



MAST-PUMPEN.DE



ABWASSERTAUCHPUMPEN ATP

stark verschmutztes Hoch- und Abwasser
für Feuerwehr, Technische Hilfsorganisationen und Kommunen
bis 2.500 l/min, bis 2.0 bar

Robuste Qualität.

MAST Abwassertauchpumpen sind für den anspruchsvollen mobilen Einsatz konzipiert. Sie fördern ohne Schutzsieb stark verschmutztes Hoch- und Abwasser mit Feststoffen bis Korngröße 80 mm. Mit einzigartigen technischen Details wie die vergossene Motorwicklung, die MD-Elektronik und der drehbare Druckausgang. Zuverlässige Technik - für eine lange Lebensdauer!

✓ Leistungsstark

Die Leistungswerte der ATP 20 wurden vom TÜV Regensburg geprüft und bestätigt. MAST Abwassertauchpumpen ATP sind mit einem Förderstrom von bis zu 2.500 l/min einer der leistungsstärksten Pumpen ihrer Klasse.

✓ Zuverlässig

MAST Abwassertauchpumpen ATP sind umfassend geschützt durch die vergossene Motorwicklung, den druckwassergeschützten Kondensator (IP 68) bei 230 V und die MAST MD-Elektronik bei 400 V.

✓ Robust

Das Kanallaufwerk ist aus besonders schlagzähem Sonderguss nach DIN EN 1563 ausgeführt, und fördert auch langfaserige Feststoffen mit hoher Dichte.

✓ Verstopfungsfrei

MAST Abwassertauchpumpen ATP sind mit einem Kanallaufwerk mit bis zu 80 mm Korndurchlass ausgestattet. Ein Schutzsieb wird nicht benötigt.

✓ Wartungsfrei

Keine Ölfüllung, keine Schmierstellen, kein Einsatz von Dichtmassen, keine Nachstellarbeiten erforderlich.

✓ Trockenlaufsicher

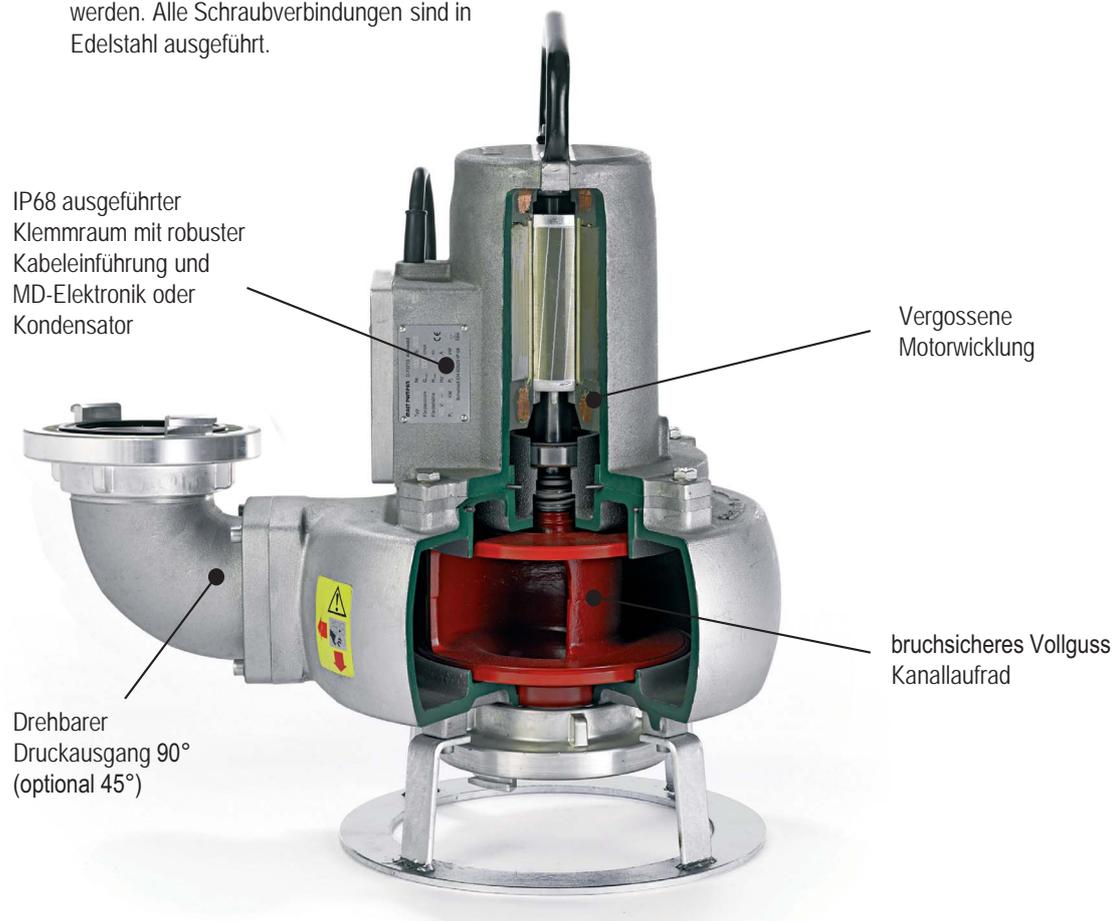
Durch dem Gesamtkonzept speziell angepasster Gleitringdichtung.

✓ Widerstandsfähig

Meerwasserbeständige Aluminiumlegierung, ölbeständige NBR Dichtungen, normgerechte Leitung H07RN-F. Es können auch mineralische Öl-/Wassergemische gefördert werden. Alle Schraubverbindungen sind in Edelstahl ausgeführt.

✓ Effizient

Durch die geringe Stromaufnahme mit 3 kVA (ATP 10 - Reihe) bzw. 6 kVA (ATP 15 + ATP 20 - Reihe) DIN-Stromerzeuger einsetzbar.





Leistungsstarke Vielfalt.

MAST Abwassertauchpumpen sind im robusten Edelstahlrohrrahmen für Feuerwehr und Katastrophenschutz oder als klassisch ausgeführte Tauchpumpe mit Bodenring für den kommunalen Einsatz in Schächten und Klärwerken erhältlich.

Leicht

Trotz robuster Bauweise und hoher Leistung sind MAST Abwassertauchpumpen die leichtesten ihrer Klasse.

Der robuste Rohrrahmen aus Edelstahl ist ohne scharfe Kanten ausgeführt. Die Pumpe kann bequem am Rohrrahmen gehalten und parallel von zwei Personen getragen werden.



Flachsaugen

MAST Abwassertauchpumpen können bis wenige Millimeter flachsaugen. Bei den Typen im Rahmen durch einfaches Kippen (90°-Drehung) auf den Eingang ohne zusätzliches Zubehör. Beim Standmodell mit Bodenring durch Ankuppeln eines Storz A/B bzw. B/C-Übergangstück.

Das Zubehör.

Für MAST Abwassertauchpumpen ATP ist ein umfangreiches Zubehör wie Kabelhalterung, formstabile Schläuche, Niveauschaltungen sowie Personenschutzeinrichtungen erhältlich.

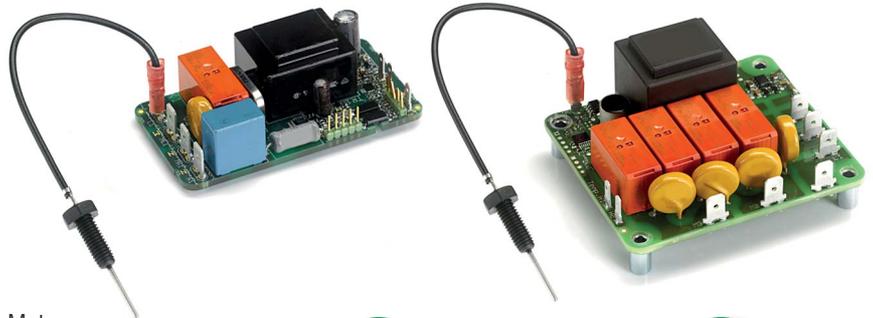


Einzigartiger Motorvollschutz.

Um maximal möglichen Motorvollschutz gewährleisten zu können hat MAST bei 400 V die MD-Elektronik erfunden. Die erste Generation wurde bereits 1978 zum Patent angemeldet, eingeführt und kontinuierlich weiterentwickelt. Sie hat sich tausendfach im anspruchsvollen Einsatz bewährt und bietet neben der Drehrichtungsautomatik viele weitere Schutzfunktionen. Der Motor ist vom Umfeld verursachten Störungen zu 100 % geschützt. Bei 230 V ist die MAST M-Elektronik eingebaut, die entsprechend auf 230 V angepasste Schutzfunktionen bietet.

M-Elektronik (230 V)

MD-Elektronik (400 V)



Temperaturschutz

Thermofühler (PTC-Kaltleiter) schützen den Motor vor Überhitzungsschäden bei Überlast. Bei Gefahr der Überhitzung schaltet die Pumpe automatisch ab. Nach erfolgter Abkühlung kann die Pumpe wieder eingeschaltet werden.



Dichtungsüberwachung

Eine regelmäßige Überprüfung der Gleitringdichtung ist nicht erforderlich. Ein Sensor im Motorraum erkennt einen kritischen Wassereintrich automatisch und schaltet die Pumpe bei Gefahr ab. Der Motor wird vor Schaden geschützt. Es muss nur die durch Verschleiß defekte Gleitringdichtung ersetzt werden (nicht verfügbar bei ATP 10 L / RL).



Wiederanlaufsperr

Die Wiederanlaufsperr verhindert ein unerwartetes Einschalten der Pumpe nach Abschaltung durch Überlast bei verbundenem Netzstecker. Bei 230 V läuft die Pumpe erst nach erneutem Einstecken des Netzsteckers wieder an. Bei 400 V muss der Ein-/Ausschalter erneut betätigt werden.



Unterspannungsschutz

Bei Unterspannung verhindert die Elektronik das Einschalten. Sinkt die Spannung bei Betrieb unter einen kritischen Wert, wird die Pumpe ausgeschaltet. Erst wenn der Fehler behoben ist, kann die Pumpe durch erneutes Einschalten wieder in Betrieb genommen werden.



Drehrichtungsautomatik

Die Drehrichtungsautomatik steuert den Motor immer in die richtige Richtung, unabhängig der Phasenfolge der Stromversorgung. Ein Motorschaden durch falsche Drehrichtung ist ausgeschlossen. Es wird kein Wendeschalter benötigt, d.h. einfach Handhabung und sicherer Einsatz.

systembedingt
nicht erforderlich



Phasenausfallschutz

Fällt eine der 3 Phasen aus, schaltet sich die Pumpe ab. Ein schädlicher 2-Phasenlauf ist nicht möglich.

systembedingt
nicht erforderlich



Technische Daten.

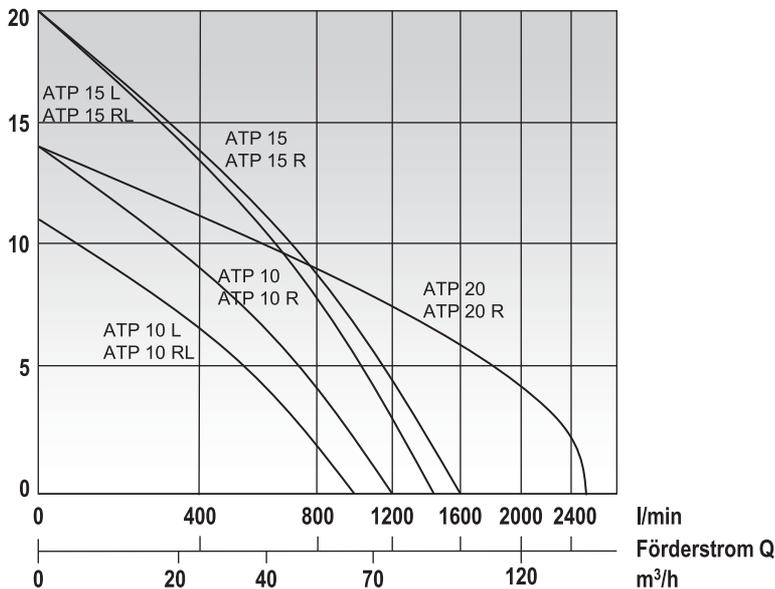
MAST Abwassertauchpumpen sind in 5 Leistungsstufen erhältlich. Die Typen mit 230 V sind mit einem „L“ gekennzeichnet. Die Typen im Edelstahlrohrrahmen sind zusätzlich mit einem „R“ gekennzeichnet. Eine Umrüstung in die jeweils andere Variante ist auch nachträglich möglich.

	ATP 10 L	ATP 10 RL	ATP 15 L	ATP 15 RL	ATP 10	ATP 10 R	ATP 15	ATP 15 R	ATP 20	ATP 20 R	
Spannung V	230 V / 50 Hz				400 V / 50 Hz				400 V / 50 Hz		
Korndurchlass Ø mm	Ø 65 mm				Ø 65 mm				Ø 80 mm		
Anschluss Storz	Storz B				Storz B				Storz A		
	l/min.	m	l/min.	m	l/min.	m	l/min.	m	l/min.	m	
Förderstrom l/min.	1000	0	1500	0	1200	0	1600	0	2500	0	
(nach DIN 14 425)	780	3	1100	5	1030	3	1150	5	1920	5	
bei	500	5	700	10	780	5	730	10	1300	7	
Förderhöhe m	300	7	280	15	300	10	310	15	700	10	
(10 mWS = 1 bar)	0	11	0	20	0	14	0	20	0	14	
Leistung	P ₁ kW	1,8		2,7		2,0		3,1		2,9	
	P ₂ kW	1,3		2,0		1,5		2,6		2,3	
Nennstrom A	8,4		13,0		3,6		5,4		5,2		
Drehzahl U/min	2800				2800				1450		
Gewicht komplett kg	26	27	36	37	27	28	38	39	47	49	
Maße L x B x H cm	43 x 25 x 56	44 x 26 x 43	43 x 25 x 59	46 x 26 x 43	43 x 25 x 56	44 x 26 x 43	43 x 25 x 59	46 x 26 x 43	58 x 35 x 64	50 x 36 x 58	
Anschlussstecker	Schutzkontaktstecker 16A IP67 (blau) nach DIN VDE 0620				CEE Ein-/Ausschalter 16A 5-pol IP45 (optional IP67) nach EN 60309-2						
Anschlussleitung	H07RN-F 3G1,5 (Länge 20 m)				H07RN-F 4G1,5 (Länge 20 m)						
Schutzart	DIN EN 60529 - IP68										
Eintauchtiefe m	max. 18 m										
Temp. Flüssigkeit °C	max. 60°C										

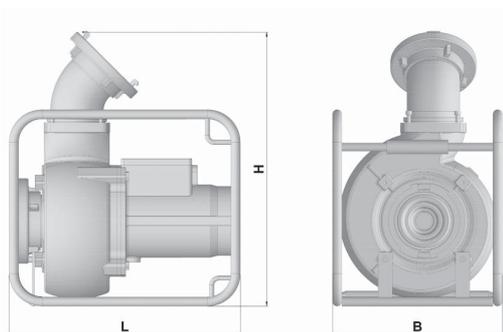
L = Lichtstrom (230 V) R = Version im Rahmen

Kennlinien Abwassertauchpumpen

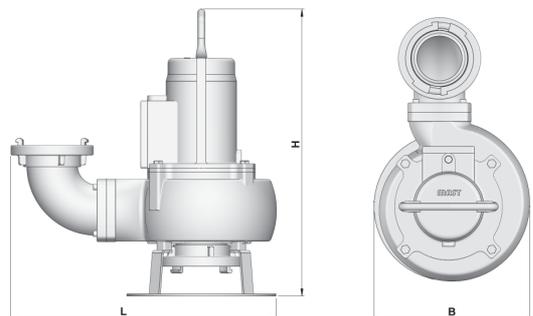
Förderhöhe H m



ATP im Rohrrahmen



ATP als Standmodell



Das Unternehmen.

Die Firma MAST PUMPEN wurde 1948 gegründet und ist bis heute generationsübergreifend inhabergeführt.

Jahrzehntelange Erfahrung verbunden mit zukunftsweisenden Technologien bilden eine Synthese, welche außergewöhnliche Produkte hervorbringt.

Computerbasiert entwickelt und auf modernsten CNC-Maschinen gefertigt, erfüllen MAST Pumpen alle Ansprüche, die an ein Qualitätsprodukt gestellt werden. MAST Pumpen werden in Deutschland entwickelt und hergestellt.



MAST PUMPEN GmbH
Pumpenfabrik
Mörikestr. 1
DE-73773 Aichwald
+49 711 936704-0
info@mast-pumpen.de
www.mast-pumpen.de



*Engineered
Quality*



ALLZWECKPUMPEN NP

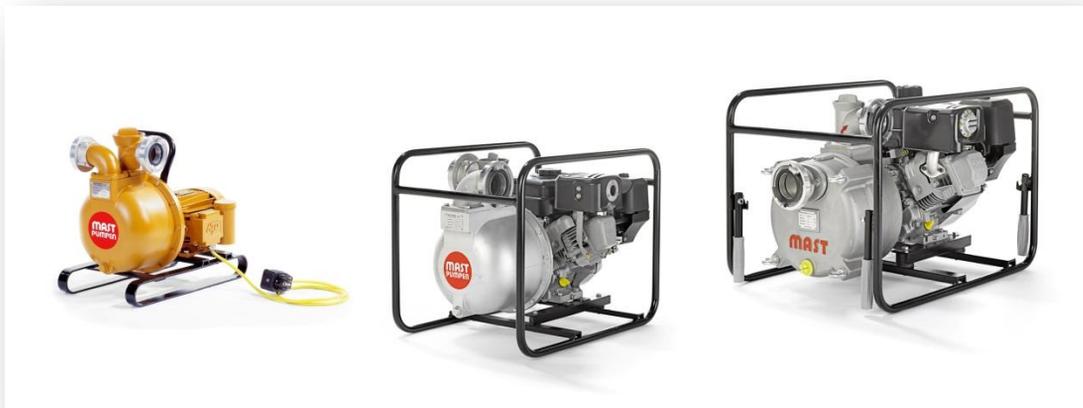
Schmutzwasser

für Feuerwehr, Kommunen und Baustelle

bis 1.200 l/min, bis 41 m

Leistungsstarke Vielfalt.

MAST Allzweckpumpen sind selbstansaugende Kreiselpumpen. Sie sind in 4 Leistungsstufen und 3 Motorvarianten erhältlich – mit Benzinmotor, Dieselmotor oder Elektromotor (230 V / 400 V).



Robust

MAST Allzweckpumpen NP sind schmutzunempfindlich, wartungsfrei und leicht tragbar. Durch den hohen Wirkungsgrad sind sie auch bei hohem Förderstrom sehr wirtschaftlich einsetzbar. Pumpe und Antriebsmotoren zeichnen sich durch außergewöhnliche Zuverlässigkeit und Robustheit aus. Sie sind für anspruchsvolle Einsatzbedingungen konzipiert.

MAST Allzweckpumpen NP sind mit einem Förderstrom bis 1.200 l/min und einer Förderhöhe bis 41 m erhältlich. Die Baureihe ist wahlweise mit Benzin-, Diesel-, oder Elektromotor lieferbar.

Zuverlässig

Eine wichtige Voraussetzung für Qualität und Langlebigkeit ist eine optimierte Werkstoffkombination. Deshalb werden bei den NP-Pumpen nur meerwasserbeständige Aluminiumlegierungen nach DIN EN 1706 und mineralölbeständige Elastomere verwendet. Sie garantieren höchstmöglichen Korrosionsschutz bei gleichzeitig niedrigem Gewicht.

Benzinmotor

MAST Allzweckpumpen NP mit Benzinmotor (Typ B) sind dauerlaufgeeignet und besonders umweltfreundlich durch die modernen, geräuschreduzierten Lo-Tone Schalldämpfer, sparsamer OHV-Ventilanordnung und verbessertem Dual-Clean Luffilter. Die Ölmangelabschaltung schützt vor Motorschäden.

Dieselmotor

MAST Allzweckpumpen NP mit Dieselmotor (Typ D) sind unverwüstliche Baupumpen, die auch härtesten Anwendungen standhalten.

Mit der Dekompressionsautomatik und Direkteinspritzung sind sie leicht zu starten und sehr sparsam im Verbrauch. Die Druckumlaufschmierung und das Single-Cam System (SCS) sichern einen zuverlässigen, langanhaltenden Betrieb. Auf Wunsch ist ein elektrischer Starter für höchstmöglichen Startkomfort lieferbar.

Elektromotor

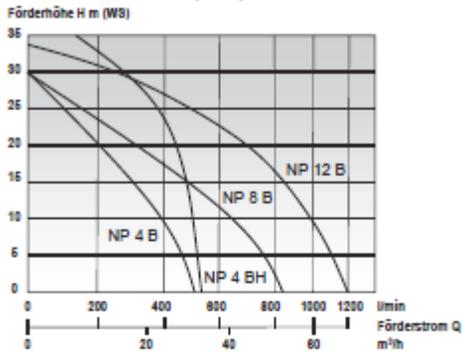
Steht eine elektrische Stromversorgung zur Verfügung, sind MAST Allzweckpumpen auch mit Elektromotoren 230 V (Typ L) sowie 400 V (Typ E) lieferbar. Einstecken und einschalten - kaum hörbar und doch sehr effizient.



Technische Daten.

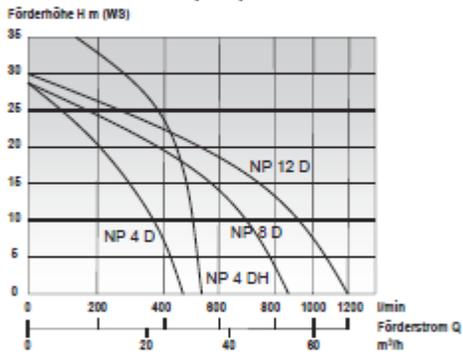
Allzweckpumpe	NP 4 B NP 4 BH NP 8 B NP 12 B				NP 4 D NP 4 DH NP 8 D NP 12 D				NP 4 L	NP 4 E	NP 8 E	NP 12 E												
	4 - Takt Benzinmotor				Dieselmotor				230 V	400 V														
Förderstrom l/min. bei Förderhöhe m WS nach DIN ISO 9906	l/min 500 440 380 200	m 0 5 10 20	l/min 520 460 420 300	m 0 15 20 30	l/min 850 770 650 360	m 0 5 10 20	l/min 1200 1000 700 250	m 0 10 20 30	l/min 500 440 380 200	m 0 5 10 20	l/min 520 460 420 300	m 0 15 20 30	l/min 850 800 680 400	m 0 5 10 20	l/min 1200 1100 910 530	m 0 5 10 20	l/min 320 270 190 150	m 0 5 10 12	l/min 400 350 255 120	m 0 5 10 15	l/min 820 760 630 400	m 0 5 10 15	l/min 1200 1100 910 640	m 0 5 10 15
Leistung	kW				kW				kW				kW											
Drehzahl	min ⁻¹				min ⁻¹				min ⁻¹				min ⁻¹											
Nennstrom	A				A				A				A											
Korndurchlass	Ø mm				Ø mm				Ø mm				Ø mm											
Anschlussgröße	G				G				G				G											
STORZ-Kupplung	C				C				C				C											
Maße LxBxH	cm				cm				cm				cm											
Gewicht	kg				kg				kg				kg											
Saughöhe	m												bis 8,4 m selbstansaugend											
Flüssigkeitstemperatur	°C												Wasser bis 100°C, Öl bei Raumtemperatur (gesetzl. Vorschriften beachten!)											
Flüssigkeitsdichte	kg/dm ³												max. 1,1 kg/dm ³											
pH-Wert der Flüssigkeit	pH												5 - 8											

Kennlinien Allzweckpumpen mit Benzinmotor

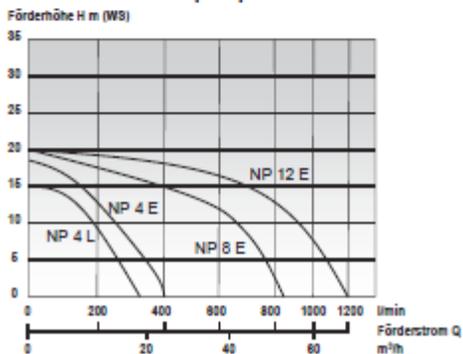


Auch als Pumpensatz komplett mit Zubehör lieferbar.

Kennlinien Allzweckpumpen mit Dieselmotor



Kennlinien Allzweckpumpen mit Elektromotor



Das Unternehmen.

Die Firma MAST PUMPEN wurde 1948 gegründet und ist bis heute generationsübergreifend inhabergeführt.

Jahrzehntelange Erfahrung verbunden mit zukunftsweisenden Technologien bilden eine Synthese, welche außergewöhnliche Produkte hervorbringt.

Computerbasiert entwickelt und auf modernsten CNC-Maschinen gefertigt, erfüllen MAST Pumpen alle Ansprüche, die an ein Qualitätsprodukt gestellt werden. MAST Pumpen werden in Deutschland entwickelt und hergestellt.



MAST PUMPEN GmbH
Pumpenfabrik
Mörikestr. 1
DE-73773 Aichwald
Telefon +49 711 936704-0
Fax +49 711 936704-30
info@mast-pumpen.de
www.mast-pumpen.de



*Engineered
Quality*



KELLERENTWÄSSERUNGSPUMPEN K

für Schmutzwasser in Schächten und Gruben
bis 330 l/min, bis 11 m

Robuste Qualität.

MAST Kellerentwässerungspumpen K sind konstruiert für den anspruchsvollen Einsatz. Robuste Motorkapselung aus nichtrostendem Stahl und schlagfestes, glasfaserverstärktes Kunststoffgehäuse sowie die 3-fache wirkende Wellenabdichtung sichern eine lange Lebensdauer.

✓ Leistungsstark

Alle Typen sind mit einem Förderstrom von bis zu 330 l/min auf maximale Leistung bei geringer Stromaufnahme und leichtem Einsatzgewicht optimiert. Sie zählen zu den leistungsstärksten und dennoch leichtesten Pumpen ihrer Klasse.

✓ Vielseitig

MAST Kellerentwässerungspumpen K sind für Klar- und Schmutzwasser mit Feststoffen bis 10 mm Korngröße einsetzbar. Es gibt sie für den mobilen Einsatz ohne Schwimmschalter, und für die Schachtinstallation mit Kugelschwimmschalter oder vollständig eingebautem Schwimmschalter mit Überlaufalarm.

✓ Sicher

Der eingebaute thermische Wicklungsschutz schaltet die Pumpe bei Gefahr der Überhitzung ab. Ein Motorschaden durch Überlast ist somit ausgeschlossen.

✓ Temperaturbeständigkeit

dauerhaft bis 45°C einsetzbar, bis 3 Min. und bis 80°C zur Förderung von Heißwasser, z.B. aus der Waschmaschine.

✓ Widerstandsfähig

Die 3-fach wirkende Wellenabdichtung und alle Dichtungen sind in mineralölbeständiger NBR-Qualität. Die Pumpen können daher auch zum Umpumpen von Heizöl bei Raumtemperatur verwendet werden (unter Beachtung der gesetzlichen Vorschriften).

✓ Langlebig

MAST Kellerentwässerungspumpen K sind korrosionsbeständige Tauchpumpen aus schlagfestem, 30 % glasfaserverstärktem Hartkunststoff und robuster Motorkapselung aus nichtrostendem Stahl 1.4301 (V2A). Die Rotorwelle ist aus nichtrostendem Stahl 1.4221 (V2A). Die Anschlussleitung ist in zertifizierter H07RNF-Qualität für hohe Beanspruchung ausgelegt.

✓ Robuste Kabeleinführung

Mit sehr gutem Kraftschluss zwischen Kabel und Dichtsatz. Kein Einsatz von Dichtmassen wie z.B. Silikon.

✓ Hochwertig

MAST Kellerentwässerungspumpen werden in Deutschland hergestellt.



Abbildung Ausführung „SA“

Leistungsstarke Vielfalt.

MAST Kellerentwässerungspumpen sind Tauchpumpen zur Entwässerung von Schmutzwasser. Sie können zur Schacht- und Grubenentleerung, zum Auspumpen von Behältern, zum Flachsaugen, und für viele weitere Zwecke eingesetzt werden. Aufgrund ihres geringen Gewichts sind sie neben dem stationären Betrieb auch hervorragend mobil einsetzbar, wenn schnelle Hilfe erforderlich ist.



Flachsaugen

MAST Kellerentwässerungspumpen sind flachsaugfähig, egal ob ohne Schwimmschalter, mit Kugelschwimmschalter oder mit vollständig eingebautem Schwimmer und Alarm.

Nach Abnahme des Schutzsiebes (bedienerfreundlicher Schnappverschluss) kann die Pumpe direkt auf den Boden gestellt werden, um bis 3 mm nahezu wischtrocken flach zu saugen. Eine Befüllung vor Erstanwendung ist nicht notwendig.

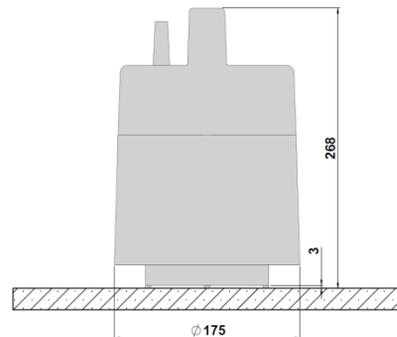


Abbildung beim Flachsaugen
(Angaben in mm)

Vollständig eingebauter Schwimmschalter mit Alarm

Die Ausführung „SA“ mit vollständig eingebautem Schwimmschalter/ und Überflutungsalarm eignet sich zum Einbau in Schächten innerhalb Gebäuden zur automatischen Entwässerung mit akustischem Alarm bei Gefahr der Überflutung des Raumes.

Im Automatikbetrieb schaltet der Magnetschwimmer bei ca. 15 cm ein und bei ca. 3 cm wieder aus. Bei Erreichen des im Pumpengriff eingebauten Metallkontakts durch das Fördermedium (Zufluss höher Pumpleistung) ertönt ein unterbrochener Hup-Ton (80 dB), der vor einer möglichen Überflutung des Raumes warnt.

Durch Drücken des Wippschalter kann die Pumpe zum Förderung geringer Wasserstände manuell eingeschaltet werden. Eine herausnehmbare Rückschlagklappe ist im Lieferumfang enthalten.

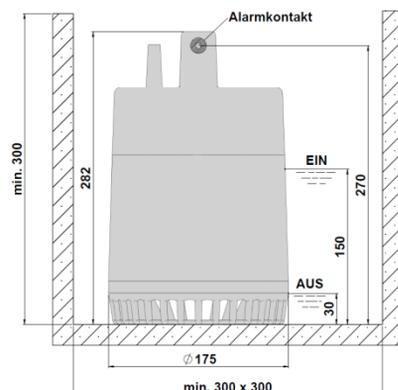


Abbildung Installation Ausführung
„SA“ mit eingebautem Schwimmer
(Angaben in mm)

Stets einsatzbereit.

Für den häuslichen Hochwassereinsatz gibt es Kellerentwässerungspumpen als Pumpensätze K 5 (ohne Schwimmschalter) und K 5 S (mit Kugelschwimmschalter). Sie sind eine einsatzfertige Zusammenstellung von Pumpe (max. 330 l/min, max. 11 m) mit sinnvollem, hochwertigen Zubehör wie der alterungsbeständige Qualitäts-Feuerwehrschauch oder die Halteleine mit Knebel in DIN-Qualität. Die Pumpensätze sind stapelbar. Das Gesamtgewicht beträgt nur 12 kg.

Der Pumpensatz beinhaltet:

- 1 St. Kellerentwässerungspumpe K 5 oder K 5 S
- 1 St. C-Storz Anschluss
- 1 St. 10 m Feuerwehrschauch C-Storz nach DIN 14 811
- 1 St. 5 m Halteleine mit Schlaufe und Knebel
- 1 St. Tragekorb 40 x 30 x 32 cm.



Der Schachteinbau.

Zur automatischen Entwässerung von Schmutz- und Regenwasser aus Sammelschächten eignen sich die robusten Kellerentwässerungspumpen Ausführung „S“ mit Kugelschwimmschalter. Der Schwimmschalter ist an einem stabilen Drehgelenk angebracht, für zahlreiche Schaltvorgänge und eine lange Lebensdauer. Der Schwimmschalter löst auch bei festgetrocknetem Schmutz noch zuverlässig aus.

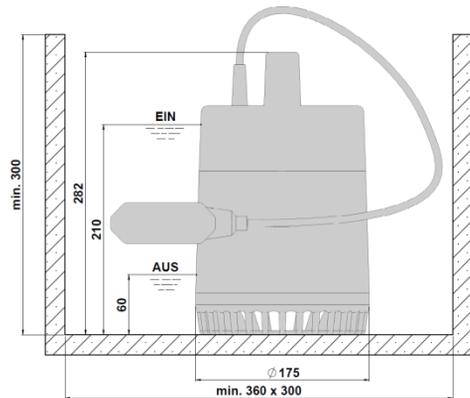


Abbildung Installation Ausführung „S“ mit Kugelschwimmschalter (Angaben in mm)

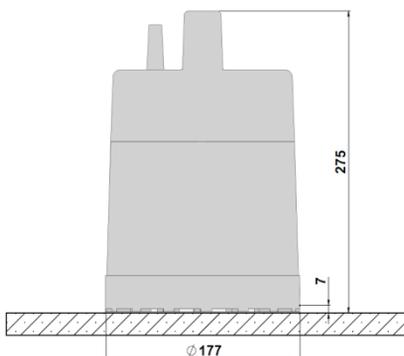


Abbildung Anwendung K 2 F beim Flachsaugen (Angaben in mm)

Flachsaugen pur.

Die Flachsaugpumpe K 2 F ist speziell zur Absaugung geringer Wasserstände konzipiert. Eine Befüllung vor Anwendung ist nicht erforderlich. Sie ist selbstansaugend, und daher sofort Einsatz bereit und fördert schon bei geringsten Flüssigkeitsständen von ca. 7 mm.

Die widerstandsfähige Bodenplatte aus nichtrostendem Stahl 1.4301 ermöglicht einen stabilen Stand und einen geringen Verschleiß bei häufigem Einsatz.

Die Flüssigkeit wird ausschließlich seitlich angesaugt. Dadurch wird ein Festsaugen auf instabilen Böden, wie z.B. Zeltböden verhindert. Eine herausnehmbare Rückschlagklappe ist im Lieferumfang enthalten.

Technische Daten.

MAST Kellerentwässerungspumpen sind in 3 Leistungsstufen und 3 Varianten erhältlich und als Flachsaugpumpe für den mobile Flachwassereinsatz.

Typ		K 2 F	K 2 K 2 S K 2 SA	K 3 K 3 S K 3 SA	K 5 K 5 S K 5 SA
Schutzart der Pumpe		DIN EN 60529 - IP 68			
Spannung	V	230			
Leistung	P W	700	430	650	810
Nennstrom	A	3,3	2,1	3,1	3,7
Korndurchlass	Ø mm	4	10		
Anschluss		G 1 1/4" Innengewinde			
Leitung H07RN-F		10 m 3G1,0 (Ausführung SA 4G1,0)			
Stecker		Schuko IP 44			
Temperatur Fördermedium	°C	max. 45°C (bis 3 Min. max. 80°C)			
Gesamtgewicht	kg	7	5	6	7
Abmessungen	mm	Ø 177 x H 275	Ø 175 x H 282		

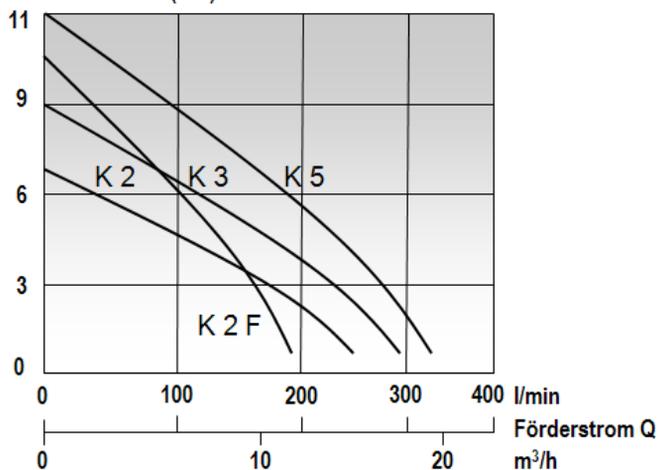
Ausführung „F“ : Flachsaugpumpe

Ausführung „S“ : mit angebautem Kugelschwimmerschalter

Ausführung „SA“: mit vollständig eingebautem Schwimmerschalter und Überflutungsalarm

Typ	Förderstrom Q l/min. bei Förderhöhe H m					
	0	3	5	7	9	11
K 2 F	200	170	130	90	20	0
K 2, K 2 S, K 2 SA	250	160	90	0		
K 3, K 3 S, K 3 SA	300	230	170	90	0	
K 5, K 5 S, K 5 SA	330	270	210	150	80	0

Förderhöhe H m (WS)



Das Unternehmen.

Die Firma MAST PUMPEN wurde 1948 gegründet und ist bis heute generationsübergreifend inhabergeführt.

Jahrzehntelange Erfahrung verbunden mit zukunftsweisenden Technologien bilden eine Synthese, welche außergewöhnliche Produkte hervorbringt.

Computerbasiert entwickelt und auf modernsten CNC-Maschinen gefertigt, erfüllen MAST Pumpen alle Ansprüche, die an ein Qualitätsprodukt gestellt werden. MAST Pumpen werden in Deutschland entwickelt und hergestellt.



MAST PUMPEN GmbH
Pumpenfabrik
Mörikestr. 1
DE-73773 Aichwald
Telefon +49 711 936704-0
Fax +49 711 936704-30
info@mast-pumpen.de
www.mast-pumpen.de



*Engineered
Quality*



TAUCHPUMPEN T

Schmutzwasser
für Baustelle, Kommunen und professionelle Anwendungen
bis 2.400 l/min, bis 21 m

Robuste Qualität.

MAST Tauchpumpen T sind für den anspruchsvollen Einsatz bei Schmutzwasser konzipiert. Mit einzigartigen technischen Details wie die vergossene Motorwicklung, die Drehrichtungsautomatik und den Überlastschutz. Zuverlässige Technik - für eine lange Lebensdauer!

✓ Robust

Das Laufrad und der Leitapparat sind aus besonders schlagzähem Sondergusseisen nach DIN 1561 ausgeführt, um auch größere Schmutzpartikel fördern zu können.

✓ Effizient

Im Baustelleneinsatz ist die Stromversorgung limitiert, daher sind MAST Tauchpumpen T für maximale Leistung bei geringer Stromaufnahme optimiert.

✓ Wartungsfrei

Keine Ölfüllung, keine Schmierstellen, kein Einsatz von Dichtmassen, keine Nachstarbeiten erforderlich.

✓ Zuverlässig

MAST Tauchpumpen T sind umfassend geschützt, durch die vergossene Motorwicklung, den Überlastschutz, und die MAST MD-Elektronik mit Drehrichtungsautomatik bei 400 V.

✓ Widerstandsfähig

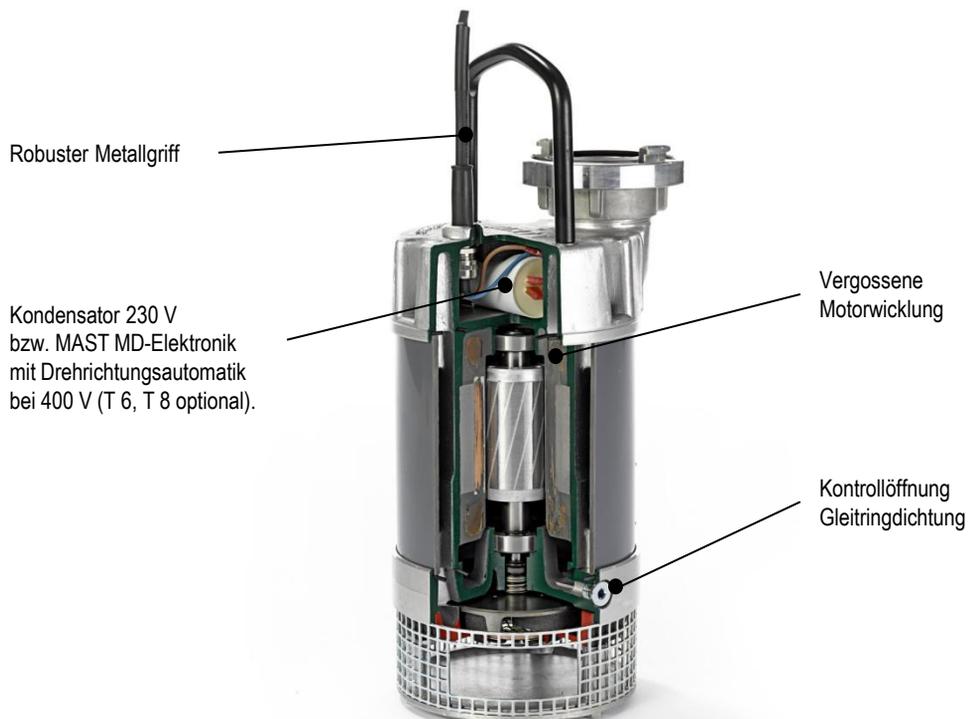
Alle im Einsatz stark belastete Gehäuseteile und das Motorgehäuse sind robuste Gussteile, in meerwasserbeständiger Aluminiumlegierung nach DIN EN 1706 ausgeführt. Die Dichtungen sind in öl-fester NBR-Qualität, Schrauben in Edelstahl ausgeführt. Es können auch mineralische Öl- / Wassergemische gefördert werden.

✓ Trockenlaufsicher

Durch die dem Gesamtkonzept speziell angepasste Gleitringdichtung.

✓ Stark

Eingebaute Kabelzugentlastung mit sehr gutem Kraftschluss zwischen Kabel und Dichtsatz. Kein Einsatz von Dichtmassen wie z.B. Silikon.





Leistungsstarke Vielfalt.

MAST Tauchpumpen T sind leistungsstarke, robuste, und dennoch leichte Schmutzwassertauchpumpen für Baustelle, Kommunen und professionelle Anwendungen.

Leicht

MAST Tauchpumpen sind auf leichte Handhabung im Einsatz optimiert. Die T 6 L (230 V) und T 6 (400 V) sind mit 21 kg und 22 kg Gesamtgewicht einer der leichtesten Pumpen ihrer Klasse. Die T 6 L, T 6 und T 8 können im Schwerpunkt leicht von einer Person getragen werden. Die T 12, T 16 und T 20 haben einen drehbaren Druckausgang für die einfache Handhabung der Schläuche.

Alle Typen sind zur Verwendung in Reihenschaltung in Tandem-Ausführung lieferbar. Sie können dabei weiterhin auch einzeln eingesetzt werden.



Flachsaugen

MAST Tauchpumpen T können im Schlüfriebetrieb eingesetzt werden und bis wenige Millimeter flachsaugen (bei T 12, T 16 und T 20 mit optionaler Flachsaugmanschette).

Einsatzbereit

Der modulare Aufbau unter Verwendung weniger Schrauben sowie die öl- und fettfreie Bauart unterstützen den einfachen und schnellen Austausch von Verschleißteilen.

Das Zubehör.

Für MAST Tauchpumpen T ist ein umfangreiches Zubehör wie z. B. Kabelhalterung, Schläuche, Niveauschaltungen sowie Personenschutzeinrichtungen erhältlich. Die Pumpen sind auch als Pumpensatz komplett mit robustem Qualitäts-Zubehör lieferbar.



Einzigartiger Motorvollschutz.

Die MD-Elektronik (Motor- und Drehrichtungsüberwachungselektronik) ist eine Erfindung von MAST. Sie bietet einen einzigartigen Motorvollschutz für Pumpen in Ausführung 400 V. Die erste Generation wurde bereits 1978 zum Patent angemeldet, eingeführt und ständig weiterentwickelt. Sie hat sich tausendfach im anspruchsvollem Einsatz bewährt.

Die neueste Generation bietet durch ihre Prozessorsteuerung höchste Zuverlässigkeit. Mit der MD-Elektronik ist der Motor vor sämtlichen Umfeld bedingten Störung 100 % geschützt. Die Komponenten der MD-Elektronik im Folgenden.

Drehrichtungsautomatik

Die Drehrichtungsautomatik steuert den Motor immer in die richtige Richtung, unabhängig der Phasenfolge der Stromversorgung. Ein Motorschaden durch falsche Drehrichtung ist ausgeschlossen. Es wird kein Wendeschalter benötigt, d.h. einfache Handhabung und sicherer Einsatz.

Temperaturschutz

Thermofühler (PTC-Kaltleiter) schützen den Motor vor Überhitzungsschäden bei Überlast. Bei Gefahr der Überhitzung schaltet die Pumpe automatisch ab. Nach erfolgter Abkühlung kann die Pumpe wieder eingeschaltet werden.

Unterspannungsschutz

Bei Unterspannung verhindert die MD-Elektronik das Einschalten. Sinkt die Spannung bei Betrieb unter einen kritischen Wert, wird die Pumpe ausgeschaltet. Erst wenn der Fehler behoben ist, kann die Pumpe durch erneutes Einschalten wieder in Betrieb genommen werden.



Dichtungsüberwachung

Eine regelmäßige Überprüfung der Gleitringdichtung ist nicht erforderlich. Ein Sensor im Motorraum erkennt einen kritischen Wassereinbruch automatisch und schaltet die Pumpe bei Gefahr ab. Der Motor wird vor Schaden geschützt. Es muss nur die durch Verschleiß defekte Gleitringdichtung ersetzt werden.

Phasenausfallschutz

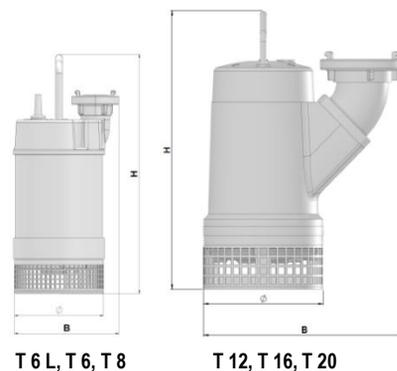
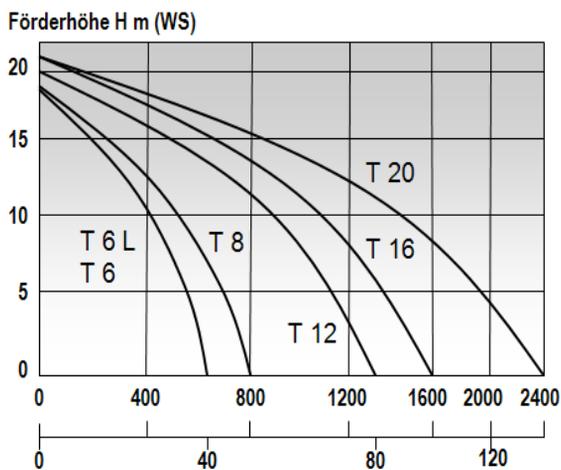
Fällt eine der 3 Phasen aus, schaltet sich die Pumpe ab. Ein schädlicher 2-Phasenlauf ist nicht möglich.

Technische Daten.

MAST Tauchpumpen sind in 5 Leistungsstufen erhältlich.
Die Type mit 230 V ist mit einem „L“ gekennzeichnet.

Typ		T 6 L	T 6	T 8	T 12	T 16	T 20	
Schutzart der Pumpe		DIN EN 60529 - IP 68						
Spannung	V	230		400				
Leistung	P ₁ kW	1,6		2,0	3,0	3,7	5,3	
	P ₂ kW	1,2		1,5	2,4	3,0	4,5	
Nennstrom	A	8,1	2,9	3,8	5,5	6,5	9,3	
Korndurchlass	Ø mm	8			15			
Anschluss / Kupplung		G 2" / STORZ C		G 2½" / STORZ B		G 4" / STORZ A		
Leitung H07RN-F	20 m	3 G 1,5	4 G 1,5	4 G 1,5			4 G 2,5	
Stecker		Schuko IP 44	CEE 16A IP X4					
Temperatur Fördermedium °C		max 60°C						
Gesamtgewicht	kg	21	22	23	39	42	45	
Abmessungen		cm Ø 19 x B 23 x H 50			(abw. B 39)	Ø 26 x B 44 x H 57		

Typ	U	Förderstrom Q l/min. bei Förderhöhe H m						
		0	5	10	15	18	20	21
T 6 L / T 6	230 / 400 V	660	560	400	160	0		
T 8	400 V	800	690	500	210	0		
T 12	400 V	1300	1150	870	440	170	0	
T 16	400 V	1600	1400	1060	600	310	120	0
T 20	400 V	2400	1980	1520	850	340	140	0



T 6 L, T 6, T 8

T 12, T 16, T 20

Das Unternehmen.

Die Firma MAST PUMPEN wurde 1948 gegründet und ist bis heute generationsübergreifend inhabergeführt.

Jahrzehntelange Erfahrung verbunden mit zukunftsweisenden Technologien bilden eine Synthese, welche außergewöhnliche Produkte hervorbringt.

Computerbasiert entwickelt und auf modernsten CNC-Maschinen gefertigt, erfüllen MAST Pumpen alle Ansprüche, die an ein Qualitätsprodukt gestellt werden. MAST Pumpen werden in Deutschland entwickelt und hergestellt.



MAST PUMPEN GmbH
Pumpenfabrik
Mörikestr. 1
DE-73773 Aichwald
Telefon +49 711 936704-0
Fax +49 711 936704-30
info@mast-pumpen.de
www.mast-pumpen.de



*Engineered
Quality*



TAUCHPUMPEN TP DIN 14 425

Schmutzwasser

für Feuerwehr, Technische Hilfsorganisationen und Kommunen
bis 2.400 l/min, bis 2.1 bar

Robuste Qualität.

MAST Tauchpumpen TP nach DIN 14 425 sind für den anspruchsvollen Einsatz bei verschmutztem Hochwasser konzipiert. Mit einzigartigen technischen Details wie die vergossene Motorwicklung, die Drehrichtungsautomatik und den Überlastschutz. Zuverlässige Technik - für eine lange Lebensdauer!

✓ DIN-konform

MAST Tauchpumpen TP sind geprüft und zertifiziert nach DIN 14 425 und dem Normalienblatt des ÖBFV. Sie entsprechen vollständig in Beschaffenheit und Material ohne Ausnahme den Richtlinien der Norm.

✓ Robust

Das Laufrad und der Leitapparat sind in besonders schlagzähem Sondergusseisen nach DIN 1561 ausgeführt, um auch größere Schmutzpartikel fördern zu können.

✓ Wartungsfrei

Keine Ölfüllung, keine Schmierstellen, kein Einsatz von Dichtmassen, keine Nachstellarbeiten erforderlich.

✓ Widerstandsfähig

Alle im Einsatz stark belastete Gehäuseteile und das Motorgehäuse sind robuste Gussteile, in meerwasserbeständiger Aluminiumlegierung nach DIN EN 1706 ausgeführt. Die Dichtungen sind in öl-fester NBR-Qualität, die Schrauben in Edelstahl ausgeführt. Es können auch mineralische Öl- / Wassergemische gefördert werden.

✓ Effizient

Im Feuerwehreinsatz ist die Stromversorgung limitiert, daher sind MAST Tauchpumpen TP für maximale Leistung bei geringer Stromaufnahme optimiert.

✓ Zuverlässig

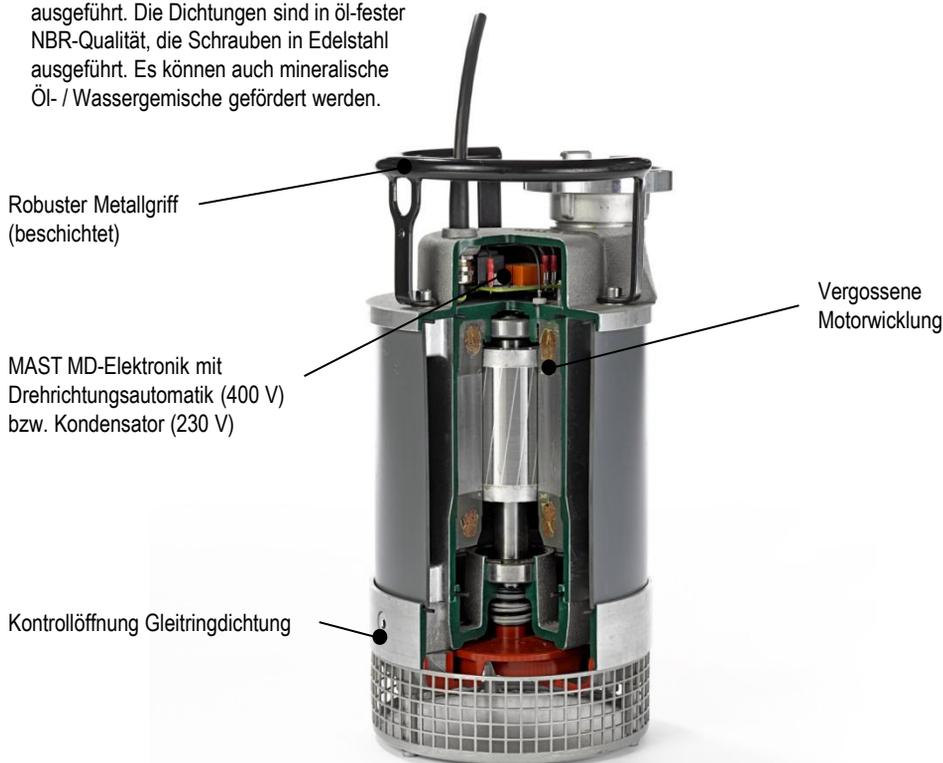
MAST Tauchpumpen TP sind umfassend geschützt, durch die vergossene Motorwicklung, den Überlastschutz, und die MAST MD-Elektronik mit Drehrichtungsautomatik bei 400 V.

✓ Trockenlaufsicher

Durch die dem Gesamtkonzept speziell angepasste Gleitringdichtung.

✓ Stark

Eingebaute Kabelzugentlastung mit sehr gutem Kraftschluss zwischen Kabel und Dichtsatz. Kein Einsatz von Dichtmassen wie z.B. Silikon.





Leistungsstarke Vielfalt.

MAST Tauchpumpen TP nach DIN 14 425 sind leistungsstarke, robuste, und dennoch leichte Schmutzwassertauchpumpen für Feuerwehr, Katastrophenschutz und Kommunen.

Leicht

MAST Tauchpumpen TP nach DIN sind auf eine leichte Handhabung im Einsatz optimiert. Die TP 4 - 1 ist mit ca. 20 kg Gesamtgewicht einer der leichtesten Pumpe ihrer Klasse. Alle im Einsatz stark belasteten Kanten sowie der beschichtete Tragegriff sind in Metall ausgeführt. Die TP 4 - 1 kann leicht von einer Person im Schwerpunkt getragen werden. Die TP 8 - 1 N hat eine Öse zur Aufhängung am Karabiner. Nicht in Gebrauch, kann die Leitung aufgerollt mit einem Band an der Öse befestigt werden. Die TP 15 - 1 hat einen drehbaren Druckausgang für die einfache Handhabung der Druckschläuche.

Alle Typen sind zur Verwendung in Reihenschaltung in Tandem-Ausführung lieferbar. Sie können dabei weiterhin auch einzeln eingesetzt werden.



Flachsaugen

MAST Tauchpumpen TP nach DIN können im Schlürfbetrieb eingesetzt werden, und bis wenige Millimeter flachsaugen.

Einsatzbereit

Der modulare Aufbau unter Verwendung weniger Schrauben sowie die öl- und fettfreie Bauart unterstützen den einfachen und schnellen Austausch von Verschleißteilen.



Das Zubehör.

Für MAST Tauchpumpen TP nach DIN ist ein umfangreiches Zubehör wie z. B. Kabelhalterung, DIN- Schläuche, Niveauschaltungen und Personenschutzeinrichtungen erhältlich. Die Pumpen sind auch als Pumpensatz komplett mit robustem Qualitäts-Zubehör lieferbar.



Einzigartiger Motorvollschutz.

Die MD-Elektronik (Motor- und Drehrichtungsüberwachungselektronik) ist eine Erfindung von MAST. Sie bietet einen einzigartigen Motorvollschutz für Pumpen in Ausführung 400 V. Die erste Generation wurde bereits 1978 zum Patent angemeldet, eingeführt und ständig weiterentwickelt. Sie hat sich tausendfach im anspruchsvollem Einsatz bewährt.

Die neueste Generation bietet durch ihre Prozessorsteuerung höchste Zuverlässigkeit. Mit der MD-Elektronik ist der Motor vor sämtlichen Umfeld bedingten Störung 100 % geschützt. Die Komponenten der MD-Elektronik im Folgenden.

Drehrichtungsautomatik

Die Drehrichtungsautomatik steuert den Motor immer in die richtige Richtung, unabhängig der Phasenfolge der Stromversorgung. Ein Motorschaden durch falsche Drehrichtung ist ausgeschlossen. Es wird kein Wendeschalter benötigt, d.h. einfache Handhabung und sicherer Einsatz.

Temperaturschutz

Thermofühler (PTC-Kaltleiter) schützen den Motor vor Überhitzungsschäden bei Überlast. Bei Gefahr der Überhitzung schaltet die Pumpe automatisch ab. Nach erfolgter Abkühlung kann die Pumpe wieder eingeschaltet werden.



Unterspannungsschutz

Bei Unterspannung verhindert die MD-Elektronik das Einschalten. Sinkt die Spannung bei Betrieb unter einen kritischen Wert, wird die Pumpe ausgeschaltet. Erst wenn der Fehler behoben ist, kann die Pumpe durch erneutes Einschalten wieder in Betrieb genommen werden.

Dichtungsüberwachung

Eine regelmäßige Überprüfung der Gleitringdichtung ist nicht erforderlich. Ein Sensor im Motorraum erkennt einen kritischen Wassereintritt automatisch und schaltet die Pumpe bei Gefahr ab. Der Motor wird vor Schaden geschützt. Es muss nur die durch Verschleiß defekte Gleitringdichtung ersetzt werden.

Phasenausfallschutz

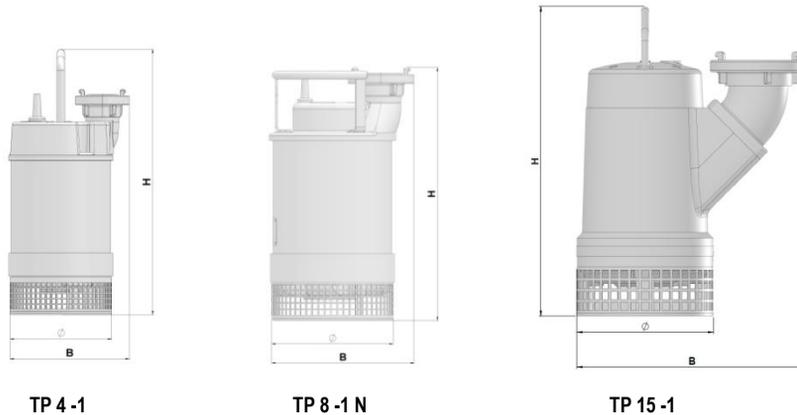
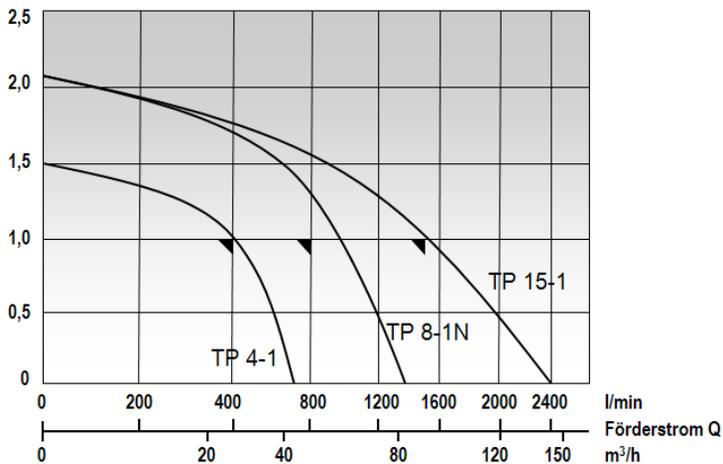
Fällt eine der 3 Phasen aus, schaltet sich die Pumpe ab. Ein schädlicher 2-Phasenlauf ist nicht möglich.

Technische Daten.

Typ		TP 4 - 1	TP 8 - 1 N	TP 15 - 1
Prüfnummer		PVR 305/10/84	FT 6/1295/10	PVR 307/12/84
Schutzart der Pumpe		DIN EN 60529 - IP68		
Spannung	V	230	400	
Leistung	P ₁ kW	1,8	3,3	5,3
	P ₂ kW	1,3	2,7	4,5
Nennstrom	A	8,0	5,8	9,3
Korndurchlass	Ø mm	8	10	15
Anschluss / Kupplung		G 2½" / STORZ B		G 4" / STORZ A
Leitung H07RN-F	20 m	3 G 1,5	4 G 1,5	4 G 2,5
Stecker		DIN 49 443 IP68	CEE 16A IP45	
Temperatur Fördermedium	°C	max. 60°C		
Gesamt ohne Leitung	kg	18	27	37
Gesamtgewicht	kg	20	32	45
Abmessungen	cm	Ø 19 x B 23 x H 50	Ø 23 x B 27 x H 48	Ø 26 x B 44 x H 57

Typ	U	Förderstrom Q l/min. bei Förderdruck p bar					
		0	0,5	1,0	1,2	1,5	2,1
TP 4 - 1	230 V	780	610	400	220	0	
TP 8 - 1 N	400 V	1350	1200	950	840	560	0
TP 15 - 1	400 V	2400	1980	1520	1310	850	0

Förderdruck p bar



Das Unternehmen.

Die Firma MAST PUMPEN wurde 1948 gegründet und ist bis heute generationsübergreifend inhabergeführt.

Jahrzehntelange Erfahrung verbunden mit zukunftsweisenden Technologien bilden eine Synthese, welche außergewöhnliche Produkte hervorbringt.

Computerbasiert entwickelt und auf modernsten CNC-Maschinen gefertigt, erfüllen MAST Pumpen alle Ansprüche, die an ein Qualitätsprodukt gestellt werden. MAST Pumpen werden in Deutschland entwickelt und hergestellt.



MAST PUMPEN GmbH
Pumpenfabrik
Mörikestr. 1
DE-73773 Aichwald
Telefon +49 711 936704-0
Fax +49 711 936704-30
info@mast-pumpen.de
www.mast-pumpen.de