifié **ISO 9001:2015** et **aux normes en vigueur** (certifications produits pour les élingues rondes et plates).,
  - répond à la Charte PMS Industrie et aux normes en vigueur (certifications produits pour les élingues rondes et plates) : **conformité** du produit et de la commande, service **logistique** de votre livraison, **service après-vente.**


Vérification générale
périodique d'un équipement

PROMOTION SUR LIEU DE VENTE, AIDE À LA VENTE

Revendeurs, distributeurs, plateformes : les outils indispensables au développement du chiffre d'affaires.

Dans la notion de **partenariat** qui nous anime et afin de **développer ensemble** nos volumes d'échanges commerciaux, nous vous proposons des solutions marketing performantes.

Nos supports peuvent être personnalisables pour s'adapter à votre enseigne, contactez notre service commercial pour plus d'informations.

CONDITIONNEMENTS PRODUITS

Des produits faciles à **transporter, stocker et attrayants**. Nous adaptons continuellement notre offre pour vous proposer des packagings toujours plus pratiques.



PRÉSENTOIRS ET LINÉAIRES

Nos présentoirs en **boxes palettes** et **comptoirs** sont prêts à l'emploi dès la réception de la commande. Nous proposons **l'implantation complète de linéaires** et disposons des accessoires nécessaires à l'habillage de vos linéaires existants (stop rayons...).



SUPPORTS DE COMMUNICATION

Fiches produits, notices, conseils, vidéos de présentations ou démonstrations, actions promotionnelles, catalogues, Best of... Pour une utilisation au sein de vos réseaux ou à destination de l'utilisateur.



SITE WEB

Un site internet en constante évolution pour retrouver toute **l'actualité de PMS Industrie**, et un **showroom** pour découvrir nos nouveautés.



La SÉCURITÉ, notre MÉTIER.

Avec PMS 2600 EXPERTISE, nous affirmons notre volonté de fournir un service dédié à la sécurité via :

- Un **laboratoire d'essais complet** permettant de tester tous les équipements du marché,
- Un **service d'expertise** pour les équipements de levage, d'arrimage et de protection individuelle,
- Un **centre de formation,**
- Un **service de contrôles périodiques** des produits et de la traçabilité via un dispositif **SCAN & CONTROL**.

UN LABORATOIRE D'ESSAIS COMPLET

Suite à l'acquisition de deux nouveaux bancs avec des **capacités de traction exceptionnelles** : **2600 T** à **l'horizontale** et **300 T** à la **verticale**, nous disposons désormais d'une des **plus grosses capacités** de tests en Europe.
Nous sommes donc en mesure de tester tous types d'équipements du marché via des essais **destructifs** ou sous **charge d'épreuve**.
Notre laboratoire nous permet de vous proposer des équipements **fiables** et d'en démontrer leur conformité par rapport aux exigences de la **Directive Machines Européenne 2006/42/CE.**

Des équipements uniques :
un des seuls bancs de 2600 T en Europe.

Une équipe réactive :
chaque demande d'essai est étudiée avec le plus grand soin par nos experts pour vous apporter une réponse rapide et complète.

Des résultats fiables :
nos bancs sont contrôlés et étalonnés par un laboratoire certifié pour assurer une conformité des données et des tests effectués.

Un certificat de test :
à la suite de chaque essai nous vous communiquons un procès-verbal attestant des résultats du test effectué.

DES ÉQUIPEMENTS AUX CAPACITES EXCEPTIONNELLES

Dans le cadre de la procédure **d'autocertification** applicable aux accessoires de levage, le recours à des **essais** (sous charge d'épreuve ou de ruptures) sur éprouvettes, est une étape primordiale avant la mise sur le marché d'un produit afin **d'attester de ses capacités** et de justifier de sa conformité au regard de la réglementation applicable.
L'accroissement de nos capacités de tests, via l'acquisition d'équipements complémentaires, nous permet aujourd'hui d'être **autonomes** sur la qualification des produits que nous sommes susceptibles de vous proposer.

Nous possédons trois types de bancs :

Bancs de traction horizontaux

Le produit à tester est maintenu entre les deux axes du banc, puis soumis à une traction ou compression via le mouvement du vérin hydraulique.

Bancs de traction verticaux

Le produit à tester est maintenu entre les deux axes du banc, puis soumis à une traction via l'élévation du vérin hydraulique.

Presse hydraulique

Elle applique une force sur le produit à tester en le comprimant contre son socle.

BANCS DE TRACTION HORIZONTALE HYDRAULIQUE

TRACTION ET COMPRESSION HYDRAULIQUE DE 2600 T NOUVEAU

Un banc d'une **capacité exceptionnelle de 2600 T** nous permet de nous placer parmi les tous premiers acteurs Européens, en effet moins de 4 bancs de cette ampleur sont opérationnels en Europe.

Il permet de mesurer la résistance d'un produit à la traction en appliquant des **forces équilibrées vers l'extérieur**, ou à la **compression** en appliquant des **forces équilibrées vers l'intérieur**.

Vérin hydraulique de 2600 T, tests effectifs jusqu'à **2200 T**.



De nouvelles dispositions mises en oeuvre pour cet équipement exceptionnel :

Protection de l'environnement et des personnes :

- Cloison blindée devant le local de pilotage.
- Le banc se situe dans un bâtiment isolé. L'accès à celui-ci est condamné lorsqu'un essai est en cours.
- Un capot de protection est positionné sur le banc.
- Le client peut assister au test sur son produit en toute sécurité directement depuis le poste de pilotage.

Pont roulant :

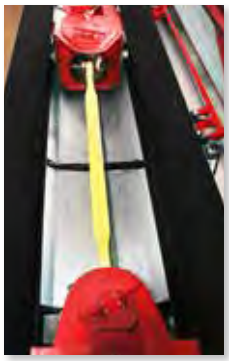
- Notre double pont roulant permet de positionner parfaitement la pièce à tester.



Test sur une loba de 400 T

TRACTION HYDRAULIQUE DE 120 T

Permet de mesurer la résistance d'un produit à la **traction** en appliquant des **forces équilibrées vers l'extérieur**.



PRESSE DE COMPRESSION HYDRAULIQUE

CAPACITÉ DE 100 T

Permet de mesurer la résistance d'un produit à la **compression** en appliquant des **forces équilibrées vers l'intérieur**.



BANCS DE TRACTION VERTICALE HYDRAULIQUE

TRACTION HYDRAULIQUE DE 300 T NOUVEAU



Ce nouveau banc présente une capacité exceptionnelle pour un banc de traction vertical.

Permet de mesurer la résistance d'un produit à la traction en appliquant des **forces équilibrées vers l'extérieur.**

De nouvelles dispositions pour la protection de l'environnement et des personnes mises en oeuvre pour cet équipement exceptionnel :

- Cloison blindée devant le local de pilotage.
- Le banc se situe dans un bâtiment isolé. L'accès à celui-ci est condamné lorsqu'un essai est en cours.
- Des grilles de protection sont positionnées autour de la structure du banc.
- Le client peut assister au test sur son produit en toute sécurité directement depuis le poste de pilotage.





TRACTION HYDRAULIQUE DE 30 T

Permet de mesurer la résistance d'un produit à la **traction** en appliquant des **forces équilibrées vers l'extérieur**.



UN PANEL DE TESTS DIVERSIFIÉ

Nous mettons à votre disposition **nos bancs d'essais** et **techniciens** pour réaliser des **essais destructifs ou des essais sous charge d'épreuve** sur votre matériel de manière à vous **apporter les garanties** nécessaires lors de la **mise sur le marché**, de la **distribution** ou de **l'utilisation** de votre matériel.

Nos bancs sont **contrôlés** et **étalonnés** par un laboratoire certifié pour assurer une conformité des données et des tests effectués.



À la suite de chaque essai nous pouvons vous communiquer un **procès-verbal** complet attestant des **résultats** du test effectué.

Sur demande, nous pouvons aussi avoir recours à des organismes indépendants de certifications.

Vous avez les **preuves** et **justificatifs** de la qualité et de la **conformité** à la réglementation du matériel que vous utilisez.

ESSAIS DESTRUCTIFS

TESTS DE RUPTURE*

Votre produit est soumis à une **mise en tension jusqu'à rupture** de manière à étudier sa **résistance mécanique,** son **comportement**, sa **capacité** ainsi que son **coefficient de sécurité**.

Exemples non-exhaustifs de produits pouvant être testés : élingues et sangles de levage, accessoires de manutention, équipements agricole, points d'ancrage des plateformes pétrolières, équipements aéronautique…

ESSAIS NON DESTRUCTIFS

TESTS STATIQUES SOUS CHARGE D'ÉPREUVE*

Vos accessoires ou appareils sont maintenus sous une **charge constante** pendant une **durée donnée** afin d'attester de leur **aptitude** et de leur **résistance**.

Exemples non-exhaustifs de produits pouvant être testés : chaînes pour écluses et barrages, ancres de bateaux , patins rouleurs, palonniers, turbines…

TESTS DE FATIGUE*

Votre matériel subit des **cycles de mise en charge et de décharge** entre une valeur de **palier haut et bas**, pour une **durée** ou un **nombre de cycles** déterminés, afin d'étudier son comportement et sa résistance.

Exemples non-exhaustifs de produits pouvant être testés : palans, systèmes d'arrimage, équipements de levage, équipements de transmission…

*Validés ou non par un organisme de certification.

UN SERVICE D'EXPERTISE

DÉDIÉ AUX ÉQUIPEMENTS DE LEVAGE, D'ARRIMAGE ET DE PROTECTION INDIVIDUELLE

En cas de sinistre, nos experts peuvent être missionnés par les sociétés d'assurance ou directement par les parties touchées afin d'en constater la gravité et déterminer la responsabilité des parties. **La mission de l'expert :** rechercher et expliquer les causes d'un dysfonctionnement dans le cadre d'une manutention.

GARANTIE FABRICANT FRANÇAIS

Grâce à toutes nos solutions de traçabilité, de contrôle qualité, de tests de nos produits, nos retours d'expérience, en 35 ans d'existence : de 1985 à mai 2021, notre responsabilité n'a jamais été retenue.

Une équipe réactive et compétente

Chaque situation est étudiée avec le plus grand soin pour apporter une réponse rapide et complète.

Un rapport d'expertise complet

À la suite de chaque expertise nous vous communiquons un procès-verbal attestant des résultats d'observations de notre expert. Ce procès-verbal reprend des photos ainsi que tous types d'informations et documents relatifs à la situation étudiée.

FORMATIONS INDIVIDUELLES OU COLLECTIVES

SAVOIR UTILISER LES ÉQUIPEMENTS EN TOUTE SÉCURITÉ

FORMATION CONSEIL

OBLIGATION DE FORMATION

Afin de garantir une sécurité maximale dans toutes les situations professionnelles, il est indispensable que les équipes et les opérateurs soient formés à l'utilisation spécifique des équipements et accessoires de manutention.

Conformément aux articles L4141 et R4343-1 du Code du travail, le chef d'établissement utilisateur d'accessoires de levage doit assurer la formation et l'information du personnel mettant en oeuvre ces équipements de travail.

Obligation de contrôle : PMS Industrie propose une formation au contrôle périodique des équipements.

Ces formations permettront aux opérateurs de maîtriser totalement leurs équipements en toute sécurité, quelle que soit la situation.



COMMENT SE FORMER ?

Nos formations peuvent être effectuées au choix dans nos locaux ou directement sur votre site. Vous pouvez les inclure dans votre budget Compte Personnel de Formation (CPF). Contactez notre équipe commerciale pour plus de renseignements.

NOS FORMATIONS

Vérifications périodiques

Formation élémentaire aux vérifications générales périodiques des équipements de travail, accessoires de levage et équipements de protection individuelle antichute.

FORMATION VÉRIFICATION GÉNÉRALE PÉRIODIQUE



CIBLE	OBJECTIFS	PROGRAMME	CONDITIONS
• Toute personne commercialisant, utilisant ou chargée du suivi et du maintien en l'état des accessoires de levage et équipements de protection individuelle.	• Présentation des différents dispositifs existants. • Exigences règlementaires en termes de contrôle et de vérification générale périodique.	• Définitions. • Caractéristiques des différents types d'équipements. • Exigences règlementaires. • Lignes directrices pour la vérification générale périodique des équipements . • Exemples concrets.	• 1 journée. • En salle. • Mise à disposition du banc d'essai en cas de formation dans les locaux de PMS Industrie. • Questionnaire d'évaluation.

Élingage

Formation élémentaire aux dispositifs d'élingage.



CIBLE	OBJECTIFS	PROGRAMME	CONDITIONS
• Toute personne commercialisant ou utilisant des accessoires de levage.	• Présentation des différents dispositifs d'élingage existants. • Exigences règlementaires. • Exigences essentielles de la Directive Machines.	• Définitions. • Cadre règlementaire. • Les élingues. • Déterminer la CMU. • Règles de sécurité. • Contrôles et vérifications. • Exemples concrets.	• 1 journée. • En salle. • Mise à disposition du banc d'essai en cas de formation dans les locaux de PMS Industrie. • Questionnaire d'évaluation.

Équipements antichute

Formation élémentaire aux équipements de protection individuelle contre les chutes de hauteur.



CIBLE	OBJECTIFS	PROGRAMME	CONDITIONS
• Toute personne commercialisant, contrôlant ou utilisant des EPI de catégorie 3. *Les EPI de catégorie 3 sont des dispositifs qui préservent une personne d'un danger mortel, ou nuisant gravement à sa santé.*	• Présentation des exigences pour l'homologation des EPI. • Règles d'utilisation des EPI. • Exigences règlementaires en termes de contrôles et de vérifications périodiques des EPI.	• Définitions. • Cadre règlementaire. • Les EPI de catégorie 3. • Règles de sécurité pour travailler en hauteur. • Contrôles et vérifications. • Exemples concrets.	• 1 journée. • En salle. • Questionnaire d'évaluation.

Arrimage

Formation aux principaux dispositifs d'arrimage des charges sur les véhicules routiers.



CIBLE	OBJECTIFS	PROGRAMME	CONDITIONS
• Toute personne commercialisant ou utilisant des dispositifs destinés à arrimer des charges sur les véhicules routiers. • Toute personne chargée du suivi de l'arrimage des charges sur les véhicules routiers.	• Présentation des principes d'arrimage. • Présentation des principaux dispositifs d'arrimage des charges sur les véhicules routiers existants ainsi que leurs exigences réglementaires. • Principales règles d'utilisation et de maintien en conformité des dispositifs d'arrimage.	• Définitions. • Forces physiques intervenant sur les charges. • Les 4 grands principes d'arrimage pour sécuriser le chargement. • Les principaux dispositifs d'arrimage. • Les bonnes pratiques. • Les règles à respecter pour le maintien en conformité des arrimages. • Exemples concrets.	• 1 journée. • Salle. • Mise à disposition du banc d'essai en cas de formation dans les locaux de PMS Industrie. • Questionnaire d'évaluation.

VERIFICATIONS GENERALES PERIODIQUES ET TRACABILITE DISPOSITIF SCAN & CONTROL

Chaque équipement de protection individuelle (harnais et accessoires), ainsi que chacun de vos accessoires et appareils de levage utilisés sur vos chantiers doivent être contrôlés au moins une fois par an.

NE PAS FAIRE CONTRÔLER VOS ÉQUIPEMENTS PEUT VOUS EXPOSER À…

- **L'accident** en utilisant des équipements potentiellement dangereux pour les opérateurs.
- **L'arrêt du chantier ou pas d'autorisation d'accès au chantier,** et donc à subir des pertes financières.
- **Une interdiction d'utiliser** le matériel.
- **Des poursuites judiciaires** dues au non-respect de la règlementation.

POURQUOI FAIRE APPEL À PMS INDUSTRIE POUR VÉRIFIER ET ENTRETENIR VOS ÉQUIPEMENTS ?

En faisant appel à PMS Industrie pour effectuer vos contrôles vous avez la garantie d'un **travail de qualité, respectant la législation** en vigueur apportée par nos années **d'expérience** en tant que **fabricant** et **spécialiste du contrôle** des équipements de levage et antichute.

Ensemble, nous **planifions les périodes de contrôle** des équipements afin de ne pas perturber votre activité. Nos **techniciens compétents** réalisent les vérifications générales périodiques. Ils contrôlent votre matériel dans nos locaux ou se **déplacent dans votre établissement**. Vous pourrez travailler en confiance, nous vous apportons **sécurité, confort et sérénité**.

Au besoin, nous proposons également la **réparation et l'entretien**, selon les équipements, et effectuons les tests de remise en service sur nos bancs d'essais (Article 8, session 2, arrêté du 1er mars 2004, version consolidée le 26 mars 2018).

RAPPEL RÉGLEMENTAIRE
ARRÊTÉ DU 1 MARS 2004, VERSION CONSOLIDÉE LE 26 MARS 2018

La loi française impose aux propriétaires de solutions de levage et d'EPI, d'effectuer périodiquement des vérifications générales périodiques de leur matériel, afin d'y déceler des anomalies ou toute défectuosité susceptible de mettre en danger leur vie et celle de leurs salariés.

Article 24 - Modifié par Ordonnance n° 2007-329 du 12 mars 2007 - art. 12 (V) Modifié par Décret n°2008-244 du 7 mars 2008 - art. 9 (V) :

« Les accessoires de levage visés au paragraphe b de l'article 2 du présent arrêté, utilisés dans un établissement visé aux articles L4111-1 à L4111-3 du code du travail, doivent, conformément aux articles R4323-23 à R4323-27, R4535-7 et R4721-11 dudit code, être soumis tous les douze mois à une vérification périodique comportant un examen ayant pour objet de vérifier le bon état de conservation de l'accessoire de levage et notamment de déceler toute détérioration, telle que déformation, hernie, étranglement, toron cassé, nombre de fils cassés supérieur à celui admissible, linguet détérioré, ou autre limite d'emploi précisée par la notice d'instructions du fabricant, susceptible d'être à l'origine de situations dangereuses. »

DEUX POSSIBILITÉS SELON VOS BESOINS :

Inspection des équipements dans nos locaux

Prestation via un taux horaire indicatif pour l'inspection.

Comprend :
- Inspection,
- Établissement d'un rapport.

Inspection des équipements sur site

Prestation d'une journée ou demi-journée (selon le département et la quantité d'équipements à contrôler) par inspecteur.

Comprend :
- Déplacement,
- Inspection,
- Établissement d'un rapport.



IL EXISTE PLUSIEURS MÉTHODES POUR EFFECTUER LES VÉRIFICATIONS GÉNÉRALES PÉRIODIQUES.

- **Classique** : contrôle et saisie des rapports en version papier.
- **RFID** : via l'utilisation de puces avec une radio fréquence.
- **Informatisée** : via le scan de codes barre ou de QR Codes.

Afin de vous fournir un **service répondant à vos besoins**, nous vous proposons aujourd'hui des solutions adaptées à toutes les méthodes : la manière classique et la solution **informatisée** du **Scan & Control**. À votre demande nous sommes également en mesure **d'implémenter vos propres solutions RFID** dans nos produits. Cela fait partie de la personnalisation produit que nous proposons en tant que Fabricant Français.

GARANTIE FABRICANT FRANÇAIS

- Accompagnement à 360° de l'étude de votre besoin jusqu'au service après-vente.
- Garantie de traçabilité.
- Solutions globales, modernes et internationales.

LA SOLUTION CLÉS EN MAIN PROPOSÉE PAR PMS INDUSTRIE : LE SCAN & CONTROL

Dans la continuité de la philosophie de partenariat qui nous anime, nous avons souhaité vous proposer un service et une solution supplémentaire de **traçabilité de vos équipements**. En choisissant les produits et l'accompagnement de PMS Industrie, vous bénéficiez de notre savoir-faire en tant que **Fabricant Français historique** du secteur.

- **Nous effectuons** pour vous les **Vérifications Générales Périodiques** de vos équipements selon l'un des forfaits présentés plus haut (dans nos locaux ou sur votre site).
- **Vous pouvez souscrire à un abonnement** à une **plateforme de consultation** des informations relatives au contrôle et au suivi de vos équipements.
  - Différentes formules d'abonnements annuels vous sont proposées en fonction de votre situation, du nombre d'équipements concernés.
  - Les abonnements sont renouvelables automatiquement.

Dans le cas où la quantité de vos équipements concernés est très importante, nous pouvons vous mettre en relation directement avec notre prestataire pour développer une solution établie sur mesure pour vous.



SYSTÈME SCAN & CONTROL INTÉGRÉ AUX ÉQUIPEMENTS DE VOTRE CHOIX



LES + PRODUIT :

- Vous êtes informés automatiquement de vos échéances : renouvellement des VGP, etc.
- Dématérialisation complète des données relatives à vos équipements : au-delà de la dimension écologique de cette démarche, vous avez l'assurance d'accéder à vos documents dès que nécessaire sans risquer de les égarer.
- Stockage facilité de tous vos documents grâce à la dématérialisation de vos certificats, vous n'avez rien à gérer chez vous, tout se fait depuis la plateforme.
- Vous êtes totalement indépendants grâce à votre accès illimité et en temps réel aux différentes informations et rapports de contrôles de vos produits sur l'application téléphonique et la plateforme internet.
- Vous accédez facilement et de manière autonome à des ressources pour vous faciliter la gestion de vos équipements (base documentaire).
- Vous bénéficiez d'une plateforme ayant déjà fait ses preuves avec des équipes dédiées à sa mise à jour en temps réel (nouvelles fonctionnalités, veille règlementaire, etc).

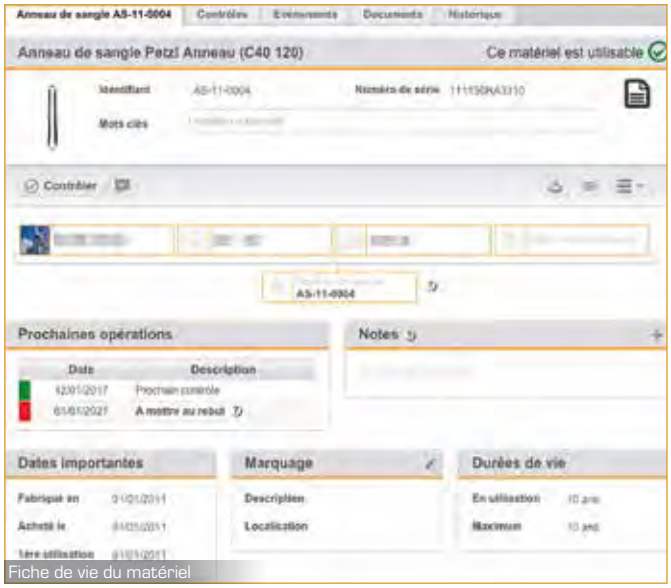
EN QUOI CONSISTE L'ABONNEMENT AU DISPOSITIF SCAN & CONTROL DE PMS INDUSTRIE ?

Vous obtenez un accès personnel à une plateforme en ligne et à une application mobile vous présentant :

- **Un listing de vos équipements** concernés par les Vérifications Générales Périodiques.
- Un **tableau de bord** pour effectuer le suivi de votre parc d'équipement :
  - Combien de produits doivent être contrôlés ?
  - Combien de produits ont été jugés conformes ?
  - Combien de produits doivent subir une réparation ou être rebutés ?
- **Une veille réglementaire** pour vous tenir informés des dernières règlementations en vigueur dans votre secteur d'activité.

Un QR code unique est imprimé sur chaque **étiquette de traçabilité** de vos équipements. En le scannant via la plateforme et/ou l'application vous obtenez pour chaque produit :

- Une **fiche produit détaillée** : référence, numéro de traçabilité, historique des contrôles, état de l'équipement, derniers commentaires, prochaines échéances, etc.
- Une **base documentaire** concernant l'équipement : fiche technique, rapport de contrôle, certificat de conformité, notice d'utilisation, etc.



Fiche de vie du matériel



Tableau de bord

DONNÉES CRYPTÉES ET SÉCURISÉES

SYSTÈME DE TRAÇABILITÉ SCAN & CONTROL

INFORMATIONS - DEMANDEZ NOTRE BROCHURE

Prenez contact avec notre responsable développement scan & control pour plus d'informations :

03 81 96 33 34 ou **info@pms-ind.com**

LEVAGE TEXTILE



Normes, facteurs de mode, informations techniques p.22-27
Nouveautés et solutions de personnalisation p.28-30
Élingues rondes et protections en fibre UHMWPE Grizzly p.31-35
Élingues rondes p.36-44
Élingues sangles plates p.45-55
Élingues multibrins p.56-58
Élingues gamme spectacle p.59
Élingues à usage unique p.60-63
Élingues gammes techniques p.64-68
Solutions pour mise en place de pipeline p.69-72

Textes et photos non contractuels. Certaines données sont susceptibles d'être modifiées sans préavis du fait de l'évolution des normes.

↘ Norme européenne
(Extrait des normes européennes EN 1492-1 et 2)

Ces Normes Européennes spécifient les **exigences d'application** pour toutes les **élingues de levage textile**, ainsi que leurs caractéristiques de fabrication. Elles visent une **conformité totale** aux **exigences essentielles** de **sécurité** de la Directive Machines 2006/42/CE. Elles spécifient en outre les **modes** de **fabrication**, **d'identification** et de **marquage** des élingues ; elles permettent de consigner leurs caractéristiques, de **préciser** les **Charges Maximales d'Utilisation** (CMU ou WLL) et de décrire la ou les **méthodes utilisées** pour les vérifier.

Sont obligatoires pour la mise en service des élingues en sangle plate ou des élingues rondes : la marque de conformité « CE », la déclaration de conformité, la notice d'utilisation.

Prescriptions de sécurité

A) Coefficient d'utilisation : sa valeur minimale doit être au moins égale à :
- 7 pour les élingues textiles,
- 4 pour les accessoires métalliques et les chaînes,
- 5 pour les câbles acier.

B) Résistance à la rupture : l'élément textile en sangle cousue doit résister à une force au minimum égale à 7 fois sa Charge Maximale d'Utilisation.

C) Code de traçabilité : il doit permettre au minimum de retrouver les éléments fondamentaux suivants :
- identification de la sangle,
- identification des contrôles effectués par le fabricant,
- identification de la classe des accessoires.

Informations pour l'utilisation

Le marquage de l'élingue doit comprendre :
- le marquage « CE »,
- la Charge Maximale d'Utilisation,
- la matière utilisée pour la fabrication (polyester, polyamide, polypropylène),
- la longueur nominale en mètre,
- le nom, le symbole ou l'identification, claire et précise du fabricant ou du fournisseur,
- le code de traçabilité.

Pourront figurer sur l'étiquette de l'élingue l'année et le mois de fabrication.

ÉTIQUETTES PRÉSENTES SUR TOUT PRODUIT DE LEVAGE TEXTILE

1



1 Ne pas faire glisser les sangles ou les élingues sous une charge. Ne pas laisser la charge sur l'élingue.

2 Ne jamais faire de nœuds ou ne jamais utiliser d'élingues entortillées.

3 Protéger les sangles ou les élingues des arêtes tranchantes.

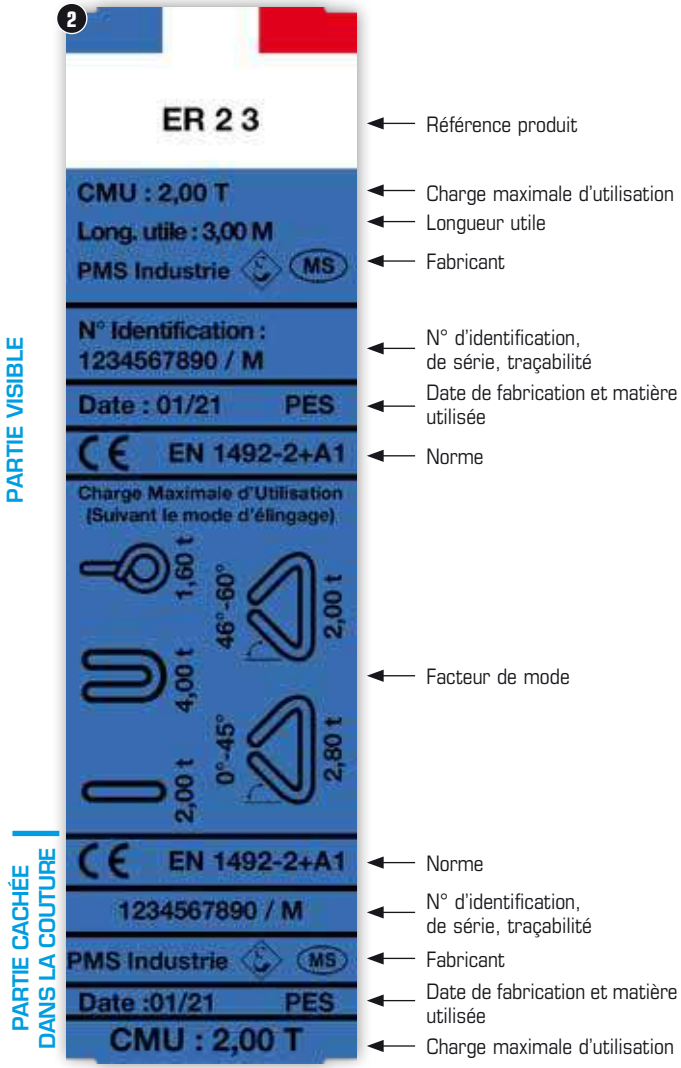
4 Ne pas utiliser de sangles, d'élingues coupées ou altérées (ne pas utiliser de sangles ou d'élingues sans étiquette).

5 Contrôler le poids de la charge. Ne pas surcharger les sangles ou les élingues. Utiliser le facteur de mode approprié.

6 Utiliser les sangles ou les élingues à des températures comprises entre - 40° et 100 °C.

7 Référence à la norme.

2



Modèles d'étiquettes déposés, reproduction interdite.

Nos étiquettes de traçabilité en PVC ont été testées et démontrées résistantes pour une utilisation dans un environnement au contact d'eau, de savon, de graisse, de vinaigre, d'huile hydraulique, d'acétone, de nettoyant dégraissant ZEP 60, de démoulant Indrosil ou encore de Silicone 800.
Pour une utilisation dans tout autre environnement chimique : nous consulter afin de convenir d'une solution adaptée.

FACTEURS DE MODE

Lors de la sélection du modèle de l'élingue textile, il faut tenir compte de sa Charge Maximale d'Utilisation (CMU) selon le mode d'utilisation et la charge à lever.

TRÈS IMPORTANT : Les CMU (Charges Maximales d'Utilisation) indiquées s'entendent dans le strict **respect des conditions d'utilisation** précisées dans la **Norme 1492-1+A1 et 1492-2+A1.**

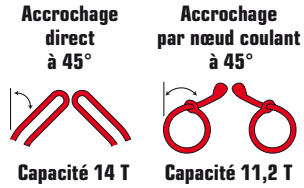
Élingue ronde

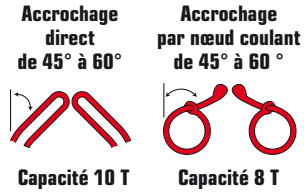
		Charge en %				
		100 %	200 %	140 % de 7° à 45°	80 %	100 % de 45° à 60°
	Facteurs	1	2	1,4	0,8	1
	CMU en kg					
LILAS	1 000	1 000	2 000	1 400	800	1 000
VERT	2 000	2 000	4 000	2 800	1 600	2 000
JAUNE	3 000	3 000	6 000	4 200	2 400	3 000
GRIS	4 000	4 000	8 000	5 600	3 200	4 000
ROUGE	5 000	5 000	10 000	7 000	4 000	5 000
MARRON	6 000	6 000	12 000	8 400	4 800	6 000
BLEU	8 000	8 000	16 000	11 200	6 400	8 000
ORANGE	10 000	10 000	20 000	14 000	8 000	10 000
ORANGE	15 000	15 000	30 000	21 000	12 000	15 000
ORANGE	25 000	25 000	50 000	35 000	20 000	25 000
ORANGE	30 000	30 000	60 000	42 000	24 000	30 000
ORANGE	40 000	40 000	80 000	56 000	32 000	40 000

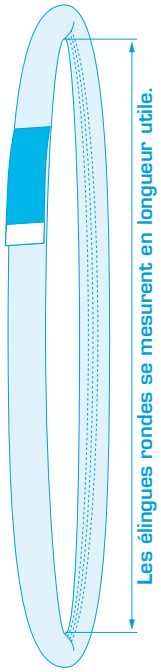
Exemple avec 1 élingue ronde 10 T



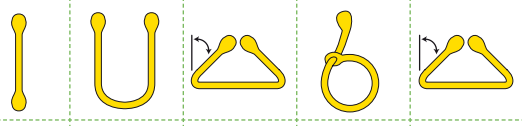
Exemple avec 2 élingues rondes 10 T



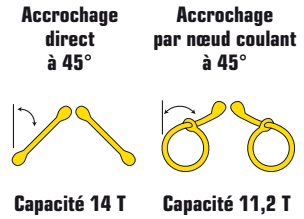


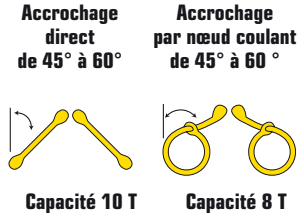


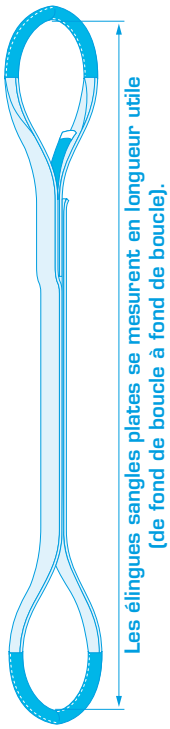
Élingue sangle plate

			Charge en %				
			100 %	200 %	140 % de 7° à 45°	80 %	100 % de 45° à 60°
		Facteurs	1	2	1,4	0,8	1
	CMU en kg	Largeur en mm					
LILAS	1 000	30	1 000	2 000	1 400	800	1 000
OLIVE	1 500	50	1 500	3 000	2 100	1 200	1 500
VERT	2 000	60	2 000	4 000	2 800	1 600	2 000
BLANC	2 500	75	2 500	5 000	3 500	2 000	2 500
JAUNE	3 000	90	3 000	6 000	4 200	2 400	3 000
GRIS	4 000	120	4 000	8 000	5 600	3 200	4 000
ROUGE	5 000	150	5 000	10 000	7 000	4 000	5 000
MARRON	6 000	180	6 000	12 000	8 400	4 800	6 000
BLEU	8 000	240	8 000	16 000	11 200	6 400	8 000
ORANGE	10 000	300	10 000	20 000	14 000	8 000	10 000
ORANGE	15 000	240	15 000	30 000	21 000	12 000	15 000
ORANGE	20 000	300	20 000	40 000	28 000	16 000	20 000

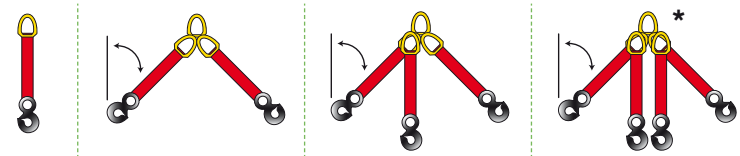
Exemple avec 2 élingues sangles plates 10 T



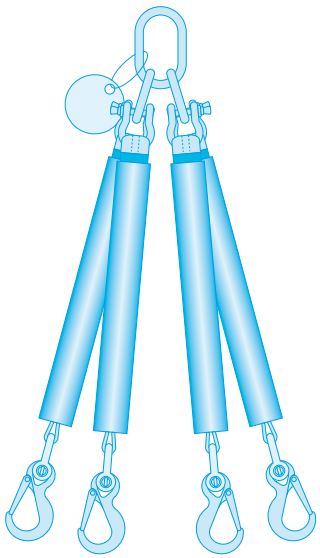




Élingue multibrin



	Facteurs	1	1,4	1	2,1	1,5	2,1	1,5
	CMU en kg		de 0° à 45°	de 46° à 60°	de 0° à 45°	de 46° à 60°	de 0° à 45°	de 46° à 60°
LILAS	1 000	1 000	1 400	1 000	2 100	1 500	2 100	1 500
VERT	2 000	2 000	2 800	2 000	4 200	3 000	4 200	3 000
JAUNE	3 000	3 000	4 200	3 000	6 300	4 500	6 300	4 500
GRIS	4 000	4 000	5 600	4 000	8 400	6 000	8 400	6 000
ROUGE	5 000	5 000	7 000	5 000	10 500	7 500	10 500	7 500
MARRON	6 000	6 000	8 400	6 000	12 600	9 000	12 600	9 000
BLEU	8 000	8 000	11 200	8 000	16 800	12 000	16 800	12 000
ORANGE	10 000	10 000	14 000	10 000	21 000	15 000	21 000	15 000

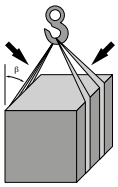


**Capacité indiquée en considérant 3 brins porteurs avec une répartition égale de la charge sur chacun d'eux.*

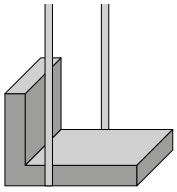
CONSEILS PRATIQUES D'UTILISATION



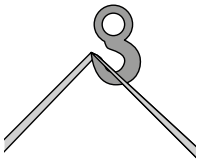
- Contrôler le poids de la charge. Ne pas surcharger les sangles ou élingues.



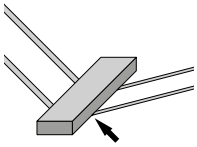
- Tenir compte du mode d'élingage et de l'angle d'inclinaison.



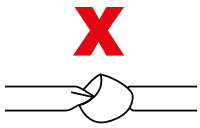
- Prendre en considération le centre de gravité de la charge.



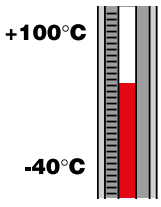
- Ne jamais engager les sangles ou élingues sur les pointes des crochets.



- Protéger les sangles ou élingues des arêtes tranchantes.



- Ne jamais faire de nœuds.



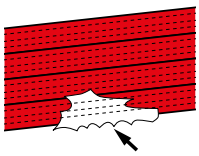
- Utiliser les sangles ou élingues à des températures comprises entre - 40 °C et + 100 °C.



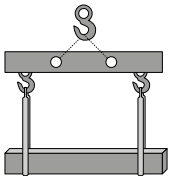
- En cas d'exposition à des agents chimiques, consulter le fabricant.



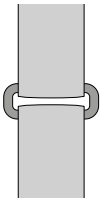
- Tenir compte de la dimension du crochet de grue. Si besoin utiliser un crochet de réduction.



- Éliminer et remplacer les sangles ou élingues dès que les fils témoins apparaissent (MÉGA).



- Faire supporter la charge aux sangles ou élingues de levage que sur toute leur largeur.



- Ne lier les sangles ou élingues entre elles qu'avec des boucles ou anneaux métalliques adéquats.

FORMATIONS UTILISATEURS ET CONTRÔLEURS

Votre **sécurité** dépend de la bonne utilisation de nos équipements. Nous vous proposons, ainsi qu'à vos collaborateurs, des formations au contrôle et à l'utilisation des équipements présents dans ce catalogue, **dans le respect des normes et de la législation en vigueur**. N'hésitez pas à nous consulter **(Voir p. 16 & 17).**

RECOMMANDATIONS GÉNÉRALES

- N'utiliser les élingues **que pour le levage**, conformément à leur **notice d'utilisation**.
- L'élingue sélectionnée doit être d'une **résistance** et d'une **longueur suffisantes** pour la charge à lever. **Ne pas surcharger** les élingues, utiliser le **facteur de mode approprié**.
- Les dispositifs de levage doivent être **stockés** dans des locaux à **température ambiante propres**, **secs** et **frais**, à **l'abri de l'humidité**, des **rayons solaires** et des contacts avec des **produits chimiques**.
- Les élingues **mouillées** pendant l'utilisation ou le nettoyage doivent être **séchées à l'air libre**, à l'abri de toute **source de chaleur** (feu, radiateur ou autre). Si nécessaire contacter le fabricant pour connaître le procédé de **nettoyage approprié**.

- Toute élingue ayant été en contact avec des **acides** ou des **alcalis** doit être **rincée à l'eau** ou **neutralisée** avec du **tétrachloroéthylène**.

- Les élingues doivent être **examinées** au moins **une fois par an** par une **personne compétente**.

MODE D'EMPLOI

DES SANGLES ET DES ÉLINGUES DE LEVAGE

- Avant utilisation, **contrôler** les élingues afin de détecter tout **endommagement** éventuel. Toute élingue **endommagée** doit être mise au **rebut**.

- S'assurer qu'elles ne présentent **aucune défectuosité**,

- S'assurer que leur **identification** et **spécifications** sont **correctes**.

- Dans le cas **d'utilisation combinée** d'une élingue avec des raccords et/ou des dispositifs de levage, s'assurer que ces **éléments correspondent** bien entre eux.
- Il convient que l'élingue soit **placée** de manière à être **uniformément répartie** sur la largeur de la charge.
- Ne **jamais placer** les **coutures** sur les **crochets** ou autre dispositif de levage : toujours s'assurer que la **couture** est située dans la **partie verticale** ou quasi verticale de l'élingue. Éviter l'endommagement des **étiquettes** en veillant à ce qu'elles ne soient **pas en contact avec la charge**.
- L'élingue doit être **fixée** de manière à ce que la charge **ne puisse pas tomber** lors du levage. Disposer l'élingue pour que le **point de levage** se trouve directement **au-dessus** du **centre de gravité** et de sorte que la charge soit **équilibrée** et **stable**.

- Lorsqu'une élingue est employée **baguée** ou **droite**, positionner l'élingue de manière à laisser **l'angle naturel (120°)** se former et **éviter** tout échauffement par **frottement**.

- En cas d'élingage en **panier** (en U), vérifier que la **charge** est bien **assurée**, car avec ce mode de levage elle n'est **pas immobilisée** comme lors du levage bagué. En cas d'utilisation d'élingues par **paire**, il est recommandé d'utiliser un **palonnier**.

- En cas de levage avec **plusieurs élingues**, **respecter** les **angles** au sommet indiqué dans les **tableaux** pour élingage multiple.

- **Éviter** tout **choc** ou **maniement brusque** des charges.
- **Ne jamais traîner** une **charge** dans l'élingue et ne **pas laisser traîner** une élingue sur le **sol**.
- **Éviter** de **coincer** l'élingue et **ne pas tenter de la tirer** pour la dégager.
- **Ne pas laisser la charge** sur l'élingue.
- **Ne jamais** se **placer sous** la **charge**.
- La longueur de la **boucle ne doit pas être inférieure à 3,5 fois** l'épaisseur maximale du crochet et **l'angle** formé dans la boucle **ne doit pas être supérieur à 20°**.
- Lorsque l'élingue est **utilisée sur un appareil de levage**, la partie avec laquelle la boucle ou l'élingue est en contact doit être **essentiellement rectiligne**. Si la **partie porteuse** de l'élingue **est inférieure à 75 mm**, la **courbure** ou le **rayon** de l'élément d'accrochage doit être **au moins égal à 0,75 fois** la largeur de contact de l'élingue.
- **Protéger** les élingues des **arêtes vives** et des risques de **frottement** et **d'abrasion**. Une arête est considérée comme vive lorsque son rayon est inférieur à l'épaisseur de la sangle. En présence d'arêtes vives ou/et de surfaces abrasives, **utiliser** impérativement des **fourreaux de protection PVC**, **polyuréthane** ou des **élingues enduites** de **polyuréthane**.
- Les élingues rondes ou plates conformes à la norme EN 1492 doivent être **utilisées** dans le **respect** des **conditions de températures** suivantes :

  - 40 °C à + 80 °C pour le polypropylène.

  - 40 °C à + 100 °C pour le polyester et le polyamide.

  Ces **températures** peuvent varier dans un **environnement chimique**. Dans ce cas, il faut **demander conseil** au **fabricant** ou au **fournisseur**.

- Les matières constitutives des élingues ont une **résistance sélective** aux attaques de **produits chimiques**. Demander **conseil** au fabricant ou au **fournisseur** si l'exposition aux produits chimiques est probable. Il convient de noter que les effets des produits chimiques peuvent augmenter en fonction de la température.
- Une **corrosion chimique** entraîne un **affaiblissement local** et **ramollit** le matériau. Ce phénomène s'identifie par **l'écaillement** des **fibres** superficielles qu'il est alors possible **d'arracher** ou **d'enlever** par **frottement**.
- La résistance des textiles aux produits chimiques est résumée ci-dessous :
  - Les **polyamides** sont virtuellement **insensibles** aux effets des **alcalis**. Ils ne sont cependant **pas résistants** aux attaques des **acides minéraux** ;
  - Le **polyester résiste** aux **acides minéraux** mais **non** aux attaques des **alcalis** ;
  - Le **polypropylène** est légèrement **altéré** par les **acides** et les **alcalis** ; il convient aux applications nécessitant une haute résistance aux produits chimiques (autres que certains solvants organiques) ;
  - Des solutions **d'acides** ou **d'alcalis** inoffensives peuvent devenir suffisamment **concentrées par évaporation**, ce qui risque **d'endommager** la **matière**. **Retirer** les **sangles** contaminées en **une seule fois**, les **plonger** entièrement dans **l'eau froide**, et les laisser **sécher** à **l'air libre**.

ENTRETIEN, RÉPARATION, RÉFORME

- Les **réparations** ne peuvent être effectuées **que par le fabricant** ou un tiers désigné par celui-ci. Seules les **élingues** pouvant être **identifiées** par leur étiquette d'identification peuvent être **réparées**.
- Tout **endommagement** des **éléments** de couplage ou accessoires (déformation, fissure…) nécessite la **mise au rebut** des élingues concernées.
- Tout **endommagement** de la **gaine** est révélateur d'une éventuelle **détérioration** de **l'âme** porteuse et d'une éventuelle **inaptitude** de l'élingue à l'utilisation.
  - Une élingue dont la **gaine** est **endommagée** au point d'exposer l'âme doit être **retirée** du service pour **examen** par une **personne compétente**.

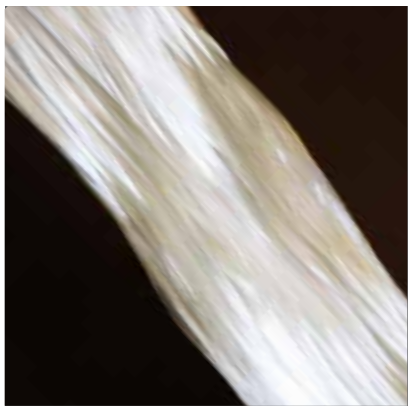
REMARQUE : Des études ont montré que le polyester subit de légères dégradations dans le temps. En effet les rayons ultraviolets de la lumière altèrent la résistance à la rupture des sangles de quelques pourcents.

GARANTIE FABRICANT FRANÇAIS

LA LOBA AU COEUR DU PROCESSUS DE FABRICATION DES ÉLINGUES RONDES

Qu'est-ce qu'une loba ?

Une loba est un assemblage de fils polyesters pré-tissés à grande vitesse.



Les avantages de la loba :

- Permet d'atteindre des capacités d'élingues plus grandes qu'avec un fil torsadé classique.
- La friction des fils de l'écheveau est optimisée de manière à réduire le glissement de l'élingue.
- Les fils sont répartis de manière plus homogène au sein de l'âme : meilleurs répartitions des efforts sous charge.

COMPORTEMENTS FACE AUX PRODUITS CHIMIQUES

En cas de contact des élingues et des sangles avec des produits chimiques, prendre en compte les facteurs suivants :



VOTRE SÉCURITÉ DÉPEND DE LA BONNE UTILISATION DES ÉLINGUES ET DES SANGLES PLATES. N'HÉSITEZ PAS À NOUS CONSULTER.

RÉSISTANCE POLYESTER

Données à titre indicatif. Elles peuvent varier en fonction des différents facteurs cités ci-dessus.

Produits	Concentration %	Effet sur la matière T = 20°C	Effet sur la matière T = 60°C
Acétone - C_3H_6O	-	B	C
Acide acétique CH_3COOH	10	A	A
	50	A	A
	80	A	A
	100	B	C
Acide chlorhydrique HCl	2	B	B
	10	B	B
	30	B	C
	38	C	C
Acide chromique H_2CrO_4	1	B	C
	50	C	C
	80	C	C
Acide lactique $C_3H_6O_3$	20	A	A
Acide nitrique HNO_3	10	A	B
	50	B	C
	70	C	D
	fumant	D	D
Acide phosphorique H_3PO_4	25	B	C
	50	C	D
Acide sulfurique H_2SO_4	2	B	C
	10	B	C
	50	C	C
	98	D	D
Ammoniac *(gaz)* NH_3	-	B	C
Benzène - C_6H_6	-	A	B
Brome *(gaz)* - Br_2	-	B	C
Dioxyde de carbone - CO_2	-	A	A
Eau chlorée - Cl_2+H_2O	-	A	A

Produits	Concentration %	Effet sur la matière T = 20°C	Effet sur la matière T = 60°C
Glycérine - $C_3H_8O_3$	-	A	A
Huile de moteur *Non Applicable*	-	A	A
Huile de ricin *Non Applicable*	-	A	B
Hydroxyde de sodium - *NaOH*	10	A	B
	50	D	D
Hypochlorite de calcium - $Ca(ClO)_2$	20	B	B
Lanolin - *Non Applicable*	-	A	A
Lubrifiant *Non Applicable*	-	A	A
Méthanol - CH_3OH	-	A	A
Méthyl éthyl cétone - C_4H_8O	-	A	/
Naphtalène - C_1OH_8	-	A	/
Nitrobenzène - $C_6H_5NO_2$	-	D	D
Peroxyde d'hydrogène *(eau oxygénée)* H_2O_2	1	A	A
	3	B	C
	10	B	C
	30	B	C
Phénol - C_6H_6O	5	C	D
Saumure saturée $NaCl + H_2O$	-	A	B
Silicone - *Non Applicable* (polymère)	-	A	A
Solution ammoniacale NH_4OH	10	/	/
	25	C	C
	100	C	C
Tétrachlorure de carbone - CCl_4	-	A	A
Toluène - C_7H_8	-	A	A

A : Bon **B : Moyen** **C : Mauvais** **D : Très mauvais**

NOUVEAUTÉS



CHAÎNE DE LEVAGE EN ÉLINGUE RONDE

P.44



MAILLE DE TÊTE TEXTILE SIMPLE OU TRIPLE

P.44



LES DIFFÉRENTS TYPES D'ÉLINGUES SANGLES PLATES

P.45



ÉLINGUE LÈVE BATEAU

P.46



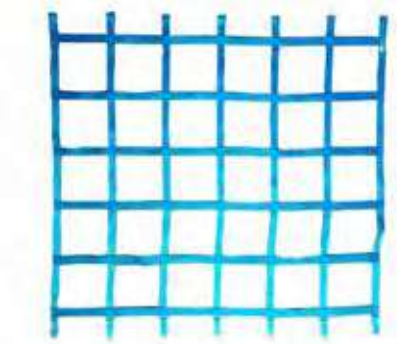
GAMME SPECTACLE

P.59

GARANTIE FABRICANT FRANÇAIS



◀ SANGLE DÉMÉNAGEUR
P.64



FILET DE LEVAGE ▶
P.65



◀ ÉLINGUE PLATE AVEC BOUCLES INTÉRMÉDIAIRES
P.66



ÉLINGUE LÈVE VITRE ▶
P.68



◀ ÉLINGUE DE MANUTENTION DE TUYAU
P.68



SANGLE ▶ PIPE LINE
P.71

SOLUTIONS DE PERSONNALISATION POUR VOS ÉLINGUES

FABRICATION SUR MESURE

GARANTIE FABRICANT FRANÇAIS

Démarquez-vous de la concurrence grâce à la personnalisation complète de vos élingues, à la demande.

MARQUAGE SUR L'ÉLINGUE ET L'ETIQUETTE DE TRACABILITE

MARQUAGES PERSONNALISÉS

- Visibilité accrue sur les chantiers.
- Diffusion et développement de votre image de marque.
- Dissuasion du vol de vos équipements



ÉTIQUETTE DE TRAÇABILITÉ STANDARD



OPTIONS POUR L'ÉTIQUETTE DE TRAÇABILITÉ

Étiquette protégée dans une gaine plastifiée



Étiquette plaquée cousue



Possibilité de la protéger avec une gaine plastifiée transparente

Double étiquette pour votre personnalisation



Perforée, avec votre marquage, etc.

Étiquette enduite dans du polyuréthane



Et d'autres solutions à votre disposition, en faisant appel à PMS Industrie, fabricant français vous avez la possibilité d'apposer votre propre traçabilité sur vos élingues. Pour en savoir plus, ***contactez nous.***

ÉLINGUES ET PROTECTIONS EN FIBRE UHMWPE LEVAGE EXCEPTIONNEL



GARANTIE FABRICANT FRANÇAIS

Découvrez ci-après les différentes solutions que nous vous proposons en fibre UHMWPE :

- Élingues rondes,
- Élingues mixtes : polyester et UHMWPE,
- Fourreaux de protection,
- Élingues de remorquage.

FABRICATION SUR MESURE

POLYÉTHYLÈNE UHMWPE À MASSE MOLÉCULAIRE ULTRA-HAUTE

ELINGUES RONDES EN FIBRE UHMWPE

LEVAGE EXCEPTIONNEL

Fabrication de 15 à 300 tonnes et plus, jusqu'à 40 mètres et plus

Coefficient d'utilisation 1:7 - Températures d'utilisation de -40°C à +80°C.







La gamme Grizzly est fabriquée à partir de la fibre UHMWPE, une des matières les plus résistantes du marché.

QU'EST CE QUE L'UHMWPE ?

L'UHMWPE est l'acronyme désignant le Polyéthylène à Masse Molaire Ultra Haute.

Avec une excellente résistance à l'abrasion, aux coupures et à l'humidité, la fibre UHMWPE est particulièrement adaptée à la fabrication d'élingues rondes à haute résistance destinées au levage de charges lourdes dans les industries offshore et onshore.

La fibre UHMWPE est également très légère.

Les élingues Grizzly sont donc une alternative ergonomique, sécuritaire et pratique aux élingues câble.





EN SAVOIR PLUS :

DÉCOUVREZ NOS VIDÉOS

GARANTIE FABRICANT FRANÇAIS

TRAÇABILITÉ OPTIMALE :

- Étiquette indestructible et ineffaçable grâce à son épaisse protection polyuréthane.
- Traçabilité avec un numéro d'identification unique.

DES PROCESSUS ET MATIÈRES PREMIUM :

- Gaine tissée et non tricotée : les fils restent compacts et empêchent la détérioration de la gaine.
- Aucune elasticité de la gaine.
- Durée de vie augmentée.

SERVICE 360° :

- Si nécéssaire réparation de vos élingues dans nos ateliers.



Étiquette de traçabilité enduite de polyuréthane



ESSAIS QUALITÉ :
Nous sommes en mesure de tester des élingues aux capacités extrêmes et vous fournir une charge d'épreuve.



Fibre UHMWPE Tissée — ***Autre fibre à haute densité*** **Tricotée**

LE + GAMME GRIZSLY UHMWPE:

ERGONOMIE :

- Légère et souple, elle est plus facile à manipuler.
- Prévient l'apparition de troubles musculosquelettiques.

Comparaison des poids entre différents types d'élingues :

50 t / 10 m	
Estrope câble	**246 kg**
Elingue textile standard	**90 kg**
Élingue 100% UHMWPE *(âme et gaine)*	**45 kg**

POLYVALENCE :

- Résistante aux produits chimiques et à l'eau de mer.
- Utilisable dans des espaces réduits, avec des accessoires plus petits grâce à son diamètre compact.
- À diamètre d'élingue équivalent, nous atteignons une CMU beaucoup plus importante avec une élingue GRIZSLY vis à vis d'une élingue standard.



GRIZSLY *CMU* ***15 t*** — ***Polyester*** *CMU* ***10 t***

GRANDE DURÉE DE VIE :

- Résistance extrême : coupure, abrasion, UV.
- Avec une densité inférieure à 1, l'élingue flotte.





RENTABILITÉ :

- Chaque produit de la gamme GRIZSLY bénéficie d'une longue durée de vie grâce aux propriétés exceptionnelles de la fibre UHMWPE.
- Réparable, nécéssite moins souvent le renouvellement de votre équipement.
- Moins d'opérateurs sont nécessaires à la bonne manipulation des élingues.



SÉCURITAIRE

- Ne se déforme pas.
- Protège et n'abîme pas la charge.
- La résistance du câble avec l'ergononomie du textile (pas de risque de blessures avec les hameçons de câbles par exemple).



Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif.

Spécial maritime : systèmes d'arrimage INOX - Voir p.114

ELINGUES RONDES EN FIBRE UHMWPE

LEVAGE EXCEPTIONNEL

Fabrication de 15 à 300 tonnes et plus, jusqu'à 40 mètres et plus

Coefficient d'utilisation 1:7 - Températures d'utilisation de -40°C à +80°C.

Nous consulter :
- *Fabrication sur mesure au centimètre près.*
- *Nous pouvons appairer vos élingues.*

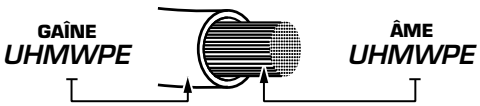


GARANTIE FABRICANT FRANÇAIS

Selon quantitatif pour les produits standards.

En tant que fabricant, PMS Industrie propose différentes combinaisons entre le polyester et l'UHMWPE pour vous offrir le meilleur rapport qualité/prix selon vos besoins.

CONFIGURATION 1 : ÉLINGUES RONDES GRIZZLY 100% UHMWPE



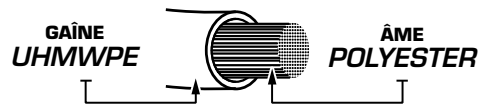


LE + PRODUIT :
- Configuration offrant une résistance et une légèreté optimales.

	Couleur de l'élingue	ECRU	ECRU	ECRU	ECRU	ECRU	ECRU
	Force de rupture (MBL en tonne)	105	140	350	700	840	1190
	CMU (tonne)	15	20	50	100	120	170
	Ø 1 brin (mm)	49	55	82	114	127	160
	Poids par m/utile (kg)	1,4	1,7	4,2	7,7	9,4	16
Ref.	2 m	GRIZZLY 15 2	GRIZZLY 20 2	GRIZZLY 50 2	-	-	-
Ref.	3 m	GRIZZLY 15 3	GRIZZLY 20 3	GRIZZLY 50 3	GRIZZLY 100 3	GRIZZLY 120 3	GRIZZLY 170 3
Ref.	m +	GRIZZLY 15 ...	GRIZZLY 20 ...	GRIZZLY 50 ...	GRIZZLY 100 ...	GRIZZLY 120 ...	GRIZZLY 170 ...

Nous fabriquons des élingues Grizzly jusqu'à 2100 tonnes de rupture (MBL) et une longueur maximale de 40 mètres.
Capacités au delà sur demande. *Les valeurs telles que les poids sont données à titre indicatif et peuvent varier selon la méthode de fabrication et nos sources d'approvisionnements de matières premières.*

CONFIGURATION 2 : ÉLINGUES RONDES MIXTES GAÎNE UHMWPE ET ÂME POLYESTER



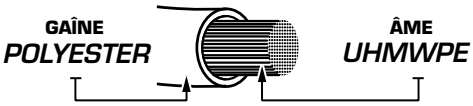


LES + PRODUIT :
- Haute résistance grâce à la gaine en UHMWPE.
- Coût inférieur à la version 100% Grizzly UHMWPE.

	Couleur de l'élingue	ECRU	ECRU	ECRU	ECRU	ECRU	ECRU	ECRU
	Force de rupture (MBL en tonne)	56	105	140	350	700	840	1190
	CMU (tonne)	8	15	20	50	100	120	170
	Ø 1 brin (mm)	45	60	65	105	140	155	185
	Poids par m/utile (kg)	1,7	3,4	4,3	9	18	20	26
Ref.	2 m	GRIZZER 8 2	GRIZZER 15 2	GRIZZER 20 2	GRIZZER 50 2	-	-	-
Ref.	3 m	GRIZZER 8 3	GRIZZER 15 3	GRIZZER 20 3	GRIZZER 50 3	GRIZZER 100 3	GRIZZER 120 3	GRIZZER 170 3
Ref.	m +	GRIZZER 8 ...	GRIZZER 15 ...	GRIZZER 20 ...	GRIZZER 50 ...	GRIZZER 100 ...	GRIZZER 120 ...	GRIZZER 170 ...

Nous fabriquons des élingues Grizzly jusqu'à 2100 tonnes de rupture (MBL) et une longueur maximale de 40 mètres.
Capacités au delà sur demande. *Les valeurs telles que les poids sont données à titre indicatif et peuvent varier selon la méthode de fabrication et nos sources d'approvisionnements de matières premières.*

CONFIGURATION 3 : ÉLINGUES RONDES MIXTES GAÎNE POLYESTER ET ÂME UHMWPE





LES + PRODUIT :

- Légèreté de l'élingue grâce à l'âme en UHMWPE.
- Configuration permettant d'avoir les coûts les plus faibles.

	Couleur de l'élingue	ECRU	ECRU	ECRU	ECRU	ECRU	ECRU
	Force de rupture (MBL en tonne)	140	280	350	700	840	1050
	CMU (tonne)	20	40	50	100	120	150
	Ø 1 brin (mm)	55	79	82	114	127	149
	Poids par m/utile (kg)	1,9	3,4	4,1	7,8	9,5	13
Réf.	2 m	ERGRIZZLY 20 2	ERGRIZZLY 40 2	ERGRIZZLY 50 2	-	-	-
Réf.	3 m	ERGRIZZLY 20 3	ERGRIZZLY 40 3	ERGRIZZLY 50 3	ERGRIZZLY 100 3	ERGRIZZLY 120 3	ERGRIZZLY 150 3
Réf.	m +	ERGRIZZLY 20 ...	ERGRIZZLY 40 ...	ERGRIZZLY 50 ...	ERGRIZZLY 100 ...	ERGRIZZLY 120 ...	ERGRIZZLY 150 ...

Nous fabriquons des élingues Grizzly jusqu'à 2100 tonnes de rupture (MBL) et une longueur maximale de 40 mètres.
Capacités au delà sur demande. *Les valeurs telles que les poids sont données à titre indicatif et peuvent varier selon la méthode de fabrication et nos sources d'approvisionnements de matières premières.*

FOURREAUX UHMWPE

Possibilité d'ajouter des fourreaux UHMWPE aux trois configurations d'élingues présentées ci-dessus pour plus de protection.

Disponibles en versions avec ou sans velcro ; coulissant ou cousu sur l'élingue.

Pour en savoir plus sur la mise en place des fourreaux sur vos élingue rendez-vous page 89.

Fourreau fixe



Fourreau seul — **Réf : PF GRIZZLY**

Fourreau sur élingue 1 brin — **Réf : FGR 1**

Fourreau sur élingue 2 brins — **Réf : FGR 2**

Fourreau amovible grâce au velcro



Fourreau seul — **Réf : PV GRIZZLY**

Fourreau sur élingue 1 brin — **Réf : FGR 1 VEL**

Fourreau sur élingue 2 brins — **Réf : FGR 2 VEL**

ÉLINGUE DE REMORQUAGE

Fabrication sur mesure, avec des capacités de traction jusqu'à 600 T.

Composée de : - une élingue ronde 100% Grizzly,
- un fourreau PVC sur les 2 brins,
- 2 manchons de protection sur les boucles.

Réf : GRIZZLYREM/...





Solution de remorquage d'un camion XXL.

GARANTIE FABRICANT FRANÇAIS

Quelle que soit votre problématique, nous travaillons ensemble à vos côtés pour vous apporter la solution adaptée.

Exemple d'application :

Problématique : En cas de panne, l'immobilisation d'un CAEX (Camion Extracteur de minerai de Cuivre) peut engendrer plusieurs centaines de milliers d'euros de perte.

La solution : Fourniture d'une élingue de remorquage Grizzly pour la sécurisation et le dépannage rapide des CAEX (ici la plus grande mine de cuivre à ciel ouvert en Amérique du sud).



Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif.

Retrouvez nos différents types d'élingues de remorquage poids lourds et tout terrain - Voir p.134

ÉLINGUE RONDE Cobra®

LEVAGE EXPERT

PRODUIT BREVETÉ

Fabrication de 1 à 5 tonnes, de 0,4 à 8 mètres

Coefficient d'utilisation 1:7 - Températures d'utilisation de -40°C à +80°C.

Cette nouvelle élingue ronde est conçue pour garantir un levage dans les meilleures conditions de sécurité avec une ergonomie optimale.

PRÉPARATION • LIVRAISON 24/48H

Selon quantitatif pour les produits standards.

FABRICATION SUR MESURE

Nous consulter:
• Fabrication sur mesure au centimètre près.
• Nous pouvons appairer vos élingues.

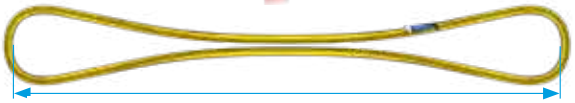
LES + PRODUIT:

100% ergonomique

- Gagnez du temps : mise en œuvre de l'élingue plus rapide. Sur un crochet, en hauteur ou passée sous une charge, l'élingue conserve sa rigidité pour être manipulée simplement.



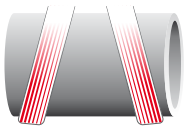




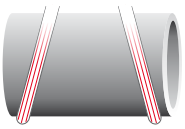
Longueur utile

Sécurité maximum

- L 'effort est réparti de manière homogène sur toutes les fibres.



Élingue Cobra

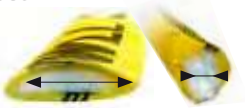


Élingue Standard : seuls les brins externes supportent l'effort.

Plus pratique

- Grâce à sa conception, l'élingue ne s'emmêle pas : facilité de rangement et de réutilisation.
- Encombrement minimum : à CMU égale, le diamètre du brin de l'élingue est plus compact.





Vue en coupe d'une élingue standard

Élingue Cobra

	Couleur de l'élingue	LILAS	VERT	JAUNE	ROUGE
	CMU (tonne)	1	2	3	5
	Ø 1 brin (mm)	16	20	22	29
	Épais. gaine (mm)	1	1	1	1
	Poids m/utile (kg)	0,25	0,40	0,55	1,10
RÉFÉRENCE	1 m	**COBRA 1 1**	**COBRA 2 1**	**COBRA 3 1**	**COBRA 5 1**
	2 m	**COBRA 1 2**	**COBRA 2 2**	**COBRA 3 2**	**COBRA 5 2**
	3 m	**COBRA 1 3**	**COBRA 2 3**	**COBRA 3 3**	**COBRA 5 3**
	Le m +	**COBRA 1 ...**	**COBRA 2 ...**	**COBRA 3 ...**	**COBRA 5 ...**

Les valeurs telles que les poids sont données à titre indicatif et peuvent varier selon la méthode de fabrication et nos sources d'approvisionnements de matières premières.





FOURREAU DE PROTECTION PVC ou PVC HAUTE PERFORMANCE (PVC/D voir p.55)

	LILAS	VERT	JAUNE	ROUGE
CMU (tonne)	1	2	3	5
PVC 1 brin	**PVC/055**	**PVC/055**	**PVC/055**	**PVC/080**
PVC 2 brins	**PVC/055**	**PVC/055**	**PVC/080**	**PVC/100**

ÉLINGUE RONDE DOUBLE GAINE COUTURE MILIEU

LEVAGE SPÉCIFIQUE

Fabrication de 1 à 10 tonnes, de 0,2 à 80 mètres et plus

Coefficient d'utilisation 1:7 - Conforme à la norme EN 1492-2+A1

Au-delà d'une capacité de 10T, passer à la gamme d'élingue ronde double gaine couture côté - voir p.38-39

LE + PRODUIT :

La couture milieu apporte une meilleure capacité des fibres ; plus solidaires entre elles, l'effort qu'elles supportent est uniformément réparti sur chacune d'elles. Cette élingue ronde est particulièrement adaptée et recommandée pour les levages de charpentes métalliques et tout à fait appropriée aux levages difficiles.



FABRICATION SUR MESURE

• Fabrication sur mesure au centimètre près, et ce, en parfaite conformité avec la norme EN 1492-2+A1.
• Nous pouvons appairer vos élingues.
Nous consulter.

	Couleur de l'élingue	LILAS	VERT	JAUNE	GRIS	ROUGE	MARRON	BLEU	ORANGE
	CMU (tonne)	1	2	3	4	5	6	8	10
	Ø 1 brin (mm)	20	25	30	37	40	43	45	48
	Poids m/utile (g)	370	500	700	950	1 200	1 300	1 700	1 900
RÉFÉRENCE	1 m	ECM 1 1	ECM 2 1	ECM 3 1	ECM 4 1	ECM 5 1	ECM 6 1	ECM 8 1	ECM 10 1
	1,5 m	ECM 1 1,5	ECM 2 1,5	ECM 3 1,5	ECM 4 1,5	ECM 5 1,5	ECM 6 1,5	ECM 8 1,5	ECM 10 1,5
	2 m	ECM 1 2	ECM 2 2	ECM 3 2	ECM 4 2	ECM 5 2	ECM 6 2	ECM 8 2	ECM 10 2
	2,5 m	ECM 1 2,5	ECM 2 2,5	ECM 3 2,5	ECM 4 2,5	ECM 5 2,5	ECM 6 2,5	ECM 8 2,5	ECM 10 2,5
	3 m	ECM 1 3	ECM 2 3	ECM 3 3	ECM 4 3	ECM 5 3	ECM 6 3	ECM 8 3	ECM 10 3
	3,5 m	ECM 1 3,5	ECM 2 3,5	ECM 3 3,5	ECM 4 3,5	ECM 5 3,5	ECM 6 3,5	ECM 8 3,5	ECM 10 3,5
	4 m	ECM 1 4	ECM 2 4	ECM 3 4	ECM 4 4	ECM 5 4	ECM 6 4	ECM 8 4	ECM 10 4
	5 m	ECM 1 5	ECM 2 5	ECM 3 5	ECM 4 5	ECM 5 5	ECM 6 5	ECM 8 5	ECM 10 5
	Le m +	ECM 1 ...	ECM 2 ...	ECM 3 ...	ECM 4 ...	ECM 5 ...	ECM 6 ...	ECM 8 ...	ECM 10 ...



Livraison possible en 24/48 seulement pour les couleurs lilas, vert et jaune jusqu'à 4 mètres.

Les valeurs telles que les poids sont données à titre indicatif et peuvent varier selon la méthode de fabrication et nos sources d'approvisionnements de matières premières.

FOURREAU DE PROTECTION PVC ou PVC HAUTE PERFORMANCE (PVC/D voir p.55)

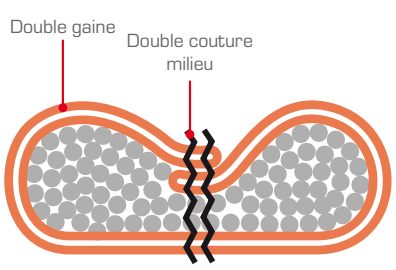
	LILAS	VERT	JAUNE	GRIS	ROUGE	MARRON	BLEU	ORANGE
CMU (tonne)	1	2	3	4	5	6	8	10
PVC 1 brin	PVC1/055	PVC1/070	PVC1/080	PVC1/100	PVC1/100	PVC1/110	PVC1/110	PVC1/170
PVC 2 brins	PVC2/055	PVC2/070	PVC2/080	PVC2/100	PVC2/100	PVC2/110	PVC2/110	PVC2/170

FOURREAU DE PROTECTION POLYURÉTHANE

	LILAS	VERT	JAUNE	GRIS	ROUGE	MARRON	BLEU	ORANGE
CMU (tonne)	1	2	3	4	5	6	8	10
2 brins 1 face	FP1/50	FP1/75	FP1/90	FP1/120	FP1/120	FP1/150	FP1/180	FP1/180
2 brins 2 faces	FP2/50	FP2/75	FP2/90	FP2/120	FP2/120	FP2/150	FP2/180	FP2/180

IMPORTANT : Avant chaque utilisation, vérifiez l'état de votre élingue. Protégez vos élingues en cas d'arêtes vives. Votre sécurité dépend de la bonne utilisation du produit.

Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif.



L'élingue couture milieu est une conception particulière, à partir d'une gaine doublée, d'une double couture centrale et de fils compactés à l'intérieur. Cette technique est approuvée par de nombreux professionnels de la charpente métallique.

Découvrez les passants en polyuréthane pour protéger vos élingues des arêtes vives - Voir p.86

ÉLINGUE RONDE DOUBLE GAINE COUTURE CÔTÉ
POUR LONGUEURS EXTRÊMES

Fabrication de 1 à 250 tonnes, de 1 à 80 mètres et plus

Coefficient d'utilisation 1:7 - Conforme à la norme EN 1492-2+A1

JUSQU'À 600 T

Selon quantitatif pour les produits standards.

• Fabrication sur mesure au centimètre près, et ce, en parfaite conformité avec la norme EN 1492-2+A1.

• Nous pouvons appairer vos élingues. Nous consulter.

Élingue **HAUTE CAPACITÉ**

*Fabrication **EXPRESS !***



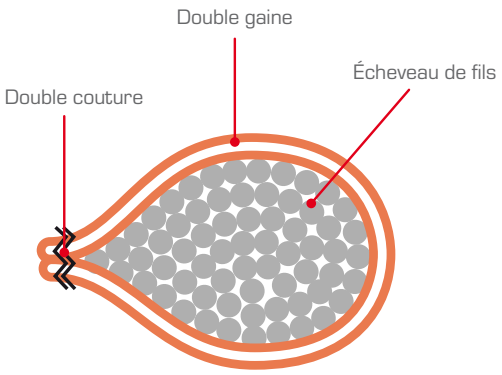
LE + PRODUIT :

- La couture côté donne une élingue plus ronde, donc plus homogène.
- Elle est particulièrement adaptée aux levages de charges importantes et permet une corrélation parfaite entre l'élingue et la masse déplacée.
- Réalisable en petite longueur, l'élingue ronde couture côté, peut être la solution à des manutentions à faibles passages.
- Toutes les élingues de 100 T et plus possèdent une double étiquette de traçabilité, l'une protégée d'une gaine thermorétractable et la seconde enduite de polyuréthane.

CONCEPTION

De par leur conception, les élingues en double gaine couture côté permettent d'atteindre des capacités et des longueurs plus importantes.

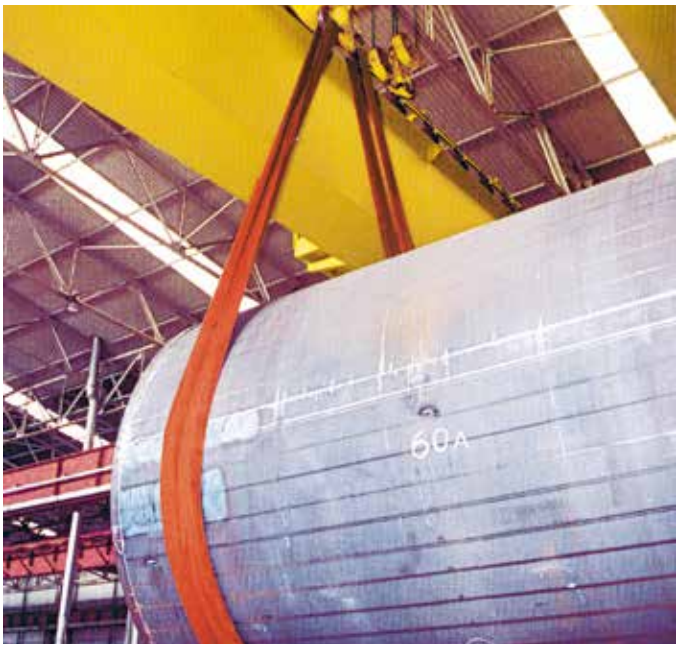
L'écheveau de fils composant l'âme de l'élingue est prisonnier sur la gaine qui est ensuite repliée et cousue afin de fournir une double épaisseur de gaine textile.







Nous sommes en mesure de tester toutes nos fabrications jusqu'aux plus hautes capacités en pratiquant des tests de fatigue avec notre banc d'essai.







Longueur utile

	Couleur de l'élingue	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE
	CMU (tonne)	50	60	80	100	120	140	150	180	200
	Ø 1 brin (mm)	90	100	120	140	155	170	175	190	200
	Poids m/utile (kg)	9	10,5	14	17,5	21	24	26	29	32
RÉFÉRENCE	1 m	**ECC 50 1**	**ECC 60 1**	**ECC 80 1**	**ECC 100 1**	-	-	-	-	-
	1,5 m	**ECC 50 1,5**	**ECC 60 1,5**	**ECC 80 1,5**	**ECC 100 1,5**	**ECC 120 1,5**	**ECC 140 1,5**	-	-	-
	2 m	**ECC 50 2**	**ECC 60 2**	**ECC 80 2**	**ECC 100 2**	**ECC 120 2**	**ECC 140 2**	**ECC 150 2**	**ECC 180 2**	**ECC 200 2**
	2,5 m	**ECC 50 2,5**	**ECC 60 2,5**	**ECC 80 2,5**	**ECC 100 2,5**	**ECC 120 2,5**	**ECC 140 2,5**	**ECC 150 2,5**	**ECC 180 2,5**	**ECC 200 2,5**
	3 m	**ECC 50 3**	**ECC 60 3**	**ECC 80 3**	**ECC 100 3**	**ECC 120 3**	**ECC 140 3**	**ECC 150 3**	**ECC 180 3**	**ECC 200 3**
	3,5 m	**ECC 50 3,5**	**ECC 60 3,5**	**ECC 80 3,5**	**ECC 100 3,5**	**ECC 120 3,5**	**ECC 140 3,5**	**ECC 150 3,5**	**ECC 180 3,5**	**ECC 200 3,5**
	4 m	**ECC 50 4**	**ECC 60 4**	**ECC 80 4**	**ECC 100 4**	**ECC 120 4**	**ECC 140 4**	**ECC 150 4**	**ECC 180 4**	**ECC 200 4**
	5 m	**ECC 50 5**	**ECC 60 5**	**ECC 80 5**	**ECC 100 5**	**ECC 120 5**	**ECC 140 5**	**ECC 150 5**	**ECC 180 5**	**ECC 200 5**
	Le m +	**ECC 50 ...**	**ECC 60 ...**	**ECC 80 ...**	**ECC 100 ...**	**ECC 120 ...**	**ECC 140 ...**	**ECC 150 ...**	**ECC 180 ...**	**ECC 200 ...**

Les valeurs telles que les poids sont données à titre indicatif et peuvent varier selon la méthode de fabrication et nos sources d'approvisionnements de matières premières.

FOURREAU DE PROTECTION PVC ou PVC HAUTE PERFORMANCE (PVC/D voir p.55)

Couleur de l'élingue	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE
CMU (tonne)	50	60	80	100
PVC 1 brin	**PVC1/235**	**PVC1/235**	**PVC1/315**	**PVC1/315**
PVC 2 brins	**PVC2/315**	**PVC2/460**	**PVC2/460**	**PVC2/460**

Pour les protections des élingues couture côté supérieures à 100 T, nous consulter.

Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif.

ÉLINGUE RONDE MÉGA

AVEC TÉMOIN D'USURE

Fabrication de 1 à 30 tonnes, de 0,4 à 40 mètres

Coefficient d'utilisation 1:7 - Conforme à la norme EN 1492-2+A1

LES + PRODUIT :

Gaine avec témoin et extra-renforcée pour :

- Une longévité accrue.
- Un meilleur maintien.
- Plus de résistance à l'usure et à l'abrasion.
- Très haute résistance au perçage et aux déchirures.
- Glisse parfaitement sous les charges.

Élingue ronde ***Méga*** = *Élingue* ***Haute Sécurité***

En créant la MÉGA, PMS Industrie a réussi à allier ses principes fondamentaux que sont la qualité et la sécurité, pour la plus grande satisfaction des utilisateurs. Grâce aux témoins d'usure tissés sous la trame, le contrôle qualité s'effectue d'un simple coup d'oeil.



Merci à la société AEROJET pour sa coopération et son professionnalisme.
www.aerojethelicoptere.com

FABRICATION SUR MESURE

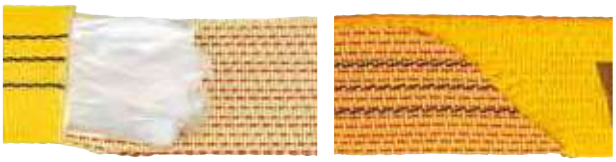
• Fabrication sur mesure au centimètre près, et ce, en parfaite conformité avec la norme EN 1492-2+A1.
• Nous pouvons appairer vos élingues.
Nous consulter.

PRÉPARATION • LIVRAISON 24/48h

Selon quantitatif pour les produits standards.



Longueur utile



Fils d'usure tissés sous la trame.



Si ces fils témoins d'une couleur différente de la gaine devaient apparaître : procéder au contrôle de l'élingue par une personne compétente.





	Couleur de l'élingue	LILAS	VERT	JAUNE	GRIS	ROUGE	MARRON	BLEU	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE
	CMU (tonne)	1	2	3	4	5	6	8	10	15	20	25	30
	Ø 1 brin (mm)	15	20	25	30	35	40	45	50	60	65	70	80
	Épais. gaine (mm)	1,1	1,2	1,2	1,2	1,3	1,3	1,3	1,3	2	2,1	2,1	2,1
	Poids m/utile (g)	270	500	640	870	1 070	1 270	1 660	2 300	3 400	4 300	5 000	5 700
RÉFÉRENCE	1 m	**EM 1 1**	**EM 2 1**	**EM 3 1**	**EM 4 1**	**EM 5 1**	**EM 6 1**	**EM 8 1**	**EM 10 1**	**EM 15 1**	**EM 20 1**	**EM 25 1**	**EM 30 1**
	2 m	**EM 1 2**	**EM 2 2**	**EM 3 2**	**EM 4 2**	**EM 5 2**	**EM 6 2**	**EM 8 2**	**EM 10 2**	**EM 15 2**	**EM 20 2**	**EM 25 2**	**EM 30 2**
	3 m	**EM 1 3**	**EM 2 3**	**EM 3 3**	**EM 4 3**	**EM 5 3**	**EM 6 3**	**EM 8 3**	**EM 10 3**	**EM 15 3**	**EM 20 3**	**EM 25 3**	**EM 30 3**
	4 m	**EM 1 4**	**EM 2 4**	**EM 3 4**	**EM 4 4**	**EM 5 4**	**EM 6 4**	**EM 8 4**	**EM 10 4**	**EM 15 4**	**EM 20 4**	**EM 25 4**	**EM 30 4**
	5 m	**EM 1 5**	**EM 2 5**	**EM 3 5**	**EM 4 5**	**EM 5 5**	**EM 6 5**	**EM 8 5**	**EM 10 5**	**EM 15 5**	**EM 20 5**	**EM 25 5**	**EM 30 5**
	Le m +	**EM 1 ...**	**EM 2 ...**	**EM 3 ...**	**EM 4 ...**	**EM 5 ...**	**EM 6 ...**	**EM 8 ...**	**EM 10 ...**	**EM 15 ...**	**EM 20 ...**	**EM 25 ...**	**EM 30 ...**

Le nombre de traits noirs sur la gaine détermine la CMU. Exemple : 3 traits noirs = 3 tonnes.

Les valeurs telles que les poids sont données à titre indicatif et peuvent varier selon la méthode de fabrication et nos sources d'approvisionnements de matières premières.

FOURREAU DE PROTECTION PVC ou PVC HAUTE PERFORMANCE (PVC/D voir p.55)

Couleur de l'élingue	LILAS	VERT	JAUNE	GRIS	ROUGE	MARRON	BLEU	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE
CMU (tonne)	1	2	3	4	5	6	8	10	15	20	25	30
PVC 1 brin	**PVC1/070**	**PVC1/070**	**PVC1/080**	**PVC1/100**	**PVC1/100**	**PVC1/110**	**PVC1/110**	**PVC1/170**	**PVC1/170**	**PVC1/170**	**PVC1/170**	**PVC1/235**
PVC 2 brins	**PVC2/070**	**PVC2/070**	**PVC2/080**	**PVC2/100**	**PVC2/100**	**PVC2/110**	**PVC2/110**	**PVC2/170**	**PVC2/170**	**PVC2/235**	**PVC2/235**	**PVC2/235**

FOURREAU DE PROTECTION POLYURÉTHANE (PVC/D voir p.76)

	LILAS	VERT	JAUNE	GRIS	ROUGE	MARRON	BLEU	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE
CMU (tonne)	1	2	3	4	5	6	8	10	15	20	25	30
2 brins 1 face	**FP1/50**	**FP1/75**	**FP1/90**	**FP1/120**	**FP1/120**	**FP1/150**	**FP1/180**	**FP1/180**	**FP1/240**	**FP1/240**	**FP1/300**	**FP1/300**
2 brins 2 faces	**FP2/50**	**FP2/75**	**FP2/90**	**FP2/120**	**FP2/120**	**FP2/150**	**FP2/180**	**FP2/180**	**FP2/240**	**FP2/240**	**FP2/300**	**FP2/300**

Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif.

ÉLINGUE RONDE ELRO

LEVAGE STANDARD

Fabrication de 0,5 à 10 tonnes, de 0,4 à 40 mètres

Coefficient d'utilisation 1:7 - Conforme à la norme EN 1492-2+A1

LE + PRODUIT :

- Toutes nos élingues sont composées d'un fourreau simple ou renforcé traité anti-abrasion, leur permettant un meilleur maintien et une meilleure protection.



FABRICATION SUR MESURE

• Fabrication sur mesure au centimètre près, et ce, en parfaite conformité avec la norme EN 1492-2+A1.
• Nous pouvons appairer vos élingues. Nous consulter.

PRÉPARATION - LIVRAISON 24/48H

Selon quantitatif pour les produits standards.

	Couleur de l'élingue	LILAS	VERT	JAUNE	GRIS	ROUGE	MARRON	BLEU	ORANGE
	CMU (tonne)	1	2	3	4	5	6	8	10
	Ø 1 brin (mm)	15	20	25	30	35	40	45	50
	Épais. gaine (mm)	0,75	0,75	0,80	0,80	0,70	0,70	0,70	1,5
	Poids m/utile (g)	270	445	560	760	940	1 170	1 535	2,3
RÉFÉRENCE	1 m	ER 1 1	ER 2 1	ER 3 1	ER 4 1	ER 5 1	ER 6 1	ER 8 1	ER 10 1
	1,5 m	ER 1 1,5	ER 2 1,5	ER 3 1,5	ER 4 1,5	ER 5 1,5	ER 6 1,5	ER 8 1,5	ER 10 1,5
	2 m	ER 1 2	ER 2 2	ER 3 2	ER 4 2	ER 5 2	ER 6 2	ER 8 2	ER 10 2
	2,5 m	ER 1 2,5	ER 2 2,5	ER 3 2,5	ER 4 2,5	ER 5 2,5	ER 6 2,5	ER 8 2,5	ER 10 2,5
	3 m	ER 1 3	ER 2 3	ER 3 3	ER 4 3	ER 5 3	ER 6 3	ER 8 3	ER 10 3
	3,5 m	ER 1 3,5	ER 2 3,5	ER 3 3,5	ER 4 3,5	ER 5 3,5	ER 6 3,5	ER 8 3,5	ER/10 3,5
	4 m	ER 1 4	ER 2 4	ER 3 4	ER 4 4	ER 5 4	ER 6 4	ER 8 4	ER 10 4
	5 m	ER 1 5	ER 2 5	ER 3 5	ER 4 5	ER 5 5	ER 6 5	ER 8 5	ER 10 5
	Le m +	ER 1 ...	ER 2 ...	ER 3 ...	ER 4 ...	ER 5 ...	ER 6 ...	ER 8 ...	ER 10 ...



Les valeurs telles que les poids sont données à titre indicatif et peuvent varier selon la méthode de fabrication et nos sources d'approvisionnements de matières premières.

FOURREAU DE PROTECTION PVC ou PVC HAUTE PERFORMANCE (PVC/D voir p.55)

	LILAS	VERT	JAUNE	GRIS	ROUGE	MARRON	BLEU	ORANGE
CMU (tonne)	1	2	3	4	5	6	8	10
PVC 1 brin	PVC1/055	PVC1/070	PVC1/080	PVC1/100	PVC1/100	PVC1/110	PVC1/110	PVC1/170
PVC 2 brins	PVC2/055	PVC2/070	PVC2/080	PVC2/100	PVC2/100	PVC2/110	PVC2/110	PVC2/170

FOURREAU DE PROTECTION POLYURÉTHANE

	LILAS	VERT	JAUNE	GRIS	ROUGE	MARRON	BLEU	ORANGE
CMU (tonne)	1	2	3	4	5	6	8	10
2 brins 1 face	FP1/50	FP1/75	FP1/90	FP1/120	FP1/120	FP1/150	FP1/180	FP1/180
2 brins 2 faces	FP2/50	FP2/75	FP2/90	FP2/120	FP2/120	FP2/150	FP2/180	FP2/180



Pratique, crochet de 1 à 10 t, spécialement conçu pour une mise en place très simple sur une élingue. (ref ACCOLJ p.196)

INFO : Notre banc d'essais classé, vous permet de proposer à votre clientèle, une mise sous charge constante ou sous charge d'épreuve des élingues.

ÉLINGUE RONDE ELRO

GRANDES CAPACITES - 12 TONNES ET PLUS

Fabrication de 12 à 150 tonnes, de 1 à 40 mètres

Coefficient d'utilisation 1:7 - Conforme à la norme EN 1492-2+A1

LE + PRODUIT :

- L'élingue ronde de 12 à 150 t, est constituée d'un fourreau dont le tissage lui confère une très haute résistance à l'usure et à l'abrasion.
- Toutes les élingues de 100 T et plus possèdent une double étiquette de traçabilité, l'une protégée d'une gaine thermorétractable et la seconde enduite de polyuréthane.



FABRICATION SUR MESURE

• Fabrication sur mesure au centimètre près, et ce, en parfaite conformité avec la norme EN 1492-2+A1.
• Nous pouvons appairer vos élingues. Nous consulter.

PREPARATION + LIVRAISON 24/48h

Selon quantitatif pour les produits standards.

	Couleur de l'élingue	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE
	CMU (tonne)	12	15	20	25	30	40	50	60	70	80	90	100	150
	Ø 1 brin (mm)	55	57	60	67	70	75	85	95	100	110	120	130	165
	Épais. gaine (mm)	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
	Poids m/utile (kg)	3	3,3	4,1	5,2	5,8	7,1	8,5	10	11,3	13,5	15,7	17	25
RÉFÉRENCE	1 m	ER 12 1	ER 15 1	ER 20 1	ER 25 1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	1,5 m	ER 12 1,5	ER 15 1,5	ER 20 1,5	ER 25 1,5	ER 30 1,5	-	-	-	-	-	-	-	-
	2 m	ER 12 2	ER 15 2	ER 20 2	ER 25 2	ER 30 2	ER 40 2	ER 50 2	ER 60 2	ER 70 2	ER 80 2	ER 90 2	-	-
	3 m	ER 12 3	ER 15 3	ER 20 3	ER 25 3	ER 30 3	ER 40 3	ER 50 3	ER 60 3	ER 70 3	ER 80 3	ER 90 3	ER 100 3	ER 150 3
	3,5 m	ER 12 3,5	ER 15 3,5	ER 20 3,5	ER 25 3,5	ER 30 3,5	ER 40 3,5	ER 50 3,5	ER 60 3,5	ER 70 3,5	ER 80 3,5	ER 90 3,5	ER 100 3,5	ER 150 3,5
	4 m	ER 12 4	ER 15 4	ER 20 4	ER 25 4	ER 30 4	ER 40 4	ER 50 4	ER 60 4	ER 70 4	ER 80 4	ER 90 4	ER 100 4	ER 150 4
	5 m	ER 12 5	ER 15 5	ER 20 5	ER 25 5	ER 30 5	ER 40 5	ER 50 5	ER 60 5	ER 70 5	ER 80 5	ER 90 5	ER 100 5	ER 150 5
	Le m +	ER 12 ...	ER 15 ...	ER 20 ...	ER 25 ...	ER 30 ...	ER 40 ...	ER 50 ...	ER 60 ...	ER 70 ...	ER 80 ...	ER 90 ...	ER 100 ...	ER 150...

Les valeurs telles que les poids sont données à titre indicatif et peuvent varier selon la méthode de fabrication et nos sources d'approvisionnements de matières premières.



FOURREAU DE PROTECTION PVC ou PVC HAUTE PERFORMANCE (PVC/D voir p.55)

Couleur de l'élingue	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE
CMU (tonne)	12	15	20	25	30	40	50	60	70	80	90	100
PVC 1 brin	PVC1/170	PVC1/170	PVC1/170	PVC1/170	PVC1/170	PVC1/235	PVC1/235	PVC1/235	PVC1/315	PVC1/235	PVC1/315	PVC1/315
PVC 2 brins	PVC2/170	PVC2/170	PVC2/170	PVC2/235	PVC2/235	PVC2/235	PVC2/315	PVC2/315	PVC2/460	PVC2/460	PVC2/460	PVC2/460

Possibilité de protection en cuir, nous consulter.

IMPORTANT : Avant chaque utilisation, vérifiez l'état de votre élingue. Protégez vos élingues en cas d'arêtes vives. Votre sécurité dépend de la bonne utilisation du produit. Référez-vous à la notice d'utilisation fournie avec le matériel.

Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif.

Protégez vos élingues avec nos fourreaux de protection - Voir p.89

NOUVEAU

CHAÎNE DE LEVAGE EN ÉLINGUE RONDE

Fabrication jusqu'à 10 t et plus

Coefficient d'utilisation 1:7 - Selon norme EN 1492-2+A1



CONCEPTION

Assemblage indémontable de plusieurs élingues rondes, de manière à former une chaîne de levage.

La flexibilité et la résistance de la chaîne avec la légèreté du textile.

FABRICATION SUR MESURE

Longueur sur mesure. Nous consulter.

LES + PRODUIT :

ERGONOMIE

- L'ensemble est léger, souple et facile à manipuler pour une réduction des troubles musculo–squelettiques.
- Limitation des nuisances sonores lors de l'utilisation.

RÉSISTANCE

- Conçue selon la norme EN 1492-2+A1, 100% polyester multifilament haute ténacité.
- Pas de corrosion de la chaîne.

POLYVALENCE

- Grâce aux multiples maillons qui la composent, la chaîne peut être utilisée sur toute sa longueur utile ou raccourcie en s'accrochant sur un maillon intermédiaire.

PROTECTION DE LA CHARGE

- Le textile n'abîme pas la charge lors du levage.
- Idéale pour les charges fragiles.

Réf : CHER

CMU (tonne)	Jusqu'à 6 t	Entre 6 t et plus	Entre 6 t et plus
Longueur des mailles	0,4 à 1 m	0,4 à 1 m	+ de 1 m
Type d'élingues	Fabrication avec des élingues tubulaires type ELRO *voir p.42*	Fabrication avec des élingues couture côté *voir p.38 - 39*	Fabrication avec des élingues tubulaires type ELRO *voir p.42*

NOUVEAU

MAILLE DE TÊTE TEXTILE SIMPLE OU TRIPLE

Fabrication jusqu'à 10t



LES + PRODUIT :

- Ergonomie : souplesse et légèreté.
- Facilité de stockage et manipulation : encombrement minimal de l'accessoire.

CONCEPTION

- À partir d'élingues double gaine couture côté.
- Disponibles seules ou positionnées sur des élingues multibrins.

Réf : MT TEXTILE

La solution idéale lors d'une utilisation avec des équipements imposants : permet de surdimensionner la maille de tête sans influer sur son poids ou son encombrement.

LES DIFFÉRENTS TYPES D'ÉLINGUES SANGLES PLATES

Le nombre de bandes porteuses

Type A	Type B	Type C	Type D
1 bande porteuse	2 bandes porteuses	4 bandes porteuses	Simple ou doubles bandes porteuses
• Seule épaisseur de sangle. • Permet d'augmenter la surface de levage et la stabilité de la charge.	• 2 épaisseurs de sangles cousues. • Grande majorité des élingues.	• 4 épaisseurs de sangles cousues. • Permet d'atteindre de grandes capacités de levage.	• Élingue sans fin.
De 0,25 à 10 T.	De 0,5 à 20 T*.	Jusqu'à 40 T.	Jusqu'à 20 T.

*Sauf pour la catégorie 3, jusqu'à 5 T

Les extrémités

Catégorie	Type	Voir pages	Photo
1	Boucles simples avec renfort textile	P. 49 en 2 bandes porteuses	
2	Boucles repliées avec renfort*	P. 50 en 2 bandes porteuses P. 47 en 4 bandes porteuses	
3	Boucles repliées chantournées avec renfort textile	P. 49 en 2 bandes porteuses	
4	Anneaux de levage mâle	P. 51 en 2 bandes porteuses P. 48 en 4 bandes porteuses	
5	Anneaux de levage mâle et femelle	P. 52 en 2 bandes porteuses	
6	Anneaux de levage mâle oxycoupés	P. 53 en 2 bandes porteuses P. 48 en 4 bandes porteuses	
7	Anneaux de levage mâle et femelle oxycoupés	P. 54 en 2 bandes porteuses	

*Selon le fournisseur de matière première pour les sangles en 25 et 30 mm, seules les boucles simples (catégorie 1) peuvent être réalisées.

Rappel des différents facteurs de mode pour les élingues en sangle plate - Voir p.23

ÉLINGUE DE LEVAGE POUR BATEAUX

Fabrication de 1 à 40 tonnes et plus

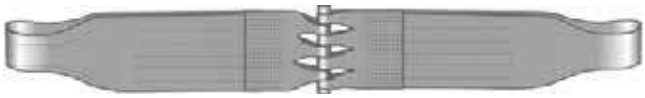
Coefficient d'utilisation de l'ensemble 1:4 (la sangle gardant un coefficient de 1:7) - Conforme à la norme EN 1492-1+A1

FABRICATION SUR MESURE

Produit conçu sur mesure selon vos impératifs de surface, longueur, CMU... Nous consulter.

CONCEPTION

- Base : 2 élingues en sangle plate avec extrémités différentes reliées entre elles par un axe métallique amovible.
- Les élingues sont fabriquées à partir de fils polyester, multifilament à haute ténacité.
- Les élingues conçues pour un levage en berceau.





LES ⊕ PRODUIT :

- La manutention est parfaitement équilibrée grâce à la grande surface porteuse et à l'emboitement des élingues.
- Facilité de mise en place des élingues : elles sont reliées par l'axe sous le bateau.

OPTIONS

- Protections en PVC perforées sur les élingues pour l'évacuation de l'eau.
- Protection des boucles en polyuréthane.
- Différents types de bavettes pour protéger la coque du bateau de l'axe de liaison des élingues.
- Boucles intermédiaires pour que le système s'adapte à différentes tailles de bateaux.
- Lestage spécifique (facilite l'immersion de la sangle).









ÉLINGUE SANGLE PLATE - TYPE C, 4 BANDES PORTEUSES

BOUCLES REPLIÉES RENFORCÉES - GRANDE CAPACITÉ JUSQU'À 40 T

(catégorie 2)

Fabrication de 0,5 à 40* tonnes, de 3 à 50 mètres et plus

Coefficient d'utilisation 1:7 - Conforme à la norme EN 1492-1+A1 - 100 % polyester

• Fabrication sur mesure au centimètre près, et ce,en parfaite conformité avec la norme EN 1492-1+A1.
• Nous pouvons appairer vos élingues. Nous consulter.

Selon quantitatif pour les produits standards.



LES + PRODUIT :

• Protection standard des boucles repliées : renfort textile.
D'autres matières disponibles en option, nous consulter.



Longueur utile

	Boucle repliée renforcée	VERT	GRIS	MARRON	BLEU	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE
	CMU (tonne)	2	4	6	8	10	12	16	20	40*
	Largeur (mm)	30	60	90	120	150	180	240	300	580
	Épaisseur (mm)	12	13	14	14	15	14	15	15	15
	Poids 3 m (kg)	1,10	2,20	3,30	4,80	5,50	7,50	10,00	13,50	19,8
	Poids m/l (kg)	0,40	0,80	1,10	1,60	2,00	2,40	3,40	4,50	6,6
RÉFÉRENCE	3 m	C 30 2 3	C 60 2 3	C 90 2 3	C 120 2 3	C 150 2 3	C 180 2 3	C 240 2 3	C 300 2 3	C 580 2 3
	4 m	C 30 2 4	C 60 2 4	C 90 2 4	C 120 2 4	C 150 2 4	C 180 2 4	C 240 2 4	C 300 2 4	C 580 2 4
	5 m	C 30 2 5	C 60 2 5	C 90 2 5	C 120 2 5	C 150 2 5	C 180 2 5	C 240 2 5	C 300 2 5	C 580 2 5
	6 m	C 30 2 6	C 60 2 6	C 90 2 6	C 120 2 6	C 150 2 6	C 180 2 6	C 240 2 6	C 300 2 6	C 580 2 6
	7 m	C 30 2 7	C 60 2 7	C 90 2 7	C 120 2 7	C 150 2 7	C 180 2 7	C 240 2 7	C 300 2 7	C 580 2 7

*Selon la norme. 40 tonnes, nous consulter.

Les valeurs telles que les poids sont données à titre indicatif et peuvent varier selon la méthode de fabrication et nos sources d'approvisionnements de matières premières.

FOURREAU DE PROTECTION PVC ou PVC HAUTE PERFORMANCE (PVC/D voir p.55)

Couleur de l'élingue	VERT	GRIS	MARRON	BLEU	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE
CMU (tonne)	2	4	6	8	10	12	16	20
1 brin	PVC/055	PVC/070	PVC/110	PVC/170	PVC/170	PVC/235	PVC/315	PVC/315

ENDUCTION ET FOURREAU DE PROTECTION POLYURÉTHANE

Couleur de l'élingue	VERT	GRIS	MARRON	BLEU	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE
Fourreau 2 faces	C30/2/lg/FP2	C60/2/lg/FP2	C90/2/lg/FP2	C120/2/lg/FP2	C150/2/lg/FP2	C180/2/lg/FP2	C240/2/lg/FP2	C300/2/lg/FP2
Enduction 2 faces	C30/2/lg/EP2	C60/2/lg/EP2	C90/2/lg/EP2	C120/2/lg/EP2	C150/2/lg/EP2	C180/2/lg/EP2	C240/2/lg/EP2	C300/2/lg/EP2

Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif.

Découvrez la sangle fusible, avec indicateur de surcharge - Voir p.131

ÉLINGUE SANGLE PLATE - TYPE C, 4 BANDES PORTEUSES

2 ANNEAUX MÂLES FIL ROND (Catégorie 4)

Fabrication de 2 à 40* tonnes, de 3 à 50 mètres et plus

Coefficient d'utilisation de l'ensemble 1:4 (la sangle gardant un coefficient de 1:7) - Conforme à la norme EN 1492-1+A1 - 100 % polyester

• Fabrication sur mesure au centimètre près, et ce, en parfaite conformité avec la norme EN 1492-1+A1.
• Nous pouvons appairer vos élingues.
Nous consulter.

Selon quantitatif pour les produits standards.



Longueur utile

	VERT	GRIS	MARRON	BLEU	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE
CMU (tonne)	2	4	6	8	10	12	16	20
Largeur (mm)	30	60	90	120	150	180	240	300
Épaisseur (mm)	12	13	14	14	15	14	15	15
Poids 3 m (kg)	2,00	4,50	9,20	14,80	20,30	28,00	36,00	48,00
Poids m/l (kg)	0,40	0,80	1,10	1,60	2,00	2,40	3,40	4,50
RÉFÉRENCE 3 m	C 30 4 3	C 60 4 3	C 90 4 3	C 120 4/3	C 150 4 3	C 180 4 3	C 240 4 3	C 300 4 3
4 m	C 30 4 4	C 60 4 4	C 90 4 4	C 120 4 4	C 150 4 4	C 180 4 4	C 240 4 4	C 300 4 4
5 m	C 30 4 5	C 60 4 5	C 90 4 5	C 120 4 5	C 150 4 5	C 180 4 5	C 240 4 5	C 300 4 5
6 m	C 30 4 6	C 60 4 6	C 90 4 6	C 120 4 6	C 150 4 6	C 180 4 6	C 240 4 6	C 300 4 6
7 m	C 30 4 7	C 60 4 7	C 90 4 7	C 120 4 7	C 150 4 7	C 180 4 7	C 240 4 7	C 300 4 7

*Selon la norme. 40 tonnes, nous consulter.

Les valeurs telles que les poids sont données à titre indicatif et peuvent varier selon la méthode de fabrication et nos sources d'approvisionnements de matières premières.

2 ANNEAUX MÂLES OXYCOUPÉS (Catégorie 6)

Fabrication de 2 à 20* tonnes, de 3 à 50 mètres et plus

Coefficient d'utilisation de l'ensemble 1:4 (la sangle gardant un coefficient de 1:7) - Conforme à la norme EN 1492-1+A1 - 100 % polyester

• Fabrication sur mesure au centimètre près, et ce, en parfaite conformité avec la norme EN 1492-1+A1.
• Nous pouvons appairer vos élingues.
Nous consulter.



Longueur utile

	VERT	GRIS	MARRON	BLEU	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE
CMU (tonne)	2	4	6	8	10	12	16	20
Largeur (mm)	30	60	90	120	150	180	240	300
Épaisseur (mm)	12	13	14	14	15	14	15	15
Poids 3 m (kg)	2,20	5,50	10,20	17,00	24,30	32,00	47,00	62,50
Poids m/l (kg)	0,40	0,80	1,10	1,60	2,00	2,40	3,40	4,50
RÉFÉRENCE 3 m	C 30 6 3	C 60 6 3	C 90 6 3	C 120 6 3	C 150 6 3	C 180 6 3	C 240 6 3	C 300 6 3
4 m	C 30 6 4	C 60 6 4	C 90 6 4	C 120 6 4	C 150 6 4	C 180 6 4	C 240 6 4	C 300 6 4
5 m	C 30 6 5	C 60 6 5	C 90 6 5	C 120 6 5	C 150 6 5	C 180 6 5	C 240 6 5	C 300 6 5
6 m	C 30 6 6	C 60 6 6	C 90 6 6	C 120 6 6	C 150 6 6	C 180 6 6	C 240 6 6	C 300 6 6
7 m	C 30 6 7	C 60 6 7	C 90 6 7	C 120 6 7	C 150 6 7	C 180 6 7	C 240 6 7	C 300 6 7

*20 tonnes, nous consulter.

Les valeurs telles que les poids sont données à titre indicatif et peuvent varier selon la méthode de fabrication et nos sources d'approvisionnements de matières premières.

ÉLINGUE SANGLE PLATE - TYPE B, 2 BANDES PORTEUSES

De 0,5 à 100 mètres et plus

Coefficient d'utilisation 1:7 - Conforme à la norme EN 1492-1+A1

LES ⊕ PRODUIT :

- Les élingues plates sont fabriquées à base d'une fibre 100 % polyester multifilaments haute ténacité. Le polyester permet une plus grande résistance à toutes formes de frottements et d'abrasions, ainsi qu'une bonne résistance aux UV et aux produits chimiques.
- Protection standard des boucles simples et/ou repliées : renfort textile. D'autres matières disponibles en option, nous consulter.



FABRICATION SUR MESURE

• Fabrication sur mesure au centimètre près, et ce, en parfaite conformité avec la norme EN 1492-1+A1.
• Nous pouvons appairer vos élingues.
Nous consulter.

PRÉPARATION • LIVRAISON 24/48h

Selon quantitatif pour les produits standards.

BOUCLES SIMPLES RENFORCÉES (Catégorie 1) :

Fabrication de 0,5 à 20* tonnes

	Couleur de l'élingue	BLANC	LILAS	OLIVE	VERT	BLANC	JAUNE	GRIS	ROUGE	MARRON	BLEU	ORANGE
	CMU (tonne)	0,5	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10
	Largeur (mm)	25	30	50	60	75	90	120	150	180	240	300
	Épaisseur (mm)	5,1	6	6,1	6,5	7	7	7	7,5	7,5	8	8
	Poids 1er m (g)	180	280	430	520	650	750	1100	1500	1900	2800	3700
	Poids m/l (g)	150	200	300	400	450	550	800	1000	1200	1700	2250
RÉFÉRENCE	1 m	B 25 1 1	B 30 1 1	B 50 1 1	B 60 1 1	B 75 1 1	B 90 1 1	B 120 1 1	-	-	-	-
RÉFÉRENCE	2 m	B 25 1 2	B 30 1 2	B 50 1 2	B 60 1 2	B 75 1 2	B 90 1 2	B 120 1 2	B 150 1 2	B 180 1 2	B 240 1 2	B 300 1 2
RÉFÉRENCE	3 m	B 25 1 3	B 30 1 3	B 50 1 3	B 60 1 3	B 75 1 3	B 90 1 3	B 120 1 3	B 150 1 3	B 180 1 3	B 240 1 3	B 300 1 3
RÉFÉRENCE	4 m	B 25 1 4	B 30 1 4	B 50 1 4	B 60 1 4	B 75 1 4	B 90 1 4	B 120 1 4	B 150 1 4	B 180 1 4	B 240 1 4	B 300 1 4
RÉFÉRENCE	Le m +	B 25 1 ...	B 30 1 ...	B 50 1 ...	B 60 1 ...	B 75 1 ...	B 90 1 ...	B 120 1 ...	B 150 1 ...	B 180 1 ...	B 240 1 ...	B 300 1 ...



*20 tonnes, nous consulter.

Les valeurs telles que les poids sont données à titre indicatif et peuvent varier selon la méthode de fabrication et nos sources d'approvisionnements de matières premières.

BOUCLES REPLIÉES CHANTOURNÉES RENFORCÉES (Catégorie 3) :

Fabrication de 0,5 à 5 tonnes

Contrairement à une boucle simple ou repliée classique, l'ouverture de passage de la boucle chantournée est orientée dans un plan perpendiculaire à la situation de levage.

	Couleur de l'élingue	BLANC	LILAS	OLIVE	VERT	BLANC	JAUNE	GRIS	ROUGE
	CMU (tonne)	0,5	1	1,5	2	2,5	3	4	5
	Largeur (mm)	25	30	50	60	75	90	120	150
	Épaisseur (mm)	5,1	6	6,1	6,5	7	7	7	7,5
	Poids 1er m (g)	180	280	430	520	650	750	1100	1500
	Poids m/l (g)	150	200	300	400	450	550	800	1000
RÉFÉRENCE	1 m	B 25 3 1	B 30 3 1	B 50 3 1	B 60 3 1	B 75 3 1	B 90 3 1	B 120 3 1	-
RÉFÉRENCE	2 m	B 25 3 2	B 30 3 2	B 50 3 2	B 60 3 2	B 75 3 2	B 90 3 2	B 120 3 2	B 150 3 2
RÉFÉRENCE	3 m	B 25 3 3	B 30 3 3	B 50 3 3	B 60 3 3	B 75 3 3	B 90 3 3	B 120 3 3	B 150 3 3
RÉFÉRENCE	4 m	B 25 3 4	B 30 3 4	B 50 3 4	B 60 3 4	B 75 3 4	B 90 3 4	B 120 3 4	B 150 3 4
RÉFÉRENCE	Le m +	B 25 3 ...	B 30 3 ...	B 50 3 ...	B 60 3 ...	B 75 3 ...	B 90 3 ...	B 120 3 ...	B 150 1 ...

LE ⊕ PRODUIT :

Cette configuration de boucle permet d'éviter la rotation de l'élingue pendant le levage.

Les valeurs telles que les poids sont données à titre indicatif et peuvent varier selon la méthode de fabrication et nos sources d'approvisionnements de matières premières.



Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif.

Faites tester vos élingues dans notre laboratoire pour attester de leur capacité - Voir p.13

ÉLINGUE SANGLE PLATE - TYPE B, 2 BANDES PORTEUSES

BOUCLES REPLIÉES RENFORCÉES (Catégorie 2)

Fabrication de 0,5 à 20* tonnes, de 0,5 à 100 mètres et plus

Coefficient d'utilisation 1:7 - Conforme à la norme EN 1492-1+A1



LES + PRODUIT :

- Protection standard des boucles repliées : renfort textile. D'autres matières disponibles en option, nous consulter.
- Idéale pour une fixation sur crochet.

FABRICATION SUR MESURE

• Fabrication sur mesure au centimètre près, et ce, en parfaite conformité avec la norme EN 1492-1+A1.
• Nous pouvons appairer vos élingues. Nous consulter.

PRÉPARATION & LIVRAISON 24/48*

Selon quantitatif pour les produits standards.

NOUVEAU

Sangle spéciale Levage bardage



	Couleur de l'élingue	BLANC	LILAS	OLIVE	VERT	BLANC	JAUNE	GRIS	ROUGE	MARRON	BLEU	ORANGE
	CMU (tonne)	0,5	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10
	Largeur (mm)	25	30	50	60	75	90	120	150	180	240	300
	Épaisseur (mm)	5,1	6	6,1	6,5	7	7	7	7,5	7,5	8	8
	Poids 1er m (g)	180	280	430	520	650	750	1100	1500	1900	2800	3700
	Poids m/l (g)	150	200	300	400	450	550	800	1000	1200	1700	2250
RÉFÉRENCE	1 m	B 25 2 1	B 30 2 1	B 50 2 1	B 60 2 1	B 75 2 1	B 90 2 1	B 120 2 1	B 150 2 1	B 180 2 1	B 240 2 1	B 300 2 1
	2 m	B 25 2 2	B 30 2 2	B 50 2 2	B 60 2 2	B 75 2 2	B 90 2 2	B 120 2 2	B 150 2 2	B 180 2 2	B 240 2 2	B 300 2 2
	3 m	B 25 2 3	B 30 2 3	B 50 2 3	B 60 2 3	B 75 2 3	B 90 2 3	B 120 2 3	B 150 2 3	B 180 2 3	B 240 2 3	B 300 2 3
	4 m	B 25 2 4	B 30 2 4	B 50 2 4	B 60 2 4	B 75 2 4	B 90 2 4	B 120 2 4	B 150 2 4	B 180 2 4	B 240 2 4	B 300 2 4
	5 m	B 25 2 5	B 30 2 5	B 50 2 5	B 60 2 5	B 75 2 5	B 90 2 5	B 120 2 5	B 150 2 5	B 180 2 5	B 240 2 5	B 300 2 5
	Le m +	B 25 2 ...	B 30 2 ...	B 50 2 ...	B 60 2 ...	B 75 2 ...	B 90 2 ...	B 120 2 ...	B 150 2 ...	B 180 2 ...	B 240 2 ...	B 300 2 ...



*20 tonnes, nous consulter. Selon le fournisseur de matière première pour les sangles en 25 et 30 mm, seules les boucles simples (catégorie 1) peuvent être réalisées.

Les valeurs telles que les poids sont données à titre indicatif et peuvent varier selon la méthode de fabrication et nos sources d'approvisionnements de matières premières.

FOURREAU DE PROTECTION PVC ou PVC HAUTE PERFORMANCE (PVC/D voir p.55)

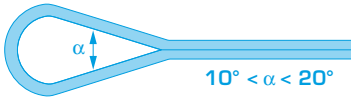
Couleur de l'élingue	BLANC	LILAS	OLIVE	VERT	BLANC	JAUNE	GRIS	ROUGE	MARRON	BLEU	ORANGE
CMU (tonne)	0,5	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10
1 brin	Nous consulter	PVC/055	PVC/070	PVC/080	PVC/100	PVC/110	PVC/170	PVC/170	PVC/235	PVC/315	PVC/315

ENDUCTION ET FOURREAU DE PROTECTION POLYURÉTHANE

	Couleur de l'élingue	BLANC	LILAS	OLIVE	VERT	BLANC	JAUNE	GRIS	ROUGE	MARRON	BLEU	ORANGE
	CMU (tonne)	0,5	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10
RÉFÉRENCE	Enduction 1 face	B25/2/lg/EP1	B30/2/lg/EP1	B50/2/lg/EP1	B60/2/lg/EP1	B75/2/lg/EP1	B90/2/lg/EP1	B120/2/lg/EP1	B150/2/lg/EP1	B180/2/lg/EP1	B240/2/lg/P1	B300/2/lg/EP1
	Enduction 2 faces	B25/2/lg/EP2	B30/2/lg/EP2	B50/2/lg/EP2	B60/2/lg/EP2	B75/2/lg/EP2	B90/2/lg/EP2	B120/2/lg/EP2	B150/2/lg/EP2	B180/2/lg/EP2	B240/2/lg/EP2	B300/2/lg/EP2
	Fourreau 1 face	-	B30/2/lg/FP1	B50/2/lg/FP1	B60/2/lg/FP1	B75/2/lg/FP1	B90/2/lg/FP1	B120/2/lg/FP1	B150/2/lg/FP1	B180/2/lg/FP1	B240/2/lg/FP1	B300/2/lg/FP1
	Fourreau 2 faces	-	B30/2/lg/FP2	B50/2/lg/FP2	B60/2/lg/FP2	B75/2/lg/FP2	B90/2/lg/FP2	B120/2/lg/FP2	B150/2/lg/FP2	B180/2/lg/FP2	B240/2/lg/FP2	B300/2/lg/FP2

Pas de livraison en 24/48 heures pour les enductions en raison du temps de séchage après fabrication.

INFO : La longueur minimale des boucles est spécifiée dans la norme EN 1492-1 : 3 fois la largeur de la sangle pour les largeurs allant jusqu'à 150 mm ; 2,5 fois la largeur de la sangle pour les largeurs supérieures à 150 mm. Ces longueurs ont été définies pour respecter un angle alpha d'ouverture des boucles compris entre 10° et 20° lors de l'utilisation des sangles. En effet, un angle d'ouverture de la boucle trop important, générera des contraintes d'ouverture de la boucle. Inversement, un angle trop faible créera une contrainte de courbure trop importante en fond de boucle.



ÉLINGUE SANGLE PLATE - TYPE B, 2 BANDES PORTEUSES

2 ANNEAUX MÂLES FIL ROND (Catégorie 4)

Fabrication de 0,5 à 20* tonnes, de 0,8 à 100 mètres et plus

Coefficient d'utilisation de l'ensemble 1:4 (la sangle gardant un coefficient de 1:7) - Conforme à la norme EN 1492-1+A1

• Fabrication sur mesure au centimètre près, et ce, en parfaite conformité avec la norme EN 1492-1+A1.
• Nous pouvons appairer vos élingues. Nous consulter.

Selon quantitatif pour les produits standards.



Longueur utile

	Couleur de l'élingue	LILAS	OLIVE	VERT	BLANC	JAUNE	GRIS	ROUGE	MARRON	BLEU	ORANGE
	CMU (tonne)	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10
	Largeur (mm)	30	50	60	75	90	120	150	180	240	300
	Épaisseur (mm)	6	6,1	6,5	7	7	7	7,5	7,5	8	8
	Poids 1er m (g)	650	950	1 450	1 900	2 700	3 750	6 300	7 800	13 300	17 500
	Poids m/l (g)	200	300	400	450	550	800	1 000	1 200	1700	2 250
RÉFÉRENCE	1 m	B 30 4 1	B 50 4 1	B 60 4 1	B 75 4 1	B 90 4 1	B 120 4 1	B 150 4 1	B 180 4 1	B 240 4 1	B 300 4 1
	2 m	B 30 4 2	B 50 4 2	B 60 4 2	B 75 4 2	B 90 4 2	B 120 4 2	B 150 4 2	B 180 4 2	B 240 4 2	B 300 4 2
	3 m	B 30 4 3	B 50 4 3	B 60 4 3	B 75 4 3	B 90 4 3	B 120 4 3	B 150 4 3	B 180 4 3	B 240 4 3	B 300 4 3
	4 m	B 30 4 4	B 50 4 4	B 60 4 4	B 75 4 4	B 90 4 4	B 120 4 4	B 150 4 4	B 180 4 4	B 240 4 4	B 300 4 4
	5 m	B 30 4 5	B 50 4 5	B 60 4 5	B 75 4 5	B 90 4 5	B 120 4 5	B 150 4 5	B 180 4 5	B 240 4 5	B 300 4 5
	Le m +	B 30 4 ...	B 50 4 ...	B 60 4 ...	B 75 4 ...	B 90 4 ...	B 120 4 ...	B 150 4 ...	B 180 4 ...	B 240 4 ...	B 300 4 ...

*20 tonnes, nous consulter.

Les valeurs telles que les poids sont données à titre indicatif et peuvent varier selon la méthode de fabrication et nos sources d'approvisionnements de matières premières.

FOURREAU DE PROTECTION PVC ou PVC HAUTE PERFORMANCE (PVC/D voir p.55)

Couleur de l'élingue	BLANC	LILAS	OLIVE	VERT	BLANC	JAUNE	GRIS	ROUGE	MARRON	BLEU	ORANGE
CMU (tonne)	0,5	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10
1 brin	Nous consulter	PVC/055	PVC/070	PVC/080	PVC/100	PVC/110	PVC/170	PVC/170	PVC/235	PVC/315	PVC/315

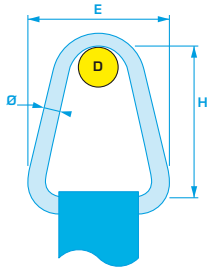
ENDUCTION ET FOURREAU DE PROTECTION POLYURÉTHANE

	Couleur de l'élingue	BLANC	LILAS	OLIVE	VERT	BLANC	JAUNE	GRIS	ROUGE	MARRON	BLEU	ORANGE
	CMU (tonne)	0,5	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10
RÉFÉRENCE	Enduction 1 face	B25/2/lg/EP1	B30/2/lg/EP1	B50/2/lg/EP1	B60/2/lg/EP1	B75/2/lg/EP1	B90/2/lg/EP1	B120/2/lg/EP1	B150/2/lg/EP1	B180/2/lg/EP1	B240/2/lg/P1	B300/2/lg/EP1
	Enduction 2 faces	B25/2/lg/EP2	B30/2/lg/EP2	B50/2/lg/EP2	B60/2/lg/EP2	B75/2/lg/EP2	B90/2/lg/EP2	B120/2/lg/EP2	B150/2/lg/EP2	B180/2/lg/EP2	B240/2/lg/EP2	B300/2/lg/EP2
	Fourreau 1 face	-	B30/2/lg/FP1	B50/2/lg/FP1	B60/2/lg/FP1	B75/2/lg/FP1	B90/2/lg/FP1	B120/2/lg/FP1	B150/2/lg/FP1	B180/2/lg/FP1	B240/2/lg/FP1	B300/2/lg/FP1
	Fourreau 2 faces	-	B30/2/lg/FP2	B50/2/lg/FP2	B60/2/lg/FP2	B75/2/lg/FP2	B90/2/lg/FP2	B120/2/lg/FP2	B150/2/lg/FP2	B180/2/lg/FP2	B240/2/lg/FP2	B300/2/lg/FP2

Pas de livraison en 24/48 heures pour les enductions en raison du temps de séchage après fabrication.

DIMENSIONS BOUCLE MÂLE POUR SANGLES PLATES CATÉGORIES 4 ET 5

RÉFÉRENCE	D12M	D14M	D16M	D18M	D20M	D23M	D26M	D28M	D32M	D35M
CMU (tonne)	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10
Ø maxi du fil (mm)	12	14	16	18	20	23	25	28	32	35
Largeur sangle (mm)	30	50	60	75	90	120	150	180	240	300
D passage crochet (mm)	30	40	82	32	40	45	55	55	60	75
E (mm)	72	86	104	127	144	180	220	260	340	400
H (mm)	64	80	102	98	119	132	182	180	202	250



Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif.

Retrouvez notre gamme de cerclage - Voir p.112

ÉLINGUE SANGLE PLATE - TYPE B, 2 BANDES PORTEUSES

1 ANNEAU MÂLE ET 1 FEMELLE (Catégorie 5)

Fabrication de 0,5 à 20* tonnes, de 1 à 100 mètres et plus

Coefficient d'utilisation de l'ensemble 1:4 (la sangle gardant un coefficient de 1:7) - Conforme à la norme EN 1492-1+A1

• Fabrication sur mesure au centimètre près, et ce, en parfaite conformité avec la norme EN 1492-1+A1.
• Nous pouvons appairer vos élingues. Nous consulter.

Selon quantitatif pour les produits standards.



Longueur utile

	Couleur de l'élingue	LILAS	OLIVE	VERT	BLANC	JAUNE	GRIS	ROUGE	MARRON	BLEU	ORANGE
	CMU (tonne)	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10
	Largeur (mm)	30	50	60	75	90	120	150	180	240	300
	Épaisseur (mm)	6	6,1	6,5	7	7	7	7,5	7,5	8	8
	Poids 1er m (g)	850	1 300	1 900	2 600	3 600	5 100	8 750	10 000	17 000	23 500
	Poids m/l (g)	200	300	400	450	550	800	1 000	1 200	1 700	2 250
RÉFÉRENCE	1 m	B 30 5 1	B 50 5 1	B 60 5 1	B 75 5 1	B 90 5 1	B 120 5 1	B 150 5 1	-	-	-
RÉFÉRENCE	2 m	B 30 5 2	B 50 5 2	B 60 5 2	B 75 5 2	B 90 5 2	B 120 5 2	B 150 5 2	B 180 5 2	B 240 5 2	B 300 5 2
RÉFÉRENCE	3 m	B 30 5 3	B 50 5 3	B 60 5 3	B 75 5 3	B 90 5 3	B 120 5 3	B 150 5 3	B 180 5 3	B 240 5 3	B 300 5 3
RÉFÉRENCE	4 m	B 30 5 4	B 50 5 4	B 60 5 4	B 75 5 4	B 90 5 4	B 120 5 4	B 150 5 4	B 180 5 4	B 240 5 4	B 300 5 4
RÉFÉRENCE	5 m	B 30 5 5	B 50 5 5	B 60 5 5	B 75 5 5	B 90 5 5	B 120 5 5	B 150 5 5	B 180 5 5	B 240 5 5	B 300 5 5
RÉFÉRENCE	Le m +	B 30 5 ...	B 50 5 ...	B 60 5 ...	B 75 5 ...	B 90 5 ...	B 120 5 ...	B 150 5 ...	B 180 5 ...	B 240 5 ...	B 300 5 ...

*20 tonnes, nous consulter.

Les valeurs telles que les poids sont données à titre indicatif et peuvent varier selon la méthode de fabrication et nos sources d'approvisionnements de matières premières.

FOURREAU DE PROTECTION PVC ou PVC HAUTE PERFORMANCE (PVC/D voir p.55)

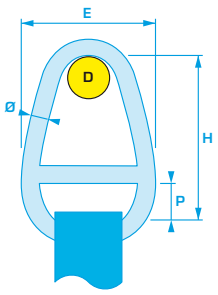
Couleur de l'élingue	LILAS	OLIVE	VERT	BLANC	JAUNE	GRIS	ROUGE	MARRON	BLEU	ORANGE
CMU (tonne)	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10
1 brin	PVC/055	PVC/070	PVC/080	PVC/100	PVC/110	PVC/170	PVC/170	PVC/235	PVC/315	PVC/315

FOURREAU DE PROTECTION POLYURÉTHANE

Couleur de l'élingue	LILAS	OLIVE	VERT	BLANC	JAUNE	GRIS	ROUGE	MARRON	BLEU	ORANGE
CMU (tonne)	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10
Fourreau 1 face	FP1/30	FP1/50	FP1/60	FP1/75	FP1/90	FP1/120	FP1/150	FP1/180	FP1/240	FP1/300
Fourreau 2 faces	FP2/30	FP2/50	FP2/60	FP2/75	FP2/90	FP2/120	FP2/150	FP2/180	FP2/240	FP2/300

DIMENSIONS BOUCLE FEMELLE POUR SANGLES PLATES CATÉGORIE 5

RÉFÉRENCE	D12F	D14F	D16F	D18F	D20F	D23F	D26F	D28F	D32F	D35F
CMU (tonne)	1 T	1,5 T	2 T	2,5 T	3 T	4 T	5 T	6 T	8 T	10 T
Ø maxi du fil (mm)	12	14	16	18	20	23	26	28	32	35
D passage crochet (mm)	50	40	40	45	50	55	65	65	70	75
E (mm)	104	124	147	178	203	245	290	345	435	495
P (mm)	25	36	46	52	56	57	82	80	91	100
H (mm)	103	139	161	181	205	215	300	284	340	385





INFO : • La boucle mâle qui coulisse parfaitement dans la boucle femelle permet de soulever une charge sans vriller ou plier la sangle.
• Galvanisation des anneaux pour une résistance dans le temps.

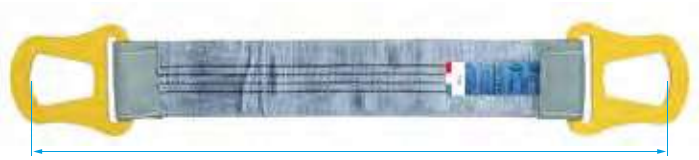
ÉLINGUE SANGLE PLATE - TYPE B, 2 BANDES PORTEUSES

2 ANNEAUX MÂLES OXYCOUPÉS (Catégorie 6)

Fabrication de 0,5 à 20* tonnes, de 1 à 100 mètres et plus

Coefficient d'utilisation de l'ensemble 1:4 (la sangle gardant un coefficient de 1:7) - Conforme à la norme EN 1492-1+A1

• Fabrication sur mesure au centimètre près, et ce, en parfaite conformité avec la norme EN 1492-1+A1.
• Nous pouvons appairer vos élingues. Nous consulter.



Longueur utile

	Couleur de l'élingue	GRIS	ROUGE	MARRON	BLEU	ORANGE
	CMU (tonne)	4	5	6	8	10
	Largeur (mm)	120	150	180	240	300
	Épaisseur (mm)	7	7,5	7,5	8	8
	Poids 1er m (g)	6 100	7 850	11 400	22 800	28 750
	Poids m/l (g)	800	1 000	1 200	1 700	2 250
RÉFÉRENCE	1 m	**B 120 6 1**	**B 150 6 1**	-	-	-
	2 m	**B 120 6 2**	**B 150 6 2**	**B 180 6 2**	**B 240 6 2**	**B 300 6 2**
	3 m	**B 120 6 3**	**B 150 6 3**	**B 180 6 3**	**B 240 6 3**	**B 300 6 3**
	4 m	**B 120 6 4**	**B 150 6 4**	**B 180 6 4**	**B 240 6 4**	**B 300 6 4**
	5 m	**B 120 6 5**	**B 150 6 5**	**B 180 6 5**	**B 240 6 5**	**B 300 6 5**
	Le m +	**B 120 6 ...**	**B 150 6 ...**	**B 180 6 ...**	**B 240 6 ...**	**B 300 6 ...**

*20 tonnes, nous consulter.

Les valeurs telles que les poids sont données à titre indicatif et peuvent varier selon la méthode de fabrication et nos sources d'approvisionnements de matières premières.

FOURREAU DE PROTECTION PVC ou PVC HAUTE PERFORMANCE (PVC/D voir p.55)

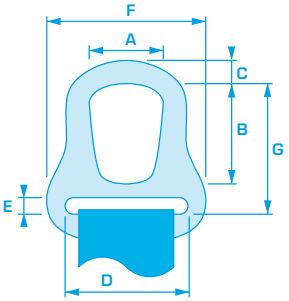
Couleur de l'élingue	GRIS	ROUGE	MARRON	BLEU	ORANGE
CMU (tonne)	4	5	6	8	10
1 brin	**PVC/170**	**PVC/170**	**PVC/235**	**PVC/315**	**PVC/315**

ENDUCTION ET FOURREAU DE PROTECTION POLYURÉTHANE

	Couleur de l'élingue	GRIS	ROUGE	MARRON	BLEU	ORANGE
	CMU (tonne)	4	5	6	8	10
RÉFÉRENCE	Enduction 1 face	**B120/6/lg/EP1**	**B150/6/lg/EP1**	**B180/6/lg/EP1**	**B240/6/lg/EP1**	**B300/6/lg/EP1**
	Enduction 2 faces	**B120/6/lg/EP2**	**B150/6/lg/EP2**	**B180/6/lg/EP2**	**B240/6/lg/EP2**	**B300/6/lg/EP2**
	Fourreau 1 face	**B120/6/lg/FP1**	**B150/6/lg/FP1**	**B180/6/lg/FP1**	**B240/6/lg/FP1**	**B300/6/lg/FP1**
	Fourreau 2 faces	**B120/6/lg/FP2**	**B150/6/lg/FP2**	**B180/6/lg/FP2**	**B240/6/lg/FP2**	**B300/6/lg/FP2**

DIMENSIONS BOUCLE MÂLE POUR SANGLES PLATES CATÉGORIES 6 ET 7

RÉFÉRENCE	PMS 01	PMS 03	PMS 05	PMS 07	PMS 09
CMU (tonne)	4	5	6	8	10
A (mm)	85	85	105	114	107
B (mm)	110	110	120	145	141
C (mm)	29	27	30	44	48
D (mm)	137	158	198	252	305
E (mm)	18	20	20	20	25
F (mm)	178	198	258	328	390
G (mm)	148	155	170	210	212



Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif.

ÉLINGUE SANGLE PLATE - TYPE B, 2 BANDES PORTEUSES

1 ANNEAU MÂLE ET 1 FEMELLE OXYCOUPÉS (Catégorie 7)

Fabrication de 0,5 à 20* tonnes, de 1 à 100 mètres et plus

Coefficient d'utilisation de l'ensemble 1:4 (la sangle gardant un coefficient de 1:7) - Conforme à la norme EN 1492-1+A1

FABRICATION SUR MESURE

• Fabrication sur mesure au centimètre près, et ce, en parfaite conformité avec la norme EN 1492-1+A1.
• Nous pouvons appairer vos élingues. Nous consulter.



Longueur utile

	Couleur de l'élingue	GRIS	ROUGE	MARRON	BLEU	ORANGE
	CMU (tonne)	4	5	6	8	10
	Largeur (mm)	120	150	180	240	300
	Épaisseur (mm)	7	7,5	7,5	8	8
	Poids 1er m (g)	7 400	9 000	13 200	24 400	30 750
	Poids m/l (g)	800	1 000	1 200	1 700	2 250
RÉFÉRENCE	1 m	**B 120 7 1**	**B 150 7 1**	-	-	-
	2 m	**B 120 7 2**	**B 150 7 2**	**B 180 7 2**	**B 240 7 2**	**B 300 7 2**
	3 m	**B 120 7 3**	**B 150 7 3**	**B 180 7 3**	**B 240 7 3**	**B 300 7 3**
	4 m	**B 120 7 4**	**B 150 7 4**	**B 180 7 4**	**B 240 7 4**	**B 300 7 4**
	5 m	**B 120 7 5**	**B 150 7 5**	**B 180 7 5**	**B 240 7 5**	**B 300 7 5**
	Le m +	**B 120 7 ...**	**B 150 7 ...**	**B 180 7 ...**	**B 240 7 ...**	**B 300 7 ...**

*20 tonnes, nous consulter.

Les valeurs telles que les poids sont données à titre indicatif et peuvent varier selon la méthode de fabrication et nos sources d'approvisionnements de matières premières.

FOURREAU DE PROTECTION PVC ou PVC HAUTE PERFORMANCE (PVC/D voir p.55)

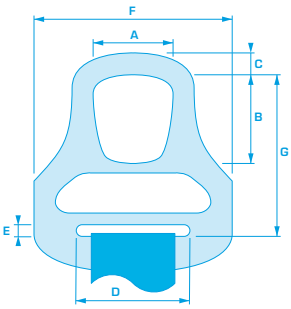
Couleur de l'élingue	GRIS	ROUGE	MARRON	BLEU	ORANGE
CMU (tonne)	4	5	6	8	10
1 brin	**PVC/170**	**PVC/170**	**PVC/235**	**PVC/315**	**PVC/315**

FOURREAU DE PROTECTION POLYURÉTHANE

	GRIS	ROUGE	MARRON	BLEU	ORANGE
CMU (tonne)	4	5	6	8	10
Fourreau 1 face	**FP1/120**	**FP1/150**	**FP1/180**	**FP1/240**	**FP1/300**
Fourreau 2 faces	**FP2/120**	**FP2/150**	**FP2/180**	**FP2/240**	**FP2/300**

DIMENSIONS BOUCLE FEMELLE POUR SANGLES PLATES CATÉGORIE 7

RÉFÉRENCE	PMS 02	PMS 04	PMS 06	PMS 08	PMS 10
CMU (tonne)	4	5	6	8	10
A (mm)	88	83	105	128	115
B (mm)	112	110	125	128	115
C (mm)	21	27	34	44	45
D (mm)	133	158	198	348	305
E (mm)	18	18	20	20	25
F (mm)	233	248	318	416	478
G (mm)	144	216	245	287	290



IMPORTANT : Avant chaque utilisation, vérifiez l'état de votre élingue. Protégez vos élingues en cas d'arêtes vives. Votre sécurité dépend de la bonne utilisation du produit. Voir nos différentes solutions de protection à partir de la p.73

ÉLINGUE SANGLE PLATE - TYPE D, SANS FIN

Fabrication de 0,5 à 20 tonnes, de 0,5 à 100 mètres et plus

Coefficient d'utilisation 1:7 - Conforme à la norme EN 1492-1+A1

• Fabrication sur mesure au centimètre près, et ce, en parfaite conformité avec la norme EN 1492-1+A1.
• Nous pouvons appairer vos élingues.
Nous consulter.

Selon quantitatif pour les produits standards.



Longueur utile

CONFIGURATION EN SIMPLE BANDE

		BLANC	LILAS	OLIVE	VERT	BLANC	JAUNE	GRIS	ROUGE	MARRON	BLEU	ORANGE
	CMU (tonne)	0,5	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10
	Largeur (mm)	25	30	50	60	75	90	120	150	180	240	300
	Épaisseur (mm)	2,6	3	3,3	3,3	3,5	3,5	3,5	3,8	3,5	4	4
	Poids m/utile (g)	150	200	300	400	450	550	800	1 000	1 200	1 700	2 250
	Longueur mini (m)	0,5	0,5	1	1	1	1	1	1	1	1	1
RÉFÉRENCE	1 m	D 25 1	D 30 1	D 50 1	D 60 1	D 75 1	D 90 1	D 120 1	D 150 1	D 180 1	D 240 1	D 300 1
RÉFÉRENCE	1,5 m	D 25 1,5	D 30 1,5	D 50 1,5	D 60 1,5	D 75 1,5	D 90 1,5	D 120 1,5	D 150 1,5	D 180 1,5	D 240 1,5	D 300 1,5
RÉFÉRENCE	2 m	D 25 2	D 30 2	D 50 2	D 60 2	D 75 2	D 90 2	D 120 2	D 150 2	D 180 2	D 240 2	D 300 2
RÉFÉRENCE	3 m	D 25 3	D 30 3	D 50 3	D 60 3	D 75 3	D 90 3	D 120 3	D 150 3	D 180 3	D 240 3	D 300 3
RÉFÉRENCE	Le m +	D 25 ...	D 30 ...	D 50 ...	D 60 ...	D 75 ...	D 90 ...	D 120 ...	D 150 ...	D 180 ...	D 240 ...	D 300 ...

CONFIGURATION EN DOUBLES BANDES

	LILAS	VERT	JAUNE	GRIS	ROUGE	MARRON	BLEU	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE
CMU (tonne)	1	2	3	4	5	6	8	10	12	16	20
Largeur (mm)	25	30	50	60	75	90	120	150	180	240	300
Épaisseur (mm)	5,2	6	6,6	6,6	7	7	7	7,6	7	8	8
Poids m/utile (g)	300	400	500	800	900	1 100	1 600	2 000	2 400	3 400	4 500
Longueur mini (m)	1	1	1	1	1	1	1,20	1,20	2	2	2
RÉFÉRENCE	DDE 25 Lg	DDE 30 Lg	DDE 50 Lg	DDE 60 Lg	DDE 75 Lg	DDE 90 Lg	DDE 120 Lg	DDE 150 Lg	DDE 180 Lg	DDE 240 Lg	DDE 300 Lg

Les valeurs telles que les poids sont données à titre indicatif et peuvent varier selon la méthode de fabrication et nos sources d'approvisionnements de matières premières.

FOURREAUX DE PROTECTION PVC

Fabrication sur mesure au centimètre près. Nous consulter.



Réf : PVC

Réf : PVC/D
HAUTE PERFORMANCE

GARANTIE FABRICANT FRANÇAIS

Protégez vos équipements de levage de l'abrasion et des arêtes vives. Nos fourreaux de protection peuvent se positionner sur tous types d'élingues. Pour en savoir plus sur la mise en place des fourreaux, rendez-vous p.89.

Désignation PVC	Désignation PVC HAUTE PERFORMANCE	Largeur à plat (mm)	Épaisseur (mm)	Poids/m linéaire (kg)	Élingue sur 1 brin (tonne)	Élingue sur 2 brins (tonne)	Sangle plate largeur (mm)
055	055-D	50	2	0,28	1	1	30
070	070-D	70	2	0,32	2	2	50
080	080-D	80	2	0,38	3	3	60
100	100-D	100	2	0,45	4/5	4/5	75
110	110-D	110	2	0,55	6/8	6/8	90
170	170-D	170	3	1,00	10/12/15/20/25	10/12/15	120/150
235	235-D	230	3	1,60	30/40/50/60	20/25	180
315	320-D	320	3	2,10	70/80/90/100	30/40	240/300
460	460-D	460	3	3,2	-	50/60/70	-
600	600-D	600	3	3,6	-	80/90/100	-

Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif.

Palans manuels à chaîne en seau pour un transport et stockage simplifiés - Voir p.242

ÉLINGUE RONDE MULTIBRINS

Crochets à verrouillage automatique ou à linguet - Fabrication jusqu'à à 40 mètres et plus

Coefficient d'utilisation 1:4 - Conforme à la norme EN 1492-2+A1

LE + PRODUIT :

- Légereté.
- Souplesse.
- Faible encombrement.
- N'altère pas la charge.

• Fabrication sur mesure au centimètre près, et ce, en parfaite conformité avec la norme EN 1492-2+A1.
• Nous pouvons adapter la longueur des brins à votre demande. Nous consulter.

Selon quantitatif pour les produits standards.

Automatique (CVO) voir p.193



À linguet (COL) voir p.194



ÉLINGUE TEXTILE 1 BRIN



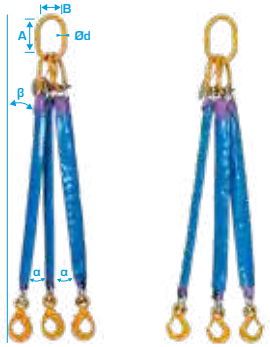
	Référence	CMU en tonne	Poids total lg - 1 m de l'élingue en g	Poids du m+ en g
À verrouillage automatique	EMB11 CVO	1	1 660	590
	EMB12 CVO	2	2 895	765
	EMB13 CVO	3	4 900	940
	EMB14 CVO	4	11 690	1 210
À linguet	EMB11 COL	1	1 390	590
	EMB12 COL	2	2 485	765
	EMB13 COL	3	3 970	940
	EMB14 COL	4	7 190	1 210

ÉLINGUE TEXTILE 2 BRINS



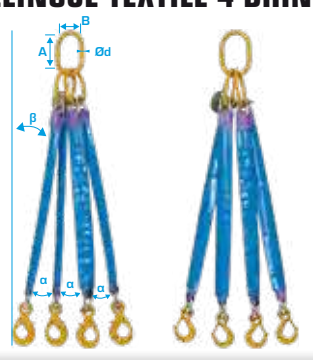
	Référence	CMU selon l'angle de 0° à 6° en tonne	CMU selon l'angle de 7° à 45°en tonne	CMU selon l'angle de 46° à 60° en tonne	Poids total lg 1 m de l'élingue en g	Poids du m+ en g
À verrouillage automatique	EMB21 CVO	2	1,4	1	3 400	1 180
	EMB22 CVO	4	2,8	2	5 730	1 530
	EMB23 CVO	6	4,2	3	9 600	1 880
	EMB24 CVO	8	5,6	4	23 100	2 420
À linguet	EMB21 COL	2	1,4	1	2 860	1 180
	EMB22 COL	4	2,8	2	4 910	1 530
	EMB23 COL	6	4,2	3	7 740	1 880
	EMB24 COL	8	5,6	4	14 100	2 420

ÉLINGUE TEXTILE 3 BRINS



	Référence	CMU selon l'angle de 0° à 6° en tonne	CMU selon l'angle de 7° à 45°en tonne	CMU selon l'angle de 46° à 60° en tonne	Poids total lg 1 m de l'élingue en g	Poids du m+ en g
À verrouillage automatique	EMB31 CVO	3	2,1	1,5	5 880	1 770
	EMB32 CVO	6	4,2	3	9 785	2 295
	EMB33 CVO	9	6,3	4,5	17 200	2 820
	EMB34 CVO	12	8,4	6	36 330	3 630
À linguet	EMB31 COL	3	2,1	1,5	5 070	1 770
	EMB32 COL	6	4,2	3	8 555	2 295
	EMB33 COL	9	6,3	4,5	14 110	2 820
	EMB34 COL	12	8,4	6	22 830	3 630

ÉLINGUE TEXTILE 4 BRINS



	Référence	CMU selon l'angle de 0° à 6° en tonne	CMU selon l'angle de 7° à 45°en tonne	CMU selon l'angle de 46° à 60° en tonne	Poids total lg 1 m de l'élingue en g	Poids du m+ en g
À verrouillage automatique	EMB41 CVO	3	2,1	1,5	8 640	1 770
	EMB42 CVO	6	4,2	3	13 080	2 295
	EMB43 CVO	9	6,3	4,5	22 400	2 820
	EMB44 CVO	12	8,4	6	51 200	3 630
À linguet	EMB41 COL	3	2,1	1,5	7 560	1 770
	EMB42 COL	6	4,2	3	11 440	2 295
	EMB43 COL	9	6,3	4,5	18 680	2 820
	EMB44 COL	12	8,4	6	29 200	3 630

ÉLINGUE SANGLE PLATE MULTIBRINS

Crochets à verrouillage automatique ou à linguet - Fabrication jusqu'à 100 mètres et plus

Coefficient d'utilisation 1:4 (la sangle gardant un coefficient de 1:7) - Conforme à la norme EN 1492-1+A1

FABRICATION SUR MESURE

• Fabrication sur mesure au centimètre près, et ce, en parfaite conformité avec la norme EN 1492-1+A1.
• Nous pouvons adapter la longueur des brins à votre demande. Nous consulter.

PRÉPARATION LIVRAISON 2d/4d

Selon quantitatif pour les produits standards.

Automatique (CVO) voir p.193



À linguet (COL) voir p.194

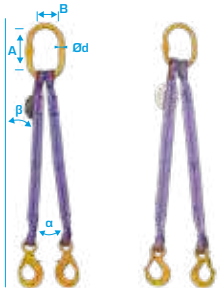


ÉLINGUE SANGLE PLATE 1 BRIN



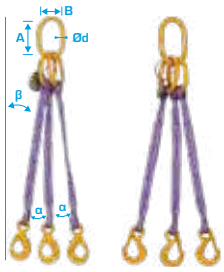
	Référence	CMU en tonne	Poids total lg - 1 m de l'élingue en g	Poids du m+ en g
À verrouillage automatique	BMB11 CVO	1	1 050	240
	BMB12 CVO	2	1 910	440
	BMB13 CVO	3	3 230	715
À linguet	BMB11 COL	1	860	240
	BMB12 COL	2	1 530	440
	BMB13 COL	3	2 470	715

ÉLINGUE SANGLE PLATE 2 BRINS



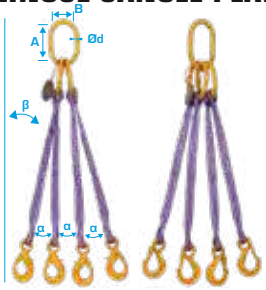
	Référence	CMU selon l'angle de 0° à 6° en tonne	CMU selon l'angle de 7° à 45°en tonne	CMU selon l'angle de 46° à 60° en tonne	Poids total lg 1 m de l'élingue en g	Poids du m+ en g
À verrouillage automatique	BMB21 CVO	2	1,4	1	1 770	480
	BMB22 CVO	4	2,8	2	3 260	880
	BMB23 CVO	6	4,2	3	5 645	1 520
À linguet	BMB21 COL	2	1,4	1	1 390	480
	BMB22 COL	4	2,8	2	2 500	880
	BMB23 COL	6	4,2	3	4 125	1 520

ÉLINGUE SANGLE PLATE 3 BRINS



	Référence	CMU selon l'angle de 0° à 6° en tonne	CMU selon l'angle de 7° à 45°en tonne	CMU selon l'angle de 46° à 60° en tonne	Poids total lg 1 m de l'élingue en g	Poids du m+ en g
À verrouillage automatique	BMB31 CVO	3	2,1	1,5	3 395	720
	BMB32 CVO	6	4,2	3	6 890	1 320
	BMB33 CVO	9	6,3	4,5	10 085	2 145
À linguet	BMB31 COL	3	2,1	1,5	2 825	720
	BMB32 COL	6	4,2	3	5 750	1 320
	BMB33 COL	9	6,3	4,5	7 805	2145

ÉLINGUE SANGLE PLATE 4 BRINS



	Référence	CMU selon l'angle de 0° à 6° en tonne	CMU selon l'angle de 7° à 45°en tonne	CMU selon l'angle de 46° à 60° en tonne	Poids total lg 1 m de l'élingue en g	Poids du m+ en g
À verrouillage automatique	BMB41 CVO	3	2,1	1,5	4 115	960
	BMB42 CVO	6	4,2	3	8 240	1 760
	BMB43 CVO	9	6,3	4,5	12 500	2 860
À linguet	BMB41 COL	3	2,1	1,5	3 355	960
	BMB42 COL	6	4,2	3	6 720	1 760
	BMB43 COL	9	6,3	4,5	9 460	2 860

CONSEIL : Sécurisez vos fixations par des accessoires indémontables.

Les valeurs telles que les poids sont données à titre indicatif et peuvent varier selon la méthode de fabrication et nos sources d'approvisionnements de matières premières.

Rappel des différents facteurs de mode pour les élingues multibrins - Voir p.24

ÉLINGUE MULTIBRINS MIXTE

Fabrication jusqu'à à 100 mètres et plus - Coefficient d'utilisation 1:4

LE ⊕ PRODUIT :

- Polyvalence maximale : permet de raccourcir la longueur des brins avec l'ajout de griffe de raccourcissement (en option).

• Fabrication sur mesure au centimètre près, et ce, en parfaite conformité avec les normes EN 1492-1+A1 et EN 818-4+A1.
• Standard : élingue plate. Possible avec des élingues rondes.
Nous consulter.

Selon quantitatif pour les produits standards.

Réf : ECHT201



ÉLINGUE 2 BRINS - CHAÎNE/TEXTILE

CROCHETS À LINGUET - COL voir p.194

Désignation	Largeur de la sangle mm	Ø chaîne mm	CMU en kg 0°<β≤45° 0°<α≤90° Facteur 1,4	CMU en kg 46°<β≤60° 91°<α≤120° Facteur 1	Dimensions maille A x B x Ø d mm	Passage crochets mm	Poids des 2 m kg	Poids du m+ kg
06	30	6	1 600	1 000	120 x 70 x 16	28	3,51	1,02
07	50	7	2 120	1 500	135 x 75 x 18	29	5,28	1,40
08	60	8	2 800	2 000	150 x 90 x 20	29	6,10	1,80
10	90	10	4 250	3 000	150 x 90 x 22	31	10,32	2,88

Réf : ECHT202



ÉLINGUE 2 BRINS - CHAÎNE/TEXTILE

CROCHETS À VERROUILLAGE AUTOMATIQUE - CVO, voir p.193

Désignation	Largeur de la sangle mm	Ø chaîne mm	CMU en kg 0°<β≤45° 0°<α≤90° Facteur 1,4	CMU en kg 46°<β≤60° 91°<α≤120° Facteur 1	Dimensions maille A x B x Ø d mm	Passage crochets mm	Poids des 2 m kg	Poids du m+ kg
06	30	6	1 600	1 000	120 x 70 x 16	32	3,89	1,02
07	50	7	2 120	1 500	135 x 75 x 18	44	6,04	1,40
08	60	8	2 800	2 000	150 x 90 x 20	44	6,86	1,80
10	90	10	4 250	3 000	150 x 90 x 22	49	11,84	2,88

Réf : ETCH201



ÉLINGUE 2 BRINS - TEXTILE/CHAÎNE

CROCHETS À LINGUET - COL voir p.194

Désignation	Largeur de la sangle mm	Ø chaîne mm	CMU en kg 0°<β≤45° 0°<α≤90° Facteur 1,4	CMU en kg 46°<β≤60° 91°<α≤120° Facteur 1	Dimensions maille A x B x Ø d mm	Passage crochets mm	Poids des 2 m kg	Poids du m+ kg
06	30	6	1 600	1 000	120 x 70 x 16	28	3,51	1,02
07	50	7	2 120	1 500	135 x 75 x 18	29	5,28	1,40
08	60	8	2 800	2 000	150 x 90 x 20	29	6,10	1,80
10	90	10	4 250	3 000	150 x 90 x 22	31	10,32	2,88

Réf : ETCH202



ÉLINGUE 2 BRINS - TEXTILE/CHAÎNE

CROCHETS À VERROUILLAGE AUTOMATIQUE - CVO, voir p.193

Désignation	Largeur de la sangle mm	Ø chaîne mm	CMU en kg 0°<β≤45° 0°<α≤90° Facteur 1,4	CMU en kg 46°<β≤60° 91°<α≤120° Facteur 1	Dimensions maille A x B x Ø d mm	Passage crochets mm	Poids des 2 m kg	Poids du m+ kg
06	30	6	1 600	1 000	120 x 70 x 16	32	3,89	1,02
07	50	7	2 120	1 500	135 x 75 x 18	44	6,04	1,40
08	60	8	2 800	2 000	150 x 90 x 20	44	6,86	1,80
10	90	10	4 250	3 000	150 x 90 x 22	49	11,84	2,88

GARANTIE FABRICANT FRANÇAIS

GAMME SPECTACLE

NOUVEAU

Nous accompagnons vos clients dans tous leurs projets avec notre gamme d'élingues noires, idéales pour les métiers du spectacle et de l'évènementiel.

FABRICATION SUR MESURE

- *Fabrication sur mesure au centimètre près.*
- *Nous pouvons appairer vos élingues.*

Nous consulter.



LES + PRODUIT :

- De par leur constitution nos élingues de spectacle sécurisent vos installations tout en gardant l'intégrité esthétique de vos équipements.

ÉLINGUE RONDE NOIRE 100% TEXTILE - Fabrication de 0,25 à 3 tonnes

Coefficient d'utilisation 1:7

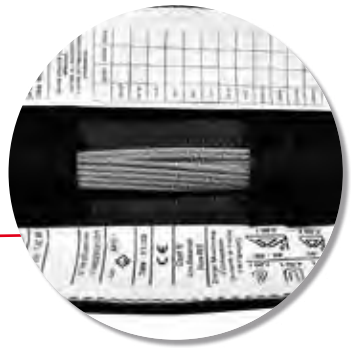


Couleur	Noire	Noire	Noire
CMU (tonne)	1	2	3
1 m	**ER 1 1 NO**	**ER 2 1 NO**	**ER 3 1 NO**
2 m	**ER 1 2 NO**	**ER 2 2 NO**	**ER 3 2 NO**
Le m+	**ER 1 ... NO**	**ER 2 ... NO**	**ER 3 ... NO**

ESTROPE NOIRE EN CÂBLE - Fabrication de 1 à 2 tonnes

Coefficient d'utilisation 1:5





Fenêtre de contrôle du câble et d'identification.

Couleur	Noire	Noire
CMU (tonne)	1	2
1 m	**ERCA 1 1 NO**	**ERCA 2 1 NO**
2 m	**ERCA 1 2 NO**	**ERCA 2 2 NO**
Le m+	**ERCA 1 ... NO**	**ERCA 2 ... NO**

Retrouvez notre gamme spectacle d'arrimage **p.113**

Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif.

En quoi consistent les garanties d'un Fabricant Français - Voir p.04

LA SEULE ÉLINGUE NON RÉUTILISABLE

UNE EXCLUSIVITÉ PMS

LE PMS INDUSTRIE
UN POIDS, UNE MASSE, UNE SOLUTION

Nos solutions de traçabilité ainsi que le boitier développé pour la Li1 permettent de garantir l'usage unique de l'élingue.

Selon quantitatif pour les produits standards.

En vous proposant Li-1, nous vous assurons ainsi le respect de la réglementation et la sécurité du personnel. L'élingue Li-1 est à usage unique et ne pourra pas être réutilisée pour d'autres manutentions... L'entrepreneur est certain du respect de la réglementation.



Étiquette de traçabilité et conseils d'utilisation.

Système de verrouillage Li-1 garantissant l'intégrité de l'élingue.

Boucle de passage - petite boucle

Extrémité d'accrochage - grande boucle

Une utilisation simple et sécurisée...



Réaliser le passage de l'élingue dans les mailles des treillis soudés. Passer l'extrémité d'accrochage de l'élingue dans la boucle. Enfiler la sangle dans la pièce plastique Li-1, en respectant le sens de la flèche sur le boîtier.



Faire coulisser l'ensemble au maximum, le plus près possible du paquet de treillis. Verrouiller le système Li-1 en appuyant sur la partie supérieure de la pièce. Enfoncer le poussoir jusqu'au "CLIC".

Port de gants obligatoire



Le système est en place et opérationnel.





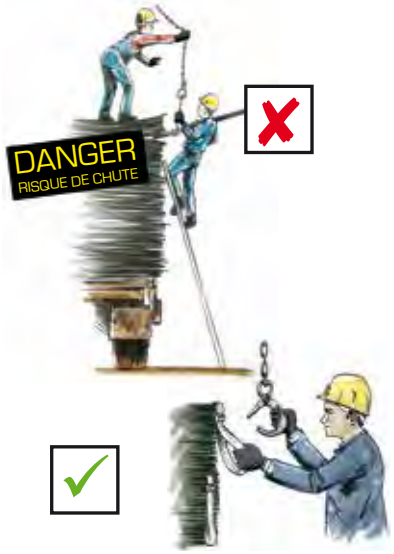
Il est impossible d'enlever l'élingue sans la détruire, devenant alors inutilisable.

Port de gants obligatoire

Sécurisé, économique, conforme à la législation

Que des avantages...

Manutention sécurisée



Éradication des élingues "sauvages" sur le chantier



- Pas de gestion des moyens de levage,
- Destruction automatique de l'élingue après usage,
- Plus d'utilisation des "tortillards".

Seule élingue à usage unique garanti



- Usage unique garanti et conforme aux normes européennes,
- Chaque élingue a une Charge Maximum Utile (CMU) fixée lors de sa fabrication. La réutilisation par le destinataire d'une élingue implique un contrôle strict de son emploi (respect de la CMU en particulier),
- Coefficient 7 et conforme à la directive européenne 2006/42/CE.



Temps de déchargement réduit de 30 à 50 %

- Économie de main d'œuvre substantielle,
- La charge d'occupation de la grue est diminuée.



Décret N° 2001-1016

DU 5 novembre 2001 (JO du 7)

Portant création d'un document relatif à l'évacuation des risques pour la santé et la sécurité des travailleurs, prévue par l'article L.230-2 du code du travail et modifiant le code du travail (deuxième partie : Décrets en Conseil d'État).

CHAPITRE PRÉLIMINAIRE : Principes de prévention

Art. R. 230-1. - L'employeur transcrit et met à jour dans un document unique les résultats de l'évacuation des risques pour la sécurité et la santé des travailleurs à laquelle il doit procéder en application du paragraphe III (a) de l'article L.230-2. Cette évaluation comporte un inventaire des risques identifiés dans chaque unité de travail de l'entreprise ou de l'établissement...
La mise à jour est effectuée au moins chaque année ainsi que lors de toute décision d'aménagement important... Le document est tenu à la disposition des membres du comité d'hygiène, de sécurité et des conditions de travail ou des instances qui en tiennent lieu, des délégués du personnel ou, à défaut, des personnes soumises à un risque pour leur sécurité ou leur santé, ainsi que du médecin du travail...

"La CNAM précise la liste des points de sécurité en matière de manutention qui doivent être contrôlés et listés par tout chef d'établissement."

Manutention mécanique et déplacement

- Disposer des moyens de manutention et des accessoires conformes à la réglementation,
- N'utiliser que des moyens adaptés à la tâche à effectuer, dans les conditions prévues et selon les prescriptions du fabricant,
- Vérifier régulièrement leur état et procéder aux contrôles réglementaires,
- Limiter leur usage au seul personnel formé et reconnu apte,
- Veiller aux conditions de visibilité et au bon état des sols,
- Organiser la circulation des personnes et des véhicules,
- Signaler et entretenir les voies de circulation et les aires de manœuvre.

CARACTÉRISTIQUES

- Élingue flexible consistant en un élément en sangle cousue, avec pièce plastique injectée munie d'une lame.
- Fibres textiles tissées de façon uniforme. 100 % polyester multifilament haute ténacité.
- Couleur : blanc + 1 trait noir. Inscription à l'encre noire sur la sangle : "NE PAS RÉUTILISER SUR UN AUTRE PAQUET".
- Notice conforme CE.



Ref. Li1

Coefficient de sécurité 1:7

Référence	CMU (tonne)	Largeur (mm)	Épaisseur (mm)	Longueur utile (m)
Li1 120C0.9W	0,9 (nœud coulant)	30	2,8	1,20
Li1 150C0.9W	0,9 (nœud coulant)	30	2,8	1,50

Longueur sur mesure possible, nous consulter.

EN SAVOIR PLUS :

DÉCOUVREZ NOS VIDÉOS

Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif.

Pratique : optez pour un conditionnement adapté à votre activité pour le câble. Bobines, couronnes... - Voir p.141

ÉLINGUE À USAGE UNIQUE OU " NE PAS RÉUTILISER "

ÉLINGUE SANGLE PLATE AVEC 2 BOUCLES À USAGE UNIQUE

Coefficient d'utilisation 1:7



Réf : AA

	CMU (tonne)	0,11	0,21	0,35	0,57	0,71	0,85	1
	Largeur sangle (mm)	25	25	40	50/4,8	50/6	50/7,5	60
	Poids 1er m (kg)	0,03	0,065	0,13	0,14	0,18	0,21	0,26
	Poids m/l (kg)	0,02	0,04	0,08	0,085	0,11	0,13	0,16
RÉF	1 m	**AA25 100R0,8**	**AA25 100R1,5**	**AA40 100R2,5**	**AA50 100R4**	**AA50 100R5**	**AA50 100R6**	**AA60 100R14**
	2 m	**AA25 200R0,8**	**AA25 200R1,5**	**AA40 200R2,5**	**AA50 200R4**	**AA50 200R5**	**AA50 200R6**	**AA60 200R14**

ÉLINGUE SANGLE PLATE SANS FIN À USAGE UNIQUE

Coefficient d'utilisation 1:7



Réf : AD

	CMU (tonne)	0,17	0,40	0,50	0,75	1,05	1,35	1,55	2
	Largeur (mm) Sangle (mm)	25	25	35	40	50/4,8	50/6	50/7,5	60
	Poids 1er m (kg)	0,045	0,09	0,18	0,18	0,19	0,25	0,29	0,36
	Poids m/l (kg)	0,04	0,08	0,16	0,16	0,17	0,22	0,26	0,32
RÉF	1 m	**AD25 100R1,2**	**AD25 100R3**	**AD35 100R3,6**	**AD40 100R5,3**	**AD50 100R7,5**	**AD50 100R9,5**	**AD50 100R11**	**AD60 100R14**
	2 m	**AD25 200R1,2**	**AD25 200R3**	**AD35 200R3,6**	**AD40 200R5,3**	**AD50 200R7,5**	**AD50 200R9,5**	**AD50 200R11**	**AD60 200R14**

INFO PRODUIT (type AA et AD) : Nous préconisons le coefficient 1:7 selon la directive européenne 2006/42/CE. En effet, il n'existe pas à ce jour de norme européenne harmonisée spécifiant le coefficient d'utilisation des élingues à usage unique. Le coefficient 1:7 (que l'on retrouve sur les élingues à usage courant) apporte en outre une sécurité accrue par rapport aux pratiques dans ce genre de produits (sur le marché, on trouve aujourd'hui couramment des coefficients 1:3 ou 1:5). *Pour plus d'informations, n'hésitez pas à nous consulter.*

ÉLINGUE À USAGE UNIQUE *"Just-One"*

Réf : D30

Coefficient d'utilisation 1:7

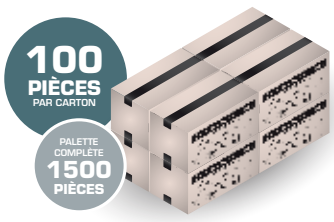
CARACTÉRISTIQUES

- Élingue flexible constituant en un élément en sangle cousue.
- Boucle cousue pour un levage en étranglement uniquement.
- Fibres textiles tissées de façon uniforme. 100 % polyester multifilament haute ténacité.
- Couleur : blanc + 1 trait noir. Inscription à l'encre noire sur la sangle : "NE PAS RÉUTILISER SUR UN AUTRE PAQUET".
- Notice conforme CE.

CONDITIONNEMENT

- Livrées en cartons pour un stockage facilité.
- Marquage sur les 2 faces principales du carton : contenu, détails techniques, gencod EAN 13.

www.elingue-just-one.com



LE + PRODUIT :

Même hors tension l'élingue en étranglement reste en place sur le paquet.



Référence	CMU (tonne) en noeud coulant	Largeur (mm)	Épaisseur (mm)	Long. utile (m)
D30 1.2 WNP+B-N	0,9	30	2,8	1,20
D30 1.5 WNP+B-N	0,9	30	2,8	1,50

ÉLINGUE RONDE "BLANCHE"

Coefficient d'utilisation 1:7

• *Fabrication sur mesure au centimètre près.*
• *Nous pouvons appairer vos élingues. Nous consulter.*

LES + PRODUIT :

- Une élingue avec fourreau blanc pour prévenir de toutes décolorations de la gaine sur la charge.



Selon quantitatif pour les produits standards.

Couleur élingue	BLANC	BLANC	BLANC	BLANC	BLANC
CMU (tonne)	1	2	3	4	5
Ø 1 brin (mm)	15	20	25	30	35
Épais. gaine (mm)	0,75	0,75	0,80	0,80	0,70
Poids m/utile (g)	270	445	560	760	940
Référence	**ER 1 ... EC**	**ER 2 ... EC**	**ER 3 ... EC**	**ER 4 ... EC**	**ER 5 ... EC**

Autres tonnages possibles. Longueur sur demande.

Option : l'étiquette de traçabilité peut etre protégée par une pochette plastique.

ÉLINGUE SANGLE PLATE MAGMA®

TRÈS GRANDE RÉSISTANCE AUX CHALEURS EXTRÊMES

Fabrication de 0,3 à 6 tonnes, de 1 à 30 mètres

Coefficient d'utilisation 1:7 - Utilisable jusqu'à 300°C

• *Fabrication sur mesure au centimètre près.*
• *Nous pouvons appairer vos élingues. Nous consulter.*

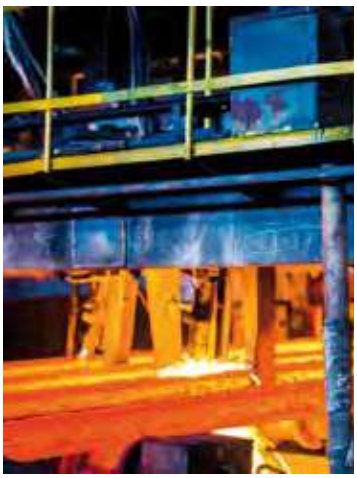
Selon quantitatif pour les produits standards.

LES + PRODUIT :

- Sangle et fils de couture en aramide : résistance jusqu'à 300°C et excellentes propriétés mécaniques.
- Bonne résistance aux chocs, à l'abrasion et à la coupure.

UTILISATIONS

- Levage en conditions extrêmes (chaudronnerie - hauts fourneaux).
- Arrimage de pièces chaudes en fin de ligne de production.
- Pièce maintenue en hauteur pour la réalisation de soudures.
- Manutention de pièces pour traitement thermique.





Se décline pour de nombreux produits textiles : systèmes d'arrimage...
(nous consulter)

	Couleur de l'élingue	JAUNE	JAUNE	JAUNE	JAUNE	JAUNE	JAUNE	JAUNE	JAUNE	JAUNE
	CMU (tonne)	0,3	0,6	1,20	0,75	1,50	3	1,5	3	6
	Type élingue	A	B	C	A	B	C	A	B	C
	Largeur (mm)	25	25	25	50	50	50	90	90	90
	Épaisseur (mm)	2	4,5	9	2	4,5	9	2	3,5	7
	Poids 1er m (g)	75	150	300	200	400	800	400	500	750
	Poids m/l (g)	35	70	140	70	140	280	125	250	500
RÉFÉRENCE	1 m	**AK 25 2 1**	**BK 25 2 1**	**CK 25 2 1**	**AK 50 2 1**	**BK 50 2 1**	**CK 50 2 1**	**AK 90 2 1**	**BK 90 2 1**	**CK 90 2 1**
	2 m	**AK 25 2 2**	**BK 25 2 2**	**CK 25 2 2**	**AK 50 2 2**	**BK 50 2 2**	**CK 50 2 2**	**AK 90 2 2**	**BK 90 2 2**	**CK 90 2 2**
	3 m	**AK 25 2 3**	**BK 25 2 3**	**CK 25 2 3**	**AK 50 2 3**	**BK 50 2 3**	**CK 50 2 3**	**AK 90 2 3**	**BK 90 2 3**	**CK 90 2 3**
	Le m +	**AK 25 2 ...**	**BK 25 2 ...**	**CK 25 2 ...**	**AK 50 2 ...**	**BK 50 2 ...**	**CK 50 2 ...**	**AK 90 2 ...**	**BK 90 2 ...**	**CK 90 2 ...**

Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif.

Retrouvez notre gamme de cerclage - Voir p.112

ÉLINGUE SANGLE JUXTAPOSÉE

Fabrication de 1 à 12 tonnes, de 1 à 30 mètres et plus

Coefficient d'utilisation 1:7

LE + PRODUIT :

- L'élingue juxtaposée permet une plus grande surface de contact avec des charges très longues.

• Fabrication sur mesure au centimètre près.
• Nous pouvons appairer vos élingues. Nous consulter.

Selon quantitatif pour les produits standards.



Longueur utile

		LILAS	OLIVE	VERT	BLANC	JAUNE	GRIS	ROUGE	MARRON	BLEU	ORANGE
	CMU (tonne)	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10
	Largeur (mm)	60	100	120	150	180	240	300	360	480	600
	Épaisseur maxi (mm)	6	6,1	6,5	7	7	7	7,5	7,5	8	8
	Poids 1er m (kg)	0,35	0,54	0,65	0,81	0,94	1,40	1,90	2,40	3,50	4,65
	Poids m/l (kg)	0,26	0,39	0,52	0,59	0,72	1,05	1,30	1,56	2,20	2,95
RÉFÉRENCE	1 m	BD 60 2 1	BD 100 2 1	BD 120 2 1	-	-	-	-	-	-	-
	2 m	BD 60 2 2	BD 100 2 2	BD 120 2 2	BD 150 2 2	BD 180 2 2	BD 240 2 2	BD 300 2 2	-	-	-
	3 m	BD 60 2 3	BD 100 2 3	BD 120 2 3	BD 150 2 3	BD 180 2 3	BD 240 2 3	BD 300 2 3	BD 360 2 3	BD 480 2 3	BD 600 2 3
	4 m	BD 60 2 4	BD 100 2 4	BD 120 2 4	BD 150 2 4	BD 180 2 4	BD 240 2 4	BD 300 2 4	BD 360 2 4	BD 480 2 4	BD 600 2 4
	Le m +	BD 60 2 ...	BD 100 2 ...	BD 120 2 ...	BD 150 2 ...	BD 180 2 ...	BD 240 2 ...	BD 300 2 ...	BD 360 2 ...	BD 480 2 ...	BD 600 2 ...

SANGLES HARNAIS POUR DÉMÉNAGEUR

Largeur standard : 50 mm - jusqu'à charge 200 kg

Convient pour tous les types de charge grâce à son système de réglage.

NOUVEAU

Réf : SHDMG

LE + PRODUIT :

- Équilibre parfait de la charge par un système de réglage.
- Taille unique.

Plusieurs couleurs disponibles, nous consulter.





NOUVEAU

FILET DE LEVAGE

En sangle 100% Polyester

GARANTIE FABRICANT FRANÇAIS

Réf : FIL



En fonction de la charge que vous souhaitez lever, nous étudions votre projet afin de vous apporter la solution adaptée.

FABRICATION 100% SUR MESURE :

- Surface du filet et forme.
- Nombre de bandes.
- Largeurs des bandes : 25 mm / 35 mm / 50 mm / 75 mm.
- Dimensions des mailles.
- Couleur du filet.
- Rupture, résistance du système.
- Choix des extrémités : boucles, etc.

OPTIONS :

- Protections du filet : projection polyuréthane, fourreaux, renforts… *Voir à partir p.76*
- Ajout de velcros *Voir p.89*

FILET PORTE-BUS

Longueur standard : 10 mètres (Autres, nous consulter)

• Fabrication sur mesure au centimètre près. Nous consulter.



RÉFÉRENCE	CMU en tonne	CMU en panier en tonne	Type de sangle en mm	Nb de sangles porteuses	Longueur du filet en m	Poids du filet en kg	Poids m/l en kg
FIL 4*A50 10	2,5	5	50	4	10	10	0,55
FIL 4*A60 10	3	6	60	4	10	12,6	0,65
FIL 4*A75 10	4	8	75	4	10	16,8	0,85
FIL 4*A90 10	5	10	90	4	10	18,5	1

Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif.

La projection polyuréthane : quand protection rime avec souplesse - Voir p.78

ÉLINGUE SANGLE HAMAC

Idéale pour la manutention d'objets très lourds et compacts

Fabrication de 1 à 5 tonnes et longueur sur mesure

Coefficient d'utilisation 1:7





• Fabrication sur mesure au centimètre près. Nous consulter.



Longueur utile

		LILAS	OLIVE	VERT	BLANC	JAUNE	GRIS	ROUGE
	CMU (tonne)	1	1,5	2	2,5	3	4	5
	Largeur (mm)	400	400	400	400	400	400	400
	Épaisseur (mm)	3,5	4	4	4	4	4	4,5
	Larg. sangle (mm)	30	50	60	75	90	120	150
	Long. boucle (mm)	300	300	300	300	400	400	500
	Poids m/utile (g)	313	446	522	626	686	964	1 178
	Poids m/l (g)	460	600	680	780	1 040	1 190	1 450
RÉFÉRENCE	1 m	**SLDH 30 1 400**	**SLDH 50 1 400**	**SLDH 60 1 400**	-	-	-	-
	2 m	**SLDH 30 2 400**	**SLDH 50 2 400**	**SLDH 60 2 400**	**SLDH 75 2 400**	**SLDH 90 2 400**	**SLDH 120 2 400**	**SLDH 150 2 400**
	3 m	**SLDH 30 3 400**	**SLDH 50 3 400**	**SLDH 60 3 400**	**SLDH 75 3 400**	**SLDH 90 3 400**	**SLDH 120 3 400**	**SLDH 150 3 400**
	4 m	**SLDH 30 4 400**	**SLDH 50 4 400**	**SLDH 60 4 400**	**SLDH 75 4 400**	**SLDH 90 4 400**	**SLDH 120 4 400**	**SLDH 150 4 400**

NOUVEAU

ÉLINGUE PLATE AVEC BOUCLES INTERMÉDIAIRES

Fabrication de 1 à 10 tonnes, de 1 à 100 mètres et plus, nous consulter

Coefficient d'utilisation 1:7

LE + PRODUIT :

Une élingue polyvalente qui vous permet d'adapter sa longueur en fonction de votre configuration de levage sans avoir à changer d'équipement.

Conception :
- Type B, 2 bandes porteuses.
- Boucles repliées renforcées (catégorie 2).



GARANTIE FABRICANT FRANÇAIS

FABRICATION SUR MESURE

	LILAS	OLIVE	VERT	BLANC	JAUNE	GRIS	ROUGE	MARRON	BLEU	ORANGE
CMU de l'élingue (tonne)	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10
CMU des boucles intermédiaires (tonne)	0,5	0,75	1	1,25	1,5	2	2,5	3	4	5
Largeur (mm)	30	50	60	75	90	120	150	180	240	300
Espacement mini entre les boucles intermédiaires (mm)	30	30	30	30	40	40	50	50	60	60

CONSTRUCTION DE LA RÉF. : ajouter le nombre de boucles intermédiaires à la suite de la référence de l'élingue cat. 2 (voir p. 50).

Exemple : B 30 2 4 BI3 (élingue 1 tonne, catégorie 2, 4 mètres, 3 boucles intermédiaires).

Fabrication possible en catégorie 1 (boucles simples) et catégorie 4 (anneaux mâles), nous consulter.
Fabrication possible en bande simple (type A) de 0,5 à 5 T (boucles intermédiaires de 0,25 à 2,5 T), nous consulter.

ÉLINGUE LÈVE-TOURETS

Coefficient d'utilisation 1:4

Référence	CMU selon l'angle de 0° à 45° en tonne
ERLT 2	2,8
ERLT 3	4,2
ERLT 4	5,6

Longueur standard 2 mètres.

Composition d'une élingue lève-tourets :

- 1 maille de tête
- 1 élément de liaison : manille lyre
- 2 élingues rondes sans fin avec fourreau de protection PVC
- 2 crochets lève-touret aux extrémités (ref: AACPT/01) permettant une manutention avec un maximum de sécurité (plusieurs modèles, nous consulter).



ÉLINGUE SANGLE PLATE POSE-TUYAUX

Coefficient d'utilisation 1:4 - Conforme à la norme EN 1492-1+A1



Longueur utile



LE + PRODUIT :

- Levage par étranglement avec un crochet coulissant : empêche le pivotement du tuyau.
- La grande largeur de la sangle plate permet une excellente stabilisation du tuyau.
- Le tuyau n'est pas endommagé lors de la pose étant donné que le crochet à linguet ne passe jamais dessous.

Référence	CMU (tonne) en nœud coulant	Largeur (mm)
ST 60	1,6	60
ST 75	2	75

Longueur standard 2 mètres.

ÉLINGUE RONDE LÈVE-POTEAUX BÉTON

Coefficient d'utilisation 1:7 - Conforme à la norme EN 1492-2+A1



Longueur utile

Référence	CMU* (tonne) en nœud coulant
EBT 1	0,8
EBT 2	1,6
EBT 3	2,4
EBT 4	3,2

Référence	CMU* (tonne) en nœud coulant
EBT 5	4
EBT 6	4,8
EBT 8	6,4

Longueur standard 2 mètres.

Spécialement fabriquée pour la pose de lignes aériennes, elle se compose de :

- 1 élingue ronde sans fin,
- 1 fourreau de protection PVC,
- 1 manchon de protection cuir,
- 1 manchon de protection textile.



Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif.

Facilitez vos manutentions avec notre nouvelle pince lève bordures à chaîne - Voir p.237

NOUVEAU

LE PMS INDUSTRIE
UN POIDS, UNE MASSE, UNE SOLUTION

GARANTIE FABRICANT FRANÇAIS

ÉLINGUE LÈVE-VITRES

CARACTÉRISTIQUES :

- Élingue sangle plate type B (2 bandes porteuses), catégorie 1 : boucles simples avec renfort textile. Fourreau en cuir pour le maintien de l'élingue en configuration « U ».

Exemples d'utilisations : placoplâtre, baies vitrées, plaques de marbre, panneaux publicitaires.

Ref. **ELV**

Largeur de sangle (mm)	CMU (tonne)	Longueur utile (m)	Longueur de levage en U (m)
60	2	6,6	3,3

- 2 brides latérales en sangle avec protection en cuir pour empêcher tout glissement latéral de la charge.
- Protection sur toute la longueur de l'élingue pour ne pas endommager la charge et l'élingue.
  - Panel de protections au choix selon votre utilisation : enduction, projection ou fourreau polyuréthane, fourreau cuir, etc.



Elingue lève-vitres avec fourreau de polyuréthane et protection cuir.

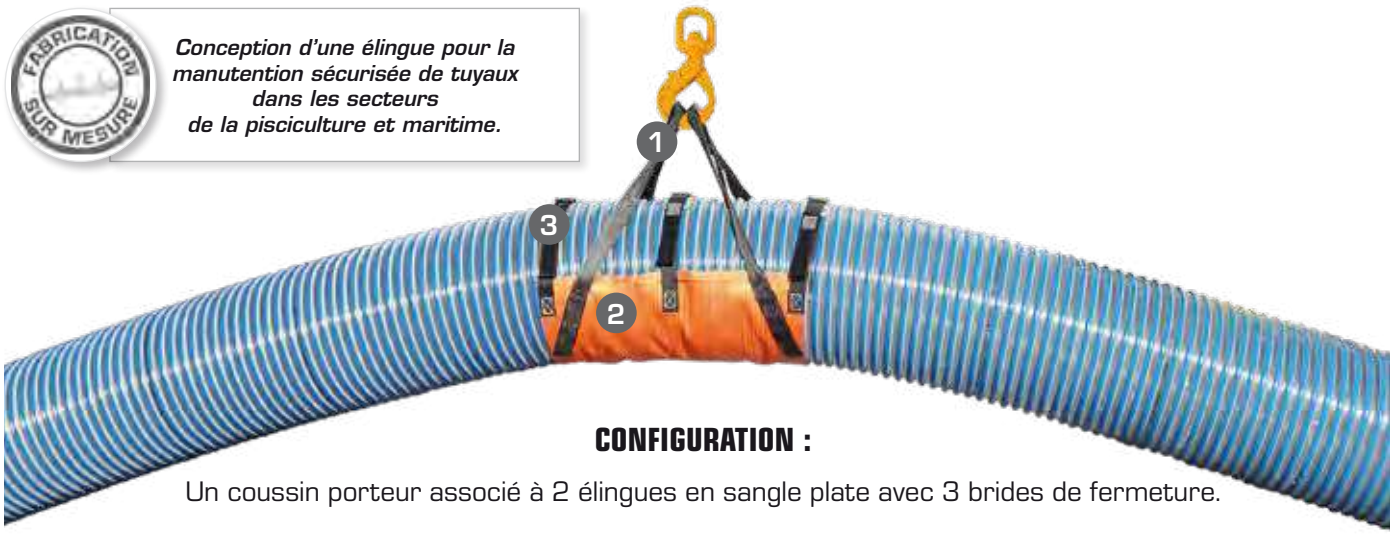
FABRICATION SUR MESURE

Conception d'une élingue destinée au levage et à la manutention de vitres ou de tout autre accessoire fragile de grande surface.

SYSTÈME DE SÉCURISATION DE TUYAUX

FABRICATION SUR MESURE

Conception d'une élingue pour la manutention sécurisée de tuyaux dans les secteurs de la pisciculture et maritime.



CONFIGURATION :

Un coussin porteur associé à 2 élingues en sangle plate avec 3 brides de fermeture.

1. Elingues type B (2 bandes porteuses), catégorie 2 : boucles repliées avec renfort textile.
   - Largeur de sangle : 50 mm,
   - Rupture de la sangle seule : 6000 daN.

2. Coussin porteur en sangle plate avec protection en polyuréthane projeté sur la surface intérieure.

3. Brides de fermeture en sangle polyester multi filament haute ténacité. Fermeture via des boucles en acier inoxydable mâle et femelle, protection via des passants polyuréthane.
   - Largeur de sangle : 45 mm,
   - Rupture de la sangle seule : 2200 daN.

Nous consulter pour plus d'informations et de capacités ou pour toutes études de vos projets.

MISE EN PLACE DE PIPELINE
LEVAGE TECHNIQUE



GARANTIE FABRICANT FRANÇAIS

Face à la demande de notre clientèle internationale, depuis plus de 20 ans nous nous sommes spécialisés dans le levage et l'installation de tuyaux pour pipeline.

Découvrez ci-après les différentes solutions que nous avons développées :

- Sangle pipeline,
- Élingue pour pipeline avec double balancier **NOUVEAU**
- Choker belt.

FABRICATION SUR MESURE

MODÈLES DÉPOSÉS

Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif.

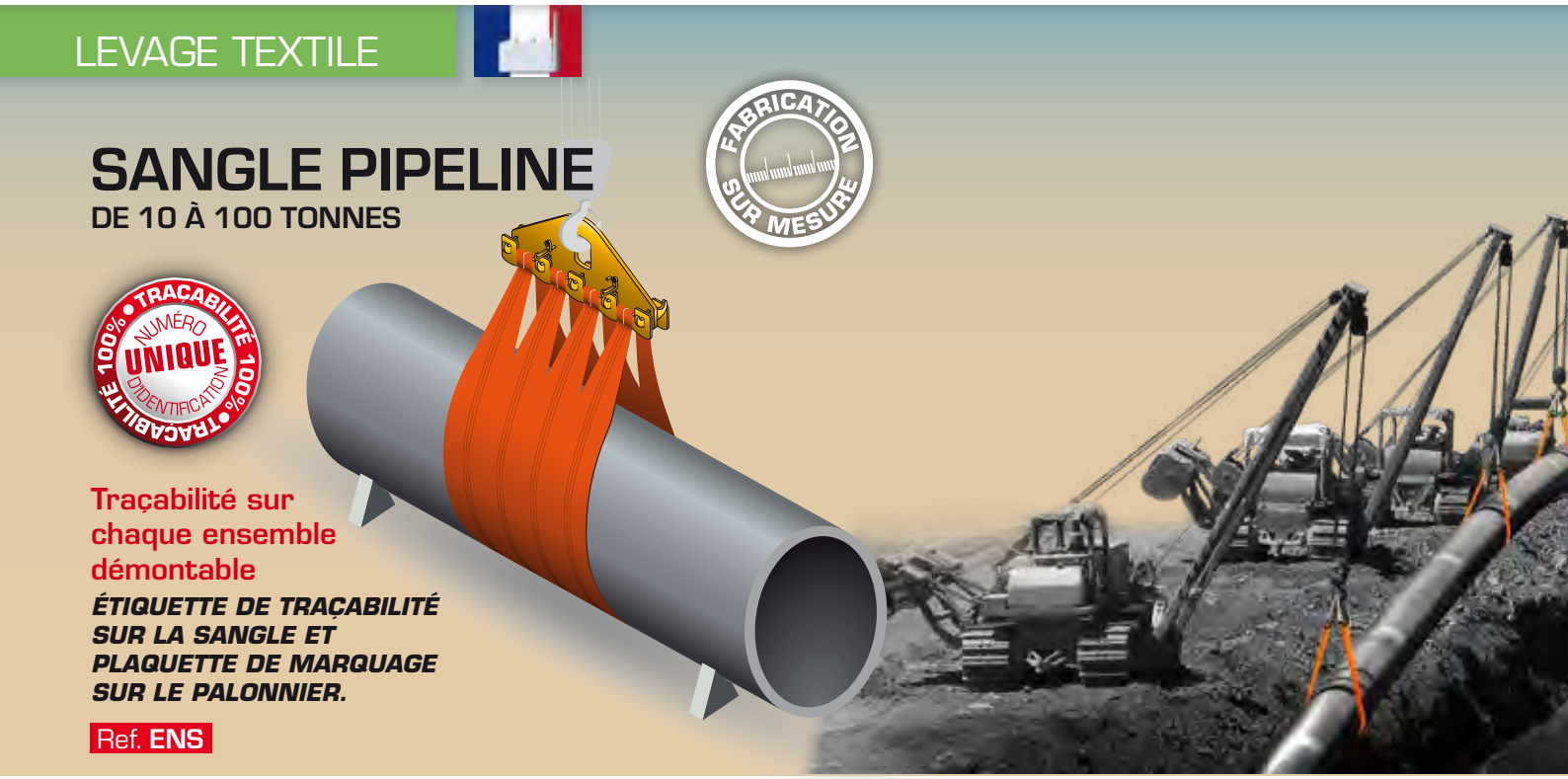
Les élingues double gaine couture milieu, conçues pour les levages spécifiques - Voir p.37

SANGLE PIPELINE

DE 10 À 100 TONNES

FABRICATION SUR MESURE

100% TRACABILITÉ • NUMÉRO UNIQUE D'IDENTIFICATION • 100% TRACABILITÉ



Traçabilité sur chaque ensemble démontable

ÉTIQUETTE DE TRAÇABILITÉ SUR LA SANGLE ET PLAQUETTE DE MARQUAGE SUR LE PALONNIER.

Ref. **ENS**

LES + PRODUIT :

SÉCURITÉ

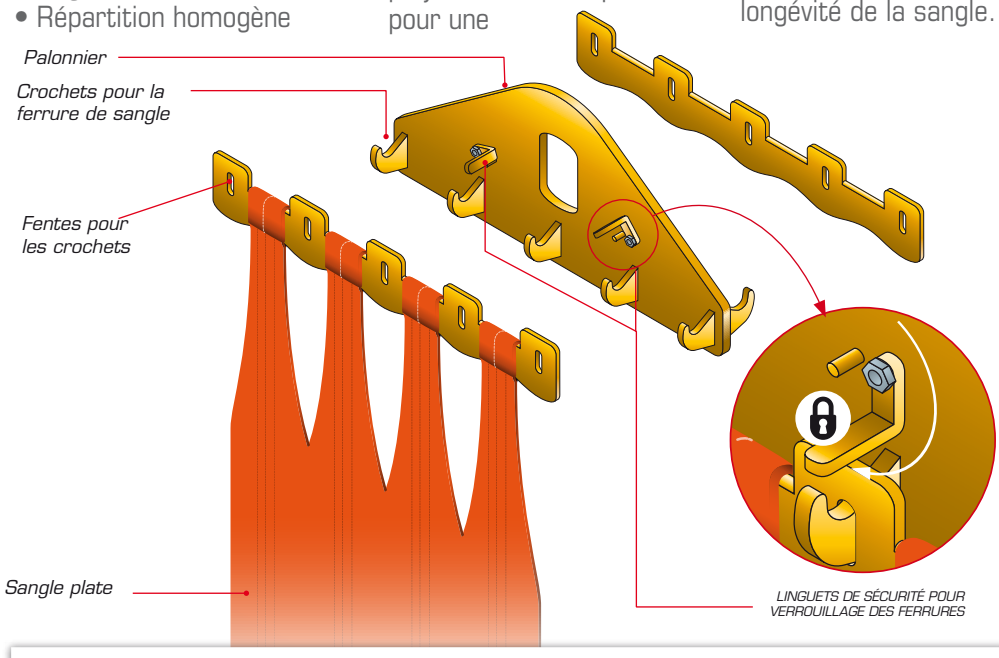
- Importante largeur de sangle pour équilibrer et stabiliser facilement le pipe.
- Le palonnier maintient la sangle parfaitement droite sur toute sa largeur
- Répartition homogène de l'effort sur toute la largeur de sangle.
- Linguet de verrouillage.

ERGONOMIE

- Simplicité et rapidité de mise en oeuvre.
- Enduction ou projection polyuréthane (en option) pour une protection optimale du pipe et de la sangle.

ÉCONOMIE

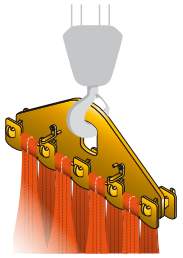
- Possibilité de remplacer chaque élément séparément.
- Polyuréthane (en option) pour augmenter la longévité de la sangle.



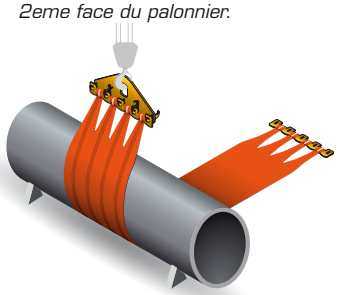
L'enduction polyuréthane (en option) empêche la détérioration rapide de la sangle et lui confère une plus grande longévité. *Disponible pour les sangles de largeur 150 à 450 mm, pour toutes longueurs.*

UNE MISE EN ŒUVRE SIMPLE ET RAPIDE

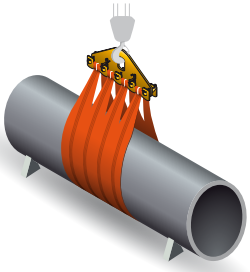
1 *Accrocher une extrémité de la sangle au palonnier*



2 *Passer la sangle sous le pipe, accrocher l'autre extrémité sur la 2eme face du palonnier.*



3 *Lever le dispositif. la largeur de la sangle assure la stabilité du pipe.*



Correspondance entre la CMU et le diamètre des pipes

Désignation	10 - 20	30 - 40	50 - 60	70 - 80	90 - 100
CMU (tonne)	20	40	60	80	100
Nombre de crochets	2	3	4	5	6
Largeur de sangle (mm)	300	600	900	1200	1500
Ø pipe (pouces) (= 25,4 mm)	6 to 12	20 to 24	30 to 36	42 to 48	> 50
Longueur utile standard (m)	5,20	5,20	5,20	5,20	5,20

Autres capacités sur demande. Possibilité de longueur sur mesure, nous consulter.

MODÈLES DÉPOSÉS

ÉLINGUE DE LEVAGE ET INSTALLATION DE PIPELINE

NOUVEAU MODÈLE



Ref. **ENS EVO**

LES + PRODUIT :

MANIPULATION SIMPLIFIÉE

- Grâce à la conception du palonnier pour pipe avec double balancier :
  - mise en place de la sangle facilitée.
  - vérification rapide du palonnier.

TRAÇABILITÉ OPTIMALE ET GARANTIE VIA

- La plaquette de marquage sur la partie métallique du système.

ERGONOMIE

- L'absence de ferrures dans ce système lui confère une certaine légèreté.
- Seule la sangle est manipulée : le palonnier reste sur le crochet de manutention, et les opérateurs au sol positionnent les sangles sans accessoires métalliques.

POLYVALENCE ET RENTABILITÉ

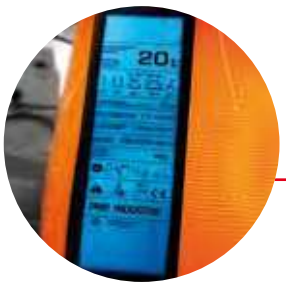
- En cas de nécessité, la sangle peut être remplacée grâce à l'absence de couture la rendant solidaire du palonnier.



Projection de Polyuréthane sur les boucles.



Polyuréthane projeté sur la bande de renfort textile cousue sur la surface intérieure de l'élingue.



Étiquette de tracabilité plaquée cousue, protégée via l'enduction de polyuréthane.

CONFIGURATION :

Palonnier à double balancier en acier.

Elingue sangle plate 100% polyester multifilament haute tenacité

- Type B (2 bandes porteuses),
- Catégorie 1 : boucles simples avec renfort textile et une protection en polyuréthane projeté.
- Largeur de sangle : 580 mm

GARANTIE FABRICANT FRANÇAIS

Conception sur mesure en fonction de votre utilisation.
Version standard : renfort textile sur la zone porteuse de la surface intérieure de l'élingue.
Panel de protections au choix selon votre utilisation : enduction, projection ou fourreau polyuréthane, fourreau PVC, etc.

DIVERSES CAPACITÉS POSSIBLES

Désignation	14	28	56
CMU (tonne)	14	28	56
Configuration	1 bande porteuse	2 bandes porteuses	4 bandes porteuses
Ø pipe (pouces)	12	20	36
Largeur de sangle (mm)	580	580	580
Longueur utile standard (m)	3	3	4
Longueur en utilisation (m)	1,5	1,5	1,5

Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif.

Retrouvez une grande gamme d'accessoires de levage - Voir p.190

CHOKER BELT

Le choker permet de maintenir fermement la section de pipe, elle ne glisse pas ce qui sécurise le levage et permet de manipuler, pousser, tirer le pipe plus précisément et plus librement qu'avec une sangle.

Les élingues câble pour le levage peuvent être remplacées par des élingues textiles s'il est nécessaire d'alléger le dispositif de levage ou des élingues chaîne pour une utilisation plus souple.

Ref. : CHO



LE + PRODUIT :

- Choker 100% français grâce à notre partenariat avec des acteurs industriel locaux.

SÉCURISÉ

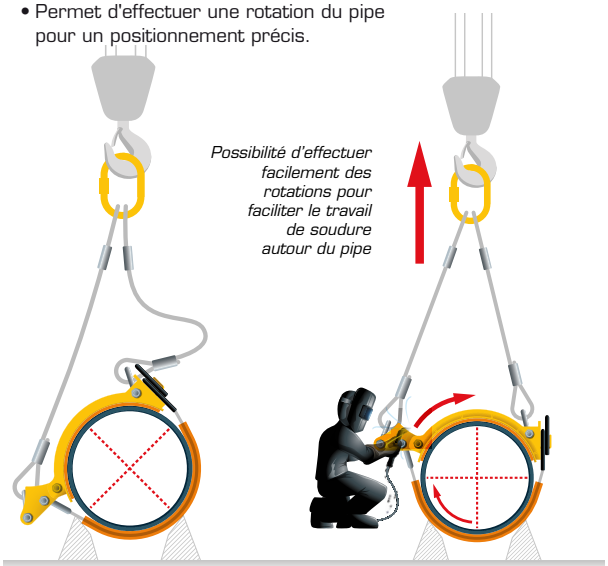
- Mise en place sécurisée du dispositif de levage.
- Conception haute résistance sans soudures portantes.
- Réduction des risques d'accidents de travail.





PRATIQUE

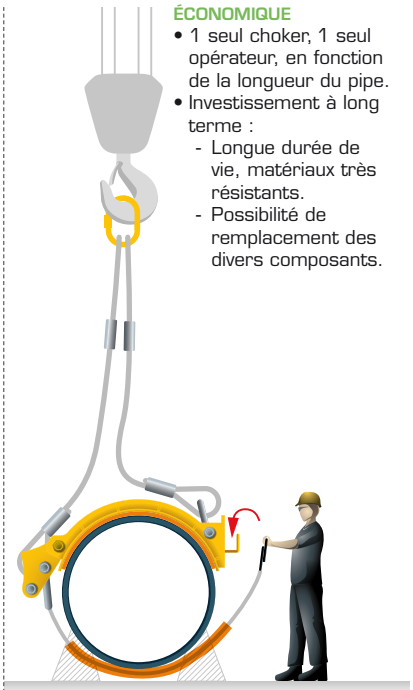
- Mise en place simple et rapide.
- Serrage automatique, cerclage parfait : pas de dégradation du pipe grâce au revêtement polyuréthane.
- Guidage facile pendant la manutention.
- Permet d'effectuer une rotation du pipe pour un positionnement précis.

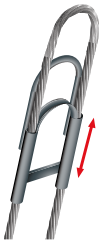


1- Position initiale — 2 - Rotation

ÉCONOMIQUE

- 1 seul choker, 1 seul opérateur, en fonction de la longueur du pipe.
- Investissement à long terme :
  - Longue durée de vie, matériaux très résistants.
  - Possibilité de remplacement des divers composants.



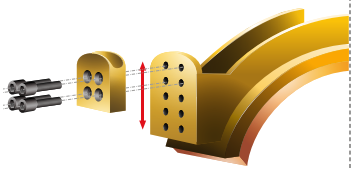


CONTRÔLE DE SÉCURITÉ

La poignée peut être ouverte afin de permettre une vérification visuelle du câble (Option).

RÉGLAGE DE PRÉCISION

Afin de s'adapter à la dimension exacte du pipe, le système de verrouillage peut être réglé de façon ultra précise.



SURFACE DE CONTACT DOUBLÉE

Il est possible de solidariser 2 chokers de diamètre identique afin d'augmenter la surface de contact avec le pipe.



EN SAVOIR PLUS :

DÉCOUVREZ NOS VIDÉOS

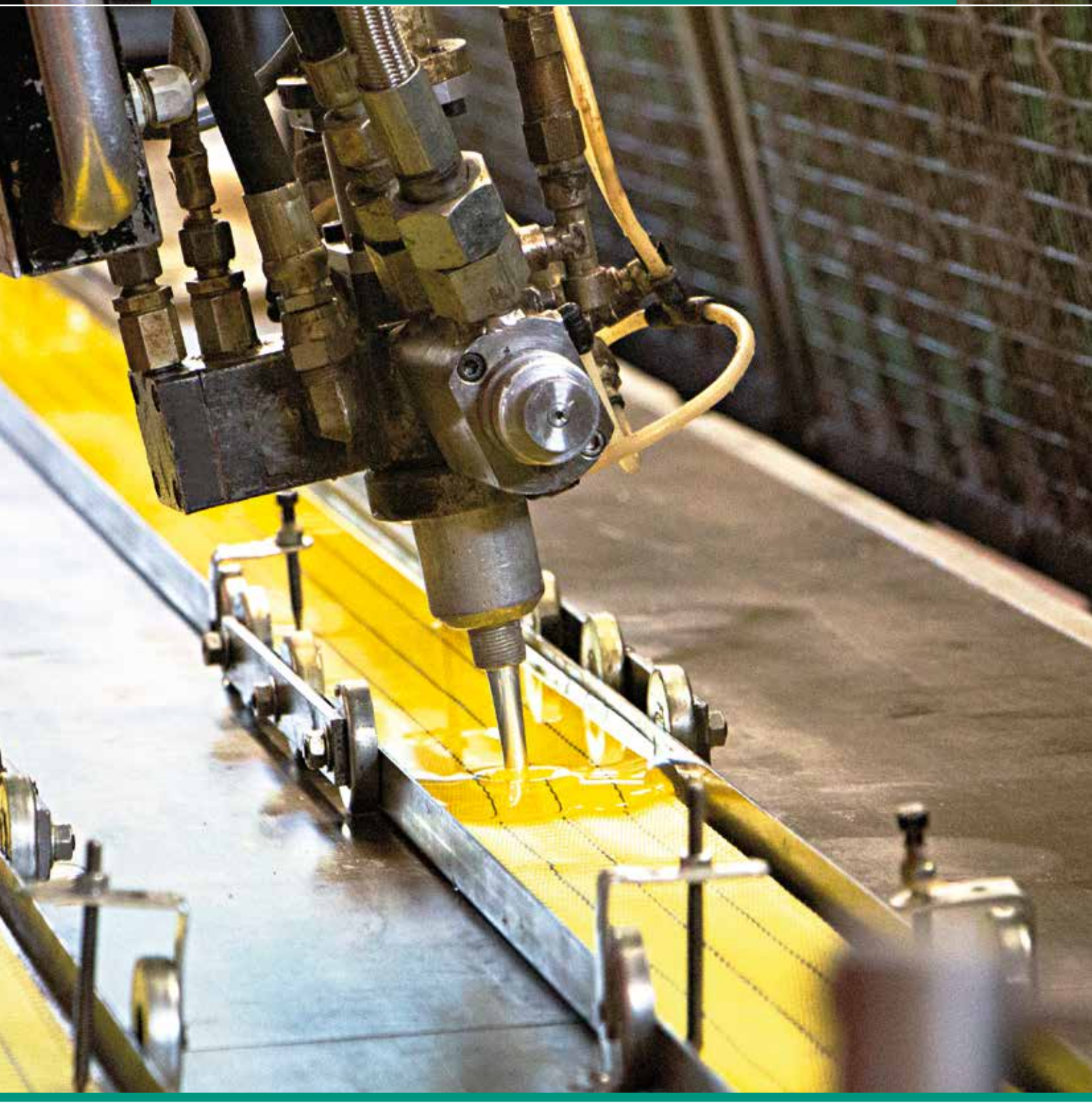
CORRESPONDANCES ENTRE CMU ET DIAMÈTRE DES TUBES

Désignation	12	14	16	18	20	24	28	30	32	34	36	40	42	44	48	56	64
CMU (tonne)	4	4	4	4	4	8	8	8	8	8	8	10	10	10	13	13	13
Ø tubes (mm)	305	355	406	457	508	610	711	762	812	864	914	1016	1067	1118	1219	1422	1625
Ø tubes (pouce) (= 25,4 mm)	12	14	16	18	20	24	28	30	32	34	36	40	42	44	48	56	64

Autres capacités sur demande.

PROTECTION POLYURÉTHANE

Fabriquée en France dans notre atelier à Rang



Production 100% Française p.74
Nouveautés p.75
Fourreaux Polysafe p.76-77
Polyuréthane projeté Polyspray p.78
Enductions Polysafe p.79-80
POLYNAPPE p.81
POLY-CAL p.82-83
Coins de protection p.84-85
Passants de protection p.86
Système ouvrable spécial retourneur p.86
Le polyuréthane dans votre entreprise p.87-88
Les différents types de fourreaux de protection p.89-90

Textes et photos non contractuels. Certaines données sont susceptibles d'être modifiées sans préavis du fait de l'évolution des normes.

DE NOMBREUSES PRODUCTIONS EN POLYURÉTHANE

Fabrication 100 % française

QU'EST-CE QUE LE POLYURÉTHANE ?

Le polyuréthane est un polymère d'uréthane avec des **propriétés anti-déchirure** et **protectives** qui se présente sous plusieurs formes : mousses, liquides à projeter, rigides…

Le polyuréthane est sans conteste, un des **éléments le plus résistant** lorsque l'on utilise des sangles ou des élingues pour la manutention **d'objets coupants ou tranchants**.



Ponçage d'une sangle enduite de polyuréthane.

UN SAVOIR-FAIRE 100% FRANÇAIS

Grâce à notre **atelier de production à Rang** (Franche Comté), nous sommes aujourd'hui un des leaders sur notre marché, tant par la **qualité** de notre produit que par notre **réactivité**. Notre savoir-faire dans ce domaine est reconnu par les acteurs de la profession.

Notre équipe **recherche et développement** étudie sur demande la **solution adaptée** à votre projet et réalise les **pièces polyuréthane sur mesure**.



Atelier de projection du polyuréthane.

RÉACTIVITÉ

Nos stocks de fourreaux à 2 faces nous permettent de répondre à toutes demandes en 48 heures et de fabriquer dans les plus brefs délais tous les autres produits avec enduction polyuréthane.

Confiez à notre bureau d'études vos besoins ; nous nous engageons à répondre à vos attentes dans les plus brefs délais.



Pièce moulée sur mesure pour un acteur industriel dans un objectif d'isolation phonique.

POURQUOI CHOISIR UNE PROTECTION POLYURÉTHANE ?

SÉCURISER

Votre levage en évitant tout risque d'accident par la chute d'une charge coupante.
Le polyuréthane est une matière diélectrique (empêche la conduction d'électricité).

PROTÉGER

Simultanément votre charge et la sangle car le polyuréthane jouera le rôle d'absorbeur de chocs entre ces deux éléments.

ALLONGER

La durée de vie de vos équipements : protection contre l'abrasion et les coupures. Le polyuréthane permet également de protéger la matière que vous transportez et/ou levez.



Très **grande durabilité** du produit dans le temps.



Protection contre l'abrasion et la coupure : durée de vie des équipements augmentée.



Adhérence maximale des équipements sur la charge.



Bonne résistance aux **produits chimiques.**



Excellent amortissement et **absorption des chocs.**



Isolant et **résistant à l'eau.**



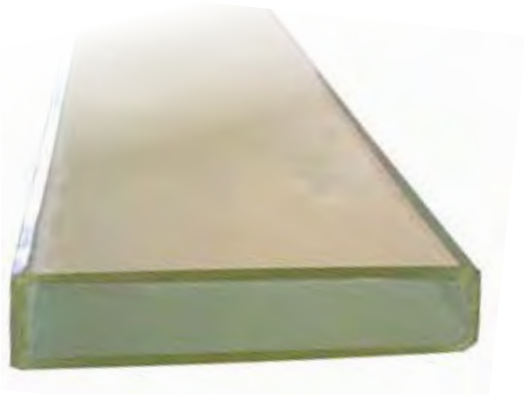
Transparence pour un **contrôle visuel rapide** de votre équipement.



Protection contre les tensions électriques de votre équipement.

NOUVEAUTÉS

GARANTIE FABRICANT FRANÇAIS



◀ FOURREAU 4 ÉPAISSEURS

P.76

FOURREAU ARTICULÉ ▶

P.77





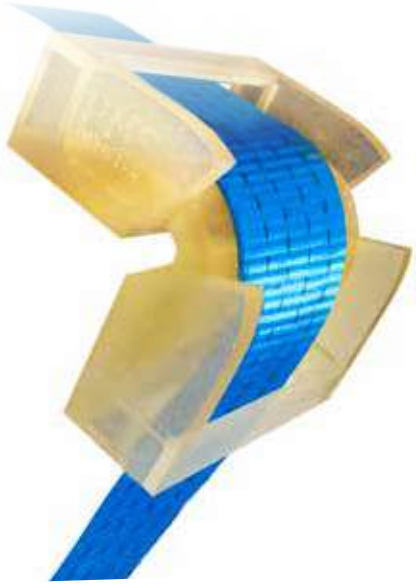
◀ FOURREAU GRILLAGÉ RENFORCÉ

P.77

ENDUCTION NID D'ABEILLE ▶

P.80



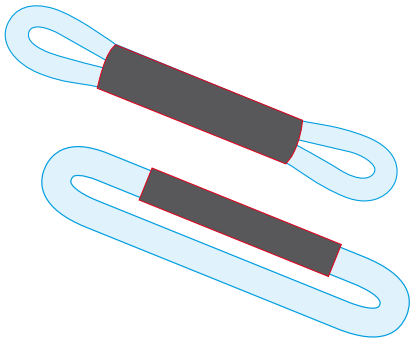


◀ COIN FLEXIBLE

P.85

TYPES DE FOURREAUX DE PROTECTION ▶

P.80



FOURREAUX POLYURÉTHANE POLYSAFE

Protection des sangles de levage, des estropes et des câbles lors de la manutention d'objets dotés d'arêtes coupantes ou acérées.



LES + PRODUIT :

- Grâce à leur excellente adhérence aux surfaces lisses, ils permettent d'empêcher le glissement des charges.
- Haute résistance structurelle.
- Très bonne élasticité.
- Ils allongent considérablement la vie des élingues textiles.
- Le fourreau coulissant permet une parfaite mise en place et sans à-coup de la sangle.





Élastomère polyuréthane d'une épaisseur minimum de 5 mm pour une résistance à l'usure et au cisaillement.

Gaine textile pour faciliter l'introduction de l'élingue à protéger.

Longueur standard : 4 ou 5 mètres.
Toutes autres longueurs non standards possibles jusqu'à 6 mètres maximum. Propriétés physiques : dureté Shore A : 80 ± 5 (DIN 53505) - Coefficient d'allongement : 500 % (DIN 53504) - Résistance à la déchirure : 75 N/mm (DIN 53515) - Abrasion : 55 mm³ (DIN 53516).

FOURREAUX POUR SANGLE DOUBLE ÉPAISSEUR

Réf : FP1 Fourreau 1 face



Réf : FP2 Fourreau 2 faces



Réf. FP1 FOURREAU 1 face	Réf. FP2 FOURREAU 2 faces	Largeur totale A mm	Largeur intérieure B mm	Hauteur intérieure C mm	Épaisseur fourreau D mm	Pour sangle de largeur maximale mm	Poids 1 face kg/ml	Poids 2 faces kg/ml
30	30	48	35	10	5	30	0,60	1
50	50	74	55	10	5	50	0,80	1,30
60	60	81	65	12	5	60	0,90	1,45
75	75	93	80	12	5	75	1	1,70
90	90	123	110	12	5	90	1,05	1,90
120	120	163	150	12	5	120	1,45	2,40
150	150	184	165	12	5	150	1,70	2,50
180	180	223	210	20	5	180	1,90	3,20
240	240	270	250	20	8	240	3,80	6,30
300	300	340	320	20	8	300	4,85	8,05
480	-	510	485	25	10	480	7,12	-

Valeurs indicatives susceptibles d'évoluer sans préavis.

NOUVEAU FOURREAUX POUR SANGLE QUATRE ÉPAISSEURS

Réf : FP3 Fourreau 1 face

Réf : FP4 Fourreau 2 faces

Réf. FP3	Réf. FP4	Largeur totale A mm	Largeur intérieure B mm	Hauteur intérieure C mm	Épaisseur fourreau D mm	Pour sangle de largeur maximale mm	Poids 1 face kg/ml	Poids 2 faces kg/ml
90	90	123	110	20	5	90	1,15	2,09
120	120	163	150	20	5	120	1,60	2,64
150	150	184	165	19	5	150	1,87	2,75
180	180	223	210	30	5	180	2,09	3,52
240	240	270	250	30	8	240	4,18	6,93
300	300	340	320	30	8	300	5,34	8,86

Valeurs indicatives susceptibles d'évoluer sans préavis.

FOURREAU EN POLYURÉTHANE RENFORCÉ

Fourreau en polyuréthane armé pour une meilleure résistance à la coupure

Réf : FP2AR



Fourreau sur 2 faces avec renfort câble sur 1 face

Réf. FOURREAU	Largeur totale A mm	Largeur intérieure B mm	Hauteur intérieure C mm	Épaisseur fourreau D mm	Pour sangle de largeur maximale mm	Poids kg/ml
FP2AR/50	74	60	10	5	50	1,50
FP2AR/60	81	70	12	5	60	1,70
FP2AR/75	93	80	12	5	75	2
FP2AR/90	123	110	12	5	90	2,20
FP2AR/100	120	110	12	5	100	2,40
FP2AR/120	163	150	12	5	120	2,80
FP2AR/150	184	165	12	5	150	2,95
FP2AR/180	223	210	20	5	180	3,70
FP2AR/240	270	250	20	8	240	6,85
FP2AR/300	340	320	20	8	300	9,05

Valeurs indicatives, susceptibles de modifications.

NOUVEAU

Réf : FP6



Fourreau sur 2 faces avec renfort grillagé sur 1 face.
À partir de 60 mm.

EN SAVOIR PLUS :

DÉCOUVREZ NOS VIDÉOS

LES ⊕ PRODUIT :

- Grâce à leur excellente adhérence aux surfaces lisses, ils permettent d'empêcher le glissement des charges.
- Haute résistance structurelle.



NOUVEAU

FOURREAU ARTICULÉ



Réf : FP8

LE ⊕ PRODUIT :

Pour une flexibilité optimale de l'élingue.

Gamme Grizzly, des propriétés exceptionnelles - Voir p.32

POLYSPRAY - POLYURÉTHANE PROJETÉ

Quand protection rime avec souplesse !



Réf : PP1
Projection 1 face

Réf : PP2
Projection 2 faces

CARACTÉRISTIQUES

Projection d'une couche de polyuréthane translucide d'épaisseur variant de quelques dixièmes de mm à 1 mm sur nos produits.
Elle peut être pratiquée sur une ou deux faces, sur des sangles confectionnées ou sur un tissu en rouleaux (50 m maximum).

LES + PRODUIT :

- Appliquée directement sur le tissu de la sangle, elle garantit une excellente pénétration de l'élastomère dans le tissu.
- Faible épaisseur (0,5 à 1 mm).
- Le textile conserve en grande partie sa souplesse et sa légèreté.
- La couleur et les éventuels marquages sur la sangle restent visibles.
- Peut protèger contre l'agression de certains produits chimiques (nous consulter).

EXEMPLES DE RÉALISATIONS POSSIBLES EN PROJECTION POLYURÉTHANE



Pour une protection optimale de vos boucles nous pouvons leur apposer un renfort textile sur toute leur longueur. Pour en savoir plus, nous contacter.



Projection sur élingue ronde



Projection sur sangle d'arrimage



Projection sur sangle plate, toutes dimensions possibles



ENDUCTIONS - POLYSAFE

Revêtement de polyuréthane coulé directement sur les équipements textile ou acier.

Conforme à la directive européenne 2006/42/CE



LES + PRODUIT :

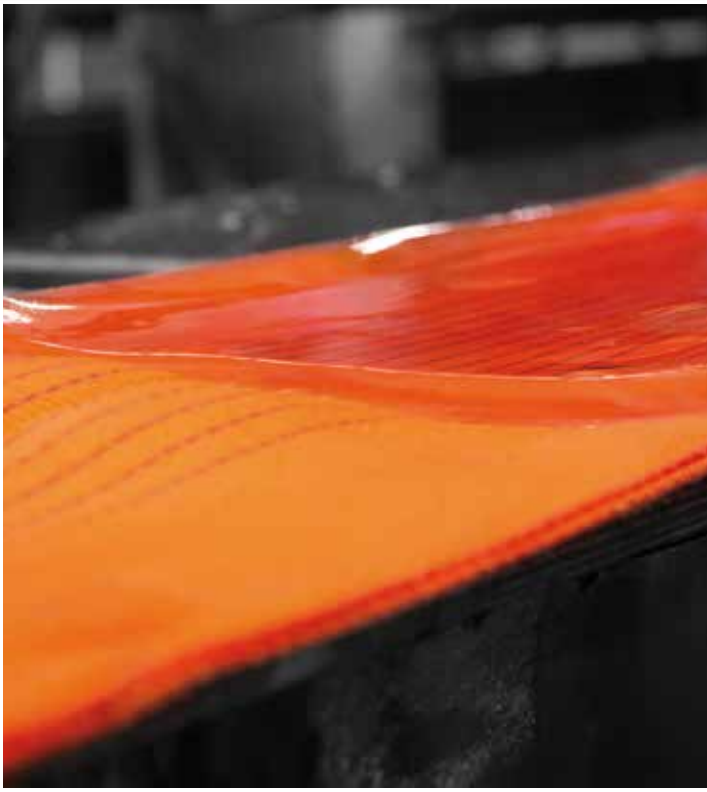
- Excellente adhérence aux surfaces lisses qui empêche le glissement des charges.
- Protection idéale lors de la manutention des objets en matière fragile (tube inox, etc…).

L'enduction de polyuréthane peut être appliquée sur une ou deux faces, sur des sangles jusqu'à 300 mm de largeur. Cette enduction est possible sur tous types de sangles avec ou sans anneaux et sur toute leur longueur.

IMPORTANT : L'enduction est appliquée normalement sur toute la surface de l'élingue hors boucle. Pour toutes autres enductions, nous consulter.

Nécéssite une étude de projet

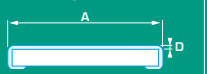
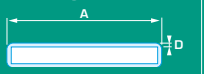
Nous consulter





Réf : EP1
Enduction 1 face

Réf : EP2
Enduction 2 faces

Réf. EP1 	Réf. EP2 	Largeur de la sangle mm	Largeur totale A mm	Épaisseur du polyuréthane D mm	Poids du polyuréthane 1 face kg/ml	Poids du polyuréthane 2 faces kg/ml
30	**30**	30	40	5	0,75	1,20
50	**50**	50	60	5	0,90	1,50
60	**60**	60	70	5	0,95	1,60
75	**75**	75	85	5	1	1,65
90	**90**	90	100	5	1,15	1,90
120	**120**	120	130	6	1,50	2,20
150	**150**	150	160	6	1,85	2,85
180	**180**	180	190	8	2,60	3,95
240	**240**	240	260	8	4,40	5
300	**300**	300	320	8	5,50	7,80

Propriétés physiques : Dureté Shore A : 80 ± 5 (DIN 53505) - Coefficient d'allongement : 500 % (DIN 53504) - Résistance à la déchirure : 75 N/mm (DIN 53515) - Abrasion : 55 mm^3 (DIN 53516). *Valeurs indicatives, susceptibles de modifications.*

En quoi consistent les garanties d'un Fabricant Français - Voir p.04

NOUVEAU

LE + PMS INDUSTRIE
UN POIDS UNE MASSE UNE SOLUTION

ENDUCTION NID D'ABEILLES

GARANTIE FABRICANT FRANÇAIS

Quelle que soit votre problématique, nous travaillons ensemble à vos côtés pour vous apporter la solution adaptée.

Problématique : Difficultés lors de l'installation et le retournement de blocs moteurs de tracteurs routiers.

La solution : Conception d'un nouveau type d'enduction avec une empreinte spécifique répondant à la problématique de glissement de charges.



LES + PRODUIT :

- Flexibilité accrue par rapport à une enduction standard.
- Adhérence maximale.
- La configuration de l'enduction permet de réduire la surface en contact avec la pièce.
- Protège la charge.

Ce type de produit nécessite une étude personnalisée du projet. Nous consulter pour plus d'informations.

ENDUCTION TOTALE



Configuration :

- Sangle de levage 25 mm entièrement recouverte de PU.
- Avec câbles prisonniers dans l'enduction sur le corps de la sangle.

LES + PRODUIT :

- Protection complète de l'élingue : surface porteuse et boucles.
- Enduction armée avec câbles pour une résistance accrue.

COMBINAISON DE PROTECTIONS MULTIPLES



Configuration :

- Sangle de levage avec une CMU de 10 T.
- Avec enduction polyuréthane centrée sur la surface porteuse.
- Protection complète des extremités avec renforts de boucles projetés.

LES + PRODUIT :

- Fabrication 100% adaptée à l'utilisation.
- Usure réduite de l'élingue grâce à la combinaison de plusieurs méthodes de protection.

POLYNAPPE

Solution adaptée pour la manutention de produits délicats - Coefficient d'utilisation 1:5



Réf : POLYNAPPE

LE + PRODUIT :

- Souplesse et résistance.



La Polynappe est constituée d'une nappe de 14 aussières en câble acier et **enduit de polyuréthane** sur la **longueur de la portée**. Fabriquée à partir d'un même câble, chaque extrémité est composée d'une **boucle câblée** (façon estrope grelinée), **enduit de polyuréthane** pour protéger le câble.

FABRICATION SUR MESURE

Fabrication sur mesure, sur simple demande.

POLYNAPPE AVEC FOURREAU POLYURÉTHANE

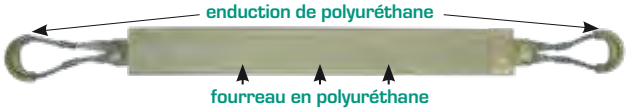
Spécial manutention de produits lourds et tranchants - Fabrication de 2,5 à 11 t

Coefficient d'utilisation 1:5

Réf : POLYNAPPE/FP2

LES + PRODUIT :

- Le fourreau polyuréthane 2 faces coulissant permet de laisser glisser l'élingue et assure ainsi la parfaite mise en tension.
- Arrachement ou détérioration quasi nul.



FABRICATION SUR MESURE

Longueurs sur mesure.

Avec fourreau coulissant



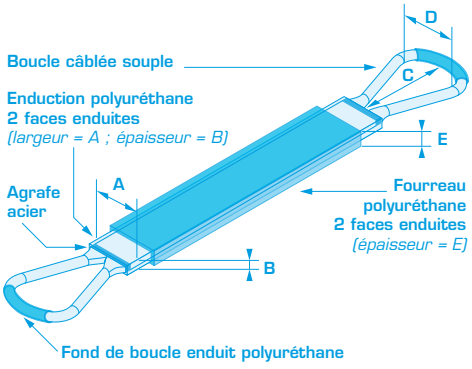
L'élingue POLYNAPPE, est adaptée au levage de coils (voir schéma ci-dessus).

Enduction seule



Dans le cas d'un levage sans fourreau polyuréthane coulissant, le risque d'arrachement et de détérioration est beaucoup plus important (voir zone de déchirure, schéma ci-dessus à gauche).

Désignation	CMU kg	Ø câble mm	Dimensions en mm (valeurs approximatives)					Poids kg/ml
			A	B	C	D	E	
01	2 500	4	66	14	190	90	22	2,40
02	4 000	5	80	15	230	110	25	3,25
03	6 000	6	94	16	240	115	28	4,10
04	7 000	7	108	17	290	140	31	5,10
05	9 000	8	122	18	340	165	34	6,30
06	11 000	9	136	19	390	190	37	7,40



POLY-CAL®

Une technologie de pointe et une conception originale - Coefficient d'utilisation 1:5



Poly-cal est une élingue fabriquée à partir d'un **même câble**. Chaque extrémité est composée d'une **boucle cossée** qui protège le câble lui évitant une usure prématurée. Cette boucle facilite aussi sa mise en place sur le crochet. Elle est ensuite recouverte d'un **revêtement polyuréthane** de haute qualité.

LES + PRODUIT :

- **Résiste au tranchant** des pièces, au poinçonnage, au cisaillement et aux grandes variations de températures.
- Diélectrique (isolant).
- Extra-plate et **souple**.
- Glisse aisément sous les charges.
- Manipulation aisée.

Une technologie de pointe au service de **manutentions** particulièrement **délicates**, pour toujours plus de fiabilité et de sécurité.

Une conception originale : l'élingue POLY-CAL® est pratiquement **indestructible** et protège vos pièces en matière fragile lors de leurs manutentions



LA SÉCURITÉ POLY-CAL® C'EST :

- Un coefficient de sécurité testé sur banc d'essais agréé.
- Aucun risque de piqûres pour les utilisateurs.
- Aucun risque de rupture par lacération.
- Une utilisation alternative d'un côté comme de l'autre.
- Protège totalement les pièces en matière fragile. N'altère pas les pièces lors de leur manutention.

PROPRIÉTÉS DE L'ÉLASTOMÈRE POLYURÉTHANE

Caractéristiques chimiques

- Très bonne résistance aux agents chimiques,
- Également aux brouillards salins et au vieillissement (reste toujours transparent, permettant de contrôler visuellement la nappe de câbles),
- La tenue en température est de - 30 °C à + 70 °C.

Réf : POLY



Désignation	CMU kg	Longueur m	Largeur mm	Dimensions en mm			Poids kg
				Épaisseur	A	B	
POLY 1T5 1.5M	1 500	1,5	50	15	122	70	2,7
POLY 1T5 2M	1 500	2	50	15	122	70	3,6
POLY 1T5 2.5M	1 500	2,5	50	15	122	70	4,5
POLY 1T5 3M	1 500	3	50	15	122	70	5,4
POLY 1T5 4M	1 500	4	50	15	122	70	7,2
POLY 1T5 4,5M	1 500	4,5	50	15	122	70	8,1
POLY 1T5 5M	1 500	5	50	15	122	70	9
POLY 1T5 6M	1 500	6	50	15	122	70	10,8
POLY 1T5 6.5M	1 500	6,5	50	15	122	70	11,7
POLY 1T5 7M	1 500	7	50	15	122	70	12,6
POLY 1T5 8M	1 500	8	50	15	122	70	14,4
POLY 1T5 8.5M	1 500	8,5	50	15	122	70	15,3
POLY 2T5 2M	2 500	2	60	20	160	72	5,6
POLY 2T5 2.5M	2 500	2,5	60	20	160	72	7,5
POLY 2T5 3M	2 500	3	60	20	160	72	8,9
POLY 2T5 4M	2 500	4	60	20	160	72	11,7
POLY 2T5 4.5M	2 500	4,5	60	20	160	72	13,1
POLY 2T5 5M	2 500	5	60	20	160	72	14,5
POLY 2T5 6M	2 500	6	60	20	160	72	17,3
POLY 2T5 6.5M	2 500	6,5	60	20	160	72	18,7
POLY 2T5 8M	2 500	8	60	20	160	72	22,9
POLY 5T 2.5M	5 000	2,5	100	20	160	72	12,5
POLY 5T 4M	5 000	4	100	20	160	72	20
POLY 5T 6M	5 000	6	100	20	160	72	30
POLY 5T 8M	5 000	8	100	20	160	72	40
POLY 10T 4M	10 000	4	130	25	195	90	36
POLY 10T 6M	10 000	6	130	25	195	90	54
POLY 10T 8M	10 000	8	130	25	195	90	72

Propriétés physiques : Dureté Shore A : 80 ± 5 (DIN 53505) - Charge à la rupture : 30 MPa (DIN 53504) - Coefficient d'allongement : 500 % (DIN 53504) - Résistance à la déchirure : 75 N/mm (DIN 53515) - Abrasion : 55 mm^3 (DIN 53516) - Diélectrique. *Valeurs indicatives, susceptibles de modifications.*

Apprenez à faire le bon choix d'élingue chaîne - Voir p.167

COINS DE PROTECTION DES ARÊTES

GARANTIE FABRICANT FRANÇAIS

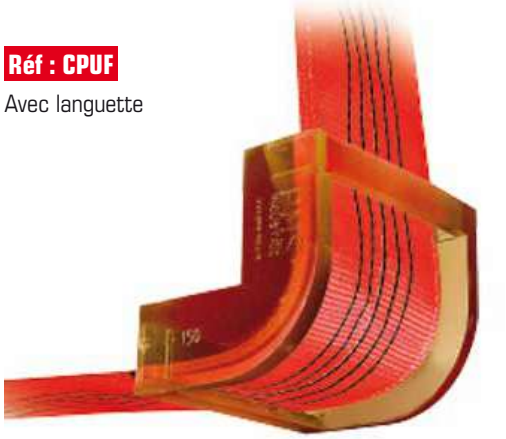
LES + PRODUIT :

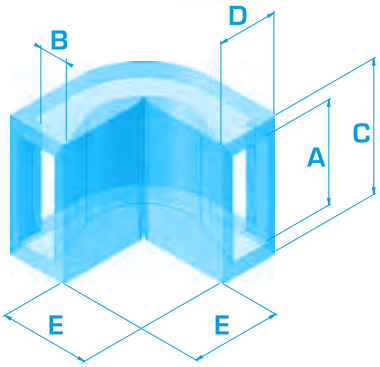
- Protection des systèmes d'arrimage et de levage en textile, des chaînes et des câbles.
- Répartition équilibrée du poids de la charge.
- Les coins de protection polyuréthane sécurisent les opérations de levage pour les charges à bords très acérés, tels que les feuillards.
- Adaptés pour un levage effectué avec des câbles (jusqu'à 40 mm de diamètre) ou de sangles plates (à partir de 65 mm de largeur).
- Les coins peuvent être moulés sur mesure de façon à s'adapter à un angle précis, nous contacter pour étude.
- S'utilise par 2.

COINS POLYURÉTHANE STANDARDS :

Réf : CPUF

Avec languette

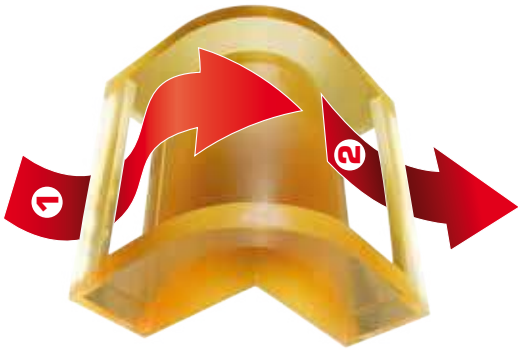




Réf : CPU

Sans languette : permet d'agrandir la surface de passage.





Idéal pour les sangles plates et d'arrimage

Ref. avec languette	Ref. sans languette	Dimensions	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	Poids en Kg
CPUF 70	CPU 70	70	70	30	100	60	90	0,95
CPUF 90	CPUF 90	90	95	30	125	60	90	1,15
CPUF 150	CPUF 150	150	155	30	185	60	90	1,55
CPUF 245	CPUF 245	245	250	30	280	60	90	2,2
CPUF 330	CPUF 330	330	335	30	365	60	90	2,8

Valeurs indicatives, susceptibles de modifications.

Réf : CPUC 50 **Idéal pour les élingues rondes et câbles**

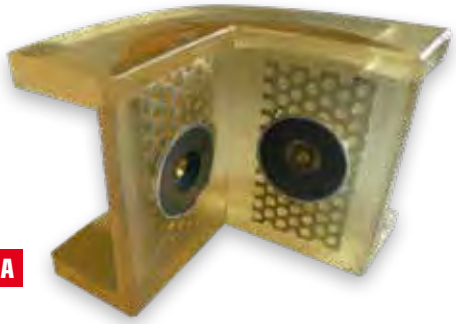
Ref.	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	Poids en Kg
CPUC 50	50	50	80	70	90	0,95

Valeurs indicatives, susceptibles de modifications.

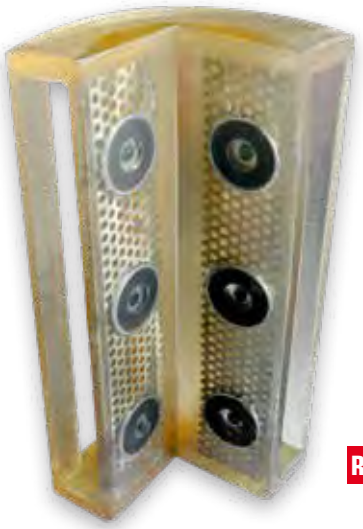
COINS POLYURÉTHANE AIMANTÉS :

LES + PRODUIT :

- Manipulation aisée grâce aux aimants.
- Positionnement plus facile sur des angles métalliques.



Réf : CPUA



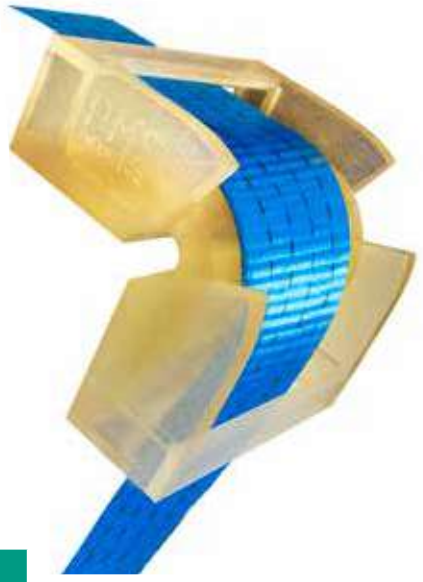
Réf : CPUFA

Réf. avec languette	Réf. sans languette	Dimensions	Nombre d'aimants	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	Poids kg
CPUFA 70	CPUA 70	70	2	70	30	100	60	90	1,15
CPUFA 90	CPUA 90	90	2	95	30	125	60	90	1,55
CPUFA 150	CPUA 150	150	4	155	30	185	60	90	1,95
CPUFA 245	CPUA 245	245	6	250	30	280	60	90	2,80
CPUFA 330	CPUA 330	330	6	335	30	365	60	90	3,50

Le **CPUC** existe aussi en version avec aimants (ref CPUCA) *Valeurs indicatives, susceptibles de modifications.*

NOUVEAU

Réf : CPUFX



COINS POLYURÉTHANE FLEXIBLES :

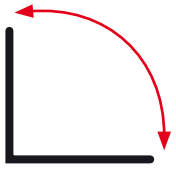
De part sa conception, le coin flexible apporte une palette d'utilisation plus large pour protèger vos équipements.

LES + PRODUIT :

- S'adapte totalement à la surface sur laquelle il est positionné grâce à la possibilité d'augmenter ou de réduire l'ouverture de son angle.

Ref. avec languette	Ref. sans languette	Dimensions	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	Poids en Kg
CPUFX 70	CPUX 70	70	70	30	100	60	90	0,95
CPUFX 90	CPUX 90	90	95	30	125	60	90	1,15
CPUFX 150	CPUX 150	150	155	30	185	60	90	1,55
CPUFX 245	CPUX 245	245	250	30	280	60	90	2,2
CPUFX 330	CPUX 330	330	335	30	365	60	90	2,8

Valeurs indicatives, susceptibles de modifications.



20 à 130°

Pour une adaptabilité et un confort d'utilisation maximales choisissez le coin flexible aimanté.
Fabrication sur demande, contactez-nous.

Réf : CPUFXA
Avec languette

Réf : CPUXA
Sans languette

Composez votre système d'arrimage textile sur mesure - Voir p.100

PASSANTS EN POLYURÉTHANE





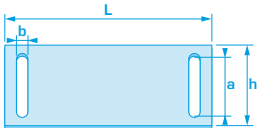
LES + PRODUIT :

- Permet de laisser glisser la sangle tout en évitant le contact et donc la détérioration de l'objet lui-même sur l'angle.
- Résiste au cisaillement.
- Protection de la matière que vous transportez.

Les passants POLYSAFE s'utilisent chaque fois que l'on veut **protèger des arêtes,** des objets à manipuler ou bien les sangles elles-mêmes. Pour garantir une bonne protection, l'épaisseur minimum est de 4 mm. Les passants peuvent être réalisés dans toutes les mesures souhaitées, **pour les équipements d'arrimage ou de levage**.
Pour plus d'informations nous consulter.



Réf : DF





Désignation	L en mm	h en mm	a en mm	b en mm	Pour sangle de levage largeur en mm	Pour sangle d'arrimage largeur en mm	Pour élingue ronde en tonne
25	250	55	30	10	25	25	-
35	250	65	35	10	30	35	-
55	225	80	55	10	-	50	-
60	450	90	60	30	50	-	1 à 2
70	450	110	70	30	60	-	-
80	450	120	80	30	65/75	75	3
90	470	130	90	40	80	-	4
130	470	175	135	40	120	-	8
160	470	210	160	40	150	-	-

Valeurs indicatives, susceptibles de modifications.

SYSTÈME OUVRABLE (SPÉCIAL RETOURNEUR)

Le système ouvrable permet d'utiliser lasanglecomme une élingue sans fin.

LES + PRODUIT :

- Système d'ouverture conçu pour passer sans problème sur les poulies du retourneur.
- Mise en place simple.

Utilisable dans d'autres domaines d'applications.







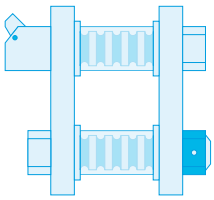


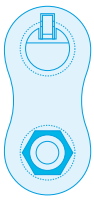
Réf : SO/

Désignation	Largeur sangle en mm	CMU en tonne
30	30	1
60	60	2
90	90	3
120	120	4
120/8T	120	8

Existe également pour sangle de 180 mm, nous consulter.
Valeurs indicatives, susceptibles de modifications.



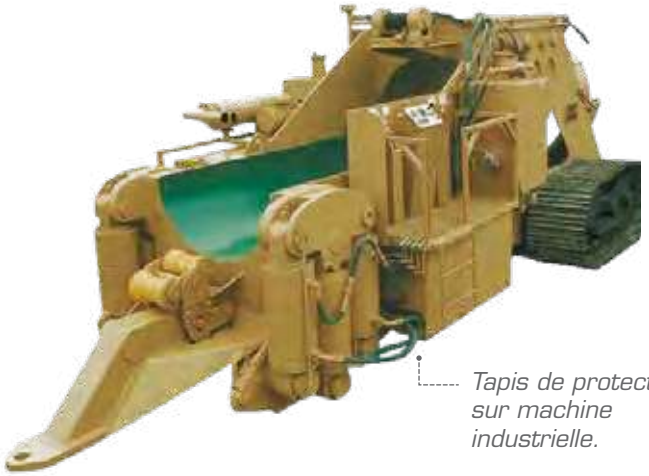




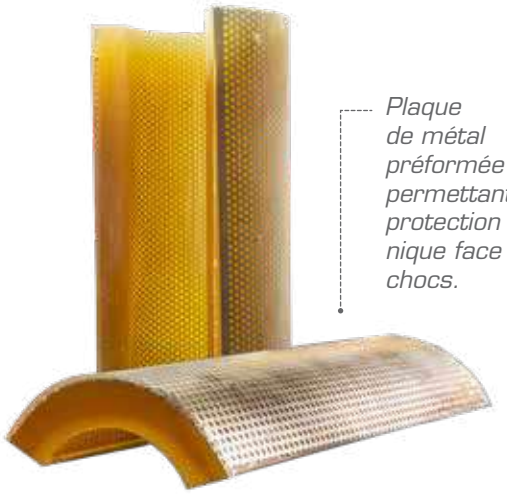
LA PROTECTION POLYURÉTHANE AU COEUR DE VOTRE ENTREPRISE

Fabrication spécifique

ISOLATION PHONIQUE



Tapis de protection sur machine industrielle.



Plaque de métal préformée moulée permettant une protection phonique face aux chocs.

PROTECTION DES ÉQUIPEMENTS DE MANUTENTION



Réf. : PFPU

Notre outil de fabrication nous permet de nous adapter à toutes les demandes.



Réf. : PVPU

Protection idéale contre tous chocs dûs à un chariot élévateur.

ALLONGEMENT DE LA DURÉE DE VIE DES ÉQUIPEMENTS



Enduction sur accessoires.

Protection sur chaîne.



Protection sur câble.



Réalisation d'un galet à l'identique.

Powertruck, l'avantage d'une STF doublée pour un arrimage en toute sécurité - Voir p.104

PROTECTION DE VOS CHARGES / MATIÈRES / PERSONNEL





Tapis anti-dérapant pour environnement glissant.

Réf. : TPAD



Élingue sangle plate enduite de blocs de polyuréthane recouverts de tissu pour la manutention d'avion pour une protection parfaite du fuselage.

FABRICATION SUR MESURE



Bagues pour réalisation d'élingues câble perlées ALPU.



POLYCAL d'une trentaine de centimètres.



Enduction de polyuréthane sur tôle pour calage machine.

LES FOURREAUX DE PROTECTION

Conformément aux normes européennes relatives aux équipements de levage (EN 1492-1 et EN 1492-2) et d'arrimage (EN 12195-2) il est obligatoire de protéger ses équipements dès lors qu'ils sont en contact avec des **angles et arêtes vives**.

Nous proposons une large gamme de fourreaux de protection, fabriqués sur mesure selon vos besoins : polyuréthane, textile ou PVC.

LE + PRODUIT : Les fourreaux coulissent sur l'équipement : limitation des à-coups.

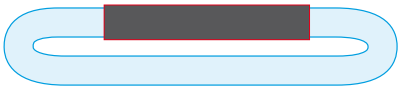
GARANTIE FABRICANT FRANÇAIS

MISE EN PLACE DES FOURREAUX

Élingue ronde - Fourreau sur 2 brins



Élingue ronde - Fourreau sur 1 brin



Fourreau sur élingue en sangle plate



Fourreau sur sangle d'arrimage



	Élingues rondes		Sangles Plates	Systèmes d'arrimage
	1 brin	2 brins		
PVC	X	X	X	X
PVC Haute performance	X	X	X	X
Gaine textile	X	X	X	X
Sangle plate	X	X	X	X
UHMWPE	X	X	X	X
Cuir	X	X	X	X
Polyuréthane	X	X	X	X
Polyuréthane renforcé	X	X	X	X

Liste non exhaustive, nous consulter.

FOURREAUX PVC ET PVC HAUTE PERFORMANCE



Retrouvez-moi p.55

FOURREAU DE DÉMÉNAGEUR

Fabrication spécifique avec mousse, nous consulter.



FOURREAUX POLYURÉTHANE



Retrouvez-moi p.76 - 77

OPTION :

Fixations en velcro pour s'adapter à tous types d'élingues.



Gamme Grizzly, des propriétés exceptionnelles - Voir p.32

TEXTILES

FOURREAUX GRIZZLY

Avec une **excellente résistance** à **l'abrasion**, aux **coupures et à l'humidité**, la fibre UHMWPE est particulièrement utilisée pour la fabrication des élingues rondes à haute résistance destinées au levage de charges lourdes dans les industries offshore et onshore.

Disponibles en versions avec ou sans velcro.



Fourreau seul
Réf : PF GRIZZLY

Fourreau sur 1 brin
Réf : FGR 1

Fourreau sur 2 brins
Réf : FGR 2



Fourreau seul
Réf : PV GRIZZLY

Fourreau sur 1 brin
Réf : FGR 1 VEL

Fourreau sur 2 brins
Réf : FGR 2 VEL

FOURREAUX EN GAINE TEXTILE

- 100% polyester.
- Protège l'élingue ou la sangle tout en gardant souplesse et maniabilité.

Disponibles sur 1 ou 2 brins. Avec ou sans velcro.



Fourreau sur 1 brin
Réf : FT1 [Longueur]



Fourreau sur 2 brins
Réf : FT2 [Longueur]

FOURREAUX EN SANGLE PLATE

- 100% polyester.
- Pour une protection plus épaisse et rigide sur l'élingue.

Disponibles sur 1 ou 2 brins. Avec ou sans velcro.



Réf : FTPE

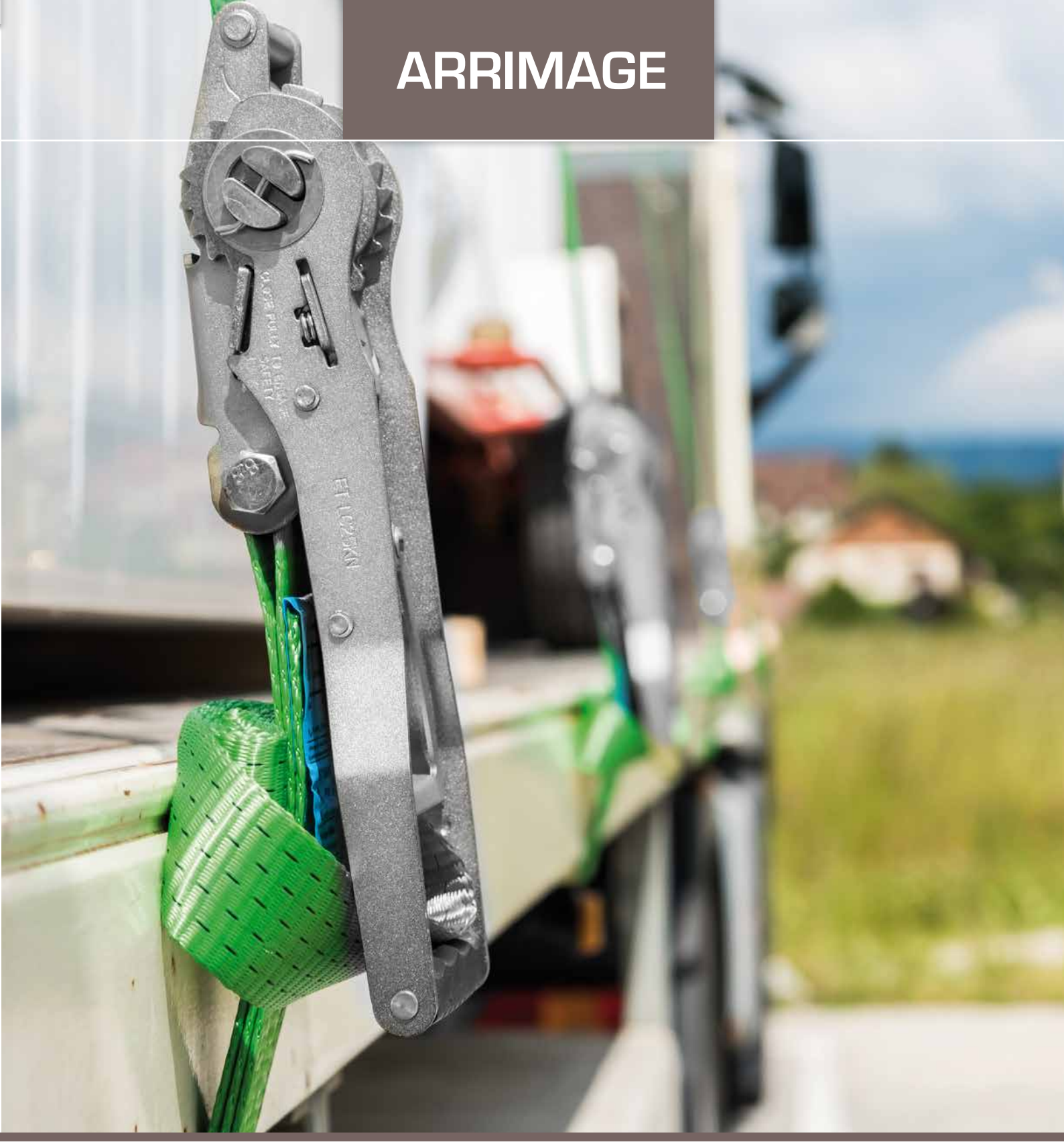
FOURREAUX EN CUIR

- Protège l'élingue en gardant sa souplesse.



Réf : FTCUIR [Largeur] [Longueur]

ARRIMAGE



Normes, informations techniques, méthodes d'arrimage p.92-98
Nouveautés p.99
Votre système d'arrimage textile sur mesure..... p.100
Solutions de personnalisation p.102
Systèmes d'arrimage textile ..... p.103 -112
Gammes spectacle, INOX et filet d'arrimage ..... p.113 -115
Arrimage intérieur (textile, rails et barres) ..... p.116 -118
Arrimage porte voiture et camion p.119
Arrimage à usage unique, cerclage p.120
Bas de rideau p.121
Systèmes d'arrimage chaîne p.122
Tendeurs, boucles, anneaux et crochets p.123-127
Cornières, protections et accessoires d'arrimage p.128-129
Sandows p.130
Sangle fusible p.131
Snowcramp EVO p.132
Remorquage PL et tout-terrain p.134

Textes et photos non contractuels. Certaines données sont susceptibles d'être modifiées sans préavis du fait de l'évolution des normes.

NORME EN 12 195-2

La décision de se soumettre aux exigences de la norme EN 12 195-2 a été prise car elle permet de fournir un produit d'arrimage ayant entre autre les informations pour l'utilisateur et la traçabilité identique à celle d'un produit de levage.

Info produit : Un système d'arrimage est composé d'une sangle cousue et d'accessoires métalliques. **Une sangle d'arrimage ne désigne que la sangle elle-même et non cousue.**

Caractéristiques :

- **LC :** (Tension Maximale d'Utilisation ou Capacité d'amarrage) : Force maximale utilisée en traction directe qu'un système d'arrimage est capable de supporter lors de l'utilisation.
- **Coefficient d'utilisation :**
  - 2 pour le système complet,
  - 2 pour les accessoires,
  - 3 pour la sangle textile non cousue.
- **Épreuve :** Tous les éléments d'accrochage du dispositif d'amarrage complet ne doivent présenter aucune trace de déformation affectant leur fonctionnement à une capacité d'amarrage (LC) de 1,25 LC et doivent résister à une force ayant un coeff. d'utilisation d'au moins 2 (deux).
- **Allongement :** La sangle textile ne doit pas s'allonger de plus de 7 % lorsqu'elle est soumise à la capacité d'amarrage (LC).

Marquage :

Sur l'étiquette d'identification du produit :
- Capacité d'amarrage LC ;
- Longueur en mètres ;
- Force manuelle normalisée SHF ;
- Effort de tension normalisé STF ;
- Avertissement : « Ne pas utiliser pour soulever des charges » ;
- Matière constitutive de la sangle ;
- Nom ou symbole du fabricant ou du fournisseur ;
- Code de traçabilité du fabricant ;
- Référence de la norme EN 12195-2 ;
- Date de fabrication ;
- Allongement de la sangle textile.

Les pièces d'extrémité, tendeurs, dispositifs de retenue de tension et indicateurs de tension doivent être marqués avec :
- Le nom ou le symbole du fabricant ou du fournisseur,
- La valeur de LC.

Chaque ensemble complet ou sous ensemble, si ces parties doivent être séparées, doit porter les informations précédemment indiquées sur une étiquette.

ÉTIQUETTES PRÉSENTES SUR TOUT PRODUIT D'ARRIMAGE

1



- Vérifier que la LC convient à la charge à arrimer
- Ne pas utiliser de sangles coupées, endommagées ou nouées
- Protéger les sangles des arêtes tranchantes
- Température d'utilisation - 40 °C à +100 °C
- Ne pas arrimer de biais
- Norme de référence

RAPPEL

S_{HF} = force manuelle normalisée

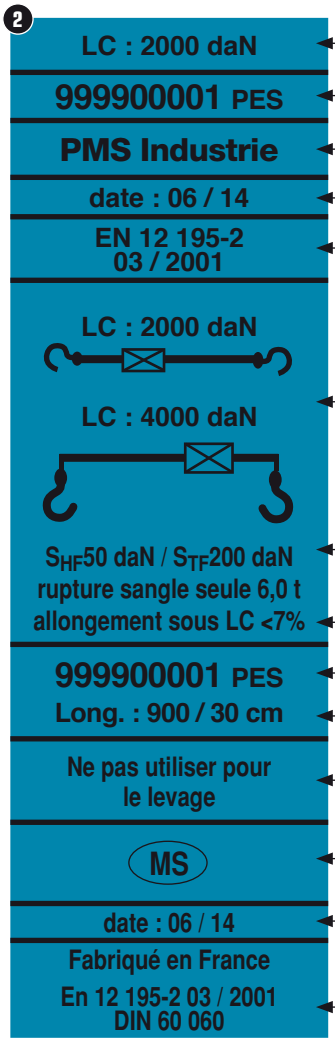
Il s'agit de la force maximale d'action manuelle applicable par l'opérateur sur la poignée du tendeur. La norme EN 12 195-2 spécifie cette valeur à 50 daN. Ne pas utiliser d'auxiliaires mécaniques tels que leviers, barres, etc, pour mettre en tension le système.

S_{TF} = effort de tension normalisé

Il s'agit de la force résiduelle qui reste dans la sangle après relâchement de la poignée du tendeur à rochet. La norme EN 12 195-2 spécifie cette valeur entre 10% et 50% de la LC.

STF et SHF : pour en savoir plus, voir rubrique arrimage par frottement p.95

2



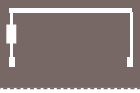
COULEURS D'ÉTIQUETTE :

- Bleue, pour les sangles en polyester.
- Verte, pour les sangles en polyamide.
- Brune, pour les sangles en polypropylène.

Modèles d'étiquettes déposés, reproduction interdite.

Nos étiquettes de traçabilité en PVC ont été testées et démontrées résistantes pour une utilisation dans un environnement au contact d'eau, de savon, de graisse, de vinaigre, d'huile hydraulique, d'acétone, de nettoyant dégraissant ZEP 60, de démoulant Indrosil ou encore de Silicone 800.
Pour une utilisation dans tout autre environnement chimique : nous consulter afin de convenir d'une solution adaptée.

Quelles principales tensions maximales d'utilisation (LC) pour quels systèmes ?

Tension directe en daN 	Largeur sangle en mm	LC système en daN	Tension double 	Rupture de la sangle seule en daN	Longueur standard en m
LC 5 000 daN	75	5 000	10 000	15 000	9,10
LC 3 500 daN	75	3 500	7 000	11 000	9, 10
LC 2 500 daN	50	2 500	5 000	7 500	8, 9, 10
LC 2 000 daN	50	2 000	4 000	6 000	8, 9, 10
LC 800 daN	45	800	1 600	3 000	4, 5, 6
LC 1000 daN	35	1000	2 000	3 200	6, 7
LC 400 daN	25	400	800	1 200	4, 5, 6

Recommandations d'emploi (EN 12 195-2)

L'utilisation des dispositifs d'arrimage doit se faire conformément à la **notice d'utilisation** remise avec le système.

- Les dispositifs d'arrimage **ne doivent pas être utilisés pour élinguer des charges.**
- Les forces qui leur sont appliquées ne devront **pas excéder la Tension Maximale d'Utilisation (LC)** inscrite sur les étiquettes et sur les pièces.
- Les adaptations des pièces d'extrémités aux points d'accrochage devront être conformes aux prescriptions du fabricant. Ces dernières doivent en particulier spécifier pour les pièces d'accrochage destinées à être fixées sur le véhicule (par exemple : rails d'accrochage des dispositifs d'arrimage intérieur) :
  - **L'espacement maximum** des éléments de fixation au véhicule de ces pièces d'accrochage,
  - **Les efforts maximaux en traction et cisaillement** auxquels ces éléments peuvent être soumis.
- Les systèmes d'arrimage ne doivent pas être surchargés lors de leur mise sous tension : seule la **force maximale manuelle (SHF) de 50 daN** (1 daN = 1 kg) doit être appliquée. L'utilisation de toute **pièce ou support mécanique** (tels que leviers, barres…) non prévu par le fabricant **pour manoeuvrer les tendeurs**, dans le but particulier d'amplifier la tension des sangles, est **interdite**.
- Les dispositifs d'arrimage doivent être **stockés dans des endroits secs et frais.** Ils doivent être protégés de la lumière solaire et de tout risque d'endommagement mécanique.



FORMATIONS UTILISATEURS ET CONTRÔLEURS

Votre **sécurité** dépend de la bonne utilisation de nos équipements. Nous vous proposons, ainsi qu'à vos collaborateurs, des formations au contrôle et à l'utilisation des équipements présents dans ce catalogue, **dans le respect des normes et de la législation en vigueur**. N'hésitez pas à nous consulter **(Voir p. 16 & 17).**

MODE D'EMPLOI

DES SYSTÈMES D'ARRIMAGE

- Les systèmes d'arrimage doivent être choisis et utilisés en tenant compte de :
  - La **capacité d'amarrage** nécessaire,
  - Le **mode d'utilisation**,
  - Le **transport**,
  - La **nature de la charge** à arrimer (poids, forme, taille).
- Compter le nombre de systèmes d'arrimage conformément à l'EN 12195-1. L'amarrage minimal est constitué de :
  - **Une paire de systèmes d'arrimage** pour l'amarrage par **frottement**,
  - **Deux paires de systèmes d'arrimage** pour l'amarrage **direct.**

Pour en savoir plus sur les méthodes d'arrimage, RDV p.94

- Les systèmes d'arrimage choisis devront être à la fois suffisamment résistants et de longueur **appropriée au mode d'utilisation.**
  - Seuls les systèmes d'arrimage destinés à l'amarrage par frottement avec la **valeur STF précisée** sur l'étiquette pourront être utilisés pour ce mode d'arrimage.
- Toujours suivre les instructions d'amarrage appropriées : **prévoir** les opérations de fixation et d'enlèvement des systèmes d'arrimage avant le voyage. Il convient de tenir de la compatibilité des fixations et dispositifs d'amarrage auxiliaires avec les systèmes d'arrimage.
- Seuls les systèmes d'arrimage **lisiblement marqués** et étiquetés peuvent être utilisés.
- Le système d'arrimage doit être **protégé contre les frottements, l'abrasion et les endommagements** dus aux charges à arêtes vives, en utilisant des manchons de protection et/ou des protecteurs d'angle.
- Retirer l'équipement de levage avant d'amarrer la charge.
- Garder à l'esprit que des parties de charges peuvent être déchargées au cours de transports de longue distance.
- **Différents systèmes d'arrimage** (par exemple : chaîne et sangle d'arrimage textile) ne doivent **pas être utilisés** pour amarrer la même charge car leur comportement et leur élasticité changent lorsqu'ils sont sous tension.
- Lors de l'utilisation de crochets larges, s'assurer que la surface de portée se situe sur toute la largeur du crochet.
- Pour le déblocage de la charge, il convient de s'assurer que la **stabilité** de celle-ci est indépendante de l'arrimage et que le relâchement de celui-ci ne doit pas entraîner la chute de la charge hors du véhicule, ce qui mettrait en danger le personnel concerné.
- Pour d'autres transports, attacher si nécessaire l'équipement de levage à la charge avant de relâcher le tendeur, afin d'éviter toute chute accidentelle.
- Avant de procéder au déchargement, les amarrages doivent être relâchés pour permettre de décharger librement.
- Lors du chargement et du déchargement, il faut faire attention à la proximité d'aucune **ligne haute tension** aérienne.
- Les systèmes d'arrimage conformes à la norme EN 12195 sont utilisés dans les **plages de températures suivantes :**
  - 40 °C à + 80 °C pour le polypropylène,
  - 40 °C à + 100 °C pour le polyester et polyamide.

  Ces températures peuvent varier dans un **environnement chimique**. Dans ce cas il faut demander conseil au fabricant ou au fournisseur.

  Une variation de la température ambiante au cours du transport peut affecter la force exercée sur le système d'arrimage.
  Vérifier l'effort de tension après l'entrée dans des zones de chaleur.
- Les matières constitutives des systèmes d'arrimage ont une résistance sélective aux attaques de produits chimiques.

  Demander conseil au fabricant ou au fournisseur si l'exposition aux produits chimiques est probable. Il convient de noter que les effets des produits chimiques peuvent augmenter en fonction de la température. La résistance des textiles chimiques aux produits chimiques est résumée ci-dessous :
  - Les polyamides sont virtuellement insensibles aux effets des alcalis. Ils ne sont cependant pas résistants aux attaques des acides minéraux ;
  - Le polyester résiste aux acides minéraux mais non aux attaques des alcalis ;
  - Le polypropylène est légèrement altéré par les acides et les alcalis; il convient aux applications nécessitant une haute résistance aux produits chimiques (autres que certains solvants organiques) ;
  - Des solutions d'acides ou d'alcalis inoffensives peuvent devenir suffisamment concentrées par évaporation, ce qui risque d'endommager la matière. Retirer les systèmes d'arrimage contaminés en une seule fois, les plonger entièrement dans l'eau froide, et les laisser sécher à l'air libre.

  S'assurer que le dispositif d'arrimage n'est **pas endommagé** par les **arêtes vives** de la charge pour laquelle il est utilisé.
- Les dispositifs d'arrimage et tout autre moyen de fixations ou accessoires de couplage doivent faire l'objet d'un **contrôle régulier fréquent**, en plus de l'examen approfondi initial effectué par une personne compétente : ne plus les utiliser en cas de doute. Un **examen visuel** est recommandé après chaque utilisation.
- Les systèmes d'arrimage ne doivent jamais être utilisés **noués.**
- **Éviter d'abîmer les étiquettes** en les éloignant des arêtes vives de la charge, et si possible de la charge elle-même.

ENTRETIEN, REPARATION, REFORME

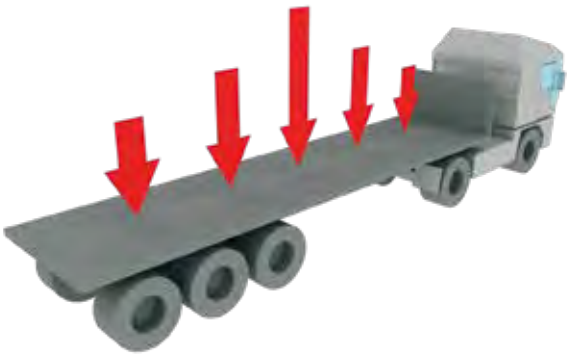
- Les dispositifs d'arrimage devront être **réformés ou retournés au fabricant** pour réparation lorsqu'ils présentent des traces d'endommagement.
- Sont considérées comme traces d'endommagement :
  - Pour les sangles (à réformer) : **les déchirures, coupures**,entailles, **ruptures de fibres porteuses** et de **coutures** de retenue; les déformations par exposition à la chaleur ; les pertes **d'identification** de la sangle.
  - Pour les pièces d'extrémités et le tendeur : les déformations,-fissures, marques d'usure prononcées, traces de **corrosion**.
- Les réparations ne peuvent être effectuées que sous la **responsabilité du fabricant**. Seuls les dispositifs d'arrimage munis de leur **étiquette d'identification** peuvent être réparés. Après réparation, le fabricant doit garantir que les performances originelles du dispositif d'arrimage sont maintenues.
- En cas de contact accidentel avec des **produits chimiques,** un dispositif d'arrimage ne peut être remis en service qu'après **consultation du fabricant.**

CALCUL DES FORCES INTERVENANT PENDANT LE TRANSPORT

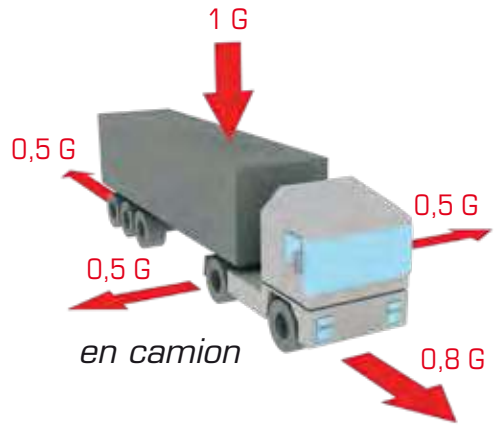
- Il est généralement acquis les valeurs suivantes :
  - Pour le **démarrage, l'accélération, le freinage en descente** : la charge doit être arrimée avec une force au moins égale à **50 % de son poids mort** ;
  - Pour le **freinage** : la charge doit être arrimée avec une force au moins **égale à son poids mort** ;
  - Pour le **virage** : la charge doit être arrimée avec une force au moins égale à **50 % de son poids mort** (les forces centrifuges se trouvant augmentées en virages serrés et par grande vitesse).
- Vous devez utiliser un **véhicule approprié** pour chaque chargement et **adapter votre vitesse** aux conditions de route et de circulation en **respectant la charge autorisée** et les **caractéristiques techniques** du véhicule.

Règles de base de l'arrimage

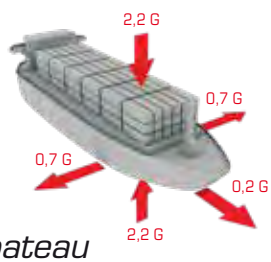
Plan de répartition de la charge



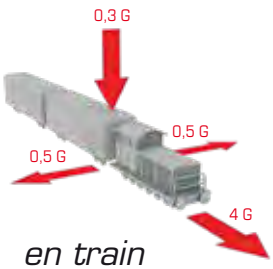
Comportement du chargement compte tenu des forces agissantes



en camion



en bateau



en train

LES DIFFÉRENTES MÉTHODES D'ARRIMAGE

L'objectif de l'arrimage est d'empêcher le chargement de glisser ou de basculer dans toutes les directions quand il est exposé à des forces au cours du transport. Pour cela, les méthodes retenues et présentées dans cet article peuvent être utilisées distinctement ou en combinaison.

La sécurisation des charges dans le transport de marchandises est encadrée par des réglementations, normes et des recommandations éditées par différents acteurs gouvernementaux, associatifs, ou par les partenaires sociaux.
Leur objectif est de permettre que le chargement et le véhicule ne soient **pas endommagés pendant le transport**, mais également que le chargement ne soit **pas à l'origine d'accident** de la route ou ne cause de dommage au conducteur.

Avec l'application le 20 mai 2019 de la **classification des entreprises de transport** selon leur niveau de risque via la **Directive 2014/47/UE**, il est important de rappeler les **différentes méthodes** existantes pour l'arrimage des charges.

ARRIMAGE PAR BLOCAGE OU CALAGE

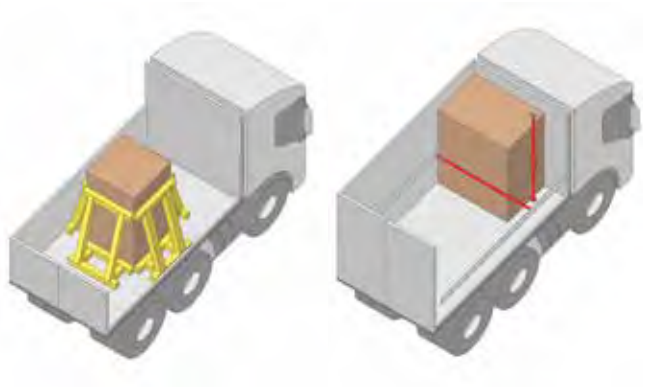
Cette méthode consiste à positionner la charge directement **contre les ridelles latérales**, les **parois du véhicule** ou encore des **systèmes de cales** pour l'empêcher de se déplacer. Avec cette technique, les **forces** qui s'exercent sur le chargement sont **transférées directement au véhicule** via les cales (barres, parois…).

BLOCAGE LOCAL

Application : avec **charge suffisamment rigide**.

Principe : des **supports solides** sont érigés tout **autour** de la charge pour **empêcher son glissement**. La charge est positionnée contre la paroi, une barrière, des barres d'arrimage, plusieurs poteaux, etc…

*Pour une charge **sensible au basculement**, il est important de la bloquer localement par des supports rigides à **hauteur**, **au-dessus de son centre de gravité** comme une barre de blocage horizontale ou verticale par exemple.*



BLOCAGE TOTAL

Application : avec un **nombre de charges important** remplissant la plateforme du véhicule.

Principe : **tous les espaces** entre la charge et la paroi du véhicule sont comblés par des palettes, coussins d'air, planches de polyuréthane…

Des **cales en matériaux** rigides peuvent également être utilisées pour empêcher le déplacement du chargement. La somme des espaces vides à l'horizontal doit être **au maximum de 15 cm**.



Attention

Pour utiliser cette technique d'arrimage, le véhicule utilisé doit être certifié selon la norme EN 12642 L ou EN 12642 XL afin d'attester que ses parois sont renforcées et assez solides pour supporter ce type d'arrimage.

Même en l'absence de risque de glissement ou de basculement, en règle générale, il est recommandé d'utiliser au moins un arrimage couvrant par tranche de charge de 4 tonnes ou un dispositif similaire afin d'éviter tout déplacement des charges non bloquées, causé par les vibrations.

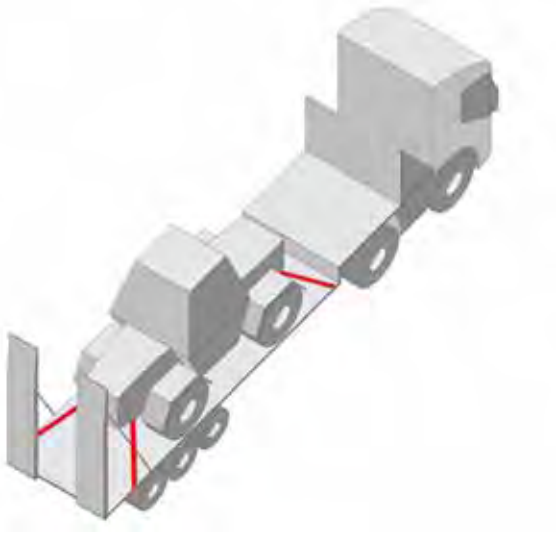
ARRIMAGE DIRECT

Application : transport d'engins, de machines ou d'équipements.

Principe : **immobiliser le chargement** en l'arrimant dans toutes les directions par lesquelles il pourrait se déplacer ou chuter. On utilise des **chaines**, **câbles ou sangles tendus entre la charg**e et des points d'ancrages directement situés sur le moyen de transport. L'arrimage minimal est constitué de 4 sangles.

La capacité de la sangle, indiquée sur les étiquettes par la valeur appelée «LC» est le critère déterminant pour un bon arrimage de la charge par la méthode d'arrimage direct. En effet, les équipements utilisés doivent être suffisamment résistants pour empêcher la charge de bouger, leur rôle étant de transmettre les forces exercées sur le chargement directement à la plateforme.

*Le calcul pour déterminer le **nombre de systèmes d'arrimage** nécessaires doit se faire **conformément à la norme EN12195-1 (norme qui présente les règles de calcul suivant les différentes méthodes d'arrimage).***

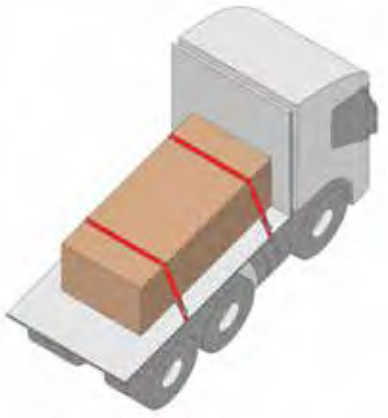


ARRIMAGE PAR FROTTEMENT OU ARRIMAGE COUVRANT

Application : l'arrimage par **frottement**, **recouvrement** ou **couvrant**, est particulièrement utilisé pour le **transport de charges importantes, volumineuses et compactes** : transports forestiers, blocs de béton, etc.

Principe : l'objectif de cette méthode d'arrimage est de **maintenir** le **chargement plaqué sur le plateau** de transport en augmentant les forces de frottements entre la plateforme et la charge.

Attention *L'arrimage minimal avec cette méthode est constitué de 2 systèmes complets.*



Pour contribuer à l'augmentation du coefficient de frottement entre la charge et son support, l'utilisation de tapis antiglisse s'avère être une méthode très efficace. En effet, la mise en oeuvre de ce dispositif peut permettre de réduire le nombre de systèmes d'arrimage nécessaire pour arrimer une charge.

Pour en savoir plus sur nos tapis, RDV p.129



Pour calculer le nombre de systèmes d'arrimage nécessaires, il faut considérer l'effort de tension normalisé (STF) de la sangle et non la LC de celle-ci. En effet, la STF permet de connaitre la force résiduelle appliquée sur la charge afin de la maintenir immobile après relâchement de la poignée du tendeur. Cette donnée correspond au minimum à 10% de la capacité d'arrimage de la sangle pour un effort manuel sur le tendeur de 50 daN (SHF). La STF d'un système d'arrimage est inscrite sur l'étiquette de traçabilité du produit.

Bon à savoir :

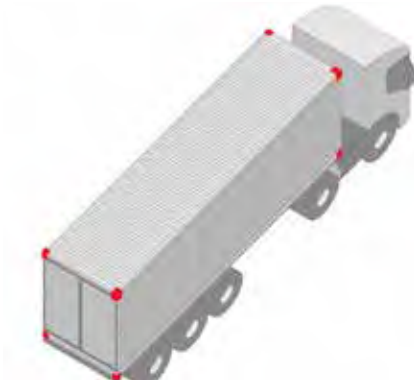
Ne pas confondre avec SHF (Standard Hand Force) : elle est à 50 daN pour tous les systèmes d'arrimage. Elle représente la force maximale exercée par un être humain sur la poignée pour tendre le système d'arrimage.

Il est strictement interdit d'utiliser une barre ou tout autre élément externe au tendeur pour effectuer un bras de levier et appliquer une force plus importante que celle prévue par la norme.



ARRIMAGE PAR VERROUILLAGE

Plus rare, le verrouillage est une méthode très efficace pour retenir la charge. Elle peut être utilisée quand le véhicule et la charge ont une **forme spécifique** qui est conçue pour s'intégrer et prévenir le mouvement relatif. Le verrouillage doit être utilisé conformément aux **spécifications du fabricant**.



Exemples de verrouillage :
- les **conteneurs ISO** qui ont des verrous tournants pour être verrouillés sur la remorque.
- les râteliers en acier pour le transport des bouteilles de gaz sous pression ayant des pieds en acier qui s'intègrent dans les orifices de la plateforme.

LES CRITÈRES DÉTERMINANTS POUR CHAQUE MODE D'ARRIMAGE

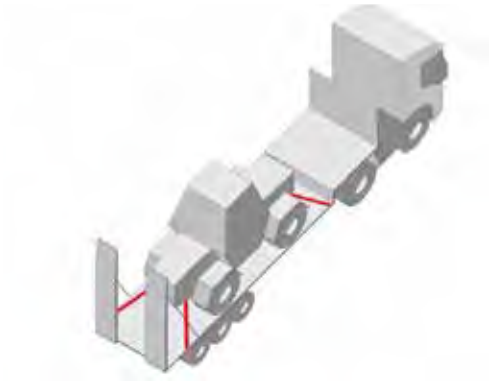
BLOCAGE

Les parois du véhicule ainsi que d'éventuels accessoires servent à bloquer les charges.



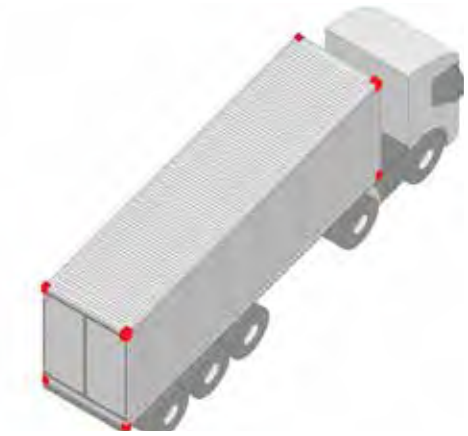
DIRECT

Choisir ses systèmes d'arrimage en fonction de leur LC.



VERROUILLAGE

Ce mode d'arrimage est dicté par la nature de la charge et la configuration du point de verrouillage sur la remorque. Il faut, se conformer à la préconisation du fabricant.

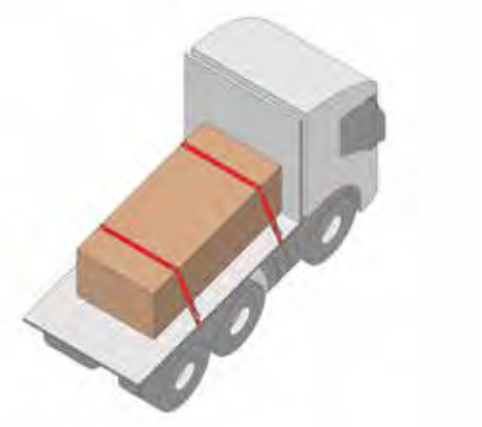


FROTTEMENT

Choisir ses systèmes d'arrimage en fonction de leur STF.

Plus la STF est élevée moins il faut d'arrimages pour obtenir la même capacité lors d'un arrimage par frottement.

Plus la friction entre la charge et son support est importante, moins il faut d'arrimages pour obtenir la même capacité lors d'un arrimage par frottement.



CONSEILS & PRÉCISIONS PRATIQUE :

- Toutes les unités d'un chargement doivent être retenues ;
- Les différentes méthodes d'arrimage peuvent être combinées (hors verouillage) ;
- Les systèmes d'arrimage doivent être protégés des arêtes vives, des frottements et de l'abrasion, conformément à la norme EN 12195-2.
- Lors de l'arrimage d'une charge en direct ou par frottement, il est interdit de mixer le type de systèmes d'arrimage utilisés (exemple : une chaîne d'arrimage et une sangle d'arrimage sur une même charge).

NOUVEAUTÉS

GARANTIE FABRICANT FRANÇAIS



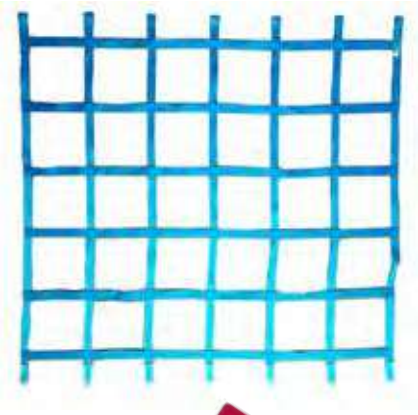
◀ POWERTRUCK
P.104

SYSTÈMES D'ARRIMAGE AUTO-RÉTRACTABLES ▶
P.110





◀ GAMME SPECTACLE
P.113



FILET D'ARRIMAGE ▶
P.115



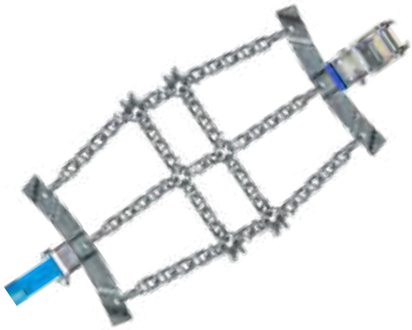
◀ TECHNITRUCK ARRIMAGE INTÉRIEUR
P.116

CERCLAGE ▶
P.120





◀ SANGLE FUSIBLE
P.131



SNOW CRAMP EVO ▶
P.132

VOTRE SYSTÈME D'ARRIMAGE TEXTILE SUR MESURE

GARANTIE FABRICANT FRANÇAIS

Composez votre système d'arrimage sur mesure:
choisissez la couleur, largeur, longueur, marquage, extrémités, etc.

FABRICATION SUR MESURE

1 TYPE DE SERRAGE

Sélectionner la référence de votre tendeur.

LARGEUR	75 mm		50 mm			45 mm	35 mm	25 mm
LC ▪—▪ daN	5000	3500	2 500	2 000	1 500	800	1 000	400
LC ⌐¬ daN	10 000	7 000	5 000	4 000	3 000	1 600	2 000	800
TENDEUR À ROCHET	• 975 (P.103) • 975 VO (P.103)	• 975 (P.103) • 975 VO (P.103)	• 811 PPA 2.50 (P.108) • 811PP/VO (P.108)	• 811 PPA (P.108) • 811 PP NOIR (P.113)	• 811 PP IN (P.114) • 914 (P.113) • 811 PPA 1.60 (P.108) ⚠ LC ⌐¬ 1600daN	• 916 (P.116)	• 917 (P.111) • 908 (P.111) • 917 IN (P.114) ⚠ LC ⌐¬ 1500 daN • 917 NO (P.113)	• 909 (P.112) • 906 (P.112) • 906 IN (P.114)
TENDEUR ERGONOMIQUE			• 811 EG (P.105)	• 811 ER G (P.105)				
TENDEUR ERGONOMIQUE À TENSION DÉMULTIPLIÉE			• 811 ALL 2.5 (P.106)	• 811 ALL (P.106)				
TENDEUR À DÉTENTE PROGRESSIVE	• 975 DP (P.103)	• 975 DP (P.103)	• 811 DP 2.50 (P.107) • Tenso⊕ (P.109)	• 811 DP (P.107) • Tenso (P.109)				
BOUCLE À CAME							• 804 (P.111) ⚠ LC ⌐¬ 800 daN	• 803 (P.112) ⚠ LC ⌐¬ 250 daN
TENDEUR À LEVIER						• FA (P.116) • 912 (P.116)		

2 CHOIX DE LA SANGLE D'ARRIMAGE

LARGEUR	75 mm		50 mm			47 mm	45 mm		35 mm	25 mm	
RUPTURE	15 T	11 T	7,5 T	6 T	4,8 T	2,2 T	5 T	3 T	3,2 T	1,2 T	1,1 T
COULEURS	VO:	J: B:	O: BL: VO: R:	O: BL: N : V : J: R:	O: BL:	N :	R:	V:	BL: N : J: R: O: B:	J: BL: O: R: V:	N :

Toutes nos sangles sont disponibles en rouleaux de 100 mètres.

Pour un arrimage **CHAINE** *Rendez-vous, p.122*

Pour tous vos arrimages **PORTE VOITURE** *Rendez-vous, p.119*

3 CHOIX DE L'EXTREMITÉ

	LARGEUR	75 mm	50 mm	45 mm	35 mm	25 mm
CROCHETS	Doigts serrés	1067	1006 1006 IN 1007W	1005	1004 IN 1004 IN	1002 IN 1002
	Doigts écartés	1069	1065		1066	
	À un doigt		1014/50		1014/35	
	À linguet		1075			
	Plat à linguet		1209 1210	1204		1201
	À œil à linguet				1017	1017
	Plat		1012 IN 1827 1012 BPN			1013
	Plat pour arrimage intérieur		1026			
	À chape pour arrimage spécial voitures et camions		N50J		N35J	
	En U fermé		1063			
	Moto					1202

Pour tous LES CROCHETS Rendez-vous, p.126 - 127

	LARGEUR	50 mm	35 mm	25 mm
ANNEAUX	Triangulaire plat pour sangle	3018		
	Triangulaire en fil acier rond soudé	1706 1705		3304
	En boucle pour sangle		3310	

Pour tous LES ANNEAUX Rendez-vous, p.125

	LARGEUR	50 mm	35 mm	25 mm
BOUCLES	Anneau acier plat pour sangle	806		
	Acier pour sangle	802		
	De serrage pour sangle	907	804	605 801

Pour toutes LES BOUCLES Rendez-vous, p.125

4 DÉTERMINEZ VOTRE LONGUEUR



Longueur utile : ⌊⌊⌊⌋.⌊⌊⌋ mètres **Longueur partie courte** : ⌊⌋.⌊⌊⌋ mètres

5 CHOIX DES OPTIONS

- **2 passants polyuréthane :** *réf 2DF (voir p.86)*
- **Fourreau polyuréthane :** *réf FP2AR (voir p.76)*
- **Fourreau PVC :** *réf PVC ou réf PVC/D (haute performance) (voir p.55)*
- **Polyuréthane projeté :** *réf PP1 (1 face) ou PP2 (2 faces) (voir p.78)*
- **Enduction de polyuréthane :** *réf EP1 (1 face) ou EP2 (2 faces) (voir p.79)*
- **Marquage de la sangle :** *M2 (voir p.102)*



Passants Polyuréthane

Pour tous vos
ACCESSOIRES D'ARRIMAGE
(barres, tapis...)

Voir p.117 Barres téléscopiques...
Voir p.128 Cornières...
Voir p.129 Tapis anti-glisse...

6 VOTRE RÉFÉRENCE

⌊⌋	⌊⌋	⌊⌋	⌊⌋	⌊⌋	⌊⌋
Type de serrage	*Extrémité*	*Longueur utile*	*Longueur partie courte*	*Couleur*	*Options*

SOLUTIONS POUR PERSONNALISER VOS SANGLES

LE FABRICANT FRANÇAIS :

Démarquez-vous de la concurrence grâce à la personnalisation complète de vos sangles, à la demande.

- Couleur thermofixée avec traitement polyuréthane.
- 100 % polyester haute tenacité.
- Allongement sous LC inférieur à 7%.
- Sangle traitée anti-uv.

DES COULEURS EN ACCORD AVEC VOTRE IDENTITÉ

Vous avez le choix parmi un large nuancier de couleurs, afin d'avoir des systèmes d'arrimage cohérents avec la charte graphique de votre marque ou entreprise et avoir une image encore plus professionnelle.



ROUGE | VERT OTAN | JAUNE | BLANC | ORANGE | BLEU | NOIR | VERT

UN MARQUAGE POUR APPUYER VOTRE NOTORIÉTÉ

• Sur la sangle et l'étiquette de traçabilité

Soyez immédiatement identifiable sur la route qui est un vecteur exceptionnel et gratuit de visibilité : diffusez l'image de votre entreprise et de votre marque auprès des professionnels et du grand public grâce au marquage sur vos sangles d'arrimage.







ÉTIQUETTE DE TRAÇABILITÉ STANDARD



OPTIONS POUR L'ÉTIQUETTE DE TRAÇABILITÉ

Étiquette protégée



Étiquette plaquée cousue



Étiquette plaquée cousue protégée



SYSTÈMES D'ARRIMAGE PORTE-ENGINS

Largeur de sangle polyester 75 mm - Conforme à la norme EN 12 195-2. Traçabilité - étiquetage Gencod



Existe en 3 modèles :
Réf Standard : **975**
Réf Détente progressive : **975 DP**
Réf Tendeur vert otan : **975 VO**

LE + PRODUIT :

- Ouverture sécurisée : ce tendeur à rochet ne peut s'ouvrir que par action volontaire. Aucun risque d'ouverture intempestive.

Pour un désserage plus aisé, insérez la sangle face au tendeur et faites-la ressortir parallèlement à son extrémité.





PREPARATION + LIVRAISON 24/48

Produit standard : Long. 8 m, Sangle vert otan (15T) ou blanche (11T)

FABRICATION SUR MESURE

Nous consulter :
Longueur spécifique au mm.
Marquage de la sangle.
Extrémités identiques ou différentes.
Couleur disponible :

ARRIMAGE EN 2 PARTIES, CHOISISSEZ VOTRE TERMINAISON



LC : 10 000 daN - 15 T*

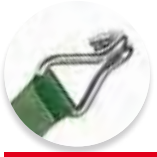
STF : 500 daN (*rupture de la sangle seule non cousue 15 t ou 15000 daN)



Réf : 975 5.00/1069

Poids / 8 m	6 270 g
Poids / m +	230 g

Réf. interne : 77A22



Réf : 975 5.00/1067

Poids / 8 m	6 680 g
Poids / m +	230 g

Réf. interne : 77A11



Réf : 975 5.00/25502

Poids / 8 m	7 850 g
Poids / m +	230 g

Réf. interne : 77A33



Réf : 975 5.00/DELTA

Poids / 8 m	7 800 g
Poids / m +	230 g

Réf. interne : 77A44



Réf : 975 5.00/DELTA+CRO

Poids / 8 m	9 450 g
Poids / m +	230 g

Réf. interne : 77A55

ARRIMAGE CEINTURE



Réf : 975 5.00/1

Poids / 8 m	5 200 g
Poids / m +	230 g

Réf. interne : 77A0

LC : 7 000 daN - 11 T*

STF : 350 daN (*rupture de la sangle seule non cousue 11 t ou 11000 daN)



Réf : 975/1069

Poids / 8 m	6 070 g
Poids / m +	212 g

Réf. interne : 7A22



Réf : 975/1067

Poids / 8 m	6 480 g
Poids / m +	212 g

Réf. interne : 7A11



Réf : 975/25502

Poids / 8 m	7 650 g
Poids / m +	212 g

Réf. interne : 7A33



Réf : 975/DELTA

Poids / 8 m	7 600 g
Poids / m +	212 g

Réf. interne : 7A44



Réf : 975/DELTA+CRO

Poids / 8 m	9 250 g
Poids / m +	212 g

Réf. interne : 7A55

ARRIMAGE CEINTURE



Réf : 975/1

Poids / 8 m	5 050 g
Poids / m +	212 g

Réf. interne : 7A0

Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif.

Easy Clip : contrôle annuel et traçabilité de tout produit d'un simple clic - Voir p.201

NOUVEAU

SYSTÈMES D'ARRIMAGE POWERTRUCK LC : 5 000 daN - 7,5T*
AVEC TENDEUR ERGONOMIQUE À TENSION DÉMULTIPLIÉE

Largeur de sangle polyester 50 mm (*rupture de la sangle seule non cousue 7,5t ou 7500daN)

Conforme à la norme EN 12 195-2. Traçabilité - étiquetage Gencod

L'AVANTAGE D'UNE STF DOUBLÉE À 800 daN : SERRAGE ULTRA PUISSANT ET ECONOMIQUE

Grâce à sa STF de 800 daN, divisez par 2 au minimum vos systèmes d'arrimage par recouvrement.*

Avec POWERTRUCK , optimisez votre processus d'arrimage, la sécurité de la charge, de l'opérateur et des tiers.

STF = Tension résiduelle de la sangle, c'est la force qui maintient la charge en place.

Exemple*
Charge, bloc de béton = 7000 kg
Plancher bois
Angle d'arrimage β = 60° T
Coefficient de friction μ = 0,55

** Le nombre de systèmes d'arrimage est donné à titre indicatif pour cet exemple précis. Il convient de toujours effectuer le calcul permettant de déterminer le nombre de systèmes d'arrimage nécessaire pour votre arrimage. Nous rappelons également que le nombre minimum de systèmes d'arrimage est de 2 pour un arrimage par recouvrement, et de 4 pour un arrimage en direct.*



7 systèmes d'arrimage nécessaires*

Standard (LC 2500 daN) - S_{TF} 350 daN



3 systèmes d'arrimage nécessaires*

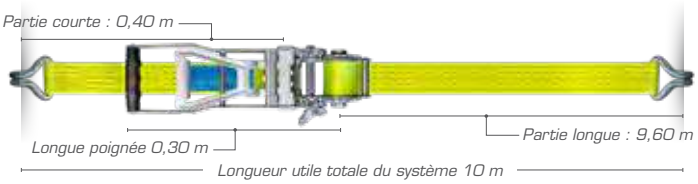
POWERTRUCK *(LC 2500 daN)*

S_{TF} 800 daN



Réf : 6PT22 1000 40 JAX POWER

Avec crochets doigts serrés



LES + PRODUIT :

EFFORT DE TENSION DÉMULTIPLIÉ

- Le système d'engrenages composé de 3 roues dentées permet d'assurer une force de tension plus importante pour un effort manuel moindre.



GAIN DE TEMPS

- Lors d'un arrimage par frottement, le POWERTRUCK avec sa STF élevée permet d'utiliser moins de systèmes d'arrimage, tout en garantissant un transport sécurisé.



SERRAGE FACILITÉ

- Une poignée plus longue et plus large pour un plus grand confort d'utilisation et réduire l'effort demandé à l'opérateur.

TENDEUR ERGONOMIQUE INVERSÉ

- Le système de tension inversé soulage le dos de l'utilisateur.Ce dispositif réduit les risques de troubles musculo-squelettiques.

MANIPULATION FACILITÉE

- Une molette installée sur le côté du tendeur permet d'enrouler et de dérouler facilement la sangle autour de l'axe du tendeur.



TRAÇABILITÉ OPTIMALE

- L'étiquette de traçabilité est cousue sur la sangle avec une partie prise sous la couture. Ce qui permet d'assurer sa visibilité en toutes circonstances et de la protéger contre les risques de déchirure et d'arrachement.



CONDITIONNEMENT

6 pièces par carton.
Film plastique unitaire.
Notice fournie avec chaque tendeur.



EN SAVOIR PLUS :

DÉCOUVREZ NOTRE SITE
www.powertruck.fr

Les contrôles routiers de vérification des systèmes d'arrimage vont se multiplier. *(Directive 2014/47/UE du Parlement Européen et du Conseil du 3 avril 2014, entrée en vigueur en mai 2018).*

SYSTÈMES D'ARRIMAGE *ERGOTRUCK*® LC : 5 000 daN-7,5T*
AVEC TENDEUR ERGONOMIQUE GRANDE POIGNÉE

Largeur de sangle polyester 50 mm - STF: 400 daN (*Rupture de la sangle seule non cousue 7,5 t ou 7500 daN)

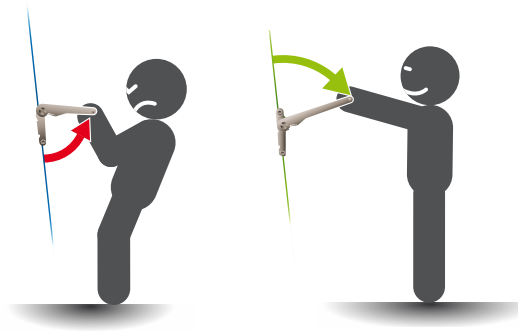
Conforme à la norme EN 12 195-2 - Traçabilité - étiquetage Gencod

POIGNÉE +30%

Vis-à-vis d'un tendeur à rochet standard, la poignée du tendeur ERGOTRUCK est plus longue de 30%.



PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

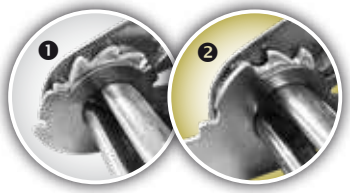


Tendeur d'arrimage à cliquet standard.

Tendeur d'arrimage Ergonomique.

Tendeur inversé, quelle différence ?

Avec le tendeur traditionnel ❶ il faut soulever le levier pour tendre la sangle.
Sur le tendeur inversé ❷, les dents sont retournées, il suffit donc de baisser le levier pour effectuer la tension.



LE + PRODUIT :

SÉCURITÉ

- Idéal pour des charges nécessitant un fort serrage.
- Augmente le serrage et facilite la mise en place.

CONFORMITÉ

- L'utilisateur n'est plus tenté d'utiliser un levier pour augmenter la force exercée sur le tendeur, ce qui est interdit par la norme EN 12195-2.

SANTÉ

- Le dos de l'utilisateur n'est plus soumis à de fortes contraintes, il appuie sur le levier grâce au poids de son corps.
- Limite les TMS (troubles musculo squelettiques).



Longueur utile standard du système : 9 m



○ Réf : 6EG11

Poids / 9 m	3170 g
Poids / m +	130 g



○ Réf : 6EG22

Poids / 9 m	2850 g
Poids / m +	130 g





Poignée XXL = 30 cm, idéal pour décupler la force de serrage



CONDITIONNEMENT

8 pièces par carton.
Film plastique unitaire.



Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif.

Palans manuels à chaîne en seau pour un transport et stockage simplifiés - Voir p.242

SYSTÈMES D'ARRIMAGE LC : 5 000 daN - 7,5 T*
AVEC TENDEUR ERGONOMIQUE À TENSION DÉMULTIPLIÉE

Largeur de sangle polyester 50 mm- STF: 400 daN (*rupture de la sangle seule non cousue 7,5 t ou 7500 daN)

Conforme à la norme EN 12 195-2. Traçabilité - étiquetage Gencod



Réf : 811 ALL 2.5 *(interne : 6H)*
Disponible en 6T - Réf : 811 ALL *(interne : 5H)*

LES + PRODUIT :

TENSION DEMULTIPLIÉE

- Système d'engrenage qui assure un effort de tension démultipliée.
- Serrage sécurisé à moindres efforts.

SANTÉ

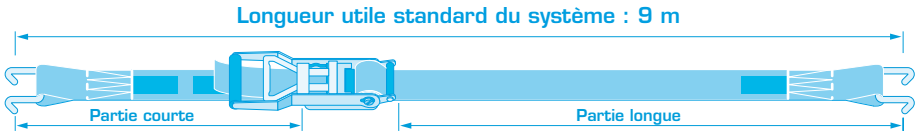
- Le dos de l'utilisateur n'est plus soumis à de fortes contraintes, il appuie sur le levier grâce au poids de son corps.
- Limite les TMS (troubles musculosquelettiques).



PRÉPARATION • LIVRAISON 24/48

Produit standard : Long 9 m, Sangle orange

ARRIMAGE EN 2 PARTIES, CHOISISSEZ VOTRE TERMINAISON





Réf : 811 ALL 2.5/1065

Poids / 9 m	3 130 g
Poids / m +	130 g

Réf interne : 6H11



Réf : 811 ALL 2.5/1006

Poids / 9 m	3 195 g
Poids / m +	130 g

Réf interne : 6H22



Réf : 811 ALL 2.5/1014

Poids / 9 m	3 640 g
Poids / m +	130 g

Réf interne : 6H33

FABRICATION SUR MESURE

Nous consulter :
Longueur spécifique au mm.
Marquage de la sangle.
Extrémités identiques ou différentes.
Couleurs disponibles :

ARRIMAGE CEINTURE



Réf : 811 ALL 2.50/1

Poids / 8 m	2 913 g
Poids / m +	130 g

Réf. interne : 6H0

Réf : DF

Passants de protection en polyuréthane

Retrouvez-moi p.86





Existe en LC 4 000 daN (rupture de la sangle à 6 t)
Standard : 9m, sangle bleue - Ref : 811 ALL - Ref interne : 5H.

Disponible en version : MAGMA résistance extrême jusqu'à 300°C. Nous consulter (voir p.63)

SYSTÈMES D'ARRIMAGE POIDS LOURDS LC : 5 000 daN - 7,5T* AVEC TENDEUR À DÉTENTE PROGRESSIVE

Largeur de sangle polyester 50 mm - STF: 400 daN (*rupture de la sangle seule non cousue 7,5 t ou 7500 daN)

Conforme à la norme EN 12 195-2. Traçabilité - étiquetage Gencod



NOUVEAU DESIGN

LE + PRODUIT :

- La détente **cran par cran** sécurise le déchargement et réajuste sa stabilité.
- Libère progressivement, par étape et en toute sécurité la force retenue dans votre système d'arrimage.
- Permet de garder le contrôle sur un déchargement en déséquilibre.
- Le crochet ne se décroche pas d'un coup immédiatement.



Ces tendeurs sont particulièrement utiles aux personnes qui s'occupent d'arrimer des charges seules, leur sécurité est garantie grâce à ce système qui empêche la charge de basculer.



ARRIMAGE EN 2 PARTIES, CHOISISSEZ VOTRE TERMINAISON

Longueur utile standard du système : 9 m





Réf : 811 DP 2.50/1065

Poids / 9 m	2 710 g
Poids / m +	130 g

Réf interne : 6C11



Réf : 811 DP 2.50/1006

Poids / 9 m	2 775 g
Poids / m +	130 g

Réf interne : 6C22



Réf : 811 DP 2.50/1014

Poids / 9 m	3 215 g
Poids / m +	130 g

Réf interne : 6C33



Réf : 811 DP 2.50/1075

Poids / 9 m	2 330 g
Poids / m +	130 g

Réf interne : 6C55



Réf : 811 DP 2.50/1210

Poids / 9 m	2 950 g
Poids / m +	130 g

Réf interne : 6C66



Réf : 811 DP 2.50/1209

Poids / 9 m	2 960 g
Poids / m +	130 g

Réf interne : 6C77



Réf : 811 DP 2.50/3018

Poids / 9 m	2 530 g
Poids / m +	130 g

Réf interne : 6C44



Réf : 811 DP 2.50/CAT2

Poids / 9 m	3 400 g
Poids / m +	130 g

Réf interne : 6C00 2

Produit standard : Long 9 m, Sangle orange

Nous consulter : Longueur spécifique au mm. Marquage de la sangle. Extrémités identiques ou différentes.

Couleurs disponibles :

ARRIMAGE CEINTURE



Réf : 811 DP 2.50/1

Poids / 9 m	2 300 g
Poids / m +	130 g

Réf interne : 6C0

Existe en LC 4 000 daN (rupture de la sangle à 6 t).
Standard : 9m, sangle bleue. Ref : 811 DP (Réf interne : 5C)

Disponible en version : MAGMA résistance extrême jusqu'à 300°C. Nous consulter (voir p.63)

Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif.

Découvrez nos nouveautés en levage - Voir p.28

SYSTÈMES D'ARRIMAGE POIDS LOURDS LC : 4 000 daN - 6T* AVEC TENDEUR À ROCHET À OUVERTURE SECURISÉE

Largeur de sangle polyester 50 mm - STF: 400 daN (*rupture de la sangle seule non cousue 6 t ou 6000 daN)

Conforme à la norme EN 12 195-2. Traçabilité - étiquetage Gencod

ref : 811 PPA



Existe en vert otan
ref : 811 PP VO
Nous consulter

LES + PRODUIT :

- Le tendeur est composé d'une roue crantée et d'une poignée avec un cliquet qui permet de tendre la sangle d'arrimage en l'enroulant autour d'un axe.
- Il faut soulever la poignée pour engendrer la rotation de la roue crantée et l'enroulage de la sangle afin d'obtenir une tension du système.

PREPARATION LIVRAISON 24/48

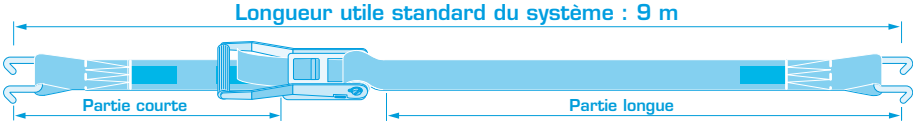
Produit standard :
Long. 9 m,
Sangle bleue

FABRICATION SUR MESURE

Nous consulter :
Longueur spécifique au mm.
Marquage de la sangle.
Extrémités identiques ou différentes.
Couleurs disponibles :



ARRIMAGE EN 2 PARTIES, CHOISISSEZ VOTRE TERMINAISON





Réf : 811 PPA/1006

Poids / 9 m	2 545 g
Poids / m +	110 g

Réf interne : 5D22



Réf : 811 PPA/1065

Poids / 9 m	2 480 g
Poids / m +	110 g

Réf interne : 5D11



Réf : 811 PPA/1014

Poids / 9 m	2 985 g
Poids / m +	110 g

Réf interne : 5D33



Réf : 811 PPA/1075

Poids / 9 m	3 170 g
Poids / m +	110 g

Réf interne : 5D55



Réf : 811 PPA/1210

Poids / 9 m	2 714 g
Poids / m +	110 g

Réf interne : 5D66



Réf : 811 PPA/1209

Poids / 9 m	2 730 g
Poids / m +	110 g

Réf interne : 5D77



Réf : 811 PPA/CAT2

Poids / 9 m	2 100 g
Poids / m +	110 g

Réf interne : 5D00 2



Réf : 811 PPA/3018

Poids / 9 m	2 300 g
Poids / m +	110 g

Réf interne : 5D44

ARRIMAGE CEINTURE

Réf : 811 PPA/1

Poids / 9 m	2 065 g
Poids / m +	110 g

Réf interne : 5D0



Existe en LC 5 000 daN (rupture de la sangle à 7,5t) - ref : 811 PPA 2.50 (*Réf interne : 6D*)
LC 3 200 daN (rupture de la sangle à 4,8t) - ref : 811 PPA 1.60 (*Réf interne : 9D*)

Disponible en version : MAGMA Résistance extrême jusqu'à 300°C. *Nous consulter (voir p.63)*



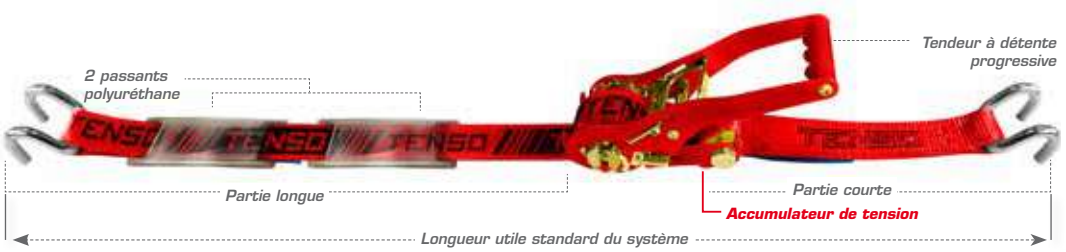
Largeur de sangle 50 mm - Tendeur à détente progressive haute performance
STF : 400 daN. Conforme à la norme EN 12 195-2

PMS Industrie innove et développe le système d'arrimage **TENSO®**, système d'arrimage breveté, équipé d'un accumulateur de tension. Le **TENSO®** compense la perte de tension dûe aux conditions de transport (freinages, virages, vibration causées par la dégradation de la chaussée…) qui peuvent être à l'origine d'accidents routiers.

L'innovation récompensée…

Prix de l'Innovation Préventica MARSEILLE 2014

PRIX DE L'INNOVATION SOLUTRANS 2013



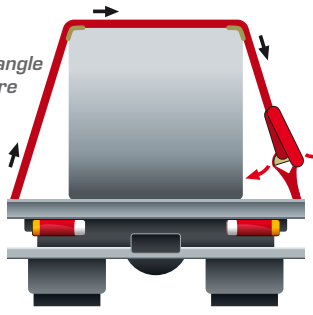
SYSTÈME STANDARD

Obligation pour le chauffeur de s'arrêter afin de retendre les sangles : perte de temps.



Face aux conditions de la route, phénomène de flottement ; la sangle se détend : risque de déséquilibre et de perte du chargement.

Avec TENSO®, la sangle reste tendue, le chargement est sécurisé.



TENSO

L'effet "TENSO®" : l'accumulateur de tension reprend sa forme initiale et maintient la sangle tendue.

Avec 2 passants de polyuréthane pour une sécurité maximale

Longueur utile standard du système d'arrimage : 9 m

TENSO	LC 4 000 daN LC 2 000 daN	Rupture de la sangle seule non cousue 6 T	Poids /9 m 2680 g	Ref. TENSO1 90030R DF
			Poids /9 m 2740 g	Ref. TENSO2 90030R DF
TENSO+	LC 5 000 daN LC 2 500 daN	Rupture de la sangle seule non cousue 7,5 T	Poids /9 m 2860 g	Ref. TENSO+1 90030R DF
			Poids /9 m 2920 g	Ref. TENSO+2 90030R DF

EN SAVOIR PLUS :

DÉCOUVREZ NOS VIDÉOS

Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif.

POLYCAL, l'élingue indestructible - Voir p.82

NOUVEAU

SYSTÈMES D'ARRIMAGE AUTO-RÉTRACTABLES

LES + PRODUIT :

FIXATION FACILE ET RAPIDE

Mise en tension de la sangle cran par cran.

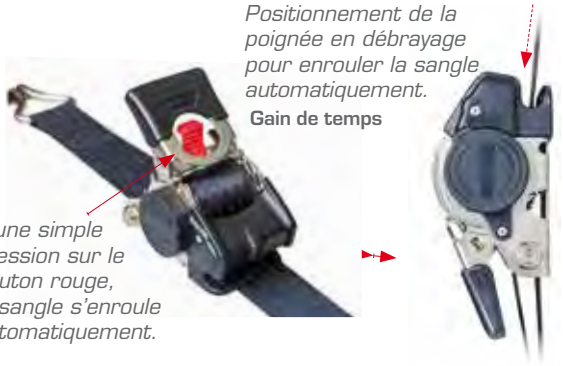
Désserrage sécurisé cran par cran.



ENROULEMENT AUTOMATIQUE

Positionnement de la poignée en débrayage pour enrouler la sangle automatiquement.

Gain de temps



D'une simple pression sur le bouton rouge, la sangle s'enroule automatiquement.

RANGEMENT OPTIMISÉ

- *Partie courte et partie longue solidaires, le système est disponible sans avoir à chercher les différents éléments.*
- *Rangement facile et propre.*

Un rangement optimisé, pour gagner du temps à la prochaine utilisation.



LC : 1 500 daN - 2,25 T* - Largeur de sangle 50 mm

VU - VI

Tendeur à cliquet rétractable - STF : 180 daN

(*rupture de la sangle seule non cousue 2,25 t ou 2250 daN) - Conforme à la norme EN 12 195-2

Ref. SYA-RETRAC-50-S-3M



750 daN 1500 daN

Longueur utile de la sangle	3 m

Crochets revêtus de plastique afin d'arrimer délicatement les charges sans rayure (motos...).

Conditionnement par 1 pièce

Ref. SYA-RETRAC-50-1006-3M



750 daN 1500 daN

Longueur utile de la sangle	3 m

Crochets pour anneaux d'ancrage ou bords de rive.

Conditionnement par 1 pièce

Ref. SYA-RETRAC-50-1826-3M25



750 daN 1500 daN

Longueur utile de la sangle	3,25 m

Crochets pour accrochage sur rail d'arrimage universel (ref. 3009).

Conditionnement par 1 pièce







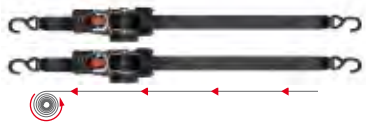
LC : 600 daN - 0,9 T* - Largeur de sangle 25 mm

VU - VUL

Tendeur à cliquet rétractable - STF : 120 daN

(*rupture de la sangle seule 0,9 t ou 900 daN) - Conforme à la norme EN 12 195-2

Ref. SYA-RETRAC-25-1202-3M

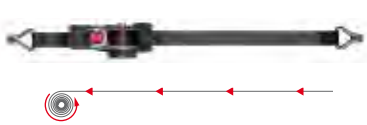


300 daN 600 daN

Longueur utile de la sangle	3 m

Crochets revêtus de plastique afin d'arrimer délicatement les charges sans rayure (motos...). ***Conditionnement par 2 pièces***

Ref. SYA-RETRAC-25-1002-3M



300 daN 600 daN

Longueur utile de la sangle	3 m

Crochets pour anneaux d'ancrage ou bords de rive.

Conditionnement par 1 pièce

CONDITIONNEMENT

- Conditionnement spécial pour linéaires, en plastique rigide.
- Passage en caisse optimisé, un gencod est imprimé sur chaque blister.



SÉCURITÉ

- Une mise en œuvre simplifiée : évite les erreurs d'installation dûes au tendeur.
- La sangle large évite les risques de nœuds ou de torsions.
- Système de serrage et désserrage progressif.
- La sangle ne traîne plus au sol ou ne pend plus, elle est protégée : sécurité et longévité.



Passants de protection polyuréthane sur demande.

SYSTÈMES D'ARRIMAGE ARTISANS VUL - VU
LC : 2 000 daN - 3,2 T*

Largeur de sangle polyester 35 mm - (*rupture de la sangle seule non cousue 3,2t ou 3200 daN) - STF: 250 daN

Conforme à la norme EN 12 195-2. Traçabilité - étiquetage Gencod

Produit standard :
Long 5 m,
Sangle bleue.

Nous consulter :
Longueur spécifique au mm.
Marquage de la sangle.
Extrémités identiques ou différentes.
Couleurs disponibles :

ARRIMAGE EN 2 PARTIES, CHOISISSEZ VOTRE TERMINAISON



Tendeur 917



Réf : 917/1004

Poids / 5 m	1 050 g
Poids / m +	80 g

Réf interne : 3A11

Disponible en cavalier carton et boîte plastique



Réf : 917/1066

Poids / 5 m	945 g
Poids / m +	80 g

Réf interne : 3A22

Disponible en cavalier carton



Réf : 917/1017

Poids / 5 m	1 020 g
Poids / m +	80 g

Réf interne : 3A33

ARRIMAGE CEINTURE



Réf : 917/1

Poids / 5 m	720 g
Poids / m +	80 g

Réf interne : 3AO

Disponible en cavalier carton et boîte plastique

Tendeur 908



Réf : 908/1004

Poids / 5 m	1 420 g
Poids / m +	80 g

Réf interne : 3B11



Réf : 908/1066

Poids / 5 m	1 315 g
Poids / m +	80 g

Réf interne : 3B22



Réf : 908/1017

Poids / 5 m	1 390 g
Poids / m +	80 g

Réf interne : 3B33

ARRIMAGE CEINTURE

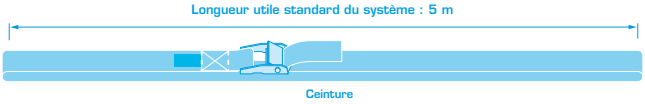


Réf : 908/1

Poids / 5 m	1 090 g
Poids / m +	80 g

Réf interne : 3BO

Boucle 804 - LC 800 daN - STF : 40 daN





Réf : 804/1004

Poids / 5 m	760 g
Poids / m +	80 g

Réf interne : 3C11

ARRIMAGE CEINTURE



Réf : 804/1

Poids / 5 m	430 g
Poids / m +	80 g

Réf interne : 3CO

PACKAGINGS POUR LINÉAIRES

LE + PRODUIT :

- Un produit valorisé, idéal pour favoriser l'acte d'achat.
- Conseils d'utilisation et identification immédiate du produit.
- Meilleures conditions de stockage.



COQUE PLASTIQUE

917/1/5 B COQ

917/1004/5/0.3 B COQ



CAVALIER CARTON

917/1/5 B CAV

917/1004/5/0.3 B CAV

917/1017/6/0.3 O CAV

Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif.

Li1 : l'élingue à usage unique conforme à la règlementation du travail - Voir p.60

SYSTÈMES D'ARRIMAGE LOISIRS TOURISME VL
LC : 800 daN - 1,2 T*

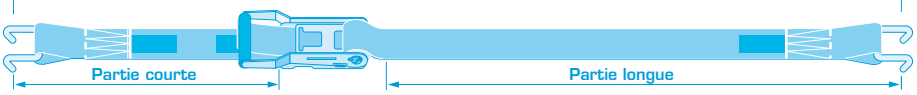
Largeur de sangle polyester 25 mm - (*rupture de la sangle seule non cousue 1,2 t ou 1200 daN) - STF: 40daN

Conforme à la norme EN 12 195-2 - Traçabilité - étiquetage Gencod

Produit standard :
Long 5 m,
Sangle bleue

Nous consulter :
Longueur spécifique au mm.
Marquage de la sangle.
Extrémités identiques ou différentes.
Couleurs disponibles :

Longueur utile standard du système : 5 m



Tendeur 909



Réf : 909 WH/1002

Poids / 5 m	620 g
Poids / m +	25 g

Réf interne : 2D11



Réf : 909 WH/1017

Poids / 5 m	790 g
Poids / m +	25 g

Réf interne : 2D33

ARRIMAGE CEINTURE



Réf : 909 WH/1

Poids / 5 m	515 g
Poids / m +	25 g

Réf interne : 2D0



Système normalisé, arrimage sécurisé.

Tendeur 906

Existe en vert otan (ref : 906 VO)
Nous consulter



Réf : 906/1002

Poids / 5 m	440 g
Poids / m +	25 g

Réf interne : 2B11



Réf : 906/1017

Poids / 5 m	610 g
Poids / m +	25 g

Réf interne : 2B33



Spécial moto
LC : 250 daN en direct
STF : 25 daN

Réf : 906/1202

Poids / 5 m	490 g
Poids / m +	25 g

Réf interne : 2B22

ARRIMAGE CEINTURE



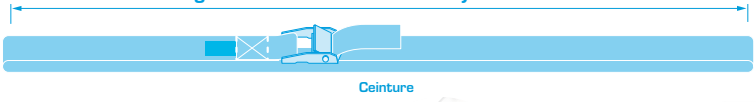
Réf : 906/1

Poids / 5 m	335 g
Poids / m +	25 g

Réf interne : 2B0

Boucle 803 - LC 250 daN - STF : 13 daN

Longueur utile standard du système : 5 m





Réf : 803/1017

Poids / 5 m	450 g
Poids / m +	25 g

Réf interne : 2A33



Spécial moto

Réf : 803/1202

Poids / 5 m	330 g
Poids / m +	25 g

Réf interne : 2A22



ARRIMAGE CEINTURE



Réf : 803/1

Poids / 5 m	150 g
Poids / m +	25 g

Réf interne : 2A0

Les crochets plastifiés évitent tous risques de rayures.

PACKAGINGS POUR LINÉAIRES



2 x 803/1/5 B COQ
906/1/5 B COQ
906/1002/5/0.3 B COQ



2 x 803/1/5B CAV
906/1002/5/0.3 B CAV
906/1/5 B CAV

GARANTIE FABRICANT FRANÇAIS

NOUVEAU

GAMME SPECTACLE

Conforme à la norme EN 12 195-2

FABRICATION SUR MESURE

Nous consulter : Longueur spécifique au mm. Extrémités identiques ou différentes.

SYSTÈMES D'ARRIMAGE NOIRS

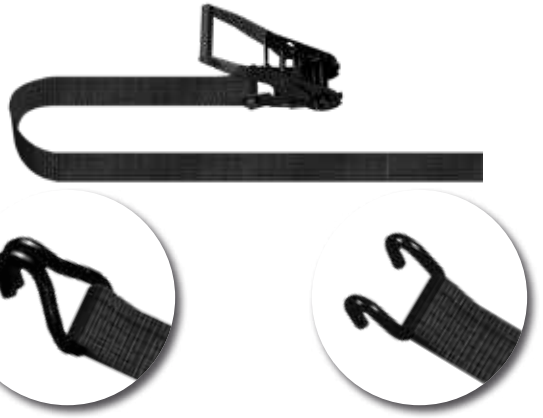
LE + PRODUIT :

- De part leur constitution nos systèmes d'arrimage de spectacle sécurisent vos installations tout en gardant l'intégrité esthétique de vos équipements.

Avec tendeurs à rochet à ouverture sécurisée, extrémités et sangle noirs = longueur sur mesure.

50 mm, LC : 4000 daN

Rupture de la sangle seule non cousue : 6T



Réf : 811 PPNOIR/1006NOIR
Réf interne : 5UTT

Réf : 811 PPNOIR/1065NOIR
Réf interne : 5USS

35 mm, LC : 2000 daN

Rupture de la sangle seule non cousue : 3,2T



Réf : 917NO/1004NO
Réf interne : 3NQQ

Réf : 917NO/1066NO
Réf interne : 3NUU

Fabrication sur mesure : selon vos besoins nous pouvons vous fabriquer des parties longues ou courtes seules, avec ou sans tendeurs et extrèmités. ***Contactez-nous pour en savoir plus.***

SANGLES SPÉCIALES CHAPITEAUX, LC 3000 daN

Largeur de sangle 50 mm - Longueur sur demande - Traçabilité - étiquetage Gencod.

FABRICATION SUR MESURE

Nous consulter : Longueur spécifique au mm. Extrémités identiques ou différentes.

LE + PRODUIT :

- Sécurise le dispositif d'arrimage : la poignée amovible du tendeur permet d'éviter tout enlèvement volontaire ou accidentel de la sangle.





Réf : 914H

Réf : 914/1007 W
Réf interne : 5KH0



Réf : 1007 W



Réf : 914/1007 W 2
Réf interne : 5KHH



Réf : 1007 W





Réf : 914

Réf : 914/1014
Réf interne : 5K30



Réf : 1014



Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif.

Retrouvez notre gamme spectacle de levage - Voir p.59

Spécial Maritime

SYSTÈMES D'ARRIMAGE INOX

Largeurs de sangle 50, 35 et 25 mm

Conforme à la norme EN 12 195-2 - Traçabilité - étiquetage Gencod



LE + PRODUIT :

- Conception en Inox pour prévenir la corrosion du système.

FABRICATION SUR MESURE

Nous consulter :
Longueur spécifique au mm
Marquage de la sangle

Longueur utile standard du système





Réf : 811 IN/1006 IN

Largeur	50 mm
Poids / 9 m	2 657 g
Poids / m +	110 g

Réf interne : 5GCC

1500 daN | 3000 daN



Réf : 917 IN/1004 IN

Largeur	35 mm
Poids / 5 m	1 020 g
Poids / m +	85 g

Réf interne : 3EFF

750 daN | 1500 daN



Réf : 906 IN/1002 IN

Largeur	25 mm
Poids / 5 m	414 g
Poids / m +	25 g

Réf interne : 2F88

400 daN | 800 daN



SYSTÈMES D'ARRIMAGE GAMME ESPADON SPÉCIAL MARITIME

CONCEPTION INOX ANTI-CORROSION

CONFORME À LA NORME **EN 12195-2**



LONGUEURS STANDARD :

Sangles 25 et 35 mm = 5 m
Sangle 50 mm = 9 m

Pour d'autres dimensions nous consulter.

Largeur : 50 mm / Longueur : 9 m



Réf : 811 INOX/1006 INOX/9/0.3 E ESP

Poids	2657 g

Réf interne : 5GCC 900 30 EC ESP

1500 daN | 3000 daN



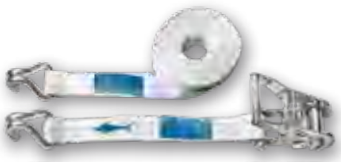
Réf : 811 INOX/1/9 E ESP

Poids	2000 g

Réf interne : 5GO 900 EC ESP

3000 daN

Largeur : 35 mm / Longueur : 5 m



Réf : 917 INOX/1004 INOX/5/0.3 E ESP

Poids	1040 g

Réf interne : 3EFF 500 30 EC ESP

750 daN | 1500 daN



Réf : 917 INOX/1/5 E ESP

Poids	720 g

Réf interne : 3EO 500 EC ESP

1500 daN

Largeur : 25 mm / Longueur : 5 m



Réf : 906 INOX/1002 INOX/5/0.3 E ESP

Poids	434 g

Réf interne : 2F88 500 30 EC ESP

400 daN | 800 daN



Réf : 906 INOX/1/5 E ESP

Poids	330 g

Réf interne : 2FO 500 EC ESP

800 daN

NOUVEAU

FILET D'ARRIMAGE

En sangle 100% Polyester

LES + PRODUIT :

- Idéal pour la sécurisation de multiples charges à petit volume.
- S'adapte parfaitement aux remorques et à l'arrimage intérieur.



GARANTIE FABRICANT FRANÇAIS

En fonction de votre véhicule et des éléments que vous souhaitez sécurisez, nous étudions votre projet afin de vous apporter la solution adaptée.

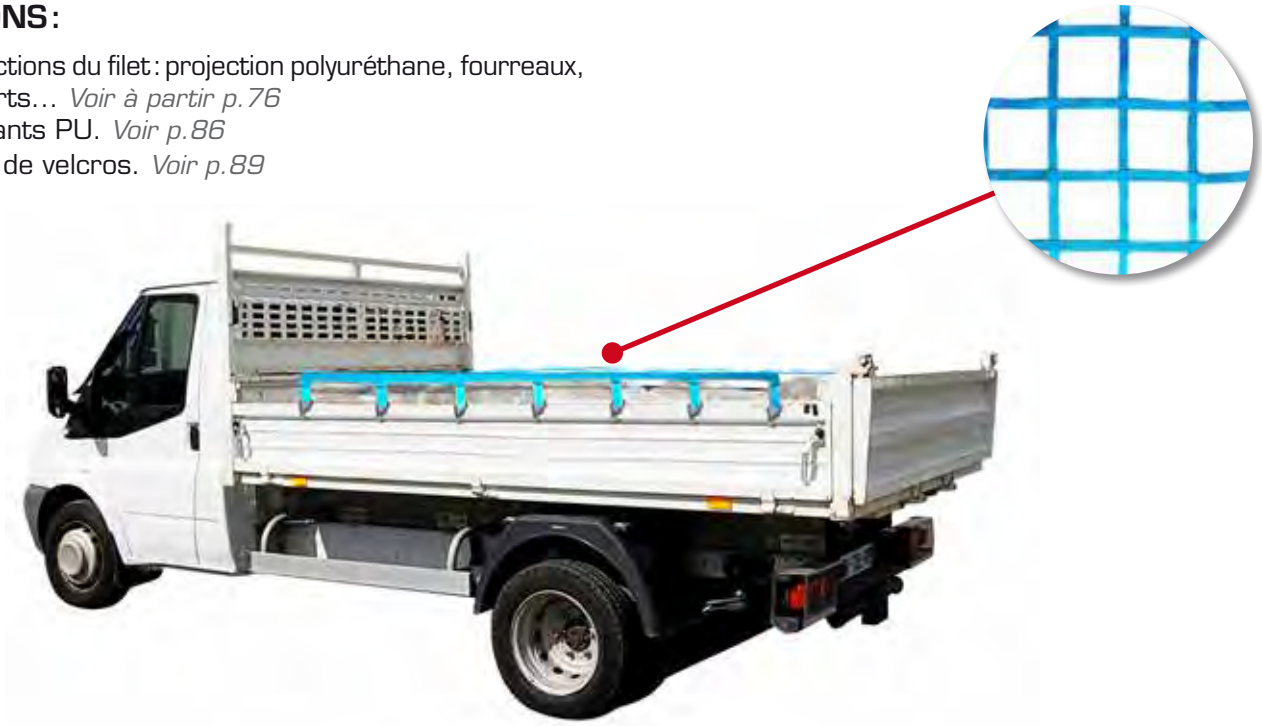
Réf : FIL

FABRICATION 100% SUR MESURE :

- Surface du filet et formes.
- Nombre de boucles.
- Largeur des bandes : 25mm / 35 mm / 50 mm / 75 mm.
- Dimensions des mailles.
- Couleur du filet.
- Rupture, résistance du système.
- Choix des extrémités : anneaux, boucles ou crochets d'arrimage…
- Type de serrage.
- Choix de la boucle à came ou du tendeur.

OPTIONS :

- Protections du filet : projection polyuréthane, fourreaux, renforts… *Voir à partir p.76*
- Passants PU. *Voir p.86*
- Ajout de velcros. *Voir p.89*



Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif.

SYSTÈMES D'ARRIMAGE INTÉRIEUR LC : 1600 daN - 3 T*
POIDS LOURDS ET UTILITAIRES

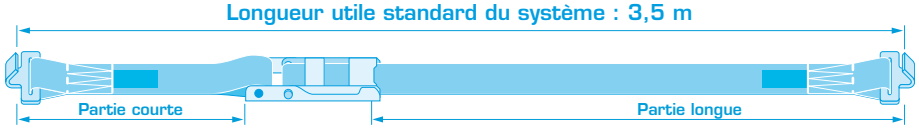
Largeur de sangle polyester 45 mm - Tendeur à rochet ou à levier
(*rupture de la sangle seule non cousue 3 t ou 3000 daN).

Conforme à la norme EN 12 195-2. Traçabilité - étiquetage Gencod

Produit standard :
Long. 3,5 m,
Sangle verte

Nous consulter :
Longueur spécifique au mm
Marquage de la sangle
Couleurs disponibles :

Longueur utile standard du système : 3,5 m





Réf : 912/1826

Poids / 3,5 m	730 g
Poids / m +	80 g

Réf interne : 4B11



Réf : 912/1005

Poids / 3,5 m	740 g
Poids / m +	80 g

Réf interne : 4B33

LC : 1500 daN



Réf : 916/1826

Poids / 3,5 m	940 g
Poids / m +	80 g

Réf interne : 4C11



Réf : 916/1005

Poids / 3,5 m	950 g
Poids / m +	80 g

Réf interne : 4C33

LC : 1500 daN



Réf : 916/1827

Poids / 3,5 m	900 g
Poids / m +	80 g

Réf interne : 4C44



Réf : FA/1826

Poids / 3,5 m	960 g
Poids / m +	80 g

Réf interne : 4A11



Réf : FA/1005

Poids / 3,5 m	970 g
Poids / m +	80 g

Réf interne : 4A33

LC : 1500 daN



Réf : FA/1827

Poids / 3,5 m	920 g
Poids / m +	80 g

Réf interne : 4A44

NOUVEAU ARRIMAGE INTÉRIEUR *TECHNITRUCK®*

Largeur de sangle polyester 50 mm - Tendeur à rochet ou à levier
(*rupture de la sangle 3 t ou 3000 daN) - Couleur bleue. Conforme à la norme EN 12 195-2. Traçabilité - étiquetage Gencod

Référence	Extrémités	Longueur utile m	Longueur partie courte m	LC daN
912/1826/3.5/1 B TTRUC *Réf interne : 4B11 350 100 BL TTRUC*	Crochet plat	3,5	1	1600
916/1005/3.5/1 B TTRUC *Réf interne : 4C33 350 100 BL TTRUC*	Crochet doigts serrés	3,5	1	1500
916/1826/3.5/1 B TTRUC *Réf interne : 4C11 350 100 BL TTRUC*	Crochet plat	3,5	1	1600
916/1826/5/1 B TTRUC *Réf interne : 4C11 500 100 BL TTRUC*	Crochet plat	5	1	1600
FA/1826/3.5/1 B TTRUC *Réf interne : 4A11 350 100 BL TTRUC*	Crochet plat	3,5	1	1500

CONDITIONNEMENT

20 pièces par carton.
Film plastique unitaire.



RAILS ET EXTRÉMITÉS D'ARRIMAGE

Réf : 1806

Longueur	3 m
Épaisseur	2 mm
Poids	5 000 g

Rail d'arrimage utilisé pour les barres télescopiques et les systèmes d'arrimage intérieurs équipés de crochets 1005 et 1827.





Réf : 1005



Réf : 1827

Réf : 3009

Longueur	3 m
Épaisseur	2 mm
Poids	6 400 g

Rail d'arrimage universel, utilisation avec crochets 1826.





Réf : 1826

Réf : PFR 1

Protection fin de rail pour :
1806 (Ref. PFR1)
3009 (Ref. PFR2)



BARRE TÉLESCOPIQUE



Système réglable de 2,21 à 2,60 m pour le blocage des charges à l'intérieur d'un camion équipé de rails d'arrimage adaptés.

Réf : 1811

Longueur	2,21 à 2,60 m
Poids	7 500 g

NOUVEAU

Réf : 1811 ALU

Longueur	2,13 à 2,51 m
Poids	3 380 g

KARGO KEEPER

Réf : 1867WS-42

Poids	5 700 g
Diamètre	42 mm

En l'absence de rails d'arrimage, le mécanisme tendeur monté sur ressort permet le blocage entre les parois. La longueur standard s'adapte aux compartiments dont la largeur intérieure varie entre 2,35 m et 2,70 m.

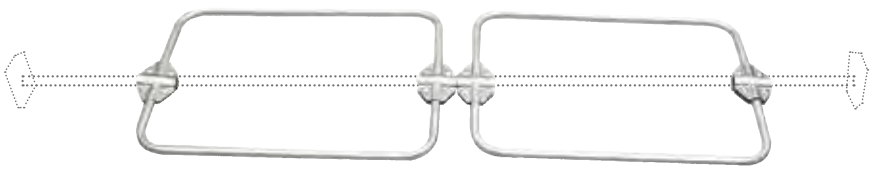


Fixation entre les parois en l'absence de rails d'arrimage pour le blocage de vos charges de façon verticale ou horizontale.

ARCEAU DE SÉPARATION POUR KARGO KEEPER

Réf : 1867HP-42

Longueur	1 760 mm
Diamètre arceaux	25 mm
Poids	4 100 g



Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif.

Pratique : optez pour un conditionnement adapté à votre activité pour le câble. Bobines, couronnes... - Voir p.141

BARRE D'APPUI ET SABOTS

Pour la construction supplémentaire de plate-formes de chargement

Réf : 1839

Poids / m +	9 500 g



Réservée aux compartiments de largeur intérieure se situant entre 2,31 et 2,53 m. Tube réalisé en aluminium de haute qualité.

Sabots

Réf : 1845



S'utilise également dans les rails 3009 et 1806.

BARRE SAVOYARDE



VERSION RÉGLABLE

Réf : BSR 262

Longueur	2,40 à 2,70 m
Ouverture des pinces	0 à 40 mm
Poids / m +	7 700 g

LES ⊕ PRODUIT :

- En aluminium, la barre est légère, facile à poser et résistante.
- Se fixe totalement contre le chargement.
- Solidarise parfaitement l'ensemble du chargement.
- Pinces réglables pour s'adapter à l'épaisseur des planches.
- Prix très attractif.

Les embouts de la barre sont disponibles seuls : montez-les vous-même en un clin d'oeil sur vos planches pour adapter la longueur de la barre .

Réf : EBBS



Nous recommandons cette barre pour les raisons suivantes :

- les **chargements** sont de plus en plus **volumineux**,
- les **ronds-points** de plus en plus nombreux mettent à **rude épreuve** vos chargements,
- le chargement se faisant sur le côté, la charge peut être **parsemée**,
- les **contrôles de sécurité** sont de plus en plus fréquents sur la façon d'arrimer vos chargements.





Photos ci-contre : Barres savoyardes fixes

SYSTÈMES D'ARRIMAGE SPÉCIAL AUTO PORTE VOITURE ET CAMION SUR PLATEAU

Conforme à la norme EN 12 195-2. Traçabilité - étiquetage Gencod

LE + PRODUIT :

- Une plus grande surface de contact entre l'arrimage et le pneu multipliée par 10.

Le patin le plus répandu sur le marché

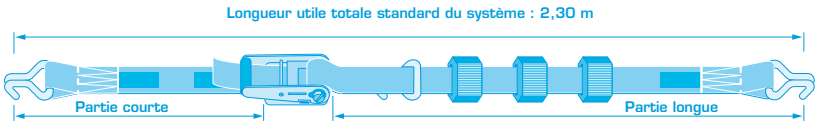




Produit standard : Long. 2,30 et 2,50 m

Nous consulter : Longueur spécifique au mm, nous pouvons réaliser la construction que vous souhaitez.





Largeur de sangle polyester 50 mm

LC : 4000 daN



Réf : PV50 2T 811 PPA/3 1006...M

Largeur	50 mm
Poids / 2,3 m	2 600 g
Poids / m +	110 g

Réf interne : 86C555...MER



Réf : PV50 2T 910/3 1006...

Largeur	50 mm
Poids / 2,3 m	2 330 g
Poids / m +	110 g

Réf interne : 86A555

LC : 3000 daN



Réf : PV50 2T 910/3 J

Largeur	50 mm
Poids / 2,3 m	2 618 g
Poids / m +	110 g

Réf interne : 86A222



Réf : PV50 2T 910/2 1014/1J

Largeur	50 mm
Poids / 2,3 m	2 658 g
Poids / m +	110 g

Réf interne : 86A332

Largeur de sangle polyester 35 mm

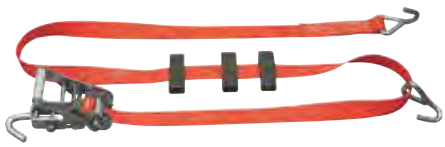
LC : 2000 daN



Réf : PV35 1T 908/3 J

Largeur	35 mm
Poids / 2,3 m	1 973 g
Poids / m +	85 g

Réf interne : 83B222



Réf : PV35 1T 908/2 1014/1J

Largeur	35 mm
Poids / 2,3 m	1 823 g
Poids / m +	85 g

Réf interne : 83B332

Existe en LC 5 000 daN (rupture de la sangle à 7,5t) ref: PV50 2.5T (87C ou 87A)

Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif.

Gamme MAGMA, résiste aux chaleurs extrêmes jusqu'à 300°C - Voir p.63

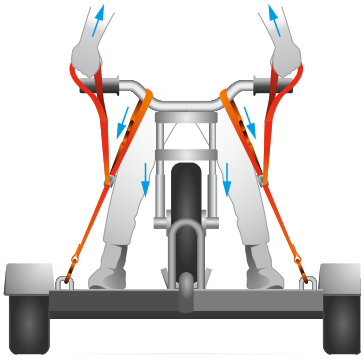
SYSTÈMES D'ARRIMAGE MOTO, QUAD, JET-SKI

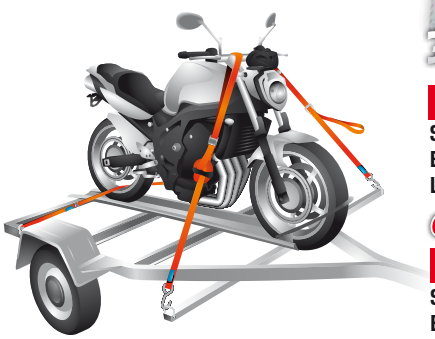
Conforme à la norme EN 12 195-2 - Couleur orange

LES + PRODUIT :

- Arrimage de la fourche, avec poignées de serrage EASY FIX : parfaite stabilisation et meilleure compression de la fourche.
- Velcros pour maintenir le surplus de sangle.
- S'adapte à plusieurs modes d'arrimage en fonction du type de véhicule.
- Crochets revêtus de vinyle pour la protection des carénages et des chromes.

SYSTÈME EXCLUSIF EASY FIX







Go'Racer

Réf : KIT GO RACER
Sangle 25 mm
Boucle à came
LC 350 daN

Go'Racer MAX

RÉF : KIT GO RACER MAX
Sangle 35 mm
Boucle à came
LC 800 daN

NOUVEAU

ARRIMAGE À USAGE UNIQUE - CERCLAGE

CERCLAGE POLYESTER

- Système en 1 partie (configuration certifiée).
- Sangle polyester avec crochet de cerclage plat fendu en acier peint.

Réf : 925/1/4B

Largeur	25 mm
Longueur	4 m
Poids	200 g

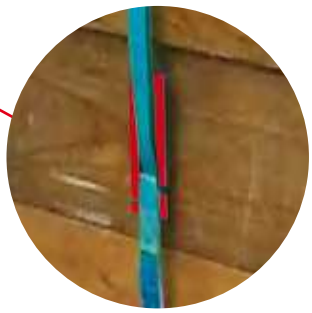
Réf interne : 2MO 400 BL





FABRICATION SUR MESURE

Longueur / couleur au choix, nous consulter.



CERCLAGE COMPOSITE, FEUILLARD :

- Composite strap vendu en bobine.
- Boucles de cerclage traitées anti-corrosion, en zinc galvanisé.

SYSTÈME 13 MM

Largeur composite	13 mm
Longueur de bobine	1 100 m
Rupture	300 kg

Boucles

Dimensions	13 mm
Conditionnement	100

SYSTÈME 16 MM

Largeur composite	16 mm
Longueur de bobine	600 m
Rupture	550 kg

Boucles

Dimensions	16 mm
Conditionnement	100

TENDEUR MANUEL POUR FEUILLARD de 13 à 19mm.

Réf : TENDFEU



FEUILLARD COMPOSITE POUR ARRIMAGE À USAGE UNIQUE

Réf : FEUIL13
13 mm

Réf : FEUIL16
16 mm



BOUCLE DE CERCLAGE POUR FEUILLARD

Réf : BC13
13 mm

Réf : BC16
16 mm



BAS DE RIDEAU

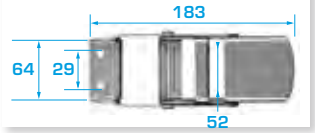
Largeur de sangle 47 mm - Longueur standard : 0,90 m

Réf : 960 IN/1012 IN

Réf interne : 1A1 000



Réf : 960 IN



Réf : 1012 IN



Réf : 1063



Réf : 960 IN/1063

Réf interne : 1A3 000



Réf : 1012 INOX/1 Lg

Réf interne : 101

Réf : 1063/1 Lg

Réf interne : 103

Partie sans tendeur



Réf : 2150

Kit de fixation

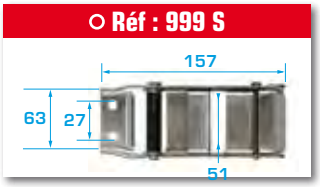


Réf : 999 S/1012 IN

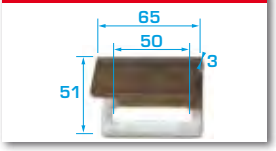
Réf interne : 1C1 000



Réf : 999 S



Réf : 1012 IN



Réf : 1063



Réf : 999 S/163 IN

Réf interne : 1C3 000





Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif.

AB STOP : système de retenue des airbags non déclenchés en cas d'opérations de secours - Voir p.254

SYSTÈMES D'ARRIMAGE CHAÎNE

Conforme à la norme EN 12 195-3

TENDEUR D'ARRIMAGE À CLIQUET POUR CHAÎNE

Réf : ACTAC

Désignation	LC (Tension Maximale d'Utilisation)	Taille min/max de la chaîne mm	Charge de rupture kN	Course de serrage mm	Dimensions en mm A	B	C	E	F	G	H	Poids par pièce kg
R8	40 KN	8	80,4	160	356	30,4	64	640	800	31,3	10,8	4,21
R10	63 KN	10	126	160	356	31	64	660	820	30	11,4	5,01
R13	100 KN	13	212	160	356	38,2	64	770	930	38,1	15,6	7,55
R16	160 KN	16	322	165	356	47	64	820	985	48	19,6	9,85



Livré avec notice français et anglais.



Réf : ACTAC/R8

Tendeur **ROUGE**
pour chaîne de **Ø 8 mm**



Réf : ACTAC/R10

Tendeur **JAUNE**
pour chaîne de **Ø 10 mm**



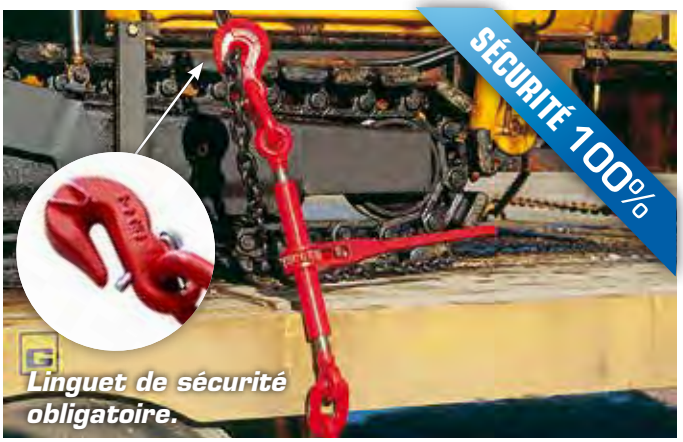
Réf : ACTAC/R13

Tendeur **GRIS**
pour chaîne de **Ø 13 mm**



Réf : ACTAC/R16

Tendeur **NOIR**
pour chaîne de **Ø 16 mm**





CHAÎNE D'ARRIMAGE

(Raccourcisseur + crochet à linguet)

Réf : CHTAC 01



Désignation	Pour ACTAC	Long. m	Poids kg	LC kN	Poids m+ kg
08	R8	3,5	5,76	40	1,4
10	R10	3,5	9,45	63	2,2
13	R13	3,5	16,8	100	3,8
16	R16	3,5	25,6	160	5,7

Autres longueurs, nous consulter.

CHAÎNE D'ARRIMAGE

(Crochet à linguet + crochet à linguet)

Réf : CHTAC 02



Désignation	Pour ACTAC	Long. m	Poids kg	LC kN	Poids m+ kg
08	R8	3,5	5,92	40	1,4
10	R10	3,5	9,6	63	2,2
13	R13	3,5	16,8	100	3,8
16	R16	3,5	26	160	5,7

Autres longueurs, nous consulter.

CHAÎNE D'ARRIMAGE

(Raccourcisseur + raccourcisseur)

Réf : CHTAC 03



Désignation	Pour ACTAC	Long. m	Poids kg	LC kN	Poids m+ kg
08	R8	3,5	5,76	40	1,4
10	R10	3,5	9,3	63	2,2
13	R13	3,5	16,7	100	3,8
16	R16	3,5	25,2	160	5,7

Autres longueurs, nous consulter.

TENDEURS

Pour sangle de 75 à 25 mm

Tendeurs à rochet acier



Réf : 975
Réf : 975 VO (couleur vert armée)
Réf : 975 DP

Largeur sangle (A)	75 mm
Rupture	10 000 daN/kg



Réf : 811 ER G

Largeur sangle (A)	50 mm
Rupture	5 000 daN/kg



Réf : 811 ALL

Largeur sangle (A)	50 mm
Rupture	5 000 daN/kg



Réf : 916

Largeur sangle (A)	50 mm
Rupture	2 000 daN/kg



Réf : 811 PPA
Réf : 811 PP NO
Réf : 811 PPA/VO (couleur vert armée)

Largeur sangle (A)	50 mm
Rupture	5 000 daN/kg



Réf : 910

Largeur sangle (A)	50 mm
Rupture	5 000 daN/kg



Réf : 914 / Réf : 914 H

Largeur sangle (A)	50 mm
Rupture	4 000 daN/kg



Réf : 811 DP

Largeur sangle (A)	50 mm
Rupture	5 000 daN/kg



Réf : 908

Largeur sangle (A)	35 mm
Rupture	3 000 daN/kg



Réf : 917
Réf : 917 NO

Largeur sangle (A)	35 mm
Rupture	2 000 daN/kg



Réf : 909 WH
Réf : 909 WH NO

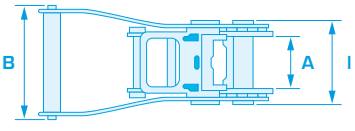
Largeur sangle (A)	25 mm
Rupture	1 500 daN/kg

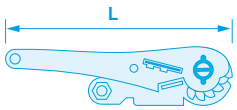


Réf : 906
Réf : 906 VO

Largeur sangle (A)	25 mm
Rupture	800 daN/kg

Référence	Longueur totale (L) en mm	Largeur totale (l) en mm	Passage de sangle (A) en mm	Largeur levier (B) en mm	Poids en g
975	325	138	75	104	3 160
ERGO PP	250	91	50	95	1 200
811 ALL	290	99	50	110,5	1 550
811 DP	235	91	50	97	1 130
811 PPA	235	92	50	95	1 100
910	165	92	50	74	935
914	147	90	50	57	700
916	133	80	50	79	530
908	150	77	35	55	700
917	132	66,5	35	67	430
909 WH	133	55	25	54	350
906	110	50	25	37	190





Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif.

Formation à l'utilisation et au contrôle de vos équipements de levage, arrimage et EPI - Voir p.16

TENDEURS

Pour sangle de 75 à 25 mm

Tendeurs à rochet inox



Réf : 811 IN

Largeur sangle (A)	50 mm
Rupture	3 000 daN/kg



Réf : 917 IN

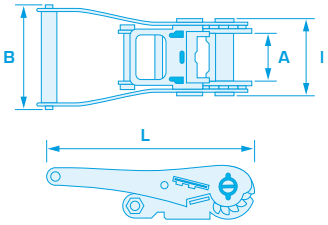
Largeur sangle (A)	35 mm
Rupture	2 000 daN/kg



Réf : 906 IN

Largeur sangle (A)	25 mm
Rupture	800 daN/kg

Référence	Longueur totale (L) en mm	Largeur totale (I) en mm	Largeur levier (B) en mm	Poids en g
811PP INOX	235	92	95	1 100
917 INOX	134	66	73	440
906 INOX	113	50	37	210



Tendeurs à levier



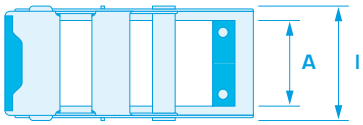
Réf : FA

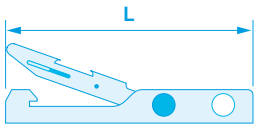
Largeur sangle (A)	45 mm
Rupture	1 500 daN/kg



Réf : 912

Largeur sangle (A)	50 mm
Rupture	2 000 daN/kg









Référence	Longueur totale (L) en mm	Largeur totale (I) en mm	Poids en g
FA	250	65	560
912	140	62	320

Important : Les accessoires doivent être estampillés par le fabricant **avec leur LC.**

BOUCLES

Pour sangle de 50 à 25 mm



Réf : 806

Largeur sangle (A)	50 mm
Rupture	1 800 daN/kg



Réf : 907

Largeur sangle (A)	50 mm
Rupture	1 000 daN/kg



Réf : 802

Largeur sangle (A)	50 mm
Rupture	600 daN/kg



Réf : 804

Largeur sangle (A)	35 mm
Rupture	800 daN/kg



Réf : 605

Largeur sangle (A)	25 mm
Rupture	750 daN/kg



Réf : 801

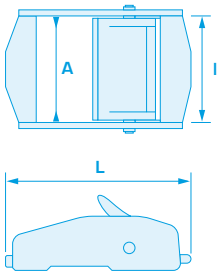
Largeur sangle (A)	25 mm
Rupture	600 daN/kg



Réf : 803

Largeur sangle (A)	25 mm
Rupture	250 daN/kg

Référence	Longueur totale (L) en mm	Largeur totale (l) en mm	Poids en g
806	45	75	80
907	78	62	260
802	57	68	105
804	60	47	120
605	65	35	120
801	50	44	66
803	50	32	40



ANNEAUX

Pour sangle de 50 à 25 mm



Réf : 3018

Largeur sangle	50 mm
Rupture	5 000 daN/kg



Réf : 1706

Largeur sangle	50 mm
Rupture	2 500 daN/kg



Réf : 1705

Largeur sangle	50 mm
Rupture	1 750 daN/kg



Réf : 3310

Largeur sangle	35 mm
Rupture	1 750 daN/kg



Réf : 3304

Largeur sangle	25 mm
Rupture	1 350 daN/kg

Référence	Longueur totale en mm	Largeur totale en mm	Épaisseur en mm	Poids en g
3018	67	78	6	115
1706	61	65	6,5	72
1705	55	67	7	55
3310	80	60	7	60
3304	46	36	6,3	30

Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif.

Facilitez vos manutentions avec notre nouvelle pince lève bordures à chaîne - Voir p.237

CROCHETS

Pour sangle de 75 à 25 mm

CROCHETS DOIGTS SERRÉS



Référence	Largeur de sangle en mm	Rupture en daN/kg	Longueur totale (L) en mm	Largeur totale (l) en mm	Ouverture (o) en mm	Épaisseur (e) en mm	Poids en g
○ 1006	50	5 000	73	71	30/15	11	200
○ 1006 IN	50	3 000	86	72	30/15	11,5	261
○ 1067	75	10 000	135	109	32/15	17	825
○ 1007W	50	3 000	90	70	36/16	9	185
1005	45	1 500	68	64	27/22	7	98
○ 1004	35	3 000	76	54	27/15	9,5	150
○ 1004 IN	35	1 500	76	54	27/15	9,5	150
○ 1002	25	1 500	55	38	27/18	7	60
○ 1002 IN	25	800	55	42	27/18	7	60

Les références 1002 NO, 1006 NO, 1004 NO sont disponibles en couleur noire. Nous consulter

CROCHETS DOIGTS ÉCARTÉS



Référence	Largeur de sangle en mm	Rupture en daN/kg	Longueur totale (L) en mm	Largeur totale (l) en mm	Ouverture (o) en mm	Épaisseur (e) en mm	Poids en g
○ 1069	75	10 000	90	112	29/15	17	590
○ 1065	50	5 000	62	75	23/15	11,5	210
○ 1066	35	2 500	54	57	17/10	9	100

Les références 1065 NO, 1066 NO, sont disponibles en couleur noire. Nous consulter

CROCHETS À UN DOIGT



Référence	Largeur de sangle en mm	Rupture en daN/kg	Longueur totale (L) en mm	Largeur totale (l) en mm	Ouverture (o) en mm	Épaisseur (e) en mm	Poids en g
○ 1014/50	50	5 000	128	79	33/18	15	405
○ 1014/35	35	2 000	116	63	23/15	12	225

CROCHETS À LINGUET



Référence	Largeur de sangle en mm	Rupture en daN/kg	Longueur totale (L) en mm	Largeur totale (l) en mm	Ouverture (o) en mm	Épaisseur (e) en mm	Poids en g
○ 1075	50	5 000	160	84	21	15	550

CROCHETS PLAT À LINGUET



Référence	Largeur de sangle en mm	Rupture en daN/kg	Longueur totale (L) en mm	Largeur totale (l) en mm	Ouverture (o) en mm	Épaisseur (e) en mm	Poids en g
○ 1209	50	4 500	157	74	24	6	310
○ 1210	50	4 500	155	71	26	6	325
○ 1204	45	2 500	111	62	21	4	150
1201	25	1 500	95	40	13	4	100

CROCHETS À ŒIL À LINGUET



Référence	Largeur de sangle en mm	Rupture en daN/kg	Longueur totale (L) en mm	Largeur totale (l) en mm	Ouverture (o) en mm	Épaisseur (e) en mm	Poids en g
○ 1017	25/35	2 500	91,4	45	15	12	150

CROCHETS

Pour sangle de 75 à 25 mm

CROCHETS PLAT



Référence	Largeur sangle en mm	Rupture en daN/kg	Longueur totale (L) en mm	Largeur totale (l) en mm	Ouverture (o) en mm	Épaisseur en mm	Poids en g
1012 IN	50	3 000	51	65	28/15	3	165
1827	50	1 600	42	64	-	-	76
1012/B/PM	50	1 500	75	67	14	4	160
1012 IN	25	500	30	40	8	2,5	20

CROCHETS PLAT POUR ARRIMAGE INTÉRIEUR



Référence	Largeur de sangle en mm	Rupture en daN/kg	Longueur totale (L) en mm	Largeur totale (l) en mm	Ouverture (o) en mm	Épaisseur (e) en mm	Poids en g
1826	50	1 600	30	68	-	-	100

CROCHETS PLAT POUR ARRIMAGE INTÉRIEUR AVEC ANNEAU INTÉGRÉ



Référence	Largeur sangle en mm	Rupture en daN/kg	Longueur totale (L) en mm	Largeur totale (l) en mm	Ouverture (o) en mm	Épaisseur en mm	Poids en g
1826-AR	50	1 800	79	90	-	-	140

CROCHETS À CHAPE POUR ARRIMAGE SPÉCIAL DES VOITURES ET CAMIONS



Référence	Largeur de sangle en mm	Rupture en daN/kg	Longueur totale (L) en mm	Largeur totale (l) en mm	Ouverture (o) en mm	Épaisseur (e) en mm	Poids en g
N 50 J	50	5 000	110	79	20	14,5	480
N 35 J	35	3 000	100	70	20	15	300

CROCHETS EN U FERMÉ

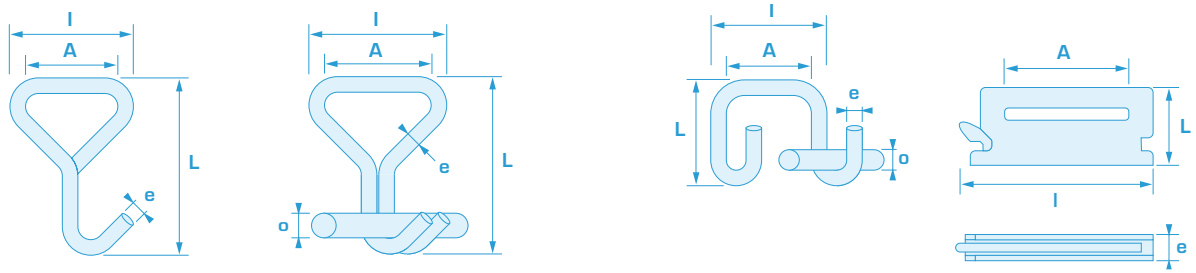


Référence	Largeur de sangle en mm	Rupture en daN/kg	Longueur totale (L) en mm	Largeur totale (l) en mm	Ouverture (o) en mm	Épaisseur (e) en mm	Poids en g
1063	50	1 350	40	72	18/10	10	145

CROCHETS MOTO NOIR



Référence	Largeur de sangle en mm	Rupture en daN/kg	Longueur totale (L) en mm	Largeur totale (l) en mm	Ouverture (o) en mm	Épaisseur (e) en mm	Poids en g
1202	25	500	119	55	28	10	90



Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif.

Uniques en France, nos antichutes de charge jusqu'à 5T - Voir p.250

CORNIÈRES

Protection pour sangle

Réf : COLG/P 240 N

Poids	4 900 g
Longueur	2,40 m
Cotes intérieures	180 x 140 mm
Épaisseur	5 mm
Matière	PE
Couleur	noir

Réf : COLG 240 N **COLG 240 R**

Poids	5 000 g
Longueur	2,40 m
Cotes intérieures	220 x 190 mm
Épaisseur	5 mm
Matière	PEHD grade roto moulage
Couleurs	noir ou rouge

COLG 240 N : couleur noire
COLG 240 R : couleur rouge

Réf : COLPVC 240W

Poids	3000 g
Longueur	2,40 m
Cotes intérieures	120 x 110 mm
Épaisseur	4 mm
Matière	PVC
Couleur	blanc



Possibilité longueur 1,20 m, nous consulter.





COINS DE PROTECTION

Pour sangles de 25 à 75 mm

NOUVEAU

Réf : EQ1

Poids	70 g





Réf : EQ1-N

Poids	196 g





FOURREAUX DE PROTECTION PVC



Réf : PVC/050

Largeur de sangle	50 mm

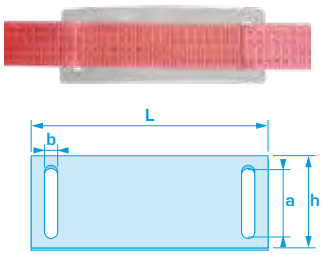
Tableau général P. 55.

Réf : PVC/080

Largeur de sangle	75 mm

PASSANTS POLYURÉTHANE POUR SANGLE

Réf : DF



Désignation	Largeur L mm	Hauteur h mm	a mm	b mm	Pour sangle de levage de largeur mm	Pour sangle d'arrimage de largeur mm	Pour élingue ronde tonne
25	250	55	30	10	25	25	-
35	250	65	35	10	30	35	-
55	225	80	55	10	50	50	-
80	450	120	80	30	65/75	75	3

Pour en savoir plus, RDV ***p. 86***

FERMOIR DE SÉCURITÉ

Réf : FDS



	Désignation	Poids
Pour véhicules poids lourds et containers	02	1 350 g

ENROULEUR DE SANGLE

Réf : EDS

- Il vous permet de gagner du temps, quelques secondes suffisent pour rembobiner une sangle.
- Il vous fait gagner de la place, les coffres sont mieux rangés.
- Facile à installer, l'enrouleur de sangle est livré avec sa platine métal.



Disponible en version aimantée, nous consulter. **Réf : EDS/A**

TAPIS ANTI-GLISSE

Réf : TAPIS ANTI-G

LE + PRODUIT :

- Aménagement simplifié, le tapis se pose simplement au sol.
- Renforce la sécurité de l'arrimage.
- Sécurise le chargement.
- Coefficient de friction μ = 0,60

	Désignation	Épaisseur (mm)	Largeur (mm)	Poids
Rouleau de 5 m	04	4	250	5 800 g
Rouleau de 5 m	08	8	250	8 000 g



TREUILS MANUELS

Ouverture de 50 à 100 mm - Pour sangle, câble, corde...



Réf : 1880

Poids	1 600 g
Largeur de sangle	50 mm



Réf : 1880/50

Poids	3 800 g
Largeur de sangle	50 à 100 mm



Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif.

Rappel des différentes méthodes d'arrimage - Voir p.96

SANDOWS

Couverture polyester haute densité. Traitement : UV, eau de mer, piscine, alimentaire, pesticides.

SANDOW EN BOBINE DE 100 M





Références	Diamètre mm	Poids g
10006	6	3 500
10007	7	3 800
10008	8	4 200
10009	9	4 950
10010	10	5 000
10012	12	5 400

Couleurs : blanc, bleu, gris, noir, rouge, vert, vert otan.

SANDOW BOULE

Réf : SB 01





Diamètre mm	Longueur m	Poids g
6	0,22	16

Utilisations multiples : loisirs, maritimes, etc.
En sachet de 10 pièces

SANDOWS À CROCHETS

Réf : SCF



Crochets fer, peinture époxy

Réf : SCP



Crochets plastique polyamide avec linguets de sécurité

Désignation	Longueur m	Diamètre mm	Poids en g	
			Réf. SCF	Réf. SCP
01	0,4	10	90	38
02	0,6	10	98	48
03	0,8	10	108	54
04	1	10	112	66

Autres dimensions et diamètres, nous consulter.

SANDOW ARAIGNÉE

Réf : SA 01



Diamètre mm	Dimensions de l'araignée m	Poids g
9	2 x 0,4 + 4 x 0,6 + anneau métal	382

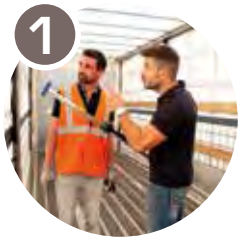
De longueurs différentes, les sandows s'adaptent parfaitement à toutes les possibilités d'arrimage et quelle que soit la charge.

GARANTIE FABRICANT FRANÇAIS

LABORATOIRE DE TEST

BUREAU D'ÉTUDES

LE + PMS INDUSTRIE
UN POIDS UNE MASSE UNE SOLUTION



1 *Réception d'un besoin spécifique client*



2 *Étude du projet et des contraintes environnementales*



3 *Prototypages et tests dans notre laboratoire*

4 *Validation du prototype*



5 *Mise en production*

NOUVEAU

DÉCOUVRIR LA SANGLE FUSIBLE

FABRICATION SUR MESURE

Conception d'une sangle de maintien avec indicateur de surcharge entre 600 et 850 kg.

- Sangle polyester.
- Largeur : 30 mm.
- Longueur : 0,45 m.
- Longueur déployée : 1,45 m.
- Rupture fusible : 750 kg.
- Rupture sangle déployée : 7 t.
- Boucles renforcées.
- Gaine de protection thermoretractable.



EXEMPLES D'UTILISATION

Sécurisation de bouée de sauvetage…

Nous consulter pour plus d'informations et de capacités ou pour toutes études de vos projets.



Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif.

Retrouvez nos différents types d'élingues de débardage en câble - Voir p.152



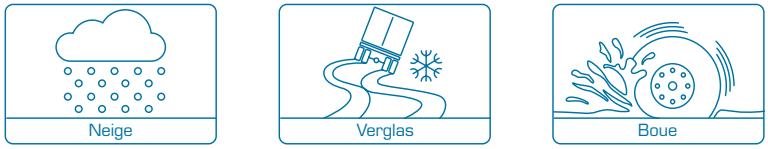
ENCORE PLUS DE MORDANT ET D'EFFICACITÉ

*Installation **3 à 6x plus rapide** que des chaînes traditionnelles*

PMS Industrie fait évoluer sa SNOWCRAMP® : LA solution de référence sur le marché européen depuis plus de 25 ans pour dégager un poids lourd en difficulté sur terrains neigeux et boueux.

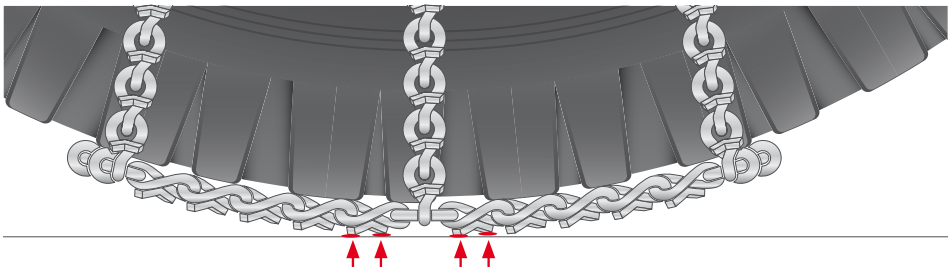
La SNOWCRAMP® *EVO* permet d'équiper seul un poids lourd en **moins de 10 minutes** grâce à son système d'installation rapide, simple et performant. Cette chaine est conçue avec minutie à partir d'acier et d'**accessoires normés de qualité premium** pour garantir sa longévité et sa résistance.

Efficace sur tous types de terrains :



LE NOUVEAU SYSTÈME EVO

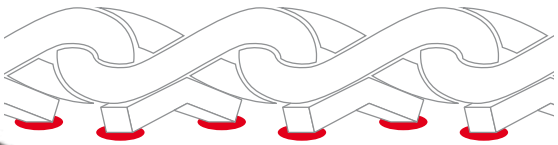
Cette nouvelle version apporte une évolution majeure pour dégager les véhicules. La **SNOWCRAMP® *EVO*** est équipée d'une toute nouvelle chaîne avec des maillons spécialement étudiés pour une accroche maximale dans la neige, la terre ou la boue.





Les maillons de chaîne "mordent" le sol comme des crampons.

La chaîne est fabriquée avec des **maillons torsadés en "8"** comportant des barrettes métalliques soudées transversalement et perpendiculairement au sens de rotation de la roue pour **augmenter le grip au sol** par rapport à une chaîne avec des maillons droits standards.
Cette conception permet une **répartition optimale du poids** du véhicule sur la chaîne tout en appliquant une pression supplémentaire afin de **prévenir tout glissement,** même latéral, pour **plus d'efficacité lors du dégagement.**





Ref. 7001C-EVO

Poids pour 1 élément : 5 kg

Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif.

1 Positionner la chaîne autour du pneu et passer la sangle derrière la roue.



2 Faire ressortir la sangle et le fourreau PVC par l'œillet de la jante.



3 Tendre la sangle avec le cliquet jusqu'à ce que la SNOWCRAMP *EVO®* soit solidement fixée contre le pneu. (une *languette polyuréthane pour est la pour protéger la jante)*





4 Répéter l'opération pour accrocher les 3 chaînes sur la roue et équiper la seconde roue motrice du même essieu.

Temps moyen pour l'installation d'une chaîne : **1 minute 40 secondes**

CORRESPONDANCE AVEC LES DIMENSIONS DE ROUES

Ref. 7001C-EVO SAC

Pneus compatibles*	Bord de jante à bord de jante (cm)
9 x R x 16	77,5
9 x R x 20	79
10 x R x 15	83,5
10 x R x 20	84,5
11 x R x 20	88,5
11 x R x 22	88,5
11 x R x 22,5	78
12 x R x 20	95
12 x R x 22,5	84
13 x R x 22,5	89,5
14 x R x 20	113
275 x 80 x 22,5	75
295 x 75 x 22,5	-

Pneus compatibles*	Bord de jante à bord de jante (cm)
295 x 80 x 22,5	80,5
305 x 70 x 19,5	76,5
315 x 60 x 22,5	77
315 x 70 x 22,5	75,6
315 x 75 x 22,5	-
315 x 80 x 22,5	84
335 x 80 x 20	90
365 x 80 x 20	99
385 x R x 22,5	93
400 x 70 x 20	-
425 x 65 x 22,5	102,7
445 x 65 x 19,5	108
445 x 65 x 22,5	108

Référence 1 élément : 7001C-EVO
Poids pour 1 élément : 5 kg

Ref. 7002C-EVO SAC

Pneus compatibles*	Bord de jante à bord de jante (cm)
7,5 x R x 20	65
8,25 x R x 15	71
8,25 x R x 16	70,5
8,25 x R x 20	70
9 x R x 19,5	65
9,5 x R x 19,5	68
10 x R x 17,5	68,7
10 x R x 22,5	72,5
245 x 70 x 19,5	61,8
255 x 70 x 19,5	-
275 x 70 x 22,5	69
275 x 70 x 25,5	-
285 x 70 x 19,5	71
295 x 60 x 22,5	-

Référence 1 élément : 7002C-EVO
Poids pour 1 élément : 4,8 kg

Pratique, vos SNOWCRAMP *EVO® en sacs !*

Protection, transport et rangement de vos chaînes.



Ref. 7001C-EVO SAC
Référence pour un sac de 3 pièces
Poids : 15 kg



Ref. 7002C-EVO SAC
Référence pour un sac de 3 pièces
Poids : 14,4 kg



3 *éléments par sac*
soit le minimum conseillé pour équiper une roue motrice

Au dos de chaque sac :

- la **notice de montage**
- le tableau de correspondance des **dimensions de pneus** pour aider au choix du modèle de Snowcramp®



OPTION POSSIBLE
Livrable avec box pour présentation en showroom (14 sacs par box, soit équipement possible pour 7 véhicules).

MEGA : l'élingue ronde avec témoin d'usure - Voir p.40

ÉLINGUE DE REMORQUAGE

GRIZZLY CAPACITÉ EXTRÊME EN FIBRE UHMWPE



Solution de remorquage d'un camion XXL.



Fabrication au-delà de 300 tonnes*

Réf : GRIZZLYREM/...

**Capacité au-delà, nous consulter.*

POIDS LOURDS



Non homologué sur route.

Élingue ronde avec fourreau de protection PVC.
Fabrication de 2 T à 200 T et plus, *nous consulter.*



Réf : EREM

Longueur standard	4 m
Poids	12 200 g

Capacité selon modèle, nous consulter.

Options possibles : autres longueurs et capacités possibles, protection boucle cuir, nous consulter.

REMORQUAGES VÉHICULES TOUT TERRAIN

En sangle plate - Fabrication de 1T à 20 T et plus, *nous consulter.*

Réf : BTRM

Longueur standard	3 m
Poids	1 850 g

Capacité selon modèle, nous consulter.



Boucle renfort textile et crochet à linguet - Fabrication de 1,6 T à 3,4 T.

Réf : 605 R1

Longueur standard	7,5 m
Poids	1 720 g

Capacité selon modèle, nous consulter.



2 boucles avec renfort textile - Fabrication de 1,6 T à 3,4 T.

Réf :

Longueur standard	7,5 m
Poids	1 370 g

Capacité selon modèle, nous consulter.





Non homologué sur route.

Info : Pour les produits de remorquage poids lourds et 4x4, utiliser des manilles voir page 212

CÂBLE - LEVAGE CÂBLE



Normes et informations techniques du câble p.136-141
Câbles au mètre p.142-146
Normes, facteurs de mode, informations des élingues câble p.147-148
Élingues câble p.149-156
Élingues de 1 à 4 brins p.157-160

Textes et photos non contractuels. Certaines données sont susceptibles d'être modifiées sans préavis du fait de l'évolution des normes.
Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif.

Mesure du diamètre du câble

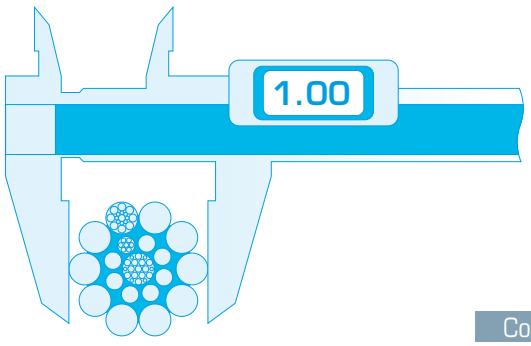
Avant d'entreprendre tout travail, vous devez vous assurer que le **diamètre du câble** que vous vous préparez à installer est **conforme aux exigences de votre installation**.

Il est important de garder en mémoire que la plupart des câbles ont un **diamètre effectif supérieur** à leur **diamètre théorique**. Ainsi un câble standard peut avoir un diamètre effectif de 5 % supérieur à son diamètre nominal. La **tolérance** courante de fabrication est de **4 %**.

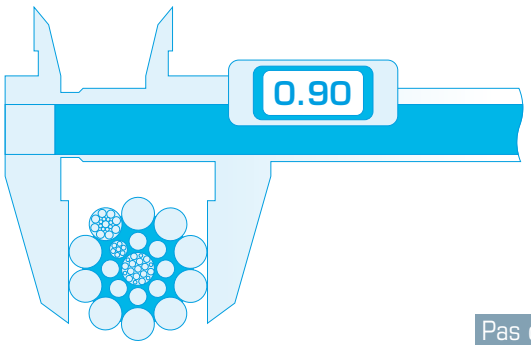
Le câble qui a été déposé d'une installation a pu subir des **usures** et de ce fait une **diminution de diamètre** par rapport au câble neuf.

Conservez dans vos dossiers le diamètre effectif du **câble neuf**, afin de pouvoir **enregistrer les diminutions** de diamètre tout au long de la vie du câble. Pour effectuer une mesure de diamètre, il ne faut pas mesurer la couche de câble se trouvant sur la dérouleuse. Vous devez préalablement **dérouler quelques mètres** et procéder ensuite au relevé de mesure lorsque le **câble est bien droit**.

Il est conseillé de prendre **4 mesures** à des endroits différents et de **calculer la moyenne** des résultats.



Correct



Pas correct

Tolérances relatives au diamètre des câbles

Diamètre nominal du câble (mm)	Tolérance du diamètre nominal du câble	
	Tolérance supérieure	Tolérance inférieure
de 2 à < 4	8 %	0 %
de 4 à < 6	7 %	0 %
de 6 à < 8	6 %	0 %
8 et au-delà	5 %	0 %

Sens de câblage / rainurage de tambour

Il faut toujours s'assurer **d'utiliser le sens de câblage adapté au tambour**, que celui-ci soit lisse ou rainuré.

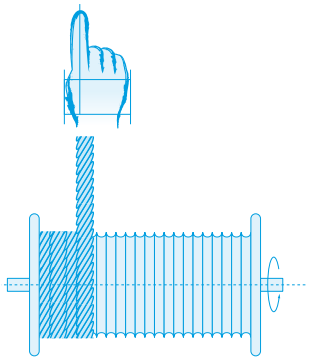
De nombreux modèles de grues ont un **tambour rainuré dans deux directions** : une partie de celui-ci est rainuré pour câblage à droite, l'autre pour câblage à gauche. Le type de câble le plus approprié pour une application dépend de plusieurs critères : **hauteur de levage, fréquence d'utilisation et diamètre de câble.**

Dans certaines applications, il peut être recommandé de choisir le **sens de câblage** du câble suivant les couches les plus fréquemment utilisées sur le tambour (dans le cas d'une utilisation multicouche). Comme **« couche guide »**, il est recommandé de choisir le sens de câblage **suivant la seconde couche sur le tambour**.

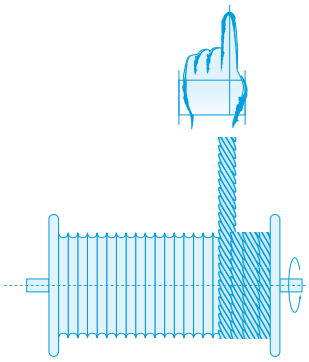
FORMATIONS UTILISATEURS ET CONTRÔLEURS

Votre **sécurité** dépend de la bonne utilisation de nos équipements. Nous vous proposons, ainsi qu'à vos collaborateurs, des formations au contrôle et à l'utilisation des équipements présents dans ce catalogue, **dans le respect des normes et de la législation en vigueur**. N'hésitez pas à nous consulter **(Voir p. 16 & 17).**

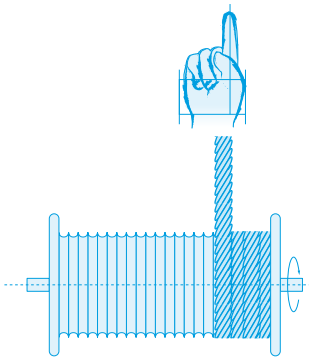
Tambours lisses



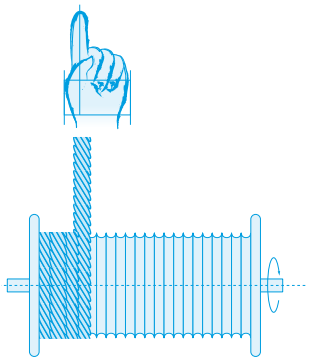
Enroulement supérieur de gauche à droite : ***utilisez un câble droit***.



Enroulement supérieur de droite à gauche : ***utilisez un câble gauche***.



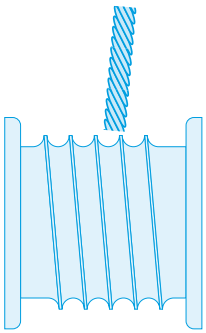
Enroulement inférieur de droite à gauche : ***utilisez un câble droit***.



Enroulement inférieur de gauche à droite : ***utilisez un câble gauche***.

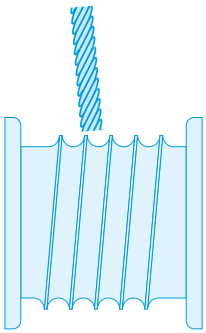
Tambours rainurés

Câble à gauche



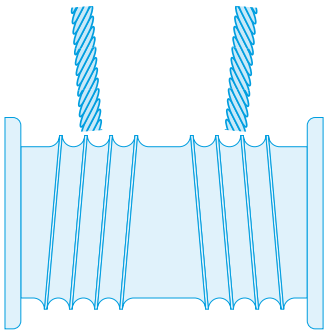
Rainurage à droite : ***utiliser câble gauche***.

Câble à droite



Rainurage à gauche : ***utiliser câble droit***.

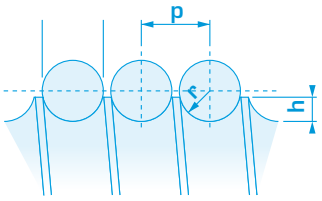
Câble à droite | Câble à gauche



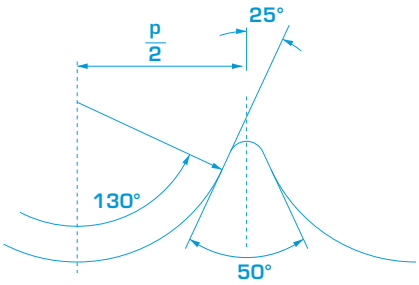
Rainurage à gauche : ***utiliser câble droit***.

Rainurage à droite : ***utiliser câble gauche***.

Tambours rainurés

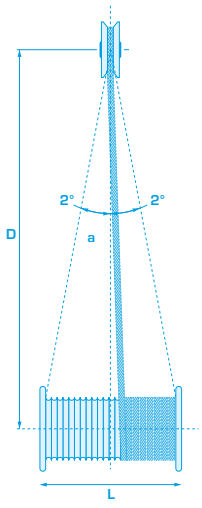


d ..... = Ø du câble
P ..... = pas de rainurage
P ..... = 1,15 x Ø pour Ø < 10 mm
P ..... = 1,12 x Ø pour Ø < 20 mm
P ..... = 1,11 x Ø pour Ø > 20 mm
h ..... = 0,4 x Ø
r ..... = 0,55 x Ø



Appui sur 130° minimum

Angle de déflexion des câbles en acier



α est l'angle d'attaque par rapport à l'axe du système

Tambour lisse1° 1/2 maximum

Tambour rainuré 2° maximum

En pratique s'en tenir à α = 1°50

Soit une distance minimale D correspondant à 25 fois la largeur L du tambour

En pratique D = 25 à 50 fois L pour α correct

Enroulement d'un câble sur un tambour

Enroulement sur tambour lisse

Commencez l'enroulement du câble de façon à former une **hélice droite**. Afin de faciliter cette opération, certains tambours sont équipés d'un **talon trapézoïdal** fixé sur l'une des flasques, et qui permet le **remplissage de l'espace** subsistant **entre le premier tour et la flasque**.
La première couche doit être enroulée de **manière compacte et sous tension.** Utilisez un **maillet ou une pièce en bois** et frappez sur les spires afin de les **serrer les unes contre les autres**.
Toutefois, il faut veiller à **ne pas trop les serrer** pour que les **torons ne s'imbriquent pas** les uns dans les autres. Le serrage doit être juste suffisant pour **empêcher le déplacement latéral** du câble sur le tambour. Si la première couche est enroulée d'une manière **trop libre,** la couche suivante formera un **espace dans la première couche**, y créant ainsi une **zone d'accueil**.
De même, une première couche enroulée de manière **trop serrée empêchera les couches suivantes de disposer d'espaces** suffisants entre les spires.
Il est très important que l'ensemble des couches soit **enroulé** sur **le tambour** avec une **tension suffisante**. Il est généralement admis une tension de 5 à 10 % de la CMU du câble.
Un enroulement **sans tension**, entraînera un écrasement et un **aplatissement prématuré** du câble causé par les couches supérieures sous charge.
Même si la première couche a été correctement mise en place lors de l'installation, **elle se détendra** en service. Lorsque l'on constate que la première couche n'est plus correctement enroulée, disparition de la pré tension, il est nécessaire de **renouveler l'ensemble de la procédure.**

Enroulement sur tambours rainurés

En principe, il est nécessaire de suivre la **même procédure** que pour l'enroulement sur les tambours lisses. L'enroulement sous tension est là aussi de la plus haute importance.
Si les premières couches ne sont utilisées qu'épisodiquement, elles **perdront de leur tension** sur le tambour et commenceront à **prendre du mou** du fait des hautes pressions exercées par les couches supérieures sous charge de travail.
Il faut **répéter régulièrement cette procédure de pré-tension**.
Dans le cas des grues de chantiers par exemple, qui sont montées avec de **grandes longueurs** de câbles, et dont la longueur utilisée varie en fonction de **l'avancement du travail et de la hauteur du bâtiment**, il n'est pas possible d'effectuer l'opération de pré-tension.
Dans ce cas, il est recommandé **d'installer en début de travail**, une **longueur** de **câble plus courte**. Sinon **l'écrasement** des couches inférieures sur le tambour, dû à l'absence de tension, peut **entraîner la détérioration** et donc le remplacement de la totalité de la longueur.

ATTENTION
Ne jamais faire passer le câble au travers d'un dispositif de mise sous tension. Le câble serait irrémédiablement endommagé.

Déroulage d'un câble

Avant de procéder au déroulage d'un câble, il faut **toujours s'assurer que la bobine tourne** pendant l'opération. Tout déroulage d'un câble à partir d'une **bobine fixe** pourra **entraîner torsion** ou **une coque** qui l'endommagera de façon **irrémédiable**.

Les illustrations ci-contre montrent les **manières correctes** et **incorrectes** de dérouler un câble acier.

Toujours **éviter** les **grands angles de déflexion** entre la bobine et la première poulie. Le câble pourrait **se détoronner**.
Ceci s'applique à **tous les types de câbles** qu'ils soient croisés ou parallèles antigiratoires ou non.

Éviter de dérouler le câble au **travers de petites poulies** de déviation et éviter également **le changement de plan** (vertical ou horizontale).

Si vous devez **débobiner un câble** en fils d'acier lourd et de grande dimension, **utilisez un frein** pour maintenir une faible tension sur le câble. Ne laissez **JAMAIS le câble prendre du mou** et former des **boucles**.

Toutes ces précautions s'appliquent aux **câbles en fils d'acier** spéciaux de même qu'aux **câbles standard à 6 torons, 19x7, 19x19 et 34x7**.
En cas de doute, contactez le représentant de PMS Industrie.



Correct



Pas correct

Plis

Câble en fils plié à cause d'une mauvaise méthode de déroulage



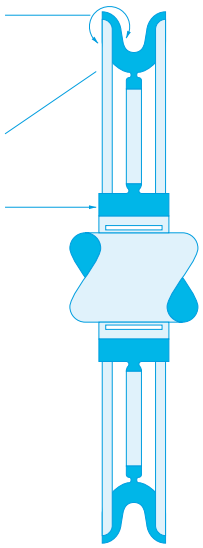
Dimension du rayon des gorges

Vérifications

Vérifiez les brides quant à l'usure

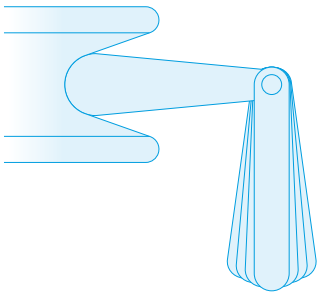
Vérifiez l'usure des gorges des réas

Vérifiez les bagues, le voile, le graissage et que le réa tourne librement

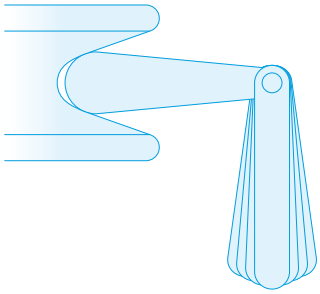


Mesure de la gorge

Gorge mesurée avec une jauge « No-Go » (tolérance 0,5 %). Un câble neuf avec une tolérance de Ø de 5 % ne pourra être utilisé. Il faudra remplacer le réa.

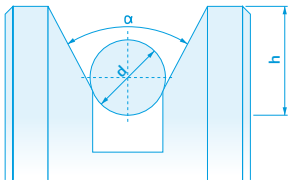


La même gorge mesurée avec l'autre type de gorge (tolérance maxi). Un câble neuf supporterait alors un pincement et qui entraînerait des dégradations de type « Cage à oiseaux » ou « Torons sortes ».

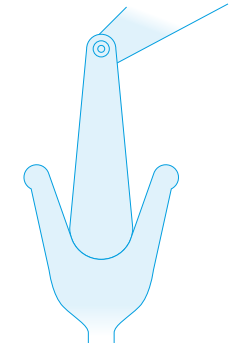


Appui sur gorges

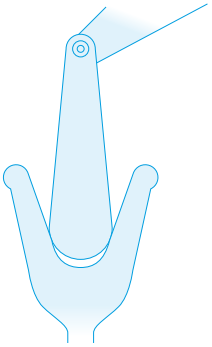
Épreuve des gorges à la jauge



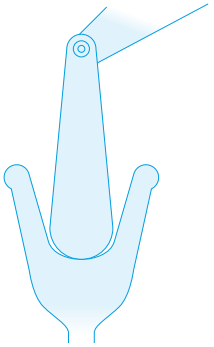
d ..... = Ø du câble
g..... = Ø de la gorge = 1,08 *d*
h ..... = 1,75 *d*
h min..... = 1,41 *d*
α ..... = 45° ÷ 60°



Gorge bien adaptée

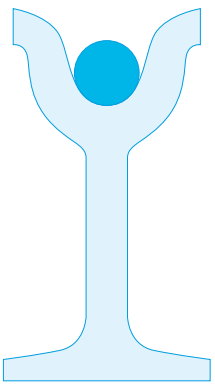


Gorge trop étroite

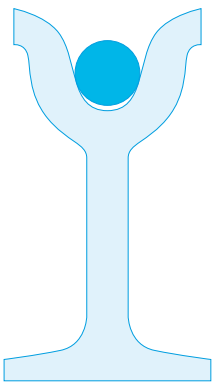


Gorge trop large

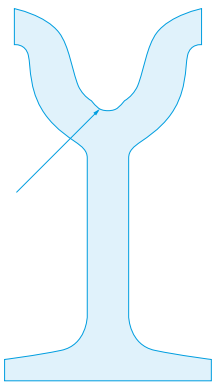
Ajustement de la gorge



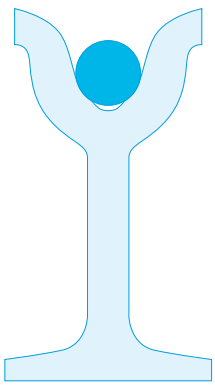
Câble et gorge de réa correctement ajustés



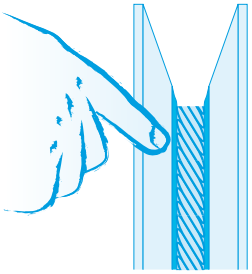
Gorge de réa trop étroite



Gorge de réa creusée



Un nouveau câble serait endommagé sans possibilité de réparation



Un réa marqué par « l'impression » du câble l'endommagera

Inspection et maintenance d'un câble mécanique en acier : dommages mécaniques

Il est impossible de donner une liste exhaustive des dommages mécaniques qu'un câble peut subir durant sa vie. C'est pourquoi la liste suivante ne doit être considérée qu'en tant que **ligne directrice**. **Aucun des dommages** décrits ci-après **n'est réparable**.

Toutefois, leur importance diffère du simple **dommage d'aspect** à une **destruction totale** du câble. En cas de doute sur l'importance du dommage, déposez et **remplacez immédiatement le câble** ou appelez-nous pour une **assistance technique** ou un conseil.



Cage d'oiseaux (câble à 6 torons) causée par des chocs lors de travail sous charge



Cage d'oiseaux (câble antigiratoire) causée par l'usure des poulies



Cage d'oiseau résultant d'un coincement au passage sur une poulie



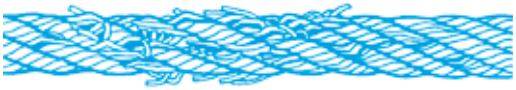
Un choc lors de travail sous charge, d'un couple survenu lors de l'installation, d'un coincement au passage sur une poulie, ou de l'utilisation inadéquate d'un câble au regard de l'application



Câble en fils d'acier ayant cheminé hors de poulie



Enroulements multiples sur le tambour : écrasement de couche sur couche



Enroulement lâche sur le tambour : frottement entre les enroulements successifs



Enroulement lâche sur le tambour : écrasement aux points d'enjambement

À savoir

Généralités

La décision de **déposer ou non un câble en service**, ne peut jamais être prise sur la base de valeurs précisément déterminées. Afin de pouvoir appréhender de façon correcte, les critères de dépose indiqués dans les normes, il est important de connaître quelques **notions générales** sur les **constructions des câbles** ainsi que leur **comportement** durant leur durée de vie. Différents phénomènes tels que **usure** et **corrosion** peuvent entraîner des **réductions de résistance à la rupture**, acceptables ou non.

La charge de rupture d'un câble acier en service est appelée **charge de rupture résiduelle** en distinction par rapport à la **charge de rupture (Pw)** d'un câble neuf (Norme EN 3231 & EN 2500). Cette charge de rupture résiduelle **se mesure après essai en traction**, et ne doit **pas être inférieure à 75** % de la **charge de rupture (Pw)**.

Avant même d'être mis en service, un câble acier est **susceptible** d'être **déclassé**, conséquemment par exemple, à des conditions de **stockage inappropriées**. Un câble stocké à des **chaleurs excessives** peut avoir subi des dommages comme un **dessèchement de l'âme** pour un câble en âme textile. De même un **stockage en milieu humide** peut entraîner un phénomène de **rouille sur les torons extérieurs.** Un câble neuf peut également avoir été détérioré par un **mauvais enroulement sur la bobine** ou par un **déroulage incorrect** pouvant avoir entraîné la **formation de nœuds**.

Inspection

La **durée de vie d'un câble** dépend de sa **construction**, de l'**environnement** et de la **nature de l'application** à laquelle il est destiné. **L'inspection périodique** du câble permet **d'évaluer son comportement** sur la machine sur laquelle il est monté. Ces inspections doivent être effectuées de manière **périodique à des intervalles réguliers** dépendant du type de l'installation.
Les constatations faites lors de chaque inspection doivent être **consignées sur la « carte d'identité » du câble,** dont l'examen permettra de connaître à tout moment le comportement et la durée de vie du câble.
Une **attention particulière** doit être apportée, lors de l'inspection, aux **parties les plus exposées** aux risques de **corrosion, de fatigue** ou **d'usure**, en gardant toujours à l'esprit que les **défauts extérieurs** sur un câble **se constatent toujours à la suite d'un examen visuel.** L'observation d'un défaut extérieur, demande un **examen plus complet de la portion endommagée,** par exemple, par **l'ouverture du câble** en exerçant une torsion appropriée.

Critère de dépose

Un câble acier doit être **déclassé** sur la base d'au moins **l'un des critères** suivants :
- **Rupture** des brins
- **Usure**
- **Corrosion**
- **Diminution du diamètre**
- **Endommagement** extérieur et / ou déformation
- **Rupture de torons**

Les critères de déclassement énumérés ci-dessus doivent intéresser **la partie la plus mauvaise d'un câble**, circonstances dans lesquelles les chiffres d'appréciation doivent être déterminées.

Rupture de brins

Cause
La **fatigue** peut être une cause de rupture de brins. Cette rupture surviendra d'autant plus rapidement, que le câble est soumis à une **usure**, à la **corrosion** ou est **endommagé**. Une **utilisation répétée** en **surcharge** ou des **mises en charge par à coup,** ainsi qu'une exposition importante à de **fortes chaleurs** ; sont autant de facteurs aggravants pour des **ruptures prématurées** de brins. Il en est de même si le câble est utilisé sur des **tambours ou des réas** ayant des **diamètres très petits.** Des réas successifs installés de **manière trop rapprochée** les uns des autres, entraînent une **succession de pliages du câble** pouvant être également cause de rupture des brins.

Constatations
Les ruptures de brins sont souvent très difficiles à déceler, surtout si le câble est correctement préformé. Il est donc conseillé de **bien nettoyer le câble** et de **procéder à des pliages** aux endroits susceptibles d'être endommagés.
Des ruptures de brins sur les **torons intérieurs ou l'âme du câble** ne sont pas ou peu décelables. Pour juger de l'état d'un câble le **nombre de fils cassés visibles est déterminant.**

Nombre
La **charge de rupture** d'un câble acier est **diminuée** lors de la présence de **fils cassés**. La diminution de la charge de rupture n'est pas seulement **proportionnelle au nombre de fils cassés,** mais dépend également de la **construction du câble.** Le nombre de fils extérieurs cassés doit, lors de l'inspection du câble être **apprécié en même temps que l'usure et la corrosion** sur une longueur de câble au moins égale à **30 fois le diamètre.**

Usure

L'état général dans lequel se trouve un câble s'apprécie d'après **l'aspect extérieur**, donc **l'usure visible**. Il existe néanmoins des **usures normales** dues au **contact du câble avec le réa ou le tambour**. La figure ci-dessous montre les usures de câble à appui transversal ou longitudinal.



Usure d'un câble en cas d'appui transversal



Usure d'un câble en cas d'appui logitudinal

Présentation conditionnements

(présentation non exhaustive, plusieurs longueurs possibles : nous consulter)



Bobines sous coque plastique



Bobine



Couronne sous film thermo-rétractable

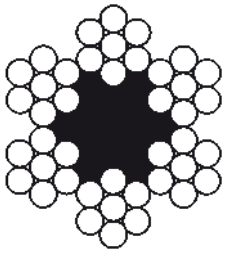


Couronne



Touret

Réf : CA001



6 TORONS DE 7 FILS (6+1)

Désignation	Diamètre		Rupture		Poids
	mm	Tol. %	kg	kN	kg/ml
02	2	-0 ; +8	239	2,35	0,013
03	3	-0 ; +8	539	5,29	0,035
04	4	-0 ; +7	958	9,40	0,050
05	5	-0 ; +7	1 497	14,69	0,087
06	6	-0 ; +6	2 157	21,16	0,132

Câblage croisé droite préformé - **Acier galvanisé non graissé** - Âme textile - Classe de résistance 1 770 N/mm² - Norme EN 12385-4+A1 - *Usage général*

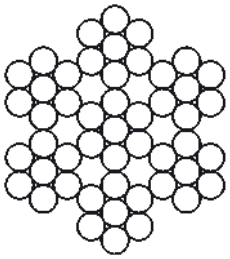
DISPONIBLE EN COQUE PLASTIQUE

• Un produit valorisé, idéal pour une présentation en linéaire. • Conseils d'utilisation au dos. • Meilleures conditions de stockage. • Favorise l'acte d'achat.

Nous consulter.



Réf : CA002



7 TORONS DE 7 FILS (6+1)

Désignation	Diamètre		Rupture		Poids
	mm	Tol. %	kg	kN	kg/ml
1,5	1,5	-0 ; +8	161	-	-
02	2	-0 ; +8	287	2,54	0,015
2,5	2,5	-0 ; +8	450	-	-
03	3	-0 ; +8	645	5,72	0,034
04	4	-0 ; +7	1 150	10,17	0,063
05	5	-0 ; +7	1 795	15,89	0,096
06	6	-0 ; +6	2 590	22,88	0,138

Câblage croisé droite préformé - **Acier galvanisé non graissé** - Âme métallique - Classe de résistance 1 770 N/mm² - Norme EN 12385-4+A1 - *Usage général*

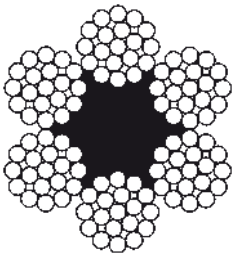
DISPONIBLE EN COQUE PLASTIQUE

• Un produit valorisé, idéal pour une présentation en linéaire. • Conseils d'utilisation au dos. • Meilleures conditions de stockage. • Favorise l'acte d'achat.

Nous consulter.



Réf : CA003



6 TORONS DE 19 FILS (12+6+1)

Désignation	Diamètre		Rupture		Poids
	mm	Tol. %	kg	kN	kg/ml
03	3	-0 ; +8	500	4,90	0,031
04	4	-0 ; +7	890	8,70	0,055
05	5	-0 ; +7	1 390	13,60	0,087
06	6	-0 ; +6	2 000	19,60	0,125
07	7	-0 ; +6	2 850	27,90	0,170
08	8	-0 ; +5	3 812	37,40	0,221
09	9	-0 ; +5	4 821	47,30	0,280
10	10	-0 ; +5	5 953	58,40	0,346
11	11	-0 ; +5	7 206	70,70	0,498
12	12	-0 ; +5	8 572	84,10	0,498
13	13	-0 ; +5	10 061	98,70	0,585
14	14	-0 ; +5	11 671	114,50	0,746
16	16	-0 ; +5	15 239	149,50	0,886
18	18	-0 ; +5	19 286	189,20	1,120
20	20	-0 ; +5	23 812	233,60	1,380

Câblage croisé droite préformé - **Acier galvanisé non graissé** - Âme textile - Classe de résistance 1 770 N/mm² Norme EN 12385-4+A1 (à partir du Ø 8 et au-delà) - *Usage général (plus souple que CA001)*

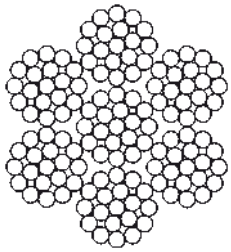
DISPONIBLE EN COQUE PLASTIQUE

- Un produit valorisé, idéal pour une présentation en linéaire.
- Conseils d'utilisation au dos.
- Meilleures conditions de stockage.
- Favorise l'acte d'achat.

Nous consulter.



Réf : CA004



7 TORONS DE 19 FILS (12+6+1)

Désignation	Diamètre mm	Diamètre Tol. %	Rupture kg	Rupture kN	Poids kg/ml
03	3	-0 ; +8	720	7,06	0,034
04	4	-0 ; +7	1 270	12,45	0,060
05	5	-0 ; +7	1 880	18,44	0,095
06	6	-0 ; +6	2 730	26,78	0,138
07	7	-0 ; +6	3 250	31,88	0,187
08	8	-0 ; +5	4 108	40,30	0,243
09	9	-0 ; +5	5 198	51,00	0,308
10	10	-0 ; +5	6 422	63,00	0,381
11	11	-0 ; +5	7 767	76,20	0,461
12	12	-0 ; +5	9 245	90,70	0,548
13	13	-0 ; +5	10 856	106,50	0,643
14	14	-0 ; +5	12 589	123,50	0,746
16	16	-0 ; +5	16 442	161,30	0,974
18	18	-0 ; +5	20 815	204,20	1,230
20	20	-0 ; +5	25 688	252,00	1,520

Câblage croisé droite préformé - **Acier galvanisé non graissé** - Âme métallique - Classe de résistance 1 770 N/mm² - Norme EN 12385-4+A1 (à partir du Ø 8 et au-delà) *(plus souple que CA002)*

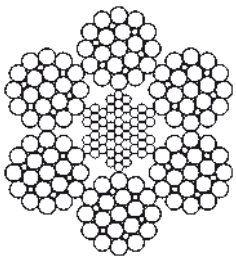
DISPONIBLE EN COQUE PLASTIQUE

• Un produit valorisé, idéal pour une présentation en linéaire. • Conseils d'utilisation au dos. • Meilleures conditions de stockage. • Favorise l'acte d'achat.

Nous consulter.



Réf : CA005



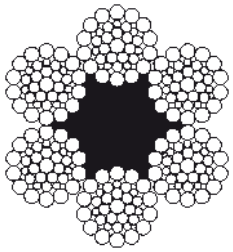
6 TORONS DE 25 FILS FILLER (12+6F+6+1)

Désignation	Diamètre mm	Rupture kg	Rupture kN	Poids kg/ml
09	9	5 198	51	0,322
10	10	6 422	63	0,400
11	11	7 767	76,2	0,484
12	12	9 245	90,7	0,576
13	13	10 856	106,5	0,676
14	14	12 589	123,5	0,784
15 (hors norme)	15	14 393	141,2	0,900
16	16	16 442	161,3	1,024
18	18	20 815	204,2	1,348
20	20	25 688	252	1,640
22	22	31 090	305	2,030

Câblage croisé droite préformé - **Acier clair graissé** - Âme métallique (7 x 7) - Classe de résistance 1 770 N/mm² - *Utilisation : travaux publics et forestiers*

Retrouvez notre gamme de filets de sécurité - Voir p.184

Réf : CA007



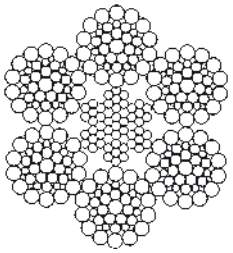
** Câblage croisé droite = XD*
** Câblage croisé gauche = XG*
Nous consulter.

6 TORONS DE 36 FILS WARRINGTON SEALE (14+7/7+7+1)

Désignation	Diamètre	Rupture		Poids
	mm	kg	kN	kg/ml
10	10	5 953	58,4	0,369
11	11	7 200	70,7	0,444
12	12	8 570	84,1	0,528
13	13	10 060	98,7	0,620
14	14	11 670	114,5	0,745
16	16	15 239	149,5	0,840
18	18	19 286	189,2	1,188
20	20	23 810	233,6	1,468
22	22	28 810	282,7	1,776
24	24	34 290	336,4	2,114
26	26	39 940	394,9	2,490
28	28	46 670	457,9	2,981
30 (hors norme)	30	53 598	525,8	3,320
32	32	60 968	598,1	3,780
36	36	77 160	757	4,760
38 (hors norme)	38	85 990	843,6	5,100
40	40	95 270	934,6	5,690
44	44	115 270	1 130,8	7,140
48	48	137 180	1 345,8	8,500

Câblage croisé* préformé - **Acier galvanisé graissé** - Âme textile - Classe de résistance 1 770 N/ mm² - Norme EN 12385-4+A1 - Tolérance diam. - 0 ; + 5 % - *Utilisation : treuil, pont roulant, fabrication d'élingues*
(Possibilité classe de résistance 1 960 N/mm ² - Nous consulter)

Réf : CA009



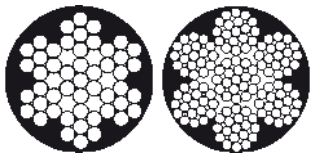
** Câblage croisé droite = XD*
** Câblage croisé gauche = XG*
Nous consulter.

6 TORONS DE 36 FILS WARRINGTON SEALE (14+7/7+7+1)

Désignation	Diamètre	Rupture		Poids
	mm	kg	kN	kg/ml
10	10	6 420	63	0,406
11	11	7 767	76,2	0,491
12	12	9 245	90,7	0,584
13	13	10 856	106,5	0,691
14	14	12 589	123,5	0,795
16	16	16 440	161,3	1,040
18	18	20 815	204,2	1,310
19 (hors norme)	19	24 107	236,49	1,460
20	20	25 688	252	1,620
22	22	31 090	305	1,980
24	24	36 990	362,9	2,340
26	26	43 425	426	2,740
28	28	50 355	494	3,207
30 (hors norme)	30	60 164	590,21	3,650
32	32	65 769	645,2	4,150
36	36	83 240	816,6	5,260
38 (hors norme)	38	96 429	945,97	5,850
40	40	102 770	1 008,2	6,490
44	44	124 280	1 219,2	7,850
48	48	147 990	1 451,8	9,350
52	52	173 679	1 703,8	11,000

Câblage croisé* préformé - **Acier galvanisé graissé** - Âme métallique (7x7) - Classe de résistance 1 770 N/ m² - Norme EN 12385-4+A1 - Tolérance diam. -0 ; + 5 % - *Utilisation : treuil, pont roulant, fabrication d'élingues*
(Possibilité classe de résistance 1 960 N/mm ² - Nous consulter)

Réf : CA011



DISPONIBLE EN COQUE PLASTIQUE

- Un produit valorisé, idéal pour une présentation en linéaire.
- Conseils d'utilisation au dos.
- Meilleures conditions de stockage.
- Favorise l'acte d'achat.

Nous consulter.



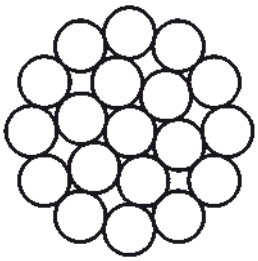
CÂBLE GAINÉ

Désignation	Composition	Diamètre câble / final mm	Rupture kg	Rupture kN	Poids kg/ml
2F3	7 x 7	02/03	287	2,35	0,022
3F4	7 x 7	03/04	645	5,29	0,044
4F5	7 x 7	04/05	1 150	9,40	0,074
4F6	7 x 7	04/06	958	9,40	0,096
4F6.5	7 x 19	04/6,5	1 270	12,45	0,085
5F6.5	7 x 19	05/6,5	1 805	18,44	0,117
5F7	7 x 19	05/07	1 880	18,44	0,125
6F7.5	7 x 19	06/7,5	2 600	26,78	0,153
8F10	7 x 19	08/10	4 180	40,30	0,288
10F12	7 x 19	10/12	6 420	63,00	0,436

Câblage croisé droite - **Acier galvanisé non graissé** enrobé de PVC cristal*

** Autres coloris : vert, rouge, noir. Nous préciser.*

Réf : CA012

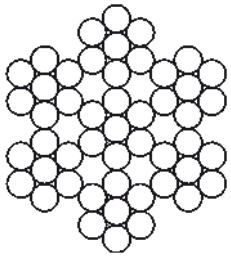


MONOTORON 19 FILS (12/6/1) INOXYDABLES AISI TYPE 316

Désignation	Diamètre mm	Rupture kg	Rupture kN	Poids kg/ml
01	1	82	0,80	0,005
02	2	340	3,35	0,020
2.5	2,5	550	5,55	0,030
03	3	750	8,00	0,045
04	4	1 400	13,70	0,080
05	5	2 100	20,60	0,124
06	6	3 000	29,40	0,178
07	7	4 100	40,20	0,241
08	8	5 400	52,95	0,315
10	10	8 500	83,35	0,491
12	12	12 250	120,15	0,710
14.3	14,3	14 000	137,30	1,003
15.9	15,9	18 500	181,45	1,223
19	19	28 135	276,00	1,733

AISI 316 - **Acier inox non graissé** - Entièrement métallique - Classe de résistance 1 570 N/mm² - *Utilisation : haubanage, plaisance*

Réf : CA013



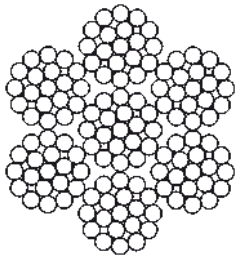
7 TORONS DE 7 FILS (6+1) INOXYDABLES AISI TYPE 316

Désignation	Diamètre mm	Rupture kg	Rupture kN	Poids kg/ml
01.5	1,50	139	1,35	0,009
02	2,00	230	2,25	0,016
02.5	2,50	390	3,80	0,023
03	3,00	500	4,90	0,035
04	4,00	1 000	9,80	0,066
05	5,00	1 440	15,65	0,104
06	6,00	2 200	21,55	0,142
08	8,00	4 100	40,20	0,250
10	10,00	6 300	61,80	0,400

AISI 316 - Câblage croisé droite préformé - **Acier inox non graissé** - Âme métallique - Classe de résistance 1 570 N/mm² - *Utilisation : architecture*

Retrouvez nos différents types de poulies pour câble : à chape, ciseaux, prédalle, etc. - Voir p.225

Réf : CA014

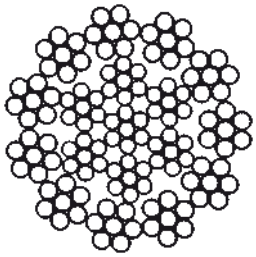


7 TORONS DE 19 FILS (12+6+1) INOXYDABLES AISI TYPE 316

Désignation	Diamètre mm	Rupture kg	Rupture kN	Poids kg/ml
02	2	220	2,15	0,016
02.5	2,5	360	3,50	0,022
03	3	600	5,90	0,038
04	4	950	9,30	0,061
05	5	1 400	13,70	0,095
06	6	2 100	20,60	0,137
07	7	3 100	30,40	0,187
08	8	3 800	37,25	0,244
10	10	6 000	58,85	0,420
12	12	8 600	84,35	0,540
14	14	11 000	107,90	0,746
16	16	13 600	133,40	0,970

AISI 316 - Câblage croisé droite préformé - **Acier inox non graissé** - Âme métallique - Classe de résistance 1 570 N/mm² - *Utilisation : architecture, usage marin et alimentaire*

Réf : CA017



18 TORONS DE 7 FILS (1+6) ANTIGIRATOIRES

Désignation	Diamètre mm	Rupture kg	Rupture kN	Poids kg/ml
04	4	950	9,30	0,064
05	5	1 650	16,15	0,100
06	6	2 365	23,20	0,144
07	7	3 380	33,10	0,196
07.5	7,5	3 690	36,20	0,226
08	8	4 190	41,10	0,257
09	9	5 310	52,00	0,325
10	10	6 560	64,35	0,401
10.5	10,5	7 230	70,90	0,430
11	11	7 930	77,75	0,477
12	12	9 440	92,60	0,577
13	13	11 100	108,85	0,678
14	14	12 800	125,55	0,905
15	15	14 760	144,75	0,913
16	16	16 800	164,80	1,030
17	17	18 960	185,95	1,160
18	18	21 200	207,95	1,309
19	19	23 700	232,45	1,450

Câblage croisé - **Acier galvanisé graissé** - Âme métallique - Classe de résistance 1 960 N/mm² - Norme EN 12385-4+A1 - Tolérance diam. -0 ; +5 % (à partir du Ø 8 et au delà) - *Utilisation : câble de levage, grue à tours*

Réf : CA021



CÂBLE POUR APPAREILS À CÂBLE PASSANT (tire câble)

Désignation	Diamètre mm	Composition	Appareils tireurs kg	Rupture kg	Rupture kN	Poids kg/ml
8.3	8,3	4 x 26	800	4 600	45,10	0,300
11.5	11,5	4 x 26	1 600	9 200	90,20	0,500
16.3	16,3	4 x 36	3 200	18 400	180,50	1,060

Câble 4 torons rouge âme polypropylène - Câblage croisé droite préformé - **Acier galvanisé**

Tableau des charges selon l'angle d'utilisation et le nombre de brins

(Conforme à la norme EN 13414-1+A2 - Charge uniformément répartie - CMU établie sur base âme textile)

TRÈS IMPORTANT :

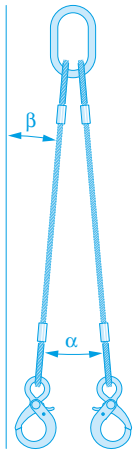
Les CMU (Charges Maximales d'Utilisation) indiquées s'entendent dans le strict respect des conditions d'utilisation précisées dans la norme EN 13414-2.

Élingue 1 brin



Facteur	1	Charge de rupture du câble en tonne
Diamètre nominal du câble en mm	CMU sur 1 brin en tonne	
8	0,70	3,812
9	0,85	4,821
10	1,05	5,953
11	1,30	7,206
12	1,55	8,572
13	1,80	10,061
14	2,12	11,671
16	2,70	15,239
18	3,40	19,286
20	4,35	23,812
22	5,20	28,817
24	6,30	34,291
26	7,20	40,254
28	8,40	46,676
32	11,00	60,968
36	14,00	77,166

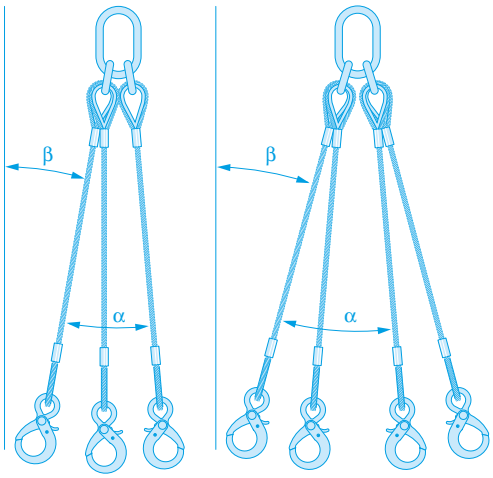
Élingue 2 brins



Angle à la verticale	0°< β ≤ 45° 0°< α ≤ 90°	46°< β ≤ 60° 91°< α ≤ 120°		
Facteur	1,4	1		
Diamètre nominal du câble en mm	CMU en tonne	CMU en tonne	Charge de rupture du câble en tonne	CMU sur 1 brin en tonne
8	0,950	0,70	3,812	0,70
9	1,200	0,85	4,821	0,85
10	1,500	1,05	5,953	1,05
11	1,800	1,30	7,206	1,30
12	2,120	1,55	8,572	1,55
13	2,500	1,80	10,061	1,80
14	3,000	2,12	11,671	2,12
16	3,850	2,70	15,239	2,70
18	4,800	3,40	19,286	3,40
20	6,000	4,35	23,812	4,35
22	7,200	5,20	28,817	5,20
24	8,800	6,30	34,291	6,30
26	10,000	7,20	40,254	7,20
28	11,800	8,40	46,676	8,40
32	15,000	11,00	60,968	11,00
36	19,000	14,00	77,166	14,00

Élingue 3 et 4 brins

(Charge uniformément répartie sur 3 et 4 brins)



Angle à la verticale	0°< β ≤ 45° 0°< α ≤ 90°	46°< β ≤ 60° 91°< α ≤ 120°		
Facteur	2,1	1,5		
Diamètre nominal du câble en mm	CMU en tonne	CMU en tonne	Charge de rupture du câble en tonne	CMU sur 1 brin en tonne
8	1,500	1,050	3,812	0,70
9	1,800	1,300	4,821	0,85
10	2,250	1,600	5,953	1,05
11	2,700	1,950	7,206	1,30
12	3,300	2,300	8,572	1,55
13	3,850	2,700	10,061	1,80
14	4,350	3,150	11,671	2,12
16	5,650	4,200	15,239	2,70
18	7,200	5,200	19,286	3,40
20	9,000	6,500	23,812	4,35
22	11,000	7,800	28,817	5,20
24	13,500	9,400	34,291	6,30
26	15,000	11,000	40,254	7,20
28	18,000	12,500	46,676	8,40
32	23,500	16,500	60,968	11,00
36	29,000	21,000	77,166	14,00

MEGA : l'élingue ronde avec témoin d'usure - Voir p.40

Instructions pour l'utilisation et la maintenance des élingues câble

1 Généralité : Cette instruction d'utilisation s'applique exclusivement aux **élingues conçues et assemblées par le fabricant**, elle est à remettre obligatoirement à l'utilisateur de l'élingue, accompagnée du **certificat de conformité** correspondant conformément à la **directive 2006/42/CE**.

2 Marquage : Le marquage des accessoires comporte **l'identification du fabricant**, l**a charge maximale d'utilisation** (CMU), **le marquage CE et l'année de fabrication**.

3 Mise en service : Avant la mise en service, l'utilisateur doit s'assurer des points suivants :
- **présence du marquage** sur la plaquette et **vérification de son contenu** par rapport à son utilisation,
- **présence du certificat de conformité** correspondant, vérification de son contenu par rapport à sa commande,
- **vérification générale** de l'élingue (dommage transport).

4 Utilisation :
- Ne confier les élingues qu'à du **personnel compétent** (formé et expérimenté). Avant chaque utilisation, **vérifier visuellement l'état** de l'élingue, la présence des **linguets de sécurité** sur les crochets et **l'absence de déformation** des composants (chocs ou allongements).
- Toute élingue doit porter une **étiquette d'identification.** Sa disparition entraîne la **mise en non conformité** de l'élingue en attendant la pose de la nouvelle plaquette.
- Ne **jamais vriller** une élingue et ne **jamais charger** une élingue qui présente des **nœuds**.
- Ne **jamais charger** les **crochets sur leurs pointes**. la charge doit être **axée sur le composant** de sorte à permettre un « **auto-centrage** » de celui-ci.

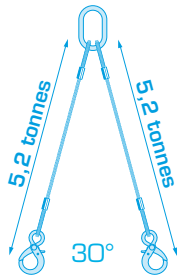
Attention :
- Éviter **tout choc** et tout **milieu corrosif**. Toute intervention technique sur les élingues, tels que **traitement thermique** ou de **surface**, **meulage**, **soudage**, est **interdite**.
- Nos élingues multibrins sont **calculées à 45°** en A par rapport à la verticale (voir plaquette d'identification de l'élingue). En cas d'utilisation avec un **angle supérieur**, **réduire la CMU** selon les instructions du tableau. Ne **jamais dépasser la CMU** de l'élingue, même si l'on réduit l'angle d'élingage.
- **Éviter le choc** lors de la **mise sous tension** de l'élingue.
- **Mettre en charge lentement** pour vérifier les conditions d'équilibre. Si nécessaire, **détendre** et **repositionner les crochets**. Lorsque les brins ne sont pas utilisés, **accrocher les crochets à la maillle de tête.**

5 Inspection et maintenance : Ces vérifications doivent être effectuées par une **personne habilitée** (compétente et expérimentée).
- Vérifier que les câbles ne sont **ni déteriorés ni blessés**
- **Rebuter l'élingue** si elle présente des **amorces de rupture** (criques…), une **corrosion excessive,** si les composants sont **endommagés**, si **le câble s'est allongé ou déformé** au regard des cotes relevées à la mise en service.
- **Enregistrer les valeurs relevées** et toutes les interventions sur un **cahier de suivi** de l'élingue (législation en vigueur).

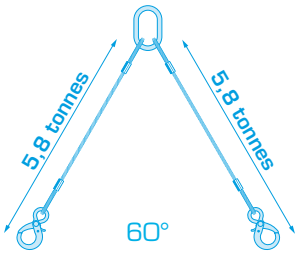
6 Température d'utilisation : Ne pas utiliser les élingues câbles à une température **supérieure à 100 °C** ou **inférieure à -40 °C** pour un câble avec **âme textile** et **entre 150 °C et -40 °C** pour les câbles avec **âme métallique**.

ATTENTION DANGER

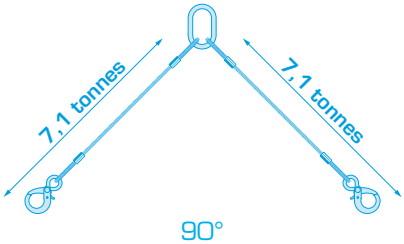
L'effort au brin, pour une même charge, augmente suivant l'écartement des brins.



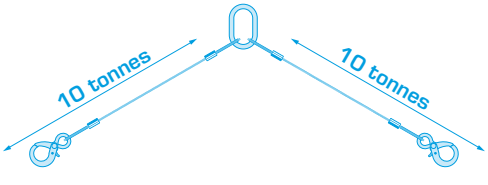
10 tonnes



10 tonnes



10 tonnes



10 tonnes

Votre sécurité
dépend de la bonne utilisation de ces produits.
N'hésitez pas à nous consulter.

Réf : ECA001

ÉLINGUE CÂBLE 1 BRIN
BOUCLES NUES MANCHONNÉES ALU

Facteur M1 | Facteur M2 | Facteur M0,8

CONFORME À LA NORME EN 13414-1+A2



Désignation	Diamètre du câble mm	CMU en kg facteur M = 1	CMU en kg facteur M = 2	CMU en kg facteur M = 0,8	Passage boucle mm	Longueur / Poids mini réalisable m	kg	Poids du m + kg
02	2	40	80	32	30 x 15	1	0,017	0,013
04	4	170	340	136	60 x 30	1	0,080	0,055
06	6	380	760	304	90 x 45	1	0,190	0,125
08	8	700	1 400	550	120 x 60	2	0,640	0,231
09	9	850	1 700	700	135 x 68	2	0,840	0,292
10	10	1 050	2 100	850	150 x 75	2	1,000	0,361
11	11	1 300	2 600	1 060	165 x 83	2	1,300	0,437
12	12	1 550	3 100	1 250	180 x 90	2	1,600	0,520
13	13	1 800	3 600	1 450	195 x 98	2	1,900	0,610
14	14	2 120	4 240	1 650	210 x 105	2	2,300	0,708
16	16	2 700	5 400	2 175	240 x 120	2	3,100	0,924
18	18	3 400	6 800	2 825	270 x 135	2	4,200	1,170
20	20	4 350	8 700	2 450	300 x 150	2	5,400	1,444
22	22	5 200	10 400	4 200	330 x 165	3	8,700	1,747
24	24	6 300	12 600	5 000	360 x 180	3	10,600	2,079
26	26	7 200	14 400	5 900	390 x 195	3	12,800	2,440
28	28	8 400	16 800	6 750	420 x 210	3	15,700	2,830
32	32	11 000	22 000	9 000	480 x 240	3	21,200	3,697
36	36	14 000	28 000	11 250	540 x 270	3	28,200	4,679

Réf : ECA002

ÉLINGUE CÂBLE 1 BRIN
BOUCLES COSSÉES MANCHONNÉES ALU

Facteur M1 | Facteur M2

CONFORME À LA NORME EN 13414-1+A2



Désignation	Diamètre du câble mm	CMU en kg facteur M = 1	CMU en kg facteur M = 2	Passage des cosses mm	Longueur / Poids mini réalisable m	kg	Poids du m + kg
02	2	40	80	14 x 9	1	0,020	0,013
04	4	170	340	18 x 11	1	0,080	0,055
06	6	380	760	26 x 18	1	0,270	0,125
08	8	700	1 400	32 x 22	1	0,370	0,231
09	9	850	1 700	38 x 27	1	0,480	0,292
10	10	1 050	2 100	38 x 27	1	0,600	0,361
11	11	1 300	2 600	48 x 32	2	1,300	0,437
12	12	1 550	3 100	48 x 32	2	1,500	0,520
13	13	1 800	3 600	63 x 40	2	1,900	0,610
14	14	2 120	4 240	63 x 40	2	2,200	0,708
16	16	2 700	5 400	68 x 45	2	3,000	0,924
18	18	3 400	6 800	75 x 48	2	3,900	1,170
20	20	4 350	8 700	77 x 52	2	4,900	1,444
22	22	5 200	10 400	86 x 53	2	6,000	1,747
24	24	6 300	12 600	90 x 56	2	7,300	2,079
26	26	7 200	14 400	95 x 62	2	8,800	2,440
28	28	8 400	16 800	105 x 66	2	10,500	2,830
32	32	11 000	22 000	115 x 75	2	14,300	3,697
36	36	14 000	28 000	130 x 80	2	19,200	4,679

Acier galvanisé - CMU établie sur base âme textile (possibilité âme métallique pour gamme CMU supérieure : nous consulter).

CONSEIL : Dans certains cas de charges, nous préconisons l'utilisation de cosses extra-renforcées, nous consulter.

Spectacle : l'estrope câble avec gaine textile noire allie sécurisation et esthétisme - Voir p.59

Réf : ECA003A



ÉLINGUE CÂBLE 1 BRIN BOUCLES NUES ÉPISSÉES

CONFORME À LA NORME EN 13414-1+A2

Facteur M1 | Facteur M2 | Facteur M0,8

Désignation	Diamètre du câble mm	CMU en kg facteur M = 1	CMU en kg facteur M = 2	CMU en kg facteur M = 0,8	Passage boucle mm	Longueur / Poids mini réalisable m	kg	Poids du m + kg
08	8	600	1 200	480	120 x 60	2	0,720	0,231
10	10	950	1 900	760	150 x 75	2	1,230	0,361
12	12	1 370	2 740	1 096	180 x 90	2	1,910	0,520
14	14	1 860	3 740	1 488	210 x 105	3	3,510	0,708
16	16	2 430	4 860	1 944	240 x 120	3	4,840	0,924
18	18	3 085	6 170	2 468	270 x 135	3	6,460	1,170
20	20	3 800	7 600	3 040	300 x 150	3	8,400	1,444
22	22	4 610	9 220	3 688	330 x 165	3	10,600	1,747
24	24	5 480	10 960	4 384	360 x 180	3	13,200	2,079
26	26	6 440	12 880	5 152	390 x 195	4	18,600	2,440
28	28	7 460	14 920	5 968	420 x 210	4	22,400	2,830
32	32	9 750	19 500	7 800	480 x 240	4	31,350	3,697
36	36	12 340	24 680	9 872	540 x 270	4	42,300	4,679

Base 4 1/2 passes croisées, ligaturées ou revêtues d'une gaine thermo rétractable ou enduit polyuréthane - **Acier galvanisé** - CMU établie sur base âme textile (possibilité âme métallique pour gamme CMU supérieure : nous consulter).

Nota : Nous pouvons envisager d'augmenter la longueur de l'épissure et par conséquent le nombre de passes et adapter ainsi cette technique à un besoin spécifique.

Autre référence : ECA003B avec boucles cossées (ne peut être utilisée en configuration coulissante et dans certains cas de charge, nous préconisons l'utilisation de cosses extra-renforcées).



Réf : ECA004A



ÉLINGUE CÂBLE FERMÉE PAR DOUBLE MACHONNAGE ALU

CONFORME À LA NORME EN 13414-1+A2

Facteur M1 | Facteur M2

Désignation	Diamètre du câble mm	CMU en kg facteur M = 1*	CMU en kg facteur M = 2**	Longueur / Poids mini réalisable m	kg	Poids du m + kg
08	8	1 400	2 800	1	0,300	0,231
10	10	2 100	4 200	1	0,500	0,361
12	12	3 100	6 200	2	1,300	0,520
14	14	4 240	8 480	2	1,900	0,708
16	16	5 400	10 800	3	3,500	0,924
18	18	6 800	13 600	3	4,500	1,170
20	20	8 700	17 400	3	5,700	1,444
22	22	10 400	20 800	3	7,000	1,747
24	24	12 600	25 200	4	10,700	2,079
26	26	14 400	28 800	4	12,700	2,440
28	28	16 800	33 600	5	18,000	2,830
32	32	22 000	44 000	6	28,000	3,697
36	36	28 000	56 000	6	36,200	4,679

** Nécessairement sur deux brins parallèles. ** Nécessairement sur quatre brins parallèles.*

Ne jamais plier et ne jamais mettre en appui sur la partie manchonnée. Définition de la longueur à exprimer : en longueur développée ou en longueur utile.

Autres références : ECA004B (brins rapprochés par ligatures boucles nues). **ECA004C** (brins rapprochés par ligatures boucles cossées (dans certains cas de charge, nous préconisons l'utilisation de cosses extra renforcées).

ÉLINGUE SANS FIN FAÇON ESTROPE GRELINÉE

CONFORME À LA NORME EN 13414-3+A1

Réf : ECA005A



Réf : ECA005B



Possibilité de rapprocher les brins par ligature, nous consulter.

Désignation	Construction	Diamètre aussière mm	Diamètre estrope approx. mm	Rupture estrope kg / 2 brins	CMU élingue kg	Poids kg/ml
3	7 x 7 x 19	3	9	7 344	1 400	0,90
4	7 x 7 x 19	4	12	12 954	2 500	0,460
5	7 x 7 x 19	5	15	19 176	3 800	0,650
6	7 x 7 x 19	6	18	27 846	5 500	1,230
7	7 x 7 x 19	7	21	33 150	6 600	1,390
8	7 x 7 x 19	8	24	41 900	8 300	1,910
9	7 x 7 x 19	9	27	53 018	10 600	2,410
10	7 x 6 x 36	10	30	65 504	13 100	3,070
12	7 x 6 x 36	12	36	94 298	18 800	4,420
13	7 x 6 x 36	13	39	110 730	22 100	5,180
14	7 x 6 x 36	14	42	128 406	25 600	6,010
16	7 x 6 x 36	16	48	167 708	33 500	7,870
18	7 x 6 x 36	18	54	212 312	42 400	9,970
20	7 x 6 x 36	20	60	262 016	52 400	12,300
22	7 x 6 x 36	22	66	317 118	63 400	14,850
24	7 x 6 x 36	24	72	377 318	75 400	17,700
26	7 x 6 x 36	26	78	442 934	88 500	20,770
28	7 x 6 x 36	28	84	513 630	102 700	24,070
32	7 x 6 x 36	32	96	670 842	134 100	31,420
36	7 x 6 x 36	36	108	849 058	169 800	39,750

Commises à partir d'aussières assemblées autour d'un gabarit - **Acier galvanisé** - CMU établie sur base âme métallique



SAVOIR-FAIRE :

Notre outil de production nous permet de vous proposer une fabrication sur mesure. Sur simple demande, nous pouvons adapter notre fabrication à vos besoins et ce en parfaite conformité avec les normes en vigueur.

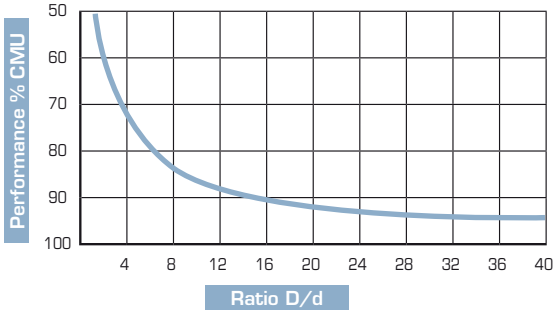


L'emplacement des extrémités de l'aussière fermant l'estrope grelinée comporte un **repère rouge**, qui délimite une zone interdite à toute forme de pliage ou de positionnement de charge, sous peine de décommettage de l'assemblage.

Définition de la longueur à exprimer suivant terminologie :
LD = Longueur développée,
LU = Longueur utile,
considérant le diamètre des axes au travail.

La note de calcul relative à la gamme de charge présentée est basée sur une perte au commettage adaptée au travail sur des axes de reprise de diamètre compatible.

L'utilisation de ce type d'élingue nécessite de considérer le rapport entre diamètre Axe « D » et diamètre de l'estrope « d », dont l'influence est mise en évidence dans le graphique ci-dessous.



Réf : ECA006A

ÉLINGUE CÂBLE 1 BRIN BOUCLES NUES MANCHONNÉES ACIER « ÉPISSURE MÉCANIQUE / ŒIL FLAMAND »

Facteur M1 | Facteur M2 | Facteur M0,8





Réalisation sur mesure d'élingues spécifiques pour manutention exceptionnelle, nous consulter.

Désignation	Diamètre du câble mm	CMU en kg facteur M = 1	CMU en kg facteur M = 2	CMU en kg facteur M = 0,8	Passage boucle mm	Longueur / Poids mini réalisable m	Longueur / Poids mini réalisable kg	Poids du m + kg
08	8	700	1 400	550	130 x 65	2	0,650	0,231
09	9	850	1 700	700	140 x 70	2	0,840	0,292
10	10	1 050	2 100	850	160 x 80	2	1,040	0,361
11	11	1 300	2 600	1 060	180 x 90	2	1,400	0,437
13	13	1 800	3 600	1 450	210 x 105	2	1,940	0,610
14	14	2 120	4 240	1 650	220 x 110	2	2,370	0,708
16	16	2 700	5 400	2 175	260 x 130	2	3,240	0,924
18	18	3 400	6 800	2 825	290 x 145	2	4,370	1,170
20	20	4 350	8 700	3 450	320 x 160	2	5,400	1,444
22	22	5 200	10 400	4 200	350 x 175	3	8,700	1,747
24	24	6 300	12 600	5 000	380 x 190	3	10,700	2,079
26	26	7 200	14 400	5 900	420 x 210	3	12,800	2,440
28	28	8 400	16 800	6 750	450 x 225	3	15,700	2,830
32	32	11 000	22 000	9 000	510 x 255	3	21,200	3,697
36	36	14 000	28 000	11 250	560 x 280	3	28,200	4,679

Acier galvanisé - CMU établie sur base âme textile (possibilité âme métallique pour gamme CMU supérieure : nous consulter).

Autres références : ECA006B (Élingues câble 1 brin boucles cossées manchonnées acier « épissure mécanique / œil flamand », **acier galvanisé**). **ECA006C** (Élingues idem ECA006A, mais en **acier clair graissé**). **ECA006D** (Élingues idem ECA006B, mais en **acier clair graissé**).

Réf : ECA007A

ÉLINGUE CÂBLE DE DÉBARDAGE



Désignation	Diamètre du câble mm	Résistance mini à la rupture kg	Passage boucle mm	Longueur / Poids mini réalisable m	Longueur / Poids mini réalisable kg	Poids du m + kg
11	11	7 770	350 x 175	3	2,640	0,482
12	12	9 250	350 x 175	3	3,030	0,573
13	13	10 800	350 x 175	3	3,450	0,673
14	14	12 600	350 x 175	3	3,920	0,780
15	15	14 400	350 x 175	3	4,660	0,953
16*	16	16 400	350 x 175	3	5,000	1,020

** Diamètre 16 mm plus généralement utilisé sur treuil de halage avec choker coudé.*

Composition : 6 x 25F - **Acier clair** - 1 boucle épissée - 1 choker petit modèle - 1 embout acier matricé
Possibilité de réalisation avec un choker grand modèle (sur demande, nous consulter).

GARANTIE FABRICANT FRANÇAIS

Possibilité de réalisation d'élingues à partir de câble 6 x 26 WS et 6 x 26 WS Forming offrant une résistance minimum à la rupture supérieure. Pour autres dimensions de boucles, de longueurs... nous consulter.

Réf : ECA008A



ÉLINGUE CÂBLE DE DÉBARDAGE « ŒIL FLAMAND »

Désignation	Diamètre du câble mm	Résistance mini à la rupture kg	Passage boucle mm	Longueur / Poids mini réalisable m	kg	Poids du m + kg
11	11	7 770	350 x 175	3	2,560	0,482
12	12	9 250	350 x 175	3	2,920	0,573
13	13	10 800	350 x 175	3	3,260	0,673
14	14	12 600	350 x 175	3	3,730	0,780
15	15	14 400	350 x 175	3	4,420	0,953
16*	16	16 400	350 x 175	3	4,660	1,020

** Diamètre 16 mm plus généralement utilisé sur treuil de halage avec choker coudé.*

Composition : 6 x 25F - **Acier clair** - 1 boucle manchonnée acier « œil Flamand » - 1 choker petit modèle - 1 embout acier matricé

Nota : Une élingue de débardage « œil flamand » est généralement constituée de câble, Ø 14.
Possibilité de réalisation avec un choker grand modèle (sur demande, nous consulter).

Réf : ECA009B



ÉLINGUE CÂBLE DE DÉBARDAGE

Désignation	Diamètre du câble mm	Résistance mini à la rupture kg	Longueur / Poids mini réalisable m	kg	Poids du m + kg
11	11	7 770	3	2,320	0,482
12	12	9 250	3	2,600	0,573
13	13	10 800	3	2,900	0,673
14	14	12 600	3	3,220	0,780
15	15	14 400	3	3,740	0,953
16*	16	16 400	3	3,930	1,020

** Diamètre 16 mm plus généralement utilisé sur treuil de halage avec choker coudé.*

Composition : 6 x 25F - **Acier clair** - 2 embouts en acier matricé - 1 choker petit modèle
Possibilité de réalisation avec un choker grand modèle (sur demande, nous consulter).

Réf : ECA009C



ÉLINGUE CÂBLE DE DÉBARDAGE AVEC EMBOUT ET COUPE FRANCHE

Désignation	Diamètre du câble mm	Résistance mini à la rupture kg	Longueur / Poids mini réalisable m	kg	Poids du m + kg
11	11	7 770	3	1,600	0,482
12	12	9 250	3	1,860	0,573
13	13	10 800	3	2,160	0,673
14	14	12 600	3	2,490	0,780
15	15	14 400	3	3,000	0,953
16*	16	16 400	3	3,200	1,020

** Diamètre 16 mm plus généralement utilisé sur treuil de halage avec choker coudé.*

Composition : 6 x 25F - **Acier clair** - 1 extrémité coupe franche - 1 embout en acier matricé

Notre équipe technique assure la remise en état de propreté de vos chokers en cas de réemploi envisageable.

Retrouvez nos différents types d'élingues de remorquage poids lourds et tout terrain - Voir p.134

Réf : ECHD010



ÉLINGUE CHAÎNE DE DÉBARDAGE

Désignation	Diamètre du câble mm	Résistance mini à la rupture kg	Longueur / Poids mini réalisable m	kg	Poids du m + kg
08	08	9 000	2	4	1,490

Réf : ECA0011



ÉLINGUE CÂBLE 1 BRIN À CROCHET COULISSANT À LINGUET

CONFORME À LA NORME EN 13414-1+A2

Désignation	Diamètre du câble mm	CMU en kg facteur M = 0,8	Passage boucle de tête mm	Longueur / Poids mini réalisable m	kg	Poids du m + kg
11	11	1 000	165 x 83	2	2,130	0,482
13	13	1 250	195 x 98	2	2,900	0,673
16	16	2 000	240 x 120	3	5,500	1,020
19	19	3 000	285 x 143	3	8,500	1,460
24	24	5 000	360 x 180	4	17,400	2,291

1 boucle nue, 1 boucle cossée - Manchonnée alu - **Acier galvanisé**
CMU établie sur la base âme métallique

Réf : ECA014A



ÉLINGUE CÂBLE PLATE TRESSÉE 8 AUSSIÈRES BOUCLES TRESSÉES NUES

Facteur M1

Désignation	Diamètre du câble mm	Dimensions approx. mm largeur	épaisseur	CMU en kg facteur M = 1	Passage boucle mm	Longueur / Poids mini réalisable m	kg	Poids du m + kg
04	4	50	10	1 200	200 x 100	2	1,800	0,900
05	5	55	12	1 900	240 x 120	2	2,500	1,250
06	6	75	15	2 800	250 x 125	2	4,400	2,200
07	7	90	17	3 800	300 x 150	3	8,000	2,650
08	8	110	20	5 000	350 x 175	3	10,200	3,400
09	9	120	22	6 300	400 x 200	3	12,400	4,130
10	10	130	25	7 700	450 x 225	3	16,500	5,500
12	12	160	30	11 000	500 x 250	4	31,500	7,870
14	14	185	35	15 000	600 x 300	4	43,000	10,750
16	16	210	40	19 800	700 x 350	5	70,200	14,040
18	18	235	45	24 900	800 x 400	5	88,500	17,700
20	20	260	50	30 800	850 x 425	6	131,300	21,880

Acier galvanisé - CMU établie sur base âme textile (possibilité âme métallique pour gamme CMU supérieure : nous consulter.)
Autres références : **ECA014B** (Boucles cosses arceau) / **ECA014C** (Boucles cosses cœur).

CONSEIL : Dans certains cas de charges, nous préconisons l'utilisation de cosses extra-renforcées, nous consulter.

Réf : ECA015A

ÉLINGUE CÂBLE PLATE TRESSÉE 12 AUSSIÈRES BOUCLES CÂBLÉES NUES

Facteur M1



Désignation	Diamètre du câble mm	Dimensions approx. mm largeur	épaisseur	CMU en kg facteur M = 1	Passage boucle mm	Longueur / Poids mini réalisable m	kg	Poids du m + kg
04	4	60	10	2 200	200 x 100	2	2,400	1,200
05	5	75	12	3 300	240 x 120	2	3,700	1,850
06	6	90	15	4 900	250 x 125	2	5,400	2,700
07	7	105	17	5 800	300 x 150	3	11,000	3,660
08	8	120	20	7 300	350 x 175	3	14,200	4,730
09	9	135	22	9 300	400 x 200	3	18,000	6,000
10	10	150	25	11 500	450 x 225	3	23,800	7,930
12	12	180	30	16 600	500 x 250	4	45,600	11,400
14	14	210	35	22 600	600 x 300	4	62,000	15,500
16	16	240	40	29 700	700 x 350	5	101,400	20,280
18	18	270	45	37 400	800 x 400	5	127,800	25,560
20	20	300	50	46 200	850 x 425	6	189,600	31,600

Acier galvanisé - CMU établie sur base âme textile (possibilité âme métallique pour gamme CMU supérieure : nous consulter).

Autres références : **ECA015B** (Boucles cosses arceau). **ECA015C** (Boucles cosses cœur).

Réf : ECA016A

ÉLINGUE CÂBLE PERLÉE ALU 1 BRIN BOUCLES NUES MANCHONNÉES ALU

CONFORME À LA NORME EN 13414-1+A2

Facteur M1 Facteur M2



Désignation	Diamètre du câble mm	Dimensions mm Ø bague	longueur perlage	CMU en kg facteur M = 1	CMU en kg facteur M = 2	Passage boucle mm	Longueur / Poids mini réalisable m	kg	Poids du m + kg
10	10	21,2	37	1 050	2 100	150 x 75	2	1,640	0,809
11	11	24	43	1 300	2 600	165 x 83	2	2,130	1,025
12	12	24	43	1 550	3 100	180 x 90	2	2,430	1,108
13	13	31	49	1 800	3 600	195 x 98	2	3,270	1,688
14	14	31	49	2 120	4 240	210 x 105	2	3,670	1,786
16	16	35	50	2 700	5 400	240 x 120	2	4,850	2,384
18	18	40	62	3 400	6 800	270 x 135	2	6,420	3,384
20	20	40	67	4 350	8 700	300 x 150	2	8,130	4,170
22	22	46	74	5 200	10 400	330 x 165	3	14,370	4,799
24	24	50	76	6 300	12 600	360 x 180	3	16,970	5,796
26	26	50	76	7 200	14 400	390 x 195	3	20,310	6,822
28	28	55	82	8 400	16 800	420 x 210	3	22,960	7,912
32	32	63	95	11 000	22 000	480 x 240	3	27,830	8,665

Acier galvanisé

Autres références : **ECA016B** (Boucles cosses arceau). **ECA016C** (Boucles cosses cœur. Dans certains cas de charges, nous préconisons l'utilisation de cosses extra-renforcées. Nous consulter.)

CHOKER BELT : la solution de maintien de pipe 100% française - Voir p.72

Réf : ECA017A



ÉLINGUE CÂBLE GAINÉE BOUCLES NUES MANCHONNÉES

Facteur M1 | Facteur M2

CONFORME À LA NORME EN 13414-1+A2

Désignation	Diamètre du câble mm	Construction	CMU en kg facteur M = 1	CMU en kg facteur M = 2	Passage cosse mm	Longueur / Poids mini réalisable m	kg	Poids du m + kg
1	1,5 / 2,5	7 x 7	25	50	15 x 8	1	0,020	0,013
2	02 / 03	6 x 7 AT	38	76	30 x 15	1	0,025	0,019
3	02 / 03	7 x 7	54	108	45 x 23	1	0,030	0,021
4	2,5 / 4	6 x 7 AT	72	144	60 x 30	1	0,040	0,031
5	2,5 / 4	7 x 7	95	190	75 x 38	1	0,050	0,035
6	03 / 04	6 x 7 AT	108	216	90 x 45	1	0,060	0,038
7	03 / 04	7 x 7	118	236	105 x 53	1	0,070	0,041
8	04 / 05	6 x 7 AT	160	320	120 x 60	1	0,080	0,064
9	04 / 05	7 x 7	212	424	135 x 68	1	0,090	0,070
10	04 / 06	6 x 7 AT	160	320	150 x 75	1	0,100	0,075
11	04 / 06	7 x 7	212	424	165 x 83	1	0,110	0,081
12	5 / 6,5	7 x 19	338	676	180 x 90	1	0,150	0,106
13	05 / 07	7 x 19	338	676	195 x 98	1	0,160	0,116
14	6 / 7,5	7 x 19	491	982	210 x 105	1	0,230	0,153
15	06 / 08	7 x 19	491	982	225 x 113	1	0,240	0,161
16	08 / 10	7 x 19	763	1 526	240 x 120	2	0,800	0,279
17	10 / 12	7 x 19	1 193	2 386	255 x 128	2	1,150	0,406

Acier galvanisé - Autre référence : **ECA017B** (Boucles cossées).

Réf : ECHR018A



ÉLINGUE CHAÎNE À ROULEAU

Désignation	CMU sur 1 brin kg	Dimensions mm A	B	C	Longueur / Poids mini réalisable m	kg	Poids du m + kg
1	1 500	100	60	30,5	1	4,2	2,8
2	2 000	100	60	37,25	1	4,8	3,4
3	3 000	120	70	44	1	6	4
4	4 000	120	70	57,25	1	7,9	5,7
5	5 000	135	75	57,25	1	8,7	5,7

Coefficient de sécurité 1:4 - Existe aussi en 10 tonnes.

Autre référence : ECHR018B (Élingue chaîne à rouleau avec anneau coulissant).

Cette élingue est particulièrement recommandée pour la manutention difficile d'objets très tranchants.

Réf : ECA101

ÉLINGUE CÂBLE 1 BRIN
BOUCLES COSSÉES MANCHONNÉES ALU

CROCHET À LINGUET - CONFORME À LA NORME EN 13414-1+A2

Réf : ACCOL



Désignation	Ø câble mm	CMU kg	Dimensions maille A x B x Ø d mm	Passage crochets mm	Longueur / Poids mini réalisable m	kg	Poids du m + kg
08	8	700	100 x 60 x 13	28	1	1,02	0,231
10	10	1 050	100 x 60 x 13	28	1	1,24	0,361
12	12	1 550	120 x 70 x 16	29	2	2,52	0,520
14	14	2 120	135 x 75 x 18	31	2	3,85	0,708
16	16	2 700	135 x 75 x 18	31	2	5,02	0,924
18	18	3 400	150 x 90 x 20	40	2	6,40	1,170
20	20	4 350	150 x 90 x 22	40	2	7,70	1,444
22	22	5 200	150 x 90 x 22	40	2	8,80	1,747
24	24	6 300	170 x 95 x 25	47	2	11,50	2,079
26	26	7 200	200 x 120 x 28	47	2	13,80	2,440
28	28	8 400	200 x 120 x 28	64	3	21,30	2,830
32	32	11 000	250 x 150 x 36	64	3	29,00	3,697
36	36	14 000	250 x 150 x 38	90	3	38,90	4,679

Acier galvanisé - CMU établie sur base âme textile (possiblité âme métallique pour gamme CMU supérieure : nous consulter).

Réf : ECA102

ÉLINGUE CÂBLE 1 BRIN
BOUCLES COSSÉES MANCHONNÉES ALU

CROCHET À VERROUILLAGE AUTOMATIQUE - CONFORME À LA NORME EN 13414-1+A2

Réf : ACCVO

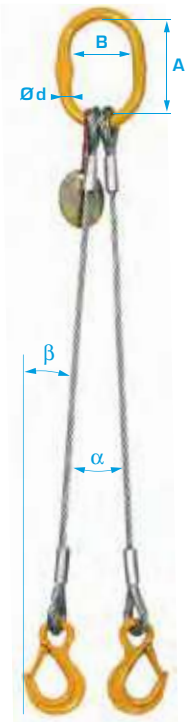


Désignation	Ø câble mm	CMU kg	Dimensions maille A x B x Ø d mm	Passage crochets mm	Longueur / Poids mini réalisable m	kg	Poids du m + kg
08	8	700	100 x 60 x 13	32	1	1,29	0,231
10	10	1 050	100 x 60 x 13	32	1	1,51	0,361
12	12	1 550	120 x 70 x 16	44	2	3,24	0,520
14	14	2 120	135 x 75 x 18	49	2	4,78	0,708
16	16	2 700	135 x 75 x 18	49	2	5,95	0,924
18	18	3 400	150 x 90 x 20	64	2	7,95	1,170
20	20	4 350	150 x 90 x 22	64	2	9,25	1,444
22	22	5 200	150 x 90 x 22	64	2	10,35	1,747
24	24	6 300	170 x 95 x 25	78	2	16,00	2,079
26	26	7 200	200 x 120 x 28	78	2	18,30	2,440
28	28	8 400	200 x 120 x 28	92	3	24,40	2,830
32	32	11 000	250 x 150 x 36	92	3	32,10	3,697
36	36	14 000	250 x 150 x 38	92	3	38,20	4,679

Acier galvanisé - CMU établie sur base âme textile (possiblité âme métallique pour gamme CMU supérieure : nous consulter).

Faites tester vos élingues dans notre laboratoire pour attester de leur capacité - Voir p.13

Réf : ECA201



ÉLINGUE CÂBLE 2 BRINS BOUCLES COSSÉES MANCHONNÉES ALU

CROCHETS À LINGUET - CONFORME À LA NORME EN 13414-1+A2

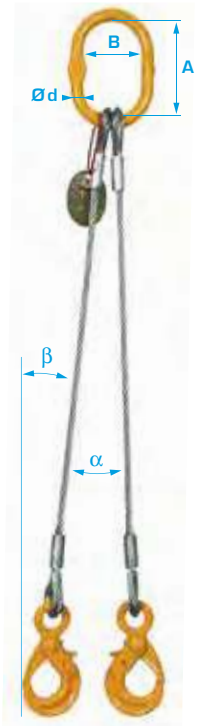
Réf : ACCOL



Désignation	Ø câble mm	CMU en kg 0°<β≤45° 0°<α≤90° Facteur 1,4	CMU en kg 46°<β≤60° 91°<α≤120° Facteur 1	Dimensions maille A x B x Ø d mm	Passage crochets mm	Longueur / Poids mini réalisable m	kg	Poids du m + kg
08	8	950	700	100 x 60 x 13	28	1	2,10	0,462
10	10	1 500	1 050	120 x 70 x 16	28	1	2,74	0,722
12	12	2 120	1 550	135 x 75 x 18	29	2	5,00	1,040
14	14	3 000	2 120	150 x 90 x 20	31	2	7,50	1,416
16	16	3 850	2 700	150 x 90 x 22	31	2	10,44	1,848
18	18	4 800	3 400	150 x 90 x 22	40	2	12,50	2,340
20	20	6 000	4 350	170 x 95 x 25	40	2	15,60	2,888
22	22	7 200	5 200	200 x 120 x 28	40	2	18,30	3,494
24	24	8 800	6 300	200 x 120 x 30	47	2	25,20	4,158
26	26	10 000	7 200	250 x 150 x 36	47	2	28,60	4,880
28	28	11 800	8 400	250 x 150 x 36	64	3	43,60	5,660
32	32	15 000	11 400	250 x 150 x 38	64	3	57,60	7,394
36	36	19 000	14 000	300 x 200 x 45	90	3	79,00	9,358

Acier galvanisé - CMU établie sur base âme textile (possiblité âme métallique pour gamme CMU supérieure : nous consulter).

Réf : ECA202



ÉLINGUE CÂBLE 2 BRINS BOUCLES COSSÉES MANCHONNÉES ALU

CROCHETS À VERROUILLAGE AUTOMATIQUE - CONFORME À LA NORME EN 13414-1+A2

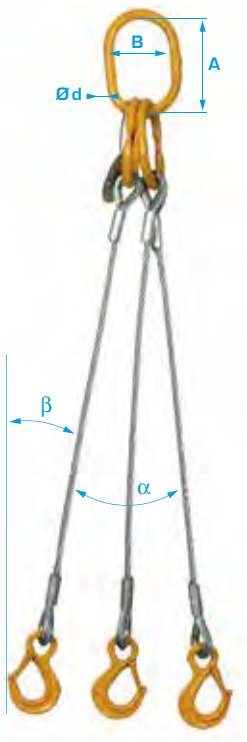
Réf : ACCVO



Désignation	Ø câble mm	CMU en kg 0°<β≤45° 0°<α≤90° Facteur 1,4	CMU en kg 46°<β≤60° 91°<α≤120° Facteur 1	Dimensions maille A x B x Ø d mm	Passage crochets mm	Longueur / Poids mini réalisable m	kg	Poids du m + kg
08	8	950	700	100 x 60 x 13	32	1	2,64	0,462
10	10	1 500	1 050	120 x 70 x 16	32	1	3,28	0,722
12	12	2 120	1 550	135 x 75 x 18	44	2	5,82	1,040
14	14	3 000	2 120	150 x 90 x 20	49	2	9,36	1,416
16	16	3 850	2 700	150 x 90 x 22	49	2	12,30	1,848
18	18	4 800	3 400	150 x 90 x 22	64	2	15,60	2,340
20	20	6 000	4 350	170 x 95 x 25	64	2	18,70	2,888
22	22	7 200	5 200	200 x 120 x 28	64	2	21,40	3,494
24	24	8 800	6 300	200 x 120 x 30	78	2	34,20	4,158
26	26	10 000	7 200	250 x 150 x 36	78	2	37,60	4,880
28	28	11 800	8 400	250 x 150 x 36	92	3	49,80	5,660
32	32	15 000	11 400	250 x 150 x 38	92	3	63,80	7,394
36	36	19 000	14 000	300 x 200 x 45	92	3	85,00	9,358

Acier galvanisé - CMU établie sur base âme textile (possiblité âme métallique pour gamme CMU supérieure : nous consulter).

Réf : ECA301



ÉLINGUE CÂBLE 3 BRINS BOUCLES COSSÉES MANCHONNÉES ALU

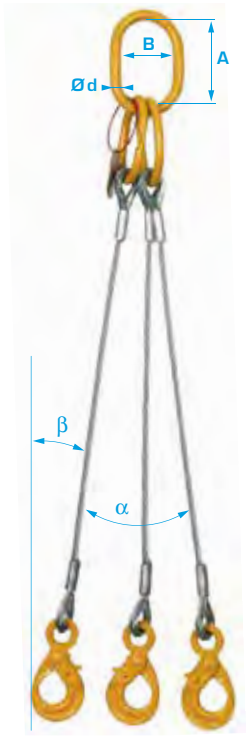
CROCHETS À LINGUET - CONFORME À LA NORME EN 13414-1+A2

Réf : ACCOL

Désignation	Ø câble mm	CMU en kg 0°<β≤45° 0°<α≤90° Facteur 2,1	CMU en kg 46°<β≤60° 91°<α≤120° Facteur 1,5	Dimensions maille A x B x Ø d mm	Passage crochets mm	Longueur / Poids mini réalisable m	kg	Poids du m + kg
08	8	1 500	1 050	120 x 70 x 16	28	2	3,80	0,693
10	10	2 250	1 600	135 x 75 x 18	28	2	5,40	1,083
12	12	3 300	2 300	150 x 90 x 22	29	2	8,40	1,560
14	14	4 350	3 150	150 x 90 x 22	31	2	12,30	2,124
16	16	5 650	4 200	170 x 95 x 25	31	2	14,70	2,772
18	18	7 200	5 200	200 x 120 x 28	40	2	20,50	3,510
20	20	9 000	6 500	200 x 120 x 30	40	2	23,50	4,332
22	22	11 000	7 800	250 x 150 x 36	40	3	35,40	5,241
24	24	13 500	9 400	250 x 150 x 36	47	3	43,00	6,237
26	26	15 000	11 000	250 x 150 x 38	47	3	50,20	7,320
28	28	18 000	12 500	280 x 170 x 44	64	3	68,00	8,490
32	32	23 500	16 500	300 x 200 x 45	64	3	81,20	11,090
36	36	29 000	21 000	300 x 200 x 50	90	3	107,50	14,040

Acier galvanisé - CMU établie sur base âme textile (possiblité âme métallique pour gamme CMU supérieure : nous consulter).

Réf : ECA302



ÉLINGUE CÂBLE 3 BRINS BOUCLES COSSÉES MANCHONNÉES ALU

CROCHETS À VERROUILLAGE AUTOMATIQUE - CONFORME À LA NORME EN 13414-1+A2

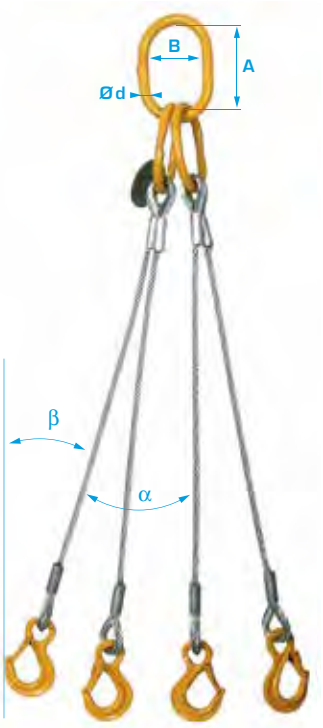
Réf : ACCVO

Désignation	Ø câble mm	CMU en kg 0°<β≤45° 0°<α≤90° Facteur 2,1	CMU en kg 46°<β≤60° 91°<α≤120° Facteur 1,5	Dimensions maille A x B x Ø d mm	Passage crochets mm	Longueur / Poids mini réalisable m	kg	Poids du m + kg
08	8	1 500	1 050	120 x 70 x 16	32	2	4,60	0,693
10	10	2 250	1 600	135 x 75 x 18	32	2	6,20	1,083
12	12	3 300	2 300	150 x 90 x 22	44	2	9,60	1,560
14	14	4 350	3 150	150 x 90 x 22	49	2	15,00	2,124
16	16	5 650	4 200	170 x 95 x 25	49	2	17,50	2,772
18	18	7 200	5 200	200 x 120 x 28	64	2	25,20	3,510
20	20	9 000	6 500	200 x 120 x 30	64	2	28,20	4,332
22	22	11 000	7 800	250 x 150 x 36	64	3	40,00	5,241
24	24	13 500	9 400	250 x 150 x 36	78	3	56,50	6,237
26	26	15 000	11 000	250 x 150 x 38	78	3	63,70	7,320
28	28	18 000	12 500	280 x 170 x 44	92	3	77,30	8,490
32	32	23 500	16 500	300 x 200 x 45	92	3	90,50	11,090
36	36	29 000	21 000	300 x 200 x 50	92	3	116,50	14,040

Acier galvanisé - CMU établie sur base âme textile (possiblité âme métallique pour gamme CMU supérieure : nous consulter).

Rappel des différents facteurs de mode pour les élingues multibrins - Voir p.147

Réf : ECA401



ÉLINGUE CÂBLE 4 BRINS BOUCLES COSSÉES MANCHONNÉES ALU

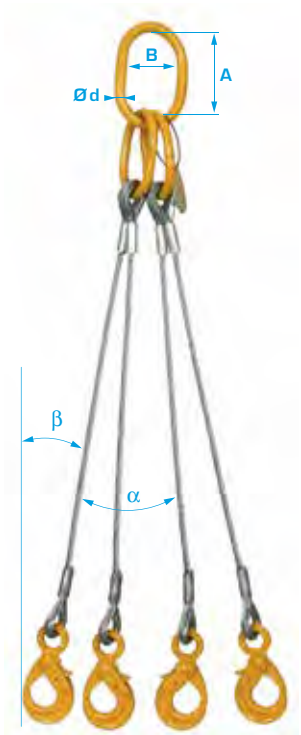
CROCHETS À LINGUET - CONFORME À LA NORME EN 13414-1+A2

Réf : ACCOL

Désignation	Ø câble mm	CMU en kg 0°<β≤45° 0°<α≤90° Facteur 2,1	CMU en kg 46°<β≤60° 91°<α≤120° Facteur 1,5	Dimensions maille A x B x Ø d mm	Passage crochets mm	Longueur / Poids mini réalisable m	kg	Poids du m + kg
08	8	1 500	1 050	120 x 70 x 16	28	2	4,70	0,924
10	10	2 250	1 600	135 x 75 x 18	28	2	6,60	1,444
12	12	3 300	2 300	150 x 90 x 22	29	2	10,30	2,080
14	14	4 350	3 150	150 x 90 x 22	31	2	15,30	2,832
16	16	5 650	4 200	170 x 95 x 25	31	2	18,30	3,696
18	18	7 200	5 200	200 x 120 x 28	40	2	25,60	4,680
20	20	9 000	6 500	200 x 120 x 30	40	2	29,40	5,776
22	22	11 000	7 800	250 x 150 x 36	40	3	44,00	6,988
24	24	13 500	9 400	250 x 150 x 36	47	3	54,10	8,316
26	26	15 000	11 000	250 x 150 x 38	47	3	62,60	9,760
28	28	18 000	12 500	280 x 170 x 44	64	3	84,10	11,320
32	32	23 500	16 500	300 x 200 x 45	64	3	100,70	14,790
36	36	29 000	21 000	300 x 200 x 50	90	3	135,00	18,720

Acier galvanisé - CMU établie sur base âme textile (possiblité âme métallique pour gamme CMU supérieure : nous consulter).

Réf : ECA402



ÉLINGUE CÂBLE 4 BRINS BOUCLES COSSÉES MANCHONNÉES ALU

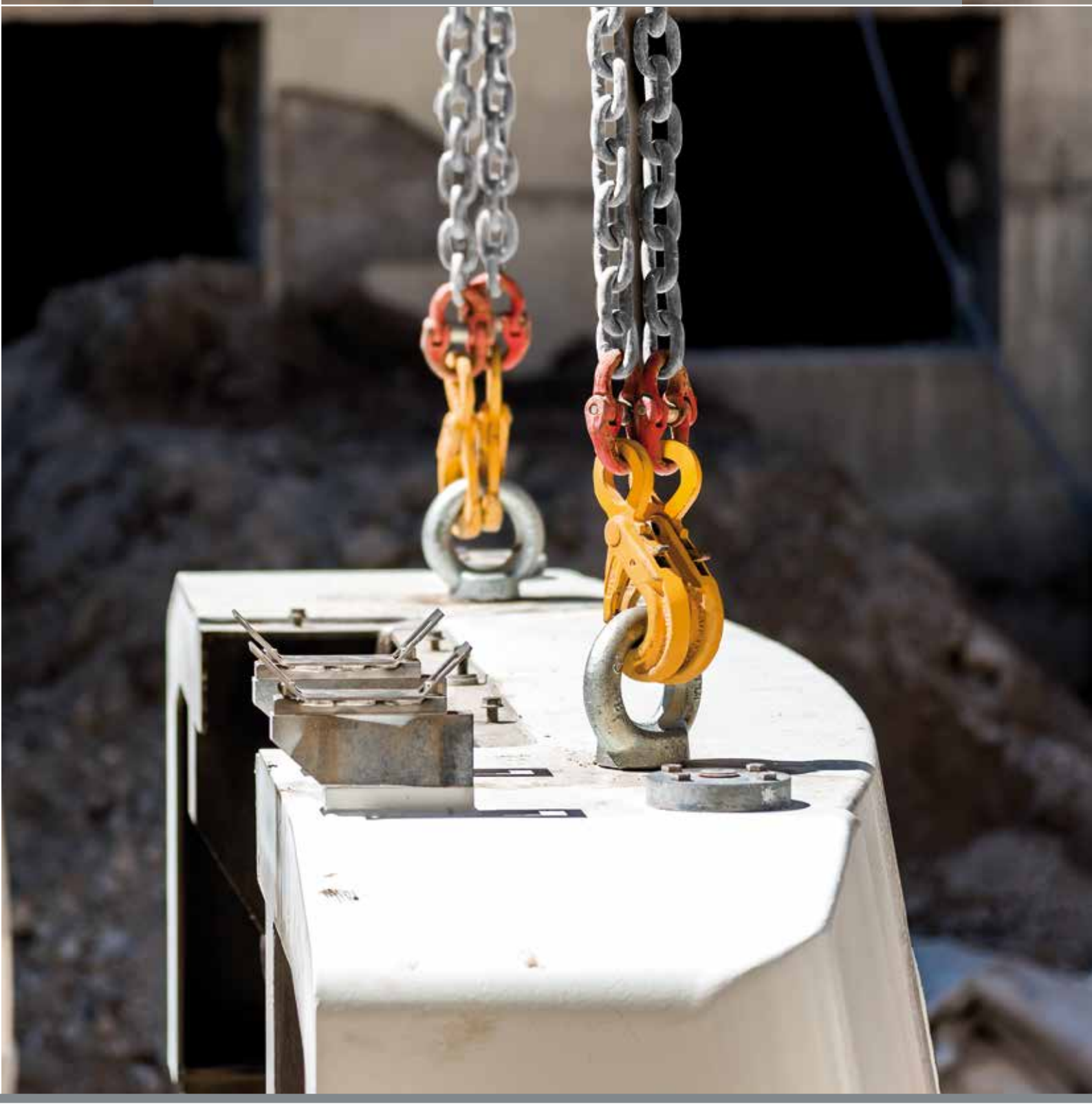
CROCHETS À VERROUILLAGE AUTOMATIQUE - CONFORME À LA NORME EN 13414-1+A2

Réf : ACCVO

Désignation	Ø câble mm	CMU en kg 0°<β≤45° 0°<α≤90° Facteur 2,1	CMU en kg 46°<β≤60° 91°<α≤120° Facteur 1,5	Dimensions maille A x B x Ø d mm	Passage crochets mm	Longueur / Poids mini réalisable m	kg	Poids du m + kg
08	8	1 500	1 050	120 x 70 x 16	32	2	5,80	0,924
10	10	2 250	1 600	135 x 75 x 18	32	2	7,70	1,444
12	12	3 300	2 300	150 x 90 x 22	44	2	11,90	2,080
14	14	4 350	3 150	150 x 90 x 22	49	2	19,00	2,832
16	16	5 650	4 200	170 x 95 x 25	49	2	22,00	3,696
18	18	7 200	5 200	200 x 120 x 28	64	2	31,80	4,680
20	20	9 000	6 500	200 x 120 x 30	64	2	35,60	5,776
22	22	11 000	7 800	250 x 150 x 36	64	3	50,20	6,988
24	24	13 500	9 400	250 x 150 x 36	78	3	72,10	8,316
26	26	15 000	11 000	250 x 150 x 38	78	3	80,60	9,760
28	28	18 000	12 500	280 x 170 x 44	92	3	96,50	11,320
32	32	23 500	16 500	300 x 200 x 45	92	3	113,10	14,790
36	36	29 000	21 000	300 x 200 x 50	92	3	147,00	18,720

Acier galvanisé - CMU établie sur base âme textile (possiblité âme métallique pour gamme CMU supérieure : nous consulter).

CHAÎNE - LEVAGE CHAÎNE



Normes et informations techniques de la chaîne p.162-163
Chaînes au mètre p.164-165
Gamme signalisation p.166
Comment choisir son élingue chaîne p.167
Normes, facteurs de mode,
informations des élingues chaîne p.168-169
Élingues de 1 à 4 brins
(grade 80, grade 100 et INOX) p.171-178
Élingues chaîne spécifiques p.179
Élingues conditionnées en seaux p.180

Textes et photos non contractuels. Certaines données sont susceptibles d'être modifiées sans préavis du fait de l'évolution des normes.
Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif.

Caractéristiques de la chaîne de levage grade 80 dans la confection de nos élingues chaînes

Les dimensions nominales de la chaîne de levage correspondent aux valeurs indiquées dans le tableau suivant, extrait de la **norme EN 818-2+A1.**

Diamètre à la soudure

Le **diamètre maximum** à la soudure pour chaque dimension nominale de la chaîne doit être conforme au tableau 1, colonne 3. **L'épaisseur de l'acier** ne doit être en aucun point **inférieure au diamètre réel de l'acier** adjacent à la soudure.

Longueur affectée en dimension par le soudage

La **longueur affectée** en dimension par le soudage ne doit **pas s'étendre de plus de 0,6 dn** de part et d'autre du centre du maillon.

Pas et largeurs

Les **dimensions du pas et les largeurs des maillons** individuels de la chaîne doivent être celles spécifiées au tableau 1, colonnes 4 à 8.

Dimensions

1

1	2	3	4	5	6	7	8
Dimension nominale d_n en mm	Tolérance sur le diamètre à la soudure	Diamètre de la soudure en d_n max	Pas			Largeur intérieure hors soudure en $W_{1min.}$	Largeur extérieure à la soudure en $W_{2\ max.}$
			P_n	P max.	P min.		
4	± 0,16	4,4	12	12,4	11,6	5,2	14,8
5	± 0,2	5,5	15	15,5	14,6	6,5	18,8
6	± 0,24	6,6	18	18,5	17,5	7,8	22,2
7	± 0,28	7,7	21	21,6	20,4	9,1	25,9
8	± 0,32	8,8	24	24,7	23,3	10,4	29,6
10	± 0,4	11	30	30,9	29,1	13	37
13	± 0,52	14,3	39	40,2	37,8	16,9	48,1
16	± 0,64	17,6	48	49,4	46,6	20,8	59,2
18	± 0,9	19,8	54	55,6	52,4	23,4	66,6
19	± 1,0	20,9	57	58,7	55,3	24,7	70,3
20	± 1,0	22	60	61,8	58,2	26	74
22	± 1,1	24,2	66	68	64	28,6	81,4
23	± 1,2	25,3	69	71,1	66,9	29,9	85,1
25	± 1,3	27,5	75	77,3	72,8	32,5	92,5
26	± 1,3	28,6	78	80,3	75,7	33,8	96,2
28	± 1,4	30,8	84	86,5	81,5	36,4	104
32	± 1,6	35,2	96,	98,9	93,1	41,6	118
36	± 1,8	39,6	108	111	105	46,8	133
40	± 2,0	44	120	124	116	52	148
45	± 2,3	49,5	135	139	131	58,5	167

▒ : tolérance correspondant à ± 4 % de D_n
□ : tolérance correspondant à ± 5 % de D_n
NB : Le pas nominal de la chaîne P_n doit être égal à 3 fois le diamètre nominal de la chaîne D_n pour les chaînes destinées au levage.

Traitement thermique

Toute chaîne doit être trempée à une **température supérieure** au **point AC3** et revenue avant d'être soumise à la **force d'épreuve** de fabrication. La température de revenue doit être d'au **moins 400 °C**.

Les conditions de revenue doivent être au moins aussi efficaces qu'une température de **400 °C** maintenue **pendant une heure.** Cette prescription relève de la responsabilité du fabricant de chaînes.

Propriétés mécaniques

Force d'épreuve de fabrication (MPF)

Toute la chaîne doit être **soumise à la force d'épreuve** de fabrication spécifiée dans le tableau 2, colonne 3 pour la dimension nominale de la chaîne concernée.

Force de rupture (BF) et allongement total final (A)

Les **échantillons de chaîne** doivent avoir une **force de rupture** au moins **égale** à celle donnée au tableau 2, colonne 4 pour la **dimension nominale de la chaîne concernée**. Après l'essai statique de traction, **l'allongement total final** tel que défini dans **l'EN818-1** ne doit **pas être inférieur à 20 %**.

Flèche de pliage

Les **échantillons de maillons isolés** doivent atteindre la **flèche minimale** spécifiée au tableau 2, colonne 5 pour la dimension nominale de la chaîne concernée et être **dépourvus de défauts visibles**.

Charges maximales d'utilisation et prescriptions relatives aux essais

2

1	2	3	4	5
Dimension nominale d_n en mm	Charge maximale d'utilisation WLL en tonne	Force d'épreuve de fabrication MPF en kN	Force de rupture $BF_{min.}$ en kN	Flèche de pliage $F_{min.}$ en mm
4	0,5	12,6	20,1	3,2
5	0,8	19,6	31,4	4
6	1,12	28,3	45,2	4,8
7	1,5	38,5	61,6	5,6
8	2	50,3	80,4	6,4
10	3,15	78,5	126	8
13	5,3	133	212	10
16	8	201	322	13
18	10	254	407	14
19	11,2	284	454	15
20	12,5	314	503	16
22	15	380	608	18
23	16	415	665	18
25	20	491	785	20
26	21,2	531	849	21
28	25	616	985	22
32	31,5	804	1290	29
36	40	1020	1630	29
40	50	1260	2010	32
45	63	1590	2540	36

Sécurité ⚠

L'observation des points suivants représente un danger de mort pour l'utilisateur. Le cas échéant l'élingue doit être immédiatement mise hors service.

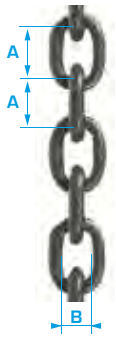
- Une élingue chaîne comportant des **maillons allongés de plus de 5 %**,
- Une élingue chaîne présentant un **allongement permanent atteignant 5 %**,
- Une élingue chaîne avec maillons présentant une **usure réduisant de 20 %** ou plus, le **diamètre de la partie courbe**,
- Une élingue chaîne avec **maillons écrasés, déformés, aplatis, allongés ou ouverts** répartis sur la même longueur.

À savoir

Les chaînes usagées dont les maillons présentent une **usure réduisant le diamètre** de la partie courbe doivent être **déclassées**, leur **CMU devra être réduite** à :

- **90 %** de la CMU originelle si **l'usure atteint 5 %**,
- **75 %** de la CMU originelle si **l'usure atteint 10 %**,
- **50 %** de la CMU si **l'usure atteint 15 %**.

Réf : CH009



CHAÎNE CALIBRÉE POUR PALANS

Désignation	Ø chaîne mm	Charge de rupture min. kN	Dimensions A x B mm	Poids kg/ml
05	5	31,4	15 x 6,5	0,545
06	6	45,2	18 x 7,8	0,785
07	7	61,6	21 x 9,1	1,069
08	8	80,4	24 x 10,4	1,396
09	9	102	27 x 11,7	1,85
10	10	126	28 x 13	2,181

Norme DIN 5684-8 et EN 817-7. Autres diamètres sur demande.

Réf : CH005

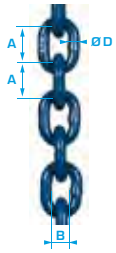


CHAÎNE DE LEVAGE HAUTE RÉSISTANCE GRADE 80

Désignation	Ø chaîne mm	CMU kg	Charge de rupture kg	Dimensions A x B mm	Poids kg/ml
06	6	1 120	4 480	18 x 7,8	0,81
07	7	1 500	6 000	21 x 9,1	1,1
08	8	2 000	8 000	24 x 10,4	1,43
10	10	3 150	12 600	30 x 13	2,24
13	13	5 300	21 200	39 x 16,9	3,8
16	16	8 000	32 000	48 x 20,8	5,7
18	18	10 000	40 000	54 x 23,4	7,3
20	20	12 500	50 000	60 x 26	8,95
22	22	15 000	60 000	66 x 28,6	10,8
26	26	21 200	84 800	78 x 33,8	15,10
32	32	31 500	126 000	96 x 41,6	22,72

Allongement minimum avant rupture : 20% - Norme EN-818-2.
Coefficient d'utilisation 1:4.

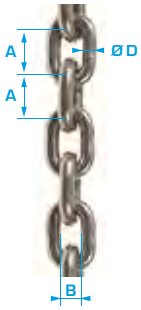
Réf : CH007



CHAÎNE DE LEVAGE GRADE 100

Désignation	CMU tonne	Dimensions mm			Poids kg/ml
		Ø D	A	B	
06	1,4	6	18	9	0,8
08	2,5	8	24	11,5	1,5
10	4,0	10	30	14	2,3
13	6,7	13	39	20	3,9
16	10,0	16	48	24,5	5,8

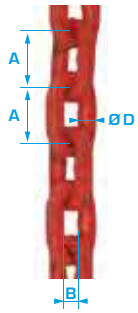
Réf : ACCHLI



CHAÎNE DE LEVAGE INOX

Désignation	CMU tonne	Dimensions mm Ø D	A	B	Poids kg/ml
06	0,7	6	18,5	7,2	0,78
08	1,2	8	24	9,6	1,40
10	1,6	10	28	12,0	2,20
13	2,7	13	36	25,0	3,80

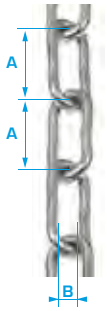
Réf : CDE8



CHAÎNE CARRÉE

Désignation	Force de traction daN	Dimensions mm Ø D	A	B	Poids kg/ml
08	4 500	8	28	10,5	1,49

Réf : CH006



CHAÎNE ORDINAIRE ZINGUÉE

Désignation	Ø chaîne mm	Charge de rupture kg	Dimensions A x B mm	Poids kg/ml
02	2	125	22 x 4	0,06
02.5	2,5	200	24 x 5	0,10
03	3	280	26 x 6	0,15
04	3	500	32 x 8	0,27
05	5	775	35 x 10	0,43
06	6	1 150	42 x 12	0,63
08	8	2 000	52 x 16	1,10
10	10	3 100	65 x 20	1,74
12	12	4 500	78 x 24	2,55

Norme DIN 5685 C - Interdit au levage - *Non fabriquée en France.*

CONDITIONNEMENT EN BOÎTE

- Chaîne facile à dévider grâce à l'ouverture en croix dans le couvercle.
- Étiquette avec désignation, référence et gencod permettant une identification immédiate.
- Boîtes pratiques à stocker et à manipuler pour la mise en rayon.
- Meilleures conditions de stockage.

Désignation	Ø chaîne mm
CH006/02/BP	2
CH006/02.5/BP	2,5
CH006/03/BP	3
CH006/04/BP	4
CH006/05/BP	5
CH006/06/BP	6



Palans manuels à chaine en seau pour un transport et stockage simplifiés - Voir p.242

NOUVEAU

CHAÎNE PLASTIQUE DE SIGNALISATION



Désignation	Diamètre chaîne - mm	Longueur intérieur	Largeur extérieur
CHPLAS 01/08	8	39	26
CHPLAS 02/08	8	50	26

Conditionné en sac plastique - 1 sac contient 25 m de chaîne plastique.

POTEAUX DE SIGNALISATION

Réf : POTSIGN RBL

- Poteaux rouges / blancs.
- Pied caoutchouc noir très stable.
- Poids 2,8 kg.
- Hauteur: 90 cm.

Réf : POTSIGN BL

- Poteaux blancs.
- Pied caoutchouc noir très stable.
- Poids 2,8 kg.
- Hauteur: 90 cm.



CÔNE PLASTIQUE

- Rouge fluorescent avec bandes blanches.
- Emboîtable.

Réf : CONEPLAST 30

- Matière : PE
- Hauteur 30 cm

Réf : CONEPLAST 50

- Matière : PEHD
- Hauteur 50 cm



ADAPTATEUR POUR CÔNE PLASTIQUE

Réf : ADAP CONE PLAS



COMMENT CHOISIR SON ÉLINGUE CHAINE ?

1. DÉFINIR LA CAPACITÉ DE LEVAGE NÉCESSAIRE.

- Quel est le **poids de la charge** ?
- Identifier le **centre de gravité** de la charge à lever.
- Quelle est la **capacité de levage du matériel** à disposition (grue) ?

2. DÉFINIR LE NOMBRE DE BRINS NÉCESSAIRES.

- Combien de **points d'ancrage** sur la charge ? 1, 2, 3 ou 4 ?
- Rappel : lors d'un élingage sur 4 brins, au maximum **3 brins sont considérés comme étant porteurs**, le quatrième brin n'intervenant que pour l'équilibrage.

3. CHOISIR LE GRADE DE CHAINE.

- 50, 80, 100 ou 120.
- Pour des raisons d'ergonomie et de **pénibilité de travail**, **augmenter la classe de la chaîne** de votre élingue permet - pour un **diamètre de chaîne équivalent** - de bénéficier d'une **capacité de levage supérieure**. Le poids de votre élingue sera donc plus faible.

4. DÉFINIR LA LONGUEUR DE L'ÉLINGUE.

- Étape importante qui **détermine l'angle de travail** pour une élingue multibrins.
  Plus **l'angle est important**, plus **l'effort sur l'anneau** de l'élingue est important, et plus la **perte de charge angulaire** sur chaque brins est grande.
- Il convient de **déterminer la longueur des brins** de façon à garder un angle optimal du brin par rapport à l'axe vertical entre 0 et 45° (voir les différents facteurs de mode en p.156). Attention, au delà de 45°, bien prendre en compte la perte de charge. Au delà de 60° il est interdit d'effectuer l'opération de levage.

5. DÉFINIR LA TERMINAISON DE L'ÉLINGUE.

- Crochet à verrouillage automatique, à émerillon, à linguet…
- S'assurer de la **compatibilité des accessoires** de l'élingue avec les éléments externes qui y seront connectés (crochets des apparaux de levage, ancrage sur la charge, etc).

6. DÉFINIR L'OPTION RACCOURCISSEUR.

- Permet de **raccourcir à votre convenance** la **longueur des brins** de l'élingue pour la rendre plus polyvalente et adaptée à la pièce à lever.

GARANTIE FABRICANT FRANÇAIS

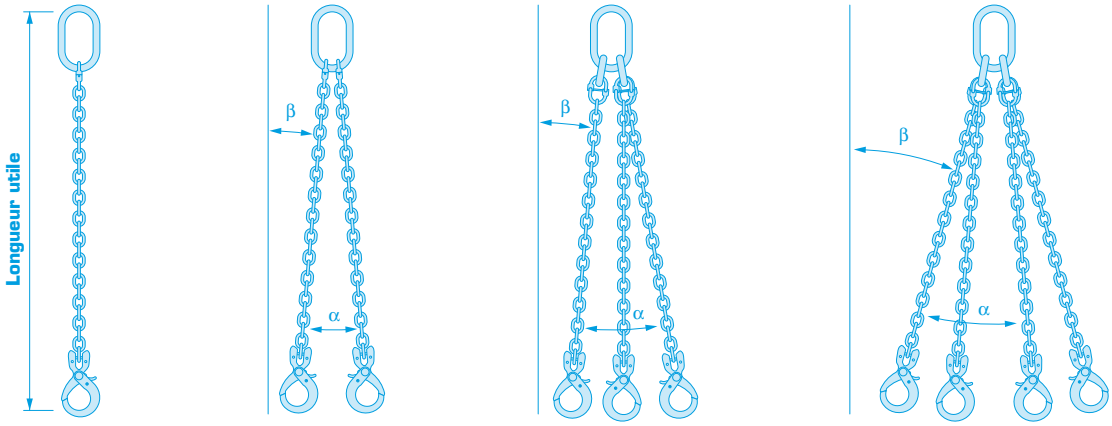
- **Immatriculation** de l'élingue chaine avec **traçabilité** unique : plaquette de marquage indiquant le numéro d'identification, la capacité, la date de fabrication, etc.

- La possibilité **d'apposer en option votre propre traçabilité** sur l'élingue.

ATTENTION :

Assurez vous d'utiliser votre élingue conformément aux indications données par le fabricant sur la notice fournie avec votre équipement. *Voir p. 157*





Notice d'utilisation pour élingues en chaîne classe 80 coefficient 4

(Directive machine 2006/42/CE - En 818-4)

Angle	à la vertical	0°< β ≤ 45°	46°< β ≤ 60°	0°< β ≤ 45°	46°< β ≤ 60°
	entre brins	0°< α ≤ 90°	91°< α ≤ 120°	0°< α ≤ 90°	91°< α ≤ 120°
Facteur		1,4	1	2,1	1,5
Ø de la chaîne en mm	CMU sur 1 brin en tonne	CMU sur 2 brins en tonne		CMU sur 3 et 4 brins en tonne	
6	1,12	1,6	1,12	2,36	1,7
7	1,5	2,12	1,5	3,15	2,24
8	2	2,8	2	4,25	3
10	3,15	4,25	3,15	6,7	4,75
13	5,3	7,5	5,3	11,2	8
16	8	11,2	8	17	11,8
19	11,2	16	11,2	23,6	17
20	12,5	17	12,5	26,5	19
22	15	21,2	15	31,5	22,4
26	21,2	30	21,2	45	31,5
32	31,5	45	31,5	67	47,5

Notice d'utilisation pour élingues en chaîne classe 100 coefficient 4

Angle à la verticale		0°< β ≤ 45°	46°< β ≤ 60°	0°< β ≤ 45°	46°< β ≤ 60°
		0°< α ≤ 90°	91°< α ≤ 120°	0°< α ≤ 90°	91°< α ≤ 120°
Facteur		1,4	1	2,1	1,5
Ø de la chaîne en mm	CMU sur 1 brin en tonne	CMU sur 2 brins en tonne		CMU sur 3 et 4 brins en tonne	
6	1,4	1,96	1,4	2,94	2,1
8	2,5	3,5	2,5	5,25	3,75
10	4	5,6	4	8,4	6
13	6,7	9,4	6,7	14	10
16	10	14	10	21	15

Notice d'utilisation pour élingues en chaîne inox coefficient 4

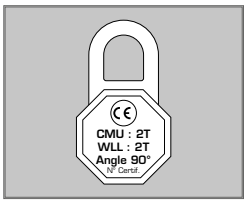
Angle à la verticale		0°< β ≤ 45°	46°< β ≤ 60°	0°< β ≤ 45°	46°< β ≤ 60°
		0°< α ≤ 90°	91°< α ≤ 120°	0°< α ≤ 90°	91°< α ≤ 120°
Facteur		1,4	1	2,1	1,5
Ø de la chaîne en mm	CMU sur 1 brin en tonne	CMU sur 2 brins en tonne		CMU sur 3 et 4 brins en tonne	
6	0,7	1	0,7	1,47	1,05
8	1,2	1,7	1,2	2,5	1,8
10	1,6	2,25	1,6	3,36	2,4
13	2,7	3,80	2,7	5,7	4,05

CONSEILS D'UTILISATION ET CONTRÔLE

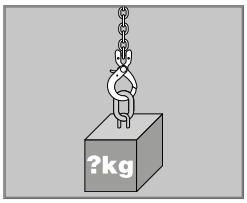
EN 818-4 : 1996 - Classe 80 : coefficient de sécurité 4

GÉNÉRALITÉS :

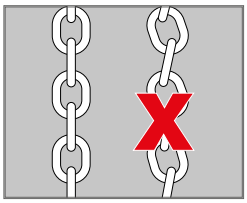
- Les élingues doivent être **répertoriées sur un registre** mentionnant la date de mise en service, le type, les caractéristiques dimensionnelles (diamètre et longueur des brins), la charge maximale d'utilisation (CMU).
- Les élingues doivent être **stockées sur un râtelier.**



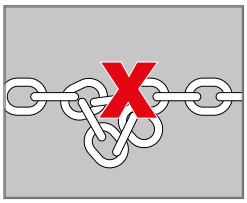
Toutes les élingues doivent porter une marque d'identification avec leur charge d'utilisation (CMU) admissible en fonction de l'angle de 0° à 45° par rapport à la verticale, la marque du fabricant, la marque CE. Toute élingue ayant perdue sa marque d'identification doit être considérée comme inutilisable.



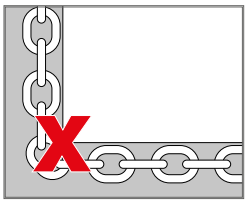
Avant toute opération, la masse à soulever doit être déterminée, et l'élingue choisie en conséquence et en fonction de l'angle d'élingage. S'assurer que la charge n'est pas fixée ou ancrée.



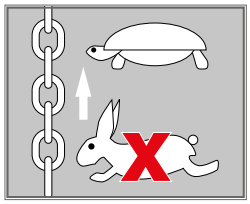
Centrer le crochet de levage. L'élingue doit être disposée sans torsion ni nœud. Ne jamais soulever avec une chaîne vrillée.



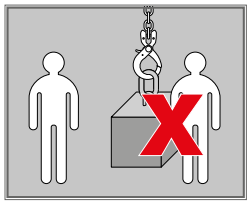
Éventuellement, les brins doivent être réglés par des crochets raccourcisseurs. Ne jamais allonger ou raccourcir un brin par un nœud ou un boulon. Jamais de chocs pour rectifier le positionnement des brins ou des crochets.



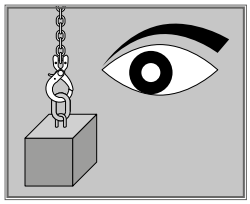
Protéger contre les angles vifs, les arêtes, les appuis de diamètre inférieur au diamètre du fil de la chaîne. Utiliser des garnitures de protection. Ne jamais travailler avec des chaînes travailler sur des angles vifs.



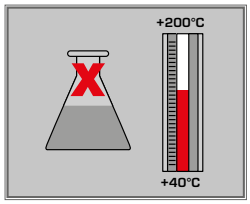
Éviter les chocs et les à-coups au levage. La tension de l'élingue doit se faire progressivement, et le levage sans accélérations ou manœuvres brusques.



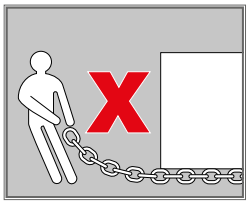
Les opérateurs doivent être suffisament éloignés de l'élingue lors de la mise sous tension des brins. Lors du levage, personne ne doit se trouver dans la zone du danger, et à plus forte raison monter sur la charge ou passer sous elle.



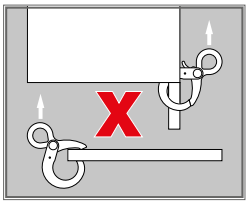
Une charge suspendue ne doit jamais être laissée sans surveillance.



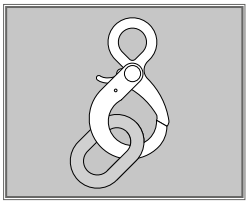
L'élingue ne doit jamais être utilisée en milieu acide (bain ou vapeurs). L'élingue peut être utilisée entre des températures de + 200 °C à - 40 °C.



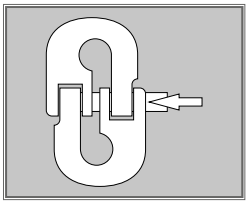
Les élingues ne doivent pas être coincées sous la charge après levage ni dégagées de la charge en tirant en force.



Crochets : Ne jamais soulever sur la pointe d'un crochet. Protéger les crocs contre un appui sur arêtes vives et veiller à ce qu'ils ne soient pas soumis à des efforts de flexion. Prendre garde aux mains à la mise en place du crochet de l'élingue et lors de la mise sous tension.



Mailles de tête : La maille de tête de l'élingue doit se placer facilement sur le crochet de l'appareil de levage et jouer sur celui-ci. Elle ne doit jamais se coincer sur le crochet. Protéger la maille contre les appuis sur arêtes vives et veiller à ce qu'elle ne subisse pas d'efforts de flexion.



Mailles d'assemblage et autres systèmes de liaison : vérifier le bon positionnement de leurs éléments constitutifs (demi-maillons, axe, système de verrouillage, bague ou goupille). Vérifier le verrouillage correct de ces éléments.

Instructions d'utilisation : en cas de doute, consultez votre spécialiste.

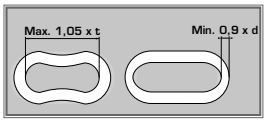
Mettre hors service les chaînes comportant des maillons déformés, fissurés ou présentant des criques.



Les accessoires déformés doivent être remplacés.



À aucun endroit la chaîne ne doit comporter un allongement de plus de 5 %. La diminution de la section nominale de la chaîne ne doit pas dépasser 10 %.



VOTRE SÉCURITÉ DÉPEND DE LA BONNE UTILISATION DE CES PRODUITS.
N'HÉSITEZ PAS À NOUS CONSULTER.

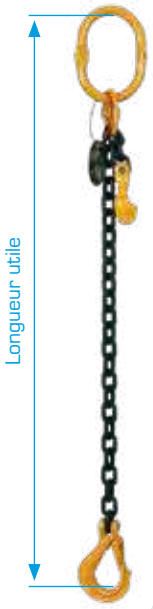
Packaging astucieux : vos élingues chaîne en seau - Voir p.180

Réf : ECH101



Réf : ECH103

À raccourcisseur



ÉLINGUES CHAÎNE 1 BRIN

CROCHET À LINGUET - **GRADE 80**

COEFFICIENT 1:4 - CONFORME EN 818-4+A1

Désignation	Ø chaîne mm	CMU kg	Dimensions maille A X B X Ø d mm	Passage crochets mm
06	6	1 120	100 x 60 x 13	28
07	7	1 500	100 x 60 x 13	29
08	8	2 000	120 x 70 x 16	29
10	10	3 150	135 x 75 x 18	31
13	13	5 300	150 x 90 x 22	40
16	16	8 000	170 x 95 x 25	47
19	19	11 200	200 x 120 x 30	64
20	20	12 500	200 x 120 x 30	64

Désignation	Poids des 2 m en kg		Poids du m + kg
	ECH101	ECH103	
06	1,9	2,1	0,8
07	2,8	3,1	1,1
08	3,0	3,3	1,4
10	5,6	6,4	2,2
13	9,7	11,3	3,8
16	15,3	17,8	5,7
19	35,0	38,0	7,6
20	36,3	39,3	8,5



RETROUVEZ LES RÉFÉRENCES DISPONIBLES EN SEAU

Voir détails p. 180

PRÉPARATION & LIVRAISON 24/48

PRÉPARATION & LIVRAISON EXPRESS

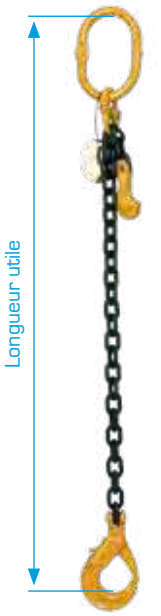
voir p. 180

Réf : ECH102



Réf : ECH104

À raccourcisseur



ÉLINGUES CHAÎNE 1 BRIN

CROCHET AUTOMATIQUE - **GRADE 80**

COEFFICIENT 1:4 - CONFORME EN 818-4+A1

Réf : ACCVC



Désignation	Ø chaîne mm	CMU kg	Dimensions maille A X B X Ø d mm	Passage crochets mm
06	6	1 120	100 x 60 x 13	32
07	7	1 500	100 x 60 x 13	44
08	8	2 000	120 x 70 x 16	44
10	10	3 150	135 x 75 x 18	49
13	13	5 300	150 x 90 x 22	64
16	16	8 000	170 x 95 x 25	78
19	19	11 200	200 x 120 x 30	92
20	20	12 500	200 x 120 x 30	92

Désignation	Poids des 2 m en kg		Poids du m + kg
	ECH102	ECH104	
06	2,1	2,3	0,8
07	3,1	3,4	1,1
08	3,3	3,6	1,4
10	6,3	7,1	2,2
13	11,2	12,8	3,8
16	17,1	19,6	5,7
19	37,8	40,8	7,6
20	39,1	42,1	8,5



RETROUVEZ LES RÉFÉRENCES DISPONIBLES EN SEAU

Voir détails p. 180

PRÉPARATION & LIVRAISON 24/48

PRÉPARATION & LIVRAISON EXPRESS

voir p. 180

ÉLINGUES CHAÎNE 2 BRINS

CROCHETS À LINGUET - **GRADE 80**

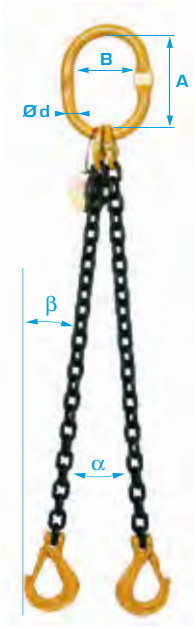
COEFFICIENT 1:4 - CONFORME EN 818-4+A1

Réf : ACCCL



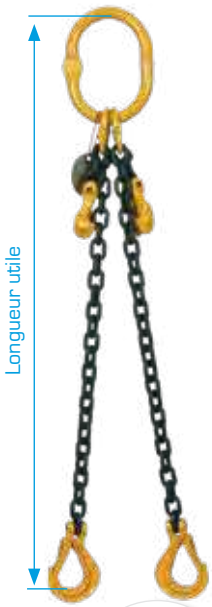
Désignation	Ø chaîne mm	CMU en kg 0°<β≤45° 0°<α≤90° Facteur 1,4	CMU en kg 46°<β≤60° 91°<α≤120° Facteur 1	Dimensions maille A X B X Ø d mm	Passage crochets mm
06	6	1 600	1 120	120 x 70 x 16	28
07	7	2 120	1 500	120 x 70 x 16	29
08	8	2 800	2 000	135 x 75 x 18	29
10	10	4 250	3 150	150 x 90 x 22	31
13	13	7 500	5 300	170 x 95 x 25	40
16	16	11 200	8 000	200 x 120 x 30	47
19	19	16 000	11 200	250 x 150 x 36	64
20	20	17 000	12 500	250 x 150 x 38	64

Réf : ECH201



Réf : ECH203

À raccourcisseur



Désignation	Poids des 2 m en kg ECH201	Poids des 2 m en kg ECH203	Poids du m + kg
06	4,4	4,8	1,6
07	6,6	7,2	2,2
08	7,8	8,4	2,8
10	12,4	14,0	4,4
13	22,6	25,8	7,6
16	39,1	44,1	11,4
19	82,3	88,3	14,6
20	84,7	90,7	17



RETROUVEZ LES RÉFÉRENCES DISPONIBLES EN SEAU

Voir détails p.180

PRÉPARATION & LIVRAISON EXPRESS

voir p.180

ÉLINGUES CHAÎNE 2 BRINS

CROCHETS AUTOMATIQUES - **GRADE 80**

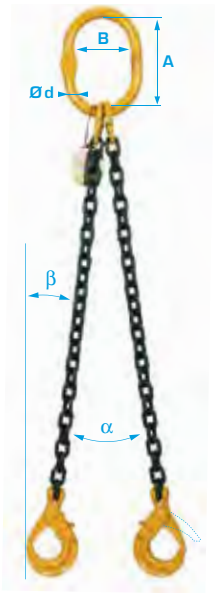
COEFFICIENT 1:4 - CONFORME EN 818-4+A1

Réf : ACCVC



Désignation	Ø chaîne mm	CMU en kg 0°<β≤45° 0°<α≤90° Facteur 1,4	CMU en kg 46°<β≤60° 91°<α≤120° Facteur 1	Dimensions maille A X B X Ø d mm	Passage crochets mm
06	6	1 600	1 120	120 x 70 x 16	32
07	7	2 120	1 500	120 x 70 x 16	44
08	8	2 800	2 000	135 x 75 x 18	44
10	10	4 250	3 150	150 x 90 x 22	49
13	13	7 500	5 300	170 x 95 x 25	64
16	16	11 200	8 000	200 x 120 x 30	78
19	19	16 000	11 200	250 x 150 x 36	92
20	20	17 000	12 500	250 x 150 x 38	92

Réf : ECH202



Réf : ECH204

À raccourcisseur



Désignation	Poids des 2 m en kg ECH202	Poids des 2 m en kg ECH204	Poids du m + kg
06	4,8	5,2	1,6
07	7,2	7,8	2,2
08	8,4	9,0	2,8
10	13,8	15,4	4,4
13	25,6	31,0	7,6
16	65,3	70,3	11,4
19	87,9	93,9	14,6
20	90,3	96,3	17



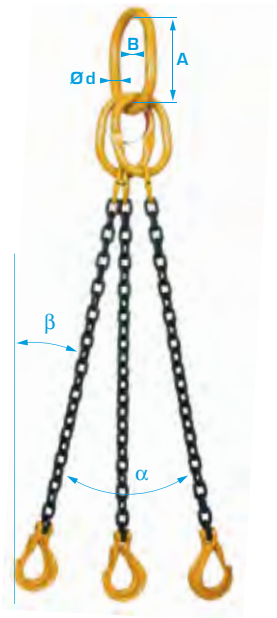
RETROUVEZ LES RÉFÉRENCES DISPONIBLES EN SEAU

Voir détails p.180

PRÉPARATION & LIVRAISON EXPRESS

voir p.180

Réf : ECH301



Réf : ECH303

À raccourcisseur





RETROUVEZ LES RÉFÉRENCES DISPONIBLES EN SEAU

Voir détails p.180

PRÉPARATION & LIVRAISON EXPRESS

voir p.180

ÉLINGUES CHAÎNE 3 BRINS

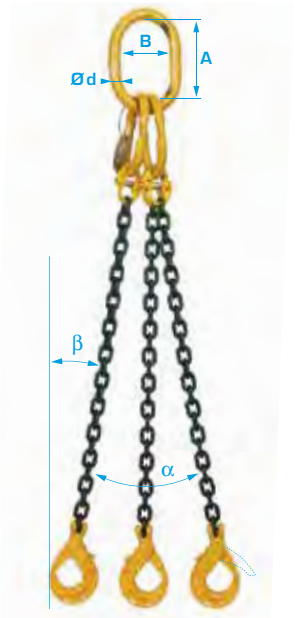
CROCHETS À LINGUET - **GRADE 80**

COEFFICIENT 1:4 - CONFORME EN 818-4+A1

Désignation	Ø chaîne mm	CMU kg 0°<β≤45° 0°<α≤90° Facteur 2,1	CMU kg 46°<β≤60° 91°<α≤120° Facteur 1,5	Dimensions maille triple A X B X Ø d mm	Passage crochets mm
06	6	2 360	1 700	120 x 70 x 16	28
07	7	3 150	2 240	135 x 75 x 18	29
08	8	4 250	3 000	150 x 90 x 22	29
10	10	6 700	4 750	170 x 95 x 25	31
13	13	11 200	8 000	200 x 120 x 30	40
16	16	17 000	11 800	250 x 150 x 38	47
19	19	23 600	17 000	300 x 200 x 45	64
20	20	26 500	19 000	300 x 200 x 45	64

Désignation	Poids des 2 m en kg		Poids du m + kg
	ECH301	ECH303	
06	7,2	7,8	2,4
07	10,5	11,4	3,3
08	13,4	14,3	4,2
10	20,4	22,8	6,6
13	36,0	41,4	11,4
16	61,8	69,3	17,1
19	88,2	97,2	21,9
20	95,4	104,4	25,5

Réf : ECH302



Réf : ECH304

À raccourcisseur





RETROUVEZ LES RÉFÉRENCES DISPONIBLES EN SEAU

Voir détails p.180

PRÉPARATION & LIVRAISON EXPRESS

voir p.180

ÉLINGUES CHAÎNE 3 BRINS

CROCHETS AUTOMATIQUES - **GRADE 80**

COEFFICIENT 1:4 - CONFORME EN 818-4+A1

Désignation	Ø chaîne mm	CMU kg 0°<β≤45° 0°<α≤90° Facteur 2,1	CMU kg 46°<β≤60° 91°<α≤120° Facteur 1,5	Dimensions maille triple A X B X Ø d mm	Passage crochets mm
06	6	2 360	1 700	120 x 70 x 16	32
07	7	3 150	2 240	135 x 75 x 18	44
08	8	4 250	3 000	150 x 90 x 22	44
10	10	6 700	4 750	170 x 95 x 25	49
13	13	11 200	8 000	200 x 120 x 30	64
16	16	17 000	11 800	250 x 150 x 38	78
19	19	23 600	17 000	300 x 200 x 45	92
20	20	26 500	19 000	300 x 200 x 45	92

Désignation	Poids des 2 m en kg		Poids du m + kg
	ECH302	ECH304	
06	7,8	8,4	2,4
07	11,4	12,3	3,3
08	14,3	15,2	4,2
10	22,5	24,9	6,6
13	40,5	45,9	11,4
16	70,2	77,7	17,1
19	96,6	105,6	21,9
20	103,8	112,8	25,5

ÉLINGUES CHAÎNE 4 BRINS

CROCHETS À LINGUET - **GRADE 80**

COEFFICIENT 1:4 - CONFORME EN 818-4+A1

Réf : ECH401



Réf : ECH403

À raccourcisseur



Désignation	Ø chaîne mm	CMU kg 0°<β≤45° 0°<α≤90° Facteur 2,1	CMU kg 46°<β≤60° 91°<α≤120° Facteur 1,5	Dimensions maille triple A X B X Ø d mm	Passage crochets mm
06	6	2 360	1 700	120 x 70 x 16	28
07	7	3 150	2 240	135 x 75 x 18	29
08	8	4 250	3 000	150 x 90 x 22	29
10	10	6 700	4 750	170 x 95 x 25	31
13	13	11 200	8 000	200 x 120 x 30	40
16	16	17 000	11 800	250 x 150 x 38	47
19	19	23 600	17 000	300 x 200 x 45	64
20	20	26 500	19 000	300 x 200 x 45	64

Désignation	Poids des 2 m en kg		Poids du m + kg
	ECH401	ECH403	
06	7,8	9,6	3,2
07	11,7	14,3	4,4
08	14,4	17,3	5,6
10	22,4	29,1	8,8
13	37,6	51,6	15,2
16	64,5	88,2	22,8
19	147,5	179,9	29,2
20	148,5	184,7	34,0



RETROUVEZ LES RÉFÉRENCES DISPONIBLES EN SEAU

Voir détails p.180

PRÉPARATION & LIVRAISON EXPRESS

voir p.180

ÉLINGUES CHAÎNE 4 BRINS

CROCHETS AUTOMATIQUES - **GRADE 80**

COEFFICIENT 1:4 - CONFORME EN 818-4+A1

Réf : ECH402



Réf : ECH404

À raccourcisseur



Désignation	Ø chaîne mm	CMU kg 0°<β≤45° 0°<α≤90° Facteur 2,1	CMU kg 46°<β≤60° 91°<α≤120° Facteur 1,5	Dimensions maille triple A X B X Ø d mm	Passage crochets mm
06	6	2 360	1 700	120 x 70 x 16	32
07	7	3 150	2 240	135 x 75 x 18	44
08	8	4 250	3 000	150 x 90 x 22	44
10	10	6 700	4 750	170 x 95 x 25	49
13	13	11 200	8 000	200 x 120 x 30	64
16	16	17 000	11 800	250 x 150 x 38	78
19	19	23 600	17 000	300 x 200 x 45	92
20	20	26 500	19 000	300 x 200 x 45	92

Désignation	Poids des 2 m en kg		Poids du m + kg
	ECH402	ECH404	
06	8,7	10,4	3,2
07	13,0	15,5	4,4
08	15,6	18,5	5,6
10	25,6	31,5	8,8
13	43,6	57,6	15,2
16	75,8	99,4	22,8
19	159,0	191,1	29,2
20	160,0	195,9	34,0



RETROUVEZ LES RÉFÉRENCES DISPONIBLES EN SEAU

Voir détails p.180

PRÉPARATION & LIVRAISON EXPRESS

voir p.180

Réf : ECH101G1



Réf : ECH103G1

À raccourcisseur





RETROUVEZ LES RÉFÉRENCES DISPONIBLES EN SEAU

Voir détails p180

ÉLINGUES CHAÎNE 1 BRIN

CROCHET À LINGUET - **GRADE 100**

COEFFICIENT 1:4

Réf : ACUCSC



Désignation	Ø chaîne mm	CMU kg	Dimensions maille A X B X Ø d mm	Passage crochets mm
06	6	1 400	100 x 60 x 13	28
08	8	2 500	120 x 70 x 16	29
10	10	4 000	135 x 75 x 18	31
13	13	6 700	170 x 90 x 22	40
16	16	10 000	190 x 105 x 25	47

Désignation	Poids des 2 m en kg		Poids du m + kg
	ECH101G1	ECH103G1	
06	2,10	2,30	0,80
08	3,90	4,30	1,50
10	5,90	6,60	2,30
13	10,40	12	3,90
16	15,60	18,80	5,80

Réf : ECH102G1



Réf : ECH104G1

À raccourcisseur





RETROUVEZ LES RÉFÉRENCES DISPONIBLES EN SEAU

Voir détails p180

ÉLINGUES CHAÎNE 1 BRIN

CROCHET AUTOMATIQUE - **GRADE 100**

COEFFICIENT 1:4

Réf : ACUXLC



Désignation	Ø chaîne mm	CMU kg	Dimensions maille A X B X Ø d mm	Passage crochets mm
06	6	1 400	100 x 60 x 13	32
08	8	2 500	120 x 70 x 16	44
10	10	4 000	135 x 75 x 18	49
13	13	6 700	170 x 90 x 22	64
16	16	10 000	190 x 105 x 25	78

Désignation	Poids des 2 m en kg		Poids du m + kg
	ECH102G1	ECH104G1	
06	2,30	2,50	0,80
08	4,30	4,70	1,50
10	6,65	7,40	2,30
13	11,80	13,40	3,90
16	18,60	21,70	5,80

Réf : ECH201G1



Réf : ECH203G1

À raccourcisseur





RETROUVEZ LES RÉFÉRENCES DISPONIBLES EN SEAU

Voir détails p180

ÉLINGUES CHAÎNE 2 BRINS

CROCHETS À LINGUET - **GRADE 100**

COEFFICIENT 1:4

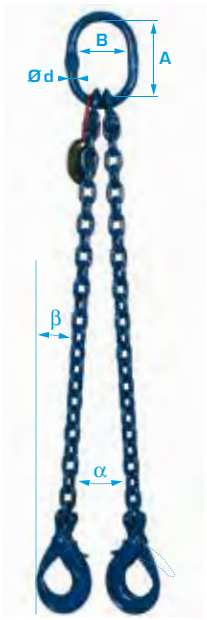
Réf : ACUCSC



Désignation	Ø chaîne mm	CMU kg 0°<β≤45° 0°<α≤90° Facteur 1,4	CMU kg 46°<β≤60° 91°<α≤120° Facteur 1	Dimensions maille A X B X Ø d mm	Passage crochets mm
06	6	1 960	1 400	100 x 60 x 13	28
08	8	3 500	2 500	135 x 75 x 18	29
10	10	5 600	4 000	170 x 90 x 22	31
13	13	9 400	6 700	190 x 105 x 25	40
16	16	14 000	10 000	235 x 125 x 40	47

Désignation	Poids des 2 m en kg		Poids du m + en kg
	ECH201G1	ECH203G1	
06	3,85	4,30	1,60
08	7,30	8,10	3
10	11,50	13	4,60
13	20	22,30	7,80
16	30,80	37	11,60

Réf : ECH202G1



Réf : ECH204G1

À raccourcisseur





RETROUVEZ LES RÉFÉRENCES DISPONIBLES EN SEAU

Voir détails p180

ÉLINGUES CHAÎNE 2 BRINS

CROCHETS AUTOMATIQUES - **GRADE 100**

COEFFICIENT 1:4

Réf : ACUXLC

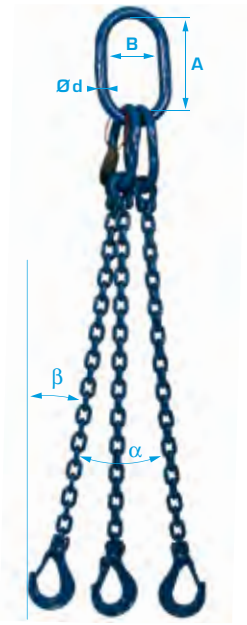


Désignation	Ø chaîne mm	CMU kg 0°<β≤45° 0°<α≤90° Facteur 1,4	CMU kg 46°<β≤60° 91°<α≤120° Facteur 1	Dimensions maille A X B X Ø d mm	Passage crochets mm
06	6	1 960	1 400	100 x 60 x 13	32
08	8	3 500	2 500	135 x 75 x 18	34
10	10	5 600	4 000	170 x 90 x 22	49
13	13	9 400	6 700	190 x 105 x 25	64
16	16	14 000	10 000	235 x 125 x 40	78

Désignation	Poids des 2 m en kg		Poids du m + en kg
	ECH202G1	ECH204G1	
06	4,40	4,80	1,60
08	8,15	9	3
10	13,10	14,60	4,60
13	22,80	26	7,80
16	36,70	43	11,60

Facilitez vos manutentions avec notre nouvelle pince lève bordures à chaîne - Voir p.237

Réf : ECH301G1



Réf : ECH303G1

À raccourcisseur



ÉLINGUES CHAÎNE 3 BRINS

CROCHETS À LINGUET - **GRADE 100**

COEFFICIENT 1:4

Réf : ACUCSC



Désignation	Ø chaîne mm	CMU kg 0°<β≤45° 0°<α≤90° Facteur 2,1	CMU kg 46°<β≤60° 91°<α≤120° Facteur 1,5	Dimensions maille triple A X B X Ø d mm	Passage crochets mm
06	6	2 940	2 100	135 x 75 x 18	28
08	8	5 250	3 750	170 x 90 x 22	29
10	10	8 400	6 000	170 x 95 x 25	31
13	13	14 000	10 000	270 x 150 x 30	40
16	16	21 000	15 000	250 x 150 x 38	47

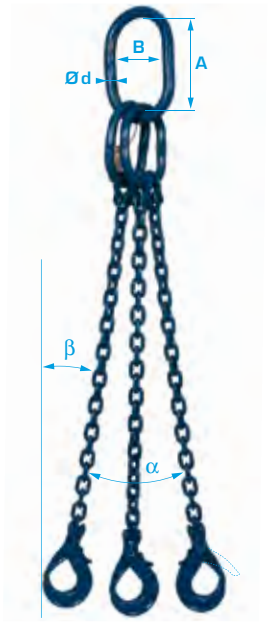
Désignation	Poids des 2 m en kg		Poids du m + en kg
	ECH301G1	ECH303G1	
06	7,10	7,80	2,40
08	12,70	13,90	4,50
10	19,10	21,40	6,90
13	49,20	54,10	11,70
16	53,50	63	17,40



RETROUVEZ LES RÉFÉRENCES DISPONIBLES EN SEAU

Voir détails p180

Réf : ECH302G1



Réf : ECH304G1

À raccourcisseur



ÉLINGUES CHAÎNE 3 BRINS

CROCHETS AUTOMATIQUES - **GRADE 100**

COEFFICIENT 1:4

Réf : ACUXLC



Désignation	Ø chaîne mm	CMU kg 0°<β≤45° 0°<α≤90° Facteur 2,1	CMU kg 46°<β≤60° 91°<α≤120° Facteur 1,5	Dimensions maille triple A X B X Ø d mm	Passage crochets mm
06	6	2 940	2 100	135 x 75 x 18	32
08	8	5 250	3 750	170 x 90 x 22	44
10	10	8 400	6 000	170 x 95 x 25	49
13	13	14 000	10 000	270 x 150 x 30	64
16	16	21 000	15 000	250 x 150 x 38	78

Désignation	Poids des 2 m en kg		Poids du m + kg
	ECH302G1	ECH304G1	
06	7,80	8,40	2,40
08	13,90	15,20	4,50
10	21,50	23,70	6,90
13	53,50	58,30	11,70
16	62,30	71,80	17,40



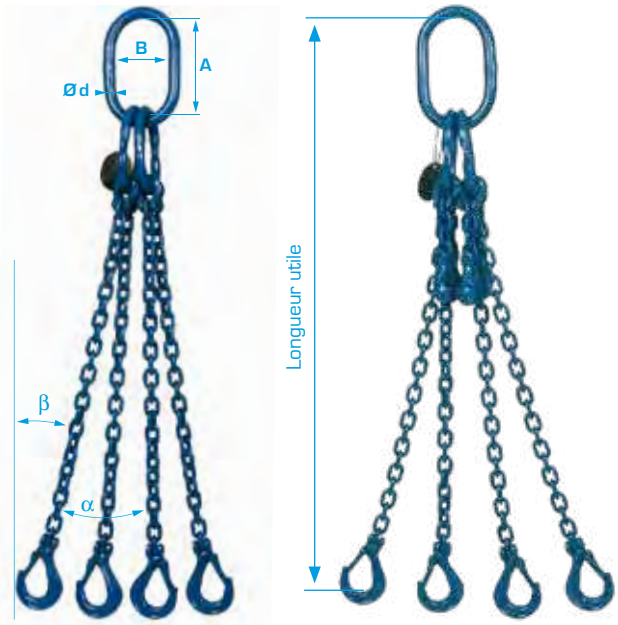
RETROUVEZ LES RÉFÉRENCES DISPONIBLES EN SEAU

Voir détails p180

Réf : ECH401G1

Réf : ECH403G1

À raccourcisseur



ÉLINGUES CHAÎNE 4 BRINS

CROCHETS À LINGUET - **GRADE 100**

COEFFICIENT 1:4

Réf : ACUCSC

Désignation	Ø chaîne mm	CMU kg 0°<β≤45° 0°<α≤90° Facteur 2,1	CMU kg 46°<β≤60° 91°<α≤120° Facteur 1,5	Dimensions maille triple A X B X Ø d mm	Passage crochets mm
06	6	2 940	2 100	135 x 75 x 18	28
08	8	5 250	3 750	170 x 90 x 22	29
10	10	8 400	6 000	170 x 95 x 25	31
13	13	14 000	10 000	270 x 150 x 30	40
16	16	21 000	15 000	250 x 150 x 38	47

Désignation	Poids des 2 m en kg		Poids du m + en kg
	ECH401G1	ECH403G1	
06	8,70	9,30	3,20
08	15,50	16,70	6
10	23,20	25,50	9,20
13	56,50	61,20	15,60
16	64,20	73,60	23,20



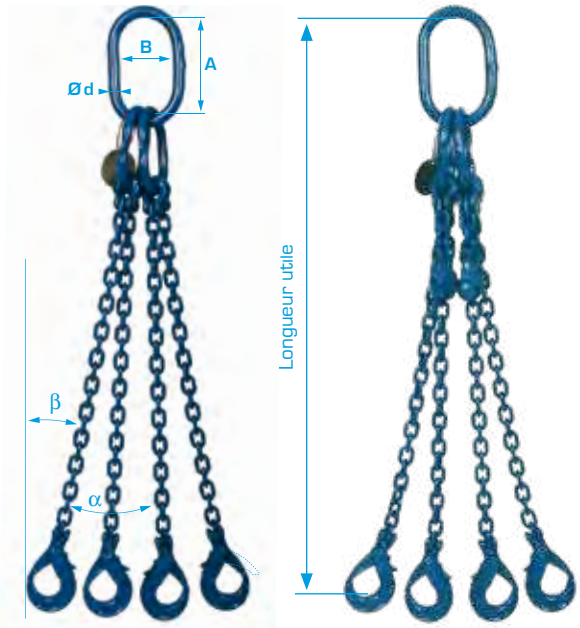
RETROUVEZ LES RÉFÉRENCES DISPONIBLES EN SEAU

Voir détails p180

Réf : ECH402G1

Réf : ECH404G1

À raccourcisseur



ÉLINGUES CHAÎNE 4 BRINS

CROCHETS AUTOMATIQUES - **GRADE 100**

COEFFICIENT 1:4

Réf : ACUXLC

Désignation	Ø chaîne mm	CMU kg 0°<β≤45° 0°<α≤90° Facteur 2,1	CMU kg 46°<β≤60° 91°<α≤120° Facteur 1,5	Dimensions maille triple A X B X Ø d mm	Passage crochets mm
06	6	2 940	2 100	135 x 75 x 18	32
08	8	5 250	3 750	170 x 90 x 22	44
10	10	8 400	6 000	170 x 95 x 25	49
13	13	14 000	10 000	270 x 150 x 30	64
16	16	21 000	15 000	250 x 150 x 38	78

Désignation	Poids des 2 m en kg		Poids du m + en kg
	ECH402G1	ECH404G1	
06	9,30	10	3,20
08	16,70	17,90	6
10	25,60	27,80	9,20
13	60,60	68,40	15,60
16	73	82,40	23,20



RETROUVEZ LES RÉFÉRENCES DISPONIBLES EN SEAU

Voir détails p180

Rappel des différents facteurs de mode pour les élingues multibrins - Voir p.168

Réf : ECH101I

ÉLINGUE CHAÎNE INOX 1 BRIN

CROCHET À LINGUET - **GRADE 50**

COEFFICIENT 1:4

Réf : ACCCLI



Désignation	Ø chaîne mm	CMU kg	Dimensions maille A X B X Ø d mm	Passage crochets mm	Poids des 2 m kg	Poids du m + kg
06	6	700	110 X 60 X 13	28	2,13	0,78
08	8	1 200	110 X 60 X 16	29	3,55	1,40
10	10	1 600	135 X 75 X 18	31	5,82	2,20
13	13	2 700	160 X 90 X 22	40	10,06	3,80

Réf : ECH201I

ÉLINGUE CHAÎNE INOX 2 BRINS

CROCHETS À LINGUET - **GRADE 50**

COEFFICIENT 1:4

Réf : ACCCLI



Désignation	Ø chaîne mm	CMU en kg $0°<\beta\leq45°$ $0°<\alpha\leq90°$ Facteur 1,4	CMU en kg $46°<\beta\leq90°$ $91°<\alpha\leq120°$ Facteur 1	Dimensions maille A X B X Ø d mm	Passage crochets mm	Poids des 2 m kg	Poids du m + kg
06	6	1 000	700	110 X 60 X 16	28	4,14	1,56
08	8	1 700	1 200	135 X 75 X 18	29	7,14	2,80
10	10	2 250	1 600	160 X 90 X 22	31	11,50	4,40
13	13	3 800	2 700	180 X 100 X 26	40	19,43	7,60

Réf : ECH301I

ÉLINGUE CHAÎNE INOX 3 BRINS

CROCHETS À LINGUET - **GRADE 50**

COEFFICIENT 1:4

Réf : ACCCLI



Désignation	Ø chaîne mm	CMU en kg $0°<\beta\leq45°$ $0°<\alpha\leq90°$ Facteur 2,1	CMU en kg $46°<\beta\leq90°$ $91°<\alpha\leq120°$ Facteur 1,5	Dimensions maille A X B X Ø d mm	Passage crochets mm	Poids des 2 m en kg	Poids du m + en kg
06	6	1 470	1 050	135 X 75 X 18	28	6,34	2,34
08	8	2 500	1 800	160 X 90 X 22	29	10,86	4,20
10	10	3 360	2 400	180 X 100 X 26	31	17,71	6,60
13	13	5 700	4 050	200 X 110 X 32	40	30,61	11,40

Réf : ECH401I

ÉLINGUE CHAÎNE INOX 4 BRINS

CROCHETS À LINGUET - **GRADE 50**

COEFFICIENT 1:4

Réf : ACCCLI



Désignation	Ø chaîne mm	CMU en kg $0°<\beta\leq45°$ $0°<\alpha\leq90°$ Facteur 2,1	CMU en kg $46°<\beta\leq90°$ $91°<\alpha\leq120°$ Facteur 1,5	Dimensions maille A X B X Ø d mm	Passage crochets mm	Poids des 2 m kg	Poids du m + kg
06	6	1 470	1 050	135 X 75 X 18	28	8,06	3,12
08	8	2 500	1 800	160 X 90 X 22	29	13,74	5,60
10	10	3 360	2 400	180 X 100 X 26	31	22,49	8,80
13	13	5 700	4 050	200 X 110 X 32	40	38,79	15,20



RETROUVEZ LES RÉFÉRENCES DISPONIBLES EN SEAU

Voir détails p180

ÉLINGUES CHAÎNE SPÉCIFIQUES

Autres montages possibles

GARANTIE FABRICANT FRANÇAIS

Quelle que soit votre problématique, nous travaillons ensemble à vos côtés pour vous apporter la solution adaptée.

Exemples :

Réf : ECH20P



Réf : ECH20J



Réf : ECH208



Réf : ECH20CP



Réf : ECH113





Problématique : Manutentionner des arbres en motte en toute sécurité et en préservant leur intégrité physique.

La solution : Fourniture d'une élingue multibrins conçue sur mesure avec système de panier en chaîne de levage.

Maintenance

1 Stockage : Les élingues et tous leurs éléments doivent être **stockés sur un râtelier**, immédiatement après utilisation et inspection. Elles ne doivent **jamais être abandonnées au sol,** en tas. Elles ne doivent **jamais être traînées,** jamais être **exposées à des chocs** ou subir le **passage de véhicules**, ou des **impacts** quelconques. Elles doivent être **nettoyées** chaque fois que nécessaire, et au besoin **légèrement huilées**. Toujours vérifier la présence de la **marque d'identification**.

2 Examens approfondis : Tous les éléments de l'élingue doivent être soumis à un **examen approfondi au moins tous les ans**, et plus fréquemment si nécessaire, selon les réglementations particulières, les conditions de travail. Le **résultat** de cet examen doit être porté sur le **registre des élingues**.

3 Inspections régulières : D'une façon générale l'élingue doit être **examinée avant chaque utilisation**.
A) Toujours s'assurer que les pièces de liaison sont **verrouillées** correctement.
B) Les élingues avec des **maillons déformés**, **courbés** ou voilés, avec des **crocs ouverts**, avec des **mailles** de **jonction déformées** ou **endommagées**, doivent être **rebutées**. Rechercher les **entailles**, **stries**, **rainures**, les **fissures**, les traces de **corrosion**, de **décoloration** et autres anomalies, qui impliquent de retirer les élingues du circuit.

4 Usure : L'usure de l'élingue, chaîne et divers éléments ne doivent **jamais dépasser 10 %** des **dimensions** d'origine. L'usure des maillons se décèle par la **mesure du fil** selon deux diamètres perpendiculaires. Vérifier l'usure au **point de contact** entre les maillons adjacents. Pour cela **donner du mou** à la chaîne et **faire pivoter** les maillons. L'usure des maillons est acceptable tant que la moyenne arithmétique des deux diamètres perpendiculaires n'est pas **inférieure à 10 %** du diamètre nominal. **L'usure** ou la **déformation d'un seul maillon** ou d'un élément quelconque de l'élingue commandent de **retirer** celle-ci du circuit. Une élingue chaîne doit être **contrôlée tous les ans** par un responsable compétent. A chaque **troisième contrôle**, il doit être procédé à un **examen d'absence de fissures** ainsi qu'à un **essai de charge** ou tout autre **contrôle non destructif**.

5 Allongement : Décelable à la **vérification de la longueur des brins**. Probable si les maillons ne **s'articulent plus librement l**es uns par rapport aux autres. Lorsque la longueur d'un maillon est de plus de **5 % supérieure à la longueur initiale,** la chaîne doit être **impérativement retirée** ; de même pour un brin avec une **élongation de 5 %** ; de même pour les crochets qui présentent une **ouverture permanente de 5 % supérieure** à la normale ; de même pour tout allongement des pièces de **jonction** ou de la **maille de tête.**

Se souvenir qu'une élingue en chaîne n'a que la résistance de son élément le plus faible.

Les résultats des vérifications générales périodiques doivent être consignés sur le registre de sécurité.

Nos ateliers sont équipés pour vérifier les élingues, remplacer les éléments défectueux lorsque c'est possible, remettre les élingues en conformité, les éprouver et délivrer le certificat correspondant permettant une nouvelle mise en service.
Il convient que les réparations ou modifications soient réalisées par le fabricant.

Spécial maritime : systèmes d'arrimage INOX - Voir p.114

UN PACKAGING ASTUCIEUX



- *Seau plastque teinté dans la masse et sérigraphié.*
- *Couvercle transprent pour visualiser le contenu rapidement.*



• Chaine et accessoires 100 % Français - Qualité pro. • Mise en rayon facilitée. • Packaging pratique et résistant. • Conseil client, notice d'utilisation sérigraphiée au dos du seau. • Idéal pour vente en libre-service. • Meilleures conditions de stockage.

PRÉPARATION ET LIVRAISON



Toute élingue Chaîne, **commandée avant 12h** pourra être fabriquée et expédiée le jour même et **livrée le lendemain** en France (hors Corse et Dom-Tom).*

**Toute élingue chaîne grade 80 d'un poids inférieur à 30 kg*

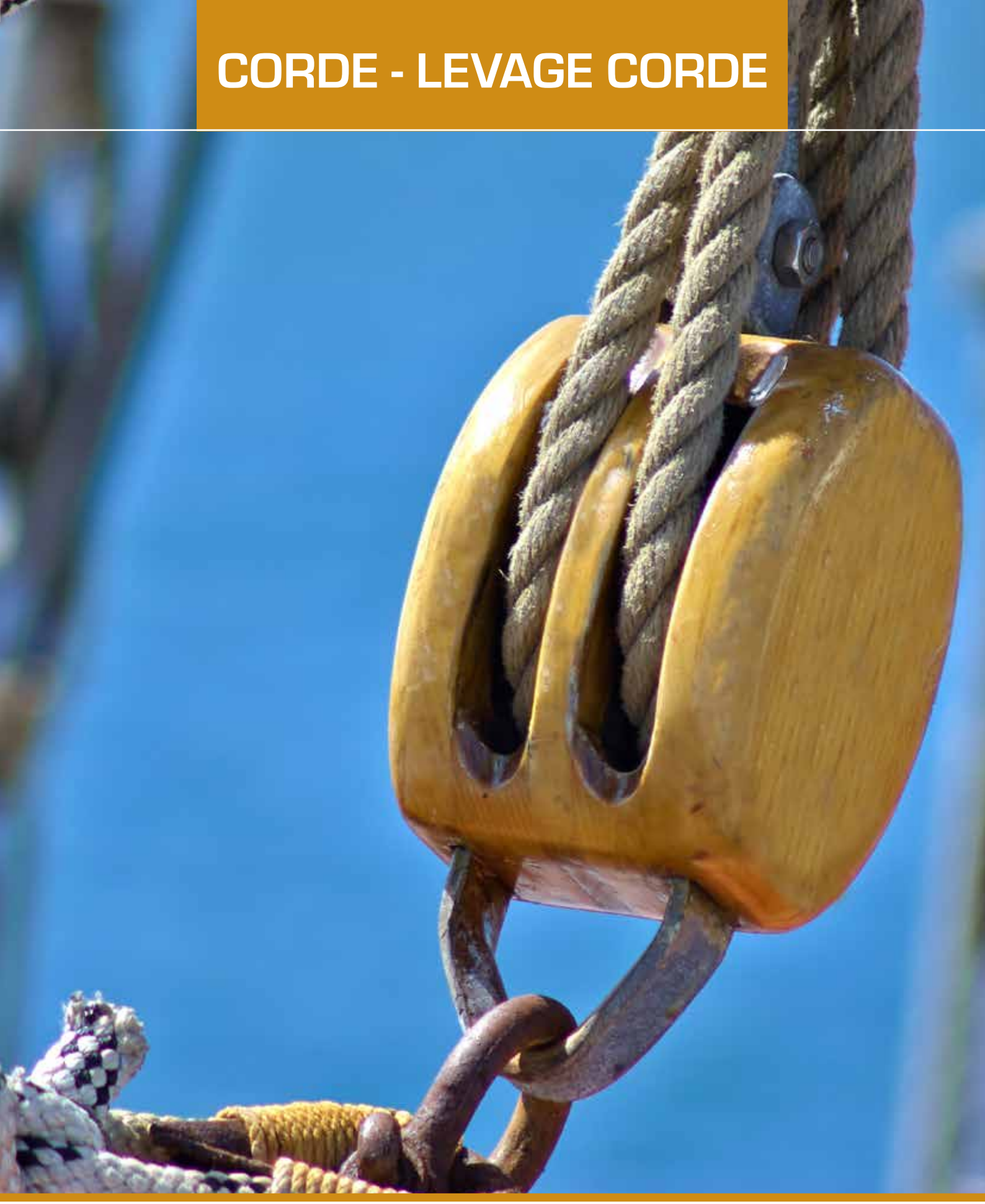
ELINGUES CHAÎNE GRADE 80 CONDITIONNÉES EN SEAU SELON DISPONIBILITÉS

RÉFÉRENCES DES ÉLINGUES DISPONIBLES EN SEAUX

Référence	CMU (t)	nb. brins	Ø chaine (mm)	Type crochet	Raccourcisseur	Longueur max. (m)
ECH101-06-S	1120	1	6	Linguet	Non	4
ECH101-07-S	1500	1	7	Linguet	Non	4
ECH101-08-S	2000	1	8	Linguet	Non	4
ECH101-10-S	3150	1	10	Linguet	Non	4
ECH101-13-S	5300	1	13	Linguet	Non	4
ECH102-06-S	1120	1	6	Auto	Non	4
ECH102-07-S	1500	1	7	Auto	Non	4
ECH102-08-S	2000	1	8	Auto	Non	4
ECH102-10-S	3150	1	10	Auto	Non	4
ECH102-13-S	5300	1	13	Auto	Non	4
ECH103-06-S	1120	1	6	Linguet	Oui	4
ECH103-07-S	1500	1	7	Linguet	Oui	4
ECH103-08-S	2000	1	8	Linguet	Oui	4
ECH103-10-S	3150	1	10	Linguet	Oui	4
ECH103-13-S	5300	1	13	Linguet	Oui	4
ECH104-06-S	1120	1	6	Auto	Oui	4
ECH104-07-S	1500	1	7	Auto	Oui	4
ECH104-08-S	2000	1	8	Auto	Oui	4
ECH104-10-S	3150	1	10	Auto	Oui	4
ECH104-13-S	5300	1	13	Auto	Oui	4
ECH201-06-S	1600	2	6	Linguet	Non	4
ECH201-07-S	2120	2	7	Linguet	Non	4
ECH201-08-S	2800	2	8	Linguet	Non	4
ECH201-10-S	4250	2	10	Linguet	Non	4
ECH201-13-S	7500	2	13	Linguet	Non	4
ECH202-06-S	1600	2	6	Auto	Non	4
ECH202-07-S	2120	2	7	Auto	Non	4
ECH202-08-S	2800	2	8	Auto	Non	4
ECH202-10-S	4250	2	10	Auto	Non	4
ECH202-13-S	7500	2	13	Auto	Non	4
ECH203-06-S	1600	2	6	Linguet	Oui	4
ECH203-07-S	2120	2	7	Linguet	Oui	4
ECH203-08-S	2800	2	8	Linguet	Oui	4
ECH203-10-S	4250	2	10	Linguet	Oui	4

Référence	CMU (t)	nb. brins	Ø chaine (mm)	Type crochet	Raccourcisseur	Longueur max. (m)
ECH203-13-S	7500	2	13	Linguet	Oui	4
ECH204-06-S	1600	2	6	Auto	Oui	4
ECH204-07-S	2120	2	7	Auto	Oui	4
ECH204-08-S	2800	2	8	Auto	Oui	4
ECH204-10-S	4250	2	10	Auto	Oui	4
ECH204-13-S	7500	2	13	Auto	Oui	4
ECH301-06-S	2360	3	6	Linguet	Non	4
ECH301-07-S	3150	3	7	Linguet	Non	4
ECH301-08-S	4250	3	8	Linguet	Non	4
ECH301-10-S	6700	3	10	Linguet	Non	4
ECH302-06-S	2360	3	6	Auto	Non	4
ECH302-07-S	3150	3	7	Auto	Non	4
ECH302-08-S	4250	3	8	Auto	Non	4
ECH302-10-S	6700	3	10	Auto	Non	4
ECH303-06-S	2360	3	6	Linguet	Oui	4
ECH303-07-S	3150	3	7	Linguet	Oui	4
ECH303-08-S	4250	3	8	Linguet	Oui	4
ECH303-10-S	6700	3	10	Linguet	Oui	4
ECH304-06-S	2360	3	6	Auto	Oui	4
ECH304-07-S	3150	3	7	Auto	Oui	4
ECH304-08-S	4250	3	8	Auto	Oui	4
ECH304-10-S	6700	3	10	Auto	Oui	4
ECH401-06-S	2360	4	6	Linguet	Non	4
ECH401-07-S	3150	4	7	Linguet	Non	4
ECH401-08-S	4250	4	8	Linguet	Non	2
ECH402-06-S	2360	4	6	Auto	Non	4
ECH402-07-S	3150	4	7	Auto	Non	4
ECH402-08-S	4250	4	8	Auto	Non	2
ECH403-06-S	2360	4	6	Linguet	Oui	4
ECH403-07-S	3150	4	7	Linguet	Oui	4
ECH403-08-S	4250	4	8	Linguet	Oui	2
ECH404-06-S	2360	4	6	Auto	Oui	4
ECH404-07-S	3150	4	7	Auto	Oui	4
ECH404-08-S	4250	4	8	Auto	Oui	2

CORDE - LEVAGE CORDE



Cordages, ficelles et drisses p.182-184
Filets p.184-185
Normes, facteurs de mode des élingues corde p.186-187
Élingues corde polypropylène p.188

Textes et photos non contractuels. Certaines données sont susceptibles d'être modifiées sans préavis du fait de l'évolution des normes.
Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif.

CORDAGE POLYPROPYLÈNE

Réf : COPP





Bobine polypropylène



Écheveau ou «carotte» polypropylène

Désignation	Diamètre mm	Rupture daN	Poids kg/ml
04	4	210	0,006
05	5	434	0,012
06	6	590	0,017
08	8	1 040	0,030
10	10	1 530	0,045
12	12	2 170	0,065
14	14	2 990	0,090
16	16	3 700	0,115
18	18	4 720	0,148
20	20	5 690	0,180
22	22	6 820	0,220
24	24	7 970	0,260
26	26	9 220	0,305
28	28	10 490	0,355
30	30	11 980	0,405
32	32	13 230	0,460
34	34	14 900	0,520
36	36	16 690	0,585
38	38	18 500	0,655
40	40	20 100	0,720
44	44	24 150	0,880
48	48	28 040	1,040
52	52	32 450	1,220
56	56	37 100	1,420
60	60	42 490	1,630
64	64	48 000	1,850
68	68	54 000	2,090
72	72	60 270	2,340
76	76	66 800	2,610
80	80	74 130	2,900
88	88	88 950	3,510
96	96	105 000	4,170

Cordage 3 ou 8 torons, nous consulter.
Cordage à applications multiples - Excellent rapport qualité/prix - Existe en plusieurs coloris - Imputrescible et flottant (Densité 0,91). Utilisable de - 30 à 100 °C (point de fusion 170 °C). Résistance chimique aux bases, acides et à l'huile.

Applications typiques : levage, élingues, spring pour bateau…

COTON TRESSÉ

Réf : COCT





Coton tressé (conditionnement : par 10 sous film thermo-rétractable)

Désignation	Diamètre mm	Rupture kg	Poids kg/ml
1.5	1,5	12	0,002
02	2	18	0,002
2.5	2,5	22	0,003
03	3	40	0,004
04	4	60	0,005

CORDAGE POLYAMIDE ET POLYESTER

Réf : CONY
Réf : COPO





Bobine polyamide

Les cordages synthétiques les plus utilisés. Les cordages polyamide et polyester sont les plus tenaces, ils sont utilisés pour des usages très exigeants. Leur résistance à l'abrasion est très élevée. Résistance aux UV très bonne (complètement stabilisée). Imputrescible, non flottant (densité polyamide 1,1 - densité polyester 1,3) - Bonne résistance aussi aux bases, restreintes aux acides.

Applications typiques :
amarres et spring pour bateau.

Désignation	Diamètre mm	Réf : CONY (Polyamide)		Réf : COPO (Polyester)	
		Rupture kg	Poids kg/ml	Rupture kg	Poids kg/ml
06	6	735	0,022	700	0,027
08	8	1 320	0,040	1 260	0,046
10	10	2 040	0,062	1 960	0,076
12	12	2 940	0,089	2 800	0,110
14	14	4 020	0,122	3 920	0,146
16	16	5 200	0,158	5 000	0,196
18	18	6 670	0,200	6 700	0,245
20	20	8 140	0,245	7 900	0,303
22	22	9 800	0,300	9 100	0,367
24	24	11 800	0,355	11 600	0,437
26	26	13 700	0,420	13 600	0,512
28	28	15 500	0,486	15 700	0,594
30	30	17 400	0,555	17 300	0,682
32	32	19 600	0,630	20 500	0,778
34	34	22 100	0,710	22 600	0,879
36	36	24 400	0,800	27 300	0,982
38	38	26 900	0,890	30 000	1,095
40	40	29 400	0,990	33 800	1,210
44	44	35 100	1,200	40 200	1,470
48	48	41 200	1,420	46 600	1,750
52	52	47 900	1,550	54 300	2,050
56	56	54 900	1,930	63 330	2,380
60	60	62 600	2,210	70 300	2,730
64	64	70 600	2,520	81 100	3,110
68	68	79 200	2,840	92 900	3,540
72	72	88 200	3,190	105 000	3,930
76	76	97 900	3,550	116 700	4,400
80	80	107 800	3,940	127 500	4,850
88	88	128 400	4,770	156 000	5,870
96	96	151 000	5,680	180 500	6,990

Autres produits **(présentation non exhaustive, pour d'autres produits : nous consulter)**



Drisse polyamide préétirée
Lance moteur - Ø 4 mm - 100 m



Ficelle agricole (noir ou bleu)
Divers titrages 500/750/1000



Cordage polyamide texturée
Ø 16 mm + anneau - Longueur 5 m

Réf : COFS





Ficelle sisal

FICELLE SISAL

Diamètre mm	Rupture kg	Poids kg/ml
03	88	0,005

DRISSE POLYAMIDE ET POLYESTER

Réf : CODN

Réf : CODP





Drisse polyamide

Désignation	Diamètre mm	Réf : CODN (Polyamide)		Réf : CODP (Polyester)	
		Rupture kg	Poids kg/ml	Rupture kg	Poids kg/ml
02	2	94	0,002	80	0,002
03	3	186	0,005	156	0,006
04	4	330	0,009	280	0,011
05	5	450	0,013	385	0,015
06	6	730	0,020	625	0,025
08	8	1 310	0,036	1 110	0,044
10	10	2 050	0,058	1 740	0,068
12	12	2 920	0,081	2 470	0,098
14	14	3 780	0,105	3 350	0,133
16	16	5 150	0,143	4 386	0,174
18	18	6 335	0,181	5 390	0,220
20	20	7 785	0,223	6 645	0,270
22	22	9 180	0,270	7 810	0,328
24	24	10 950	0,322	9 280	0,390

CHANVRE

Réf : COCH





Bobine chanvre

Désignation	Diamètre mm	Rupture kg	Poids kg/ml
06	6	180	0,030
08	8	490	0,049
10	10	760	0,076
12	12	1 090	0,109
14	14	1 470	0,147
16	16	1 920	0,192
18	18	2 430	0,243
20	20	3 000	0,300
22	22	3 620	0,363
24	24	4 275	0,432
26	26	5 000	0,506
28	28	5 820	0,588
30	30	6 565	0,675

FILET DE SÉCURITÉ (Conforme à la norme européenne EN-1263-1)

Réf : FIDS



Filet de sécurité conforme à EN-1263-1, type S orientation des mailles en diagonal, ourlé et traversé par un cordage de 12 mm (30 kN), absorption d'énergie 5 kJ. Filet polypropylène de 5 mm.
Dimensions de mailles de 45,60 ou 100 mm.

Cordage de fixation conforme à EN-1263-1, type L (cordage de fixation muni sur un côté d'un faux maillon), résistance à la rupture 30 kN, pour suspension avec un seul élément de cordage. Longueur 2,5 m.

Fabrication sur mesure, nous consulter.

Réf : FFTAH



FILET À FRET POUR LE TRANSPORT AÉRIEN PAR HÉLICOPTÈRE

Désignation	Dimensions des mailles mm	Épaisseur des fils mm	Filet adapté à une charge maxi tonne
01	100	6	2
02	60	5	1

En polypropylène, cordage de serrage de 14 mm en nylon, crochets à boucle à chaque coin.
Dimensions du filet 4 x 4 m.

Réf : FFML



FILET À FRET MODÈLE LOURD

Désignation	01
Corde de poutour mm	16
Épaisseur des fils mm	15
Filet adapté à une charge maxi tonne	3

En polypropylène, corde de pourtour en nylon, 4 œillets.
Dimensions des mailles 130 mm.
Dimensions du filet 3,30 x 3,30 m.

FILET DE CHARGEMENT

Réf : FDC





Désignation	01
Largeur des mailles mm	100
Épaisseur des fils mm	6
Filet adapté à une charge maxi tonne	2

En polypropylène, corde de pourtour de 14 mm en nylon.
Dimensions du filet 4 x 4 m.

FILET PARE-OISEAUX

En polypropylène, sans ourlet

Réf : FPO

Désignation	Largeur des mailles mm	Épaisseur des fils mm	Recommandé pour
01	20	1	Moineaux
02	30	1	Étourneaux
03	50	1	Pigeons

Les filets pare-oiseaux sont destinés à la **protection de bâtiments**, monuments… contre toutes sortes d'oiseaux et sont de plus en plus populaires. Ces filets conviennent tout particulièrement pour **éloigner les oiseaux des façades** ou entrées. Grâce à l'épaisseur réduite du matériau de seulement 1 mm, ces filets sont pour ainsi dire **invisibles**.
Les filets sont **découpés sur mesure** en fonction des besoins des clients. De qualité irréprochable, ces filets existent avec des mailles de forme losange ou carrée.



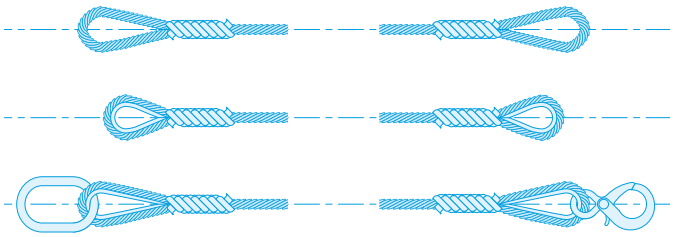


EXTRAIT DE LA NORME 1492-4+A1

Présentations générales pour les types d'élingue en cordage

Élingue à un seul brin

Une élingue à un seul brin doit être constituée **d'un seul cordage et de boucles** pourvues ou non de cosses et d'accessoires, **épissées aux deux extrémités**. La figure ci-dessous présente trois exemples types d'élingues à un seul brin.



Élingue sans fin

Une élingue sans fin doit être constituée **d'un seul cordage** à **double épissure fermant ses extrémités**. La figure ci-dessous présente une élingue sans fin. Elle peut être également constituée d'une estrope à un seul toron.



Épissurage

Toutes les opérations d'épissure doivent être effectuées par un **épisseur formé et compétent**, des **échantillons** de ces épissures ayant **satisfait aux essais** de type.

Longueur entre les épissures

Pour les élingues à un seul brin ainsi que pour les brins individuels d'élingues multibrins, la **longueur minimale** du cordage entre les passes finales en saillie de l'épissure doit être **égale à 20 fois le diamètre nominal** du cordage.

Longueur utile (EWL)

La longueur utile d'une élingue en cordage ne doit **pas s'écarter de la longueur nominale de plus de 3 %**, lorsqu'elle est mise à plat, maintenue manuellement et **mesurée avec un ruban** ou une **règle d'acier** gradué(e) au **millimètre**. La **longueur de chaque brin** d'une élingue multibrins ne doit pas être différente des longueurs des autres brins de plus de **2,5 %.**

Consignes d'utilisation et de stockage des élingues en cordage

1 Les élingues en cordage polypropylène sont adaptées à **l'utilisation** et au **stockage** dans les plages de températures de **- 40 °C à 80 °C**.

2 Avant chaque utilisation, il convient **d'inspecter l'élingue** pour en découvrir les défauts et s'assurer que **l'identification** et les spécifications sont correctes. Il est recommandé de ne **jamais utiliser une élingue qui n'a pas été identifiée** ou qui est **défaillante**, mais de faire appel à une **personne compétente** pour son **examen**.

3 Pendant la période d'utilisation, il est **recommandé** d'effectuer des vérifications **fréquentes** pour découvrir les **défauts** ou les **dommages**, y compris les dommages dissimulés par la salissure, qui pourraient **affecter la sécurité d'utilisation** continue de l'élingue. Si un doute existe sur l'aptitude à l'emploi, ou si un des **marquages requis** a été **perdu** ou est **devenu illisible**, il y a lieu de **retirer du service l'élingue** afin qu'elle soit examinée par une **personne compétente**.

4 Lors du choix et de la spécification des l'élingues en cordage, il convient de prendre en considération la **charge maximale d'utilisation requise**, en prenant en compte le **mode d'utilisation** et la **nature de la charge** à lever. Il convient que l'élingue choisie ait une **résistance suffisante** et une **longueur adaptée** au mode d'utilisation. Il convient de prendre également en considération les **accessoires auxiliaires** et les **dispositifs de levage** pour lesquels il est recommandé qu'ils soient **compatibles** avec l'élingue ou les élingues.

5 Lors de l'utilisation d'élingues à boucles souples, il est recommander de veiller à ce que la **boucle** ait une **dimension suffisante** pour que **l'angle d'ouverture** compris entre les deux parties du cordage soit **supérieur à 30°C**.

6 Il convient que les élingues en cordage soient **correctement positionnées** et **fixées** à la charge de manière sûre. Il convient que les élingues ne soient **jamais nouées** ou **tordues**.

7 Il convient de **protéger les élingues contre les angles**, le **frottement** et **l'abrasion**, que se soit de la charge ou de l'appareil de levage, en utilisant des **manchons de protection**, une garniture appropriée et/ou des pièces d'angle (coins).

8 Il convient de maintenir solidement la charge par l'élingue ou par les élingues de telle manière qu'elle ne puisse pas **basculer** ou **tomber** de l'élingue ou des élingues lors du levage.

9 Les textiles chimiques à partir desquels le cordage est réalisé sont **susceptibles de dégradation**, s'ils sont exposés à des **rayons ultraviolets**. Il convient par conséquent de ne **pas exposer** ou **stocker** les élingues en cordage sous la **lumière directe** du soleil ou sous des sources de rayons ultraviolet.

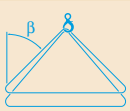
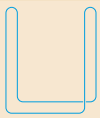
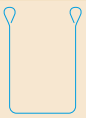
10 Lorsqu'elles ne sont pas utilisées, il y a lieu de **stocker** les élingues dans un **endroit propre**, **sec** et **ventilé**, à **température ambiante**, et sur un rayonnage, loin des sources de chaleur, et du contact avec des produits chimiques, fumées, surfaces corrosives, lumière directe du soleil ou d'autre source de rayonnement ultraviolet.

11 Lorsque des élingues ont été **mouillées** lors de l'utilisation, ou après un nettoyage, il convient de les **suspendre** et de les faire **sécher naturellement.**

12 Il est recommandé qu'une **personne compétente** procède à **l'examen visuel** des élingues au moins **une fois par an** afin **d'établir leur aptitude** à un maintien en service. Il convient de **retirer du service** les élingues **endommagées**. **Ne jamais tenter d'effectuer soi-même les réparations** des élingues.

Charges maximales d'utilisation pour les élingues en cordage de polypropylène conformément à l'EN 1492-4+A1 ; fabrications de forme A

(cordage à 3 torons commis en aussière)

	Numéro de référence du cordage EN 699		Charge maximale d'utilisation (CMU) pour élingues sans fin				Charge maximale d'utilisation (CMU) pour élingues simples		
			Levage direct	Levage bagué (Nœud bagué)	Élingage en panier	Élingage en panier parallèle	Levage direct	Levage bagué (Nœud bagué)	Élingage en panier parallèle
									
	Format A en mm	Format L en mm	M=2 en tonne	M=1,6 en tonne	M=2,8 β=0°≤45° en tonne	M=4 en tonne	M=1 en tonne	M=0,8 en tonne	M=2, parallèle en tonne
Non normalisé	8	-	0,26	0,20	0,36	0,52	0,13	0,10	0,26
	10	-	0,4	0,32	0,56	0,8	0,2	0,16	0,40
	12	-	0,56	0,44	0,78	1,12	0,28	0,22	0,56
	14	-	0,8	0,64	1,12	1,6	0,4	0,32	0,80
Norme EN 1492-4	16	16	0,96	0,76	1,3	1,9	0,48	0,38	0,96
	18	-	1,2	0,96	1,7	2,4	0,6	0,48	1,2
	20	20	1,5	1,2	2,0	3,0	0,75	0,6	1,5
	22	-	1,8	1,4	2,6	3,6	0,9	0,72	1,8
	24	24	2,2	1,8	3,0	4,4	1,1	0,88	2,2
	26	-	2,4	1,9	3,4	4,8	1,2	0,96	2,4
	28	28	2,8	2,2	4,0	5,6	1,4	1,1	2,8
	30	-	3,0	2,4	4,2	6,0	1,5	1,2	3,0
	32	32	3,4	2,8	4,8	6,8	1,7	1,4	3,4
	36	36	4,4	3,6	6,2	8,8	2,2	1,8	4,4
	40	40	5,2	4,2	7,2	10,4	2,6	2,1	5,2
	44	44	6,4	5,2	9,0	12,8	3,2	2,6	6,4
	48	48	7,4	6,0	10,4	14,8	3,7	3,0	7,4

La charge maximale d'utilisation d'une élingue en cordage est dérivée de la charge maximale d'utilisation de l'élingue simple en levage direct (M=1) multipliée par le facteur de mode approprié (M), conformément au tableau ci-dessus.

Note 1 : Les élingues dont les charges d'utilisation sont inférieures à 1 tonne sont généralement marquées en kg. 1 tonne = 1 000 kg.
Note 2 : Ce tableau est destiné uniquement à un classement et ne propose aucune méthode d'utilisation.
Note 3 : La tolérance sur l'utilisation des élingues en cordage ou de certains de leurs éléments constitutifs décrits comme verticaux est de 6°.
Note 4 : La charge maximale d'utilisation applicable à la forme B (cordage commis en 4 torons) est 10 % inférieure.
Note 5 : Pour les élingues à épissures longues, les charges maximales d'utilisation doivent être réduites en utilisant un facteur de correction de 0,6.
Note 6 : Le facteur de mode M s'applique au positionnement symétrique de la charge.

FORMATIONS UTILISATEURS ET CONTRÔLEURS

Votre **sécurité** dépend de la bonne utilisation de nos équipements. Nous vous proposons, ainsi qu'à vos collaborateurs, des formations au contrôle et à l'utilisation des équipements présents dans ce catalogue, **dans le respect des normes et de la législation en vigueur**. N'hésitez pas à nous consulter **(Voir p. 16 & 17).**

Retrouvez nos différents types de poulies pour corde : à chape, libres, «clic», etc. - Voir p.228

Réf : ECPBN



ÉLINGUE POLYPROPYLÈNE BOUCLES ÉPISSÉES

Désignation	Diamètre mm	CMU tonnes	Coefficient d'utilisation	Rupture kg	Longueur mini m	Poids kg	Poids du m + kg
10	10	0,2	1:7	1 250	1	0,072	0,045
12	12	0,28	1:7	1 625	1	0,112	0,065
14	14	0,4	1:7	2 375	1	0,166	0,090
16	16	0,48	1:7	2 750	1	0,225	0,115
18	18	0,6	1:7	3 500	2	0,455	0,148
20	20	0,75	1:7	4 400	2	0,576	0,180
22	22	0,9	1:7	5 600	2	0,730	0,220
24	24	1,1	1:7	6 800	2	0,894	0,260
28	28	1,4	1:7	9 750	3	1,661	0,355
32	32	1,7	1:7	12 000	3	2,263	0,460
36	36	2,2	1:7	13 500	3	3,003	0,582
40	40	2,6	1:7	18 000	3	3,312	0,720
44	44	3,2	1:7	22 000	4	5,843	0,880
48	48	3,7	1:7	25 600	4	7,155	1,040

Norme 1492-4+A1 (à partir du diamètre 16) : CMU et facteur de mode se reporter au tableau page 187.

Réf : ECPF

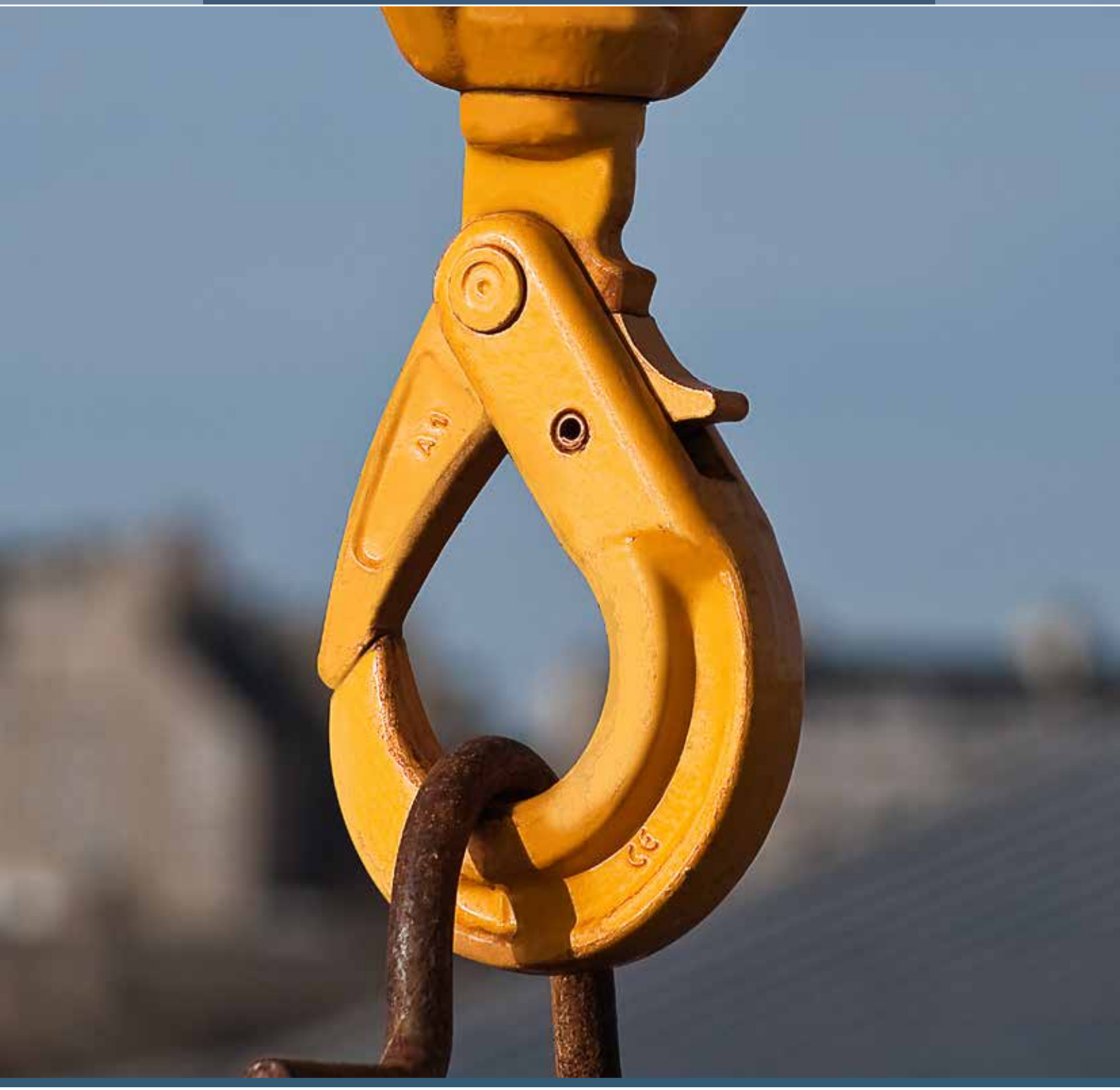


ÉLINGUE POLYPROPYLÈNE FERMÉE

Désignation	Diamètre mm	CMU tonnes	Coefficient d'utilisation	Rupture kg	Longueur mini m	Poids kg	Poids du m + kg
10	10	0,4	1:7	2 500	1	0,099	0,045
12	12	0,56	1:7	3 250	1	0,145	0,065
14	14	0,8	1:7	4 750	1	0,205	0,090
16	16	0,96	1:7	5 500	1	0,272	0,115
18	18	1,2	1:7	7 000	2	0,645	0,148
20	20	1,5	1:7	8 800	2	0,792	0,180
22	22	1,8	1:7	11 200	2	0,976	0,220
24	24	2,2	1:7	13 600	2	1,164	0,260
28	28	2,8	1:7	19 500	3	2,329	0,355
32	32	3,4	1:7	24 000	3	3,054	0,460
36	36	4,4	1:7	27 000	3	3,911	0,582
40	40	5,2	1:7	36 000	3	4,896	0,720
44	44	6,4	1:7	44 000	4	7,811	0,880
48	48	7,4	1:7	51 200	4	9,318	1,040

Norme 1492-4+A1 (à partir du diamètre 16) : CMU et facteur de mode se reporter au tableau page 187.

ACCESSOIRES

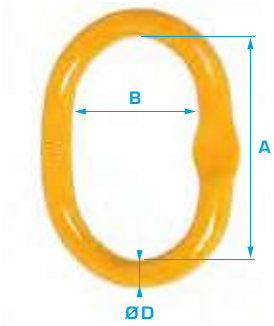


Accessoires de levage p.190-198
Émerillons p.199-200
Accessoires de débardage ..... p.200 et 202
Traçabilité : Easy Clip et plaquettes de marquage p.201
Tire-câbles, émerillon à billes p.203
Anneaux de levage p.204-208
Manilles p.208-212
Serre-câbles, cosses p.213-216
Mousquetons, maillons rapides p.216-218
Tendeurs à lanterne, à cage p.218-223
Ridoirs à chape, terminaisons p.224-225
Moufles et poulies (pour câble, corde), réas p.225-231
Patins rouleurs p.232-233
Transpalette et conditionnement des accessoires p.234

Textes et photos non contractuels. Certaines données sont susceptibles d'être modifiées sans préavis du fait de l'évolution des normes.

Réf : ACMOS

Coefficient de sécurité 1:4



MAILLE DE TÊTE SOUDÉE GRADE 80

CONFORME EN 1677-4+A1

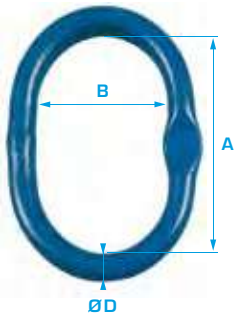
Désignation	CMU en tonne	Dimensions en mm A	B	Ø D	Poids en kg
01H	1,6	115	60	13	0,40
02H	3,2	120	70	16	0,60
03H	4,5	135	75	18	0,84
04H	6,2	150	90	20	1,10
05H	8,2	170	90	22	1,60
06H	10,6	190	103	25	2,30
07H	12,8	209	120	28	3,10
08H	15,5	235	125	30	4
09H	20	270	145	36	6,60
10H	25	250	150	38	7,10
11H**	30	280	170	44	10,80
12H	37	300	200	45	12,10
13H*	50	380	200	50	18
14H*	63	360	200	55	21
15H*	100	500	250	70	44
16H*	125	503	280	80	60,70

*Sans méplat. **Jusqu'à épuisement des stocks.

⚠ *Pour une traçabilité optimale, nous avons modifié les références de cet accessoire. Utilisez les références se terminant par* H

Réf : ACUMS

Coefficient de sécurité 1:4



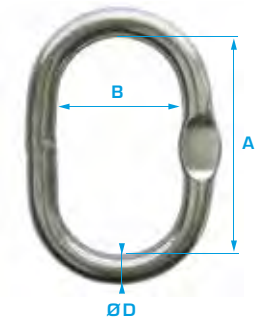
MAILLE DE TÊTE SOUDÉE GRADE 100

Désignation	CMU en tonne	Dimensions en mm A	B	Ø D	Poids en kg
01H	2,00	100	60	13	0,35
02H	3,20	120	70	16	0,55
03H	5,40	135	75	18	0,80
04H	8,00	170	90	22	1,10
05H	11,20	190	105	25	1,35
06H	16,00	235	125	30	1,95

⚠ *Pour une traçabilité optimale, nous avons modifié les références de cet accessoire. Utilisez les références se terminant par* H

Réf : ACMTI

Coefficient de sécurité 1:4



MAILLE DE TÊTE INOX

Désignation	CMU en tonne	Dimensions en mm A	B	Ø D	Poids en kg
13	0,75	110	60	13	0,35
16	1,25	110	60	16	0,55
18	2,00	135	75	18	0,85
22	3,20	160	90	22	1,45
26	5,00	180	100	26	2,30

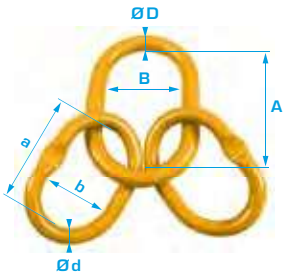
Grade 50, Inox 316 L.

GARANTIE FABRICANT FRANÇAIS

Pour allier légèreté, maniabilité et résistance, choisissez nos mailles de tête textiles, voir p.44

Réf : ACMOTS

Coefficient de sécurité 1:4



MAILLE DE TÊTE TRIPLE SOUDÉE GRADE 80

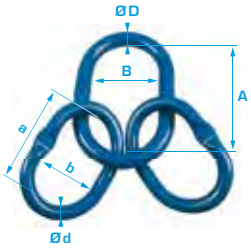
Désignation	CMU en tonne	Dimensions en mm						Poids en kg
		A	B	Ø D	a	b	Ø d	
01H	2.5	120	70	16	115	60	13	1,20
02H	3.5	135	75	18	120	70	16	3,10
03H	6.5	170	90	22	135	75	18	3,30
04H	8.5	190	103	25	150	82	20	4,50
05H	10	209	120	28	150	82	20	5,40
06H	13	235	125	30	170	90	22	7,20
07H	17	270	145	36	190	103	25	11,20
08H	20	250	150	38	209	120	28	13,30
10H	30	300	200	45	270	145	36	25,30
11H	40	380	200	50	250	150	38	32,20
12H	50	360	200	55	250	150	38	35,20
13H*	60	430	220	60	300	200	45	54,20
14H*	80	500	250	70	360	200	55	86
15H*	100	503	250	80	360	200	55	102,70

*Sans méplat.

Pour une traçabilité optimale, nous avons modifié les références de cet accessoire. Utilisez les références se terminant par H

Réf : ACUMTS

Coefficient de sécurité 1:4



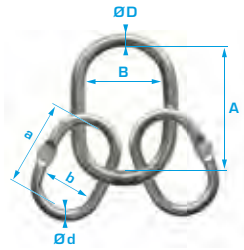
MAILLE DE TÊTE TRIPLE SOUDÉE GRADE 100

Désignation	CMU en tonne	Dimensions en mm						Poids en kg
		A	B	Ø D	a	b	Ø d	
01H	3,5	135	75	18	100	60	16	1,75
02H	6,5	170	90	22	120	70	18	2,91
03H	8,5	210	115	28	120	70	20	4,74
04H	14	270	150	36	135	75	25	9,60
05H	21,2	285	160	38	170	95	30	13,38

Pour une traçabilité optimale, nous avons modifié les références de cet accessoire. Utilisez les références se terminant par H

Réf : ACMTTI

Coefficient de sécurité 1:4



MAILLE DE TÊTE TRIPLE INOX

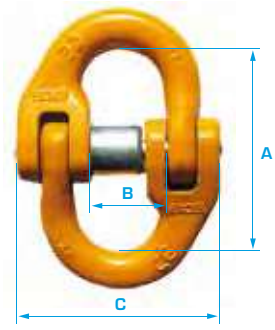
Désignation	CMU en tonne	Dimensions en mm						Poids en kg
		A	B	Ø D	a	b	Ø d	
01H	1,60	135	75	18	54	25	13	1,16
02H	2,65	160	90	22	70	34	16	2,22
03H	4,25	180	100	26	85	40	18	3,37
04H	6,70	200	110	32	115	50	22	6,07

Pour une traçabilité optimale, nous avons modifié les références de cet accessoire. Utilisez les références se terminant par H

Grade 50, Inox 316 L.

Réf : ACMAJ

Coefficient de sécurité 1:4



MAILLE DE JONCTION GRADE 80

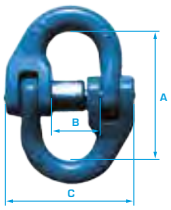
CONFORME EN 1677-1+A1

Désignation	CMU en tonne	Ø chaîne en mm	Dimensions en mm			Poids en kg
			A	B	C	
06	1,12	6	45	15	40	0,14
7-8	2,00	7/8	54	20	52	0,15
10	3,15	10	63	25	65	0,32
13	5,30	13	84	30	82	0,68
16	8,00	16	104	36	103	1,26
18-20	12,50	18/20	127	45	120	2,02
22	15,00	22	155	51	144	3,18
26	21,20	26	160	57	172	4,52
30-32	31,50	30/32	174	69	197	8,20

Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif. Différents conditionnements sont possibles, voir catalogue tarifaire.

Apprenez à faire le bon choix d'élingue chaîne - Voir p.167

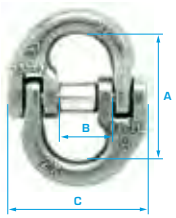
Réf : ACMAJ/...G100
Coefficient de sécurité 1:4



MAILLE DE JONCTION GRADE 100

Désignation	CMU en tonne	Ø chaîne en mm	Dimensions en mm A	B	C	Poids en kg
5-6	1,4	6	52	11	42	0,1
7-8	2,6	8	55	14	54	0,2
10	4	10	64	18	66	0,3
13	6,8	13	85	21	83	0,7
16	10,3	16	105	25	103	1,25

Réf : ACMAJI
Coefficient de sécurité 1:4

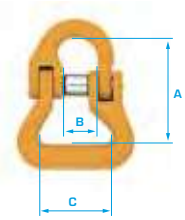


MAILLE DE JONCTION INOX

Désignation	CMU en tonne	Ø chaîne en mm	Dimensions en mm A	B	C	Poids en kg
06	0,70	6	45	15	40	0,14
7/8	1,20	7/8	54	20	52	0,15
10	1,60	10	63	25	65	0,32
13	2,70	13	84	30	82	0,68

Inox 316 L - **NOTA :** Les mailles de jonction (ACMAJ ou ACMAJI) facilitent l'assemblage entre les mailles de tête, les crochets ou tout autre accessoire et la chaîne.

Réf : ACMAJS
Coefficient de sécurité 1:4

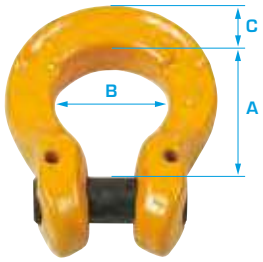


MAILLE DE JONCTION POUR SANGLE

Désignation	CMU en tonne	Ø chaîne en mm	Dimensions en mm A	B	C	Poids en kg
7-8	2	7/8	61	19	40	0,35
10	3,2	10	74	25	45	0,55
13	5.4	13	91	30	51	1,10

Cette maille permet à la sangle de travailler sur toute sa largeur.

Réf : ACCO
Coefficient de sécurité 1:4

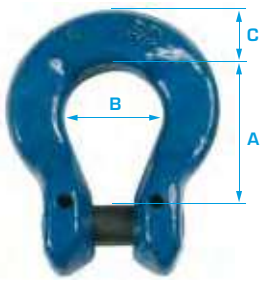


COUPLEUR GRADE 80

CONFORME EN 1677-1+A1

Désignation	CMU en tonne	Ø chaîne en mm	Dimensions en mm A	B	C	Poids en kg
5-6	1,12	5/6	25	20	9	0,07
7-8	2,00	7/8	34	23	16	0,16
10	3,15	10	41	31	17	0,28
13	5,30	13	54	40	21	0,63
16	8,00	16	64	48	26	1,13
18-20	12,50	18/20	81	58	34	2,03

Réf : ACUCO
Coefficient de sécurité 1:4

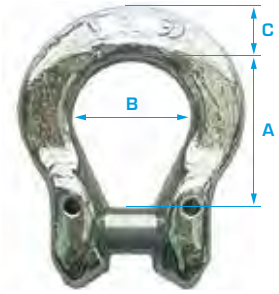


COUPLEUR GRADE 100

Désignation	CMU en tonne	Ø chaîne en mm	Dimensions en mm A	B	C	Poids en kg
06	1,40	6	25	20	14	0,07
7/8	2,50	7/8	34	24	21	0,18
10	4,00	10	41	31	21	0,28
13	6,70	13	51	40	28	0,64
16	10,00	16	64	48	35	1,21

Le coupleur (ACCO, ACUCO ou ACCOI) permet une connection directe entre la chaîne et les accessoires, et représente un gain d'encombrement grâce à une taille plus compacte que la maille de jonction.

Réf : ACCOI
Coefficient de sécurité 1:4

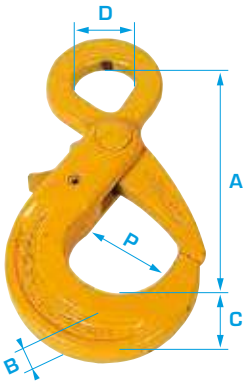


COUPLEUR INOX

Désignation	CMU en tonne	Ø chaîne en mm	Dimensions en mm			Poids en kg
			A	B	C	
5-6	0,70	5/6	25	20	9	0,07
7-8	1,20	7/8	34	23	16	0,16
10	1,60	10	41	31	17	0,28
13	2,70	13	54	40	21	0,63

Grade 50, Inox 316 L.

Réf : ACCVO
Coefficient de sécurité 1:4



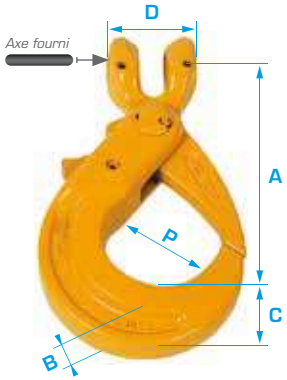
CROCHET À VERROUILLAGE À ŒIL GRADE 80

Désignation	CMU en tonne	Ø chaîne en mm	Dimensions en mm					Poids en kg
			A	B	C	D	P	
5-6H	1,12	5/6	111	16	26	24	32	0,51
7-8H	2,00	7/8	134	23	29	29	43	0,91
10H	3,15	10	168	32	35	35	47	1,79
13H	5,30	13	199	37	45	46	61	3,36
16H	8,00	16	247	43	56	59	74	7,00
18-20H	12,50	18/20	282	51	63	69	92	9,22

Pour une traçabilité optimale, nous avons modifié les références de cet accessoire. Utilisez les références se terminant par H

NOTA : L'œil surdimensionné permet un montage facile sur des élingues câble (avec cosse). Le méplat sur l'œil permet le montage avec coupleur (ACCO).

Réf : ACCVC
Coefficient de sécurité 1:4



CROCHET À VERROUILLAGE À CHAPE GRADE 80

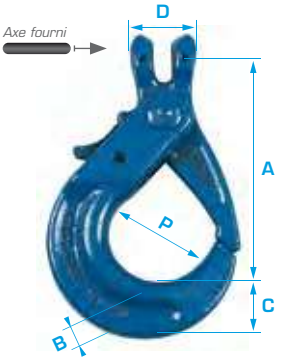
CONFORME EN 1677-2+A1

Désignation	CMU en tonne	Ø chaîne en mm	Dimensions en mm					Poids en kg
			A	B	C	D	P	
5-6H	1,12	5/6	92	16	26	28	32	0,49
7-8H	2,00	7/8	116	23	29	32	43	0,91
10H	3,15	10	143	32	35	42	47	1,77
13H	5,30	13	167	37	45	54	61	3,33
16H	8,00	16	201	43	56	68	74	6,75
18-20H	12,50	18/20	232	51	63	82	88	9,57

Pour une traçabilité optimale, nous avons modifié les références de cet accessoire. Utilisez les références se terminant par H

Livré avec axe et goupille.

Réf : ACUXLC
Coefficient de sécurité 1:4



CROCHET À VERROUILLAGE À CHAPE GRADE 100

Désignation	CMU en tonne	Ø chaîne en mm	Dimensions en mm					Poids en kg
			A	B	C	D	P	
5-6H	1,40	5/6	92	16	24	28	32	0,47
7-8H	2,50	7/8	111	23	29	32	44	0,90
10H	4,00	10	141	30	34	41	49	1,72
13H	6,70	13	167	35	43	53	64	3,21
16H	10,00	16	205	39	57	64	78	5,93

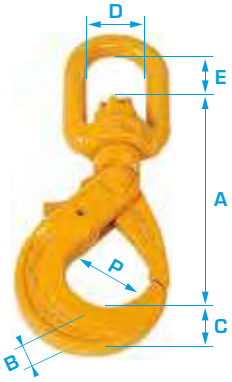
Pour une traçabilité optimale, nous avons modifié les références de cet accessoire. Utilisez les références se terminant par H

Livré avec axe et goupille.

Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif. Différents conditionnements sont possibles, voir catalogue tarifaire.

Une gamme complète d'élingues câble en fabrication sur mesure - Voir p.149

Réf : ACCVE
Coefficient de sécurité 1:4



CROCHET À VERROUILLAGE À ÉMERILLON GRADE 80

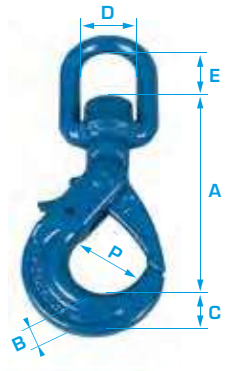
CONFORME EN 1677-3+A1

Désignation	CMU en tonne	Ø chaîne en mm	Dimensions en mm						Poids en kg
			A	B	C	D	E	P	
7-8H	2,00	7/8	122	17	25	32	33	32	0,77
10H	3,15	10	148	24	29	37	41	43	1,38
13H	5,30	13	185	32	34	48	47	47	2,56
16H	8,00	16	213	37	46	58	60	61	4,58
18-20H	12,50	18/20	268	43	57	73	62	74	9,51
22H	15,00	22	305	52	62	82	88	92	12,85

Pour une traçabilité optimale, nous avons modifié les références de cet accessoire. Utilisez les références se terminant par H

NOTA : L'étrier de grande dimension permet un montage facile sur des élingues câble (avec cosse). Le méplat sur l'étrier permet le montage avec coupleur (ACCO). L'étrier est monté sur butée à aiguilles ou rouleaux permettant une très bonne rotation sous charge.

Réf : ACUXLE
Coefficient de sécurité 1:4



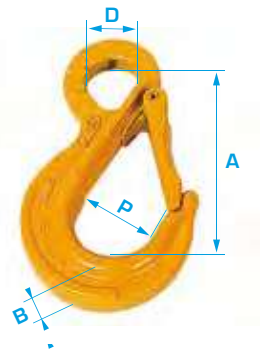
CROCHET À VERROUILLAGE À ÉMERILLON GRADE 100

Désignation	CMU en tonne	Ø chaîne en mm	Dimensions en mm						Poids en kg
			A	B	C	D	E	P	
5-6H	1,40	5/6	122	16	24	32	34	32	0,73
7-8H	2,50	7/8	148	23	29	37	40	44	1,35
10H	4,00	10	183	30	34	49	49	49	2,45
13H	6,70	13	214	35	43	56	61	64	4,38
16H	10,00	16	268	39	57	66	59	78	7,86

Pour une traçabilité optimale, nous avons modifié les références de cet accessoire. Utilisez les références se terminant par H

NOTA : Le méplat sur l'étrier permet le montage avec coupleur (ACUCO). L'étrier est monté sur butée à aiguilles ou rouleaux permettant une très bonne rotation sous charge.

Réf : ACCOL
Coefficient de sécurité 1:4



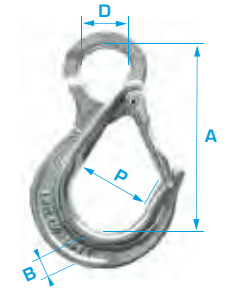
CROCHET À ŒIL AVEC LINGUET FORGÉ GRADE 80

CONFORME EN 1677-2+A1

Désignation	CMU en tonne	Ø chaîne en mm	Dimensions en mm				Poids en kg
			A	B	D	P	
5-6	1,12	5/6	84	15	23	26	0,28
7-8	2,00	7/8	103	20	26	30	0,56
10	3,15	10	128	24	35	33	1,09
13	5,30	13	152	32	41	40	1,98
16	8,00	16	190	40	52	44	3,55
18-20	12,50	18/20	237	49	61	61	7,10
22	15,00	22	280	54	73	73	9,90

NOTA : L'œil surdimensionné (ACCOL ou ACCOLI) permet un montage facile sur des élingues câble (avec cosse). Le méplat sur l'œil permet le montage avec coupleur (ACCO ou ACCOI).

Réf : ACCOLI
Coefficient de sécurité 1:4



CROCHET INOX À ŒIL AVEC LINGUET

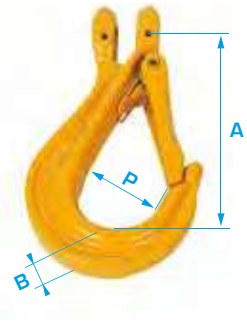
Désignation	CMU en tonne	Ø chaîne en mm	Dimensions en mm				Poids en kg
			A	B	D	P	
06H	0,70	6	86	16	24	28	0,25
7-8H	1,20	7/8	102	19	26	29	0,53
10H	1,60	10	121	22	35	31	0,90
13H	2,70	13	154	31	41	40	1,75

Pour une traçabilité optimale, nous avons modifié les références de cet accessoire. Utilisez les références se terminant par H

Grade 50, Inox 316 L.

Réf : ACCCL

Coefficient de sécurité 1:4



CROCHET À CHAPE AVEC LINGUET FORGÉ GRADE 80

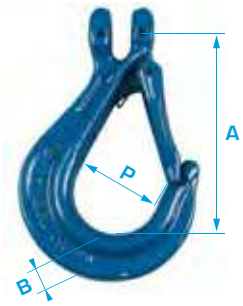
CONFORME EN 1677-2+A1

Désignation	CMU en tonne	Ø chaîne en mm	Dimensions en mm A	B	P	Poids en kg
5-6	1,12	5/6	75	16	26	0,29
7-8	2,00	7/8	95	20	30	0,58
10	3,15	10	113	24	33	1,10
13	5,30	13	138	32	37	2,12
16	8,00	16	161	40	44	3,67
18-20	12,50	18/20	198	49	61	7,32
22	15,00	22	236	54	75	10,63

NOTA : La chape permet une connection directe avec une chaîne grade 80. Livré avec axe et goupille.

Réf : ACUCSC

Coefficient de sécurité 1:4



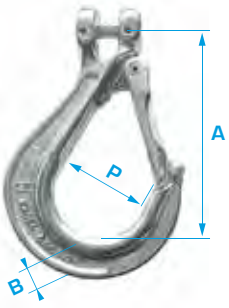
CROCHET À CHAPE AVEC LINGUET FORGÉ GRADE 100

Désignation	CMU en tonne	Ø chaîne en mm	Dimensions en mm A	B	P	Poids en kg
06	1,40	6	73	16	28	0,26
7/8	2,50	08	95	20	29	0,49
10	4,00	10	110	24	31	0,94
13	6,70	13	138	31	40	1,80
16	10,00	16	162	33	47	3,00

NOTA : Grâce à sa conception monobloc, le crochet simple conserve des qualités inégalées. Son linguet forgé monté avec un ressort solide en acier inoxydable et une goupille en acier haute résistance répondent aux dernières normes en vigueur. La chape permet une connection directe avec une chaîne grade 100. Livré avec axe et goupille.

Réf : ACCCLI

Coefficient de sécurité 1:4



CROCHET INOX À CHAPE AVEC LINGUET

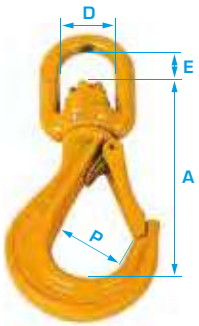
Désignation	CMU en tonne	Ø chaîne en mm	Dimensions en mm A	B	P	Poids en kg
06	0,70	5/6	73	16	28	0,26
08	1,20	08	95	20	29	0,49
10	1,60	10	110	24	31	0,94
13	2,70	13	138	31	40	1,80

Grade 50, Inox 316 L - Livré avec axe et goupille.

NOTA : La chape permet une connection directe avec une chaîne inox.

Réf : ACCEL

Coefficient de sécurité 1:4





Existe en ***version étanche*** *(idéal pour la pêche) et en* ***version inox****, nous consulter.*

CROCHET À ÉMERILLON AVEC LINGUET FORGÉ GRADE 80

CONFORME EN 1677-2+A1

Désignation	CMU en tonne	Ø chaîne en mm	Dimensions en mm A	D	E	P	Poids en kg
5-6	1,12	5/6	100	32	33	26	0,55
7-8	2,00	7/8	126	37	39	30	1,00
10	3,15	10	159	48	47	33	1,90
13	5,30	13	189	58	59	37	3,39
16	8,00	16	216	73	68	44	6,25
18-20	12,50	18/20	263	82	87	61	10,50

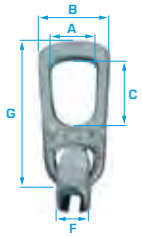
NOTA : L'étrier de grande dimension permet un montage facile sur des élingues câble (avec cosse). Le méplat sur l'étrier permet le montage avec coupleur (ACCO). L'étrier est monté sur butée à aiguilles ou rouleaux permettant une très bonne rotation sous charge.

Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif. Différents conditionnements sont possibles, voir catalogue tarifaire.

Les différents types d'élingues en sangle plate - Voir p.45

Réf : ACART

Coefficient de sécurité 1:4



ANNEAU DE LEVAGE ARTEON

Désignation	CMU (t)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	F (mm)	G (mm)	Poids (kg)
1.3	1,3	44	74	70	32	162	0,89
2.5	2,5	56	88	85	42	196	1,62
05	5	68	118	88	57	237	3,12
10	10	82	160	112	73	339	9,50

Anneau de levage pour éléments préfabriqués en béton. arteon L'ORIGINAL

Réf : ACCOLJ

Coefficient de sécurité 1:4



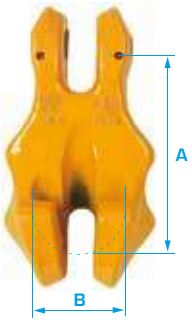
CROCHET "J"

Désignation	CMU (t)	Couleur	Poids (kg)
1	1	Lilas	0,7
2	2	Vert	1,2
3	3	Jaune	2,2
4	4	Gris	4,5
5	5	Rouge	4,5
6	6	Marron	4,5
8	8	Bleu	9,7
10	10	Orange	9,7

Mise en place facile sur une élingue ronde.

Réf : ACGDR

Coefficient de sécurité 1:4



GRIFFE DE RACCOURCISSEMENT GRADE 80

Désignation	CMU en tonne	Ø chaîne en mm	Dimensions en mm A	Dimensions en mm B	Poids en kg
5-6	1,12	6	51	22	0,22
7-8	2,00	7/8	67	30	0,41
10	3,15	10	79	38	0,82
13	5,30	13	103	49	1,67
16	8,00	16	128	60	3,10
18-20	12,50	18/20	154	76	4,03

NOTA : La griffe de raccourcissement (ACGDR ou ACUGC) est un composant essentiel de l'élingue permettant d'ajuster la longueur des brins et d'éviter ainsi tout déséquilibre de la charge.

Réf : ACUGC

Coefficient de sécurité 1:4

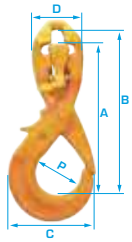


GRIFFE DE RACCOURCISSEMENT GRADE 100

Désignation	CMU en tonne	Ø chaîne en mm	Dimensions en mm A	Dimensions en mm B	Poids en kg
06	1,40	6	51	23	0,23
7/8	2,50	7/8	67	30	0,45
10	4,00	10	79	38	0,90
13	6,70	13	103	49	1,80
16	10,00	16	131	60	3,10

Réf : ACCARI

Coefficient de sécurité 1:4

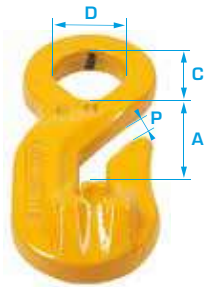


CROCHET AUTOMATIQUE AVEC RACCOURCISSEUR INTÉGRÉ

Désignation	CMU en tonne	Ø chaîne en mm	Dimensions en mm A	B	C	D	P	Poids en kg
7-8	2	7/8	143	170	92	51	43	0,22
10	3,2	10	187	218	111	64	47	0,41
13	5,4	13	217	257	142	83	61	0,75

Réf : ACCRO

Coefficient de sécurité 1:4



CROCHET DE RACCOURCISSEMENT À ŒIL GRADE 80

CONFORME EN 1677-1+A1

Désignation	CMU en tonne	Ø chaîne en mm	Dimensions en mm A	C	D	P	Poids en kg
5-6	1,12	5/6	45	16	17	7,5	0,20
7-8	2,00	7/8	51	21	20	10	0,28
10	3,15	10	54	29	29	12	0,55
13	5,30	13	89	44	39	15	1,60
16	8,00	16	104	45	42	19	2,43

NOTA : Utilisé pour raccourcir une longueur de chaîne. La chaîne est engagée dans une gorge profonde et étroite, sans réduction de la CMU (double support de maillons). La forme particulière de la gorge rend le décrochage involontaire de la chaîne difficile. Pour une utilisation intensive, il est recommandé d'utiliser une griffe de raccourcissement (ACGDR). Pour une utilisation correcte, un raccourcisseur doit être fixé à la maille de tête par 3-4 maillons de chaîne, séparément du brin porteur.

Réf : ACCRC

Coefficient de sécurité 1:4



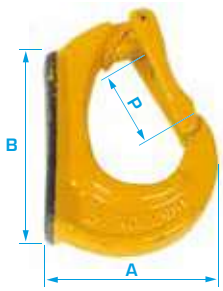
CROCHET DE RACCOURCISSEMENT À CHAPE GRADE 80

CONFORME EN 1677-1+A1

Désignation	CMU en tonne	Ø chaîne en mm	Dimensions en mm A	P	Poids en kg
5-6	1,12	5/6	54	7,5	0,20
7-8	2,00	7/8	59	10	0,30
10	3,15	10	74	12	0,57
13	5,30	13	102	15	1,54
16	8,00	16	130	19	2,61

Réf : ACCAS

Coefficient de sécurité 1:4



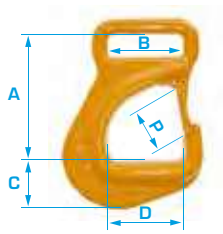
CROCHET À GODET AVEC LINGUET FORGÉ GRADE 80

Désignation	CMU en tonne	Dimensions en mm A	B	P	Poids en kg
01	1,00	71	78	25	0,48
02	2,00	91	81	36	0,72
03	3,00	104	104	39	1,07
04	4,00	120	129	42	1,59
05	5,00	136	146	47	2,32
08	8,00	145	146	52	3,27
10	10,00	178	193	77	6,07
15	15,00	185	225	76	9,00

NOTA : Les crochets à godet sont destinés à être soudés sur le godet des engins de travaux publics (une notice d'instruction pour la soudure est fournie avec ces crochets). La large embase avec chanfrein de ces crochets permet une pose dans d'excellentes conditions. L'utilisation de la pelle comme appareil de levage par le biais des dents du godet est strictement interdite (décrets du 02-12-1998).

Réf : ACCST

Coefficient de sécurité 1:4



CROCHET POUR SANGLE TEXTILE GRADE 80

Désignation	CMU en tonne	Dimensions en mm A	B	C	D	P	Poids en kg
60	2,00	114	62	38	60	30	1,92
75	2,75	132	79	40	75	36	2,10

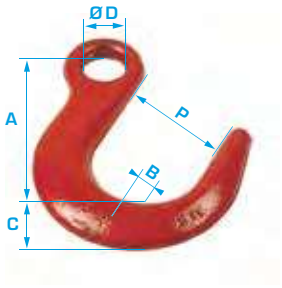
NOTA : Ce crochet est conçu pour être cousu dans une sangle textile plate. Grâce à son linguet forgé, il confère une grande sécurité d'utilisation (uniquement pour la désignation 75).

Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif. Différents conditionnements sont possibles, voir catalogue tarifaire.

MEGA : l'élingue ronde avec témoin d'usure - Voir p.40

Réf : ACCFO

Coefficient de sécurité 1:4



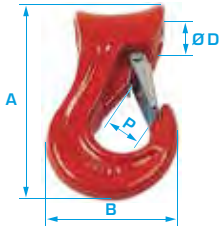
CROCHET DE FONDERIE À ŒIL

Désignation	CMU en tonne	Ø chaîne en mm	Dimensions en mm					Poids par pièce en kg
			A	B	C	Ø D	P	
5-6	1,12	6/7	94	20	25	15	49	0,50
7-8	2,00	8	122	26	32	18	62	1,08
10	3,15	10	145	31	36	20	76	1,65
13	5,30	13	175	38	41	26	89	3,15
16	8,00	16	205	45	48	32	102	5,41
18-20	12,50	18/20	235	51	54	40	114	7,50
22	15,00	22	265	65	70	47	127	11,40
26	21,20	26	305	72	80	52	136	21,60
32	31,50	32	327	83	93	60	152	28,00

NOTA : Ce crochet conçu pour travailler uniquement en fonderie. Il possède un passage très important lui permettant des points d'attaches de grandes dimensions. L'absence de linguet de sécurité le réserve à des applications spécifiques.

Réf : ACCL

Coefficient de sécurité 1:4



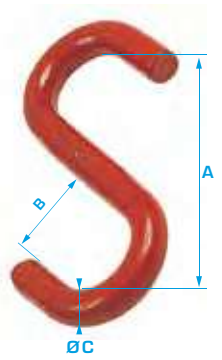
CROCHET COULISSANT

Désignation	Désignation pouces	CMU en tonne	Ø câble en mm	Dimensions en mm				Poids par pièce en kg
				A	B	Ø D	P	
09	3/8 - 1/2	1,25	9-13	128	70	17	19	0,65
14	5/8	2,00	14-16	147	80	22	22	0,99
17	3/4	3,00	17-19	174	103	27	30	1,92
20	7/8 - 1	5,00	20-26	210	133	33	40	3,60

Avec ou sans linguet galvanisé - Laqué rouge

Réf : ACCS

Coefficient de sécurité 1:4



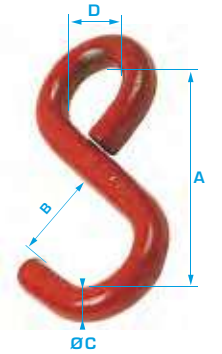
CROCHET « S » HAUTE RÉSISTANCE

Désignation	Capacité d'arrimage en tonne	Dimensions en mm			Poids par pièce en kg
		A	B	Ø C	
08	0,2	70	20	8	0,1
10	0,3	80	25	10	0,1
13	0,5	100	30	13	0,2
16	0,75	130	40	16	0,5
18	1	160	50	18	0,7
20	1,25	180	55	20	1
22	1,5	200	60	22	1,3
26	2	220	65	26	2
32	3	260	80	32	3,6
36	4	320	95	36	5,6
40	5	360	110	40	7,9
45	6	400	120	45	11

Marqué à la charge - Ouvert - Laqué rouge - ⚠ Ne pas utiliser pour le levage.

Réf : ACCSO

Coefficient de sécurité 1:4



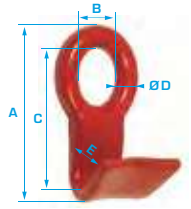
CROCHET « S » HAUTE RÉSISTANCE À ŒIL

Désignation	Capacité d'arrimage en tonne	Dimensions en mm				Poids par pièce en kg
		A	B	Ø C	D	
08	0,20	70	20	8	20	0,10
10	0,30	80	25	10	25	0,12
13	0,50	100	30	13	30	0,26
16	0,75	130	40	16	40	0,53
18	1,00	160	50	18	50	0,81
20	1,25	180	55	20	55	1,10
22	1,50	200	60	22	60	1,30
26	2,00	220	65	26	65	2,00
32	3,00	260	80	32	80	3,60
40	5,00	360	110	40	110	7,90

Marqué à la charge - Avec un œil fermé non soudé - Laqué rouge - ⚠ Ne pas utiliser pour le levage.

Réf : ACPF

Coefficient de sécurité 1:4

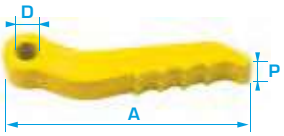


PATTES À FÛT

Désignation	CMU par paire en tonne	Dimensions en mm					Poids par paire en kg
		A	B	C	Ø D	E	
16	1,60	115	40	86	17	40	1,40

Laqué rouge. Attention : utilisation par paire.

Réf : AACPT



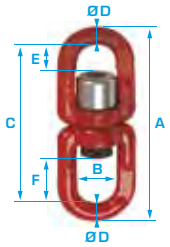
CROCHETS POUR TOURETS

Désignation	CMU en tonne	Ø trou mini du touret en mm	Dimensions en mm			Poids en kg
			A	P	Ø D	
00	6	55	300	35	27	3,50

Construction en acier mécano-soudé - Finition : laque jaune manutention - Charges admissibles : 6 000 kg (unitaire) soit 12 000 kg par paire. Attention : utilisation par paire.

Réf : ACEB

Coefficient de sécurité 1:4



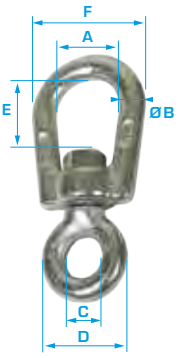
ÉMERILLON À BILLES (SUR ROULEMENT)

Désignation	CMU en tonne	Dimensions en mm						Poids par pièce en kg
		A	B	C	Ø D	E	F	
08-8	2,00	188	36	154	17	30	49	1,03
10-8	3,15	204	38	166	19	33	51	1,50
13-8	5,30	314	60	258	28	60	89	5,20

Laqué rouge.

Réf : ACEPO

Coefficient de sécurité 1:4

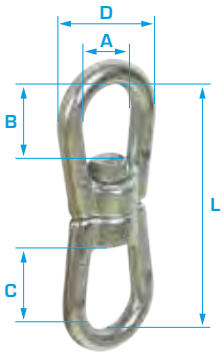


ÉMERILLON PETIT ŒIL

Désignation	Dimensions en mm						Poids par pièce en kg
	A	Ø B	C	D	E	F	
06	19	6,4	15,8	28,5	17,5	31,8	0,064
08	25,4	7,9	19	35	20,6	38,9	0,12
10	31,8	9,7	25,4	44,5	23,9	50,8	0,23
12	38,1	12,7	31,8	57,2	33,3	63,5	0,45
16	44,5	15,8	38,1	69,9	39,6	76,2	0,80
19	50,8	19	44,5	82,6	44,4	88,9	1,30

Réf : ACEGO

Coefficient de sécurité 1:4



ÉMERILLON GRAND ŒIL

Désignation	Dimensions en mm					Poids par pièce en kg
	A	B	C	D	L	
06	19	17,5	27	31,7	74,6	0,085
08	25,4	20,6	31,7	41,3	90,5	0,16
10	31,7	23,8	38,1	51	109,5	0,31
12	38,1	33,3	51	63,5	138	0,60
16	44,5	39,6	60,7	76,2	166,7	1
19	51	44,5	66,7	88,9	182,6	1,65
22	53	45	74,5	102	222	2,85

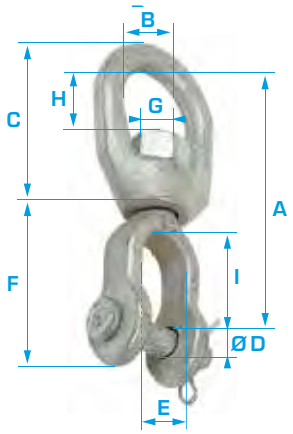
Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif. Différents conditionnements sont possibles, voir catalogue tarifaire.

Gamme Grizzly, des propriétés exceptionnelles - Voir p.32

Réf : ACEAC

Coefficient de sécurité 1:5

ÉMERILLON À CHAPE



Désignation	CMU* en tonne	Dimensions en mm									Poids par pièce en kg
		A	B	C	Ø D	E	F	G	H	I	
06	0,39	67,0	19,1	42,9	6,35	11,9	42,9	7,85	17,5	22,4	0,11
08	0,57	74,5	25,4	52,0	7,87	12,7	46,0	9,65	20,6	22,4	0,17
10	1,02	92,0	31,8	63,5	9,65	16,0	57,0	12,7	23,9	26,9	0,32
13	1,63	114	38,1	81,0	12,7	19,1	73,0	16,0	33,3	33,3	0,65
16	2,36	135	44,5	98,5	16,0	23,9	87,5	19,1	39,5	38,1	1,12
19	3,27	154	51,0	109	19,1	28,7	102	22,4	44,5	44,5	1,76
22	4,54	178	57,0	127	22,4	34,0	115	25,4	52,0	52,0	2,61
25	5,67	217	63,5	146	28,7	44,5	151	28,7	58,5	71,5	4,65
32	8,16	240	79,5	179	35,1	52,0	162	41,4	68,5	71,5	7,14
38	20,50	374	102	254	57,0	73,0	275	57,0	98,5	113	24,8

Galvanisé à chaud - Trempé et revenu.

Réf : ACCC

Coefficient de sécurité 1:5

CROCHET COULISSANT



Désignation	CMU en tonne	Ø câble en mm	Dimensions en mm							Poids par pièce en kg
			A	Ø B	C	D	E	F	G	
10H	1,13	10	52,5	16,0	61,0	16,0	21,3	109	16,0	0,35
13H	1,50	13	57,0	19,1	75,5	19,8	24,6	126	19,1	0,54
16H	2,27	16	77,5	19,1	90,5	23,9	28,7	162	25,4	1,31
16-2H	2,27	16	77,5	25,4	90,5	23,9	28,7	162	28,7	1,22
20H	3,63	20	86,0	25,4	108,0	29,5	36,6	195	28,7	2,35
20-2H	3,63	20	86,0	36,6	108,0	29,5	36,6	195	28,7	2,27

Pour une traçabilité optimale, nous avons modifié les références de cet accessoire. Utilisez les références se terminant par H

Acier allié forgé, trempé et revenu.

Réf : ACCCCF

Coefficient de sécurité 1:4

CROCHET COULISSANT À CHAÎNE FORESTIER



Désignation	Capacité en tonne*	Ø chaîne en mm	Poids par pièce en kg
08	4,50	8	0,38
10	6,25	10	0,74

Facilite l'accrochage et le décrochage de la chaîne.

** Capacité donnée en traction horizontale*

ASSUREZ VOTRE TRAÇABILITÉ

GARANTIE FABRICANT FRANÇAIS

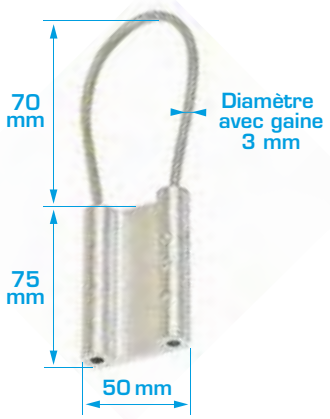
Personnalisez vos équipements et garantissez leur traçabilité pour une sécurité optimale et une utilisation en toute tranquilité.

PLAQUETTES DE MARQUAGE "CE"

- Pour une élingue chaîne grade 80.
- Agréées par la norme Européenne.
- Informations stipulées sur les plaquettes : diamètre chaîne, nombres de brins, angle d'inclinaison, CMU, nom ou sigle du fabricant, N° de l'élingue.



Réf : ACPM/01



Réf : ACPM/02

(pour élingues multibrins)



Réf : ACPM/03

(pour élingues 1 brin)



EASY CLIP

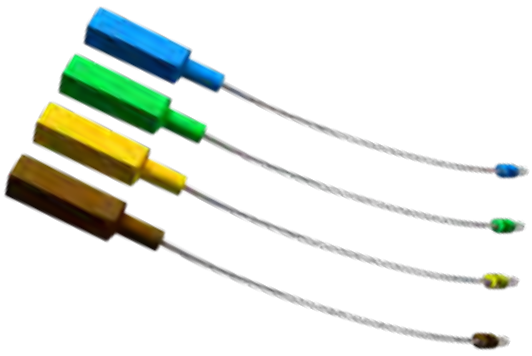
LE + PRODUIT :

- Pratique pour codifier vos années : nombreuses couleurs disponibles, nous consulter. Rouge, vert, noir, gris, orange, bleu…

D'un simple clip, il vous permet **d'assurer vous-même votre traçabilité** lors du contrôle annuel de vos élingues.
La couleur indiquant l'année de référence, Easy Clip vous assure d'un simple coup d'œil que le contrôle a bien été effectué.
Après fermeture, le système devient **impossible à déverrouiller.**
Il permet aussi de **fixer les plaquettes de marquage** (ci-dessous) lors de la fabrication d'élingues acier ou multibrins textile.

Gagnez du temps et de l'argent avec Easy Clip !

Réf : EASY CLIP **Plusieurs longueurs disponibles : 130 mm, 190 mm ou 300 mm. Nous consulter.**







Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif. Différents conditionnements sont possibles, voir catalogue tarifaire.

Chaîne zinguée conditionnée en boite facile à dévider - Voir p.165

Réf : ACCAC

Coefficient de sécurité 1:4



CROCHET D'ACCROCHAGE À CHAÎNE

Désignation	Capacité en tonne*	Ø chaîne en mm	Poids par pièce en kg
08	4,50	8	0,56
10	6,25	10	0,58

Utilisé comme un crochet coulissant sur le câble de treuil.

** Capacité en traction horizontale*

Réf : ACEC

Coefficient de sécurité 1:4



ÉTRIER DE CÂBLE

Désignation	Capacité en tonne*	Poids par pièce en kg
5-6	2,00	0,40
08	4,50	0,52

** Capacité en traction horizontale.*

Montage aisé sur le câble - Grande surface d'appui pour réduire l'usure.
Raccourcisseur et étrier en acier traité.

Réf : ACCHO

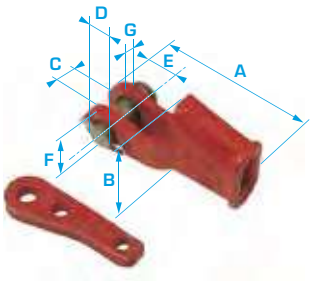


CHOKER

Désignation	Ø maxi du câble en mm	Résistance* en kg	Poids par pièce en kg
01	16	6 000	0,59

** Résistance à la traction horizontale*

Réf : ACBC



BOÎTE À COIN

Désignation	Ø câble en mm	Dimensions en mm							Poids en kg (coin + axe)
		A	B	C	D	E	F	G	
9-10	9-10	143	70,5	20,6	20,6	22,4	39,6	11,2	1,44
11-13	11-13	173	90,0	25,4	25,4	26,9	49,3	12,7	2,79
14-16	14-16	207	111	31,8	30,2	31,0	57,0	14,2	4,40
18-19	18-19	248	122	38,1	35,1	35,6	66,5	16,8	6,58
20-22	20-22	283	118	44,5	41,4	42,2	79,0	19,1	9,75
24-26	24-26	324	129	51,0	51,0	51,0	95,5	22,4	13,9
28	28	365	140	57,0	57,0	57,0	108	25,4	20,5
30-32	30-32	406	202	63,5	63,5	63,5	121	28,4	26,1

Corps en acier coulé. Inspection magnétoscopique individuelle. Le diamètre de l'axe et l'ouverture de la chape permettent au coin et au corps d'être utilisés conjointement avec une douille ouverte à manchonner ou une douille conique.

Réf : ACTCT

TIRE-CÂBLE TRACTEUR 1 BOUCLE



Désignation	Ø câble en mm	Charge minimale de rupture en kg	Longueur en mm	Poids en kg
10	10 à 20	1 860	750	0,15
20	20 à 30	1 990	900	0,24
30	30 à 40	2 900	900	0,35
40	40 à 50	4 250	950	0,50
50	50 à 65	4 250	1 000	0,60
65	65 à 80	5 700	1 000	0,62
80	80 à 95	5 700	1 100	0,70
95	95 à 110	5 700	1 100	0,80
110	110 à 125	5 700	1 200	1,20

Fils en acier galvanisé haute résistance.

Réf : ACTCM

TIRE-CÂBLE MANCHON



Désignation	Ø câble en mm	Charge minimale de rupture en kg	Longueur en mm	Poids en kg
10	10 à 20	1 818	1 200	0,30
20	20 à 30	2 272	1 200	0,60
30	30 à 40	3 500	1 300	0,82
40	40 à 50	4 200	1 400	1,10

Fils en acier galvanisé haute résistance.

Réf : ACTCEB

ÉMERILLON À BILLES POUR TIRE-CÂBLES



Désignation	Charge rupture en kg	Dimensions en mm			Poids en kg
		A	B	Ø D	
25	4 500	109	9	25	0,30
30	6 000	128	12	30	0,40
35	9 000	137	12	35	0,70
40	13 000	156	14	40	1,00
55	16 000	187	20	55	2,30
60	21 000	217	23	60	3,20

Pour le montage des câbles aériens.
Permettant d'éviter de transmettre la torsion d'un câble à l'autre.

Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif. Différents conditionnements sont possibles, voir catalogue tarifaire.

Palans manuels à chaîne en seau pour un transport et stockage simplifiés - Voir p.242

Réf : ACALFI





DISPONIBLE EN BOÎTE CARTON

Voir p. 234

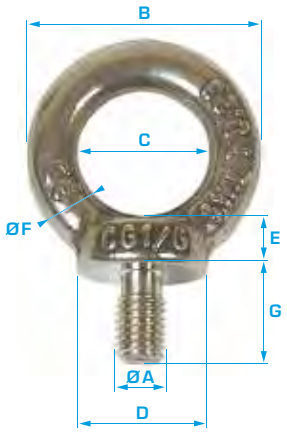
ANNEAU DE LEVAGE FEMELLE INOX

DIN 582

Désignation	CMU en tonne	Dimensions en mm						Poids en kg
		Ø A	B	C	D	E	Ø F	
06	0,09	M 6	36	20	20	8,5	8	0,05
08	0,14	M 8	36	20	20	8,5	8	0,06
10	0,23	M 10	45	25	25	10	10	0,10
12	0,34	M 12	54	30	30	11	12	0,16
14	0,50	M 14	54	30	30	11	12	0,16
16	0,70	M 16	63	35	35	13	14	0,24
20	1,20	M 20	72	40	40	16	16	0,38
24	1,80	M 24	90	50	50	20	20	0,77

Acier inox - AISI 304 - DIN 582. Utilisation non intensive en levage statique uniquement.

Réf : ACALMI



ANNEAU DE LEVAGE MÂLE INOX

DIN 580

Désignation	CMU en tonne	Dimensions en mm							Poids en kg
		Ø A	B	C	D	E	Ø F	G	
06	0,09	M 6	36	20	20	6	8	13	0,05
08	0,14	M 8	36	20	20	6	8	13	0,06
10	0,23	M 10	45	25	25	8	10	17	0,12
12	0,34	M 12	54	30	30	10	12	20,5	0,18
14	0,50	M 14	54	30	30	10	12	20,5	0,19
16	0,70	M 16	63	35	35	12	14	27	0,31
18	0,83	M 18	63	35	35	12	14	27	0,40
20	1,20	M 20	72	40	40	14	16	30	0,44
24	1,80	M 24	90	50	50	18	20	36	0,94

Acier inox - AISI 304 - DIN 580. Utilisation non intensive en levage statique uniquement.

PROTÉGEZ VOS ACCESSOIRES AVEC NOS SOLUTIONS D'ENDUCTION EN POLYURÉTHANE

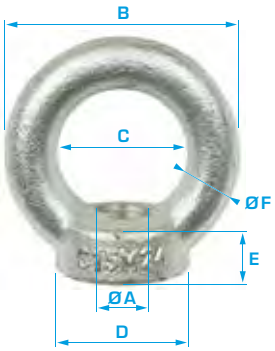


Pour en savoir plus rendez-vous **p.79**

Réf : ACALF

ANNEAU DE LEVAGE FEMELLE

DIN 582



Désignation	CMU en tonne	CMU à 45° en tonne	Dimensions en mm						Poids en kg
			Ø A	B	C	D	E	Ø F	
06	0,09	0,06	M 6	36	20	20	8,5	8	0,06
08	0,14	0,10	M 8	36	20	20	8,5	8	0,06
10	0,23	0,17	M 10	45	25	25	10	10	0,10
12	0,34	0,24	M 12	54	30	30	11	12	0,17
14	0,50	0,35	M 14	54	30	30	11	12	0,15
16	0,70	0,50	M 16	63	35	35	13	14	0,26
18	0,93	0,65	M 18	63	35	35	13	14	0,24
)20	1,20	0,86	M 20	72	40	40	16	16	0,41
22	1,50	1,05	M 22	72	40	40	16	16	0,36
24	1,80	1,29	M 24	90	50	50	20	20	0,75
27	2,50	1,83	M 27	98	54	62	22	22	0,80
30	3,20	2,30	M 30	108	60	65	25	24	1,40
36	4,60	3,30	M 36	126	70	75	30	28	2,03
42	6,30	4,50	M 42	144	80	85	35	32	3,50
48	8,60	6,10	M 48	166	80	100	40	38	4,82
56	11,50	8,20	M 56	184	100	110	45	42	6,69
64	16,00	11,00	M 64	206	110	120	50	48	10,10
72	21,00	14,00	M 72	260	140	150	60	60	46,00

Utilisation non intensive en levage statique uniquement.



DISPONIBLE SOUS BLISTER

Voir p. 234



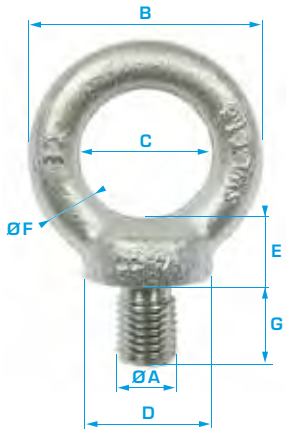
DISPONIBLE EN BOÎTE CARTON

Voir p. 234

Réf : ACALM

ANNEAU DE LEVAGE MÂLE

DIN 580



Désignation	CMU en tonne	CMU à 45° en tonne	Dimensions en mm							Poids en kg
			Ø A	B	C	D	E	Ø F	G	
06	0,09	0,06	M 6	36	20	20	6	8	13	0,06
08	0,14	0,10	M 8	36	20	20	6	8	13	0,06
10	0,23	0,17	M 10	45	25	25	8	10	17	0,11
12	0,34	0,24	M 12	54	30	30	10	12	20,5	0,17
14	0,50	0,35	M 14	54	30	30	10	12	20,5	0,17
16	0,70	0,50	M 16	63	35	35	12	14	27	0,29
18	0,93	0,65	M 18	63	35	35	12	14	27	0,33
20	1,20	0,86	M 20	72	40	40	14	16	30	0,42
22	1,50	1,05	M 22	72	40	40	14	16	30	0,48
24	1,80	1,29	M 24	90	50	50	18	20	36	0,87
27	2,40	1,83	M 27	108	60	65	22	24	45	0,87
30	3,20	2,30	M 30	108	60	65	22	24	45	1,59
33	4,20	3,05	M 33	108	60	65	22	24	45	1,90
36	4,60	3,30	M 36	126	70	75	26	28	54	2,42
42	6,30	4,50	M 42	144	80	85	30	32	63	4,15
48	8,60	6,10	M 48	166	90	100	35	38	68	6,20
56	11,50	8,20	M 56	184	100	110	38	42	78	8,80
64	16,00	11,00	M 64	206	110	120	42	48	90	12,40
72	20,00	14,00	M 72	260	140	150	50	60	100	22,50
80	28,00	20,00	M 80	296	160	170	55	68	112	34,50
100	40,00	29,00	M 100	330	180	190	60	75	130	47,80

Utilisation non intensive en levage statique uniquement.



DISPONIBLE SOUS BLISTER

Voir p. 234

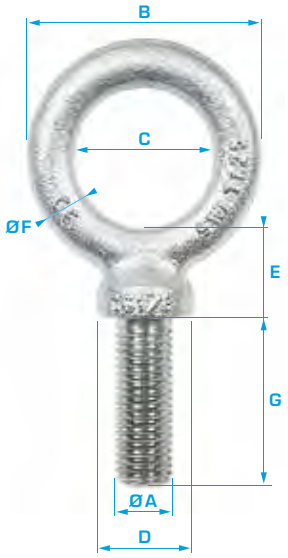


DISPONIBLE EN BOÎTE CARTON

Voir p. 234

Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif. Différents conditionnements sont possibles, voir catalogue tarifaire.

Réf : ACALGO



ANNEAU DE LEVAGE GRAND ŒIL

Désignation	CMU en tonne	Dimensions en mm							Poids par pièce en kg
		Ø A	B	C	D	E	Ø F	G	
08	0,14	M 8	36	20	20,5	6	8	24	0,07
10	0,23	M 10	44	23	22,5	7	10,5	28,5	0,11
12	0,34	M 12	50	29	22,5	8	10,5	40	0,14
14	0,50	M 14	57	33	26	9	12	40	0,20
16	0,70	M 16	65	37	28	9	14	50	0,32
18	0,93	M 18	71	41	31	9	15	52	0,42
20	1,20	M 20	78	46	32	9	16	55	0,52
22	1,50	M 22	84	50	35	9	17	62	0,64
24	1,80	M 24	94	53	38	12	20,5	67	0,92
27	2,50	M 27	101	59	40	15	21	74	1,16
30	3,60	M 30	109	60	45,5	18	24,5	79	1,66
33	5,10	M 33	121	64	55	22	28,5	84	2,48

Acier C 15 - Galvanisation électrolytique à chaud.
Utilisation non intensive en levage statique uniquement.

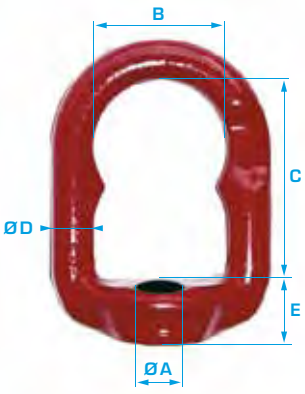


DISPONIBLE SOUS BLISTER
Voir p. 234



DISPONIBLE EN BOÎTE CARTON
Voir p. 234

Réf : ACALFA
Coefficient de sécurité 1:4



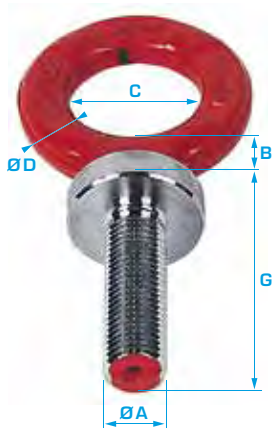
ANNEAU DE LEVAGE FEMELLE EN ACIER ALLIÉ

Désignation	Type	CMU en tonne	Dimensions en mm					Poids en kg
			Ø A	B	C	Ø D	E	
06	5/6	0,20	M 6	30	47	11	13	0,15
08	5/6	0,40	M 8	30	47	11	13	0,15
10	5/6	0,70	M 10	30	47	11	13	0,15
12	7/8	1,00	M 12	32	51	12	13	0,25
14	7/8	1,20	M 14	32	51	12	13	0,25
16	10	1,50	M 16	37	64	14	15	0,40
18	10	2,00	M 18	37	64	14	15	0,40
20	10	2,50	M 20	37	64	14	15	0,40
22	13	3,00	M 22	48	79	16	19	0,67
24	13	4,00	M 24	48	79	16	19	0,67
27	13	5,00	M 27	48	79	16	19	0,67
30	16	6,00	M 30	57	90	21	24	1,20
33	16	7,00	M 33	57	90	21	24	1,20
36	18/20	8,00	M 36	66	100	21	34	1,50
39	18/20	9,00	M 39	66	100	21	34	1,50
42	18/20	10,00	M 42	66	100	21	34	1,50
45	22	15,00	M 45	81	125	25	40	3,00
48	22	18,00	M 48	81	125	25	40	3,00

NOTA : Ces anneaux de levage femelle possèdent un méplat pour le passage de coupleur (ACCO). Ils sont taraudés en standard ISO, mais ils peuvent être fournis en taraudage (UNC, Whitworth).
Pour opérations de manutentions classiques.

Réf : ACALMA

Coefficient de sécurité 1:5



ANNEAU DE LEVAGE MÂLE EN ACIER ALLIÉ

Désignation	CMU en tonne	Dimensions en mm					Poids en kg
		Ø A	B	C	Ø D	G	
06	0,20	M 6	18	20	6	20	0,05
08	0,40	M 8	16	20	7	23	0,05
10	0,70	M 10	19	22	8	29	0,07
12	1,00	M 12	22	27	10	36	0,13
14	1,20	M 14	28	30	14	40	0,24
16	1,50	M 16	30	36	15	53	0,36
18	2,00	M 18	30	36	15	53	0,38
20	2,50	M 20	32	40	16	59	0,55
22	3,00	M 22	38	45	19	64	0,73
24	4,00	M 24	42	54	20	64	1,08
27	5,00	M 27	42	54	20	64	1,18
30	6,00	M 30	49	60	24	98	1,87
33	7,00	M 33	49	60	24	98	1,99
36	8,00	M 36	45	68	25	118	2,44
39	9,00	M 39	45	68	25	118	2,58
42	10,00	M 42	56	80	31	135	3,97
45	15,00	M 45	56	80	31	135	4,23
48	18,00	M 48	56	80	31	135	4,43

NOTA : Cette gamme d'anneaux de levage en acier allié haute résistance compte 18 tailles en filetage standard ISO. Des filetages spéciaux sont également possibles sur demande **(UNC, Whitworth)**... Ces anneaux ne doivent être sollicités que dans l'axe de la tige filetée (angle inférieur à 30° par rapport à l'axe), jamais en oblique. Il est important de bien respecter les consignes d'utilisation livrées avec les produits.
La longueur de la tige doit être fonction des matériaux pour lesquels l'anneau est utilisé. Ces anneaux peuvent être utilisés dans un trou lisse avec un écrou grade 80.

Pour opérations de manutentions classiques.

Réf : ACALFI2

Coefficient de sécurité 1:5



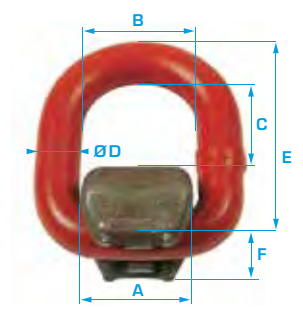
ANNEAU DE LEVAGE FEMELLE INOX

Désignation	Type	CMU en tonne	Dimensions en mm					Poids en kg
			Ø A	B	C	Ø D	E	
12	7/8	0,60	M 12	32	48	15	13	0,25
14	7/8	0,80	M 14	32	48	15	13	0,25
16	10	1,00	M 16	37	60	17	15	0,40
18	10	1,50	M 18	37	60	17	15	0,40
20	10	2,00	M 20	37	60	17	15	0,40
22	13	2,50	M 22	47	75	22	19	0,67
24	13	3,00	M 24	47	75	22	19	0,67
27	13	3,50	M 27	47	75	22	19	0,67

NOTA : Ces anneaux de levage femelle possèdent un méplat pour le passage de coupleur (ACCOI). Ils peuvent être proposés avec un taraudage différent du métrique (standard ISO).

Pour opérations de manutentions classiques.

Réf : ACALS



ANNEAU DE LEVAGE À SOUDER

Désignation	CMU en tonne	Dimensions en mm						Poids en kg
		A	B	C	Ø D	E	F	
01	1,12	36	40	38,5	13	67	38	0,4
03	3,15	43	45	48,5	17	83	45	0,7
05	5,30	50	55	57,0	22	101	60	1,5
08	8,00	65	70	67,0	26	118	70	2,4
15	15,00	90	97	93,5	34	159	90	6,3

Pour opérations de manutentions classiques.

Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif. Différents conditionnements sont possibles, voir catalogue tarifaire.

Grande gamme dédiée à l'arrimage intérieur : barres, rails, sangles, etc - Voir p.116

ANNEAU DE LEVAGE ARTICULÉ

Réf : ACALA

Coefficient de sécurité 1:5



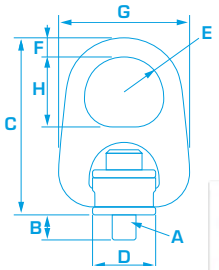
Désignation	CMU en tonne	Pas	Dimensions en mm					Poids en kg
			A	B	C	D	E	
8	0,4	M 8 x 1,25	68	41	35	18	35	0,43
10	0,7	M 10 x 1,5	68	39	35	18	37	0,44
12	1	M 12 x 1,75	68	36	35	22	39	0,46
14	1,3	M 14 x 2,0	68	35	35	22	42	0,47
16	1,6	M 16 x 2,0	68	42	35	28	43	0,52
18	2	M 18 x 2,5	68	40	35	28	45	0,54
20	2,5	M 20 x 2,5	68	38	35	32	47	0,59
22	3	M 22 x 2,5	105	57	53	33	69	1,88
24	4	M 24 x 3,0	105	55	53	39	71	1,93
27	5	M 27 x 3,0	105	61	53	45	65	1,96
30	6,3	M 30 x 3,5	105	61	53	45	65	2,03
33	7	M 33 x 3,5	146	87	71	54	83	5,28
36	10	M 36 x 4,0	146	87	71	54	84	5,35
39	10	M 39 x 4,0	146	87	71	63	84	5,45
42	12,5	M 42 x 4,5	146	87	71	63	84	5,56

Ø 48 mm, 56 mm sur demande. Pour opérations de manutentions classiques.

ANNEAU DE LEVAGE ARTICULÉ À USAGE INTENSIF

Réf : ACALAINT

Coefficient de sécurité 1:5



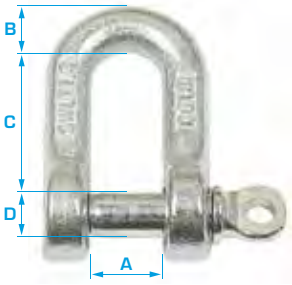


Désignation	CMU en tonne	Dimensions en mm							Torque Nm	Poids en kg
		Taille du boulon (A)	G	C	D	E	F	B	H	
01	0,50	M 8 x 1,25 x 40	15,2	93,7	24,6	15,7	11,2	57,7	35,1	10	0,28
02	0,55	M 10 x 1,50 x 40	15,2	93,7	24,6	15,7	11,2	57,7	35,1	16	0,29
03	1,30	M 12 x 1,75 x 55	15,5	162	49,8	31,8	19,1	107	63,5	38	1,38
04	2,40	M 16 x 2,00 x 65	25,5	162	49,8	31,8	19,1	107	63,5	81	1,42
05	2,70	M 20 x 2,50 x 70	30,5	162	49,8	31,8	19,1	107	63,5	136	1,50
06	3,75	M 20 x 2,50 x 80	25,4	220	75,2	41,4	25,4	159	82,6	136	4,61
07	5,25	M 24 x 3,00 x 90	35,4	220	75,2	41,4	25,4	159	82,6	312	4,72
08	8,75	M 30 x 3,50 x 140	66,2	285	94,2	50,8	31,8	199	102	637	9,89
09	13,75	M 36 x 4,00 x 130	56,2	285	94,2	50,8	31,8	199	102	1005	10,20

Ouverture plus grande - Conception compacte et ergonomique.
Pour opérations de manutentions classiques.

MANILLE DROITE

○ Réf : ACMD





DISPONIBLE SOUS BLISTER

Voir p. 234



DISPONIBLE EN BOÎTE CARTON

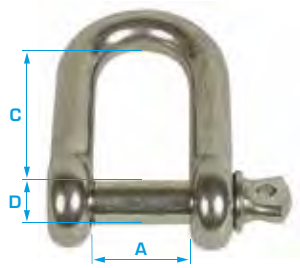
Voir p. 234

Désignation	Ruptures indicatives en tonne	Dimensions en mm				Poids par pièce en kg
		A	B	C	D	
05	0,35	8	5	23	5	0,02
06	0,50	11	6	29	6	0,03
08	1,25	16	8	37	8	0,06
10	2,00	19	10	41	10	0,12
11	2,35	23	11	48	11	0,20
12	3,15	26	12	54	12	0,22
14	3,75	28	14	57	14	0,34
16	5,00	30	16	63	16	0,49
18	6,50	28	18	62	18	0,73
20	8,00	35	18,5	65	20	0,94
22	10,00	41	21	75	22	1,35
25	12,50	36	22	81	25	1,60
28	15,75	40	24	90	28	2,00
32	20,00	45	27	99	32	2,90
36	25,00	50	30	109	36	4,30
40	31,50	55	34	120	40	6,00
42	40,00	60	38	131	42	7,40
45	50,00	65	42	135	45	10,00
50	62,50	70	47	155	48	13,70
56	80,00	80	52	170	56	16,60

Acier Fe 430 B - Galvanisation électrolytique. ⚠ Ne pas utiliser en levage.

Réf : ACMDI

MANILLE DROITE INOX





DISPONIBLE EN BOÎTE CARTON

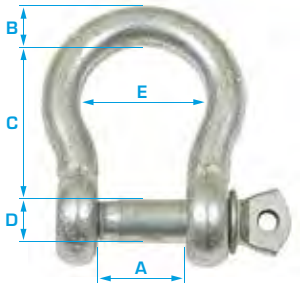
Voir p. 234

Désignation	Dimensions en mm A	C	D	Poids en kg
04	8	14	4	0,01
05	10	17,5	5	0,02
06	14	23	6	0,03
08	16	28	8	0,07
10	20	40	10	0,13
12	25	42	12	0,22
13	28	45,5	13	0,31
16	34	56	16	0,38
19	40	66,5	19	0,69
25	50	87,5	25	1,30

AISI 316. ⚠ Ne pas utiliser en levage. Fournitures de manilles lyres et droites compatibles avec des opérations de levage possible. Nous consulter.

Réf : ACMLY

MANILLE LYRE





DISPONIBLE SOUS BLISTER

Voir p. 234



DISPONIBLE EN BOÎTE CARTON

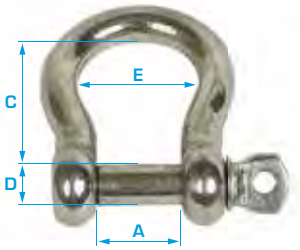
Voir p. 234

Désignation	Ruptures indicatives en tonne	Dimensions en mm A	B	C	D	E	Poids par pièce en kg
05	0,40	9	5	20	5	18	0,02
06	0,50	12	6	26	6	19	0,03
08	1,00	15	8	31	8	24	0,08
10	1,50	16	10	38	10	30	0,10
11	2,00	21	11	44	11	35	0,18
12	2,50	23	12	53	12	39	0,28
14	3,00	30	15	59	14	47	0,39
16	4,00	30	18	64	16	48	0,48
18-20	5,50	35	19,5	72	20	59	0,96
22	7,50	46	22	85	22	61	1,37
24	10,00	50	26	102	25	76	2,28
27	13,00	41	27	92	28	63	2,86
33	16,00	56	31	117	32	82	4,10
39	22, 50	75	41	155	38	115	7,30

Acier Fe 430 B - Galvanisation électrolytique. ⚠ Ne pas utiliser en levage.

Réf : ACMLI

MANILLE LYRE INOX





DISPONIBLE EN BOÎTE CARTON

Voir p. 234

Désignation	Dimensions en mm A	C	D	E	Poids en kg
04	8	14	4	9,1	0,01
05	10	17,5	5	15,1	0,02
06	14	23	6	21	0,03
08	16	28	8	28	0,08
10	20	40	10	30,5	0,13
12	26	42	12	43,5	0,22
14	30	51,2	13,9	44,2	0,35
16	32	56	16	48,5	0,37
20	39,5	69	19	59	0,95
25	54	87,5	25	76,5	2,20

⚠ Ne pas utiliser en levage. Fournitures de manilles lyres et droites compatibles avec des opérations de levage possible. Nous consulter.

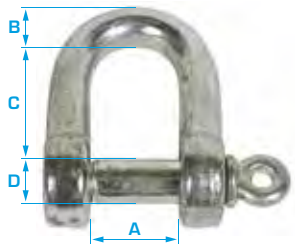
Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif. Différents conditionnements sont possibles, voir catalogue tarifaire.

Spécial maritime : systèmes d'arrimage INOX - Voir p.114

MANILLE DROITE GRAND PASSAGE

Norme J 83 301

Réf : ACMDGP



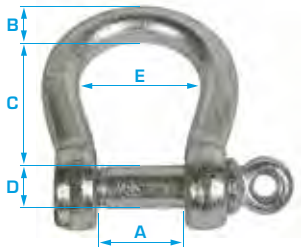
Désignation	Ruptures indicatives en tonne	Dimensions en mm				Poids en kg
		A	B	C	D	
05	0,50	10	5	19	05	0,015
06	0,80	12	6	20	06	0,024
08	1,25	16	8	28	08	0,058
10	2,00	20	10	35	10	0,102
12	3,15	24	12	44	12	0,185
14	4,00	28	14	44	14	0,290
16	5,00	32	16	57	16	0,440
18	6,25	36	18	60	18	0,650
20	8,00	40	20	65	20	0,860
22	10,00	44	22	73	22	1,100
24	12,50	48	24	80	24	1,440
27	15,75	54	27	90	27	2,110
30	20,00	60	30	99	30	2,800
33	25,00	66	33	105	33	3,800
36	31,50	72	36	113	36	4,700
39	35,50	78	39	125	39	6,000

De 5 à 22 : électrozinguée, de 24 à 39 : galvanisée à chaud. ⚠ Ne pas utiliser en levage.

MANILLE LYRE GRAND PASSAGE

Norme J 83 302

Réf : ACMLGP



Désignation	Ruptures indicatives en tonne	Dimensions en mm					Poids en kg
		A	B	C	D	E	
05	0,50	10	5	25	05	16	0,018
06	0,80	12	6	29	06	19	0,028
08	1,25	16	8	33	08	24	0,068
10	2,00	20	10	42	10	28	0,115
12	3,15	24	12	55	12	37	0,210
14	4,00	28	14	62	14	43	0,330
16	5,00	32	16	70	16	46	0,545
18	6,25	36	18	79	18	54	0,710
20	8,00	40	20	88	20	60	0,960
22	10,00	44	22	89	22	64	1,230
24	12,50	48	24	95	24	70	1,540
27	15,75	54	27	106	27	80	2,400
30	20,00	60	30	118	30	90	3,060
33	25,00	66	33	128	33	98	4,200
36	31,50	72	36	143	36	105	5,460
39	35,50	78	39	153	39	112	7,200

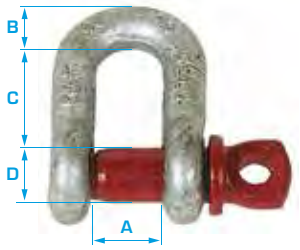
De 5 à 22 : électrozinguée, de 24 à 39 : galvanisée à chaud. ⚠ Ne pas utiliser en levage.

FORMATIONS UTILISATEURS ET CONTRÔLEURS

Votre **sécurité** dépend de la bonne utilisation de nos équipements. Nous vous proposons, ainsi qu'à vos collaborateurs, des formations au contrôle et à l'utilisation des équipements présents dans ce catalogue, **dans le respect des normes et de la législation en vigueur**. N'hésitez pas à nous consulter **(Voir p. 16 & 17).**

Réf : ACMDHR

Coefficient de rupture 5





DISPONIBLE EN BOÎTE CARTON

Voir p. 234

Pour une traçabilité optimale, nous avons modifié les références de cet accessoire. Utilisez les références se terminant par H

MANILLE DROITE HAUTE RÉSISTANCE

Désignation	CMU en tonne	Dimensions en pouce	Dimensions en mm				Poids en kg
			A	B	C	D	
06H	0,33	3/16	9,5	5	19	6	0,02
08H	0,50	1/4	12	7	25	8	0,06
10H	0,75	5/16	13,5	9	27	10	0,11
11H	1,00	3/8	17	10	31	11	0,15
12H	1,50	7/16	18,5	11	37	12	0,13
16H	2,00	1/2	22	13,5	43	16	0,27
19H	3,25	5/8	27	16	51	19	0,65
22H	4,75	3/4	31	19	59	22	1,06
25H	6,50	7/8	36	22	73	25	1,43
28H	8,50	1	43	25	85	28	2,23
32H	9,50	1-1/8	47	28	90	32	3,28
35H	12,00	1-1/4	51	32	94	35	4,51
38H	13,50	1-3/8	57	35	115	38	5,93
42H	17,00	1-1/2	60	38	127	42	7,89
50H	25,00	1-3/4	74	45	149	50	13,40
57H	35,00	2	83	50	171	57	18,85
65H	42,50	2-1/4	95	57	190	65	26,06
70H	55,00	2-1/2	105	65	209	70	37,86
80H	85,00	3	127	75	230	80	56,68

Qualité levage - Acier forgé traité, trempé et revenu - Très haute résistance.
Pour opérations de manutentions classiques.

Réf : ACMDBHR

Coefficient de rupture 5



Pour une traçabilité optimale, nous avons modifié les références de cet accessoire. Utilisez les références se terminant par H

MANILLE DROITE HAUTE RÉSISTANCE BOULONNÉE GOUPILLÉE

Désignation	CMU en tonne	Dimensions en pouce	Dimensions en mm				Poids en kg
			A	B	C	D	
08H	0,50	1/4	12	7	25	8	0,07
10H	0,75	5/16	13,5	9	27	10	0,13
11H	1,00	3/8	17	10	31	11	0,18
12H	1,50	7/16	18,5	11	37	12	0,24
16H	2,00	1/2	22	13,5	43	16	0,37
19H	3,25	5/8	27	16	51	19	0,65
22H	4,75	3/4	31	19	59	22	1,06
25H	6,50	7/8	36	22	73	25	1,56
28H	8,50	1	43	25	85	28	2,32
32H	9,50	1-1/8	47	28	90	32	3,28
35H	12,00	1-1/4	51	32	94	35	4,51
38H	13,50	1-3/8	57	35	115	38	5,93
42H	17,00	1-1/2	60	38	127	42	7,89
50H	25,00	1-3/4	74	45	149	50	13,40
57H	35,00	2	83	50	171	57	18,85
65H	42,50	2-1/4	95	57	190	65	26,06
70H	55,00	2-1/2	105	65	203	70	37,86
80H	85,00	3	127	75	230	80	58,68
95H	120,00	3-1/2	146	90	267	95	88,00

Qualité levage - Acier forgé traité, trempé et revenu - Très haute résistance.
Pour opérations de manutentions classiques.

Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif. Différents conditionnements sont possibles, voir catalogue tarifaire.

Systèmes d'arrimage avec tendeur ergonomique à poignée XXL - Voir p. 105

Réf : ACMLHR

Coefficient de rupture 5





DISPONIBLE EN BOÎTE CARTON

Voir p. 234

Pour une traçabilité optimale, nous avons modifié les références de cet accessoire. Utilisez les références se terminant par H

MANILLE LYRE HAUTE RÉSISTANCE

Désignation	CMU en tonne	Dimensions en pouce	Dimensions en mm					Poids en kg
			A	B	C	D	E	
06H	0,33	3/16	9,5	5	22	6	16	0,04
08H	0,50	1/4	12	7	29	8	20	0,07
10H	0,75	5/16	13,5	9	32	10	21	0,13
11H	1,00	3/8	17	10	36,5	11	26	0,17
12H	1,50	7/16	18,5	11	43	12	29	0,14
16H	2,00	1/2	22	13,5	51	16	32	0,32
19H	3,25	5/8	27	16	64	19	43	0,63
22H	4,75	3/4	31	19	76	22	51	1,09
25H	6,50	7/8	36	22	83	25	58	1,66
28H	8,50	1	43	25	95	28	68	2,28
32H	9,50	1-1/8	47	28	108	32	75	3,55
35H	12,00	1-1/4	51	32	115	35	83	4,39
38H	13,50	1-3/8	57	35	133	38	92	5,94
42H	17,00	1-1/2	60	38	146	42	99	8,79
50H	25,00	1-3/4	74	45	178	50	126	14,99
57H	35,00	2	83	50	197	57	138	18,90
65H	42,50	2-1/4	95	57	222	65	160	29,01
70H	55,00	2-1/2	105	65	254	70	185	41,05
80H	85,00	3	127	75	330	80	190	62,24

Qualité levage - Acier forgé traité, trempé et revenu - Très haute résistance.
Pour opérations de manutentions classiques.

Réf : ACMLBHR

Coefficient de rupture 5





DISPONIBLE EN BOÎTE CARTON

Voir p. 234

Pour une traçabilité optimale, nous avons modifié les références de cet accessoire. Utilisez les références se terminant par H

MANILLE LYRE HAUTE RÉSISTANCE BOULONNÉE GOUPILLÉE

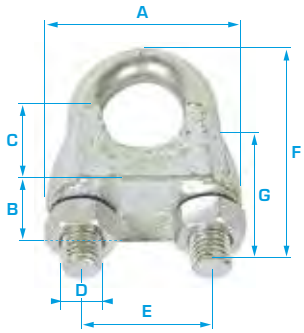
Désignation	CMU en tonne	Dimensions en pouce	Dimensions en mm					Poids en kg
			A	B	C	D	E	
08H	0,50	1/4	12	7	29	8	20	0,10
10H	0,75	5/16	13,5	9	32	10	21	0,13
11H	1,00	3/8	17	10	36,5	11	26	0,15
12H	1,50	7/16	18,5	11	43	12	29	0,15
16H	2,00	1/2	22	13,5	51	16	32	0,35
19H	3,25	5/8	27	16	64	19	43	0,65
22H	4,75	3/4	31	19	76	22	51	1,27
25H	6,50	7/8	36	22	83	25	58	1,79
28H	8,50	1	43	25	95	28	68	2,77
32H	9,50	1-1/8	47	28	108	32	75	3,87
35H	12,00	1-1/4	51	32	115	35	83	5,10
38H	13,50	1-3/8	57	35	133	38	92	9,43
42H	17,00	1-1/2	60	38	146	42	99	8,79
50H	25,00	1-3/4	74	45	178	50	126	15,37
57H	35,00	2	83	50	197	57	138	20,65
65H	42,50	2-1/4	95	57	222	65	160	29,01
70H	55,00	2-1/2	105	65	254	70	185	41,05
80H	85,00	3	127	75	330	80	190	62,24
95H	120,00	3-1/2	146	90	381	95	238	110,00

Qualité levage - Acier forgé traité, trempé et revenu - Très haute résistance.
Pour opérations de manutentions classiques.

Réf : ACSCE01

SERRE-CÂBLES À ÉTRIER EN FONTE

DIN 741





DISPONIBLE SOUS BLISTER

Voir p. 234



DISPONIBLE EN BOÎTE CARTON

Voir p. 234

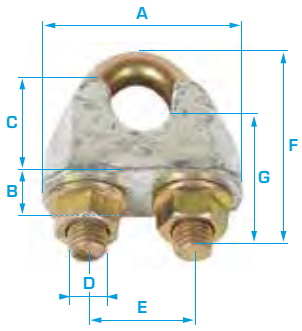
Désignation	Ø câble en mm	Dimensions en mm							Poids par pièce en kg
		A	B	C	D	E	F	G	
03	3	21	10	10	M 4	9	20	12	0,010
05	5	24	11	10	M 5	11	24	13	0,020
06	6	26	12	11	M 5	13	28	15	0,020
08	8	30	14	15	M 6	16	34	19	0,030
10	10	37	20	19	M 8	20	42	22	0,060
11	11	38	20	20	M 8	21	44	22	0,080
13	13	44	25	23	M 10	25	55	30	0,128
14	14	46	25	25	M 10	27	57	30	0,130
16	16	52	28	28	M 12	30	63	33	0,180
19	19	58	32	34	M 12	34	75	38	0,230
22	22	64	35	35	M 14	38	85	44	0,270
26	26	68	38	38	M 14	42	95	45	0,300
30	30	80	40	45	M 16	50	110	50	0,500
34	34	88	45	52	M 16	54	120	55	0,680
40	40	95	48	58	M 16	60	140	60	0,860

Semelle en fonte - Étrier en acier Fe 360 B - Galvanisation électrolytique. ⚠ Ne pas utiliser en levage.

Réf : ACSCE02

SERRE-CÂBLES À ÉTRIER EN FONTE

EN 13411-5+A1

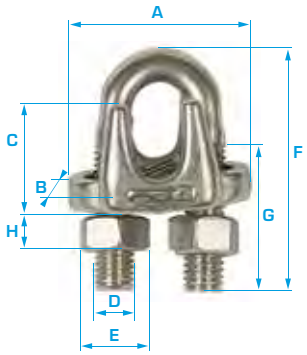


Désignation	Ø câble en mm	Dimensions en mm							Poids par pièce en kg
		A	B	C	D	E	F	G	
05	5	25	13	13	M 5	12	25	13	0,020
6.5	6,5	30	16	14	M 6	14	32	17	0,040
08	8	39	20	18	M 8	18	41	20	0,082
10	10	40	20	21	M 8	20	46	24	0,092
13	13	55	28	29	M 12	27	64	30	0,275
16	16	64	32	35	M 14	32	76	35	0,430
19	19	68	32	40	M 14	36	83	36	0,490
22	22	74	34	44	M 16	40	96	40	0,680
26	26	84	38	51	M 20	46	111	50	1,170
30	30	95	41	59	M 20	54	127	55	1,400
34	34	105	45	67	M 22	60	141	60	2,130
40	40	117	49	77	M 24	68	159	65	2,680

Semelle en fonte - Étrier en acier - Galvanisation électrolytique pour la base - Galvanisation jaune pour étriers et écrous.

Réf : ACSCEI

SERRE-CÂBLES À ÉTRIER INOX





DISPONIBLE EN BOÎTE CARTON

Voir p. 234

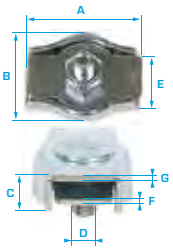
Désignation	Ø câble en mm	Dimensions en mm								Poids en kg
		A	B*	C	D	E	F	G	H	
03	3-4	22	14	8	M 4	7	22	12	3,5	0,010
05	5	24	16	9	M 5	8	24	15	4	0,020
06	6	30	18	11	M 6	10	33	18	5	0,030
08	8	33	20	12	M 6	10	35	20	5	0,040
10	10	37	22	14	M 8	13	43	22	6,5	0,070
12	12	45	25	16	M 10	17	54	30	8	0,120
14	14	46	27	18	M 10	17	54	30	8	0,150
16	16	53	30	20	M 10	17	65	30	8	0,200
18	18	55	31,5	21	M 12	19	80	35	10	0,240
19	19-20	58	33	22	M 12	19	80	35	10	0,270
22	22	64	34	23	M 12	19	85	43	10	0,310
25	25	69	39	24	M 12	19	85	43	10	0,360
28	28	80	42	30	M 14	22	105	52	13	0,600
32	32	92	46	37	M 16	24	110	52	13	0,900

**B : largeur de la pièce de profil* - AISI 316. ⚠ Ne pas utiliser en levage.

Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif. Différents conditionnements sont possibles, voir catalogue tarifaire.

Les élingues double gaine couture milieu, conçues pour les levages spécifiques - Voir p.37

Réf : ACSCP01



Acier Fe 360 B
Galvanisation électrolytique

SERRE-CÂBLES PLATS À 1 BOULON

Désignation	Ø câble en mm	Dimensions en mm							Poids par pièce en kg
		A	B	C	D	E	F	G	
02	2	17,5	12	5	M 4	7,5	1	1	0,005
03	3	17,5	15	6,5	M 4	10	1,5	1,5	0,006
04	4	22	18	7,5	M 5	12	1,5	1,5	0,011
05	5	24	20	8,5	M 5	14	1,5	1,5	0,013
06	6	30	23	10	M 6	17	1,5	1,5	0,022
08	8	36	30	14	M 8	22	2	2	0,050
10	10	42	34	16	M 10	25	3	2	0,090

⚠ Ne pas utiliser en levage.

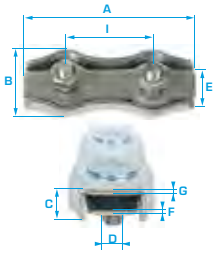


DISPONIBLE SOUS BLISTER
Voir p. 234



DISPONIBLE EN BOÎTE CARTON
Voir p. 234

Réf : ACSCP02



Acier Fe 360 B
Galvanisation électrolytique

SERRE-CÂBLES PLATS À 2 BOULONS

Désignation	Ø câble en mm	Dimensions en mm								Poids par pièce en kg
		A	B	C	D	E	F	G	I	
02	2	38	12	5	M 4	7,5	1	1	20,5	0,010
03	3	38	15	6,5	M 4	10	1,5	1,5	20,5	0,013
04	4	47	18	7,5	M 5	12	1,5	1,5	25	0,021
05	5	51	20	8,5	M 5	14	1,5	1,5	27	0,026
06	6	63	23	10	M 6	17	1,5	1,5	33	0,045
08	8	76	30	14	M 8	22	2	2	42	0,104
10	10	88	34	16	M 10	25	3	2	46	0,172

⚠ Ne pas utiliser pour le levage.

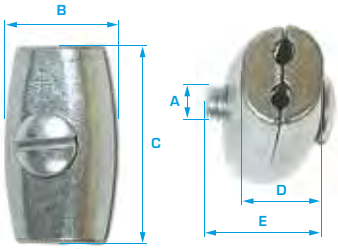


DISPONIBLE SOUS BLISTER
Voir p. 234



DISPONIBLE EN BOÎTE CARTON
Voir p. 234

Réf : ACSCO

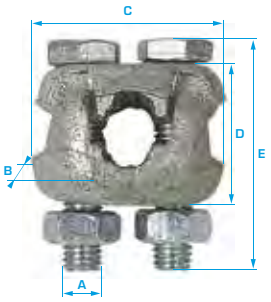


SERRE-CÂBLES OVALE

Désignation	Ø câble en mm	Dimensions en mm					Poids par pièce en kg
		A	B	C	D	E	
02	2	M 5	15	28	11	13	0,017
03	3	M 5	15	28	12	13	0,021
04	4	M 6	20	34	14	18	0,039
05	5	M 6	21	34	15	18	0,040
06	6	M 6	25	35	15	18	0,048

Galvanisé. ⚠ Ne pas utiliser en levage.

Réf : ACSCS



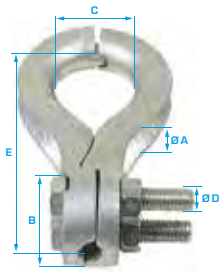
SERRE-CÂBLES SIKA

Désignation	Ø câble en mm	Dimensions en mm					Poids par pièce en kg
		A	B*	C	D	E	
06	6	M 6	27	33	18	34	0,08
09	9	M 8	32	36	24	46	0,14
12	12	M 10	40	47	30	56	0,29
16	16	M 12	47	55	35	67	0,44
20	20	M 14	54	63	46	89	0,79
25	25	M 16	69	72	51	110	1,30

Galvanisé. ⚠ Ne pas utiliser en levage.

**B : largeur de la pièce de profil*

Réf : ACCSC



COSSE SERRE-CÂBLES

Désignation	Ø câble en mm	Dimensions en mm A	B	C	Ø D	E	Poids par pièce en kg
06	6	6,0	25,7	21,7	M 6	67	0,121
10	10	12,2	37,0	30,8	M 10	100	0,334
12	12	15,2	47,6	42,0	M 12	152	0,924
16	16	19,0	60,6	51,5	M 16	186	1,709
20	20	25,0	76,0	67,3	M 20	241	3,618

Galvanisée.

Réf : ACCP



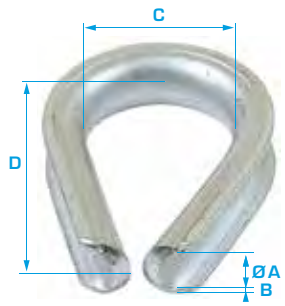
COSSE PLEINE

Désignation	Ø câble (mm)	Dimensions (mm) Ø A	B	C	Ø D*	E	Poids par pièce (kg)
08	8	9	15,0	40	14	66	0,18
10	10	11	17,5	50	18	82	0,29
12	12	13	20,0	60	21	98	0,50
14	14	16	23,5	70	25	114	0,77
16	16	18	26,0	80	28	130	0,81
18	18	20	28,5	90	31	145	1,06
20	20	22	31,0	100	35	161	1,37
22	22	24	33,5	110	38	177	1,83
24	24	26	36,0	120	41	193	2,34
26	26	29	39,5	130	44	209	2,96
28	28	31	42,0	140	47	224	3,73
32	32	35	47,0	160	53	256	5,25
36	36	40	53,0	180	59	288	7,75
40	40	44	58,0	200	65	320	10,35

** Diamètre D = diamètre standard. Sans précision sur la côte D, la pièce sera livrée non usinée (Ø brut)*

Brute ou usinée - suivant DIN 3091 - Dimensions jusqu'à Ø 80, nous consulter.

○ Réf : ACCCPO



COSSE-CŒUR PETITE OUVERTURE

Désignation	Ø câble (mm)	Dimensions (mm) Ø A	B	C	D	Poids par pièce (kg)
1,8	1,8	2	0,50	6/8	16/17,5	0,010
2.5	2,5	3	0,50	10	21,5	0,010
03	3	4	0,75	12	26,5	0,010
04	4	5	0,75	13	28,5	0,010
05	5	6	1,00	14	30	0,010
06	6	7	1,00	15	33	0,010
07	7	8	1,25	16	35	0,020
08	8	9	1,25	18	39	0,020
09	9	10	1,25	20	43	0,030
10	10	11	1,50	22	47,5	0,020
11	11	12	1,50	24	51,5	0,060
12	12	13	1,50	26	56,5	0,060
13	13	14	1,80	28	61	0,060
15	15	16	2,00	32	68,5	0,080
16	16	18	2,50	35	78	0,140
18	18	20	2,50	40	86,5	0,180
20	20	22	2,50	44	95	0,180
24-26	24/26	26	4,00	48	90	0,520

DIN 6899A - Acier Fe 360 B - Galvanisation électrolytique.



DISPONIBLE SOUS BLISTER

Voir p. 234



DISPONIBLE EN BOÎTE CARTON

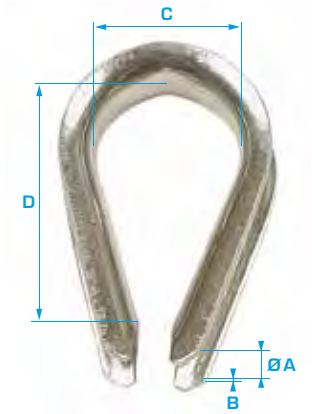
Voir p. 234

Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif. Différents conditionnements sont possibles, voir catalogue tarifaire.

Une gamme complète d'élingues câble en fabrication sur mesure - Voir p.149

COSSE-CŒUR INOX

Réf : ACCCI





DISPONIBLE EN BOÎTE CARTON

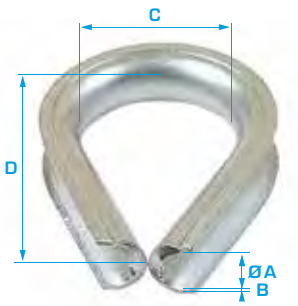
Voir p. 234

Désignation	Ø câble en mm	Dimensions en mm Ø A	B	C	D	Poids en kg
02	2	2	0,7	7	10	0,003
2.5	2,5	2,5	0,7	8	14	0,004
03	3	3	1,0	9	15	0,003
04	4	4	1,0	11	18	0,004
05	5	5	1,2	14	20	0,005
06	6	6	1,2	15	23	0,011
08	8	8	1,5	18	29	0,019
10	10	10	1,5	24	37	0,037
12	12	12	1,5	29	50	0,050
14	14	14	2,0	33	54	0,083
16	16	16	2,0	37	64	0,112
18	18	18	2,5	40	70	0,229
20	20	20	2,5	45	75	0,293
22	22	22	2,5	42	78	0,367
24	24	24	2,5	49	79	0,505

Acier inox AISI 304 / AISI 316.

COSSE-CŒUR GRANDE OUVERTURE

Réf : ACCCGO

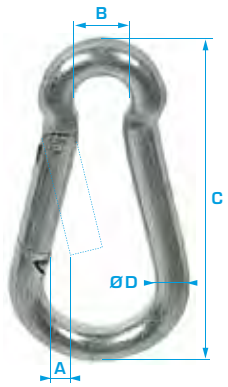


Désignation	Ø câble en mm	Dimensions en mm Ø A	B	C	D	Poids par pièce en kg
2.5	2,5	3	1,6	12	19	0,005
3.5	3,5	4	1,6	13	21	0,008
04	4	5	1,9	14	23	0,010
05	5	6	2,4	16	25	0,020
06	6	7	2,4	18	28	0,020
07	7	8	2,8	20	32	0,040
09	9	10	3,1	24	38	0,047
11	11	12	3,3	28	45	0,090
13	13	13	3,3	30	48	0,080
14	14	14	3,7	32	51	0,100
15	15	16	3,8	36	58	0,145
16	16	17	4,7	38	61	0,180
17	17	18	4,7	40	64	0,200
18	18	20	5,7	45	72	0,290
20	20	22	5,7	50	80	0,360

DIN 6899B - Acier Fe 360 B - Galvanisation électrolytique.

MOUSQUETON POIRE

Réf : ACMP



Acier Fe 360 B - DIN 5299 - Galvanisation électrolytique .
Autres dimensions, nous consulter

Pour une traçabilité optimale, nous avons modifié les références de cet accessoire. Utilisez les références se terminant par H

Désignation	Charge de rupture en kg	Dimensions en mm A	B	C	Ø D	Poids par pièce en kg
04H	90	6	7	40	4	0,010
05H	300	7	8	50	5	0,020
06H	360	8	9	60	6	0,020
07H	540	8	10	70	7	0,040
08H	690	10	12	80	8	0,060
09H	750	10	12	90	9	0,080
10H	1 050	11	15	100	10	0,120
11H	1 140	16	18	120	11	0,190
12H	1 200	19	20	140	12	0,200
13H	1 230	23	22	160	13	0,360

⚠ Ne pas utiliser en levage.



DISPONIBLE SOUS BLISTER

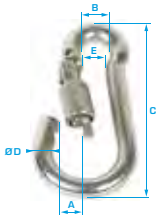
Voir p. 234



DISPONIBLE EN BOÎTE CARTON

Voir p. 234

Réf : ACMPV



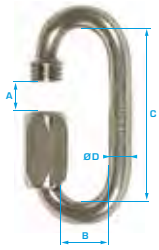
MOUSQUETON À VIS

Désignation	Charge de rupture en kg	Dimensions en mm A	B	C	Ø D	E	Poids par pièce en kg
24/48 10H	350	12	15	100	10	10	0,134
24/48 11H	500	16	18	120	11	11	0,206

Pour une traçabilité optimale, nous avons modifié les références de cet accessoire. Utilisez les références se terminant par H

Acier - Galvanisé.
Ne pas utiliser en levage.

Réf : ACMRI



MAILLON RAPIDE INOX

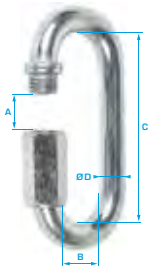
Désignation	Dimensions en mm A	B	C	Ø D	Poids par pièce en kg
04	5,5	10	33	4	0,012
05	6,5	12	39	5	0,022
06	7,5	13	45	6	0,036
07	8,5	16	53	7	0,056
08	10,0	16	59	8	0,082
10	12,0	20	70	10	0,144



DISPONIBLE EN BOÎTE CARTON
Voir p. 234

Acier inox AISI 316 - Autres dimensions, nous consulter. Ne pas utiliser en levage.

Réf : ACMRPO



MAILLON RAPIDE PETITE OUVERTURE

Désignation	Dimensions en mm A	B	C	Ø D	Poids par pièce en kg
24/48 3.5	4,0	10,0	30	3,5	0,010
24/48 04	5,0	12,0	33	4	0,010
24/48 05	6,5	13,0	40	5	0,020
24/48 06	9,0	15,0	46	6	0,030
24/48 07	9,0	16,0	52	7	0,060
24/48 08	9,5	17,5	58	8	0,080
24/48 09	10,0	19,0	62	9	0,110
24/48 10	13,0	20,5	69	10	0,150
24/48 12	14,5	23,5	80,5	12	0,230

Acier Fe 360 B.
Autres dimensions, nous consulter

Ne pas utiliser en levage.

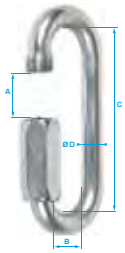


DISPONIBLE SOUS BLISTER
Voir p. 234



DISPONIBLE EN BOÎTE CARTON
Voir p. 234

Réf : ACMRGO



MAILLON RAPIDE OVALE GRANDE OUVERTURE

Désignation	Dimensions en mm A	B	C	Ø D	Poids en kg
04	11,5	11,5	45,0	4	0,015
05	13,0	13,0	52,0	5	0,025
06	14,5	14,5	58,5	6	0,042
07	16,0	16,0	65,0	7	0,060
08	17,5	17,5	72,0	8	0,090



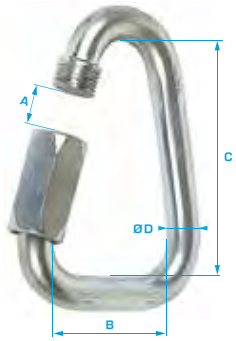
DISPONIBLE SOUS BLISTER
Voir p. 234

Acier. Ne pas utiliser en levage.

Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif. Différents conditionnements sont possibles, voir catalogue tarifaire.

Réf : ACMRT

MAILLON RAPIDE TRIANGULAIRE



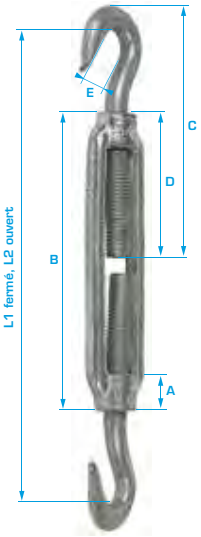
Désignation	Dimensions en mm				Poids par pièce en kg
	A	B	C	Ø D	
04	5,5	27,5	32	4	0,010
06	7,5	35	44	6	0,040
08	10	40	57	8	0,090
10	12	46	67	10	0,150
12	15	51	80	12	0,256

Acier - Autres dimensions, nous consulter. ⚠ Ne pas utiliser en levage.

Réf : ACTLC/C

TENDEUR À LANTERNE 2 CROCHETS

DIN 1480



Désignation	Dimensions en mm							Poids par pièce en kg
	A	B	C	D	E	L1	L2	
06	12	110	76	50	8,5	150	234	0,100
08	15	110	89	52	10	166	250	0,160
10	18	125	103	62	12	189	289	0,291
12	21	125	121	65	16	220	317	0,440
14	23	140	144	82	16	260	369	0,660
16	27	170	172	105	16,5	304	438	0,980
20	34	200	185	110	17,5	330	484	1,850
22	36	220	216	125	23	390	562	2,370
24	39	255	225	135	23	396	599	2,920
27	45	255	250	135	29	440	635	3,870
30	45	255	250	145	29	440	635	4,250
33	45	255	250	145	29	440	635	6,010
36	55	295	284	170	30	506	727	7,810
39	63	330	288	170	30	514	760	9,400

Acier Fe 430 B. ⚠ Ne pas utiliser en levage.



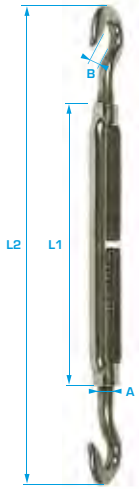
DISPONIBLE SOUS BLISTER
Voir p. 234



DISPONIBLE EN BOÎTE CARTON
Voir p. 234

Réf : ACTLC/CI

TENDEUR À LANTERNE 2 CROCHETS INOX



Désignation	Dimensions en mm				Poids en kg
	A	B	L1	L2	
05	5	9	70	110/170	0,041
06	6	10	90	140/220	0,083
08	8	11	120	180/280	0,154
10	10	12	150	230/360	0,279
12	12	14	200	280/460	0,536
16	16	16	250	370/590	1,027
20	20	18	300	420/650	1,770

Acier inox AISI 316. ⚠ Ne pas utiliser en levage.

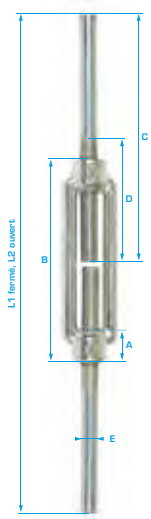


DISPONIBLE EN BOÎTE CARTON
Voir p. 234

TENDEUR À LANTERNE 2 TIGES À SOUDER

DIN 1480

Réf : ACTLS



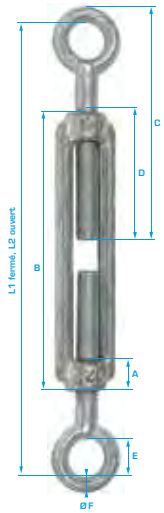
Désignation	Dimensions en mm							Poids par pièce en kg
	A	B	C	D	E	L1	L2	
06	12	110	120	60	5,35	240	338	0,100
08	15	110	120	65	7,05	240	338	0,160
10	18	125	150	75	8,80	300	407	0,310
12	21	125	150	75	10,70	300	407	0,430
14	23	140	180	90	12,70	360	477	0,610
16	27	170	200	100	14,50	400	543	0,970
20	34	200	220	120	18,70	440	606	1,700
22	36	220	240	130	21,70	480	664	2,380
24	39	255	260	150	22,50	520	736	2,940
27	45	255	260	160	24,80	520	736	4,150
30	45	255	260	175	27,50	520	736	4,450

Acier Fe 430 B - *Disponible jusqu'à CMU 23 t, nous consulter.* ⚠ Ne pas utiliser en levage.

TENDEUR À LANTERNE ŒIL/ŒIL

DIN 1480

Réf : ACTLO/O



Désignation	Dimensions en mm								Poids par pièce en kg
	A	B	C	D	E	Ø F	L1	L2	
06	12	110	74	50	10	4	150	234	0,080
08	15	110	80	52	11	5	156	240	0,160
10	18	125	97	60	14	6,5	186	282	0,270
12	21	125	106	67	17	8	196	293	0,370
14	23	140	126	83	18	8,5	235	344	0,580
16	27	170	160	97	23	13	294	428	0,900
20	34	200	190	116	25	14	352	506	1,530
22	36	220	200	120	30	16	368	540	2,100
24	39	255	210	125	34	17	391	589	2,760
27	45	255	236	150	34	18,5	435	630	3,910
30	45	255	240	150	38	19,5	441	636	3,050

Acier Fe 430 B. ⚠ Ne pas utiliser en levage.



DISPONIBLE SOUS BLISTER

Voir p. 234

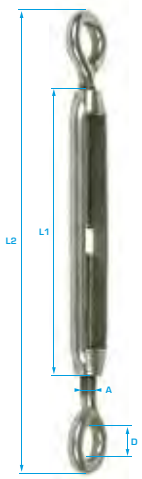


DISPONIBLE EN BOÎTE CARTON

Voir p. 234

TENDEUR À LANTERNE ŒIL/ŒIL INOX

Réf : ACTLO/OI



Désignation	Dimensions en mm				Poids en kg
	A	B	L1	L2	
05	5	8	70	110/170	0,044
06	6	10	90	140/220	0,085
08	8	14	120	180/280	0,157
10	10	16	150	230/360	0,286
12	12	18	200	280/460	0,552
16	16	26	250	370/590	1,140
20	20	30	300	420/650	1,893

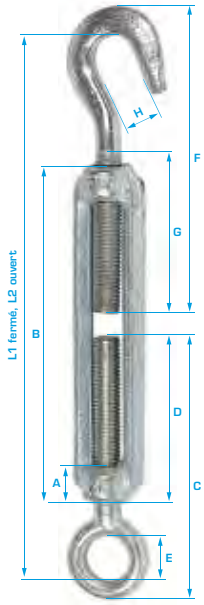
Acier inox AISI 316. ⚠ Ne pas utiliser en levage.

Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif. Différents conditionnements sont possibles, voir catalogue tarifaire.

Réf : ACTLO/C

TENDEUR À LANTERNE ŒIL/CROCHET

DIN 1480





DISPONIBLE EN BOÎTE CARTON

Voir p. 234



DISPONIBLE SOUS BLISTER

Voir p. 234

Désignation	Dimensions en mm										Poids par pièce en kg
	A	B	C	D	E	F	G	H	L1	L2	
06	12	110	74	50	10	76	50	8,5	150	234	0,100
08	15	110	80	52	11	89	52	10	161	245	0,140
10	18	125	97	60	14	103	62	12	188	285	0,280
12	21	125	106	67	17	121	65	16	208	305	0,440
14	23	140	126	83	18	144	82	16	248	356	0,630
16	27	170	160	97	23	172	105	16,5	299	433	0,950
20	34	200	190	116	25	185	110	17,5	341	495	1,720
22	36	220	200	120	30	216	125	23	379	551	2,310
24	39	255	210	125	34	225	135	23	394	594	3,050
27	45	255	236	150	34	250	135	29	438	632	3,720
30	45	255	240	150	38	250	145	29	441	635	4,150
33	45	255	242	150	39	250	145	29	441	636	5,880
36	55	295	276	160	48	284	170	30	502	723	7,530
39	63	330	276	165	48	288	170	30	503	750	9,380

Acier Fe 430 B. ⚠ Ne pas utiliser en levage.

Réf : ACTLO/CI

TENDEUR À LANTERNE ŒIL/CROCHET INOX





DISPONIBLE EN BOÎTE CARTON

Voir p. 234

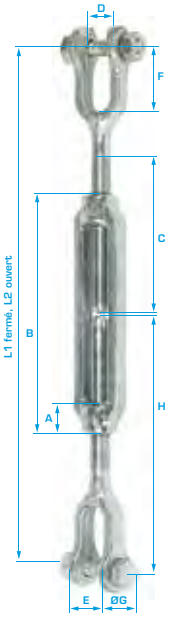
Désignation	Dimensions en mm					Poids en kg
	A	B	D	L1	L2	
05	5	9	8	70	110/170	0,042
06	6	10	10	90	140/220	0,080
08	8	11	14	120	180/280	0,156
10	10	12	16	150	230/360	0,284
12	12	14	18	200	280/460	0,548
16	16	16	26	250	370/590	1,068
20	20	18	30	300	420/650	1,788

Acier inox AISI 316. ⚠ Ne pas utiliser en levage.

Réf : ACTLCH/CH

TENDEUR À LANTERNE CHAPE/CHAPE

DIN 1480





DISPONIBLE EN BOÎTE CARTON

Voir p. 234

Désignation	Dimensions en mm										Boulon en mm	Poids par pièce en kg
	A	B	C	D	E	F	G	H	L1	L2		
06	10	88	60	8	16	20	14	87	171	241	6 x 25	0,09
08	12	110	70	10	20	25	18	104	231	329	6 x 30	0,22
10	15	130	80	12	24	30	20	124	259	359	8 x 35	0,33
12	18	140	90	16	30	38	24	145	295	405	10 x 40	0,58
14	20	170	95	18	33	41	28	158	322	470	12 x 50	1,04
16	22,5	190	100	20	36	44	32	170	342	502	12 x 50	1,21
18	27	200	105	22	40	47	35	177	376	551	16 x 60	2,02
20	30	220	110	24	44	50	38	184	376	556	16 x 60	2,14
22	33	242	120	28	52	56	46	210	426	611	20 x 65	3,37
24	39	255	125	30	56	59	50	215	430	655	20 x 75	3,77
27	43	300	130	32	60	62	54	223	498	687	20 x 80	6,12
30	45	255	140	36	68	70	62	252	510	735	24 x 85	7,54
33	48	300	150	40	78	78	70	270	548	768	27 x 95	8,94
36	55	295	170	45	90	85	78	300	596	821	30 x 115	12,98
39	58	310	170	45	105	90	80	300	599	864	36 x 130	16,01

Acier Fe 430 B. ⚠ Ne pas utiliser en levage.

TENDEUR À LANTERNE CHAPE/CHAPE INOX

Réf : ACTLCH/CHI



Désignation	Dimensions en mm						Poids en kg
	A	Ø D	G	L1	L2	L3	
08	11	8	8	260	180	120	0,185
10	12	10	9	335	225	150	0,270
12	14	12	12	455	295	200	0,540
14	14	14	14	400	275	170	0,750
16	22	16	16	480	325	200	1,100

Acier inox AISI 316 - Autres dimensions, nous consulter. ⚠ Ne pas utiliser en levage.

TENDEUR HAUTE RÉSISTANCE À CAGE CROCHET/ŒIL

Réf : ACTHRC/O

Coefficient de sécurité 1:5



Désignation	Diamètre de filetage et course en mm	Diamètre de filetage et course en pouce	CMU* en tonne	Dimensions en mm												Poids par pièce en kg
				Ø A	D	E fermé	F	J ouvert	K fermé	M ouvert	N fermé	R	S	X	BB	
01	6,35 x 102	1/4 x 4	0,18	6,35	11,4	40,4	32,3	291	189	307	205	19,8	8,64	44,5	102	0,14
02	7,94 x 114	5/16 x 4-1/2	0,32	7,94	12,7	49,3	38,1	335	221	342	241	23,9	11,2	53,0	114	0,21
03	9,53 x 152	3/8 x 6	0,45	9,53	14,2	58,0	45,0	431	279	456	303	28,5	13,5	64,0	152	0,38
04	12,7 x 152	1/2 x 6	0,68	12,7	16,8	74,5	58,0	469	316	500	347	36,6	18,3	82,0	152	0,67
05	12,7 x 229	1/2 x 9	0,68	12,7	16,8	74,5	58,0	624	392	652	423	36,6	18,3	82,0	229	0,84
06	12,7 x 305	1/2 x 12	0,68	12,7	16,8	74,5	58,0	773	469	804	502	36,6	18,3	82,0	305	1,01
07	15,9 x 152	5/8 x 6	1,02	15,9	21,3	93,5	71,0	507	355	545	393	44,5	22,2	99,0	152	1,07
08	15,9 x 229	5/8 x 9	1,02	15,9	21,3	93,5	71,0	659	431	698	469	44,5	22,2	99,0	229	1,31
09	15,9 x 305	5/8 x 12	1,02	15,9	21,3	93,5	71,0	812	507	850	545	44,5	22,2	99,0	305	1,55
10	19,1 x 152	3/4 x 6	1,36	19,1	24,9	115	85,0	549	397	596	443	53,0	25,4	119	152	1,75
11	19,1 x 229	3/4 x 9	1,36	19,1	24,9	115	84,5	702	473	748	519	53,0	25,4	119	229	2,09
12	19,1 x 305	3/4 x 12	1,36	19,1	24,9	115	84,5	854	549	901	596	53,0	25,4	119	305	2,42
13	19,1 x 457	3/4 x 18	1,36	19,1	24,9	115	84,5	1 159	702	1 205	748	53,0	25,4	119	457	3,08
14	22,2 x 305	7/8 x 12	1,81	22,2	28,7	132	96,0	883	579	938	633	60,0	31,8	130	305	3,60
15	22,2 x 457	7/8 x 18	1,81	22,2	28,7	132	96,0	1 188	731	1 242	785	60,0	31,8	130	457	4,43

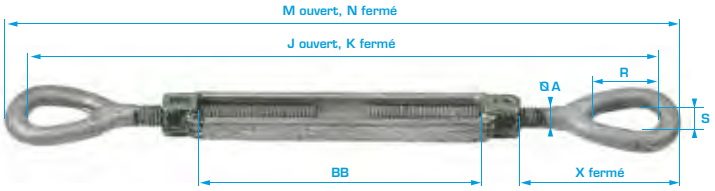
Acier galvanisé à chaud - Crochets forgés, avec une section transversale plus large qui rend le crochet plus solide et plus résistant à la fatigue. Filetage modifié UNJ pour de meilleures propriétés de résistance à la fatigue. Dimensions supérieures, nous consulter.

***Utilisation en suspension statique uniquement.**

IMPORTANT : N'utiliser les tendeurs à cage que pour des tractions axiales.

Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif. Différents conditionnements sont possibles, voir catalogue tarifaire.

TENDEUR HAUTE RÉSISTANCE À CAGE ŒIL/ŒIL



IMPORTANT : N'utiliser les tendeurs à cage que pour des tractions axiales.

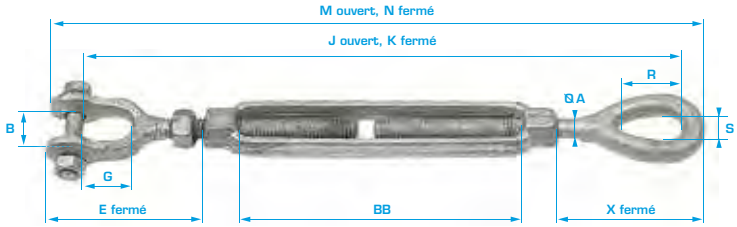
Réf : ACTHRO/O

Coefficient de sécurité 1:5

Désignation	Diamètre de filetage et course en mm	Diamètre de filetage et course en pouce	CMU en tonne	Dimensions en mm									Poids par pièce en kg
				Ø A	J ouvert	K fermé	M ouvert	N fermé	R	S	X fermé	BB	
01	6,35 x 102	1/4 x 4	0,23	6,35	300	198	311	210	19,8	8,64	44,4	102	0,14
02	7,94 x 114	5/16 x 4-1/2	0,36	7,94	344	230	359	244	23,9	11,2	53,0	114	0,21
03	9,53 x 152	3/8 x 6	0,54	9,53	444	292	461	309	28,5	13,5	64,0	152	0,38
04	12,7 x 152	1/2 x 6	1,00	12,7	485	332	507	355	36,6	18,3	82,0	152	0,65
05	12,7 x 229	1/2 x 9	1,00	12,7	637	408	659	431	36,6	18,3	82,0	229	0,84
06	12,7 x 305	1/2 x 12	1,00	12,7	789	485	812	507	36,6	18,3	82,0	305	0,98
07	15,9 x 152	5/8 x 6	1,59	15,9	525	373	551	398	44,5	22,2	99,1	152	1,10
08	15,9 x 229	5/8 x 9	1,59	15,9	677	449	703	475	44,5	22,2	99,1	229	1,29
09	15,9 x 305	5/8 x 12	1,59	15,9	830	525	856	551	44,5	22,2	99,1	305	1,60
10	19,1 x 152	3/4 x 6	2,36	19,1	569	416	600	448	53,0	25,4	119	152	1,80
11	19,1 x 229	3/4 x 9	2,36	19,1	721	492	752	524	53,0	25,4	119	229	2,13
12	19,1 x 305	3/4 x 12	2,36	19,1	873	569	905	600	53,0	25,4	119	305	2,55
13	19,1 x 457	3/4 x 18	2,36	19,1	1 178	721	1 210	752	54,0	25,4	119	457	3,31
14	22,2 x 305	7/8 x 12	3,27	22,2	897	592	935	630	60,5	31,8	130	305	3,70
15	22,2 x 457	7/8 x 18	3,27	22,2	1 202	745	1 240	783	60,5	31,8	130	457	4,50

Acier galvanisé à chaud - L'œil du tendeur de forme allongée facilite la fixation au système et réduit sa contrainte.
Filetage modifié UNJ pour de meilleures propriétés de résistance à la fatigue.

TENDEUR HAUTE RÉSISTANCE À CAGE CHAPE/ŒIL



Réf : ACTHRCH/O

Coefficient de sécurité 1:5

Désignation	Diamètre de filetage et course en mm	Diamètre de filetage et course en pouce	CMU en tonne	Dimensions en mm													Poids par pièce en kg
				Ø A	B	E fermé	G	J ouvert	K fermé	M ouvert	N fermé	R	S	X	BB		
01	6,35 x 102	1/4 x 4	0,23	6,35	10,4	40,1	15,8	288	187	307	205	19,8	8,64	44,5	102		0,15
02	7,94 x 114	5/16 x 4-1/2	0,36	7,94	11,9	50,5	22,1	348	221	356	242	23,9	11,2	53,0	114		0,21
03	9,53 x 152	3/8 x 6	0,54	9,53	12,7	54,0	22,1	427	275	451	299	28,5	13,5	64,0	152		0,42
04	12,7 x 152	1/2 x 6	1,00	12,7	16,0	70,0	26,9	465	312	495	342	36,6	18,3	82,0	152		0,72
05	12,7 x 229	1/2 x 9	1,00	12,7	16,0	70,0	26,9	617	388	647	419	36,6	18,3	82,0	229		0,89
06	12,7 x 305	1/2 x 12	1,00	12,7	16,0	70,0	26,9	769	465	800	495	36,6	18,3	82,0	305		1,06
07	15,9 x 152	5/8 x 6	1,59	15,9	19,1	89,0	33,3	501	349	541	388	44,5	22,2	99,0	152		1,16
08	15,9 x 229	5/8 x 9	1,59	15,9	19,1	89,0	33,3	654	425	693	464	44,5	22,2	99,0	229		1,40
09	15,9 x 305	5/8 x 12	1,59	15,9	19,1	89,0	33,3	806	501	845	541	44,5	22,2	99,0	305		1,64
10	19,1 x 152	3/4 x 6	2,36	19,1	23,9	106	38,1	538	386	587	435	53,0	25,4	119	152		1,89
11	19,1 x 229	3/4 x 9	2,36	19,1	23,9	106	38,1	691	462	739	511	53,0	25,4	119	229		2,23
12	19,1 x 305	3/4 x 12	2,36	19,1	23,9	106	38,1	843	538	892	587	53,0	25,4	119	305		2,56
13	19,1 x 457	3/4 x 18	2,36	19,1	23,9	106	38,1	1 148	691	1 197	739	53,0	25,4	119	457		3,22
14	22,2 x 305	7/8 x 12	3,27	22,2	28,7	123	44,5	872	567	929	624	60,5	31,8	130	305		3,80
15	22,2 x 457	7/8 x 18	3,27	22,2	28,7	123	44,5	1 177	720	1 234	776	60,5	31,8	130	457		4,67

Acier galvanisé à chaud - Les chapes forgées sont équipées de boulons et d'écrous pour les tendeurs de la désignation de 01 à 09 (1/4 à 5/8"), et d'axes goupillés pour les tendeurs de la désignation 10 à 30 (3/4 à 2.3/4"). L'œil du tendeur de forme allongée facilite la fixation au système et réduit sa contrainte. Filetage modifié UNJ pour de meilleures propriétés de résistance à la fatigue.

TENDEUR HAUTE RÉSISTANCE À CAGE CROCHET/CROCHET



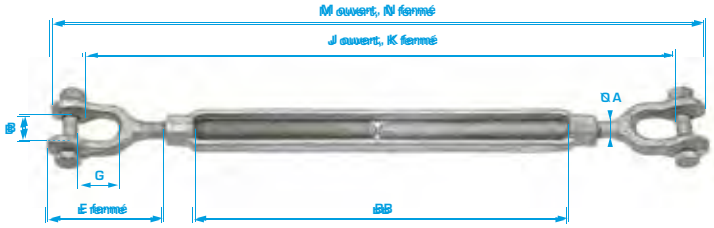
Réf : ACTHRC/C

Coefficient de sécurité 1:5

Désignation	Diamètre de filetage et course en mm	Diamètre de filetage et course en pouce	CMU* en tonne	Dimensions en mm									Poids par pièce en kg
				Ø A	D	E fermé	F	J ouvert	K fermé	M ouvert	N fermé	BB	
01	6,35 x 102	1/4 x 4	0,18	6,35	11,4	40,4	33,3	282	181	303	202	102	0,14
02	7,94 x 114	5/16 x 4-1/2	0,32	7,94	12,7	49,3	38,1	325	211	351	236	114	0,21
03	9,53 x 152	3/8 x 6	0,45	9,53	14,2	58,0	45,0	419	267	450	298	152	0,38
04	12,7 x 152	1/2 x 6	0,68	12,7	16,8	74,5	58,0	453	300	492	340	152	0,78
05	12,7 x 229	1/2 x 9	0,68	12,7	16,8	74,5	58,0	605	376	645	416	229	0,88
06	12,7 x 305	1/2 x 12	0,68	12,7	16,8	74,5	58,0	757	453	797	492	305	1,08
07	15,9 x 152	5/8 x 6	1,02	15,9	21,3	93,5	71,5	489	337	540	387	152	1,27
08	15,9 x 229	5/8 x 9	1,02	15,9	21,3	93,5	71,5	641	413	692	464	229	1,54
09	15,9 x 305	5/8 x 12	1,02	15,9	21,3	93,5	71,5	794	489	845	540	305	1,73
10	19,1 x 152	3/4 x 6	1,36	19,1	24,9	115	84,5	530	378	591	439	152	2,01
11	19,1 x 229	3/4 x 9	1,36	19,1	24,9	115	84,5	683	454	744	515	229	2,30
12	19,1 x 305	3/4 x 12	1,36	19,1	24,9	115	84,5	835	530	896	591	305	2,70
13	19,1 x 457	3/4 x 18	1,36	19,1	24,9	115	84,5	1 140	683	1 201	744	457	3,34
14	22,2 x 305	7/8 x 12	1,81	22,2	28,7	132	96,0	870	565	940	635	305	3,80
15	22,2 x 457	7/8 x 18	1,81	22,2	28,7	132	96,0	1 175	718	1 245	787	457	4,80
17	25,4 x 305	1 x 12	2,27	25,4	31,8	148	108	905	600	983	678	305	5,00
18	25,4 x 457	1 x 18	2,27	25,4	31,8	148	108	1 210	753	1 288	830	457	6,00

Acier galvanisé à chaud - Crochets forgés, avec une section transversale plus large qui rend le crochet plus solide et plus résistant à la fatigue. Filetage modifié UNJ pour de meilleures propriétés de résistance à la fatigue.***Utilisation en suspension statique uniquement.**

TENDEUR HAUTE RÉSISTANCE À CAGE CHAPE/CHAPE



Réf : ACTHRCH/CH

Coefficient de sécurité 1:5

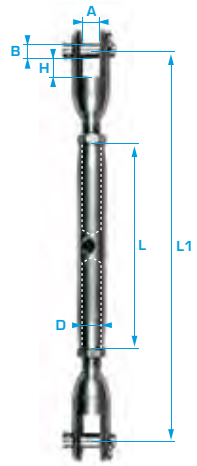
Désignation	Diamètre de filetage et course en mm	Diamètre de filetage et course en pouce	CMU en tonne	Dimensions en mm									Poids par pièce en kg
				Ø A	B	E fermé	G	J ouvert	K fermé	M ouvert	N fermé	BB	
01	6,35 x 102	1/4 x 4	0,23	6,35	10,4	40,1	15,8	277	175	302	201	102	0,16
02	7,94 x 114	5/16 x 4-1/2	0,36	7,94	11,9	50,5	22,1	314	212	353	239	114	0,24
03	9,53 x 152	3/8 x 6	0,54	9,53	12,7	54,0	22,1	410	258	441	289	152	0,40
04	12,7 x 152	1/2 x 6	1,00	12,7	16,0	70,0	26,9	445	292	483	330	152	0,77
05	12,7 x 229	1/2 x 9	1,00	12,7	16,0	70,0	26,9	597	368	635	406	229	0,80
06	12,7 x 305	1/2 x 12	1,00	12,7	16,0	70,0	26,9	749	445	787	483	305	1,21
07	15,9 x 152	5/8 x 6	1,59	15,9	19,1	89,0	33,3	478	325	530	378	152	1,38
08	15,9 x 229	5/8 x 9	1,59	15,9	19,1	89,0	33,3	630	401	683	454	229	1,55
09	15,9 x 305	5/8 x 12	1,59	15,9	19,1	89,0	33,3	782	478	835	530	305	1,80
10	19,1 x 152	3/4 x 6	2,36	19,1	23,9	106	38,1	508	356	574	422	152	2,07
11	19,1 x 229	3/4 x 9	2,36	19,1	23,9	106	38,1	660	432	726	498	229	2,42
12	19,1 x 305	3/4 x 12	2,36	19,1	23,9	106	38,1	813	508	879	574	305	2,66
13	19,1 x 457	3/4 x 18	2,36	19,1	23,9	106	38,1	1 118	660	1 184	726	457	3,30
14	22,2 x 305	7/8 x 12	3,27	22,2	28,7	123	44,5	847	542	923	618	305	4,00
15	22,2 x 457	7/8 x 18	3,27	22,2	28,7	123	44,5	1 152	695	1 227	770	457	4,76

Acier galvanisé à chaud - Les chapes forgées sont équipées de boulons et d'écrous pour les tendeurs de la désignation 01 à 09 (1/4 à 5/8"), et d'axes goupillés pour les tendeurs de la désignation 10 à 15 (3/4 à 7/8"). Filetage modifié UNJ pour de meilleures propriétés de résistance à la fatigue.

Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif. Différents conditionnements sont possibles, voir catalogue tarifaire.

Retrouvez nos différents types d'élingues de remorquage poids lourds et tout terrain - Voir p.134

Réf : ACRCH/CHI

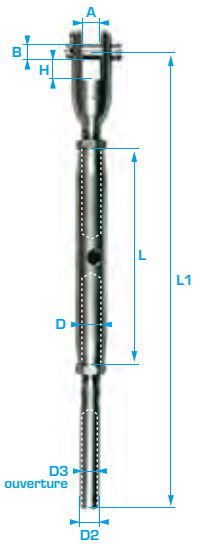


RIDOIR 2 CHAPES INOX

Désignation	Filetage D	Dimensions en mm					Poids en kg
		A	B	H	L	L1	
05	M 5	6	5	9	80	120	0,05
06	M 6	7	6	8,5	95	145	0,09
08	M 8	10	8	11	105	165	0,16
10	M 10	12	9	13	125	195	0,29
12	M 12	13	12	21	150	245	0,47
14	M 14	14	14	22	165	270	0,72
16	M 16	17	16	26	190	325	0,94
20	M 20	20	19	29	210	380	1,62

Acier inox AISI 316. ⚠ Ne pas utiliser en levage.

Réf : ACRCH/TSSI

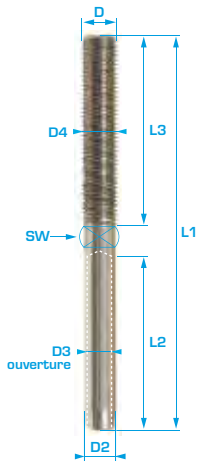


RIDOIR À CHAPE ET TERMINAISON SIMPLE STANDARD INOX

Désignation	Ø câble en mm	Filetage D	Dimensions en mm							Poids en kg
			D2	D3	A	B	H	L	L1	
2.5	2,5	M 5	5,4	2,7	6	5	9	80	150	0,04
03	3	M 6	6,3	3,3	7	6	8,5	95	175	0,08
04	4	M 8	7,5	4,3	10	8	11	105	200	0,14
05	5	M 10	9,0	5,3	12	9	13	125	225	0,26
06	6	M 12	12,5	6,3	13	12	21	150	280	0,44
07	7	M 14	14,2	7,3	14	14	22	165	320	0,63
08	8	M 16	16,0	8,3	17	16	26	190	390	0,91
10	10	M 20	17,8	10,5	20	19	29	210	415	1,42

Acier inox AISI 316. ⚠ Ne pas utiliser en levage.

Réf : ACTSSDI



Filetage à droite

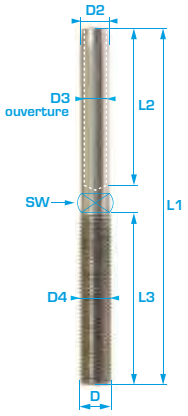
TERMINAISON SIMPLE STANDARD INOX

Désignation	Ø câble en mm	Filetage D	Dimensions en mm							Poids en kg
			D2	D3	D4	L1	L2	L3	SW	
2.5	2,5	M 5	5,4	2,7	6,5	86	35	40	4	0,012
03	3	M 6	6,3	3,3	7	97	38	48	5	0,018
04	4	M 8	7,5	4,3	8,5	115	45	54	6	0,032
05	5	M 10	9,0	5,3	10,5	128	52	61	7	0,054
06	6	M 12	12,5	6,3	13,5	162	63	79	10	0,121
07	7	M 14	14,2	7,3	15	178	70	90	12	0,172
08	8	M 16	16,0	8,3	17	214	80	102	14	0,276
10	10	M 20	17,8	10,5	18,5	215	90	105	15	0,366

Acier inox AISI 316. ⚠ Ne pas utiliser en levage.

Réf : ACTSSGI

TERMINAISON SIMPLE STANDARD INOX



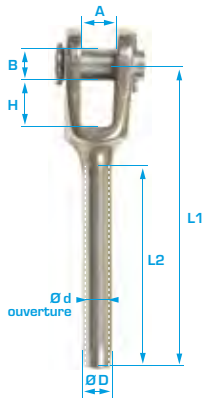
Filetage à gauche

Désignation	Ø câble en mm	Filetage D	Dimensions en mm							Poids en kg
			D2	D3	D4	L1	L2	L3	SW	
2.5	2,5	M 5	5,4	2,7	6,5	86	35	40	4	0,014
03	3	M 6	6,3	3,3	7	97	38	48	5	0,018
04	4	M 8	7,5	4,3	8,5	115	45	54	6	0,032
05	5	M 10	9,0	5,3	10,5	128	52	61	7	0,054
06	6	M 12	12,5	6,3	13,5	162	63	79	10	0,121
07	7	M 14	14,2	7,3	15	178	70	90	12	0,170
08	8	M 16	16,0	8,3	17	214	80	102	14	0,270
10	10	M 20	17,8	10,5	18,5	215	90	105	15	0,436

Acier inox AISI 316. ⚠ Ne pas utiliser en levage.

Réf : ACTCHSI

TERMINAISON À CHAPE STANDARD INOX



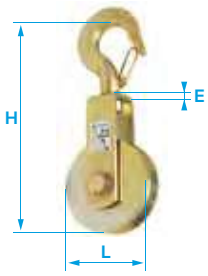
Désignation	Ø câble en mm	Dimensions en mm							Poids en kg
		Ø D	Ø d	L1	L2	H	A	B	
03	3	M 3,6	3,3	67	38	8,5	7	6	0,024
04	4	M 7,5	4,3	76	45	11	8	7,9	0,044
05	5	M 9	5,3	85	52	13	12	9	0,072
06	6	M 12,5	6,3	108	63	22	13	12	0,140
07	7	M 14,5	7,3	114	70	22	14	12,5	0,160
08	8	M 16	8,3	146	80	22	15	13,9	0,289
10	10	M 17,8	10,5	153	90	24	18	15,9	0,360

Acier inox AISI 316. ⚠ Ne pas utiliser en levage.

MOUFLES ET POULIES POUR CÂBLE

Réf : ACPCAC

POULIE À CHAPE

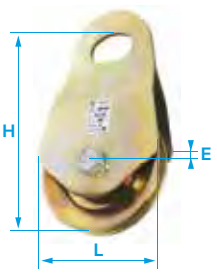


Désignation	CMU en kg	Ø câble en mm	Ø réas en mm	Dimensions en mm			Poids en kg
				L	H	E	
25	250	6	80 x 22	80	190	53	1,19
50	500	8 - 10	100 x 25	100	195	50	1,90
100	1 000	10 - 12	150 x 30	150	310	68	2,10
200	2 000	14 - 16	200 x 30	200	380	85	4,59

Réa acier - Bague bronze - Croc acier allié avec linguet - Finition zinguée bichromatée.
Poulie simple tous usages.

Réf : ACPCO

POULIE CISEAUX OUVRANTE



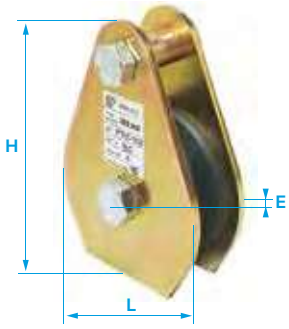
Désignation	CMU en kg	Ø câble en mm	Ø réas en mm	Dimensions en mm			Poids en kg
				L	H	E	
16	1 600	8 - 10	100 x 25	105	185	55	2,20
32	3 200	11 - 13	150 x 30	155	245	75	4,00
50	5 000	14 - 17	200 x 30	205	315	95	8,10

Réa acier - Bague bronze - Finition zinguée bichromatée.
Ouverture par rotation des joues.

Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif. Différents conditionnements sont possibles, voir catalogue tarifaire.

Gamme complète de sandows : bobines, boules, à crochets ou araignée - Voir p.130

Réf : ACPRE

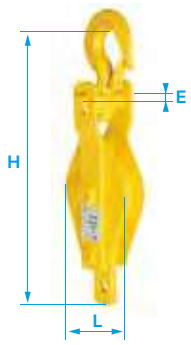


POULIE PRÉDALLE

Désignation	CMU en kg	Ø câble en mm	Ø réas en mm	Dimensions en mm L	H	E	Poids en kg
108	1 000	8 - 10	80 x 24	90	140	44	0,89
110	1 000	8 - 10	100 x 24	110	176	45	1,10
150	1 500	11 - 14	150 x 30	160	267	55	3,60
250	2 500	11 - 14	150 x 30	160	267	55	4,10
500	5 000	11 - 14	150 x 30	160	267	65	4,50

Réa Ertalon - Bague bronze - Finition zinguée bichromatée.
Poulie de compensation.

Réf : ACMF

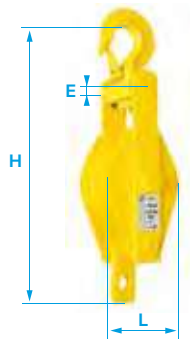


MOUFLE FIXE

Désignation	CMU en kg	Ø câble en mm	Ø réas en mm	Dimensions en mm L	H	E	Poids en kg
25	250	5 - 6	80	85	220	54	1,70
50	500	7 - 8	80	85	220	60	2,50
100	1 000	8 - 10	100	105	290	80	3,50
200	2 000	10 - 12	150	155	425	102	6,80
300	3 000	13 - 15	200	205	530	125	15,20
500	5 000	16 - 18	250	255	615	145	20,00
800	8 000	20 - 22	300	305	700	155	30,00
1 200	12 000	25 - 28	400	405	900	170	54,00

Réa acier - Bague bronze - Finition zinguée bichromatée - Avec roulements (MFR) : sur demande.
Moufles tous usages.

Réf : AC2MF

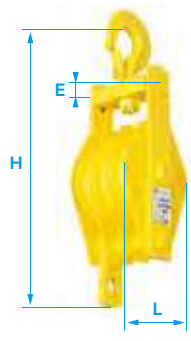


MOUFLE FIXE À 2 RÉAS

Désignation	CMU en kg	Ø câble en mm	Ø réas en mm	Dimensions en mm L	H	E	Poids en kg
100	1 000	6 - 8	100 - 85	105	310	80	4,70
300	3 000	10 - 12	150 - 125	160	460	125	12,00
500	5 000	11 - 13	150 - 125	160	480	130	13,00
520	5 000	12 - 14	200 - 168	210	530	140	17,50
800	8 000	16 - 18	250 - 210	260	660	155	34,00

Construction robuste, très rigide, avec réas en acier, bague bronze - Finition peinture jaune.
Sur demande : autres suspentes, avec roulements (2 MFR). Moufles tous usages.

Réf : AC3MF

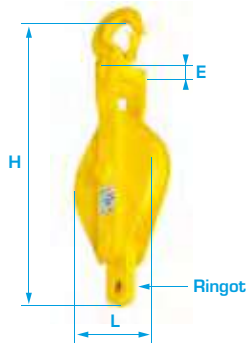


MOUFLE FIXE À 3 RÉAS

Désignation	CMU en kg	Ø câble en mm	Ø réas en mm	Dimensions en mm L	H	E	Poids en kg
500	5 000	11	150 - 125	160	480	140	16,00
800	8 000	14	200 - 168	210	530	150	28,00
1 200	12 000	16 - 18	250 - 210	260	700	190	48,00

Construction robuste, très rigide, avec réas en acier, bague bronze - Finition peinture jaune.
Sur demande : autres suspentes, avec roulements (3 MFR). Moufles tous usages.

Réf : ACMFB

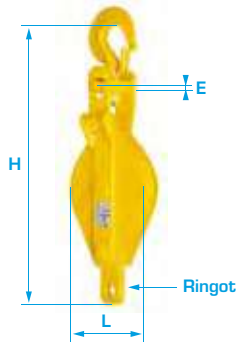


MOUFLE FIXE POUR BÂTIMENT/TP (RAPPORT 22) AVEC ROULEMENTS

Désignation	CMU en kg	Ø câble en mm	Ø réas en mm	Dimensions en mm			Poids en kg
				L	H	E	
100	1 000	6	150 - 125	160	350	70	4,80
200	2 000	9	235 - 200	240	490	90	10,50
300	3 000	11	290 - 250	300	600	115	21,00
400	4 000	12	325 - 280	330	650	135	25,50
500	5 000	13 - 14	359 - 315	375	735	140	32,00
800	8 000	16	411 - 355	425	830	155	53,00
1 250	12 500	20	525 - 450	530	1 000	165	83,00

Rapport d'enroulement R = 22 pour un câble au coefficient 6, contraintes fixées par le décret du 8-1-65 pour levage en BTP - Finition peinture jaune - Sur demande : 2 à 6 réas et autres suspentes.
Le ringot permet le mouflage.

Réf : ACMOB



MOUFLE OUVRANTE POUR BÂTIMENT/TP (RAPPORT 22) AVEC ROULEMENTS

Désignation	CMU en kg	Ø câble en mm	Ø réas en mm	Dimensions en mm			Poids en kg
				L	H	E	
100	1 000	6	150 - 125	160	350	70	4,80
200	2 000	9	235 - 200	240	490	90	10,50
300	3 000	11	290 - 250	300	600	115	21,00
400	4 000	12	325 - 280	330	650	135	25,50
500	5 000	13 - 14	359 - 315	375	735	140	32,00
800	8 000	16	411 - 355	425	810	155	53,00
1 250	12 500	20	525 - 450	530	1 000	165	83,00

Rapport d'enroulement R = 22 pour un câble au coefficient 6, contraintes fixées par le décret du 8-1-65 pour levage en BTP - Finition peinture jaune - Sur demande : 2 à 6 réas et autres suspentes.
Le ringot permet le mouflage.

Réf : ACAJ



POULIE DE TRACTION OU DE RENVOI ET « OFF SHORE »

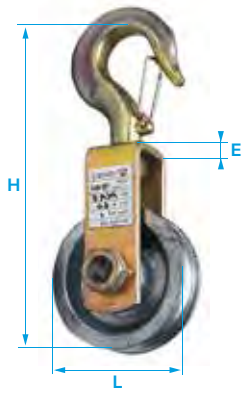
Désignation	CMU en kg	Ø câble en mm	Ø réas en mm	Dimensions en mm			Poids en kg
				L	H	E	
10 BB	1 000	7,5 - 8	80	86	254	50	2,50
20 BB	2 000	9 - 11	80	86	285	65	3,50
30 BB	3 000	12 - 16	110	120	342	82	7,80
50 BB	5 000	12 - 16	110	120	390	82	8,00
51 BB	5 000	16 - 20	150	160	425	82	10,10
80 BB	8 000	16 - 20	150	160	450	105	17,50
82 BB	8 000	20 - 22	200	210	525	105	22,00
83 RO	8 000	20 - 24	300	310	700	137	24,50
125 BB	12 500	20 - 24	150	160	525	145	25,00
127 BB	12 500	24 - 28	200	210	600	145	29,00
125 RO	12 500	24 - 28	400	420	790	150	46,00
150 BB	15 000	24 - 28	400	420	850	180	65,00
150 RO	15 000	24 - 28	400	420	850	190	69,00
200 BB	20 000	26 - 28	200	210	720	145	40,00
200 RO	20 000	28 - 30	300	310	840	190	47,00

Légèreté avec un coefficient d'utilisation minimum de 4, grâce aux aciers "HR" non vieillissants et résilients à basse température. Ouverture en déverrouillant l'axe imperdable et en tournant le flasque sur l'axe du réa. Sur demande : autres dimensions - Finition peinture jaune.

Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif. Différents conditionnements sont possibles, voir catalogue tarifaire.

POULIES POUR CORDE

Réf : ACPCC

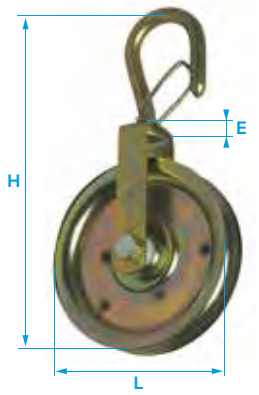


POULIE À CHAPE POUR CORDAGE

Désignation		CMU en kg	Ø corde en mm	Ø réas en mm	Dimensions en mm			Poids en kg	
Aluminium	Nylon				L	H	E	Alu	Nylon
A 6	N 60	150	12 - 14	60 x 19	60	140	45	0,36	0,36
A 8	N 80	250	16 - 18	80 x 21	80	185	50	0,63	0,63
A 9	N 95	500	20 - 22	95 x 24	95	200	58	0,81	0,82
-	N 145	1 000	24 - 26	145 x 30	145	270	72	-	1,40
-	N 160	1 500	28 - 30	160 x 31	160	285	74	-	1,78

Croc acier allié avec linguet - Finition zinguée bichromatée.
Poulie de renvoi simple.

Réf : ACPL

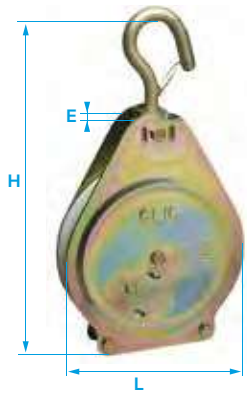


POULIE LIBRE

Désignation	CMU en kg	Ø corde en mm	Ø réas en mm	Dimensions en mm			Poids en kg
				L	H	E	
200	160	Maxi 32	200	200	350	88	2,14

Finition zinguée bichromatée - Réa embouti sur bague nylon.
Crochet s'adaptant sur tube d'échafaudage en toute sécurité avec son linguet.
Poulie de renvoi simple, destinée à des charges pouvant être levées par un homme de force moyenne.

Réf : ACCLIC



POULIE « CLIC » AVEC ARRÊT AUTOMATIQUE

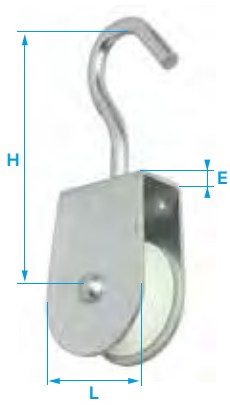
L'ORIGINALE

Désignation	CMU en kg	Ø corde en mm	Ø réas en mm	Dimensions en mm			Poids en kg
				L	H	E	
210	100	20 - 26	210	235	430	70	3,31

Finition zinguée bichromatée - Aucun entretien - Indéréglable - Réa nylon.
Usage manuel avec encliquetage qui permet de se reprendre au cours de la montée.
Poulie de renvoi simple, utilisable pour hisser et descendre tous types de matériaux de construction, éléments d'échafaudages…
La CMU est de 100 kg, mais cette poulie est utilisée pour soulever des charges qu'un homme de force moyenne peut soulever sans danger d'en perdre le contrôle.

POULIES POUR CORDE

Réf : ACPC



POULIE À CHAPE SIMPLE MULTI-USAGE

Désignation		CMU en kg	Ø corde en mm	Ø réas en mm	Dimensions en mm	Poids en kg
Galvanisé	Inox				H	
-	I 20	15	6	20	35	0,012
-	I 35/A	60	8	35	65	0,036
G 35*	I 35	60	8	35	75	0,094

Poulie de renvoi simple. *Jusqu'à épuisement des stocks.

Réf : ACML

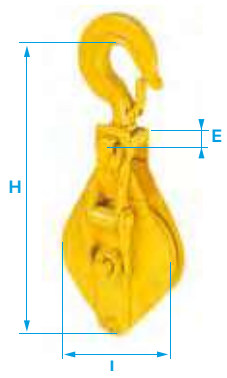


MOUFLE À CORDE « LYONNAISE »

Désignation	CMU en kg	Ø corde en mm	Réas en mm		Dimensions en mm			Poids en kg
			Nombre	Ø	L	H	E	
N 1503	150	10	2 x 3	30 x 13	35	155	60	0,85
N 2503	250	10	2 x 3	35 x 14	35	180	65	1,25
N 3502	350	12	2 x 2	45 x 16	45	180	58	1,20
N 5003	500	12	2 x 3	45 x 16	45	180	75	1,40
F 8003	800	16	2 x 3	60 x 19	75	240	87	5,23
F 12503	1 250	18	2 x 3	80 x 21	75	240	87	3,60

Finition zinguée bichromatée - Moufles à corde.
LIVRÉES PAR PAIRE dont une avec ringot.

Réf : ACNP



POULIE À CHAPE OUVRANTE À USAGE GÉNÉRALE

Désignation	CMU en kg	Ø câble en mm	Ø réas en mm	Dimensions en mm			Poids en kg
				L	H	E	
1452	1 000	8 - 10	100	112	284	56	3,20
1454	2 000	12 - 16	150	168	384	100	7,60
1455	3 000	16 - 20	180	190	450	107	11,00
1457	5 000	20 - 24	250	275	650	147	22,00

Bague bronze - Les flasques emboutis guide-câble évitent les angles vifs et résistent aux chocs.
La poulie est ouvrante et peut dégager facilement sa suspente pour le passage du câble. La libération de la charnière, se fait par simple action de repoussement du loquet de fermeture.

Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif. Différents conditionnements sont possibles, voir catalogue tarifaire.

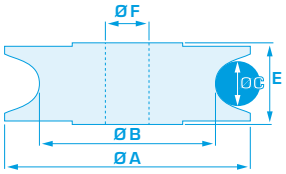
Gamme de cordage en polypropylène, polyester, polyamide... - Voir p.182

RÉAS ACIER POUR CÂBLE ET CORDAGE

RÉAS ACIER SUR BAGUE BRONZE

Réf : ACRAB



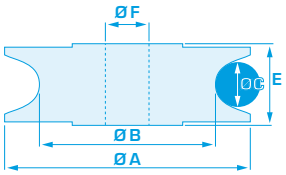


Désignation	Câble Ø C (mm)	CMU (kg)	Ø A (mm)	Ø B (mm)	E (mm)	Ø F (mm)	Poids (kg)
M 60	4	400	60	50	10	10	0,13
M 80	5	400	80	70	12	12	0,28
0	5-8	1000	80	65	22	16	0,64
82	11	1000	80	60	28	20	0,94
M 100	6	1000	100	85	16	16	0,67
100	8-10	1600	100	86	25	16	0,64
110	16	5000	110	75	35	35	1,5
M 120	7-8	1500	120	105	18	18	0,79
M 150	9-10	2000	150	120	25	20	1,42
150	12-14	2000	150	125	30	20	1,27
151	18	5000	150	115	35	35	2,6
152	16-20	5000	150	110	40	50	2,8
153	18-22	8000	150	105	45	50	3,15
M 200	11-12	3000	200	170	25	25	2,3
200	14-16	3000	200	170	30	20	2,75
201	22-28	8000	200	160	45	50	7,54
202	18	3400	200	160	35	35	3
M 250	13-14	4000	250	210	30	30	8,5
250	16-18	4000	250	210	35	35	4,2
M 300	16-18	6000	300	260	35	35	11
300	20-22	6000	300	250	45	50	12,1
M 350	20	6000	350	290	40	35	13,6
350	22-24	6000	350	290	45	50	14,5
400	24-28	8000	400	344	50	60	16,9

RÉAS ACIER SUR ROULEMENTS

Réf : ACRAR



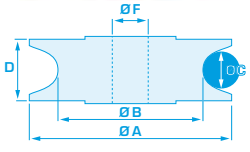


Désignation	Câble Ø C (mm)	CMU (kg)	Ø A (mm)	Ø B (mm)	E (mm)	Ø F (mm)	Poids (kg)
M 60	4	400	60	50	10	12	0,13
M 80	5	400	80	70	12	12	0,28
81	10	1000	80	63	28	20	0,62
M 100	6	1000	100	85	16	20	0,67
110	14	2000	110	95	30	20	1,25
M 120	7-8	1000	120	105	18	25	1,42
M 150	9-10	3000	150	120	34	30	1,6
150	14-16	3000	150	125	32	20	1,27
M 200	11-12	3000	200	170	36,5	35	3,1
M 250	13-14	4000	250	210	49	40	12
M 300	16-18	6000	300	260	53	45	8
M 350	20	7000	350	290	58	50	16

RÉAS POLYCÉTAL SUR ROULEMENTS POUR APPAREILS DE MUSCULATION

Réf : ACRPR





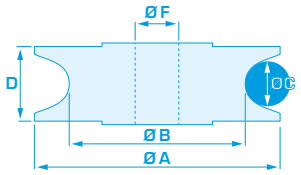
Désignation	Dimensions en mm					Poids en kg
	Ø A	Ø B	Ø C	D	Ø F	
4 HD	100	83	8	17,5	10	0,150
5 HD	125	108	8	17,5	10	0,180
6 HD	150	134	8	17,5	10	0,220

Réf : ACRB

Réf : ACRBRB

RÉAS BRONZE POUR CORDE





Désignation		Dimensions en mm					Poids en kg
RB	RBRB	Ø A	Ø B	Ø C	D	Ø F	
45	45	22	17	6	9	4	0,02
55	55	27	22	8	11	5	0,04
60	60	30	24	10	13	6	0,05
70	70	35	28	12	14	7	0,08
80	80	45	35	12	16	8	0,15
90	90	50	39	14	19	9	0,23
100	100	55	46	14	19	9	0,29
110	110	60	51	14	19	9	0,35
125	125	70	59	16	21	10	0,56
140	140	80	69	16	21	12	0,85
150	150	90	79	18	22	12	1,10
170	170	95	85	20	24	14	1,20
185	185	110	98	20	25	14	1,98
200	200	115	102	22	27	16	2,15

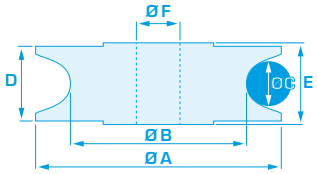
RB = Réa bronze.
RBRB = Réa bronze avec roulements.

MINIMUM DE COMMANDE = 3 PIÈCES

Réf : ACRP

RÉAS





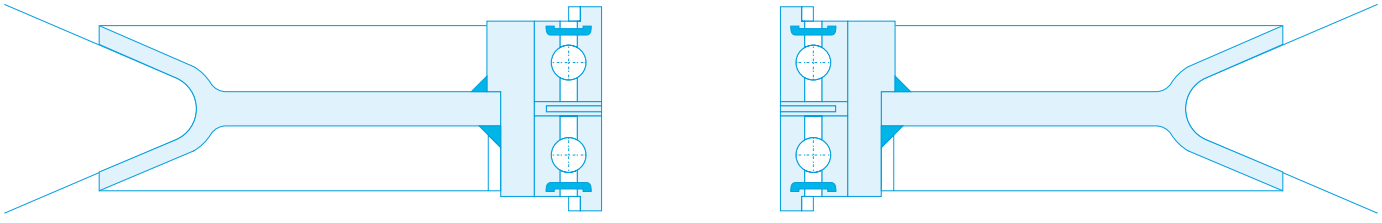
Désignation	Dimensions en mm						Poids en kg
	Ø A	Ø B	Ø C	D	E	Ø F	
25 GR	25	16	2	8	9,5	5,2	0,004
35 GR	35	25	8	13	14	5,2	0,006
40 GR	40	35	4	7,5	8,5	6,1	0,008
46 GR	46	36	4,5	9,5	10,5	6,2	0,010
62 GR	62	44	5	15,8	17	12,8	0,035
76 GR	76	61	10	15	25	12,2	0,035
80 GR	80	59	7	19,5	25	12,2	0,072
100 GR	100	78	8-9	19,5	25	12,2	0,076
120 GR	120	98	10	19,5	25	12,2	0,118
140 GR	140	118	12	19,5	25	12,2	0,158
174 GR	174	154	7	18	18	35	0,324

Réa polyamide PA 6.

RÉAS À CÂBLE POUR BÂTIMENT / TP (RAPPORT 22) AVEC ROULEMENTS

Tableau sur simple demande, nous consulter.

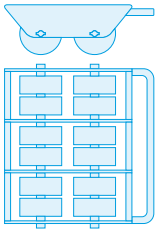
Réf : ACRSD



Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif. Différents conditionnements sont possibles, voir catalogue tarifaire.

Réf : ACPR1



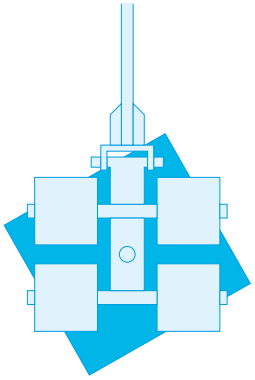


PATIN ROULEUR FIXE
12 ROUES NYLON SUR 2 ESSIEUX

Désignation	Capacité en tonne	Dimensions en mm	Poids en kg
03	3	330 x 300 x 115	9,2

Réf : ACPR2



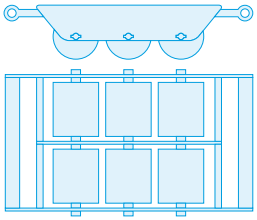


PATIN ROULEUR DIRECTIONNEL
4 ROUES NYLON SUR 2 ESSIEUX AVEC BARRE

Désignation	Capacité en tonne	Dimensions en mm	Poids en kg
03	3	200 x 160 x 115	12,2

Réf : ACPR3



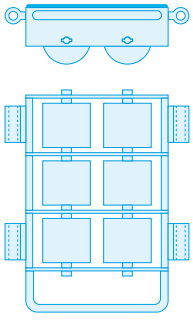


PATIN ROULEUR FIXE
6 ROUES NYLON SUR 3 ESSIEUX

Désignation	Capacité en tonne	Dimensions en mm	Poids en kg
06	6	260 x 230 x 115	12,3

Réf : ACPR4



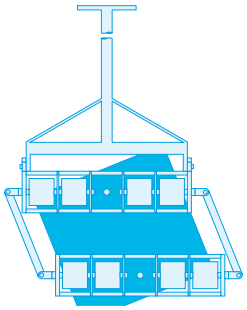


PATIN ROULEUR FIXE
6 ROUES NYLON SUR 2 ESSIEUX

Désignation	Capacité en tonne	Dimensions en mm	Poids en kg
06	6	360 x 220 x 115	17

Réf : ACPR5



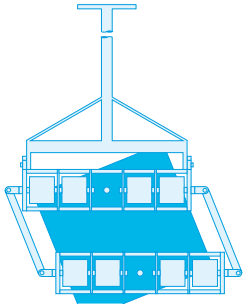


PATIN ROULEUR DIRECTIONNEL 8 ROUES NYLON SUR 2 ESSIEUX ARTICULÉS

Désignation	Capacité en tonne	Dimensions en mm	Poids en kg
06	6	400 x 250 x 115	52

Réf : ACPR8





PATIN ROULEUR DIRECTIONNEL 8 ROUES ACIER SUR 2 ESSIEUX ARTICULÉS

Désignation	Capacité en tonne	Dimensions en mm	Poids en kg
12	12	400 x 250 x 115	73

Réf : ACPR9



LEVIER 2 ROUES ACIER

Désignation	Capacité en tonne	Dimensions en mm	Poids en kg
1.5	3	1 600	6,5

Réf : ACPR10





ENSEMBLE PATIN ROULEUR GRANDE CAPACITÉ

Désignation	Capacité en tonne
01	18
02	22
03	30
04	40
05	60
06	80
07	120

Poids, nous consulter.

Réf : ACPRRN



ACCESSOIRE POUR PATIN ROULEUR ROUE NYLON

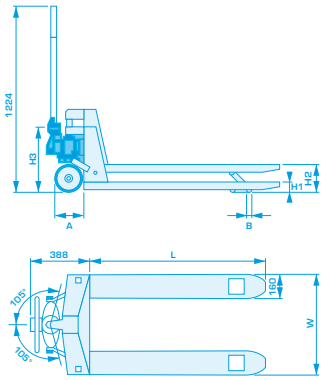
Poids	600 g

Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif. Différents conditionnements sont possibles, voir catalogue tarifaire.

Powertruck, l'avantage d'une STF doublée pour un arrimage en toute sécurité - Voir p.104

Réf : AATRANSPAL

TRANSPALETTE



Désignation	Capacité en kg	Dimensions en mm							Poids en kg
		H1	H2	H3	Ø A	Ø B	L	W	
01	2 500	85	200	431,5	200	80	1150	520	75

TRANSPALETTE EXTRA ÉCONOMIQUE

LES + PRODUIT :

- Entrée-sortie des roues sans effort afin de faciliter les opérations «tirer-pousser» par l'opérateur.
- 12 embouts graissés sur toutes les parties amovibles pour un maintien facile.
- Le revêtement sur la pompe ajustable garantie une longue durée de vie.
- Renforcé, pour de plus grandes charges d'utilisation.
- Poignée large, ergonomique, en caoutchouc avec 3 leviers de contrôle.
- Système hydraulique complet. Connection par roulement entre le manche de direction et le piston de la pompe. Il est possible de remplacer la roue arrière.
- Facile à manœuvrer avec un angle de retournement de 210°.
- Valve spéciale d'abaissement pour contrôler le taux de descente et la surcharge grâce à une valve qui permet de prolonger la durée de vie du transpalette.
- Nombre de mouvements de pompe : 10. Hauteur de levage par mouvement : 12 mm.
- Système hydraulique étanche très fiable.
- Options : roue nylon, PU, caoutchouc, simple ou tandem de roues pour les fourches.



MODÈLE BFQ : *Modèle levage rapide*

- Le transpalette « Levage rapide » est idéal pour du levage léger.
- Pour toute charge de levage en dessous de 200 kg, il faut seulement 5 mouvements pour atteindre la hauteur maxi.
- Pour les charges au dessus de 200 kg, le système hydraulique de levage rapide passe automatiquement au mode normal.



CONDITIONNEMENT EN BLISTER
Pour libres-services et magasins





- Idéal pour une présentation en linéaire.
- Favorise l'acte d'achat.
- Notice d'utilisation au dos.
- Limite le risque de vol.
- Petites quantités par emballage.

Nous consulter pour les références disponibles.



EMBALLAGE EN BOÎTE CARTON
Stockage facilité

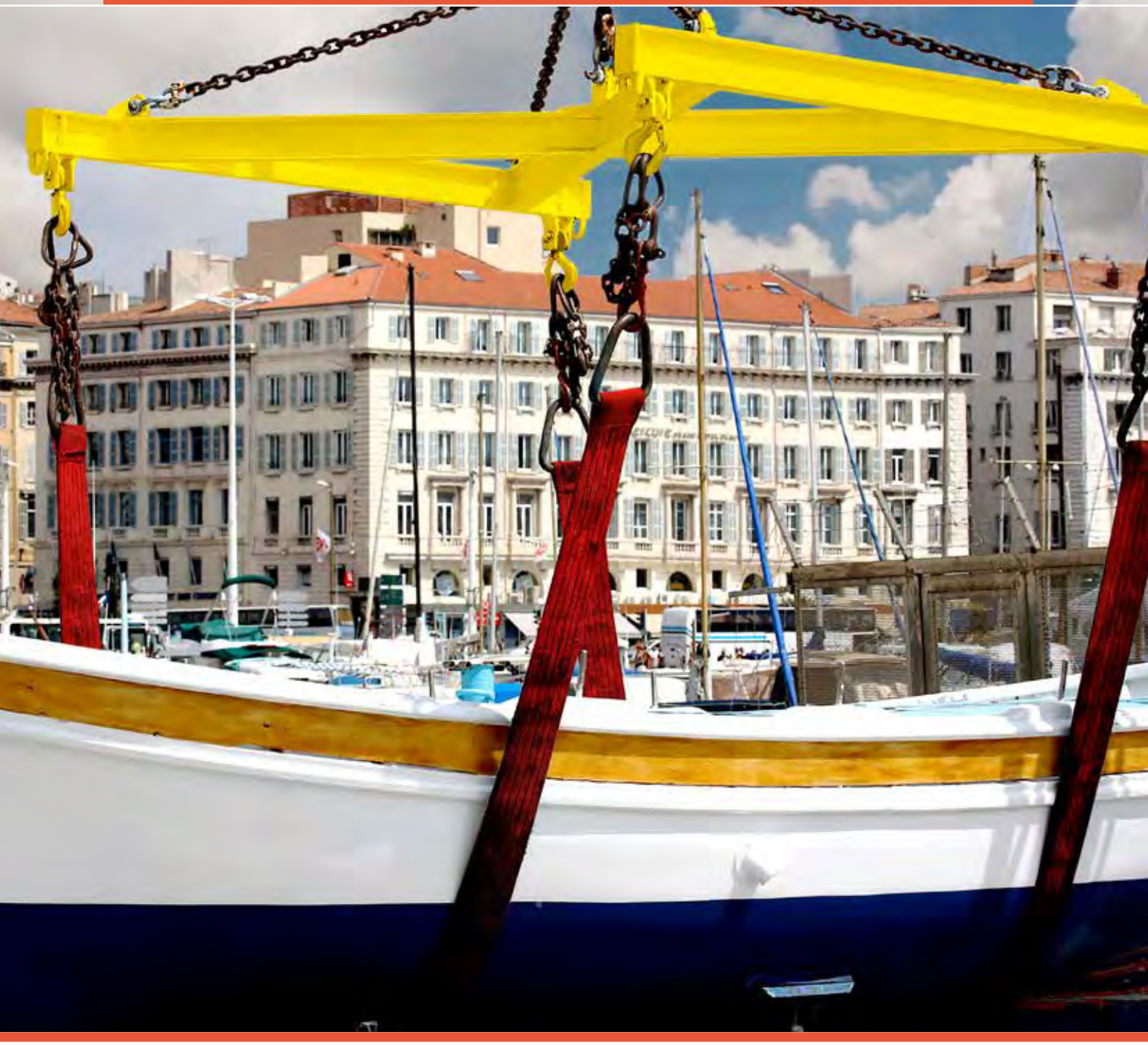
- Notice d'utilisation incluse.
- Pratique pour stocker les accessoires.
- Identification immédiate du contenu.

Nous consulter pour les références disponibles.





PINCES - PALANS - PALONNIERS



Lève-buses tri-crochets p.236
Pinces p.237-238
Barre sépare-tôles et griffes à poutrelles p.239
Pinces à fût p.240-241
Appareil à câble passant et aimants p.241
Palans manuels p.242-243
Palonniers p.244-245
Treuils manuels p.246
Dynamomètres p.247
Crics et équilibreurs de charges p.248-249
Antichute de charges p.250

Textes et photos non contractuels. Certaines données sont susceptibles d'être modifiées sans préavis du fait de l'évolution des normes.
Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif.

Réf : A ALBTC

LÈVE-BUSES TRI-CROCHETS

Désignation	CMU kg	Nombre de pinces	Longueur chaîne m	Ecartement mm	Ø intérieur tuyaux m	Poids kg
15	1 500	3	1,5	de 40 à 120	de 0,4 à 2,2	26
30	3 000	3	2	de 100 à 140	de 0,4 à 2,2	45



➔ Ces élingues en chaîne de classe 8 (grade 80) sont conçues et fabriquées de manière telle que le démontage involontaire de tout composant ne peut pas se produire.

➔ Dans ce type de montage d'élingue en chaînes, les composants de liaison assemblés mécaniquement ont une Charge Maximale d'Utilisation supérieure ou équivalente (jamais inférieure) à celle de la chaîne à laquelle ils sont reliés.



Marquage de traçabilité gravé sur la pièce.

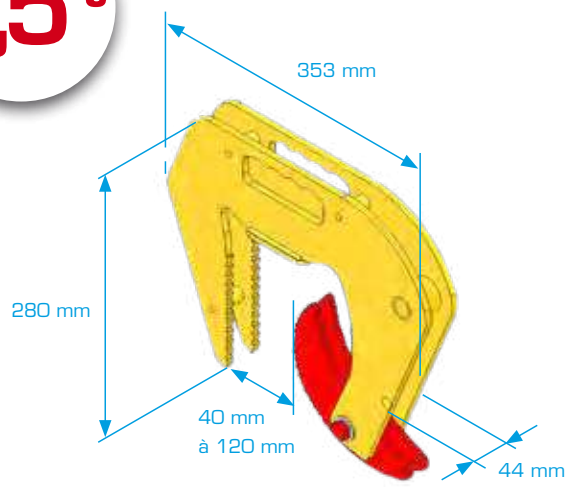
3 PINCES à fermeture automatique

➔ Ces pinces de levage en acier mécano-soudé, sont à fermeture automatique, sans réglage, pour un ajustement idéal.

3 t



1,5 t



PINCE LÈVE-BORDURES DE TROTTOIR

Réf : AAPLBT



Désignation	Pour bordure jusqu'à - kg	Ouverture - mm	Poids - kg
10	100	1 000	8

Pose de bordures de trottoir normalisées (1 mètre).

Réf : AAPLBT2

PINCE LÈVE-BORDURES DE TROTTOIR AVEC CHAÎNE

NOUVEAU



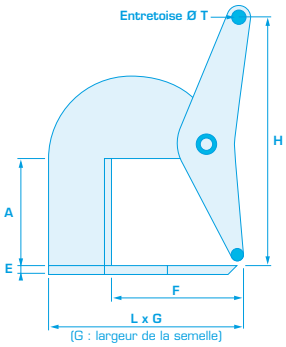
Pour une utilisation avec un appareil de levage ou manuelle à deux personnes par les poignées.

Désignation	Pour bordure jusqu'à - kg	Ouverture - mm	Poids - kg
15	150	20 à 180	12,8

Équipée d'une élingue chaîne en grade 80.

Réf : AAPLT





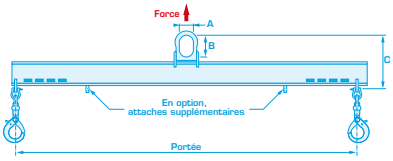
PINCE LÈVE-TÔLES

Désignation	CMU unitaire kg	Capacité A	Dimensions en mm E	F	G	H	L	Ø T	Poids kg
01	550	3 - 60	12	80	90	157	170	14	2,6
02	550	3 - 120	12	120	140	287	170	14	5,3
03	1 100	3 - 60	15	100	120	164	155	17	4,8
04	1 100	3 - 120	15	120	180	290	180	17	8,4
05	1 600	3 - 60	20	100	120	172	160	21	7
06	1 600	3 - 150	20	150	180	368	220	21	15
07	2 100	5 - 60	25	110	120	180	180	22	9
08	2 100	5 - 150	25	150	160	380	225	22	18
09	2 600	5 - 60	25	120	150	190	190	25	12
10	2 600	5 - 150	25	150	190	390	230	25	21
11	4 000	5 - 150	30	150	200	408	235	35	27
12	5 200	5 - 150	35	150	210	415	240	40	35

Utilisation par paire ou 2 paires avec palonnier d'écartement.

Réf : AAH10





PINCE À TÔLES, LEVAGE HORIZONTAL

Désignation	CMU par paire kg	Ouverture maxi de la mâchoire mm	Dimensions en mm A	B	C	D max	Ø E	Poids par paire kg
01	1 500	50	0-52	127	100	218	30	8,2
02	3 000	50	0-52	220	110	270	36	15
03	5 000	60	0-62	260	130	315	40	27,6

Spécial arrimage d'engins : le tendeur à chaîne ACTAC - Voir p.122

Réf : AAG10

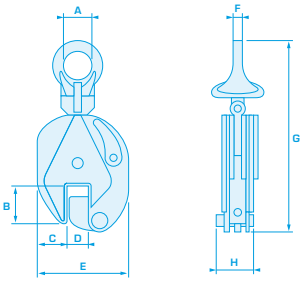


PINCE À TÔLES

Désignation	CMU kg	Ouverture maxi de la mâchoire mm	Dimensions en mm								Poids kg
			Ø A	B	C	D	E	F	G	H	
01	500	15	30	43	34,5	0-17	103	10	212	36	2
02	1 000	20	48	63	51	0-22	138	12	294	50	4,8
03	2 000	25	68	76	59	0-27	164	16	370	52	7,5
04	3 000	30	74	85	56	0-32	193	20	418	78	15,5
05	5 000	50	80	90	65	0-52	240	22	450	88	20

MANUTENTION EFFICACE : ***PINCE MULTIDIRECTIONNELLE***

La **Gamme PMS Industrie** est gage de produit de fabrication de haute qualité.
Idéale pour la manutention des plaques métalliques, la pince à tôles facilite le travail avec son point de levage directionnel.
Identification et traçabilité de chaque pince.

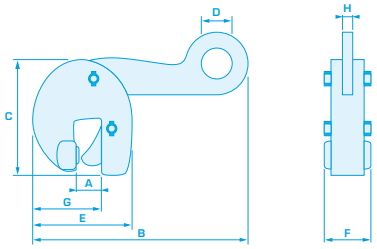


Réf : AAAST



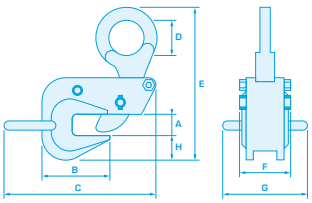
PINCE À POUTRELLES

Désignation	CMU kg	Ouverture A mm	Dimensions en mm							Poids kg
			B	C	D	E	F	G	H	
01	500	0-19	281	170	44	152	45	90	13	3,0
02	1 500	0-19	337	216	64	178	57	100	16	9,0
03	3 000	0-38	527	318	95	279	85	170	19	22,0



Réf : AAM





PINCE À POUTRELLES

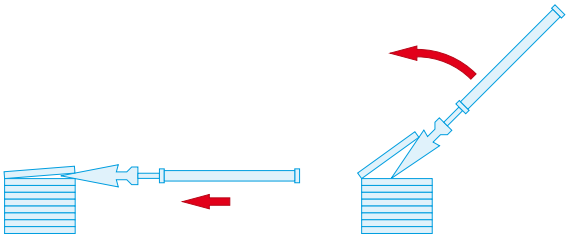
Désignation	CMU en kg	Ouverture A mm	Dimensions en mm							Poids kg
			B	C	D	E	F	G	H	
01	500	0-25	59	180	57	225	70	70	37	3,5
02	500	19-38	59	180	57	238	70	70	37	4,0
03	1 000	0-25	63	292	57	241	70	117	48	4,5
04	1 000	19-38	63	292	57	254	70	117	48	5,0
05	1 000	32-51	63	292	57	267	70	117	48	6,0
06	2 000	0-32	81	333	78	310	98	138	51	10,0
07	2 000	25-51	81	333	78	329	98	138	51	10,0
08	2 000	44-70	81	333	78	348	98	138	51	11,0
09	4 000	0-38	97	378	92	380	111	145	70	15,0
10	4 000	32-64	97	378	92	406	111	145	70	17,0
11	4 000	57-89	97	378	92	431	111	145	70	19,0
12	8 000	0-51	125	520	102	510	138	138	102	44,0
13	8 000	44-89	125	520	102	548	138	138	102	45,0
14	8 000	83-127	125	520	102	586	138	138	102	50,0

Réf : AABST

BARRE SÉPARE-TÔLES



Désignation	Longueur développée mm	Poids kg
01	1 320	6,2

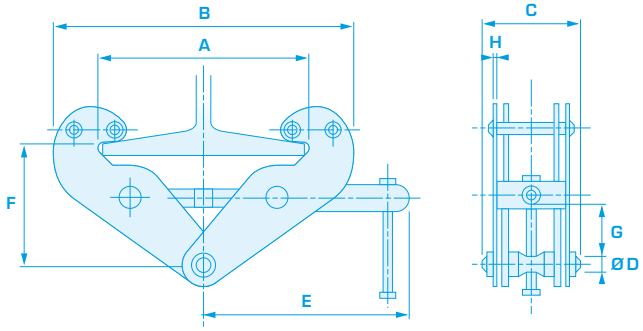


○ Réf : AAGP10

GRIFFE À POUTRELLES



Désignation	CMU t	Ouverture de la pince mm	Dimensions en mm										Poids kg
			A Max	B Max	B Min	C	Ø D	E	F Max	F Min	G	H	
01	1	75-230	278	380	183	64	19	217	150	90	26	4	3,5
02	2	75-230	278	380	183	76	21	217	150	90	26	6	4,5
03	3	80-320	356	500	220	100	23	277	220	145	50	8	9,5
04	5	90-320	356	500	220	112	29	277	220	145	47	10	11
05	10	90-320	356	500	250	120	39	285	230	160	52	12	16

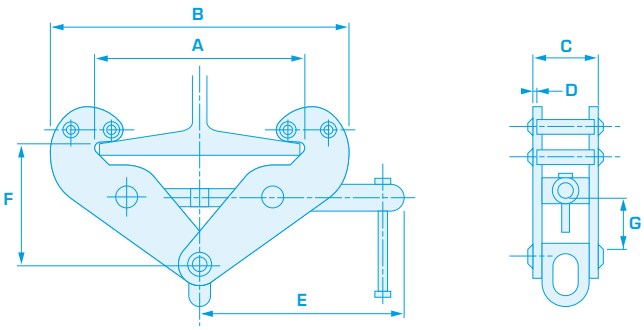


○ Réf : AAGP11

GRIFFE À POUTRELLES AVEC MANILLE



Désignation	CMU t	Ouverture de la pince mm	Dimensions en mm									Poids kg
			A Max	B Max	B Min	C	D	E	F Max	F Min	G	
01	1	70-245	270	375	183	66	4	210	165	102	25	4,2
02	2	70-245	270	375	183	74	6	210	165	102	25	5,1
03	3	70-355	365	520	240	103	8	258	225	135	45	10,4
04	5	70-355	365	520	240	111	10	258	225	135	45	12,2
05	10	80-350	365	520	250	120	12	280	230	160	50	18,8



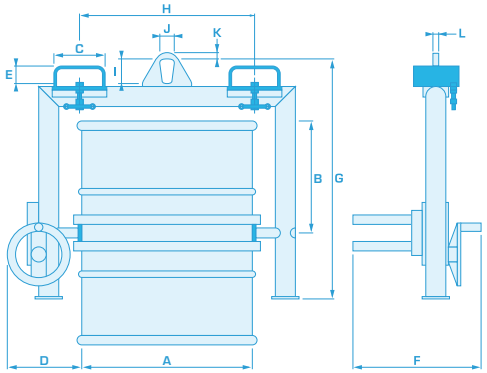
Faciliter la mise en place de vos systèmes d'arrimage avec nos enrouleurs de sangle et treuils manuels - Voir p.129

Réf : AAPBF

PINCE POUR BASCULEMENT DE FÛT

Désignation	Ø fût mm	CMU kg	Dimensions en mm												Poids kg
			A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	
01	560-610	300	560-610	450	185	400	65	500	1 100	620	100	50	20	20	65



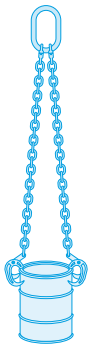


Réf : AAPFLHA1

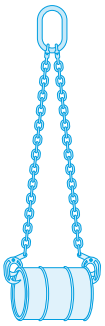
PINCE POUR FÛT ACIER LEVAGE HORIZONTAL



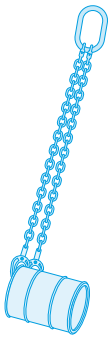
Désignation	CMU sur 2 brins kg	Longueur de chaîne mm	Poids kg
01	1000	500	3,6



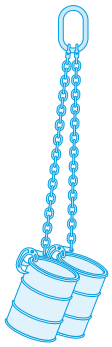
Levage vertical



Levage latéral



Déchargement du fût



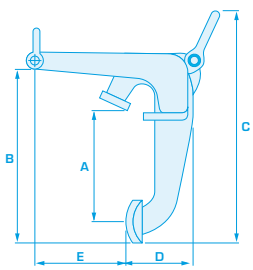
Levage double charge

Réf : AAPFLVB1

PINCE POUR FÛT ACIER LEVAGE VERTICAL



Désignation	CMU kg	Ouverture mm	Dimensions en mm					Poids kg
			A	B	C	D	E	
01	600	0-30	350	420	570	105	260	6,8





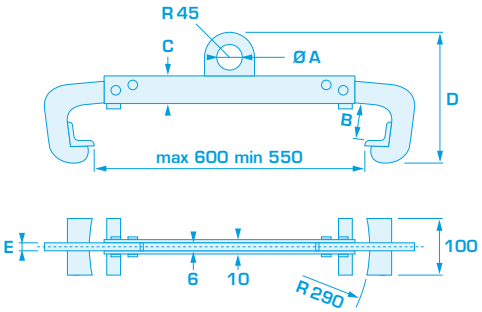
PINCE POUR FÛT ACIER LEVAGE VERTICAL

Réf : AAPFLVC1



Désignation	Ø fût mm	CMU kg	Dimensions en mm Ø A	B	C	D	E	Poids kg
01	550-600	500	50	55	50	225	8	5,5





APPAREIL À CÂBLE PASSANT

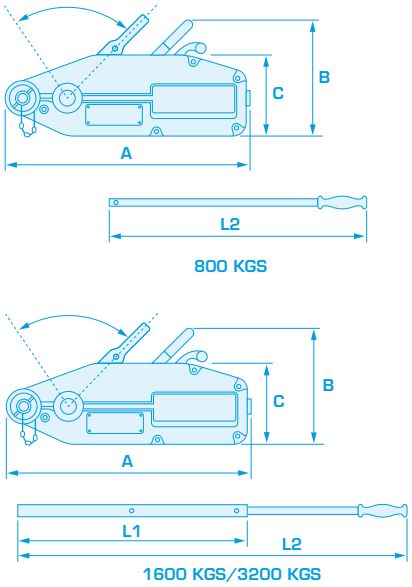
EN 13157+A1

Réf : AAACP10

Coefficient de sécurité pour appareil : 4
Coefficient de sécurité pour câble : 5

Désignation	Capacité nominale kg	Diamètre de câble mm	Longueur de câble m	Dimensions en mm A	B	C	D	E	L1	L2	Poids kg
SL08	800	8,3	20	426	235	168	60	64	-	80	13,2
SL16	1 600	11	20	545	280	190	72	97	80	120	25,4
SL32	3 200	16	20	660	325	230	91	116	80	120	47,2





AIMANT MAGNÉTIQUE

Réf : AAAM



Désignation	Capacité de levage - kg	Dimensions en mm A	B	C	D	Poids kg
01	100	92	62	67	126	3
03	300	162	92	91	150	10
06	600	232	122	117	196	20
10	1 000	258	176	163	284	37
20	2 000	378	234	212	426	80

Coefficient de sécurité 3,5:1 - Norme EN13155+A2 Standard.

Elingues textiles spéciales lève-poteaux, tourets et pose-tuyaux - Voir p.67



PALANS MANUELS

GAMME PMS INDUSTRIE

SÉCURITÉ

- Le dispositif de freinage permet une descente régulière et contrôlée de la charge.
- La chaîne de levage fournie, calibrée, à maillons courts et grade 80, sécurise le système.
- La conception de ces palans, munis de carter et de guide pour chaîne, permet d'éviter les risques de blessure des opérateurs et d'assurer un bon positionnement des chaînes.
- Les crochets haut et bas sont équipés de linguets de sécurité.

POLYVALENCE

- Les palans PMS Industrie conviennent parfaitement à une utilisation dans les usines, mines, garages, ateliers, fermes, chantiers de construction, quais, docks et entrepôts pour l'installation d'équipement, ainsi que pour le chargement ou le déchargement de marchandises.

PRATIQUE

- Ces palans sont facilement transportables, leur installation est simple et rapide.
- Ils sont actionnés grâce à une chaîne manuelle et ne nécessitent donc pas d'alimentation électrique, idéal pour des levages en plein air.
- Les crochets sont tournants et pivotants, facilitant la mise en place du palan et la manipulation de la charge.

INSTALLATION

- Le palan manuel peut être fixé sur un chariot de transport pour être utilisé comme palan à chaîne mobile.
- Il peut être combiné à un système de transport aérien par monorail, un appareil de levage mobile et une potence.



TOUS NOS PALANS SONT CONTRÔLÉS ET TESTÉS AVANT EXPÉDITION.

GARANTIE : Nous effectuons la vérification qualité de tous les composants des palans de la gamme PMS Industrie.

Comme pour tout accessoire de levage, les palans manuels à chaîne sont soumis aux vérifications générales périodiques obligatoires. Grâce à son laboratoire de contrôle, PMS Industrie peut vous aider à répondre à cette obligation, n'hésitez pas à nous contacter.

FABRICATION SUR MESURE

Produit standard : Long. 3 m. Autres longueurs possibles, nous consulter.

SERVICE QUALITÉ • SERVICE QUALITÉ

Avant toute expédition, chaque palan est soumis à des essais statiques et dynamiques.



Un marquage avec des flèches permet de repérer facilement le sens de la montée et de la descente de la charge.



Chaque palan est équipé d'une plaquette de marquage pour une utilisation sécurisée et une traçabilité parfaite.



Chaque palan est fourni avec sa notice d'utilisation.



Les palans sont livrés dans des cartons marqués permettant d'identifier chaque modèle immédiatement.

PALAN MANUEL À CHAÎNE

○ Réf : AAPMC PMS



EN 13157+A1

Désignation	Capacité kg	Longueur de chaîne - m
05 3	500	3
10 3	1 000	3
15 3	1 500	3
20 3	2 000	3
30 3	3 000	3
50 3	5 000	3
100 3	10 000	3
200 3	20 000	3



PACKAGING

Conditionnement en seau jusqu'à 1 500 kg de capacité pour ce modèle

PALAN MANUEL À CHAÎNE À LEVIER

EN 13157+A1

Désignation	Capacité - kg	Longueur chaîne - m
7.5	750	1,5
15	1 500	1,5
30	3 000	1,5
60	6 000	1,5

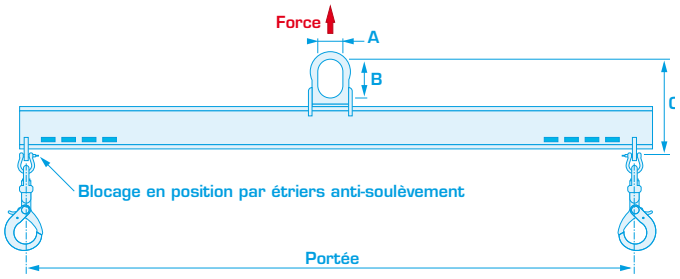
○ Réf : AAPML PMS



Retrouvez notre chaîne calibrée pour palans - Voir p.164

PALONNIER MONOPOUTRE RÉGLABLE





Le palonnier monopoutre réglable est fourni sans accessoires.

Réf : AAPMR1

Désignation	CMU kg	Longueur m	Longueur mini m	Dimensions en mm A	B	C	Poids/pièce kg
01	1 000	1	0,5	70	110	270	14
02	1 000	2	1	70	110	270	40
03	1 000	3	1,5	70	110	290	67
04	1 000	4	2	70	110	310	107
05	1 000	5	2,5	70	110	320	162

Réf : AAPMR2

Désignation	CMU kg	Longueur m	Longueur mini m	Dimensions en mm A	B	C	Poids/pièce kg
01	2 000	1	0,5	80	130	300	25
02	2 000	2	1	80	130	340	59
03	2 000	3	1,5	80	130	360	102
04	2 000	4	2	80	130	380	154
05	2 000	5	2,5	80	130	400	225

Réf : AAPMR3

Désignation	CMU kg	Longueur m	Longueur mini m	Dimensions en mm A	B	C	Poids/pièce kg
01	3 000	1	0,5	90	150	360	32
02	3 000	2	1	90	150	380	83
03	3 000	3	1,5	90	150	420	121
04	3 000	4	2	90	150	440	185
05	3 000	5	2,5	90	150	460	270

Réf : AAPMR4

Désignation	CMU kg	Longueur m	Longueur mini m	Dimensions en mm A	B	C	Poid/pièce kg
01	4 000	1	0,5	100	150	400	38
02	4 000	2	1	100	150	430	98
03	4 000	3	1,5	100	150	480	153
04	4 000	4	2	100	150	490	220
05	4 000	5	2,5	100	150	510	320

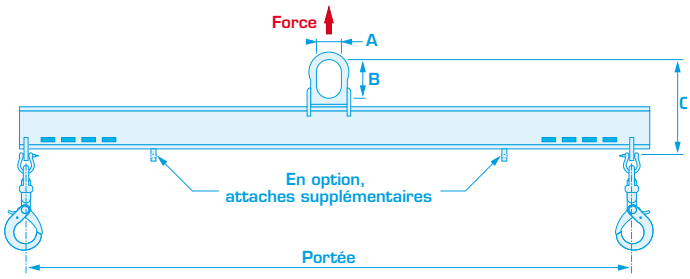
Réf : AAPMR5

Désignation	CMU kg	Longueur m	Longueur mini m	Dimensions en mm A	B	C	Poids/pièce kg
01	5 000	1	0,5	100	160	420	43
02	5 000	2	1	100	160	460	91
03	5 000	3	1,5	100	160	500	173
04	5 000	4	2	100	160	520	264
05	5 000	5	2,5	100	160	540	360

PALONNIER MONOPOUTRE FIXE



Le palonnier monopoutre fixe est livré sans accessoires



Réf : AAPMF1

Désignation	CMU kg	Longueur m	Dimensions en mm A	B	C	Poids/pièce kg
01	1 000	1	70	110	250	14
02	1 000	2	70	110	250	38
03	1 000	3	70	110	270	64
04	1 000	4	70	110	290	103
05	1 000	5	70	110	300	157

Réf : AAPMF2

Désignation	CMU kg	Longueur m	Dimensions en mm A	B	C	Poids/pièce kg
01	2 000	1	80	130	280	24
02	2 000	2	80	130	320	57
03	2 000	3	80	130	340	99
04	2 000	4	80	130	360	150
05	2 000	5	80	130	380	220

Réf : AAPMF3

Désignation	CMU kg	Longueur m	Dimensions en mm A	B	C	Poids/pièce kg
01	3 000	1	90	140	330	31
02	3 000	2	90	140	350	72
03	3 000	3	90	140	390	118
04	3 000	4	90	140	410	181
05	3 000	5	90	140	430	265

Réf : AAPMF4

Désignation	CMU kg	Longueur m	Dimensions en mm A	B	C	Poids/pièce kg
01	4 000	1	100	150	360	36
02	4 000	2	100	150	400	80
03	4 000	3	100	150	430	148
04	4 000	4	100	150	450	210
05	4 000	5	100	150	470	300

Réf : AAPMF5

Désignation	CMU kg	Longueur m	Dimensions en mm A	B	C	Poids/Pièce kg
01	5 000	1	100	160	380	41
02	5 000	2	100	160	420	88
03	5 000	3	100	160	460	169
04	5 000	4	100	160	480	259
05	5 000	5	100	160	500	360

Elingues câble gainée avec boucles nues manchonnées - Voir p.156

TREUIL MANUEL À CÂBLE AVEC FREIN

Réf : TMCF



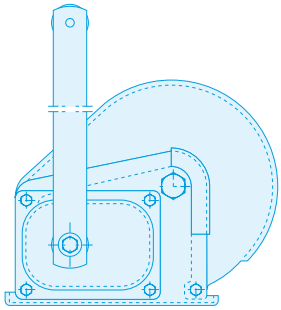
Désignation	Capacité kg	Volume cm	Poids kg
01	600	16 x 16 x 22	3,7
02	900	35 x 20 x 23	8,1
03	1 300	35 x 24 x 24	10,3

Livré sans câble, nous consulter.

TREUIL MANUEL À SANGLE AVEC FREIN

Réf : TMSF



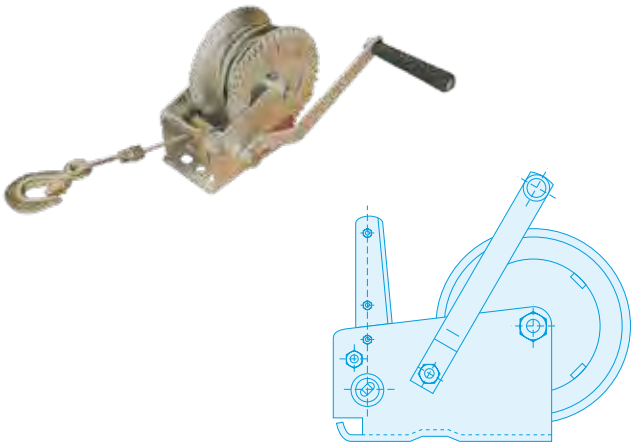


Désignation	Capacité kg	Volume cm	Poids kg
01	600	16 x 16 x 22	3,7
02	900	35 x 20 x 23	8,1
03	1 300	35 x 24 x 24	10,3

Livré sans sangle, nous consulter.

TREUIL MANUEL

Réf : TMA



Désignation	Capacité kg	Volume cm	Poids kg
01	300	17 x 13 x 21	2,4
02	400	17 x 13 x 21	2,5
03	500	17 x 13 x 21	2,8
04	600	17 x 13 x 21	2,8
05	700	17 x 13 x 21	2,8
06	1 000	21 x 21 x 27	5,9
07	1 250	21 x 21 x 27	6,4

Livré sans câble, nous consulter.

FORMATIONS UTILISATEURS ET CONTRÔLEURS

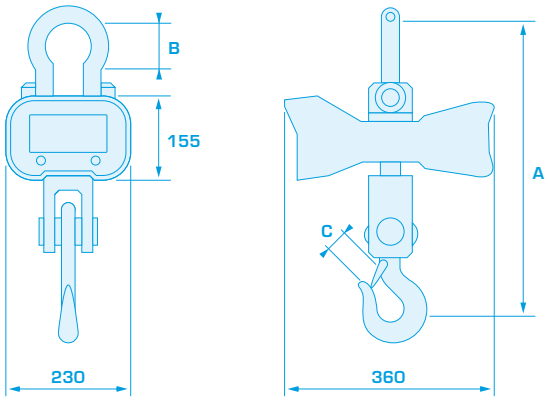
Votre **sécurité** dépend de la bonne utilisation de nos équipements. Nous vous proposons, ainsi qu'à vos collaborateurs, des formations au contrôle et à l'utilisation des équipements présents dans ce catalogue, **dans le respect des normes et de la législation en vigueur**. N'hésitez pas à nous consulter **(Voir p. 16 & 17).**

Réf : DYNA1



DYNAMOMÈTRE

Désignation	Capacité maxi kg	Division minimale kg	Dimensions en mm A	B	C	Poids kg
01	1 000	0,5	420	65	35	12
02	2 000	1	600	80	45	14
03	3 000	2	600	80	45	14
05	5 000	3	730	100	55	24
10	10 000	5	850	120	70	44
15	15 000	5	900	140	70	60
20	20 000	10	900	140	70	60

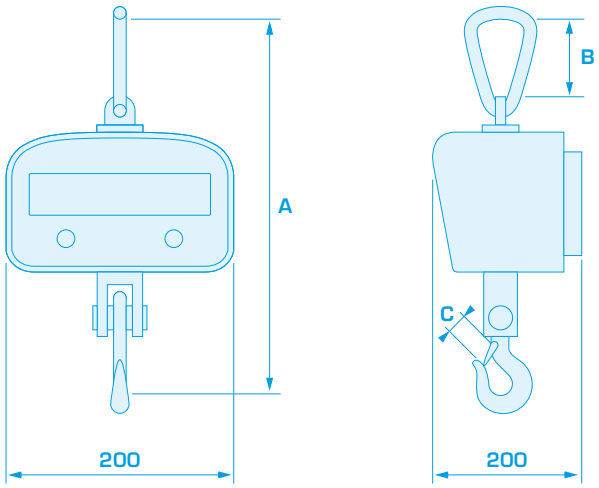


Réf : DYNA2



DYNAMOMÈTRE

Désignation	Capacité maxi kg	Division minimale kg	Dimensions en mm A	B	C	Poids kg
01	50	0,02	350	80	20	4
02	100	0,05	350	80	20	4
03	200	0,1	350	80	20	4
04	300	0,1	350	80	20	4
05	500	0,2	370	85	30	4,5
06	1 000	0,5	370	85	30	4,5



COBRA, l'élingue ergonomique pour un levage expert - Voir p.36

CRIC À FÛT MONTANT

Réf : CFM

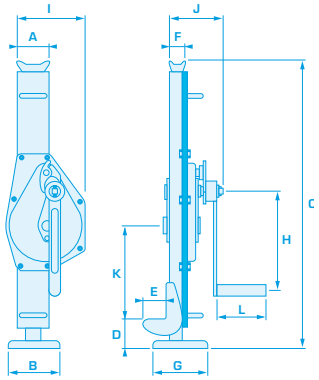
Désignation	Capacité nominale kg	Hauteur de levage mm	Dimensions mm												Poids kg
			A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	
01	1 500	300	77	110	600-900	60-360	55	40	102	225	121	119	260	133	13,5
02	3 000	300	83	130	720-1090	70-425	54	45	165	285	200	140	235	133	21,2
03	5 000	300	105	170	737-1095	87-445	63	64	202	285	190	156	275	133	28,5
04	10 000	300	123	173	794-1175	100-481	71	74	220	330	260	185	280	258	46,8



1,5 T - 3 T



5 T - 10 T



CRIC HYDRAULIQUE

Réf : CHY



25 T **10 T** **5 T**

Désignation	Capacité nominale kg	Levage pied mm	Levage tête mm	Débattement tête/pied mm	Poids kg
05	5 000	230	575	25/368	20,15
10	10 000	260	650	30/420	30,35
25	25 000	275	720	58/500	102

ÉQUILIBREURS DE CHARGES POUR OUTILS MANUELS



ENR/01
ENR/02
ENR/03



ENR/04
ENR/05
ENR/06
ENR/07
ENR/08

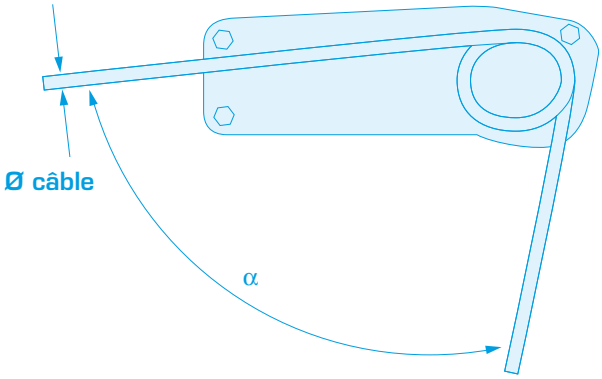
RÉFÉRENCE	Capacité kg	Course du câble mm	Poids g
ENR/01	0,4 à 1	1600	630
ENR/02	1 à 2	1600	670
ENR/03	2 à 3	1600	790
ENR/04	2 à 4	2500	2850
ENR/05	4 à 6	2500	3000
ENR/06	6 à 8	2500	3100
ENR/07	8 à 10	2500	3200
ENR/08	10 à 14	2500	3500

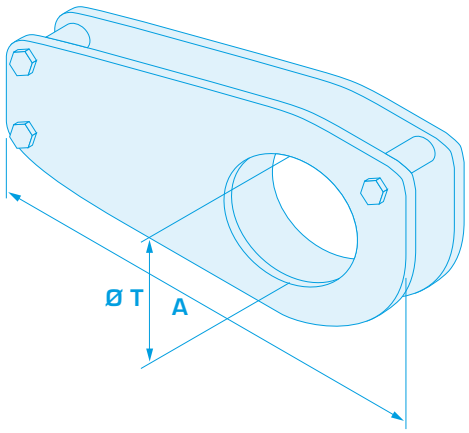
ÉQUILIBREUR DE CHARGE POUR CÂBLE

Réf : AAECC



Désignation	CMU en kg			Ø câble mm	Dimensions mm		Poids kg
	Angle à 45°	Angle à 90°	Angle à 120°		A	Ø T	
01	2 000	1 400	1 000	11	270	75	5,5
02	3 000	2 100	1 500	13	360	100	7,5
03	5 000	3 500	2 500	18	470	130	18
04	10 000	7 000	5 000	26	620	170	36





FILET CÂBLE PARE-BLOCS

Réf : FCPB



GARANTIE FABRICANT FRANÇAIS

• La fabrication de filets câble pare-blocs est un de nos savoir-faire depuis plus de dix ans. Notre bureau d'études a créé un outillage nous permettant de **manchonner et d'assembler les câbles** entre eux avec la même constance, la même force.

• Le résultat obtenu nous permet aujourd'hui de dire que nos réalisations sécuriseront au mieux les sites naturels les plus hostiles.

• Nous savons vous proposer toutes les formes et les dimensions possibles. Pour toutes demandes, veuillez-nous consulter.

FORMATIONS UTILISATEURS ET CONTRÔLEURS

Votre **sécurité** dépend de la bonne utilisation de nos équipements. Nous vous proposons, ainsi qu'à vos collaborateurs, des formations au contrôle et à l'utilisation des équipements présents dans ce catalogue, **dans le respect des normes et de la législation en vigueur**. N'hésitez pas à nous consulter **(Voir p. 16 & 17).**

Li1 : l'élingue à usage unique conforme à la règlementation du travail - Voir p.60

ANTICHUTE DE CHARGES

Directive Machine 2006/42/CE

FABRICATION SUR MESURE

Convient à de nombreuses utilisations

SÉCURISATION DES CHARGES DE 30 À 5 000 KG UNIQUE EN FRANCE

- Protection en cas de défaillance des systèmes de retenue ou transport des charges.
- Pour charges statiques ou en mouvement grâce au système de rappel de câble automatique.
- L'antichute de charge entre en action automatiquement en cas de défaillance du dispositif de levage ou de maintien de la charge pour l'arrêter.
  - Arrêt de la chute sur une courte distance entre 30 cm et 1 m.



UNE CONCEPTION SUR MESURE

De nombreux facteurs sont à prendre en considération = type de charge, nombre de cycles, largeur de course, vitesse, environnement…

Scannez le QR code pour télécharger votre fiche de renseignements.

Pour + D'INFOS CONTACTEZ-NOUS AU : 03 81 96 33 34



SÉRIE L DE 30 À 500 KG

LES + PRODUIT :

- Carter acier avec traitement epoxy.
- Fixation sans bridage par manille.
- Système de freinage à double cliquets avec dissipation d'énergie intégrée.
- Encombrement minimum.

Caractéristiques

- Longeur de câble : de 5 à 40 m.
- Charge max. : de 30 à 500 kg.
- Distance d'arrêt : < 1 m.
- Poids : de 6 à 17 kg.



SÉRIE BIG DE 300 À 5 000 KG UNIQUE EN FRANCE

Antichute très haute capacité, conception sur mesure.



Version 2 : Sans les points de fixation haut pour réduire l'encombrement, avec une possibilité également d'orienter la sortie de câble.

LES + PRODUIT :

- Carter acier avec traitement epoxy.
- Fixation par bridage sur une structure non sujette à flambage.
- Système de freinage mécanique à double cliquets.

Caractéristiques

- Longeur de câble : de 5 à 40 m.
- Charge max. : de 300 à 5 000 kg.
- Distance d'arrêt : < 0,6 m.
- Poids : de 40 à 260 kg.

MATÉRIEL SPÉCIAL SECOURS



Masques de protection p.252
Easy Moving Belt p.253
Lot de sauvetage et AB STOP p.254
Aniprotect et Anisecours p.255
Dispositif d'occultation temporaire ..... p 256

Textes et photos non contractuels. Certaines données sont susceptibles d'être modifiées sans préavis du fait de l'évolution des normes.
Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif.

GARANTIE FABRICANT FRANÇAIS

MASQUES GRAND PUBLIC FILTRATION SUPÉRIEURE À 90%

Selon la spécification AFNOR SPEC S76001:2020



MASQUE BARRIÈRE À PLIS RÉUTILISABLE - CATÉGORIE 1 - FILTRATION > 90%

- Composition extérieure : 100% coton
- Composition intérieure : 100 % polyester
- Filtration : Supérieure à 90% (particules de 3 µm)
- Durée d'utilisation : 4 heures maximum
- Couleur : coton naturel
- Conditionnement : Carton de 150 masques

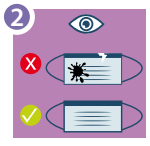
Réf.	Modèle	Dimensions	Conditionnement
CM2 2	Adulte	20 x 18 cm	75 sachets de 2 masques
CM2J 2	Junior	15 x 14 cm	75 sachets de 2 masques

FILTRATION SUPÉRIEURE À 90% · TESTÉ 50 LAVAGES ·

INSTRUCTIONS D'UTILISATION

Avant utilisation





2/ Inspectez visuellement l'état du masque après chaque lavage.

Mise en place









4/ Pour garantir une bonne mise en place du masque sur l'enfant, il est possible de croiser l'élastique afin de le raccourcir.



5/ Inspiration = masque plaqué sur le visage.



6/ Ne plus toucher le masque une fois mis en place. Durée d'utilisation : 4h max.

Retirer le masque

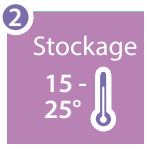






Entretien





3 Jetez votre masque lorsque vous atteignez les 50 lavages. Placez-le dans un sac plastique fermé et doublé.

Attention, le recours au masque n'exempte pas les gestes barrières comme la distance de sécurité entre deux personnes et le lavage régulier des mains.

Ce dispositif n'est ni un dispositif médical au sens du Règlement UE/2017/745 (masques chirurgicaux), ni un équipement de protection individuelle au sens du Règlement UE/2016/425 (masques filtrants de type FFP2). Le masque barrière ne peut pas être utilisé pour la protection vis-à-vis des produits chimiques, et ne peut pas être congelé.

EASY MOVING BELT

Ceinture de retournement pour lits médicalisés

CONFORME AUX EXIGENCES DE L'AFFSAPS

Ref. **EASY MOVING 60** **Poids** 200 g



Ceinture en polyester,
- résistance aux produits chimiques.
- protection et confort pour la peau du patient.

2 couleurs
- détrompeur pour l'installation de la ceinture.

Bandes velcro
- manipulation simplifiée.

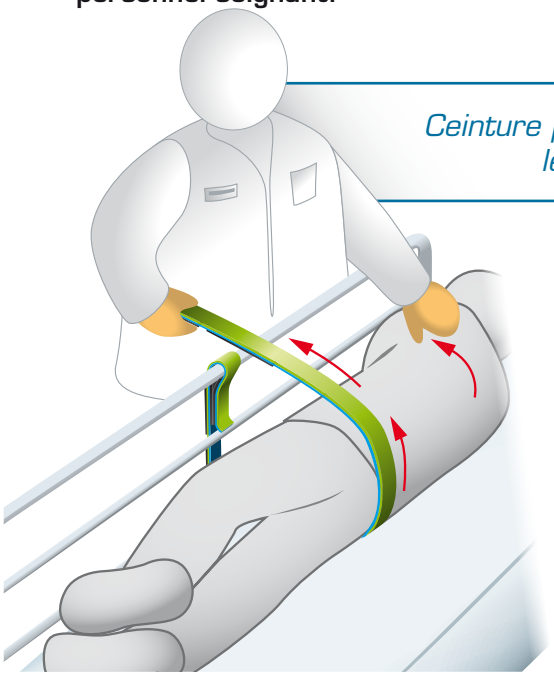


Le personnel soignant est formé à la manipulation des patients, mais on ne peut s'affranchir totalement des contraintes importantes exercées sur le dos.

La solution : Easy Moving Belt, inventée par un professionnel de santé, au coeur de la problématique répond à un besoin réel du personnel soignant.

« Cette ceinture me permet d'apporter du confort à mes patients tout en préservant ma santé. Elle est devenue une aide quotidienne. »

Marie-France, aide soignante, CHU de Besançon



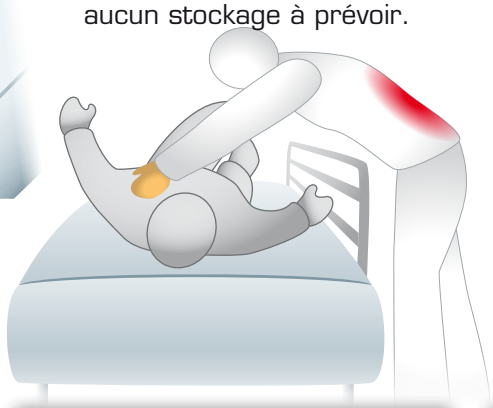
*Ceinture permettant de **latéraliser et maintenir** le patient **sans effort durant les soins.***

➔ **Sécurisation du patient :** la manipulation s'effectue sans effort, le patient est en sécurité.

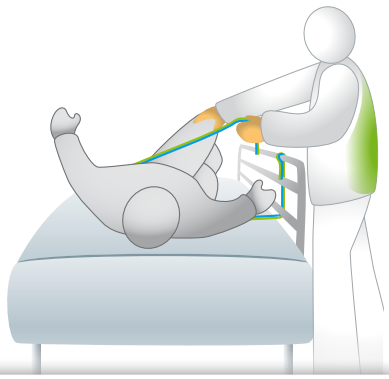
➔ **Meilleure santé au travail :** réduction des dorsalgies, cervicalgies, lombalgies…

➔ **1 personne** suffit pour manipuler le patient.

➔ **Logistique simplifiée :** la ceinture se positionne à l'extétieur du lit, aucun stockage à prévoir.



Sans l'Easy Moving Belt : contrainte dorso-lombaire.



Avec l'Easy Moving Belt : le dos est libéré.

Easy Moving Belt, la solution au mal de dos du personnel soignant.

Elingue sangle réglagle pour déménagement : la solution ergonomique pour éviter les TMS - Voir p.64

LOT DE SAUVETAGE

L'ESSENTIEL POUR L'ÉVACUATION DES PERSONNES



SPÉCIAL VÉHICULES DE SECOURS

Notre lot de sauvetage a été développé avec le concours des sapeurs pompiers.
Ce lot répond aux exigences des équipes d'intervention sur le terrain.
Les dimensions du sac sont standardisées afin de stocker le lot de sauvetage dans les véhicules d'intervention.

CONTENU

Harnais, triangle d'évacuation, corde, poulies, mousquetons, longes, tout le nécessaire est présent.
Les documents pour la traçabilité de chaque élément composant ce lot sont dans une pochette protectrice intégrée au sac.
Il est également possible de stocker les documents d'intervention.

Pour plus d'informations, consultez-nous.



Sac fermé prêt à l'emploi.
Avec poignée et sangles type sac à dos pour un transport facile sur intervention.

AB STOP : RETENUE DES AIRBAGS NON DÉCLENCHÉS

Afin de protéger les secours et les victimes d'accidents routiers des déclenchements différés d'airbags, PMS Industrie a développé un système retenant les airbags conducteur et passager.

FABRICATION **FRANÇAISE**

SYSTÈME CONDUCTEUR

Ref. **AB STOP VL** | Poids 550 g

VL

POUR VÉHICULES LÉGERS
Ø 240 mm

Ref. **AB STOP PL** | Poids 600 g

PL

POUR POIDS LOURDS
Ø 300 mm



Élément à installer sur l'airbag du volant.

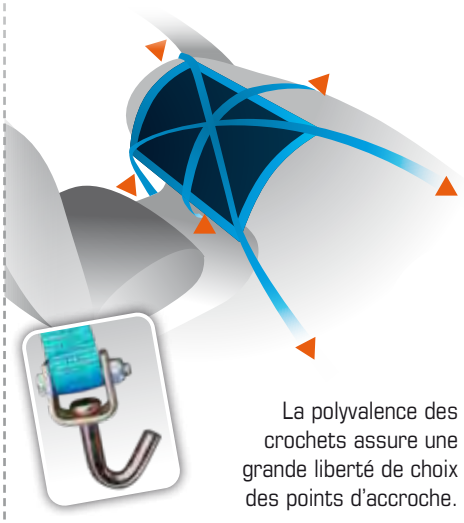
SYSTÈME PASSAGER

Ref. **AB STOP PASS** | Poids 2500 g

VL

POUR VÉHICULES LÉGERS

Grande souplesse d'utilisation grâce à ses grandes longueurs ajustables de sangle pour choisir facilement ses points d'ancrages.



La polyvalence des crochets assure une grande liberté de choix des points d'accroche.

KIT COMPLET

Ref. **KIT AB STOP** | Poids 4500 g

VL PL



Le kit complet incluant les 3 éléments :

Ref. ABSTOP CO TO • Ref. ABSTOP CO PL
Ref. ABSTOP CO PA

ANIPROTECT

SYSTÈME DE LEVAGE DÉDIÉ AU SAUVETAGE DES ANIMAUX.

CONFORME EN1492-1 + A1 *(élingues textile)* **ET EN 818-4+ A1** *(élingues chaîne)*

Ref. **ANIPROTECT** | Poids 10000 g



JUSQU'À **4** TONNES

➔ POLYVALENCE

Adaptation à une **grande variété d'espèces et de morphologies** grâce aux raccourcisseurs de chaîne.

➔ SÉCURITÉ

Mousqueton de libération d'urgence avec sangles pour actionnement à distance.
Libération d'urgence par dessous en cas de levage au sol et par dessus, en cas de levage aérien.
Sangles stabilisatrices pour prévenir tout glissement de l'animal.

➔ CONFORT

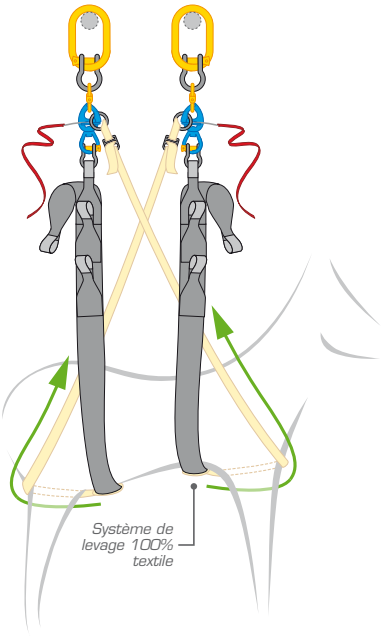
Renforts cuir pour protéger l'animal.

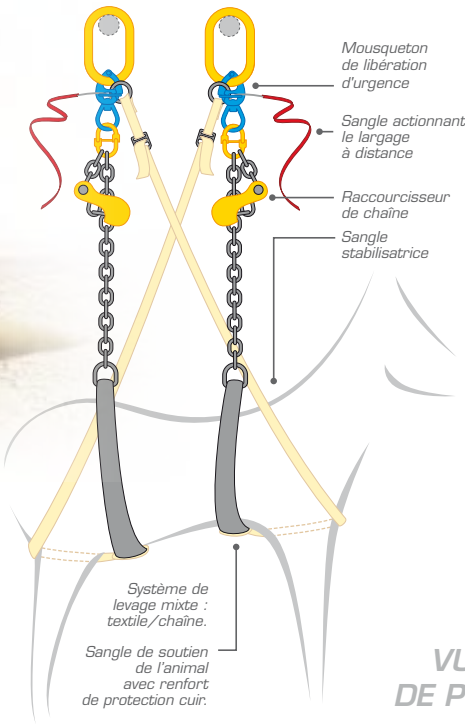
➔ ERGONOMIE

Velcros pour faciliter le rangement des sangles.

VERSION TEXTILE

DÉCLINAISON DE L'ANIPROTECT STANDARD POUR UN SYSTÈME PLUS LÉGER.



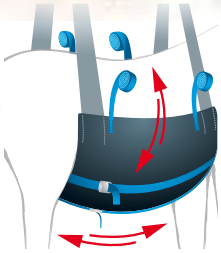


VUES DE PROFIL

OPTION BÂCHE DE SOUTIEN VENTRAL.

4 poignées en sangle permettant de faire coulisser la bâche porteuse le long des brins.

3 sangles, réglables avec boucles de serrage, placées sous le ventre de l'animal, permettant de s'adapter à toutes les morphologies.



Livré avec :
- sac de rangement, et de protection ultra-résistant
- notice d'utilisation



*Développé en partenariat avec le **SDIS du Doubs** (www.sdis25.fr)*

ANISECOURS

SYSTÈME DE LEVAGE DÉDIÉ AU SAUVETAGE D'ANIMAUX.

CONFORME EN1492-1 + A1 *(élingues textile)* **ET EN 818-4+ A1** *(élingues chaîne)*

Ref. **ANI SECOURS**

L'ANISECOURS est livré par paire, il est nécessaire d'en installer un pour le poitrail et un pour l'arrière train, afin de lever l'animal en toute sécurité.

POLYVALENCE
Adaptation à une grande variété d'espèces et de morphologies grâce aux raccourcisseurs de chaîne et aux boucles textiles d'accrochage.

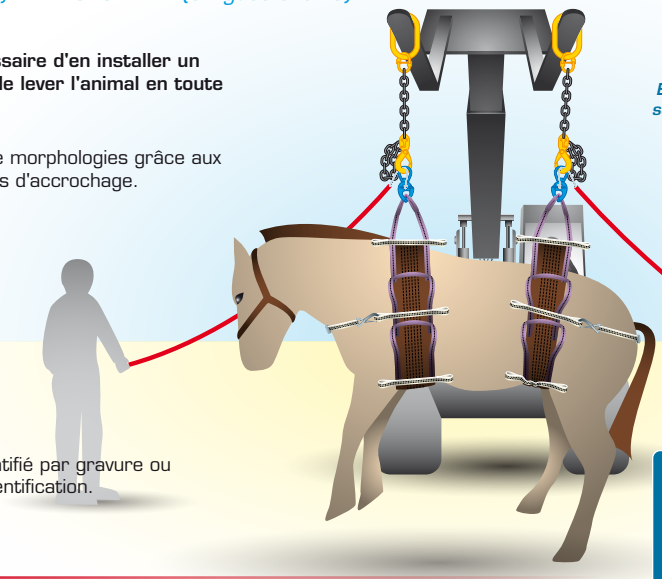
SÉCURITÉ
Mousqueton de largage rapide avec sangles pour actionnement à distance. Largage rapide par dessous en cas de levage au sol et par dessus, en cas de levage aérien.
Sangles stabilisatrices pour prévenir tout glissement de l'animal.
En cas de largage, les éléments métalliques restent fixes, seul le textile est largué, afin de ne pas blesser l'animal.

TRAÇABILITÉ
Chaque élément constituant le dispositif est identifié par gravure ou étiquette de traçabilité avec numéro unique d'identification.

ERGONOMIE
Velcros pour faciliter le rangement des sangles.

En cas de largage, seuls des éléments textiles tombent : l'animal est en sécurité !

JUSQU'À **4** TONNES



Livré avec :
- sac de rangement, et de protection ultra-résistant
- notice d'utilisation



*Développé en partenariat avec le **SDIS de Seine et Marne** (www.sdis77.fr)*

GO RACER : le système d'arrimage dédié aux motos, quad et jet-ski - Voir p.120

DISPOSITIFS D'OCCULTATION TEMPORAIRE

DOT

MODÈLE DÉPOSÉ

Installation simple et rapide, conforme à la législation.

Utilisations principales :

Masquage temporaire de la signalisation routière verticale.
Panneaux de signalisation routière de tous types : directionnels, tricolores, police,
Travaux : panneaux, cônes (750 mm)…
Événements : manifestations, foires…
Mobiliers spécifiques : horodateurs, bornes R.A.U…



CARACTÉRITIQUES

- Fabrication sur mesure.
- Possibilité d'impression numérique sur la bâche, ou marquage par lettres adhésives.
- 100 % recyclable pour le respect de l'environnement.



BORNE SOS (RAU)



HORODATEUR



PROTECTION CÔNES



FEUX DE CIRCULATION



PANNEAUX RONDS, CARRÉS, TRIANGLES…



JALONNEMENT DIRECTIONNEL ET NON DIRECTIONNEL



ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION INDIVIDUELLE

neofeu

by PMS GROUP
FABRICANT FRANÇAIS

Retrouvez notre gamme d'équipements de protection invididuelle antichute distribuée par Neofeu.
www.neofeu.com | 04 78 48 75 33 | neofeu@neofeu.com

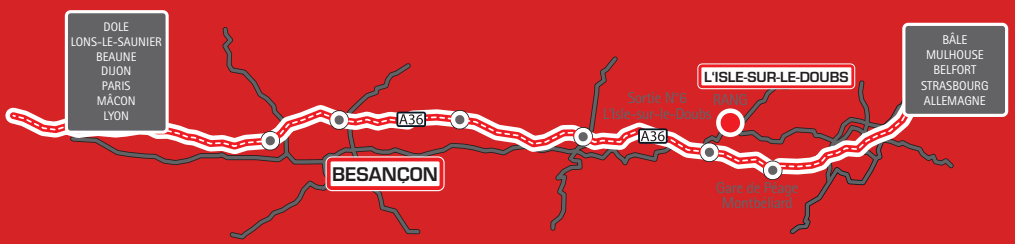
PMS INDUSTRIE

Un Poids, une Masse, une Solution



PMS Industrie - 8 route des Planches - BP 25250 Rang - FRANCE

E-mail : info@pms-ind.com / **www.pms-ind.com**



Ref. CATPMS22A4

afaq ISO 9001 Qualité AFNOR CERTIFICATION

EVOLIS

AEO Opérateur économique agréé

RÉGION BOURGOGNE FRANCHE COMTÉ

+33 (0)3 81 96 33 34

Fax : +33 (0)3 81 96 38 84