SOLUTIONS DE PROTECTION

GUIDE

Ansell

Ansell met tout en œuvre pour protéger les travailleurs dans le cadre de leurs activités professionnelles, où qu'ils se trouvent et quel que soit leur secteur industriel. Protéger les gens : tel est notre credo.

Chaque matin, des travailleurs de diverses industries aux quatre coins du monde enfilent des solutions de protection Ansell avant de débuter leurs tâches quotidiennes. Ils mettent leur source de revenu, et leur vie, entre nos mains, et comptent sur nos produits hautes performances pour les protéger, préserver leur confort et contribuer à leur bien-être global.

En notre qualité de leader mondial de la fourniture d'équipements de protection individuelle, une notoriété qui repose sur des décennies d'expérience, nous prenons très au sérieux la confiance de nos clients. Via nos activités R&D dédiées, nos programmes de test approfondis et le recours aux technologies les plus avancées, nous travaillons sans relâche à améliorer les performances et le confort de notre gramme de produits. Et grâce à notre service exclusif Ansell Guardian®, nous allons encore plus loin en aidant nos clients à sélectionner l'équipement de protection individuelle adapté à leurs tâches spécifiques afin qu'ils puissent renforcer leurs performances globales.

Notre position de leader sur le marché de la protection corporelle, des bras et des mains, c'est à nos clients que nous la devons et c'est pour eux que nous nous efforçons au quotidien de délivrer des solutions optimales capables de protéger leur santé et leur source de revenu. Notre engagement envers l'amélioration continue de nos produits et services a fait de nous un fournisseur privilégié en Europe, au Moyen-Orient, en Afrique et ailleurs.

Dans ce tout nouveau catalogue, c'est avec fierté que nous vous présentons notre gamme exhaustive de solutions de protection contre les produits chimiques, les liquides et les risques mécaniques pour les mains, les bras et le corps, dont plus de 30 nouveautés. Parallèlement à cette vue d'ensemble de notre gamme, notre service clientèle et nos responsables régionaux des ventes se feront un plaisir de vous faire bénéficier de leur savoir-faire et de leurs conseils d'experts, et de vous expliquer comment nos produits peuvent améliorer la sécurité, la productivité et la rentabilité de vos effectifs.

Je vous souhaite une agréable plongée dans notre univers de la protection !

Salutations sincères,

Peter Dobbelsteijn
Chief Commercial Officer EMEA-APAC &
Global Ansell Guardian®

ANSELL

Ansell propose une vaste gamme de gants et de vêtements de protection pour diverses applications.

QUI EST ANSELL ? 5

ANSELL GUARDIAN® 6

COMMENT UTILISER CE GUIDE 10

TECHNOLOGIES ANSELL 12

SOLUTIONS DE DISTRIBUTION AUTOMATIQUE ANSELL 13

LÉGISLATION EUROPÉENNE RELATIVE AUX ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION INDIVIDUELLE 15

RÉGLEMENTATION EUROPÉENNE RELATIVE À LA PROTECTION DES MAINS ET DES BRAS 16

RÉGLEMENTATION EUROPÉENNE RELATIVE À LA PROTECTION CORPORELLE 18

PROTECTION DES MAINS ET DES BRAS 19

- Protection mécanique 22
  - Usages multiples 25
  - Protection contre les coupures 42
  - Protection oléofuge 70
  - Usage spécifique 82
- Protection contre les produits chimiques et les liquides 99
  - Solutions de protection chimique 103
  - Solutions à usage unique 135

PROTECTION CORPORELLE 157

- Protection contre les gaz/vapeurs 163
- Protection ventilée/à adduction d'air 176
- Protection contre la pulvérisation de liquides et les projections 181
- Protection contre les particules ou les liquides à faible risque 196
- Protection chimique et ignifuge 213
- Protection pour plongée 216

GUIDE PAR SECTEUR INDUSTRIEL 223

INFORMATIONS PRODUITS EN LIGNE 234

INDEX DES PRODUITS 235

UN LEADER MONDIAL DANS LE DOMAINE DES ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION INDIVIDUELLE

Découvrez notre fonctionnement avec cette vue d'ensemble de l'infrastructure logistique, de production et commerciale d'envergure mondiale d'Ansell.

Une entreprise dédiée à la sécurité

Ansell protège les gens depuis plus de 100 ans. Nous avons créé des équipes spécialisées dédiées aux besoins de protection des acteurs de nombreux secteurs industriels. Nos employés cherchent sans relâche à développer des solutions répondant aux exigences de protection quotidiennes des effectifs des différents secteurs.

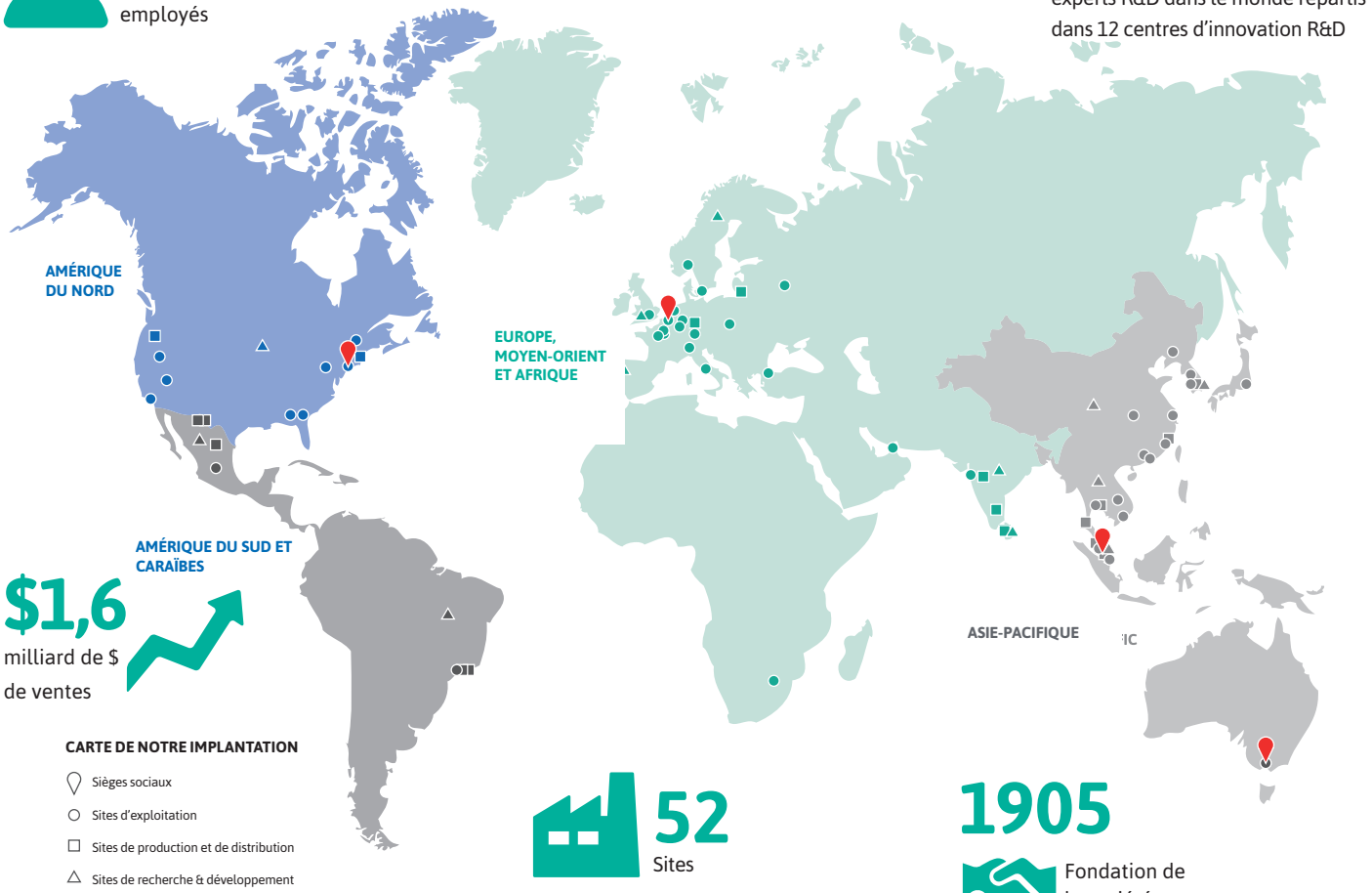
Dédiés à la sécurité, nous proposons une gamme exhaustive de gants et de vêtements satisfaisant aux exigences de protection des utilisateurs et des produits.

En bref

- Chaque année, 10 milliards de gants et des millions de combinaisons de protection sont fabriqués
- Plus de 100 nouveaux lancements produits au cours des deux dernières années
- Solutions de protection desservant plus de 25 industries spécifiques
- Plus de 10 millions de travailleurs utilisent chaque jour des solutions Ansell

14 000
employés

200
experts R&D dans le monde répartis dans 12 centres d'innovation R&D



$1,6
milliard de $ de ventes

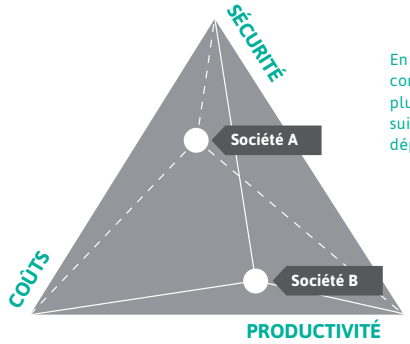
52
Sites

1905
Fondation de la société en Australie

AnsellGUARDIAN®

LA SÉCURITÉ AU CENTRE DES PRÉOCCUPATIONS POUR DES PERFORMANCES OPTIMALES

Ansell Guardian® est notre service exclusif élaboré pour aider les entreprises à trouver l'équipement de protection individuelle le mieux adapté à leurs besoins afin de leur permettre de renforcer leur sécurité au travail, leur productivité et leur rentabilité.



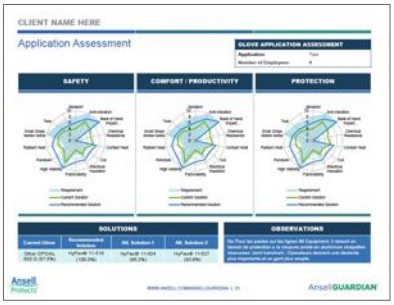
En fonction des objectifs commerciaux, une ou plusieurs des solutions suivantes peuvent être déployées.

Une approche intégrée

Ansell Guardian® travaille en partenariat avec les entreprises du milieu industriel et médical afin de répondre aux enjeux touchant aujourd'hui les EPI et d'obtenir des améliorations tangibles sur le plan de la sécurité et des opérations.

Conformité et sécurité

Solutions personnalisées de gestion des risques (industriels et chimiques) et recommandations fondées sur des données



Sécurité accrue et meilleure sensibilisation du personnel

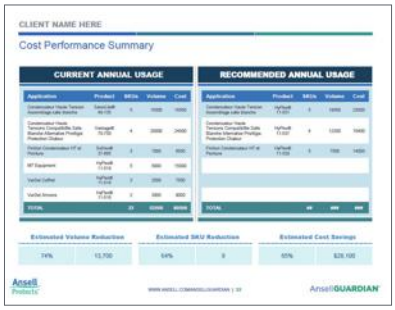
Productivité

Recommandations pratiques pour optimiser la distribution des EPI, améliorer le rendement et éliminer le gaspillage

Productivité en hausse

Coûts

Solution d'optimisation des performances couvrant sept facteurs de coût et permettant de mesurer les progrès réalisés sur le plan financier

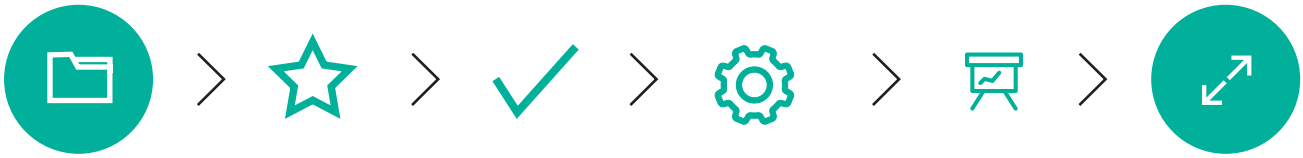


Coûts plus faibles

Pour de plus amples informations sur Ansell Guardian®, visitez le site **www.ansell.com/services**

Processus

En se focalisant sur les points les plus pertinents, Ansell Guardian® formule des recommandations (meilleures pratiques) qui permettent de répondre de façon optimale aux problématiques des clients. Nos solutions peuvent ensuite être mises en œuvre pour une application unique ou le site entier, que ce soit au niveau local ou mondial. Nous pouvons en outre consolider les données de plusieurs sites différents.



Quelques faits probants

Expérience : plus de 12 000 évaluations réalisées depuis 2010.
Résultats : depuis juillet 2014, nos recommandations se sont traduites par une diminution des blessures de 65 % en moyenne, une réduction du portefeuille de modèles utilisés par les clients de 25 % en moyenne et une baisse des coûts des entreprises totalisant 148 millions $, soit 65 000 $ en moyenne par entreprise.
Portée mondiale : nous sommes actifs dans plus de 55 pays.
Technologie : pionniers de l'industrie grâce à des technologies et des systèmes d'analyses exclusifs et sophistiqués.

Nos principes de fonctionnement

Partenariats : tout en fournissant des solutions de sécurité, nous partageons notre expertise afin d'analyser, de comparer, de mettre en œuvre et d'améliorer des stratégies en matière d'EPI.
Adaptation : quel que soit le secteur d'activité, l'industrie ou l'application, nous personnalisons et adaptons nos solutions sur la base d'analyses fondées sur des données.
Transformation : l'application de nos recommandations permet de mener avec succès les initiatives de changement des EPI.

Conformité et sécurité

Ansell Guardian® aide nos clients à améliorer la sécurité de leurs effectifs et à se mettre en conformité avec les réglementations en matière de sécurité.

- **65 % de blessures déclarées en moins***
- **6 400 blessures majeures déclarées en moins**
- **9 200 blessures nécessitant des premiers soins déclarées en moins***

Productivité

Ansell Guardian® aide nos clients à trouver la solution EPI qu'il leur faut pour accroître leur efficacité, leurs performances et leur productivité.

- **2 100 références en moins***
- **Diminution du nombre de références de 25 %***
- **Diminution des UGS de 10 %***

Coûts

Ansell Guardian® aide nos clients à limiter les risques de blessures et les coûts associés, afin d'optimiser leur rentabilité.

- **Baisse des coûts de 24 % grâce à la standardisation***
- **Réduction des coûts liés aux blessures de 6,24 millions $***
- **Total des économies de 148 millions $***

* Données basées sur les résultats des enquêtes mondiales menées sur Ansell Guardian® depuis 2014. Les résultats finaux peuvent varier.
Source : données basées sur les résultats des enquêtes mondiales menées sur Ansell Guardian® depuis 2014.

Pour de plus amples informations sur Ansell Guardian®, visitez le site **www.ansell.com/services**

AnsellGUARDIAN®

SÉLECTION SIMPLIFIÉE DES GANTS ET COMBINAISONS DE PROTECTION CHIMIQUE

Ansell Guardian® Chemical simplifie le processus de sélection des gants et combinaisons de protection en restreignant le choix spécifiquement aux produits chimiques que vous utilisez.

Fonctionnement d'Ansell Guardian®

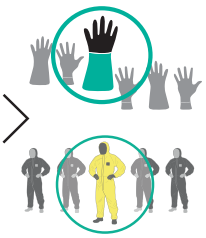
Ansell Guardian® Chemical évalue la résistance des matériaux des gants et combinaisons lorsqu'ils sont mis en contact avec les produits chimiques spécifiques à votre secteur d'activité, afin d'établir une évaluation des risques indiquant notamment les temps de passage attendus. Cette évaluation peut être effectuée lors d'une consultation individuelle avec l'un de nos experts Ansell Guardian® ou en ligne à l'aide de notre base de données des valeurs de perméation chimique. Résultat : sélectionner le gant ou la combinaison de protection chimique approprié n'a jamais été aussi facile.

N° CAS	Nom chimique	%
100-21-0	Acide téréphtalique	100
100-41-4	Éthylbenzène	100
107-66-4	Phosphate de dibutyle	100
108-31-6	Anhydride maléique	100
110-82-7	Cyclohexane	100
141-43-5	Éthanolamine	100

Ansell Guardian® Chemical

Material				Butyl	LLDPE	Neoprene	Nitrile	Nitrile	Nitrile	Nitrile	Nitrile	Nitrile/Neoprene	Viton Butyl
Thickness (mm)				0.35	0.062	N.A.	0.12	0.38	0.425	N.A.	N.A.	0.19	0.7
Product Name / Style				ChemTek	Barrier	Scorpio	TouchNTuff	Solvex	Solvex	AlphaTec	AlphaTec	Microflex	ChemTek
Type	CAS	Chemical name	%	38-514	02-100	08-352.354	92-500.600.605 / 93-250.300.700	37-675.676	37-900	58-128	58-530.535	93-260	38-628
sgl	110-54-3	n-Hexane	100	<10'	>480'	54'	>480'	>480'	>480'	>480'	>480'	>480'	>480'
sgl	123-86-4	Butyl acetate	100	60-120'	>480'	9'	<10'	29'	44'	<10'	27'	10-30'	132'
sgl	7664-93-9	Sulphuric acid	98	60-120'	>480'	240-480'	<10'	30-60'	60-120'	10-30'	60-120'	30-60'	>480'

Suit Type				Non-Gastight	Non-Gastight	Non-Gastight	Non-Gastight	Gastight	Gastight	Gastight
Brand				MICROGARD	MICROCHEM	MICROCHEM	MICROCHEM	TRELLCHEM	TRELLCHEM	TRELLCHEM
Type	CAS	Chemical name	%	2300	3000	4000	5000	SUPER	VPS	EVO
sgl	100-42-5	Styrene	100		<1'	30'				
sgl	67-56-1	Methanol	100	>480'	>480'	>480'	>480'	>480'	>480'	>1440'
sgl	67-64-1	Acetone	100	<1'	28'	>480'	>480'	>480'	>480'	>1440'



Fiche de données de sécurité | **Évaluation logicielle** | **Évaluation** | **Simplification**

Avantages

Sécurité | **Performances** | **Observance**

Une solution optimale facilitant la sélection du gant de protection chimique adapté

- Temps de passage estimés de substances chimiques simples et de mélanges
- Conseils basés sur une connaissance approfondie de votre environnement chimique
- Gamme exhaustive de gants et de combinaisons visant à couvrir les besoins des utilisateurs opérant dans différents secteurs industriels et amenés à effectuer différentes applications
- Vente et assistance mondiales, documentation technique disponible

Pour de plus amples informations sur Ansell Guardian®, visitez le site **www.ansell.com/services**

UNE ÉVALUATION DES SUBSTANCES CHIMIQUES PERSONNALISÉE ANSELL GUARDIAN® À TOUT MOMENT

Ansell Guardian® Chemical évalue la résistance des matériaux des gants et combinaisons lorsqu'ils sont mis en contact avec les produits chimiques spécifiques à votre secteur d'activité, afin d'établir une évaluation personnalisée indiquant notamment les temps de passage attendus. La base de données Ansell Guardian® Chemical contient plus de 7 000 substances chimiques simples et 17 500 mélanges. Au cours des quatre dernières années, nos experts en substances chimiques ont réalisé plus de 20 000* évaluations.

Gants

Material				Butyl	LLDPE	Neoprene	Nitrile	Nitrile	Nitrile	Nitrile	Nitrile	Nitrile/Neoprene	Viton Butyl
Thickness (mm)				0.35	0.062	N.A.	0.12	0.38	0.425	N.A.	N.A.	0.19	0.7
Product Name / Style				ChemTek	Barrier	Scorpio	TouchNTuff	Solvex	Solvex	AlphaTec	AlphaTec	Microflex	ChemTek
Type	CAS	Chemical name	%	38-514	02-100	08-352.354	92-500.600.605 / 93-250.300.700	37-675.676	37-900	58-128	58-530.535	93-260	38-628
sgl	110-54-3	n-Hexane	100	<10'	>480'	54'	>480'	>480'	>480'	>480'	>480'	>480'	>480'
sgl	123-86-4	Butyl acetate	100	60-120'	>480'	9'	<10'	29'	44'	<10'	27'	10-30'	132'
sgl	7664-93-9	Sulphuric acid	98	60-120'	>480'	240-480'	<10'	30-60'	60-120'	10-30'	60-120'	30-60'	>480'

Temps de passage (min)	
<10	Usage non recommandé
10-30	Protection contre les projections
30-60	Protection contre les projections
60-120	Protection moyenne
120-240	Protection moyenne
240-480	Bonne protection
> 480	Bonne protection

Vêtement

Suit Type				Non-Gastight	Non-Gastight	Non-Gastight	Non-Gastight	Gastight	Gastight	Gastight
Brand				MICROGARD	MICROCHEM	MICROCHEM	MICROCHEM	TRELLCHEM	TRELLCHEM	TRELLCHEM
Type	CAS	Chemical name	%	2300	3000	4000	5000	SUPER	VPS	EVO
sgl	100-42-5	Styrene	100	<1'		303'				
sgl	67-56-1	Methanol	100	>480'	>480'	>480'	>480'	>480'	>480'	>1440'
sgl	67-64-1	Acetone	100	<1'	28'	>480'	>480'	>480'	>480'	>1440'

Résistance à la perméation
Sans résistance
Résistance aux projections/ limitée
Résistance moyenne
Bonne résistance

Temps de passage - $BT_{1.0}$

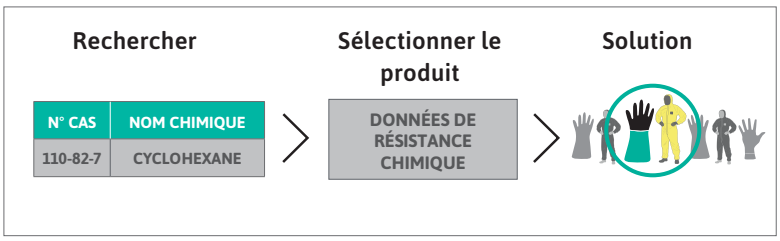
La valeur $BT_{1.0}$ est le temps (en minutes) qu'il faut à une substance chimique donnée pour traverser un matériau à une concentration de 1,0 µg cm^{-2} min^{-1}. Cette valeur peut être déterminée à l'aide de l'une des méthodes de test standard suivantes : EN 374-3 et ISO 6529. Elle est communément utilisée dans les régions dans lesquelles s'appliquent les normes EN et ISO.

Attention : les temps de passage évaluent le temps nécessaire à un produit chimique pour traverser le matériau d'un gant ou d'une combinaison. Les recommandations reposent sur des extrapolations issues de résultats d'essais réalisés en laboratoire et sur des informations relatives à la composition des produits chimiques. Elles sont susceptibles de ne pas correspondre aux conditions réelles d'utilisation. Les effets synergétiques dus au mélange des produits chimiques n'ont pas été pris en compte. Pour ces raisons, et en l'absence de connaissance et de contrôle des conditions d'utilisation de ses produits, Ansell décline toute responsabilité quant aux recommandations stipulées dans le présent document, fournies à titre purement indicatif.

NOUVELLE SOLUTION DIGITALE

Ce NOUVEL outil numérique puissant permet d'accéder rapidement aux données de perméation d'un large éventail de substances dangereuses, y compris celles répertoriées dans les listes normalisées ASTM, EN et ISO.

Notre nouvelle solution digitale est conçue pour vous aider à sélectionner facilement les solutions de protection des mains et corporelle Ansell répondant à vos besoins. Cet outil propose une évaluation visuelle instantanée et une fonctionnalité de recherche facile à utiliser permettant notamment d'effectuer une recherche au moyen du numéro CAS unique (Chemical Abstracts Service). Dans les environnements où les contraintes de protection chimique sont plus complexes, il est également possible d'effectuer une évaluation approfondie qui débouchera sur une sélection simplifiée de solutions de protection chimique issues de notre large gamme.



Pour accéder aux données de perméation chimique en temps réel, rendez-vous à l'adresse :
www.ansellguardianpartner.com (protection des mains)
www.ansell.com/permeation (protection corporelle)

* Source : base de données Ansell Guardian Chemical depuis 2014.

TROUVER LA SOLUTION EPI QU'IL VOUS FAUT AVEC CE GUIDE

Ce guide a été élaboré de manière à vous permettre de trouver facilement l'équipement de protection individuelle adapté à vos besoins. À savoir un EPI qui répond parfaitement à l'application à laquelle il est destiné.
Cette page explique comment utiliser les informations fournies pour sélectionner la protection corporelle, des mains et des bras adéquate.

Étape 1 – Choisissez le type de protection

Déterminez le type de protection requis par votre application. Nos produits s'articulent autour de deux types de protection : protection des mains/bras et protection corporelle.

Étape 2 – Identifiez le risque

En fonction du risque impliqué, choisissez la catégorie et le segment de protection adaptés. Vous pourrez ensuite accéder à la sélection de gants, manchettes, combinaisons et/ou accessoires répondant à vos besoins.

Type de protection	Catégorie de protection	Segment de protection	Page
PROTECTION DES MAINS ET DES BRAS	**Protection mécanique**	Usages multiples	25
		Protection contre les coupures	42
		Protection oléofuge	70
		Usage spécifique	82
	Protection contre les produits chimiques et les liquides	Solutions de protection chimique	103
		Solutions à usage unique	135
Type de protection	**Catégorie de protection**	**Segment de protection**	**Page**
PROTECTION CORPORELLE	**Protection contre les gaz/ vapeurs**	Usage limité/unique	164
		Réutilisable	165
	Protection ventilée/ à adduction d'air	Usage limité/unique	177
		Réutilisable	179
	Protection contre la pulvérisation de liquides et les projections	Usage limité/unique	182
		Réutilisable	193
	Protection contre les particules ou les liquides à faible risque	Usage limité/unique	197
	Protection chimique et ignifuge	Usage limité/unique	214
	Protection pour plongée	Réutilisable	217

SIGNIFICATION DES SYMBOLES INDUSTRIELS

Pour chaque produit, reportez-vous aux symboles ci-dessous pour identifier les industries pour lesquelles il est recommandé. Vous pouvez également consulter notre guide par secteur industriel, qui fournit une sélection de produits en fonction de l'industrie (p. 223).

- **Industrie aérospatiale**
- **Agriculture et viticulture**
- **Industrie automobile**
- **Secteur de l'après- vente automobile**
- **Bâtiment et construction**
- **Industrie chimique**
- **Défense**
- **Plongée**
- **Électronique**
- **Lutte contre l'incendie et premiers secours**
- **Équipes d'interventions d'urgence**
- **Transformation alimentaire et services de restauration**
- **Du verre**
- **Industrie**
- **Services de nettoyage et d'entretien**
- **Police**
- **Logistique et entreposage**
- **Matériel industriel et biens d'équipement**
- **Maintenance/Entretien**
- **Métallurgie**
- **Industrie minière**
- **Traitement et raffinage du pétrole**
- **Sciences de la vie et laboratoires pharmaceutiques**
- **Services publics**
- **Plongée récréative**
- **Recyclage**
- **Transport**
- **Sauvetage en surface**
- **Transport**

MARQUES

Notre portefeuille de marques comprend cinq familles principales : ActivArmr®, AlphaTec®, HyFlex®, Microflex® et TouchNTuff®. Nos offres de produits comprennent des solutions polyvalentes de protection corporelle, des mains et des bras qui délivrent un confort, des performances et une protection supérieurs, quelle que soit l'industrie ou l'application. Consultez notre index des produits pour visualiser l'ensemble des produits, classés par marque (p. 235).

Marque	Catégorie	Positionnement	Caractéristiques et avantages

ACTIVARMR®	Protection spécialisée	Les gants et vêtements de sécurité ActivArmr® protègent les utilisateurs lors des applications risquées réalisées dans des conditions extrêmes.	• Plusieurs segments de protection
			  • Protection thermique
			  • Protection antichoc
			• Applications à risque élevé

AlphaTec®	Protection chimique	Les gants et vêtements AlphaTec® protègent les utilisateurs dans les environnements exposés à des risques chimiques.	• Protection chimique • Technologies de protection multirisque • Large choix de matériaux et polymères • Gants supportés et non supportés • Différents types d'applications • Options de préhension en milieu sec et humide pour les gants

HyFlex®	Protection mécanique	Les gants et manchettes HyFlex® permettent aux utilisateurs d'exécuter leurs tâches efficacement et en toute sécurité dans les environnements industriels à risque.	• Plusieurs segments de protection
			  • Protection contre les coupures
			  • Usages multiples
			  • Protection oléofuge
			• Conception ergonomique pour plus de confort

MICROFLEX®	Usage unique	Les gants à usage unique Microflex® offrent bien plus qu'une simple protection, assurant également aux travailleurs un niveau supérieur de confort, de performance et de productivité, grâce à des technologies exclusives qui renforcent le pouvoir de préhension, la résistance aux produits chimiques et l'ergonomie.	• Intégrité supérieure de la barrière de protection (NQA de 0,65 sur de nombreuses références) • Robustesse et durabilité élevées • Double certification (norme EN 455 relative aux dispositifs médicaux et EPI) pour de nombreux gants • Large choix de polymères • Gamme de couleurs et de tailles
TouchNTuff®	Usage unique	Les gants à usage unique TouchNTuff® procurent une sensibilité tactile supérieure et un niveau élevé de résistance dans les environnements contrôlés, de laboratoire et industriels.	• Protection supérieure contre les projections de produits chimiques • Offre étendue de solutions propres/stériles • Construction sans silicone • Large choix de polymères

L'INNOVATION AU SERVICE DU CLIENT

Au fil des années, Ansell a mis au point de nombreuses technologies de conception innovantes devenues aujourd'hui des références de l'industrie. Transformer les besoins observés dans les différents environnements de travail du monde entier en solutions technologiques capables d'améliorer le confort, la protection et les performances des employés : tel est le moteur de notre faculté d'innovation.

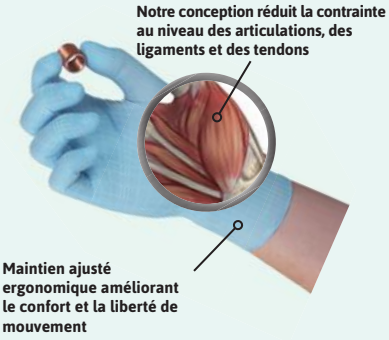
Technologies d'optimisation des performances

ANSELL GRIP™
Ansell Grip Technology

La technologie ANSELL GRIP™ se caractérise par une enduction spéciale qui favorise une préhension ferme, sans effort important, lors de la manipulation d'outils ou de matériaux secs, huileux ou humides. Elle permet ainsi de réduire la fatigue des mains et des bras, d'améliorer la sécurité et de gagner en dextérité et en productivité.

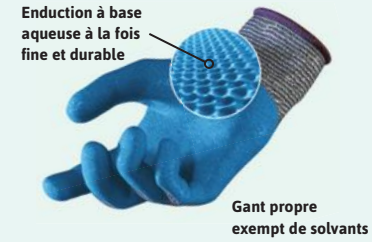
ERGOFORM™
Ergonomic Design Technology

ERGOFORM™ est une nouvelle technologie qu'Ansell a intégrée dans certaines solutions de protection afin de maintenir la santé musculosquelettique des porteurs lors des tâches répétitives et d'améliorer leurs performances.



FORTIX™
Abrasion Resistance Technology

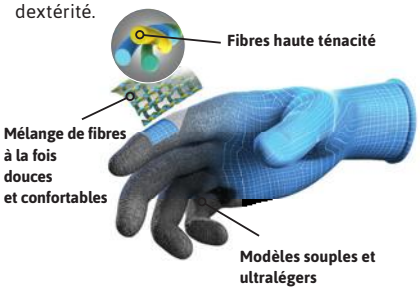
La technologie FORTIX™ renforce les performances de l'enduction par le biais d'une formulation polymère résistante, intégrée sur toute la surface de l'enduction et/ou dans des zones ciblées particulièrement sujettes à l'usure, allongeant ainsi la durée d'utilisation du gant tout en améliorant le confort du porteur.



Technologies d'optimisation de la protection

INTERCEPT™
Cut Resistance Technology

La technologie INTERCEPT Technology® repose sur une combinaison de fibres naturelles, synthétiques et techniques hautes performances qui assurent une résistance élevée à la coupure dans des zones ciblées exposées à un risque de coupure, un confort accru et une grande dextérité.

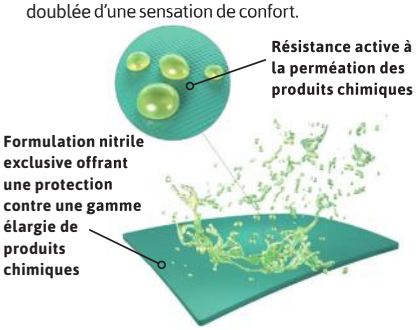


RIPEL™
Liquid Repellence Technology

La technologie RIPEL™ forme une barrière imperméable à la surface du gant qui repousse les huiles, lubrifiants, produits chimiques ou autres substances liquides afin d'éviter tout contact, même accidentel, avec la peau du porteur.

TNT™
Chemical Splash Resistance Technology

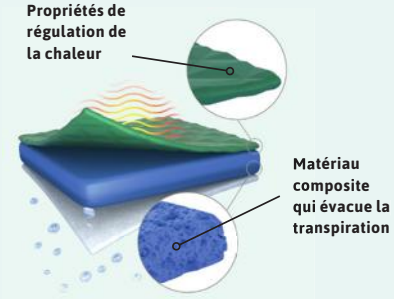
La technologie TNT™ se caractérise par une formulation polymère exclusive qui assure une résistance supérieure aux projections d'un large éventail de substances chimiques dangereuses, garantissant au porteur une protection durable, doublée d'une sensation de confort.



Technologies d'optimisation du confort

AQUADRI™
Moisture Management Technology

AQUADRI™ repose sur un matériau composite qui évacue la transpiration à travers ses micropores et disperse la chaleur, pour des mains toujours fraîches et un ajustement plus confortable.



ZONZ™
Comfort Fit Technology

La technologie de tricotage ZONZ™ associe une structure textile spéciale et différents types de maille pour optimiser l'ajustement global du gant et offrir une plus grande liberté de mouvement pour plus de dextérité et une fatigue réduite.

Worker Experience Innovation

NOTRE CONDITIONNEMENT UNIQUE « PRÊT À LA DISTRIBUTION » !

Sécurité et facilité d'utilisation combinées grâce à un concept de distribution innovant couplé à une assistance mondiale exhaustive.

Plus de 40 références disponibles, y compris les modèles HyFlex®, AlphaTec® et TouchNTuff®

Installé avec succès dans plus de 50 000 distributeurs automatiques du monde entier

Compatible avec la plupart des distributeurs automatiques les plus utilisés, dont les modèles hélicoïdal et carrousel

Gants pliés et emballés, permettant un conditionnement compact pour une distribution uniforme

Technique de pliage en instance de brevet assurant une distribution uniforme du produit

Indication claire de la référence et de la taille

Présence mondiale

- Tous les sites de distribution et usines du monde peuvent disposer des mêmes produits
- Équipe mondiale d'assistance commerciale
- Livraisons « juste à temps » grâce à la présence d'entrepôts implantés dans des sites stratégiques d'Europe et d'Asie
- Concept entièrement intégré dans notre méthodologie Ansell Guardian® (données de ventes, analyses de rationalisation et optimisation de placement des produits)

Un concept de distribution tout bénéfice pour vous

- Coûts de main-d'œuvre réduits puisqu'aucun reconditionnement n'est nécessaire
- Longueur, largeur et épaisseur homogènes, d'où des temps de réassortiment raccourcis
- Distribution éprouvée du produit, diminuant les temps d'arrêt des distributeurs automatiques
- Fiches produits mentionnant les caractéristiques détaillées

CHERCHEZ LE SYMBOLE

Tous les produits disponibles en conditionnements individuels pour distributeurs automatiques sont identifiés par le symbole ci-contre dans les pages de produits.

DISTRIBUTION AUTOMATIQUE

NOTRE GAMME DE PRODUITS POUR DISTRIBUTEURS AUTOMATIQUES

Marque et référence	Matériau de l'enduction	Matériau du support	Tailles	Page
Protection mécanique				
Usages multiples				
HyFlex® 11-618 VP	Polyuréthane	Nylon	6, 7, 8, 9, 10, 11	27
HyFlex® 11-800 VP	Mousse nitrile	Nylon	6, 7, 8, 9, 10, 11	29
HyFlex® 11-818 VP	Mousse nitrile	Nylon, Spandex	6, 7, 8, 9, 10, 11	26
HyFlex® 11-840 VP	Mousse nitrile	Nylon, Spandex	6, 7, 8, 9, 10, 11	28
HyFlex® 48-101 VP	Polyuréthane	Nylon	6, 7, 8, 9, 10, 11	31
Protection contre les coupures				
HyFlex® 11-425 VP	Polyuréthane à base aqueuse et nitrile	Sans couture à base de fils INTERCEPT Technology®	6, 7, 8, 9, 10, 11	60
HyFlex® 11-435 VP	Polyuréthane à base aqueuse et nitrile	Fibre de verre, Lycra®, nylon, Dyneema®	6, 7, 8, 9, 10, 11	59
HyFlex® 11-518 VP	Polyuréthane	Nylon, Spandex, Dyneema® Diamond Technology	6, 7, 8, 9, 10, 11	45
HyFlex® 11-531 VP	Mousse nitrile	Support vanisé sans coutures à base de fils exploitant l'INTERCEPT Technology®	6, 7, 8, 9, 10, 11	46
HyFlex® 11-537 VP	Mousse nitrile	Support vanisé sans coutures à base de fils exploitant l'INTERCEPT Technology®	6, 7, 8, 9, 10, 11	46
HyFlex® 11-539 VP	Mousse nitrile	Support vanisé sans coutures à base de fils exploitant l'INTERCEPT Technology®	6, 7, 8, 9, 10, 11	46
HyFlex® 11-541 VP	Mousse nitrile	Sans couture à base de fils INTERCEPT Technology®	6, 7, 8, 9, 10, 11	48
HyFlex® 11-627 VP	Polyuréthane	Lycra®, Nylon, Dyneema®	6, 7, 8, 9, 10, 11	53
HyFlex® 11-630 VP	Polyuréthane	Coton, PEHP, Lycra®, nylon, Kevlar®	6, 7, 8, 9, 10, 11	57
HyFlex® 11-724 VP	Polyuréthane	Sans couture à base de fils INTERCEPT Technology®	6, 7, 8, 9, 10, 11	49
HyFlex® 11-727 VP	Polyuréthane	Support vanisé sans coutures à base de fils exploitant l'INTERCEPT Technology®	6, 7, 8, 9, 10, 11	50
HyFlex® 11-731 VP	Polyuréthane	Support vanisé sans coutures à base de fils exploitant l'INTERCEPT Technology®	6, 7, 8, 9, 10, 11	46
HyFlex® 11-735 VP	Polyuréthane	Support vanisé sans coutures à base de fils exploitant l'INTERCEPT Technology®	6, 7, 8, 9, 10, 11	58
HyFlex® 11-751 VP	Polyuréthane	Support vanisé sans coutures à base de fils exploitant l'INTERCEPT Technology®	6, 7, 8, 9, 10, 11	58
HyFlex® 11-931 VP	Nirile, polyuréthane	Dyneema® Diamond Technology, Nylon, Spandex	6, 7, 8, 9, 10, 11	44
HyFlex® 11-937 VP	Nirile, polyuréthane	Dyneema® Diamond Technology, Nylon, Spandex	6, 7, 8, 9, 10, 11	44
HyFlex® 11-939 VP	Nirile, polyuréthane	Dyneema® Diamond Technology, Nylon, Spandex	6, 7, 8, 9, 10, 11	44
Powerflex® 80-600 VP	Latex de caoutchouc naturel	Kevlar®	7, 8, 9, 10, 11	64
HyFlex® 70-118 VP		Kevlar®	Manchette	55
Protection oléofuge				
HyFlex® 11-919 VP	Nitrile	Nylon	6, 7, 8, 9, 10, 11	72
HyFlex® 11-927 VP	Nitrile	HPPE, Nylon	6, 7, 8, 9, 10, 11	76
HyFlex® 11-947 VP	Nitrile	Sans couture à base de fils INTERCEPT Technology®	7, 8, 9, 10, 11	77
Usage spécifique				
HyFlex® 48-130 VP	Polyuréthane	Fibre de carbone, nylon	6, 7, 8, 9, 10, 11	84
Therm-A-Knit® 78-101 VP		Spandex, Thermolite®	7, 9	94
ActivArmr® 80-813 VP	Mousse néoprène	Fibre de verre, Modacrylique, Kevlar®	6, 7, 8, 9, 10, 11	90
ActivArmr® 97-011 VP	Nitrile	Acrylique, polyester	8, 9, 10, 11	96
Protection contre les produits chimiques et les liquides				
Solvex® 37-676 VP	Nitrile	Suédé	7, 8, 9, 10, 11	108
Solvex® 37-695 VP	Nitrile	Suédé	7, 8, 9, 10, 11	108
Solvex® 37-900 VP	Nitrile	Suédé	7, 8, 9, 10, 11	109
AlphaTec® 58-270 VP	Nitrile	Nylon	6, 7, 8, 9, 10, 11	106
AlphaTec® 58-330 VP	Nitrile	AQUADRI™	7, 8, 9, 10, 11	105
AlphaTec® 58-530W VP	Nitrile	Nylon	7, 8, 9, 10, 11	107
AlphaTec® 58-535W VP	Nitrile	Nylon	7, 8, 9, 10, 11	107
TouchNTuff® 92-600 VP	Nitrile	Nitrile	6.5-7, 7.5-8, 8.5-9, 9.5-10	142

Marque et référence	Segment de protection	Catégorie de protection	Tailles	Page
Protection corporelle				
MICROGARD® 1800 STANDARD V	Protection contre les particules ou les liquides à faible risque	Usage limité/unique	S, M, L, XL, 2XL	200

CONFORMITÉ À LA NOUVELLE RÉGLEMENTATION RELATIVE AUX ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION INDIVIDUELLE

En février 2016, le Conseil européen et le Parlement européen ont modifié et approuvé une nouvelle proposition de réglementation en matière d'EPI émanant de la Commission européenne. La réglementation 2016/425, qui remplace la Directive 89/686/CEE, entrera en vigueur le 21 avril 2018 et s'accompagnera d'une phase de transition d'un an.

La nouvelle réglementation s'appliquera désormais aux produits de protection thermique d'usage privé (gants pour retirer un plat du four, par exemple) et aux distributeurs assurant la vente d'EPI. Elle impose des exigences supplémentaires en matière d'évaluation de la conformité, comme l'obligation de mettre en place un système interne de contrôle de la production et d'obtenir des attestations de type CE valides pour une durée maximale de cinq ans. Cette réglementation stipule également des exigences spécifiques applicables à tous les acteurs économiques intervenant dans la chaîne logistique, et renforce les exigences documentaires en rapport avec les instructions d'utilisation et les déclarations de conformité.

La nouvelle réglementation en matière d'EPI prévoit désormais trois catégories fondées sur la définition des risques.

CE

Catégorie I

Pour risques minimes uniquement

Dans le cas des EPI offrant une protection contre de faibles niveaux de risque (gants ménagers, par exemple), les fabricants sont autorisés à tester et à certifier les EPI eux-mêmes.

Catégorie II

Autres risques n'entrant pas dans les catégories I et III

Les EPI conçus pour protéger contre les risques intermédiaires (les gants de manutention générale qui requièrent une résistance à la coupure, à la perforation et à l'abrasion, par exemple) doivent être testés et certifiés par un organisme agréé indépendant. Seuls ces organismes agréés sont habilités à délivrer le marquage CE. indispensable à la commercialisation et à l'utilisation des EPI. Chacun de ces organismes possède son propre numéro d'identification. Le nom et l'adresse de l'organisme agréé qui certifie le produit doivent apparaître sur les instructions d'utilisation qui accompagnent les gants.

CE 0493

Catégorie III

Risques très importants, pouvant entraîner la mort ou un préjudice irréversible pour la santé

Les EPI conçus pour protéger contre les niveaux de risque les plus élevés (contre les produits chimiques, les agents biologiques, les risques d'électrocution et les travaux sous tension, par exemple) doivent également être testés et certifiés par un organisme agréé. En outre, le système d'assurance qualité utilisé par le fabricant pour garantir l'homogénéité de la production doit faire l'objet d'un contrôle indépendant. L'organisme qui se charge de cette évaluation doit également être mentionné dans les instructions d'utilisation et identifié par un numéro qui apparaît à côté du marquage CE, à savoir 0493 dans notre exemple, qui se rapporte à Centexbel.

CONFORMITÉ AUX AUTRES RÉGLEMENTATIONS

Ansell et REACH

Tous les produits Ansell sont conformes aux exigences du règlement REACH et à ses amendements. Nous veillons à l'enregistrement préalable de tous les produits chimiques requis entrant dans la composition de nos gants et nous recherchons activement des moyens de remplacer les substances extrêmement préoccupantes assujetties au règlement REACH avant que leur utilisation soit restreinte ou interdite.
La déclaration de conformité au règlement REACH d'Ansell est disponible sur notre site internet. Pour de plus amples informations, veuillez contacter le service client ou le service réglementation d'Ansell.

Certificat OEA (Opérateur économique agréé)

Ansell Healthcare Europe a obtenu le statut d'OEA, car la société répond aux critères suivants : respect de la réglementation douanière, gestion appropriée des archives, solvabilité financière et, le cas échéant, normes appropriées en matière de sécurité et de sûreté. Ce certificat identifie Ansell comme un partenaire commercial fiable, et plus particulièrement en matière douanière. Cette certification facilite le processus logistique en raison d'une réduction des contrôles et renforce l'image d'Ansell en matière de sécurité. En effet, un nombre croissant d'entreprises accorde la priorité aux inspections et aux demandes de permis, ainsi qu'à la reconnaissance mutuelle auprès du C-TPAT américain (Customs-Trade Partnership Against Terrorism).

GUIDE DES NORMES EUROPÉENNES RELATIVES AUX GANTS ET MANCHETTES DE PROTECTION

Les gants et manchettes Ansell vendus en Europe ont été certifiés conformes à la Directive relative aux équipements de protection individuelle de l'Union européenne (89/686/CEE), ainsi qu'à d'autres normes EN pertinentes, et portent le marquage CE. Entre avril 2018 et avril 2019, nous recertifierons nos produits EPI conformément à la nouvelle réglementation 2016/425 relative aux EPI. Comme bon nombre de nos gants et manchettes sont conformes aux normes européennes, nous avons décidé d'expliquer dans cette section les différents niveaux de performance.

EN 388 – Protection mécanique
Cette norme s'applique à tous les types de gants de protection en rapport avec les agressions physiques et mécaniques causées par l'abrasion, la coupure par lame, la déchirure et la perforation.

Niveau de performance		1	2	3	4	5
EN 388:2003 abcd	**a** Résistance à l'abrasion *(Cycles)*	100	500	2 000	8 000	–
	b Résistance à la coupure par lame *(Test de tranchage/Indice)*	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
	c Résistance à la déchirure *(Newtons)*	10	25	50	75	–
	d Résistance à la perforation *(Newtons)*	20	60	100	150	–

Niveau de performance étendu selon la norme EN 388:2016 (a–f)		A	B	C	D	E	F
EN 388:2016 abcdef	**e** Résistance à la coupure selon EN ISO *(Newtons)*	2	5	10	15	22	30
	f Protection antichoc selon la norme EN	RÉUSSITE ou ÉCHEC					

Remarque : le niveau X peut également s'appliquer aux points a à e ci-dessus, signifiant « non testé » ou « non applicable »

EN 388:2016 : principaux changements par rapport à la norme EN 388:2003 précédente

1. RÉSISTANCE À L'ABRASION

Utilisation d'un nouveau papier abrasif lors des tests.

2. COUPURE

Nouvelle procédure appliquée au test de tranchage, qui détermine également si un phénomène d'émoussement se produit. En cas d'émoussement, la méthode de test de la nouvelle norme EN ISO 13977 devient alors la référence, tandis que le test de tranchage sert uniquement à titre indicatif.

3. ANTICHOC

Méthode de test mise en œuvre pour les zones revendiquant une protection antichoc. Si le test réussit, l'indication «P» est apposée. Aucun niveau n'est indiqué en cas d'échec.

EN ISO 374 – Protection contre les produits chimiques et les micro-organismes
Cette norme précise la capacité des gants à protéger l'utilisateur contre les produits chimiques et/ou les micro organismes.

Micro-organisme

	Niveau de performance	1	2	3
EN 374:2003 **Niveau EN ≥ 2** EN ISO 374-5:2016 VIRUS	**Ancienne norme :** NQA (niveau de qualité acceptable) pour la pénétration de liquides. Plus la valeur est faible, plus le gant est résistant. Les gants doivent réussir le test d'étanchéité à l'air et à l'eau, une méthode qui reste inchangée avec la nouvelle norme EN ISO 374. **Nouvelle norme :** outre le test de résistance à la pénétration de bactéries et de champignons, chaque gant peut faire l'objet d'un nouveau test de résistance à la pénétration virale, destiné à évaluer sa capacité de protection contre les virus.	4,0	1,5	0,65

Protection chimique

EN 374:2003 XYZ

Ancienne norme : temps de passage > 30 minutes pour au moins trois des substances chimiques de la liste ci-contre (XYZ fait référence aux codes des trois produits chimiques pour lesquels le gant a démontré un temps de passage > 30 min).

EN ISO 374-1:2016 Type C

EN ISO 374-1:2016 Type B XYZ

Nouvelle norme :

Type C Performances de niveau 1 au moins (plus de 10 min) obtenues pour une substance chimique de la liste au minimum (manchettes également testées).*

Type B Performances de niveau 2 au moins (plus de 30 min) obtenues pour trois substances chimiques de la liste au minimum (manchettes également testées).*

A. Méthanol
B. Acétone
C. Acétonitrile
D. Chlorure de méthylène
E. Sulfure de carbone
F. Toluène
G. Diéthylamine
H. Tétrahydrofurane
I. Acétate d'éthyle
J. n-Heptane
K. Soude caustique 40 %
L. Acide sulfurique 96 %

A Substances chimiques supplémentaires
M. Acide nitrique 65 %
N. Acide acétique 99 %
O. Hydroxyde d'ammonium 25 %
P. Peroxyde d'hydrogène 30 %
S. Acide fluorhydrique 40 %
T. Formaldéhyde 37 %

EN ISO 374-1:2016 Type A
UVWXYZ

Type A Performances de niveau 2 au moins (plus de 30 min) obtenues pour six substances chimiques de la liste au minimum (manchettes également testées).*

Niveau de performance	0	1	2	3	4	5	6
Minutes	< 10	10	30	60	120	240	> 480

Le pictogramme représentant un bécher (faible résistance aux produits chimiques/imperméabilité) a été supprimé.

* Uniquement si le gant est >= 40 cm

EN 420 – Exigences générales

Ce pictogramme invite l'utilisateur à consulter les instructions d'utilisation.

Remarque : le marquage CE est un symbole de conformité obligatoire qui certifie qu'un produit est conforme aux exigences environnementales et/ou de sécurité des utilisateurs stipulées par l'Union européenne. Les initiales CE ne se rapportent pas à des termes spécifiques.

EN 407 – Protection thermique

EN 407
ABCDEF

Niveau de performance	1	2	3	4
A. Comportement au feu (temps après exposition à une flamme et à une source incandescente)	< 20 s Sans exigence	< 10 s < 120 s	< 3 s < 25 s	< 2 s < 5 s
B. Chaleur de contact (température de contact et temps limite)	100 °C > 15 s	250 °C > 15 s	350 °C > 15 s	500 °C > 15 s
C. Chaleur de convection (délai de transfert de chaleur)	> 4 s	> 7 s	> 10 s	> 18 s
D. Chaleur rayonnante (délai de transfert de chaleur)	> 7 s	< 20 s	> 50 s	> 95 s
E. Petites projections de métal en fusion (nombre de gouttes)	> 10	> 15	> 25	> 35
F. Grosses projections de métal en fusion (masse)	30 g	60 g	120 g	200 g

EN 511 – Protection contre le froid

EN 511
ABC

Niveau de performance	0	1	2	3	4
A. Froid de convection Isolation thermique ITR en m². °C/W	|< 0,10	0,10 <|< 0,15	0,15 <| 0,22	0,22 <|< 0,30	0,30 <|
B. Froid de contact Résistance thermique R en m². °C/W	R < 0,025	0,025 < R < 0,050	0,050 < R < 0,100	0,100 < R < 0,150	0,150 < R
C. Test d'étanchéité à l'eau	Échec	Réussite	-	-	-

Remarque : 0 est l'indice le plus faible et 4, l'indice le plus élevé.

EN 421 – Protection contre les rayonnements ionisants et la contamination radioactive

EN 421

Gants protégeant contre un contact direct avec des substances radioactives.

EN 421

Gants protégeant contre un contact direct avec les radiations (rayons X, radiations alpha, beta, gamma ou neutron).

EN 60903 – Gants en matériau isolant pour travaux sous tension

Gants de protection contre les tensions électriques.

EN 14605:2005+A1:2009

EN 14605:2005 + A1:2009

Vêtements de protection contre les produits chimiques liquides. Exigences relatives aux vêtements dont les éléments de liaison sont étanches au liquide (Type 3) ou aux pulvérisations (Type 4), y compris les articles d'habillement protégeant seulement certaines parties du corps (Types PB (3) et PB (4)).

Tenez-vous informé. Consultez le centre de ressources Ansell lié aux normes européennes à l'adresse **ansell.com/enresourcecenter**

GUIDE DES NORMES EUROPÉENNES POUR LES VÊTEMENTS DE PROTECTION CHIMIQUE

Pour vous aider dans le choix de la solution de protection appropriée en fonction du risque d'exposition, l'UE a développé six « types » de vêtements de protection chimique.

La certification d'un type particulier indique la protection offerte contre un danger particulier (gaz, liquide ou poussière). En tant que fabricant, il est de notre responsabilité de nous assurer que les produits Ansell répondent aux exigences de ces normes, le cas échéant. Veuillez toutefois noter que la conformité à ces normes ne signifie pas que votre combinaison vous protégera à 100 %. En effet, en vertu de ces tests, les combinaisons doivent uniquement répondre aux exigences de performance minimales spécifiées. Pour les essais de protection contre les particules de Type 5, par exemple, des fuites individuelles jusqu'à 30 % sont autorisées, à condition que la moyenne sur les combinaisons testées soit inférieure à 15 %. Ansell fabrique ses produits selon la norme ISO 9001, ce qui garantit, dans toute la mesure du possible, une fabrication conforme au niveau de protection requis.

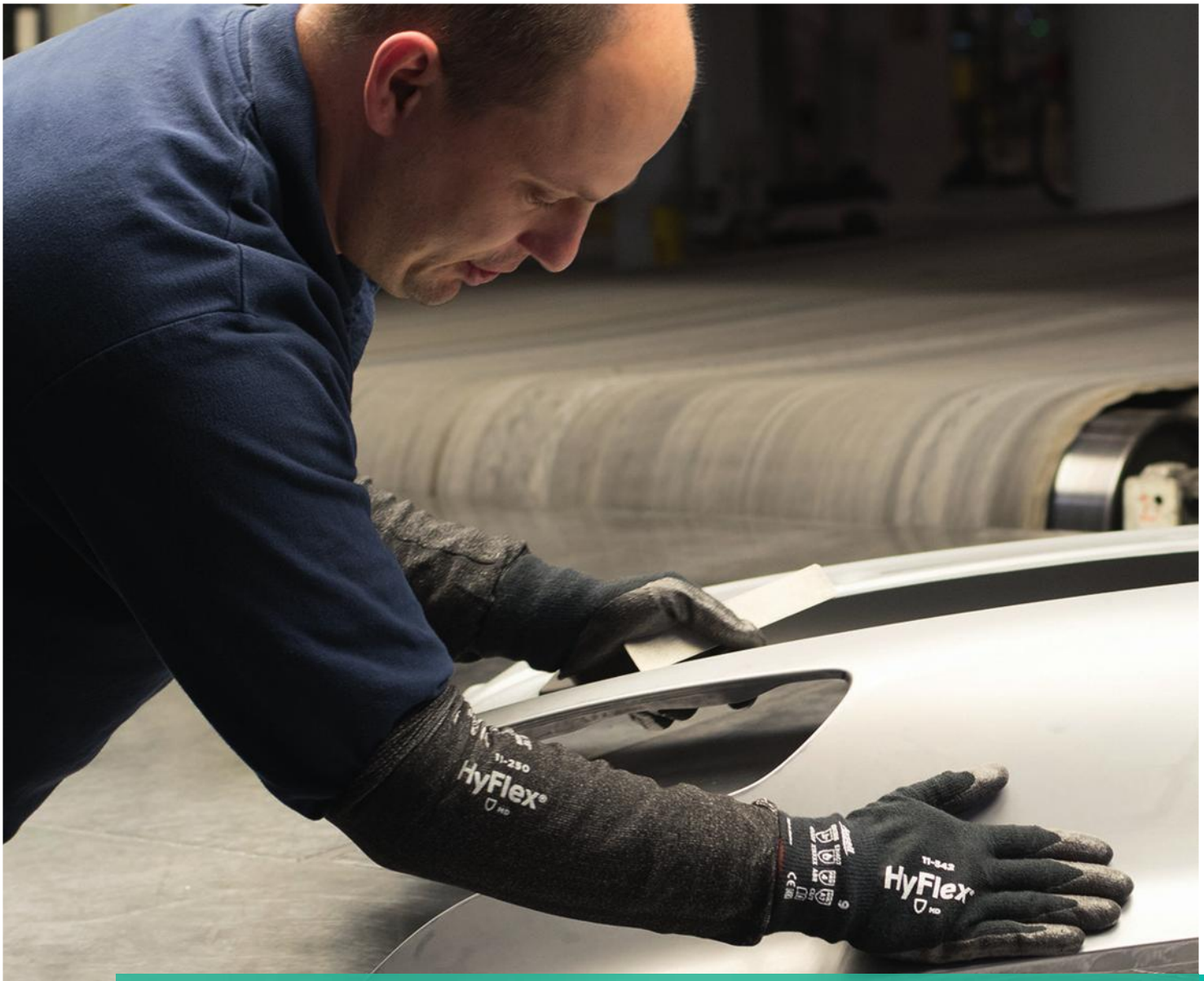
Types européens actuels de vêtements de protection chimique		
Symbole*	**« Types » EN**	**Définition**
TYPE 1	**EN 943-1/EN 943-2** Type 1	**Vêtements de protection étanches aux gaz** Protection contre les produits chimiques liquides et gazeux, les aérosols et les particules solides
TYPE 1a	Type 1a	**› Combinaison étanche aux gaz, avec appareil respiratoire isolant (ARI) à l'intérieur de la combinaison**
TYPE 1a-ET	Type 1a-ET	**› Type 1a pour les équipes de secours**
TYPE 1b	Type 1b	**› Combinaison étanche aux gaz, avec appareil respiratoire isolant (ARI) à l'extérieur de la combinaison**
TYPE 1b-ET	Type 1b-ET	**› Type 1b pour les équipes de secours**
TYPE 1c	Type 1c	**› Combinaison étanche aux gaz, avec alimentation en air fournie par adduction d'air à débit continu**
TYPE 2	**EN 943-1** Type 2	**Vêtements de protection non étanches aux gaz** Rétention de la pression positive pour empêcher la pénétration de poussières, liquides et vapeurs **Remarque :** la publication 2015 de la norme EN 943-1 ne spécifie plus le Type 2.
TYPE 3	**EN 14605** Type 3	**Combinaisons étanches aux liquides** Protection contre les jets puissants et dirigés de produits chimiques liquides
TYPE 4	**EN 14605** Type 4	**Combinaisons étanches aux pulvérisations** Protection contre la saturation de produits chimiques liquides
TYPE 5	**EN ISO 13982-1** Type 5	**Combinaisons étanches aux particules sèches** Protection corporelle intégrale contre les particules solides en suspension
TYPE 6	**EN 13034** Type 6	**Combinaisons de protection contre les pulvérisations limitées** Protection limitée contre les pulvérisations légères de produits chimiques liquides

Normes supplémentaires		
Symbole*	**« Types » EN**	**Définition**
EN 1073	**EN 1073-1****	Vêtements de protection ventilés contre la contamination radioactive sous forme de particules
	EN 1073-2**	Vêtements de protection non ventilés contre la contamination par des particules radioactives
EN 14126	**EN 14126**	Vêtements de protection contre les agents infectieux (« Type » marqué du suffixe B, par exemple Type 3-B indique la conformité à cette norme européenne)
EN 1149-5	**EN 1149-5**	Vêtements de protection à propriétés électrostatiques***
EN ISO 27065	**EN ISO 27065**	Vêtements de protection – Combinaisons de protection pour les opérateurs appliquant des pesticides liquides
DIN 32781	**DIN 32781**	Vêtements de protection – Combinaisons de protection contre les pesticides
EN ISO 14116 INDICE 1	**EN ISO 14116**	Vêtements de protection – Matériaux, assemblages de matériaux et vêtements à propagation de flamme limitée
EN 12941	**EN 12941**	Appareils de protection respiratoire – Dispositifs filtrants à ventilation assistée incorporant un heaume ou une capuche
EN 14594	**EN 14594**	Appareils de protection respiratoire – Appareils de protection respiratoire isolants à adduction d'air comprimé à débit continu

Exclusion de responsabilité : les vêtements Ansell sont disponibles pour la plupart des applications. Veuillez toutefois noter qu'une évaluation approfondie de la nature du danger et de l'environnement de travail doit être réalisée avant de sélectionner l'EPI adapté. Ce catalogue contient des informations destinées à vous aider à sélectionner le bon produit, mais la responsabilité finale du choix adéquat d'un EPI incombe à l'utilisateur.

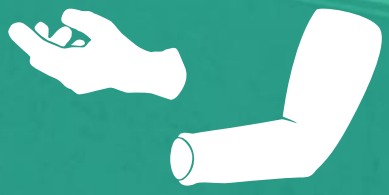
* Les approbations liées aux types ne s'appliquent toutefois pas nécessairement aux accessoires. Veillez à toujours vous référer à l'étiquette et la notice jointe au vêtement, qui mentionnent le niveau de protection offert.

** N'offre pas de protection contre le rayonnement radioactif. *** Veillez à toujours vous assurer que le vêtement et son porteur sont correctement reliés à la terre.



PROTECTION DES MAINS ET DES BRAS

PROTECTION MÉCANIQUE
PROTECTION CONTRE LES PRODUITS CHIMIQUES ET LES LIQUIDES



TOUT CONNAÎTRE SUR VOS GANTS ET MANCHETTES

Afin de garantir des performances optimales pour une application donnée, chaque solution de protection Ansell possède des caractéristiques distinctes. La grande variété de types de construction, de tailles et de modèles de manchette garantit l'adéquation de votre gant et/ou manchette à l'application. Cette rubrique vous permet de vous familiariser rapidement avec ces caractéristiques afin de choisir le meilleur EPI.

Modèle de manchette du gant

Manchette	Description
	Bord roulé Protection renforcée contre les projections de liquide et manchette plus solide.
	Élastiquée Manchette évitant la pénétration de corps étrangers et pouvant se porter comme un modèle crispin.
	Crispin Protection renforcée et gant plus long (généralement de 10 cm voire plus) pour un mouvement optimal du poignet.
	Rebord dentelé Style qui s'adapte davantage aux contours du vêtement, formant un ensemble homogène assurant un maintien sûr.
	Poignet tricot Conçu pour maintenir les gants en place et éviter la pénétration de particules dans le gant.
	Nitragold™ Protège mieux contre les liquides, les huiles et la poussière qu'une manchette de sécurité standard.
	Bord en zigzag Finition de manchette classique.
	Sécurité Protection renforcée, gantage et retrait aisés grâce au matériau de protection qui s'étend au poignet (sur environ 7 cm de long).
	Coupe française Enfilage et retrait aisés.
	Droit Manchette plus longue pour protéger l'avant-bras des coulures de liquide.
	Tuff-Cuff™ II Forme de la manchette maintenue même après de multiples cycles de la lavage, pour des gants qui restent en place et un poignet protégé.
	VELCRO® Sangle réglable au niveau du poignet.

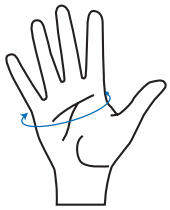
Construction du gant et de la manchette

Construction	Description
Tricot non enduit par trempage	Un bon ajustement garantit dextérité et productivité accrue. L'absence de coutures évite l'irritation des mains.
Tricot enduit par trempage	L'enduction confère au support tricoté une résistance supérieure à l'abrasion, un meilleur pouvoir de préhension et/ou une plus grande imperméabilité aux liquides, d'où des performances et une protection accrues.
Coupé et cousu, imprégné ou enduit	Le trempage ou l'imprégnation du tissu dans un composé synthétique fortifie le gant, le rendant plus résistant à l'abrasion.
Supporté	Un support en textile tricoté ou tissé est trempé dans le mélange constitutif du gant. Le support soutient le mélange et rend le gant plus solide.
Non supporté	Les formes sont trempées directement dans le mélange constitutif des gants sans support ni textile.
Doublé	Un support tricoté ou tissé renforce la protection mécanique et améliore l'absorption de la transpiration.
Non doublé	Aucun support tricoté ni tissé n'est utilisé. En général, les gants non doublés offrent une dextérité et une sensibilité tactile supérieures mais protègent moins bien des risques mécaniques.
Suédé	Le gant est doublé de courtes fibres de coton qui facilitent le gantage et procurent un plus grand confort.

TROUVER LA TAILLE DE GANT ADAPTÉE

Le choix de la taille de gant est un facteur clé de confort. La meilleure façon de déterminer la taille appropriée du gant consiste à utiliser un mètre ruban. pour mesurer la circonférence de la paume au point le plus large, exprimée en millimètres. Étudiez le tableau ci-dessous en fonction de la valeur obtenue. La plupart des gants ayant un poignet tricot utilisent un code couleur qui permet d'en identifier la taille, comme indiqué ci-dessous.

	XS	S	M	L	XL	XXL
Taille	6	7	8	9	10	11
Circonférence de la main	152 mm	178 mm	203 mm	229 mm	254 mm	279 mm
Couleur de la manchette du gant	Purple	Rouge	Jaune	Marron	Noir	Bleu clair

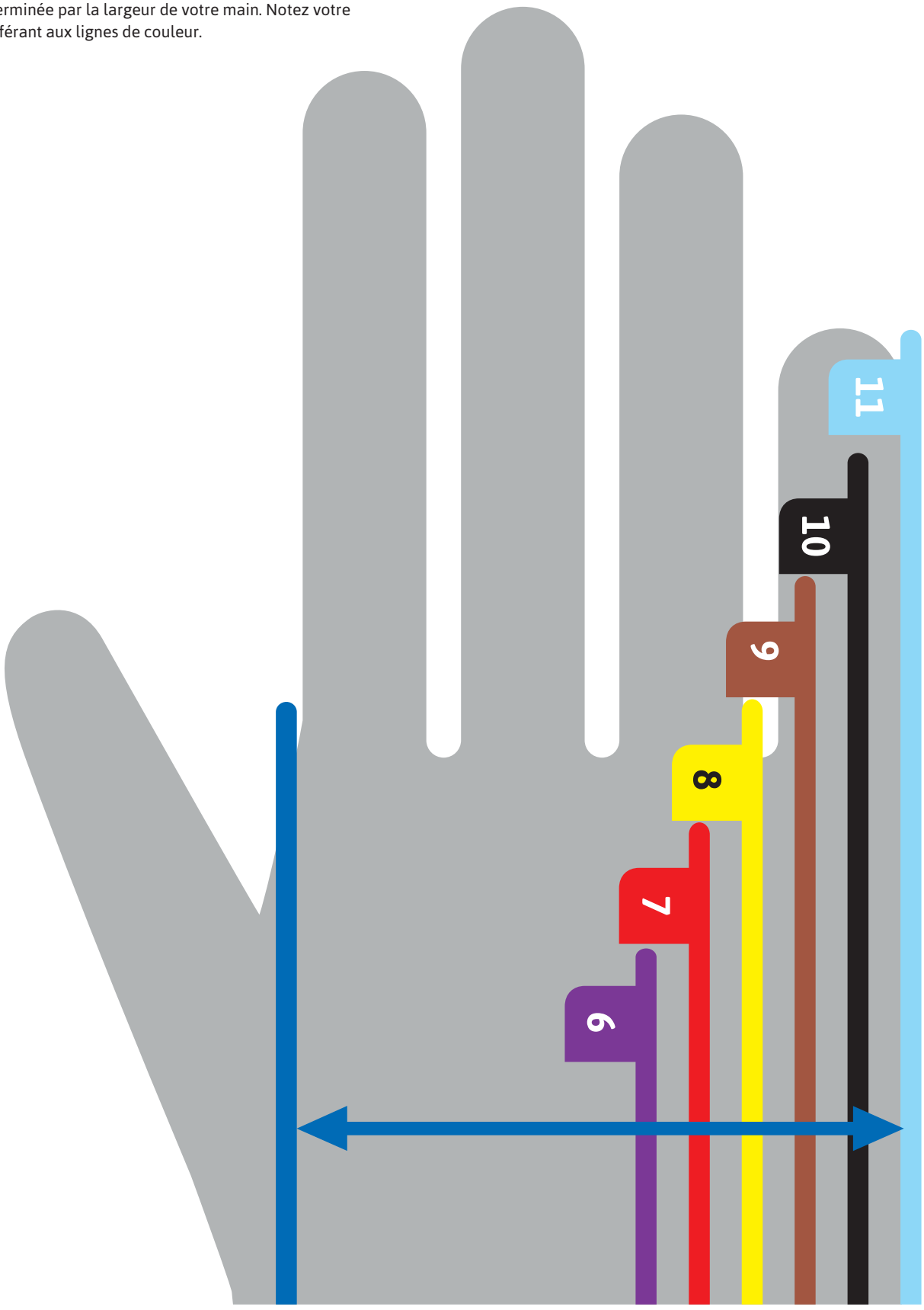


Remarque : ce tableau est fourni à titre de référence uniquement.

VÉRIFIER LA TAILLE DES GANTS

Posez votre main droite, paume vers le bas, sur le dessin en serrant les doigts. Votre index doit être aligné avec la ligne bleue (sans se trouver dessus), et le creux entre le pouce et l'index doit être positionné conformément à l'illustration de la main.

La taille est déterminée par la largeur de votre main. Notez votre taille en vous référant aux lignes de couleur.



PROTECTION MÉCANIQUE

USAGES MULTIPLES
PROTECTION CONTRE LES COUPURES
PROTECTION OLÉOFUGE
USAGE SPÉCIFIQUE

IDENTIFIER LA SOLUTION DE PROTECTION MÉCANIQUE ADÉQUATE

Déterminez à quelle catégorie et à quel niveau de protection votre activité correspond. Vous trouverez nos solutions de protection des mains et des bras couvrant un large éventail d'environnements de travail et de besoins en matière de sécurité.

Catégorie de protection	Segment de protection	Type de travail
PROTECTION MÉCANIQUE	**Usages multiples** Solutions de protection des mains pour les environnements exigeant une grande polyvalence : degrés variés de protection, de dextérité et de sûreté de préhension pour différentes applications.	LD Applications légères MD Applications moyennes HD Applications lourdes
	Protection contre les coupures Le niveau approprié de protection contre les coupures et de confort pour vos mains et vos bras, quel que soit le degré minimal ou maximal de protection requis lors de la manipulation de pièces tranchantes.	LD Applications légères MD Applications moyennes HD Applications lourdes
	Protection oléofuge Gants de résistance à la coupure ou à usages multiples assurant une bonne protection et sûreté de préhension dans les environnements modérément huileux et glissants lors de la manipulation de pièces de petites tailles ou tranchantes.	LD Applications légères MD Applications moyennes HD Applications lourdes
	Usage spécifique Performances maximales pour les tâches exigeant des propriétés polyvalentes, dont une protection contre les éléments suivants : • Décharges électrostatiques • Vibrations • Chaleur • Chocs électriques/risques d'électrocution • Antichoc • Froid	LD Applications légères MD Applications moyennes HD Applications lourdes

DÉTERMINEZ LES GANTS OU MANCHETTES RÉPONDANT LE MIEUX À VOS BESOINS

Nous avons élaboré ce catalogue de manière à vous permettre de trouver facilement la solution EPI adaptée. À savoir un EPI qui répond parfaitement à l'application à laquelle il est destiné. Cette page explique comment utiliser les informations fournies pour sélectionner la protection adéquate des mains ou du bras.

Éléments à repérer

1. Catégorie, type de protection et type d'application
2. Nom et référence du produit, segment de protection et type d'application
3. Caractéristiques du produit, telles que construction, matériau du support et de l'enduction, finition, jauge, style de la manchette, taille, longueur et conditionnement
4. Secteurs industriels pour lesquels le produit est recommandé
5. Catégorie de risque et indices de performance
6. Technologies intégrées
7. Caractéristiques supplémentaires
8. Description détaillée du produit
9. Applications industrielles recommandées

MATÉRIAUX DU SUPPORT

Matériaux du support	Avantages	Caractéristiques
Acrylique	• Confort • Protection thermique	• Doux, chaud et confortable • Bonne régulation de l'humidité
Coton	• Confort • Protection thermique	• Hypoallergénique, doux, absorbant et confortable
Dyneema®/HPPE	• Protection contre les coupures	• Résistance élevée à l'abrasion et à la coupure • Faiblement pelucheux • Sensation de fraîcheur
Dyneema® Diamond Technology	• Protection contre les coupures	• Excellente résistance à la coupure obtenue avec des fibres extrêmement fines
Fibre de verre	• Protection contre les coupures	• Résistance à la coupure et légèreté
INTERCEPT™	• Protection contre les coupures • Confort	• Résistance élevée à la coupure • Doux et confortable • Dextérité élevée
Kevlar®	• Confort • Protection contre la chaleur	• Robuste et polyvalent, assurant une bonne protection contre les coupures et les risques thermiques
Cuir	• Abrasion • Protection contre la chaleur	• Très bonne résistance à l'abrasion • Résistance à la chaleur
Lycra®/Spandex	• Confort	• Extraordinaire élasticité • Réduction du risque d'allergie
Polyamide/nylon	• Confort	• Grande résistance à l'abrasion • Faiblement pelucheux
Polyester	• Confort	• Bonne ténacité • Résistance à l'abrasion
Acier inoxydable	• Protection contre les coupures	• Grande robustesse et résistance élevée à la coupure
Thermolite®	• Protection thermique	• Remarquable isolation thermique dans les environnements froids

MATÉRIAU DE L'ENDUCTION

Matériau de l'enduction	Caractéristiques
Nitrile	• Résistance à l'abrasion • Imperméabilité • Aucune pénétration au travers du support
Mousse nitrile	• Perméable à l'air • Résistance à l'abrasion • Sûreté de préhension en milieu sec
Latex de caoutchouc naturel	• Préhension en milieu sec et humide • Résistance aux liquides
Néoprène	• Sûreté de préhension en milieu sec, humide ou huileux
Polyuréthane (PU)	• Sûreté de préhension en milieu sec • Très bonne résistance à l'abrasion
PU à base aqueuse	• Sûreté de préhension en milieu sec • Plus respectueux de l'environnement (par rapport au PU à base de solvant) • Aucune pénétration au travers du support
PVC	• Bonne résistance à l'abrasion • Sûreté de préhension en milieu sec, humide ou huileux

SOLUTIONS À USAGES MULTIPLES

Marque	Référence	Page
LD Applications légères		
HyFlex®	11-818	26
HyFlex®	11-616	27
HyFlex®	11-618	27
HyFlex®	11-619	27
HyFlex®	11-600	27
HyFlex®	11-601	27
HyFlex®	11-605	27
HyFlex®	11-840	28
HyFlex®	11-800	29
HyFlex®	11-801	29
HyFlex®	11-421	30
ActivArmr®	97-007	30
ActivArmr®	97-012	31
HyFlex®	48-100	31
HyFlex®	48-101	31
HyFlex®	48-105	31
HyFlex®	48-102	32
Sensilite®	48-120	32
Sensilite®	48-121	32
PX130		33
PX140		33
HyFlex®	11-410	33
HyFlex®	11-402	34
Picosoft DG		34
Picolon® Confort		35
Picostar 1		35
FiberTuf®	76-501	35
Tiger Paw®	76-301	36
Stringknits™	76-100	36
Stringknits™	76-160	36
Stringknits™	76-200	36
Stringknits™	76-202	36
HyFlex®	11-300	37
Monylon® Confort 1		37
Monostar® 1		37
MD Applications moyennes		
ActivArmr®	97-008	38
Hylite®	47-400	38
Hylite®	47-402	38
Hylite®	47-409	38
EDGE®	40-157	39
EDGE®	40-400	39
Hyd-Tuf®	52-502	39
Hyd-Tuf®	52-547	39
Allwork		40
HD Applications lourdes		
Powerflex®	80-100	40
K2000BR		41
Gladiator®	16-500	41
Gladiator®	16-650	41

HyFlex® 11-818

USAGES MULTIPLES/APPLICATIONS LÉGÈRES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Nylon, Spandex
Matériau de l'enduction	Mousse nitrile
Finition	Paume enduite
Jauge	18
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	6, 7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	200 - 248
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016

3121A

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Sans latex | Exempt de silicone | Distribution automatique

TECHNOLOGIES

FORTIX™ Abrasion Resistance Technology

ZONZ™ Comfort Fit Technology

OEKO-TEX® CONFIDENCE IN TEXTILES STANDARD 100 1408033 Centexbel Tested for harmful substances. www.oeko-tex.com/standard100

Sensation de seconde peau, extrême tactilité et grande durabilité

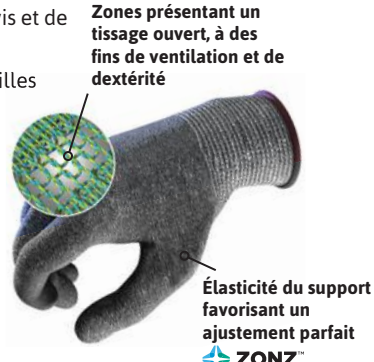
DESCRIPTION

- En milieu abrasif, l'enduction ultrafine en mousse nitrile FORTIX™ permet des ports prolongés, augmente la durée de vie du gant et réduit le coût total d'utilisation
- Plus respirante que les formulations précédentes et offrant une meilleure préhension en milieu sec, l'enduction FORTIX™ maintient les mains encore plus au sec en limitant la transpiration
- Le support sans coutures de jauge 18 en nylon et Spandex donne la sensation de travailler à mains nues, offrant un confort et une sensibilité accrue au niveau de l'extrémité des doigts pour réaliser des tâches de précision
- Technologie ZONZ™ Comfort Fit d'Ansell qui épouse les contours naturels de la main afin d'améliorer le soutien, la respirabilité et la liberté de mouvement
- Sans silicone afin d'éviter la contamination des pièces métalliques préalablement à la pose de la peinture

Remarque : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Assemblage de pièces sèches
- Approvisionnement des lignes de production
- Assemblage minutieux de petites pièces, de vis et de boulons
- Manipulation de pièces fines ou de petites tailles
- Vissage et dévissage



HyFlex® 11-616/11-618/11-619

USAGES MULTIPLES/APPLICATIONS LÉGÈRES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Nylon
Matériau de l'enduction	Polyuréthane
Finition	Paume enduite
Jauge	18
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	6, 7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	195 - 245
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003	EN 388:2016	EN 388:2016
2121	3121X	2121X
11-616	11-618	11-619

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique — Distribution automatique

11-618

HyFlex® 11-618

HyFlex® 11-616

HyFlex® 11-619

La référence en matière de sensibilité tactile, de dextérité et de souplesse

DESCRIPTION

- Très fin, ce gant qui se porte comme une seconde peau, offre un niveau exceptionnel de confort, de maintien et de sensibilité tactile qui convient à la manipulation des pièces les plus délicates dans les environnements secs ou légèrement huileux
- Il se substituera aussi parfaitement aux gants en coton ou aux mains nues dans les applications impliquant des risques d'éraflures, d'ampoules ou de blessures mineures
- De plus, les supports foncés des modèles 11-616 et 11-618 sont bien adaptés aux environnements relativement salissants

Remarque : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Activités d'assemblage légères
- Assemblage final : climatisation, moteurs électriques, pose de faisceaux de câbles
- Travaux de finition
- Cosmétique et plastique
- Prélèvement et pose de petites pièces
- Électroménager et appareils électriques

HyFlex® 11-600/11-601/11-605

USAGES MULTIPLES/APPLICATIONS LÉGÈRES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Nylon
Matériau de l'enduction	Polyuréthane
Finition	**11-600/11-601 :** Paume enduite **11-605 :** Extrémités des doigts enduites
Jauge	15
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	**11-600/11-601 :** 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11 **11-605** : 6, 7, 8, 9, 10
Longueur (mm)	**11-600/11-601 :** 210 - 260 **11-605 :** 195 - 235
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016	EN 388:2016
3121A	003XA
11-600/ 11-601	11-605

HyFlex® 11-600

HyFlex® 11-601

HyFlex® 11-605

L'équilibre parfait entre dextérité et tactilité pour les opérations les plus délicates

DESCRIPTION

- Gant conçu pour les tâches délicates réalisées dans les environnements secs requérant des niveaux optimaux de dextérité
- Extrémités des doigts enduites pour une manipulation précise et une respirabilité maximale
- Disponible en blanc pour les applications en environnement propre ou en noir pour les milieux relativement salissants

Remarque : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Saisie et pose de petites pièces telles que roulements, joints et ressorts
- Activités d'assemblage légères
- Inspection et conditionnement
- Manipulation de pièces délicates

HyFlex® 11-840

USAGES MULTIPLES/APPLICATIONS LÉGÈRES

Durabilité ultime permettant un port prolongé pour les applications en milieu abrasif

Support épousant les contours de la main délivrant un excellent confort et un remarquable ajustement

Plus grande respirabilité pour des mains encore plus au sec

Construction	Tricoté
Matériau du support	Nylon, Spandex
Matériau de l'enduction	Mousse nitrile
Finition	Paume enduite
Jauge	15
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	6, 7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	200 - 270
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016
4131A

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Exempt de silicone

Distribution automatique

TECHNOLOGIES

FORTIX™ Abrasion Resistance Technology

OEKO-TEX® CONFIDENCE IN TEXTILES STANDARD 100 1408033 Centexbel
Tested for harmful substances. www.oeko-tex.com/standard100

Grande durabilité et excellent ajustement pour une manipulation de précision en milieu abrasif

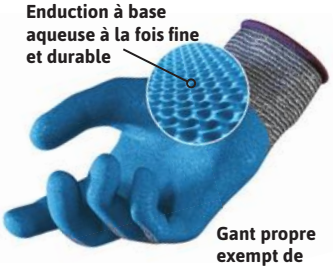
DESCRIPTION

- L'enduction robuste en mousse nitrile FORTIX™ d'une épaisseur de 1,1 mm assure une incroyable résistance à l'abrasion et une durabilité supérieure dans le cadre d'applications légères
- Etant plus respirante que les formulations précédentes, l'enduction FORTIX™ maintient les mains encore plus au sec en limitant la transpiration
- Le support tricoté procure un effet seconde peau et épouse les contours naturels de la main pour encore plus de confort : il procure un ajustement parfait à la base de l'auriculaire (pour un confort accru) ainsi qu'à l'extrémité des doigts et sur la paume (pour une plus grande dextérité)
- Offrant le bon équilibre entre résistance à l'abrasion, confort et dextérité, le gant HyFlex® est la solution idéale pour ceux qui passent d'une tâche à une autre
- Sans silicone afin d'éviter la contamination des pièces métalliques préalablement à la pose de la peinture

Remarque : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Assemblage de pièces de petites et moyennes tailles
- Approvisionnement des lignes de production
- Vissage et dévissage
- Manutention générale
- Réception des matières premières



Gant propre exempt de solvants

FORTIX™ Abrasion Resistance Technology

HyFlex® 11-800

USAGES MULTIPLES/APPLICATIONS LÉGÈRES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Nylon
Matériau de l'enduction	Mousse nitrile
Finition	Paume enduite
Jauge	15
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	6, 7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	200 - 265
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016

3131A

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique | Sans latex | Exempt de silicone

Distribution automatique

TECHNOLOGIES

ZONZ™ Comfort Fit Technology

OEKO-TEX® CONFIDENCE IN TEXTILES STANDARD 100 1408033 Centexbel

Tested for harmful substances. www.oeko-tex.com/standard100

Conception améliorée offrant une respirabilité accrue et un meilleur confort

DESCRIPTION

- Le HyFlex® 11-800, tout premier gant en mousse nitrile et meilleure vente d'Ansell, est plus performant que jamais
- Solution polyvalente pour l'assemblage de précision et la manutention générale, il offre un équilibre parfait entre confort, dextérité et préhension
- Une technologie de tricotage de pointe lui assure un surcroît d'élasticité et de souplesse au niveau des zones les plus sollicitées : la main bénéficie d'une plus grande liberté de mouvement, ce qui augmente le confort et réduit la fatigue

Remarque : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Manutention générale
- Tâches d'assemblage léger, montage de petites pièces
- Assemblage d'électroménager
- Approvisionnement des lignes de production
- Travaux d'entreposage

HyFlex® 11-801

USAGES MULTIPLES/APPLICATIONS LÉGÈRES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Nylon
Matériau de l'enduction	Mousse nitrile
Finition	Paume enduite
Jauge	15
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	6, 7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	200 - 265
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016

3131A

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique | Sans latex | Exempt de silicone

TECHNOLOGIES

ZONZ™ Comfort Fit Technology

OEKO-TEX® CONFIDENCE IN TEXTILES STANDARD 100 1408033 Centexbel

Tested for harmful substances. www.oeko-tex.com/standard100

Conception améliorée délivrant un confort accru et de couleur sombre pour masquer la saleté

DESCRIPTION

- Les gants HyFlex® 11-801 d'Ansell conviennent aux applications sèches ou légèrement huileuses requérant une protection mécanique simple et une grande précision dans la manipulation
- Grande respirabilité grâce à notre légendaire enduction en mousse de nitrile qui accroît le confort des travailleurs
- Les élastiques en Spandex minimisent les risques d'allergies au latex, tandis que l'absence de silicone dans l'enduction empêche une contamination potentielle des produits

Remarque : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Manutention générale
- Tâches d'assemblage léger, montage de petites pièces
- Assemblage d'électroménager
- Approvisionnement des lignes de production
- Travaux d'entreposage

HyFlex® 11-421

USAGES MULTIPLES/APPLICATIONS LÉGÈRES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Nylon
Matériau de l'enduction	Polyuréthane à base aqueuse et nitrile
Finition	Paume enduite
Jauge	13
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	7, 8, 9, 10
Longueur (mm)	220 - 260
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016
3121A

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Exempt de silicone

Haut niveau de souplesse et de durabilité s'accompagnant d'une dextérité optimale

DESCRIPTION

- Support léger et extensible procurant un confort accru
- Excellente résistance à l'abrasion
- Intègre un indicateur (pastille verte) correspondant à un code couleur qui détermine le niveau de protection contre les coupures : 1 (vert), 3 (orange), 5 (rouge)

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Manipulation de pièces délicates
- Travaux de finition
- Manutention générale
- Conditionnement
- Maintenance/Entretien

ActivArmr® 97-007

USAGES MULTIPLES/APPLICATIONS LÉGÈRES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Nylon, Spandex
Matériau de l'enduction	Mousse nitrile
Finition	Paume enduite
Jauge	15
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	218 - 263
Conditionnement	12 paires par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003
3131

Une protection polyvalente à toute épreuve

DESCRIPTION

- Le gant ActivArmr® 97-007 apporte le degré de protection adéquate tout en offrant une sensation seconde peau
- L'enduction en mousse nitrile offre une bonne dextérité et une préhension accrue, en milieu humide ou sec
- Le support en nylon respirant apporte durabilité et confort

Remarque : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Construction générale
- Manipulation de préfabriqués, de plaques de plâtre
- Travaux d'irrigation
- Travaux légers d'entretien
- Isolation

ActivArmr® 97-012

USAGES MULTIPLES/APPLICATIONS LÉGÈRES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Nylon, Spandex
Matériau de l'enduction	Mousse nitrile
Finition	Paume enduite
Jauge	15
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	215 - 272
Conditionnement	12 paires par sachet ; 6 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016
3131A

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Sans latex
Exempt de silicone

Sécurité et visibilité des travailleurs

DESCRIPTION

- Sécurité accrue des travailleurs en cas de mauvaise visibilité et de faible éclairage
- Sensibilité tactile/dextérité permettant d'effectuer plus efficacement les tâches complexes
- Excellente préhension en milieu humide et sec permettant de prévenir tout risque de glissement et de blessure consécutive
- Confort supérieur réduisant la fatigue des mains en cas de port prolongé

Remarque : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Assemblage et inspection
- Forage
- Signalisation manuelle
- Manipulation de matériaux
- Maintenance et réparation

HyFlex® 48-100/48-101/48-105
(ex-Sensilite® 48-100/48-101/48-105)

USAGES MULTIPLES/APPLICATIONS LÉGÈRES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Nylon
Matériau de l'enduction	Polyuréthane
Finition	**48-100/48-101 :** Paume enduite **48-105 :** Extrémités des doigts enduites
Jauge	13
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	6, 7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	200 - 265
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016
4131A
48-100/ 48-101

EN 388:2016
003XA
48-105

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Distribution automatique
48-101

HyFlex® 48-100

HyFlex® 48-101

HyFlex® 48-105

Confort et protection pour des applications légères

DESCRIPTION

- Conçus pour les applications légères requérant confort et bonne résistance à l'abrasion
- Garantissant une manipulation précise de petits objets en milieu sec ou légèrement huileux, la gamme HyFlex® 48-10x représente l'allié idéal pour les opérations nécessitant une grande dextérité
- Offrent une meilleure protection, dextérité et durabilité que d'autres modèles de gants de catégorie similaire

Remarque : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Assemblage, inspection et conditionnement de petites pièces
- Activités d'assemblage légères
- Manipulation de pièces délicates
- Travaux d'entreposage

HyFlex® 48-102 (ex-Sensilite® 48-102)

USAGES MULTIPLES/APPLICATIONS LÉGÈRES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Polyamide
Matériau de l'enduction	Polyuréthane
Finition	Paume enduite
Jauge	13
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	6, 7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	220 - 270
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016
4121A

Confort et dextérité remarquables

DESCRIPTION

- Mailles fines et extensibles pour un excellent confort
- Bonne résistance à l'abrasion grâce à l'enduction en polyuréthane
- Gant peu pelucheux

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Opérations délicates et précises
- Travaux de finition
- Manutention générale
- Conditionnement

Sensilite® 48-120/48-121

USAGES MULTIPLES/APPLICATIONS LÉGÈRES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Polyester
Matériau de l'enduction	Polyuréthane
Finition	Paume enduite
Jauge	13
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	6, 7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	220 - 270
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016
3121A

Sensilite® 48-120

Sensilite® 48-121

Une protection économique pour les applications légères

DESCRIPTION

- Solution de protection des mains économique associant bonne préhension, dextérité et confort
- Le support en polyester protège efficacement les mains dans les applications légères
- Tandis que l'enduction en polyuréthane qui couvre la paume résiste aux déchirures et à l'abrasion
- La qualité de protection et de préhension que leur confère leur enduction en font une alternative de choix aux gants tricotés légers ou intermédiaires

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Assemblage de petites pièces telles que roulements, joints et ressorts
- Contrôle qualité
- Manutention générale

PX130/PX140 — USAGES MULTIPLES/APPLICATIONS LÉGÈRES

Bâtiment	Tricoté
Matériau du support	Nylon
Matériau de l'enduction	Polyuréthane
Finition	Paume enduite
Jauge	15
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	6, 7, 8, 9, 10
Longueur (mm)	220 - 261
Conditionnement	1 paire par sachet ; 12 paires par sac protecteur ; 20 sacs protecteurs par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003
4131

PX130

PX140

Forme ergonomique, poids léger

DESCRIPTION

- Support léger et extensible pour un ajustement optimisé et une sensibilité maximale
- Confort et dextérité remarquables
- Bonne résistance à l'abrasion grâce à l'enduction polyuréthane sur la paume

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Manutention générale
- Manipulation de pièces fines ou de petites tailles
- Travaux généraux de maintenance

HyFlex® 11-410 — USAGES MULTIPLES/APPLICATIONS LÉGÈRES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Nylon
Matériau de l'enduction	Polyuréthane à base aqueuse et nitrile
Finition	Enduction ¾
Jauge	13
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	6, 7, 8, 9, 10
Longueur (mm)	210 - 260
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016
3121A

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Exempt de silicone

TECHNOLOGIES

OEKO-TEX® STANDARD 100 4419CIT CITEVE

Confort et dextérité remarquables

DESCRIPTION

- Mailles fines et extensibles pour un excellent ajustement sur la main
- Excellente respirabilité synonyme de confort plus élevé
- Gant peu pelucheux

Remarque : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Manipulation de pièces délicates
- Travaux de finition
- Manutention générale
- Conditionnement
- Maintenance/Entretien

HyFlex® 11-402

USAGES MULTIPLES/APPLICATIONS LÉGÈRES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Nylon
Matériau de l'enduction	Polyuréthane à base aqueuse et nitrile
Finition	Enduction ¾
Jauge	13
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	220 - 265
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016
3121A

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique | Exempt de silicone

TECHNOLOGIES

OEKO-TEX® STANDARD 100 4419CIT CITEVE

Gant polyvalent en polyuréthane à base aqueuse offrant un confort supérieur

DESCRIPTION

- Support jaune haute visibilité combiné à une durée de vie prolongée grâce à l'enduction ¾ résistante à l'abrasion
- Enduction en polyuréthane à base aqueuse assurant un confort accru puisque l'enduction ne transperce pas le support tricoté
- Support fin sans couture offrant un bon ajustement, doublé d'une grande souplesse et dextérité

Remarque : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Travaux de finition
- Manutention générale
- Conditionnement
- Polissage
- Conduite de camions, de chariots élévateurs et de grues
- Travaux d'entreposage

Picosoft DG

USAGES MULTIPLES/APPLICATIONS LÉGÈRES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Nylon
Matériau de l'enduction	Polyuréthane
Finition	Extrémités des doigts enduites, picots sur la paume
Jauge	13
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	6, 7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	198 - 243
Conditionnement	12 paires par sachet ; 25 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003
0121

Une protection économique pour les applications légères

DESCRIPTION

- Conçu pour les applications légères et de précision en environnement sec
- Remarquable dextérité et sensibilité tactile pour une manipulation sûre et précise
- Picots PVC sur la paume pour une préhension améliorée
- Mailles fines et extensibles pour un excellent confort

Remarque : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Activités d'assemblage légères
- Inspection de produits
- Contrôle qualité

Picolon® Confort

USAGES MULTIPLES/APPLICATIONS LÉGÈRES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Polyamide
Matériau de l'enduction	PVC
Finition	Picots sur la paume
Jauge	13
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	235 - 275
Conditionnement	12 paires par sachet ; 25 sachets par carton

DESCRIPTION

- Support sans couture extensible conjuguant remarquable ajustement et dextérité optimale
- Picots sur la paume et les doigts renforçant les propriétés de préhension
- Bonne résistance à l'abrasion
- Gant peu pelucheux

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Manutention générale
- Conditionnement

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003

3142

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Silicone-free

TECHNOLOGIES

OEKO-TEX® STANDARD 100 4419CIT CITEVE

Picostar 1

USAGES MULTIPLES/APPLICATIONS LÉGÈRES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Nylon
Matériau de l'enduction	PVC
Finition	Picots sur la paume
Jauge	13
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	7, 8, 9, 10
Longueur (mm)	230 - 265
Conditionnement	12 paires par sachet ; 300 sachets par carton

DESCRIPTION

- Grande souplesse et dextérité remarquable pour un confort d'utilisation optimal
- Gant peu pelucheux
- Picots PVC bleus au niveau de la paume pour une préhension renforcée et une bonne résistance à l'abrasion

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Assemblage
- Manutention générale
- Conditionnement

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003

2141

FiberTuf® 76-501

USAGES MULTIPLES/APPLICATIONS LÉGÈRES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Fibre synthétique
Matériau de l'enduction	PVC
Finition	Picots sur la paume
Jauge	13
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	7, 8, 9, 10
Longueur (mm)	240 - 280
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

DESCRIPTION

- Réalisé dans une fibre en polyester aromatique, le gant FiberTuf® est destiné aux applications sèches qui exigent à la fois confort, bonne préhension et protection mécanique légère
- Performances accrues et durabilité supérieure par rapport à des gants traditionnels en coton et polyamide

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Inspection et conditionnement de petites pièces
- Activités d'assemblage légères
- Manutention générale
- Conditionnement
- Industrie textile : fils, tissus, matelas, cordages

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016

214XA

Tiger Paw® 76-301

USAGES MULTIPLES/APPLICATIONS LÉGÈRES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Coton, polyester
Matériau de l'enduction	PVC
Finition	Picots sur la paume
Jauge	13
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	7, 8, 9, 10
Longueur (mm)	230 - 270
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016

214XB

Gant en coton-polyester avec pastilles PVC

DESCRIPTION

- Réalisé dans un fil coton/polyester, le Tiger Paw® présente un grand nombre de caractéristiques et d'avantages à un prix plus avantageux
- Sa construction plus massive garantit une robustesse accrue dans les applications plus lourdes

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Manutention générale
- Conditionnement
- Travaux d'entreposage

Stringknits™ 76-100/76-160/ 76-200/76-202

USAGES MULTIPLES/APPLICATIONS LÉGÈRES

Construction	Tricoté
Matériau du support	**76-100 :** Coton **76-160 :** Coton, polyester **76-200/76-202 :** Nylon
Jauge	13
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	**76-100 :** 7, 9 **76-160 :** 6, 7, 8, 9, 10 **76-200 :** 7, 8, 9, 10 **76-202 :** 6, 7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	**76-100 :** 215 - 235 **76-160 :** 230 - 260 **76-200 :** 190 - 235 **76-202 :** 195 - 245
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE I

76-202

CATÉGORIE II

76-100/76-160/76-200

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016	EN 388:2016	EN 388:2016
002XA	114XB	214XA
76-100	76-160	76-200

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Sans latex — 76-200

Exempt de silicone — 76-200/ 76-202

Stringknits™ 76-200

Stringknits™ 76-100

Stringknits™ 76-160

Stringknits™ 76-202

Gants légers et élastiques existant en différentes matières et finitions

DESCRIPTION

- Peuvent être portés seuls ou comme sous-gants
- Sans coutures pour éviter frottements et irritations
- Construction permettant une bonne circulation d'air autour de la main, laquelle ne s'échauffe pas et ne transpire pas
- Ambidextre : plus économique puisqu'il n'est pas nécessaire de reconstituer des paires
- Toutes les références, à l'exception du modèle 76-202, sont lavables à 40 °C : ne rétrécissant pas, ne se raidissant pas et ne se déformant pas, ces gants sont synonymes de garantie d'hygiène pour l'utilisateur et de meilleur rapport qualité/prix pour l'acheteur
- 76-200 : version en nylon, plus douce, plus confortable, plus souple et peu pelucheuse

Remarque concernant les modèles 76-100/76-200 : conviennent pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Application de mastic et de produits d'étanchéité dans les ateliers de peinture
- Manipulation de pièces délicates
- Assemblage minutieux de pièces sèches
- Manutention générale
- Conditionnement

HyFlex® 11-300 (ex-Monysoft 1)

USAGES MULTIPLES/APPLICATIONS LÉGÈRES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Nylon
Jauge	13
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	210 - 251
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

DESCRIPTION

- Polyamide à haute élasticité pour un ajustement optimal
- Confort et dextérité remarquables
- Ambidextre, pour une durée d'utilisation prolongée
- Gant peu pelucheux

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Manipulation de pièces délicates
- Assemblage minutieux de pièces sèches
- Manutention générale
- Conditionnement

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE I

INDICES DE PERFORMANCE

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique

Exempt de silicone

Monylon® Confort 1

USAGES MULTIPLES/APPLICATIONS LÉGÈRES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Polyamide
Jauge	13
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	6-8, 7-9, 8-10
Longueur (mm)	240 - 265
Conditionnement	12 paires par sachet ; 25 sachets par carton

DESCRIPTION

- Polyamide à haute élasticité pour un maintien ajusté
- Jauge fine pour un excellent confort
- Ambidextre
- Plus économique puisqu'il n'est pas nécessaire de reconstituer des paires
- Gant peu pelucheux

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Application de mastic et de produits d'étanchéité dans les ateliers de peinture
- Manipulation de pièces délicates
- Assemblage minutieux de pièces sèches
- Manutention générale
- Conditionnement

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003

2140

Monostar® 1

USAGES MULTIPLES/APPLICATIONS LÉGÈRES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Coton, nylon
Jauge	13
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	7, 8, 9, 10
Longueur (mm)	205 - 250
Conditionnement	12 paires par sachet ; 25 sachets par carton

DESCRIPTION

- Fil nylon adhérisé haute ténacité sur la face extérieure du gant et fil coton sur la face intérieure pour un confort accru
- Ambidextre
- Bonne résistance à l'abrasion

Remarque : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Application de mastic et de produits d'étanchéité dans les ateliers de peinture
- Manipulation de pièces délicates
- Assemblage minutieux de pièces sèches
- Manutention générale
- Conditionnement

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003

2141

ActivArmr® 97-008

USAGES MULTIPLES/APPLICATIONS MOYENNES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Nylon, Spandex, Kevlar®
Matériau de l'enduction	Mousse nitrile
Finition	Paume enduite
Jauge	15
Modèle de manchette	VELCRO®
Taille	8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	243 - 284
Conditionnement	12 paires par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003
4232

TECHNOLOGIES

DUPONT Kevlar

Une protection polyvalente à toute épreuve

DESCRIPTION

- Le gant ActivArmr® 97-008 présente des stries renforcées pour une protection accrue de la paume
- Intégrant du Kevlar® de DuPont™ pour apporter à la fois durabilité et protection efficace contre les petites coupures et l'abrasion
- L'enduction en mousse nitrile procure une préhension accrue, en milieu humide ou sec
- Le gant est muni d'un poignet ajustable avec attache et d'une étiquette d'identification

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Découpe, ponçage, sciage
- Revêtement de sol, carrelage
- Pose de canalisations
- Couverture

Hylite® 47-400/47-402/47-409

USAGES MULTIPLES/APPLICATIONS MOYENNES

Construction	Gant coupé et cousu
Matériau du support	Coton interlock
Matériau de l'enduction	Nitrile
Finition	**47-400 :** Enduction ¾ **47-402/47-409 :** Complètement enduit
Modèle de manchette	**47-400/47-402 :** Poignet tricot **47-409 :** Nitragold™
Taille	7, 8, 9, 10
Longueur (mm)	**47-400/47-402 :** 270 **47-409 :** 290
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016
3111A

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique | Sans latex (47-409) | Exempt de silicone

Hylite® 47-400

Hylite® 47-402

Hylite® 47-409

Plus polyvalent que les gants en coton, cuir léger et PVC

DESCRIPTION

- Plus polyvalent que le coton, le cuir léger et le PVC
- La formulation spéciale en nitrile conjugue de manière optimale souplesse et résistance mécanique tout en étant oléofuge
- Sa forme naturelle permet de le porter pour de longues périodes
- Gant exempt de silicone garantissant l'intégrité des tôles métalliques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Assemblage et inspection de pièces de moteur et de petits composants
- Opérations d'estampillage
- Manutention générale
- Expédition et réception
- Ramassage des ordures

EDGE® 40-157/40-400

USAGES MULTIPLES/APPLICATIONS MOYENNES

Construction	Gant coupé et cousu
Matériau du support	Coton interlock
Matériau de l'enduction	Mousse nitrile
Finition	**40-157 :** Complètement enduit **40-400 :** Enduction ¾
Modèle de manchette	**40-157 :** Manchette de sécurité **40-400 :** Poignet tricot
Taille	**40-157 :** 9, 10 **40-400 :** 8, 9, 10
Longueur (mm)	**40-157 :** 255 - 260 **40-400 :** 270
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016

4121A

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique | Sans latex

EDGE® 40-157

EDGE® 40-400

Solidité, confort et respirabilité

DESCRIPTION

- Prêt de la main, améliorant la liberté de mouvement et la dextérité
- Dans les applications légèrement huileuses, l'enduction poreuse en nitrile favorise l'évacuation de l'huile de la surface du gant afin de garantir une meilleure préhension
- Sa durabilité peut dépasser celle de la croute de cuir
- Ergonomique, léger, souple et robuste : la combinaison idéale pour une manipulation rapide et précise

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Assemblage de pièces et de composants métalliques
- Meulage et ébarbage
- Maintenance/Entretien
- Maniement de poinçonneuses et de presses
- Expédition et réception

Hyd-Tuf® 52-502/52-547

USAGES MULTIPLES/APPLICATIONS MOYENNES

Construction	Gant coupé et cousu
Matériau du support	Jersey coton
Matériau de l'enduction	Nitrile
Finition	**52-502 :** Entièrement imprégné **52-547 :** Paume imprégnée
Modèle de manchette	**52-502 :** Poignet tricot **52-547 :** Manchette de sécurité
Taille	9, 10
Longueur (mm)	**52-502 :** 290 **52-547 :** 280
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016

3111B

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique | Sans latex

52-547

Hyd-Tuf® 52-547

Hyd-Tuf® 52-502

Imprégnation nitrile sur support jersey

DESCRIPTION

- Supplante le gant d'usage général traditionnel en cuir dans les applications moyennes : plus souple, plus confortable, beaucoup plus résistant à l'usure
- Offre une résistance accrue à l'abrasion et une bonne protection contre les accrocs et les perforations
- Préserve efficacement les mains de la graisse, de l'huile et de la saleté
- Absorbe la transpiration : les mains restent au sec et confortables plus longtemps
- Excellente préhension en milieu sec
- Lavable en machine en toute sécurité : sans risque de rétrécissement, de durcissement ou de déformation

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Assemblage et finition
- Alimentation en gaz et en électricité
- Travaux sur plates-formes de forage
- Manipulation de pièces coulées légères et de pièces métalliques
- Maintenance/Entretien
- Maniement de machines
- Travaux d'entreposage

Allwork

USAGES MULTIPLES/APPLICATIONS MOYENNES

Construction	Gant coupé et cousu
Matériau du support	Coton, cuir
Modèle de manchette	Manchette de sécurité
Taille	9, 10
Longueur (mm)	260
Conditionnement	6 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003

2122

Haute performance mécanique, confort élevé et préhension sûre

DESCRIPTION

- Paume, index et extrémités des doigts en cuir refendu
- Dos renforcé avec bande élastique au poignet
- Doublure intérieure paume en coton bayadère bleu et jaune élastiqué
- Bonne souplesse et résistance à l'abrasion

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Manipulation de matériaux de construction (béton, briques, carrelages)
- Travaux de construction à l'extérieur
- Manutention générale
- Expédition et réception

Powerflex® 80-100

USAGES MULTIPLES/APPLICATIONS LOURDES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Coton, polyester
Matériau de l'enduction	Latex de caoutchouc naturel
Finition	Paume enduite
Jauge	10
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	6, 7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	250 - 280
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003

2242

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

SILICONE

Exempt de silicone

Haute performance mécanique, confort élevé et préhension sûre

DESCRIPTION

- Convient à une large gamme de travaux de manutention et de transport
- Grâce à son enduction en caoutchouc naturel, le PowerFlex® 80-100 démontre d'excellentes performances mécaniques, garantissant une protection et une durabilité maximales
- La finition effet craquelé en relief de son enduction confère au gant une excellente préhension, que ce soit en milieu sec ou humide
- La fabrication automatisée du support tricoté permet d'obtenir une tension optimale sur toute la surface interne du gant

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Manipulation de matériaux de construction (béton, briques, carrelages)
- Manutention générale
- Ramassage des ordures
- Expédition et réception

K2000BR

USAGES MULTIPLES/APPLICATIONS LOURDES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Coton/polyester
Matériau de l'enduction	Latex de caoutchouc naturel
Finition	Paume enduite
Jauge	10
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	260
Conditionnement	12 paires par sachet ; 10 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS **CATÉGORIE II**

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003
3241

Excellente performance en termes de préhension sèche et humide

DESCRIPTION

- Bonne résistance à l'abrasion et à la coupure
- Très bonne résistance à la déchirure
- Pouce complètement enduit pour une protection accrue
- Excellente préhension en milieu humide et sec
- Dos aéré limitant l'accumulation de transpiration

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Usage général
- Entretien automobile léger
- Manipulation de matériaux légers
- Ramassage des ordures

Gladiator® 16-500/16-650

USAGES MULTIPLES/APPLICATIONS LOURDES

Construction	Gant coupé et cousu
Matériau du support	Coton interlock
Matériau de l'enduction	Latex de caoutchouc naturel
Finition	**16-500 :** Enduction ¾ **16-650 :** Complètement enduit
Modèle de manchette	**16-500 :** Poignet tricot **16-650 :** Crispin
Taille	7, 8, 9, 10
Longueur (mm)	**16-500 :** 230 - 260 **16-650 :** 310
Conditionnement	12 paires par sachet ; 6 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS **CATÉGORIE III**

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 X241 | EN 407 X2XXXX
16-500

EN 388:2003 X241 | EN 407 X2XXXX | EN 374:2003
16-650

EN 374:2003
16-650

Gladiator® 16-500

Gladiator® 16-650

Enduction en caoutchouc naturel sur support interlock coton

DESCRIPTION

- Finition effet craquelé assurant une excellente préhension sur surface glissante en milieu sec et humide
- Conception ergonomique épousant parfaitement les contours de la main afin de garantir une saisie sûre
- Bon amortissement des chocs
- 16-650 : NQA de 1,5 (EN 374)

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Entretien des espaces verts
- Manipulation de plastiques glissants, carrelages et céramiques
- Ramassage des ordures

SOLUTIONS DE PROTECTION CONTRE LES COUPURES

Marque	Référence	Page
LD Applications légères		
HyFlex®	11-931	44
HyFlex®	11-937	44
HyFlex®	11-939	44
HyFlex®	11-318	45
HyFlex®	11-518	45
HyFlex®	11-731	46
HyFlex®	11-531	46
HyFlex®	11-537	46
HyFlex®	11-539	46
ActivArmr®	97-002	47
ActivArmr®	97-003	47
HyFlex®	11-541	48
MD Applications moyennes		
HyFlex®	11-500	49
HyFlex®	11-724	49
HyFlex®	11-727	50
HyFlex®	11-280	50
HyFlex®	11-281	50
HyFlex®	11-250	51
HyFlex®	11-251	51
HyFlex®	11-423	51
HyFlex®	11-427	51
Puretough™	P3000 3DO	52
ActivArmr®	97-013	52
HyFlex®	11-625	53
HyFlex®	11-627	53
HyFlex®	11-628	53
HyFlex®	11-624	53
PU800		54
PU900		54
Colortext Plus		54
Neptune® Kevlar®	70-205	55
Neptune® Kevlar®	70-216	55
HyFlex®	70-110	55
HyFlex®	70-114	55
HyFlex®	70-118	55
HyFlex®	70-123	55
HyFlex®	70-206	55
HyFlex®	70-410	56
HyFlex®	70-414	56
HyFlex®	70-416	56
HyFlex®	70-418	56
HyFlex®	70-422	56
HyFlex®	70-415	56
HyFlex®	70-419	56
Safe-Knit® Guard	59-416	57
HyFlex®	11-630	57
HyFlex®	11-638	57
HyFlex®	11-501	58
HyFlex®	11-735	58
HyFlex®	11-751	58
HyFlex®	11-435	59
HyFlex®	11-200	59
HyFlex®	11-202	59
HyFlex®	11-425	60
HyFlex®	11-651	60
ActiGrip VHP Tropique		61
Actigrip VHP Elastofix		61
VersaTouch®	74-718	61
VersaTouch®	72-285	62
VersaTouch®	72-286	62
VersaTouch®	72-287	62
HyFlex®	72-405	62
VersaTouch®	72-400	63
Ultrablade™	UB100	63
HD Applications lourdes		
ActivArmr®	97-009	64
Powerflex®	80-600	64
Powerflex®	80-658	65
PGK10BL		65
Vantage®	70-765	66
Vantage®	70-766	66
Comacier VHP		66
Comacier VHP Plus		66
NitraSafe®	28-329	67
NitraSafe®	28-359	67
NitraSafe®	28-360	67
Vantage®	70-750	67
Vantage®	70-761	67
Neptune® Kevlar®	70-215	68
Neptune® Kevlar®	70-225	68
Fireblade™	FB40	68
Fireblade™	FB1V	68
Safe-Knit® GP	72-265	69
Safe-Knit® GP	72-065	69
Cutstar		69

repensez votre
ZONE DE
CONFORT™
HyFlex
Éradiquez les mauvaises habitudes
Explorez de nouvelles solutions de protection
Soyez mieux protégés
Repensez votre ZONE DE CONFORT™
www.ansell.com/comfortzone
HyFlex®

HyFlex® 11-931/11-937/11-939

PROTECTION CONTRE LES COUPURES/APPLICATIONS LÉGÈRES

HyFlex® 11-939

HyFlex® 11-931

HyFlex® 11-937

Construction	Tricoté
Matériau du support	Dyneema® Diamond Technology, nylon, Spandex
Matériau de l'enduction	Nirile, polyuréthane
Finition	**11-931 :** Paume enduite **11-937 :** Enduction ¾ **11-939 :** Complètement enduit
Jauge	18
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	6, 7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	212 - 261
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016

4X42B

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Sans latex

Exempt de silicone

Distribution automatique

TECHNOLOGIES

ANSELL GRIP™ Ansell Grip Technology

RIPEL™ Liquid Repellence Technology

FORTIX™ Abrasion Resistance Technology

ZONZ™ Comfort Fit Technology

Les gants les plus légers alliant résistance aux coupures, protection oléofuge et durabilité accrue*

DESCRIPTION

- RIPEL™ Technology prévenant tout contact des huiles avec la peau, pour préserver les mains et les garder au sec
- Technologie ANSELL GRIP™ offrant une sûreté de préhension 13 % supérieure en moyenne, pour une manipulation mieux maîtrisée des matériaux humides ou huileux**
- Technologie FORTIX™ garantissant une durée de vie étendue : jusqu'à 12 fois plus de durabilité au niveau de la zone pouce/index pour une protection supérieure, et résistance à l'abrasion jusqu'à 40 % supérieure**
- Légèreté maximale : structure jusqu'à 20 % plus légère et ZONZ™ Comfort Fit Technology pour un confort tout au long de la journée

Remarque : convient pour usages spécifiques

* par rapport à un gant équivalent sans renfort

** par rapport à un ensemble de produits concurrents

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Carrosserie
- Assemblage de pièces détachées
- Assemblage final
- Usinage, transformation des métaux
- Maintenance/Entretien
- Manipulation de matériaux
- Assemblage primaire
- Opérations d'emboutissage

Enduction oléofuge repoussant les huiles, lubrifiants, substances chimiques ou liquides

Matériau du support

HyFlex® 11-318

PROTECTION CONTRE LES COUPURES/APPLICATIONS LÉGÈRES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Dyneema® Diamond Technology, Spandex, nylon, carbone
Jauge	18
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	6, 7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	208 - 254
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016

XX4XB

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique | Sans latex | Exempt de silicone

TECHNOLOGIES

OEKO-TEX® CONFIDENCE IN TEXTILES STANDARD 100 1408033 Centexbel Tested for harmful substances. www.oeko-tex.com/standard100

Protection et performance hors du commun, confort inégalé

DESCRIPTION

- Le HyFlex® 11-318 offre un nouveau degré de dextérité pour les applications associées à des risques de coupure : gant doté d'un support non enduit combinant une protection anti-coupure de niveau B (EN ISO) avec un support de jauge 18
- Support ultraléger créant un effet seconde peau et contribuant à maintenir la fraîcheur des mains
- Maintien ajusté épousant naturellement la forme de la main grâce au renfort Spandex prévu au niveau des zones de tension
- Ce gant peu pelucheux est également sans silicone et antistatique afin de garantir la protection du porteur comme du produit
- Conditionnement spécifique pour prévenir les contaminations liées au silicone provenant des sachets en plastique

Remarque : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Assemblage final de pièces tranchantes
- Conditionnement
- Contrôle qualité avant travaux de peinture
- Solution idéale en combinaison avec des gants à usage unique

HyFlex® 11-518

PROTECTION CONTRE LES COUPURES/APPLICATIONS LÉGÈRES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Nylon, Spandex, Dyneema® Diamond Technology
Matériau de l'enduction	Polyuréthane
Finition	Paume enduite
Jauge	18
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	6, 7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	210 - 265
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016

3X31B

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Distribution automatique

TECHNOLOGIES

Gant ultraléger résistant à la coupure

DESCRIPTION

- Résistance à l'abrasion de niveau 3 (EN) pour une durée de vie des gants prolongée
- Fibre Dyneema® Diamond Technology maintenant la peau à une température agréable tout en offrant une dextérité et une protection extrêmes dans les applications associées à des risques de coupure
- Ajustement ergonomique pour une sensation seconde peau
- Ultraléger et doux, le support maintient les mains au sec, tout en offrant une grande souplesse et une excellente sensibilité tactile au niveau de l'extrémité des doigts

Remarque : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Assemblage final
- Manipulation et assemblage de pièces tranchantes de petites tailles ou ultrafines
- Usinage
- Zone de conditionnement avec risques de coupure
- Emboutissage de pièces légères en milieu sec
- Assemblage et fixation de câbles

HyFlex® 11-731

PROTECTION CONTRE LES COUPURES/APPLICATIONS LÉGÈRES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Support vanisé sans coutures à base de fils exploitant l'INTERCEPT Technology®
Matériau de l'enduction	Polyuréthane
Finition	Paume enduite
Jauge	18
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	6, 7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	200 - 265
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016

4X42B

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Distribution automatique

TECHNOLOGIES

INTERCEPT™ Cut Resistance Technology

Longévité jusqu'à deux fois plus élevée, pour un port prolongé* tout en garantissant des niveaux élevés de protection contre les coupures

DESCRIPTION

- Confort, ultra-légèreté et niveau de protection B contre les coupures EN (ISO)
- Haute résistance à l'abrasion (niveau EN 4) et grande dextérité, pour une manipulation de précision des petites pièces tranchantes
- Support tricoté intégrant une combinaison de fibres exclusive d'Ansell, pour une performance optimale
- Support léger « effet seconde peau » assurant confort et sensibilité tactile

Remarque : convient pour usages spécifiques

* par rapport à des gants avec enduction en PU comparables

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Assemblage final ; manipulation et assemblage de pièces tranchantes de petites tailles ou ultrafines
- Usinage de mélanges de métaux spéciaux
- Zone de conditionnement avec risques de coupure
- Emboutissage de pièces légères en milieu sec
- Assemblage et fixation de câbles

HyFlex® 11-531/11-537/11-539

PROTECTION CONTRE LES COUPURES/APPLICATIONS LÉGÈRES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Support vanisé sans coutures à base de fils exploitant l'INTERCEPT Technology®
Matériau de l'enduction	Mousse nitrile
Finition	**11-531 :** Paume enduite **11-537 :** Enduction ¾ **11-539 :** Complètement enduit
Jauge	18
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	6, 7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	200 - 270
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016

4X42B

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique | Sans latex | Exempt de silicone | Distribution automatique

TECHNOLOGIES

ANSELL GRIP™ Ansell Grip Technology

INTERCEPT™ Cut Resistance Technology

FORTIX™ Abrasion Resistance Technology

ZONZ™ Comfort Fit Technology

HyFlex® 11-537

HyFlex® 11-539

HyFlex® 11-531

Préhension exceptionnelle dans un gant ultraléger, confortable et résistant aux coupures

DESCRIPTION

- Support ultraléger en fibres INTERCEPT Technology® assurant une protection anticoupure de niveau B (EN ISO) sans compromettre la liberté de mouvement
- Support tricoté procurant un meilleur ajustement du gant, une plus grande dextérité et une fatigue réduite des mains grâce à la technologie ZONZ™
- Technologie FORTIX™ allongeant la durée d'utilisation du gant et améliorant le confort dans le cadre des applications abrasives
- Couleurs masquant la saleté pour une durabilité prolongée

Remarque : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Assemblage de petites pièces tranchantes
- Manipulation de petites pièces métalliques tranchantes
- Emboutissage de pièces légères
- Maintenance/Entretien

ActivArmr® 97-002

PROTECTION CONTRE LES COUPURES/APPLICATIONS LÉGÈRES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Nylon, Spandex, acier inoxydable, Kevlar®
Matériau de l'enduction	Mousse nitrile
Finition	Paume enduite
Jauge	18
Modèle de manchette	VELCRO®
Taille	9, 10, 11
Longueur (mm)	256 - 272
Conditionnement	12 paires par sachet ; 2 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003

4321

TECHNOLOGIES

INTERCEPT™ Cut Resistance Technology

DUPONT Kevlar

L'alliance idéale de performance et de protection

DESCRIPTION

- Deux fois plus fin que des gants en cuir ordinaires et bien plus performant en termes de protection contre les coupures
- Enduction en mousse nitrile sur paume pour une bonne préhension en milieu humide ou sec
- Conception ergonomique et construction respirante pour un niveau élevé de confort et de dextérité

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Manipulation de tôles
- Manipulation de pièces glissantes
- Vissage et dévissage
- Tâches liées aux activités de chauffage, ventilation et climatisation

ActivArmr® 97-003

PROTECTION CONTRE LES COUPURES/APPLICATIONS LÉGÈRES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Nylon, Spandex, acier inoxydable, Kevlar®
Matériau de l'enduction	Mousse nitrile
Finition	Paume enduite
Jauge	18
Modèle de manchette	VELCRO®
Taille	9, 10, 11
Longueur (mm)	269 - 278
Conditionnement	12 paires par sachet ; 2 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003

4331

TECHNOLOGIES

INTERCEPT™ Cut Resistance Technology

DUPONT Kevlar

Protection fiable, doublée d'un grand confort

DESCRIPTION

- INTERCEPT Technology® pour une protection supérieure contre les coupures
- Renforts en gel pour amortir les vibrations et les chocs
- Forme ergonomique et respirabilité permettant de réaliser de nombreuses tâches tout au long de la journée

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Manipulation de matériaux de construction
- Démolition
- Manipulation de débris de béton, de bois et de métal
- Préparation du chantier
- Outils et machines-outils

HyFlex® 11-541

PROTECTION CONTRE LES COUPURES/APPLICATIONS LÉGÈRES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Sans couture à base de fils INTERCEPT Technology®
Matériau de l'enduction	Mousse nitrile
Finition	Paume enduite
Jauge	18
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	6, 7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	200 - 250
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016: 4X21D — EN 407: X1XXXX

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique — Sans latex — Exempt de silicone — Distribution automatique

TECHNOLOGIES

ANSELL GRIP™ Ansell Grip Technology

INTERCEPT™ Cut Resistance Technology

FORTIX™ Abrasion Resistance Technology

ZONZ™ Comfort Fit Technology

DUPONT Kevlar®

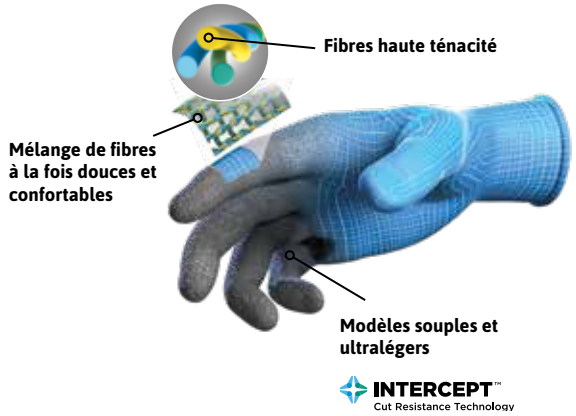
Protection exceptionnelle contre les coupures et préhension accrue dans un gant ultraléger épousant les contours de la main

DESCRIPTION

- Le fil INTERCEPT™ exploite la technologie exclusive d'Ansell et est conçu pour dépasser les normes de l'industrie
- L'enduction sur paume et la formulation FORTIX™ renforcent en outre la résistance à l'abrasion et le pouvoir de préhension du gant
- Technologie de tricotage ZONZ™ reposant sur différents types de maille pour offrir un gant plus ergonomique et améliorer la liberté de mouvement ainsi que la dextérité
- Protection contre la chaleur de contact intermittente jusqu'à 100 °C

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Assemblage de petites pièces tranchantes
- Manipulation de petites pièces métalliques tranchantes
- Emboutissage de pièces légères
- Maintenance/Entretien



HyFlex® 11-500

PROTECTION CONTRE LES COUPURES/APPLICATIONS MOYENNES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Lycra®, Nylon, Kevlar®
Matériau de l'enduction	Nitrile
Finition	Paume enduite
Jauge	15
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	6, 7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	180 - 255
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016 3231B

EN 407 X1XXXX

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique

Exempt de silicone

TECHNOLOGIES

DUPONT Kevlar

Gant polyvalent offrant une excellente dextérité

DESCRIPTION

- Conçu pour des applications en milieu sec ou légèrement huileux requérant une protection contre les coupures et, dans certains cas, une résistance à la chaleur
- Grand confort et préhension sûre
- Solution polyvalente procurant une productivité et une sécurité optimales

Remarque : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Assemblage et inspection de pièces de moteur et de petits composants
- Assemblage d'appareils électroménagers et électriques
- Activités d'assemblage légères en milieu huileux
- Injection ou moulage de plastique

HyFlex® 11-724

PROTECTION CONTRE LES COUPURES/APPLICATIONS MOYENNES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Sans couture à base de fils INTERCEPT Technology®
Matériau de l'enduction	Polyuréthane
Finition	Paume enduite
Jauge	13
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	6, 7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	208 - 261
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016 4342B

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Distribution automatique

TECHNOLOGIES

INTERCEPT™ Cut Resistance Technology

Excellente flexibilité, ajustement remarquable et niveau optimal de protection contre les coupures

DESCRIPTION

- Support léger avec INTERCEPT Technology® procurant une protection anticoupure de niveau B (EN ISO)
- Son enduction en polyuréthane (PU) sur la paume renforce en outre le pouvoir de préhension, pour une manipulation sûre en milieu sec ou légèrement huileux, et prolonge la durée de vie du gant grâce à son niveau 4 de résistance à l'abrasion
- Teneur en Lycra® idéale pour préserver la douceur et la fraîcheur des mains tout au long de la journée

Remarque : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Assemblage de pièces et de composants métalliques
- Formage à la presse de métaux légers
- Maintenance/Entretien
- Injection ou moulage de plastique
- Assemblage primaire

HyFlex® 11-727

PROTECTION CONTRE LES COUPURES/APPLICATIONS MOYENNES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Support vanisé sans coutures à base de fils exploitant l'INTERCEPT Technology®
Matériau de l'enduction	Polyuréthane
Finition	Paume enduite
Jauge	15
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	5, 6, 7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	200 - 255
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016

4342B

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Distribution automatique

TECHNOLOGIES

INTERCEPT™ Cut Resistance Technology

Protection supérieure alliant confort et souplesse

DESCRIPTION

- Souple et ergonomique, le gant HyFlex® 11-727 offre une protection fiable contre les coupures grâce à la construction sophistiquée de son support et l'INTERCEPT Technology®
- Enduction durable et résistante à l'abrasion pour une durée de vie prolongée du gant
- Couleur sombre qui accroît la longévité dans les environnements salissants

Remarque : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Assemblage de pièces et de composants métalliques
- Assemblage d'électroménager
- Travaux généraux de maintenance
- Manipulation d'objets tranchants, pré-assemblage, découpe de petites pièces sèches ou légèrement huileuses et tâches d'entretien
- Injection ou moulage de plastique

HyFlex® 11-280*/11-281*

PROTECTION CONTRE LES COUPURES/APPLICATIONS MOYENNES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Polyéthylène haute performance (PEHD) exploitant la technologie INTERCEPT™ **11-280 :** sans fente pour le pouce **11-281 :** avec fente pour le pouce
Jauge	15
Modèle	Manchette
Taille	Étroite, large
Longueur (mm)	305, 406
Conditionnement	50 pièces par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016

3X42C

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Exempt de silicone

TECHNOLOGIES

INTERCEPT™ Cut Resistance Technology

HyFlex® 11-281

Protection supérieure, doublée d'un confort inégalé

DESCRIPTION

- La technologie INTERCEPT™ Cut Resistance Technology assure une protection optimale contre les coupures, combinée à une sensation de douceur et de fraîcheur
- Conception sans coutures et choix de longueur et de largeur qui garantissent un excellent maintien, faisant de ces modèles l'option à privilégier pour un confort tout au long de la journée
- Les manchettes HyFlex® 11-280 & 11-281 incorporant la technologie INTERCEPT™ sont conçues pour être utilisées en combinaison avec les gants de résistance à la coupure de la gamme HyFlex®

* Important : le produit n'est pas encore disponible pour la région EMEA

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Emboutissage
- Carrosserie
- Manipulation de plaques de verre
- Manipulation de tôles

HyFlex® 11-250/11-251

PROTECTION CONTRE LES COUPURES/APPLICATIONS MOYENNES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Polyéthylène haute performance (PEHD) exploitant la technologie INTERCEPT™ **11-250 :** sans fente pour le pouce **11-251 :** avec fente pour le pouce
Jauge	15
Modèle	Manchette
Taille	Étroite, large
Longueur (mm)	305, 406
Conditionnement	50 pièces par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 — 2542 — 11-250

EN 388:2016 — 2X42B — 11-250/ 11-251

TECHNOLOGIES

INTERCEPT™ Cut Resistance Technology

CATÉGORIE II

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Exempt de silicone

HyFlex® 11-250

Protection et performance hors du commun, confort inégalé

DESCRIPTION

- La technologie INTERCEPT™ Cut Resistance Technology assure une protection optimale contre les coupures, combinée à une sensation de douceur et de fraîcheur
- Conception sans coutures et choix de longueur et de largeur qui garantissent un excellent maintien, faisant de ces modèles l'option à privilégier pour un confort tout au long de la journée
- Les manchettes HyFlex® 11-250 & 11-251 incorporant la technologie INTERCEPT™ sont conçues pour être utilisées en combinaison avec les gants de résistance à la coupure de la gamme HyFlex®

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Assemblage de pièces et de composants métalliques
- Formage à la presse de métaux légers
- Maintenance/Entretien
- Assemblage primaire

HyFlex® 11-423/11-427

PROTECTION CONTRE LES COUPURES/APPLICATIONS MOYENNES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Sans couture à base de fils INTERCEPT Technology®
Matériau de l'enduction	Polyuréthane à base aqueuse et nitrile
Finition	**11-423 :** Paume enduite **11-427 :** Enduction ¾
Jauge	13
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	**11-423 :** 6, 7, 8, 9, 10, 11 **11-427 :** 7, 8, 9, 10
Longueur (mm)	220 - 260
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016 — 4X32B

EN 407 — X1XXXX

CATÉGORIE III

TECHNOLOGIES

INTERCEPT™ Cut Resistance Technology

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Exempt de silicone

HyFlex® 11-427

HyFlex® 11-423

Pour une sélection facilitée de la protection des mains adéquate

DESCRIPTION

- Bonne résistance à l'abrasion et à la coupure dans un gant très confortable
- Enduction respectueuse de l'environnement, à base aqueuse
- Résistance à la chaleur jusqu'à 100 °C lors de contacts intermittents
- Gants intégrant un indicateur (pastille orange) correspondant à un code couleur qui permet d'identifier facilement le niveau de protection contre les coupures : 1 (vert), 3 (orange), 5 (rouge)

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Assemblage de pièces et de composants métalliques
- Assemblage d'électroménager
- Découpe de petites pièces sèches ou légèrement huileuses
- Travaux de finition
- Maintenance/Entretien
- Injection ou moulage de plastique

Puretough™ P3000 3DO

PROTECTION CONTRE LES COUPURES/APPLICATIONS MOYENNES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Techcor®
Matériau de l'enduction	Polyuréthane à base aqueuse et nitrile
Finition	Mitaines
Jauge	13
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	7, 8, 9, 10
Longueur (mm)	210 - 240
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003

4332

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Exempt de silicone

Protection contre les coupures et dextérité

DESCRIPTION

- Support tricoté sans coutures confectionné à partir de fibres hautes performances et haute visibilité pour une sécurité accrue et une protection contre les coupures renforcée
- Enduction respectueuse de l'environnement à base aqueuse
- Résistance à la chaleur jusqu'à 100 °C lors de contacts intermittents
- Gant intégrant un indicateur (pastille orange) correspondant à un code couleur qui permet d'identifier facilement le niveau de protection contre les coupures : 1 (vert), 3 (orange), 5 (rouge)

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Assemblage de pièces et de composants métalliques
- Assemblage d'électroménager
- Découpe de petites pièces sèches ou légèrement huileuses
- Travaux de finition
- Maintenance/Entretien
- Injection ou moulage de plastique

ActivArmr® 97-013

PROTECTION CONTRE LES COUPURES/APPLICATIONS MOYENNES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Polyester, Spandex, INTERCEPT Technology®
Matériau de l'enduction	Nirile, polyuréthane
Finition	Paume enduite
Jauge	13
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	226 - 268
Conditionnement	12 paires par sachet ; 6 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016

4X32B

TECHNOLOGIES

INTERCEPT™ Cut Resistance Technology

Visibilité = Sécurité

DESCRIPTION

- Visibilité accrue renforçant la sécurité des travailleurs dans les environnements faiblement éclairés, grâce à sa couleur vive et son logo réfléchissant
- Gant convenant à divers usages dans le cadre de multiples applications, par une résistance remarquable à l'abrasion et un haut niveau de protection contre les coupures
- Grâce à son ajustement impeccable, il assure confort, dextérité et contrôle maximal lors des travaux exigeants tout au long de la journée

Remarque : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Assemblage
- Menuiserie
- Forage
- Manipulation de matériaux abrasifs ou rugueux
- Utilisation de matériel lourd
- Maintenance et réparation

HyFlex® 11-625/11-627/11-628

PROTECTION CONTRE LES COUPURES/APPLICATIONS MOYENNES

Construction	Tricoté
Matériau du support	**11-625 :** Spandex, Dyneema® **11-627/11-628 :** Lycra®, Nylon, Dyneema®
Matériau de l'enduction	Polyuréthane
Finition	Paume enduite
Jauge	**11-625 :** 13 **11-627/11-628 :** 15
Modèle de manchette	**11-625/11-627 :** Poignet tricot **11-628 :** Poignet tricot long
Taille	6, 7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	**11-625 :** 210 - 255 **11-627 :** 210 - 270 **11-628 :** 270 - 320
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

TECHNOLOGIES

Dyneema®

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016

4342B

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Distribution automatique

11-627

HyFlex® 11-627

HyFlex® 11-625

HyFlex® 11-628

Résistance à la coupure et dextérité élevées pour une productivité optimale

DESCRIPTION

- Ces gants délivrent le parfait équilibre entre confort, sûreté de manipulation et protection
- Support tricoté incorporant des fibres Dyneema®, pour une résistance à la coupure élevée convenant à la manipulation de pièces tranchantes
- Excellente souplesse et très bon maintien, quel que soit le modèle
- Modèles conçus pour une utilisation en milieu sec ou légèrement huileux
- Modèle HyFlex® 11-628 : manchette longue assurant une protection supplémentaire de l'avant-bras

Remarque concernant les modèles 11-625/11-627 : conviennent pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Assemblage de pièces et de composants métalliques
- Assemblage d'électroménager
- Travaux de finition
- Manipulation d'objets tranchants, découpe de petites pièces sèches ou légèrement huileuses et tâches de maintenance/entretien
- Injection ou moulage de plastique

HyFlex® 11-624

PROTECTION CONTRE LES COUPURES/APPLICATIONS MOYENNES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Lycra®, Nylon, Dyneema®
Matériau de l'enduction	Polyuréthane
Finition	Paume enduite
Jauge	13
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	6, 7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	220 - 270
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016

4342B

TECHNOLOGIES

Dyneema®

Grande souplesse et résistance élevée à la coupure

DESCRIPTION

- Le HyFlex® 11-624 assure confort et dextérité
- Il procure également aux utilisateurs une sensation de fraîcheur et peut donc aisément être porté pendant de longues heures de travail
- La formulation spéciale de l'enduction en polyuréthane confère au gant souplesse et maintien, ainsi qu'une préhension ferme sur les pièces sèches ou légèrement huileuses, garantissant ainsi une manipulation sûre dans un vaste éventail d'environnements
- Support tricoté doté de fibres Dyneema®, pour une résistance à la coupure élevée convenant à la manipulation et à l'assemblage de pièces tranchantes

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Assemblage de pièces et de composants métalliques
- Assemblage d'électroménager
- Manipulation d'objets tranchants, pré-assemblage, découpe de petites pièces sèches ou légèrement huileuses et tâches d'entretien
- Injection ou moulage de plastique

PU800

PROTECTION CONTRE LES COUPURES/APPLICATIONS MOYENNES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Polyéthylène, polyester
Matériau de l'enduction	Polyuréthane
Finition	Paume enduite
Jauge	13
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	6, 7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	220 - 270
Conditionnement	12 paires par sachet ; 15 sachets par carton

DESCRIPTION

- Support tricoté sans coutures en fibres polyéthylène haute ténacité/polyester, pour une excellente résistance à la coupure et l'abrasion
- Gant fin et extensible assurant un excellent confort et une impressionnante dextérité
- Poignet tricot élastique assurant un maintien ajusté du gant

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Manipulation de plaques de verre et d'objets tranchants
- Manipulation de plaques de métal, découpe de pièces sèches, peintes ou galvanisées
- Manipulation d'objets tranchants, découpe de petites pièces sèches ou légèrement huileuses
- Maintenance/Entretien

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003

4342

PU900

PROTECTION CONTRE LES COUPURES/APPLICATIONS MOYENNES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Spandex, Dyneema®
Matériau de l'enduction	Polyuréthane
Finition	Paume enduite
Jauge	13
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	6, 7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	196 - 252
Conditionnement	12 paires par sachet ; 240 paires par carton

DESCRIPTION

- Bonne résistance à l'abrasion et à la coupure
- Confort et dextérité remarquables
- Gant peu pelucheux

Remarque : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Assemblage de pièces et de composants métalliques
- Assemblage d'électroménager
- Travaux de finition
- Injection ou moulage de plastique

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003

4342

Colortext Plus

PROTECTION CONTRE LES COUPURES/APPLICATIONS MOYENNES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Techcor®, Nylon, Cotton
Jauge	10
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	235 - 290
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

DESCRIPTION

- Composé de nylon et de fibres hautes performances à l'extérieur du gant pour assurer protection et ajustement optimal
- Fil coton à l'intérieur du gant pour un confort accru
- Excellente dextérité grâce à la finesse des mailles
- Poignet tricot élastique assurant un maintien ajusté du gant

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Assemblage et finition
- Assemblage d'électroménager
- Assemblage en carrosserie
- Réparation du verre
- Laminage et travail des métaux
- Opérations 'emboutissage

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 234X

EN 407 X1XXXX

Neptune® Kevlar® 70-205/70-216

PROTECTION CONTRE LES COUPURES/APPLICATIONS MOYENNES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Kevlar®
Matériau de l'enduction	Neptune®
Jauge	**70-205 :** 13 **70-216 :** 10
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	7, 8, 9, 10
Longueur (mm)	220 - 280
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

Neptune® Kevlar® 70-205

Neptune® Kevlar® 70-216

Remarquable combinaison de résistance à la coupure et de protection contre la chaleur de contact

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 134X — 70-216
EN 388:2016 134XB — 70-205
EN 407 X1XXXX

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Exempt de silicone

TECHNOLOGIES

Kevlar®

DESCRIPTION

- Conçus pour offrir une protection mécanique supérieure dans les applications légères ou moyennes
- Outre une résistance élevée à la coupure, ces gants assurent une dextérité et un confort supérieurs
- L'enduction Neptune® des fibres prévient toute pénétration de liquide susceptible d'endommager les fils de Kevlar®, optimisant ainsi la durabilité du gant
- Le renfort pouce/index limite l'usure due à l'abrasion, prolongeant encore la durée de vie du gant

Remarque : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Assemblage et finition
- Assemblage d'électroménager
- Assemblage en carrosserie
- Réparation du verre
- Laminage et travail des métaux
- Opérations emboutissage

HyFlex® 70-110/70-114/70-118/ 70-123/70-206 (ex-Kevlar®)

PROTECTION CONTRE LES COUPURES/APPLICATIONS MOYENNES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Kevlar®
Jauge	24
Modèle	Manchette
Taille	Taille unique
Longueur (mm)	**70-110 :** 254 **70-114 :** 356 **70-118 :** 457 **70-123 :** 559 **70-206 :** 150
Conditionnement	12 pièces par sachet ; 12 sachets par carton

HyFlex® 70-118

Protection supérieure contre les coupures et la chaleur

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016 134XC
EN 407 X1XXXX

TECHNOLOGIES

Kevlar®

DESCRIPTION

- Support tricoté automatiquement 100 % en fibre Kevlar®
- Dextérité et excellente résistance à la coupure
- Résistance à la chaleur jusqu'à 100 °C lors de contacts intermittents
- Toutes les manchettes HyFlex® Kevlar® présentent une fente pour le pouce afin de protéger la zone du poignet, à l'exception du modèle HyFlex® 70-206

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Assemblage et finition
- Assemblage d'électroménager
- Assemblage en carrosserie
- Réparation du verre
- Laminage et travail des métaux
- Opérations emboutissage

HyFlex® 70-410/70-414/70-416/70-418/70-422
(ex-Fireblade™ FS10/FS14/OFBS16/FS18/FS22)

PROTECTION CONTRE LES COUPURES/APPLICATIONS MOYENNES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Kevlar®
Modèle	Manchette
Taille	Taille unique
Longueur (mm)	**70-410 :** 254 **70-414 :** 356 **70-416 :** 406 **70-418 :** 457 **70-422 :** 559
Conditionnement	**70-410/70-414/70-416/70-418 :** 10 pièces par sachet ; 15 sachets par carton **70-422 :** 5 pièces par sachet ; 15 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016 133XC — 70-410/70-414/70-418/70-422

EN 388:2016 134XC — 70-416

EN 407 X1XXXX

TECHNOLOGIES

Kevlar®

Protection supérieure contre les coupures et la chaleur

DESCRIPTION

- Manchettes en fibres 100 % Kevlar® à double épaisseur
- Mailles fines et extensibles pour un excellent confort
- Pouce dégagé pour un meilleur maintien
- Bande élastique unique empêchant la manchette de glisser le long du bras
- Bonne protection contre les coupures
- Résistance à la chaleur jusqu'à 100 °C lors de contacts intermittents

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Assemblage et finition
- Assemblage d'électroménager
- Assemblage en carrosserie
- Réparation du verre
- Laminage et travail des métaux
- Opérations emboutissage

HyFlex® 70-415/70-419
(ex-Fireblade™ FS14BT/FS18BT)

PROTECTION CONTRE LES COUPURES/APPLICATIONS MOYENNES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Kevlar®
Modèle	Manchette
Taille	Taille unique
Longueur (mm)	**70-415 :** 356 **70-419 :** 457
Conditionnement	10 pièces par sachet ; 15 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016 133XC

EN 407 X1XXXX

TECHNOLOGIES

Kevlar®

Protection supérieure contre les coupures et la chaleur

DESCRIPTION

- Manchettes en fibres 100 % Kevlar® à double épaisseur
- Mailles fines et extensibles pour un excellent confort
- Manchette avec prolongement au niveau des doigts, pour un meilleur maintien
- Bande élastique unique empêchant la manchette de glisser le long du bras
- Bonne protection contre les coupures
- Résistance à la chaleur jusqu'à 100 °C lors de contacts intermittents

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Assemblage et finition
- Assemblage d'électroménager
- Assemblage en carrosserie
- Réparation du verre
- Laminage et travail des métaux
- Opérations emboutissage

Safe-Knit® Guard 59-416

PROTECTION CONTRE LES COUPURES/APPLICATIONS MOYENNES

Construction	Gant coupé et cousu
Matériau du support	Coton ignifuge, Lenzing FR®, Kevlar®
Modèle	Manchette
Taille	Taille unique
Longueur (mm)	660
Conditionnement	12 pièces par paquet ; 3 paquets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 1332 | EN 388:2016 2332B | EN 407 41312X

TECHNOLOGIES

DUPONT Kevlar

Manchette de protection pour soudeurs, résistante à la chaleur et à la coupure

DESCRIPTION

- Cette manchette soudeur de 66 cm est fabriquée en Kevlar® sur support intérieur coton
- Fabriquée en Kevlar® sur support intérieur en coton rendant la manchette légère et respirante, tout en assurant une bonne protection contre les projections de particules en fusion et d'étincelles brûlantes

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Assemblage général à proximité de postes de soudage
- Manutention de pièces métalliques à proximité d'objets à haute température

HyFlex® 11-630/11-638

PROTECTION CONTRE LES COUPURES/APPLICATIONS MOYENNES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Coton, PEHP, Lycra®, nylon, Kevlar®
Matériau de l'enduction	Polyuréthane
Finition	Paume enduite
Jauge	13
Modèle de manchette	**11-630 :** Poignet tricot **11-638 :** Poignet tricot long
Taille	6, 7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	**11-630 :** 215 - 275 **11-638 :** 290 - 340
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 4443

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Distribution automatique 11-630

TECHNOLOGIES

DUPONT Kevlar

HyFlex® 11-630

HyFlex® 11-638

Protection supérieure contre les coupures et l'abrasion

DESCRIPTION

- Les gants HyFlex® 11-630 et 11-638 assurent des niveaux très élevés de résistance à la coupure, qui garantissent la sécurité des travailleurs lors des opérations impliquant un contact avec des pièces tranchantes
- Support doux et extensible, pour une souplesse et un confort supérieurs
- La formulation spécifique de l'enduction garantit une préhension sûre des pièces sèches ou légèrement huileuses et renforce la résistance à l'abrasion
- Version HyFlex® 11-638 : protection accrue des bras grâce à un poignet tricot plus long

Remarque concernant le modèle 11-630 : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Assemblage de pièces et de composants métalliques
- Assemblage d'électroménager
- Manipulation de pièces métalliques à bords tranchants ou irréguliers
- Injection ou moulage de plastique

HyFlex® 11-501

PROTECTION CONTRE LES COUPURES/APPLICATIONS MOYENNES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Lycra®, Kevlar®, fil Ansell INTERCEPT Technology®
Matériau de l'enduction	Mousse nitrile
Finition	Paume enduite
Jauge	13
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	6, 7, 8, 9, 10
Longueur (mm)	203 - 255
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016 3X41D

EN 407 X1XXXX

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique

Exempt de silicone

TECHNOLOGIES

INTERCEPT™ Cut Resistance Technology

DUPONT Kevlar

Gant polyvalent associant dextérité et protection élevée contre la coupure

DESCRIPTION

- Technologie INTERCEPT™ garantissant une remarquable protection contre les coupures et réduisant le risque de blessure
- Enduction en mousse nitrile favorisant une meilleure préhension en milieu sec et légèrement huileux, ainsi qu'une plus grande sensibilité tactile
- Protection contre la chaleur de contact, d'où une plus grande polyvalence d'utilisation du gant

Remarque : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Assemblage en carrosserie
- Fabrication du verre
- Presse et emboutissage

HyFlex® 11-735/11-751

PROTECTION CONTRE LES COUPURES/APPLICATIONS MOYENNES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Support vanisé sans coutures à base de fils exploitant l'INTERCEPT Technology®
Matériau de l'enduction	Polyuréthane
Finition	Paume enduite
Jauge	10
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	6, 7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	**11-735 :** 215 - 267 **11-751 :** 224 - 269
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016 4X43C

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Distribution automatique

TECHNOLOGIES

INTERCEPT™ Cut Resistance Technology

HyFlex® 11-735

HyFlex® 11-751

Excellente flexibilité, ajustement remarquable et niveau maximal de protection contre les coupures

DESCRIPTION

- Le fil résistant à la coupure INTERCEPT™ a été testé pour satisfaire, voire dépasser, les normes de l'industrie, tout en renforçant le confort et la dextérité
- L'enduction sur la paume améliore la préhension et prolonge la durée de vie du gant en milieu abrasif, tout en préservant la respirabilité au dos de la main
- Modèle 11-751 : couleur sombre conférant une durabilité supplémentaire dans les environnements salissants

Remarque : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Travaux généraux de maintenance
- Assemblage d'équipements
- Usinage, emboutissage, découpe
- Manipulation de matières premières
- Construction de sièges et d'armatures

HyFlex® 11-435

PROTECTION CONTRE LES COUPURES/APPLICATIONS MOYENNES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Fibre de verre, Lycra®, nylon, Dyneema®
Matériau de l'enduction	Polyuréthane à base aqueuse et nitrile
Finition	Paume enduite
Jauge	13
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	6, 7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	220 - 270
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016

4X42C

TECHNOLOGIES

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique | Sans latex | Exempt de silicone | Distribution automatique

Gant en polyuréthane à base aqueuse offrant un rapport dextérité / haute résistance à la coupure inégalé

DESCRIPTION

- Résistance extrême aux coupures et aux ébarbures
- Gant vanisé sans coutures garantissant une durabilité, un ajustement et une souplesse remarquables
- L'excellente aération du gant procure une sensation de fraîcheur
- Le polyuréthane à base aqueuse présente l'avantage de ne pas s'infiltrer à l'intérieur du gant et en améliore ainsi la dextérité et le confort

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Manipulation de plaques de métal, découpe de pièces sèches, peintes ou galvanisées
- Manipulation d'objets tranchants, pré-assemblage, découpe de petites pièces sèches ou légèrement huileuses
- Maintenance/Entretien

HyFlex® 11-200/11-202

PROTECTION CONTRE LES COUPURES/APPLICATIONS MOYENNES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Fibre de verre, nylon, polyester
Jauge	13
Modèle	Manchette
Taille	Taille unique
Longueur (mm)	475
Conditionnement	12 pièces par sachet ; 6 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 — 2542

EN 388:2016 — 2X42C

EN 407 — X1XXXX

HyFlex® 11-202

La manchette haute visibilité et résistante à la coupure la plus confortable de la gamme Ansell

DESCRIPTION

- Grâce à la forme ergonomique et au système de fixation de cette manchette, les utilisateurs peuvent réaliser leurs tâches sans contrainte, augmentant leur productivité tout en limitant les accidents et les blessures
- Avec une couleur haute visibilité, un niveau 5 de résistance à la coupure et un niveau 1 de protection thermique, la sécurité des opérateurs est optimalisée
- HyFlex® 11-200 : forme ergonomique dotée d'un système de fixation à pince crocodile
- HyFlex® 11-202 : forme ergonomique dotée d'un système de fixation VELCRO®

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Carrosserie (excepté le soudage)
- Manipulation de plaques de verre
- Manipulation de tôles de métal
- Opérations d'emboutissage

HyFlex® 11-425

PROTECTION CONTRE LES COUPURES/APPLICATIONS MOYENNES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Sans couture à base de fils INTERCEPT Technology®
Matériau de l'enduction	Polyuréthane à base aqueuse et nitrile
Finition	Paume enduite
Jauge	13
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	6, 7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	235 - 270
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016
4X43C

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Distribution automatique

TECHNOLOGIES

INTERCEPT™ Cut Resistance Technology

Haute protection contre les coupures, doublée d'un grand confort et d'une dextérité élevée

DESCRIPTION

- Excellent niveau de protection contre les coupures
- Excellente résistance à l'abrasion
- Enduction respectueuse de l'environnement, à base aqueuse
- Gant intégrant un indicateur (pastille rouge) correspondant à un code couleur qui permet d'identifier facilement le niveau de protection contre les coupures : 1 (vert), 3 (orange), 5 (rouge)

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Manipulation de plaques de verre et d'objets tranchants
- Manipulation de plaques de métal, découpe de pièces sèches, peintes ou galvanisées
- Maintenance/Entretien

HyFlex® 11-651

PROTECTION CONTRE LES COUPURES/APPLICATIONS MOYENNES

Construction	Tricoté
Matériau du support	PEHP, Spandex, fibre de verre, polyamide
Matériau de l'enduction	Polyuréthane
Finition	Paume enduite
Jauge	13
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	6, 7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	210 - 270
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016
4X42C

Excellent confort, dextérité remarquable et niveau maximal de protection contre les coupures

DESCRIPTION

- Construction à base de fibres hautes performances assurant un niveau élevé de protection contre les coupures
- Gant fin et extrêmement extensible assurant un excellent confort et une impressionnante dextérité
- Bonne résistance à l'abrasion

Remarque : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Manipulation de plaques de verre
- Manipulation de tôles
- Découpe de pièces sèches, peintes ou galvanisées
- Découpe de petites pièces sèches ou légèrement huileuses
- Maintenance/Entretien

Actigrip VHP Tropique/Elastofix

PROTECTION CONTRE LES COUPURES/APPLICATIONS MOYENNES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Fibre synthétique
Matériau de l'enduction	Nitrile
Finition	**Tropique :** Enduction ¾ **Elastofix :** Complètement enduit
Jauge	10
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	9, 10
Longueur (mm)	260
Conditionnement	12 paires par sachet ; 10 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003

4543

Actigrip VHP Tropique

Actigrip VHP Elastofix

Protection mécanique supérieure

DESCRIPTION

- Support tricoté sans coutures constitué de fibres hautes performances, pour une protection contre les coupures et une résistance à l'abrasion élevées
- Excellentes propriétés de préhension et résistance aux huiles/graisses résiduelles présentes sur les pièces, grâce à une enduction nitrile dotée d'une finition rugueuse

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Pré-assemblage
- Assemblage de pièces métalliques et d'appareils électroménagers
- Découpe de petites pièces sèches ou légèrement huileuses
- Maintenance/Entretien
- Injection ou moulage de plastique

VersaTouch® 74-718

PROTECTION CONTRE LES COUPURES/APPLICATIONS MOYENNES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Fibre de verre, Spandex, acier inoxydable, Dyneema® Diamond Technology
Jauge	10
Modèle de manchette	Tuff-Cuff™ II
Taille	7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	230 - 290
Conditionnement	12 pièces par sachet ; 2 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003

454X

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Sans latex

TECHNOLOGIES

Protection et performance hors du commun, confort inégalé

DESCRIPTION

- Gant fabriqué à base de fils spéciaux (en attente de brevet) offrant une protection exceptionnelle et fiable contre les coupures : niveau 5 selon la norme EN 388
- Tricot vanisé avec renfort en fibres Dyneema Diamond® Technology pour une protection supérieure des parties les plus exposées de la main
- Technologie Tuff Cuff™ II intégrée permettant de préserver la forme ergonomique du gant pendant utilisation et après lavage
- La conception du support tricoté contribue à réduire la fatigue au niveau des zones fortement sollicitées et permet d'épouser les contours de la main, en particulier au niveau des articulations
- Fibres haute technologie favorisant le contrôle de l'humidité et le maintien de la température des mains en environnement froid ou chaud

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Filetage du poisson
- Préparation, manipulation et transformation d'aliments
- Débitage en tranches et en dés

VersaTouch® 72-285/72-286/72-287

PROTECTION CONTRE LES COUPURES/APPLICATIONS MOYENNES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Fibre de verre, polypropylène, Dyneema®
Jauge	**72-285 :** 13 **72-286 :** 10 **72-287 :** 7
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	6, 7, 8, 9, 10
Longueur (mm)	260 - 330
Conditionnement	6 pièces par sachet ; 2 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 254X — 72-285

EN 388:2003 354X — 72-286/ 72-287

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Sans latex

Exempt de silicone

TECHNOLOGIES

With Dyneema®

VersaTouch® 72-285

VersaTouch® 72-286

VersaTouch® 72-287

Protection contre les coupures alliant confort et durabilité

DESCRIPTION

- Fibres Dyneema® conférant une résistance remarquable à la coupure
- Lavable jusqu'à 90 °C
- Convient au contact de tous les aliments
- Disponible en trois versions, selon le niveau de protection et de dextérité requis pour l'application

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Désossage
- Découpe
- Filetage du poisson
- Découpe, préparation et conditionnement du poisson
- Transformation de fruits et légumes
- Préparation de repas

HyFlex® 72-405*

PROTECTION CONTRE LES COUPURES/APPLICATIONS MOYENNES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Fibre de verre, PEHP, Lycra®, polyester, acier inoxydable
Jauge	10
Modèle	Manchette
Taille	Étroite, large
Longueur (mm)	450
Conditionnement	50 pièces par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016 3X4XE

Résistance à la coupure, confort et durabilité exceptionnels

DESCRIPTION

- Durabilité optimale et protection contre les coupures : manchette de jauge 10 offrant une protection maximale contre les coupures, tout en procurant confort et flexibilité
- Lavable en machine : aucun rétrécissement même après plusieurs lavages à haute température

* Important : le produit n'est pas encore disponible pour la région EMEA

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Découpe, préparation et conditionnement du poisson
- Transformation des fruits et légumes (tri, nettoyage, épluchage)
- Transformation de la viande et de la volaille

VersaTouch® 72-400

PROTECTION CONTRE LES COUPURES/APPLICATIONS MOYENNES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Fibre de verre, PEHP, Lycra®, polyester, acier inoxydable
Jauge	10
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	7, 8, 9, 10
Longueur (mm)	230 - 267
Conditionnement	12 pièces par sachet ; 2 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003

354X

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Sans latex

Protection exceptionnelle contre les coupures et durabilité prolongée

DESCRIPTION

- Durabilité optimale et protection contre les coupures : ce gant de jauge 10 offre une protection maximale contre les coupures, tout en procurant confort et flexibilité
- Lavable en machine : aucun rétrécissement même après plusieurs lavages à haute température
- Modèle ambidextre : plus économique puisqu'il n'est pas nécessaire de reconstituer des paires
- Gant dépourvu de latex : absence de risque d'allergies de type I

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Découpe, préparation et conditionnement du poisson
- Transformation des fruits et légumes (tri, nettoyage, épluchage)
- Transformation de la viande et de la volaille

Ultrablade™ UB100

PROTECTION CONTRE LES COUPURES/APPLICATIONS MOYENNES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Dyneema®, fibre synthétique
Jauge	13
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	6, 7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	235 - 290
Conditionnement	3 paires par sachet ; 24 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003

254X

TECHNOLOGIES

WITH Dyneema®

L'équilibre parfait entre durabilité, confort et protection contre les coupures

DESCRIPTION

- Gant tricoté en fibres synthétiques hautes performances (dont Dyneema®) offrant un niveau élevé de protection contre les coupures
- Système unique de traçabilité sur l'étiquette du gant
- Gant souple offrant un très grand confort
- Matériau non absorbant, idéal pour la transformation alimentaire

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Désossage
- Découpe
- Transformation et filetage du poisson
- Préparation de repas

ActivArmr® 97-009

PROTECTION CONTRE LES COUPURES/APPLICATIONS LOURDES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Lycra®, acier inoxydable, Kevlar®
Matériau de l'enduction	Mousse nitrile
Finition	Paume enduite
Jauge	15
Modèle de manchette	VELCRO®
Taille	8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	252 - 278
Conditionnement	12 paires par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003

4432

TECHNOLOGIES

INTERCEPT™ Cut Resistance Technology

DUPONT Kevlar

Une protection polyvalente à toute épreuve

DESCRIPTION

- Gant très résistant conçu pour les travaux les plus exigeants
- Technologie brevetée INTERCEPT Technology® d'Ansell, renforcée par des fibres en acier inoxydable et Kevlar® de Dupont™, apportant une protection optimale contre les coupures et l'abrasion
- Stries offrant une protection supplémentaire de la paume et des articulations
- Enduction en mousse nitrile procurant une sûreté de préhension accrue en milieu humide et sec
- Le gant est muni d'un poignet ajustable avec attache et d'une étiquette d'identification

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Démolition
- Manipulation de tôles de métal
- Travaux lourds de découpe et de sciage
- Maçonnerie
- Menuiserie

Powerflex® 80-600

PROTECTION CONTRE LES COUPURES/APPLICATIONS LOURDES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Kevlar®
Matériau de l'enduction	Latex de caoutchouc naturel
Finition	Paume enduite
Jauge	10
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	245 - 285
Conditionnement	12 paires par sachet ; 6 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016 — 3444C

EN 407 — X2XXXX

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Exempt de silicone

Distribution automatique

TECHNOLOGIES

DUPONT Kevlar

Excellentes propriétés de préhension et résistance à la coupure

DESCRIPTION

- À base de fibres Kevlar®, le gant Powerflex® 80-600 d'Ansell offre une résistance exceptionnelle à la coupure et de hautes performances mécaniques globales
- Enduction robuste démontrant d'excellentes performances face à l'abrasion, la déchirure et la perforation
- Finition effet craquelé en relief conférant au gant une excellente préhension, que ce soit en milieu sec ou humide
- Gant exempt de silicone ne laissant pas de traces de doigts sur le verre traité par métallisation, d'où des surfaces qui restent propres
- Bonne résistance à la chaleur de contact, pour une manipulation en toute sécurité de pièces chaudes

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Fabrication du verre
- Manipulation de plaques de verre et d'objets tranchants
- Manipulation de plaques de métal, découpe de pièces sèches, peintes ou galvanisées

Powerflex® 80-658

PROTECTION CONTRE LES COUPURES/APPLICATIONS LOURDES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Coton, fibre de verre, nylon, acier inoxydable, Kevlar®
Matériau de l'enduction	Latex de caoutchouc naturel
Finition	Enduction ¾
Jauge	7
Modèle de manchette	Poignet tricot long
Taille	6, 7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	260 - 295
Conditionnement	12 paires par sachet ; 6 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016 XX43E | EN 407 X2XXXX

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Exempt de silicone

TECHNOLOGIES

DUPONT Kevlar

Découvrez le pouvoir d'une protection extrême contre les coupures

DESCRIPTION

- Résistance extrême à la coupure, aux échardes et aux bavures de métal, grâce à sa structure triple épaisseur composée d'acier, de fibre de verre et de Kevlar®
- Manchette extra longue offrant une plus large protection de l'avant-bras
- Le gant PowerFlex® 80-658 est enduit aux ¾ d'un revêtement hydrofuge protégeant la peau des solutions liquides désagréables
- Finition effet craquelé assurant une bonne préhension en milieu humide et sec
- Protection contre la chaleur de contact de niveau 2 (EN 407)

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Manipulation de charges lourdes ou à bords métalliques
- Manipulation de plaques de verre et d'objets tranchants
- Manipulation de plaques de métal, découpe de pièces sèches, peintes ou galvanisées
- Gestion des déchets : recyclage, tri (verre, canettes, pièces métalliques)

PGK10BL

PROTECTION CONTRE LES COUPURES/APPLICATIONS LOURDES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Techcor®, Kevlar®
Matériau de l'enduction	Latex de caoutchouc naturel
Finition	Paume enduite
Jauge	10
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	240 - 285
Conditionnement	12 paires par sachet ; 6 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 3543 | EN 407 X2XXXX

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Exempt de silicone

TECHNOLOGIES

DUPONT Kevlar

Protection remarquable pour les applications industrielles lourdes

DESCRIPTION

- Support sans couture de poids moyen constitué de fibres hautes performances garantissant une protection contre les coupures
- Excellentes propriétés de préhension en milieu humide et sec
- Résistance à la chaleur jusqu'à 250 °C lors de contacts intermittents
- Construction sans coutures évitant les irritations
- Pouce complètement enduit pour protéger l'une des parties les plus vulnérables de la main
- Poignet tricot élastique assurant un maintien ajusté du gant

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Découpe de pièces sèches, peintes ou galvanisées
- Fabrication du verre
- Manipulation de tôles de métal

Vantage® 70-765/70-766

PROTECTION CONTRE LES COUPURES/APPLICATIONS LOURDES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Acrylique, nylon, Kevlar®
Finition	Paume en cuir
Jauge	10
Modèle de manchette	**70-765 : Poignet** tricot **70-766 :** Poignet tricot plus long
Taille	**70-765 :** 8, 9, 10, 11 **70-766 :** 7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	**70-765 :** 240 - 270 **70-766 :** 310 - 350
Conditionnement	12 paires par sachet ; 3 sachets par carton

CATÉGORIE III

SECTEURS INDUSTRIELS

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016 4X43D — EN 407 X1XXXX

TECHNOLOGIES

DUPONT Kevlar

Vantage® 70-765

Vantage® 70-766

Protection supérieure contre la coupure et excellente préhension grâce au cuir de grande qualité

DESCRIPTION

- Ce gant offre une meilleure résistance à la coupure, une plus grande protection et une durée de vie prolongée grâce au renfort du pouce et aux coutures placées au dos des doigts
- Protection contre les perforations et excellente préhension, même en milieu huileux, grâce au cuir de grande qualité utilisé au niveau de la paume
- Le modèle Vantage® 70-766 est doté d'une manchette plus longue pour une protection accrue
- Intérieur vanisé en coton/polyester de couleur pour plus de confort

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Manipulation de pièces métalliques lourdes et huileuses
- Manipulation de pièces métalliques à bords tranchants ou irréguliers
- Presse et emboutissage

Comacier VHP/VHP Plus

PROTECTION CONTRE LES COUPURES/APPLICATIONS LOURDES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Techcor®
Finition	**VHP Plus :** Paume en cuir
Jauge	10
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	**VHP :** 240 - 260 **VHP Plus:** 235 - 290
Conditionnement	**VHP :** 12 paires par sachet ; 12 sachets par carton **VHP Plus :** 12 paires par sachet ; 10 sachets par carton

CATÉGORIE II

SECTEURS INDUSTRIELS

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 4541 VHP — EN 388:2003 4544 VHP Plus — EN 407 X1XXXX

Comacier VHP

Comacier VHP Plus

Excellente protection contre les coupures et l'abrasion

DESCRIPTION

- Gant sans coutures de poids moyen constitué de fibres hautes performances garantissant une protection remarquable contre les coupures
- Très bonne résistance à l'abrasion
- Poignet tricot élastiqué assurant un bon maintien
- Système unique de traçabilité sur l'étiquette du gant

Remarque : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Assemblage et finition
- Assemblage d'électroménager
- Assemblage en carrosserie
- Réparation du verre
- Laminage et travail des métaux
- Opérations emboutissage

NitraSafe® 28-329/28-359/28-360

PROTECTION CONTRE LES COUPURES/APPLICATIONS LOURDES

Construction	Gant coupé et cousu
Matériau du support	Jersey de coton, Kevlar®
Matériau de l'enduction	**28-329/28-359 :** Nitrile **28-360 :** Mousse nitrile
Finition	**28-329 :** Paume enduite **28-359/28-360 :** Complètement enduit
Modèle de manchette	Nitragold™
Taille	8, 9, 10
Longueur (mm)	**28-329 :** 235 - 280 **28-359/28-360 :** 255 - 280
Conditionnement	12 paires par sachet ; 6 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016 4221B | EN 407 X1XXXX — 28-329/28-359

EN 388:2016 3321B | EN 407 X1XXXX — 28-360

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique

TECHNOLOGIES

Kevlar®

NitraSafe® 28-360

NitraSafe® 28-329

NitraSafe® 28-359

Protection renforcée en Kevlar® offrant confort et flexibilité

DESCRIPTION

- La gamme de gants de protection NitraSafe® d'Ansell combine la protection d'un support renforcé en Kevlar® à la flexibilité et l'adhérence d'une enduction en nitrile
- Le gant NitraSafe® a été conçu pour garantir une manipulation sûre de composants métalliques lourds et graisseux. Le NitraSafe® Foam allie quant à lui confort et sûreté de préhension
- Bonne protection mécanique contre les coupures et l'abrasion, tous modèles confondus

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Manipulation de matériaux de construction
- Presse et emboutissage
- Laminage et travail des métaux
- Fabrication et manipulation de barres d'acier
- Montage de sous-ensembles
- Charpentes et constructions en bois

Vantage® 70-750/70-761

PROTECTION CONTRE LES COUPURES/APPLICATIONS LOURDES

Construction	Tricoté
Matériau du support	**70-750 :** Lycra®, acier inoxydable, Kevlar® **70-761 :** Acrylique, nylon, Kevlar®
Jauge	**70-750 :** 13 **70-761 :** 10
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	**70-750 :** 7, 8, 9, 10 **70-761 :** 6, 7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	**70-750 :** 230 - 270 **70-761 :** 220 - 270
Conditionnement	**70-750 :** 12 paires par sachet ; 12 sachets par carton **70-761 :** 12 paires par sachet ; 6 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016 1X4XC | EN 388:2016 1X4XD | EN 407 X1XXXX — 70-750 | 70-761

TECHNOLOGIES

INTERCEPT™ Cut Resistance Technology

Kevlar®

Vantage® 70-750

Vantage® 70-761

Une technologie de pointe au service d'une protection durable contre les coupures

DESCRIPTION

- Combinaison inédite de résistance aux coupures, confort et dextérité
- Gants hautes performances confectionnés à partir de fils techniques présentant un ratio protection contre les coupures/poids très élevé, doublé d'une excellente dextérité et d'un confort accru
- Outre une résistance élevée à la coupure, les deux modèles Vantage® assurent une protection contre la chaleur de contact jusqu'à 100 °C

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Assemblage de pièces et de composants métalliques
- Postes de soudage automatique
- Assemblage en carrosserie
- Détection des défauts de surface (paluchage)
- Contrôle de la finition des peintures métalliques
- Presse et emboutissage

Neptune® Kevlar® 70-215/70-225

PROTECTION CONTRE LES COUPURES/APPLICATIONS LOURDES

Neptune®
Kevlar® 70-225

Construction	Tricoté
Matériau du support	Kevlar®
Matériau de l'enduction	Neptune®
Jauge	7
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	7, 8, 9, 10
Longueur (mm)	230 - 280
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

DESCRIPTION

- La structure 100 % en Kevlar® DuPont™ présente un ratio de résistance à la coupure/poids très élevé
- L'enduction Neptune® des fibres prévient toute pénétration de liquide susceptible d'endommager les fils de Kevlar®, optimisant ainsi la durabilité du gant
- Le renfort pouce/index limite l'usure due à l'abrasion, prolongeant encore la durée de vie du gant
- L'absence de coutures dans le support réduit les risques d'irritation, tandis que les fibres courtes confèrent à l'utilisateur une agréable sensation de confort

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Assemblage et finition
- Assemblage en carrosserie
- Maniement de machines-outils
- Laminage et travail des métaux

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016	EN 388:2016	EN 407
144XB	154XD	X1XXXX
70-215	70-225	

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Exempt de silicone

TECHNOLOGIES

DUPONT Kevlar

Fireblade™ FB40

PROTECTION CONTRE LES COUPURES/APPLICATIONS LOURDES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Kevlar®
Jauge	7
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	7, 8, 9
Longueur (mm)	265
Conditionnement	12 paires par sachet ; 6 sachets par carton

DESCRIPTION

- Très bonne résistance à la coupure
- Renfort entre le pouce et l'index, d'où une durabilité prolongée dans cette zone très sollicitée
- Résistance à la chaleur jusqu'à 100 °C lors de contacts intermittents

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Découpe et manipulation de pièces sèches, peintes ou galvanisées
- Fabrication du verre
- Manipulation de tôles

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003	EN 407
244X	X1XXXX

TECHNOLOGIES

DUPONT Kevlar

Fireblade™ FB1V

PROTECTION CONTRE LES COUPURES/APPLICATIONS LOURDES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Coton, Kevlar®
Jauge	7
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	9, 10
Longueur (mm)	330
Conditionnement	12 paires par sachet ; 1 sachet par carton

DESCRIPTION

- Grande résistance à la coupure assurant une protection efficace contre les bords tranchants
- Convient aux applications exposées à la chaleur (protection jusqu'à 350 °C)
- Manchette longue assurant une protection renforcée du poignet et de l'avant-bras
- Support en coton pour un plus grand confort

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Production céramique
- Fabrication de verre et de briques
- Fours chauds

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003	EN 407
254X	4341XX

TECHNOLOGIES

DUPONT Kevlar

Safe-Knit® GP 72-265

PROTECTION CONTRE LES COUPURES/APPLICATIONS LOURDES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Fibre de verre, polyester, Dyneema®
Jauge	13
Modèle	Manchette
Taille	Taille unique
Longueur (mm)	380
Conditionnement	6 pièces par sachet ; 2 sachets par carton

DESCRIPTION

- Les manchettes Safe-Knit® GP offrent une protection optimale contre la coupure et l'abrasion, tandis que leur légèreté et leur ajustement confortable leur assurent un haut degré d'acceptation par les utilisateurs

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Industrie automobile
- Bâtiment et construction
- Métallurgie

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 — 3X4X

EN 388:2016 — 3X4XC

TECHNOLOGIES

With Dyneema®

Safe-Knit® GP 72-065

PROTECTION CONTRE LES COUPURES/APPLICATIONS LOURDES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Fibre de verre, polyester, Dyneema®
Matériau de l'enduction	PVC
Finition	Picots sur les deux faces
Jauge	13
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	7, 8, 9, 10
Longueur (mm)	240 - 280
Conditionnement	6 pièces par sachet ; 2 sachets par carton

DESCRIPTION

- Le gant Safe-Knit® GP présente une construction optimale assurant une protection fiable contre les coupures, sans compromettre le confort et la dextérité
- Picots sur les deux faces du gant renforçant la durabilité, la résistance à l'abrasion et la sûreté de préhension en milieu sec

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Traitement du papier
- Injection ou moulage de plastique
- Manipulation de tôles

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 — 3X4X

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Exempt de silicone

TECHNOLOGIES

With Dyneema®

Cutstar

PROTECTION CONTRE LES COUPURES/APPLICATIONS LOURDES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Fibre synthétique
Matériau de l'enduction	PVC
Finition	Picots sur la paume
Jauge	13
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	7, 8, 9, 10
Longueur (mm)	220 - 260
Conditionnement	12 paires par sachet ; 20 sachets par carton

DESCRIPTION

- Excellente protection contre les coupures
- Très bonne résistance à l'abrasion
- Picots en plastoprène sur la paume et les doigts, renforçant la sûreté de préhension

Remarque : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Découpe et manipulation de pièces sèches, peintes ou galvanisées
- Manipulation de tôles
- Fabrication du verre

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 — 3442

SOLUTIONS OLÉOFUGES

Marque	Référence	Page
LD Applications légères		
HyFlex®	11-925	71
HyFlex®	11-926	71
HyFlex®	11-920	72
HyFlex®	11-917	72
HyFlex®	11-919	72
HyFlex®	11-900	73
HyFlex®	11-909	73
Nitratough™	N110	74
Nitratough™	N1500 PF Viz O	74
Nitratough™	N1500 PF	74
Hynit®	32-105	75
Hynit®	32-125	75
Hynit®	32-800	75
Hynit®	32-815	75
KSR®	22-515	75
MD Applications moyennes		
ActivArmr®	97-100	76
HyFlex®	11-927	76
HyFlex®	11-941	77
HyFlex®	11-947	77
HyFlex®	11-948	77
HyFlex®	11-949	77
Easy Flex®	47-200	77
Nitratough™	N205	78
Nitratough™	N210	78
Nitratough™	N230B	79
Nitratough™	N230Y	79
Nitratough™	N250B	79
Nitratough™	N250Y	79
Oceanic™	48-913	79
HD Applications lourdes		
ActivArmr® Hycron®	27-905	80
Nitratough™	N630	80
Nitratough™	N650	80
Nitratough™	N660	80
Hycron®	27-600	81
Hycron®	27-602	81
Hycron®	27-607	81
Hycron®	27-805	81
Hycron®	27-810	81

HyFlex® 11-925/11-926

PROTECTION OLÉOFUGE/APPLICATIONS LÉGÈRES

Enduction 3/4 offrant une protection accrue contre l'exposition aux huiles et les éraflures au niveau des articulations

Support ultrafin conférant dextérité et confort ultime

Double enduction nitrile pour une protection oléofuge accrue et une préhension plus sûre

HyFlex® 11-926

HyFlex® 11-925

Construction	Tricoté
Matériau du support	Nylon, Spandex
Matériau de l'enduction	Nitrile
Finition	Enduction ¾
Jauge	18
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	6, 7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	210 - 260
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016 3111A — 11-925

EN 388:2016 4121A — 11-926

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique

Sans latex

Exempt de silicone

Distribution automatique — 11-925

TECHNOLOGIES

ANSELL GRIP™ Ansell Grip Technology

RIPEL™ Liquid Repellence Technology

Des performances optimales en milieu huileux

DESCRIPTION

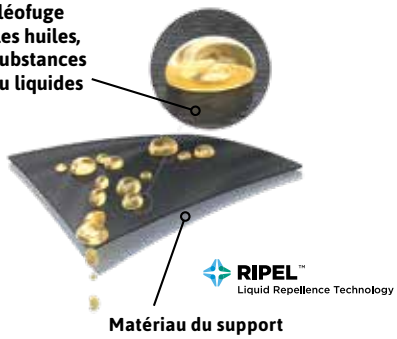
- Les gants HyFlex® 11-925 et 11-926 intègrent la technologie ANSELL GRIP™, qui réduit le risque de glissement lors des manipulations
- Enduction oléofuge repoussant les huiles et les lubrifiants, afin d'éviter toute contamination de la peau des travailleurs, tout en garantissant une protection accrue du dos des doigts
- Construction ultralégère du support tricoté pour un effet « seconde peau » absolu
- Légèrement plus épais, le gant HyFlex® 11-926 convient aux ports prolongés, sans compromis au niveau du confort et de la dextérité
- Protection, performance et flexibilité : l'alliance unique de ces caractéristiques permet de surpasser les générations précédentes de gants d'usage général ¾ enduits aux propriétés oléofuges, en procurant sensibilité tactile, préhension en milieu huileux et confort extrêmes

Remarque : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Assemblage de composants huileux
- Tri et inspection de pièces légères
- Chargement/déchargement et inspection des pièces usinées et des composants sur les lignes de montage
- Maintenance/Entretien

Enduction oléofuge repoussant les huiles, lubrifiants, substances chimiques ou liquides



Matériau du support

HyFlex® 11-920

PROTECTION OLÉOFUGE/APPLICATIONS LÉGÈRES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Nylon
Matériau de l'enduction	Nitrile
Finition	Paume enduite
Jauge	15
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	6, 7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	208 - 273
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016

3131A

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique | Sans latex | Exempt de silicone

TECHNOLOGIES

ANSELL GRIP™ Ansell Grip Technology

RIPEL™ Liquid Repellence Technology

Une excellente combinaison de préhension et de résistance aux huiles

DESCRIPTION

- Le HyFlex® 11-920 intègre la technologie brevetée Ansell GRIP™ Technology qui permet aux opérateurs de manipuler en toute confiance des pièces de petites et moyennes tailles légèrement imprégnées d'huile ou de lubrifiant
- Barrière contre les huiles et les graisses prévenant toute contamination de la peau des travailleurs
- Epousant parfaitement les contours de la main, ce gant permet d'assurer un confort et une dextérité remarquables

Remarque : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Assemblage et finition
- Assemblage d'électroménager
- Maintenance générale de sites et d'équipements
- Fabrication et manutention de pièces métalliques légères
- Contrôle qualité
- Maintenance/Entretien

HyFlex® 11-917/11-919

PROTECTION OLÉOFUGE/APPLICATIONS LÉGÈRES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Nylon
Matériau de l'enduction	Nitrile
Finition	**11-917 :** Enduction ¾ **11-919 :** Complètement enduit
Jauge	13
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	6, 7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	220 - 260
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016

4121A

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Distribution automatique 11-919 | Exempt de silicone

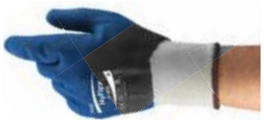
TECHNOLOGIES

ANSELL GRIP™ Ansell Grip Technology

FORTIX™ Abrasion Resistance Technology

OEKO-TEX® STANDARD 100

HyFlex® 11-917



HyFlex® 11-919

Grande souplesse et dextérité remarquable pour un confort d'utilisation optimal

DESCRIPTION

- Enduction nitrile robuste résistant aux liquides et assurant une sûreté de préhension accrue dans les environnements légèrement huileux
- Excellente résistance à l'abrasion
- Grande souplesse et dextérité remarquable pour un confort d'utilisation optimal
- Poignet tricot élastique assurant un maintien ajusté du gant

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Assemblage d'électroménager
- Maintenance générale de sites et d'équipements
- Fabrication et manutention de pièces métalliques légères
- Contrôle qualité

HyFlex® 11-900

PROTECTION OLÉOFUGE/APPLICATIONS LÉGÈRES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Nylon
Matériau de l'enduction	Nitrile
Finition	Paume enduite
Jauge	15
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	6, 7, 8, 9, 10
Longueur (mm)	200 - 255
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016

3121A

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique | Sans latex | Exempt de silicone

Gant oléofuge offrant une sensibilité tactile et une dextérité remarquables

DESCRIPTION

- Le gant HyFlex® 11-900 combine protection mécanique légère et dextérité
- Conçu spécialement pour les environnements de production et de maintenance modérément huileux, qui requièrent une protection adaptée, ainsi qu'une préhension exclusivement sèche et une bonne résistance à l'abrasion
- Si vos opérateurs ont besoin de sécurité et de confort dans ce type d'environnement, le gant HyFlex® 11-900 leur assurera d'excellentes performances

Remarque : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Assemblage d'appareils électroménagers et électriques
- Activités d'assemblage légères
- Manipulation d'outils et de machines-outils
- Maintenance/Entretien

HyFlex® 11-909

PROTECTION OLÉOFUGE/APPLICATIONS LÉGÈRES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Nylon
Matériau de l'enduction	Nitrile
Finition	Complètement enduit
Jauge	13
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	7, 8, 9, 10
Longueur (mm)	260
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016

4121A

TECHNOLOGIES

OEKO-TEX® STANDARD 100

Grande souplesse et dextérité remarquable pour un confort d'utilisation optimal

DESCRIPTION

- Enduction nitrile lisse qui protège les mains des travailleurs des huiles et des graisses
- Excellente résistance à l'abrasion
- Mailles fines et extensibles pour un excellent confort
- Poignet tricot élastique assurant un maintien ajusté du gant

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Assemblage et finition
- Maintenance générale de sites et d'équipements
- Fabrication et manutention de pièces métalliques légères

Nitrotough™ N110

PROTECTION OLÉOFUGE/APPLICATIONS LÉGÈRES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Nylon
Matériau de l'enduction	Nitrile
Finition	Paume enduite
Jauge	13
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	7, 8, 9, 10
Longueur (mm)	230 - 260
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

DESCRIPTION

- Alternative idéale aux gants en cuir léger
- Mailles fines et extensibles pour un excellent confort
- Conçu spécialement pour les environnements de production et de maintenance modérément huileux, qui requièrent une protection adaptée, ainsi qu'une bonne résistance à l'abrasion

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Assemblage et finition
- Applications industrielles
- Vissage et boulonnage
- Maintenance/Entretien

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003

4132

Nitrotough™ N1500 PF Viz O

PROTECTION OLÉOFUGE/APPLICATIONS LÉGÈRES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Nylon
Matériau de l'enduction	Nitrile
Finition	Paume enduite
Jauge	13
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	6, 7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	220 - 260
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

DESCRIPTION

- Enduction nitrile rugueuse résistant aux huiles et aux graisses
- Couleur fluorescente garantissant la haute visibilité du gant et renforçant la sécurité du porteur
- Mailles fines et extensibles pour un excellent confort
- Poignet tricot élastique assurant un maintien ajusté du gant

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Assemblage et finition
- Assemblage d'électroménager
- Manipulation des aliments
- Maintenance générale de sites et d'équipements
- Fabrication et manutention de pièces métalliques légères
- Contrôle qualité

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003

4121

Nitrotough™ N1500 PF

PROTECTION OLÉOFUGE/APPLICATIONS LÉGÈRES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Nylon
Matériau de l'enduction	Nitrile
Finition	Paume enduite
Jauge	13
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	6, 7, 8, 9, 10
Longueur (mm)	220 - 260
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

DESCRIPTION

- Haute résistance à l'abrasion
- Préhension remarquable en milieu huileux et au contact des aliments
- Gant fin et souple pour un remarquable confort
- Poignet tricot élastique assurant un maintien ajusté du gant

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Assemblage et finition
- Assemblage d'électroménager
- Maintenance générale de sites et d'équipements
- Fabrication et manutention de pièces métalliques légères
- Contrôle qualité

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003

4121

TECHNOLOGIES

OEKO-TEX® STANDARD 100

Hynit® 32-105/32-125/32-800/32-815

PROTECTION OLÉOFUGE/APPLICATIONS LÉGÈRES

Construction	Gant coupé et cousu
Matériau du support	Coton, polyester
Matériau de l'enduction	Nitrile
Finition	**32-105/32-125/32-800 :** Entièrement imprégné **32-815 :** Paume imprégnée
Modèle de manchette	**32-105/32-815 :** Coupe française **32-125 :** Coupe française, dos perforé **32-800 :** Manchette de sécurité
Taille	7, 7.5, 8, 9, 10
Longueur (mm)	**32-105/32-125 :** 215 - 235 **32-800 :** 260 - 295 **32-815 :** 240 - 260
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016

3111A

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique — 32-105/32-125/32-800

Sans latex — 32-815

Exempt de silicone — 32-815

Hynit® 32-105

Hynit® 32-125

Hynit® 32-800

Hynit® 32-815

Une alternative légère, confortable et durable aux gants en cuir et coton

DESCRIPTION

- La formulation spéciale en nitrile allie une excellente résistance à l'abrasion et une remarquable souplesse
- L'enduction résistante aux liquides repousse les huiles, la graisse et la saleté
- Large gamme de modèles, de longueurs et de tailles: possibilité de choisir la combinaison optimale de caractéristiques pour chaque application particulière

Remarque concernant les modèles 32-105/32-125 : conviennent pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Assemblage d'électroménager
- Manipulation de matériaux légers
- Conditionnement
- Expédition et réception
- Aciéries : manutention générale
- Industrie textile : fils, tissus, matelas, cordages
- Maintenance/Entretien

KSR® 22-515

PROTECTION OLÉOFUGE/APPLICATIONS LÉGÈRES

Construction	Gant coupé et cousu
Matériau du support	Coton interlock
Matériau de l'enduction	PVC
Finition	Complètement enduit
Modèle de manchette	Coupe française
Taille	7, 7.5, 8, 9, 10
Longueur (mm)	245
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

DESCRIPTION

- Léger, souple et extrêmement confortable : l'idéal pour les travaux légers de longue durée
- Excellente préhension pour la manipulation d'objets de petite taille et difficiles

Remarque : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Manipulation de profilés en aluminium
- Maintenance/Entretien
- Conditionnement
- Inspection de produits
- Expédition et réception
- Utilisation d'outils

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016

2121A

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Exempt de silicone

ActivArmr® 97-100

PROTECTION OLÉOFUGE/APPLICATIONS MOYENNES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Nylon, polyester, Spandex, Kevlar®
Matériau de l'enduction	Néoprène, nitrile
Finition	Enduction ¾
Jauge	15
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	267 - 282
Conditionnement	72 paires par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 — 4242

EN 407 — X1XXXX

TECHNOLOGIES

ANSELL GRIP™ Ansell Grip Technology

RIPEL™ Liquid Repellence Technology

DUPONT Kevlar®

Gant de travail en champ de pétrole

DESCRIPTION

- Gant de résistance moyenne à la coupure assurant une sûreté de préhension accrue en milieu humide et huileux, d'où une productivité améliorée
- Propriétés imperméables repoussant les huiles, les graisses et l'eau, pour des mains mieux protégées
- Gant haute visibilité également doté d'un logo rétro-réfléchissant pour une meilleure visibilité en cas de faible éclairage
- Résistance à la chaleur en cas de contact avec des tuyaux et pièces à haute température

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Travaux généraux en champ de pétrole
- Production

HyFlex® 11-927

PROTECTION OLÉOFUGE/APPLICATIONS MOYENNES

Construction	Tricoté
Matériau du support	HPPE, Nylon
Matériau de l'enduction	Nitrile
Finition	Enduction ¾
Jauge	13
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	6, 7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	215 - 242
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016 — 4342B

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique

Sans latex

Exempt de silicone

Distribution automatique

TECHNOLOGIES

ANSELL GRIP™ Ansell Grip Technology

RIPEL™ Liquid Repellence Technology

INTERCEPT™ Cut Resistance Technology

Premier gant combinant résistance accrue aux coupures, pouvoir oléofuge, préhension en milieu huileux et souplesse

DESCRIPTION

- Idéal pour la manipulation de composants métalliques tranchants enduits d'huile ou de lubrifiants : La technologie brevetée ANSELL GRIP™ Technology utilise des canaux microscopiques pour évacuer l'huile et l'humidité à la surface des pièces et des outils, procurant ainsi la meilleure préhension en milieu sec et huileux du marché. La sécurité et l'efficacité en sont améliorées
- Haute protection mécanique et durabilité élevée
- Enduction ¾ procurant une protection supplémentaire des articulations en cas d'exposition aux huiles

Remarque : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Assemblage de moteurs et de mécanismes de transmission
- Carrosserie
- Manipulation et assemblage de composants tranchants enduits d'huile ou de graisse
- Formage à la presse de métaux légers
- Usinage, transformation des métaux
- Maintenance/Entretien
- Assemblage primaire

HyFlex® 11-941/11-947/11-948/11-949

PROTECTION OLÉOFUGE/APPLICATIONS MOYENNES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Sans couture à base de fils INTERCEPT™ Technology
Matériau de l'enduction	Nitrile
Finition	**11-941 :** Paume enduite **11-947/11-948 :** Enduction ¾ **11-949 :** Complètement enduit
Jauge	**11-941/11-947/11-948 :** 13 **11-949 :** 10
Modèle de manchette	**11-941/11-947/11-949 :** Poignet tricot **11-948 :** Manchette de sécurité
Taille	**11-941/11-947 :** 7, 8, 9, 10, 11 **11-948/11-949 :** 7, 8, 9, 10
Longueur (mm)	**11-941/11-947 :** 165 - 212 **11-948 :** 180 - 195 **11-949 :** 165 - 197
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016

4X42B

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Distribution automatique

11-947

TECHNOLOGIES

ANSELL GRIP™ Ansell Grip Technology

INTERCEPT™ Cut Resistance Technology

FORTIX™ Abrasion Resistance Technology

RIPEL™ Liquid Repellence Technology

HyFlex® 11-941

HyFlex® 11-947

HyFlex® 11-948

HyFlex® 11-949

Pour les applications tactiles de précision nécessitant une très bonne protection contre les coupures

DESCRIPTION

- Excellente résistance à l'abrasion
- Bonne résistance à la coupure par lame
- Enduction résistant aux huiles et graisses résiduelles présentes sur les pièces manipulées et offrant d'excellentes propriétés de préhension grâce à sa micro-finition nitrile
- Souplesse et confort

Remarque : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Assemblage de pièces et de composants métalliques
- Assemblage d'électroménager
- Découpe de petites pièces sèches ou légèrement huileuses
- Travaux de finition
- Maintenance/Entretien
- Injection ou moulage de plastique

Easy Flex® 47-200

PROTECTION OLÉOFUGE/APPLICATIONS MOYENNES

Construction	Gant coupé et cousu
Matériau du support	Coton interlock
Matériau de l'enduction	Nitrile
Finition	Enduction ¾
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	7, 8, 9, 10
Longueur (mm)	270
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

DESCRIPTION

- La fraîcheur et le confort du coton, doublés d'un pouvoir de préhension bien supérieur, facilitant et sécurisant la manipulation d'objets lisses tels que boîtes ou appareils
- Résistance nettement supérieure aux accrocs, à la perforation et à l'abrasion comparée à des gants ordinaires en coton
- L'enduction nitrile repousse l'huile et la graisse

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Fabrication d'appareils
- Industrie textile : fils, tissus, matelas, cordages
- Assemblage de pièces détachées
- Assemblage de moteurs et transmissions
- Conditionnement
- Expédition et réception

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016

2111A

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique

Exempt de silicone

Nitrotough™ N205

PROTECTION OLÉOFUGE/APPLICATIONS MOYENNES

Construction	Gant coupé et cousu
Matériau du support	Coton
Matériau de l'enduction	Nitrile
Finition	Enduction ¾
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	6.5, 7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	235 - 275
Conditionnement	72 paires par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003

2111

Gant léger supporté

DESCRIPTION

- Excellent ajustement grâce à une enduction extensible
- Dos aéré pour garder les mains fraîches et accroître le confort
- Gant peu pelucheux conçu pour les applications exigeant une grande propreté

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Fabrication d'appareils
- Industrie textile : fils, tissus, matelas, cordages
- Assemblage de pièces détachées
- Assemblage de moteurs et transmissions
- Conditionnement
- Expédition et réception

Nitrotough™ N210

PROTECTION OLÉOFUGE/APPLICATIONS MOYENNES

Construction	Gant coupé et cousu
Matériau du support	Jersey coton
Matériau de l'enduction	Nitrile
Finition	Enduction ¾
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	6, 7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	230 - 270
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003

3111

Idéal pour le secteur de la construction

DESCRIPTION

- Idéal pour une large variété de tâches et d'applications industrielles
- Support léger en jersey de coton avec enduction nitrile garantissant un excellent degré de confort et de protection
- Conception visant à fournir un niveau élevé de souplesse à l'utilisateur

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Assemblage et inspection de pièces de moteur et de petits composants
- Alimentation en gaz et en électricité
- Manutention générale
- Ramassage des ordures
- Manipulation de tôles et de métaux légers
- Expédition et réception
- Opérations d'estampillage

Nitrotough™ N230B/N230Y/ N250B/N250Y

PROTECTION OLÉOFUGE/APPLICATIONS MOYENNES

Construction	Gant coupé et cousu
Matériau du support	Jersey coton
Matériau de l'enduction	Nitrile
Finition	**N230B/N230Y :** Enduction ¾ **N250B/N250Y :** Complètement enduit
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	**N230B/N250B/N250Y:** 7, 8, 9, 10, 11 **N230Y:** 6, 7, 8, 9, 10
Longueur (mm)	260
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

Nitrotough™ N230B

Nitrotough™ N230Y

Nitrotough™ N250B

Nitrotough™ N250Y

Alternative idéale aux gants en PVC et en cuir léger

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003

4111

TECHNOLOGIES

OEKO-TEX® STANDARD 100 4419CIT CITEVE

DESCRIPTION

- Très bonne résistance à l'abrasion
- Excellente dextérité
- Degré optimal de confort et de souplesse
- Remarquable protection oléofuge au niveau de la paume et du dos de la main
- Poignet tricot élastique assurant un maintien ajusté du gant

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Assemblage et finition
- Maintenance générale de sites et d'équipements
- Fabrication et manutention de pièces métalliques légères
- Contrôle qualité

Oceanic™ 48-913

PROTECTION OLÉOFUGE/APPLICATIONS MOYENNES

Construction	Gant coupé et cousu
Matériau du support	Jersey coton
Matériau de l'enduction	Nitrile
Finition	Enduction ¾
Modèle de manchette	Manchette de sécurité
Taille	8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	235 - 270
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

DESCRIPTION

- Gant souple et léger offrant une bonne protection contre les matériaux abrasifs
- Enduction nitrile assurant une barrière efficace contre les huiles et les graisses
- Solution économique judicieuse conjuguant adéquation aux applications lourdes et qualité

Remarque : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Travaux de construction
- Assemblage et finition
- Maintenance générale de sites et d'équipements
- Fabrication et manutention de pièces métalliques légères

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016

3111B

ActivArmr® Hycron® 27-905

PROTECTION OLÉOFUGE/APPLICATIONS LOURDES

Construction	Gant coupé et cousu
Matériau du support	Coton/polyester
Matériau de l'enduction	Nitrile
Finition	Complètement enduit
Modèle de manchette	Manchette de sécurité
Taille	8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	240 - 270
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016

4221C

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique

TECHNOLOGIES

ANSELL GRIP™ Ansell Grip Technology

RIPEL™ Liquid Repellence Technology

FORTIX™ Abrasion Resistance Technology

Préhension accrue et protection supérieure à toute épreuve

DESCRIPTION

- Présentant une nouvelle formulation d'enduction en attente de brevet, plus durable grâce à la technologie FORTIX™, le gant ActivArmr® Hycron® 27-905 offre une résistance supérieure aux matériaux tranchants et abrasifs
- Gant doté de la technologie ANSELL GRIP™, offrant une excellente préhension en milieu sec, humide et huileux, d'où une fatigue des mains réduite et une productivité en hausse
- Enduction dotée de la technologie RIPEL™ Technology, constituant une extraordinaire barrière contre les graisses et les huiles, sans se dégrader contrairement au cuir ou au coton

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Tri et ramassage des déchets
- Manipulation de matériaux tranchants et abrasifs
- Manipulation d'objets secs, humides et huileux de grandes tailles
- Assemblage primaire

Nitrotough™ N630/N650/N660

PROTECTION OLÉOFUGE/APPLICATIONS LOURDES

Construction	Gant coupé et cousu
Matériau du support	Coton interlock
Matériau de l'enduction	Nitrile
Finition	**N630 :** Enduction ¾ **N650/N660 :** Complètement enduit
Modèle de manchette	**N630/N650 :** Poignet tricot **N660 :** Manchette de sécurité
Taille	8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	**N630 :** 175 - 205 **N650/N660 :** 195 - 220
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003

4221

TECHNOLOGIES

OEKO-TEX® CONFIDENCE IN TEXTILES STANDARD 100 4419CIT CITEVE

Nitrotough™ N650

Nitrotough™ N630

Nitrotough™ N660

Gant robuste résistant aux liquides et à l'abrasion

DESCRIPTION

- Robuste et souple
- Excellente résistance à l'abrasion
- Excellentes propriétés de préhension en milieu sec
- Remarquable protection oléofuge au niveau de la paume et du dos de la main

Remarque : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Travaux de construction
- Assemblage et finition
- Maintenance générale de sites et d'équipements
- Fabrication et manutention de pièces métalliques légères

Hycron® 27-600/27-602/27-607/ 27-805/27-810

PROTECTION OLÉOFUGE/APPLICATIONS LOURDES

Hycron® 27-600

Hycron® 27-602

Hycron® 27-607

Hycron® 27-805

Hycron® 27-810

Construction	Gant coupé et cousu
Matériau du support	Jersey coton
Matériau de l'enduction	Nitrile
Finition	**27-600/27-607 :** Enduction ¾ **27-602/27-805/27-810 :** Complètement enduit
Modèle de manchette	**27-600/27-602 :** Poignet tricot **27-607/27-805 :** Manchette de sécurité **27-810 :** Longue manchette de sécurité
Taille	**27-600/27-607 :** 8, 9, 10, 11 **27-602 :** 8, 9, 10 **27-805 :** 9, 10, 11 **27-810 :** 10
Longueur (mm)	**27-600/27-607/27-805 :** 240 - 270 **27-602 :** 245 - 265 **27-810 :** 320
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003

4221

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique

Sans latex

27-607/ 27-805/ 27-810

Exempt de silicone

Gant ultrarobuste pour les applications lourdes impliquant des matériaux rugueux et abrasifs

DESCRIPTION

- Gant robuste pour les applications lourdes : durabilité trois fois plus élevée que celle des gants en cuir pour travaux lourds
- Formulation exclusive en nitrile offrant une protection supérieure en cas de manipulation de matériaux tranchants et abrasifs
- Plus résistant et plus souple que le PVC
- Constitue également une excellente barrière contre la graisse et l'huile. Ne se dégrade pas comme le cuir ou le coton

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Moulage de plastiques à froid
- Manipulation de matériaux de construction : béton, briques, carrelages
- Bruts de fonderie et âmes
- Bois brut, cloisons sèches et contreplaqué
- Manipulation de pièces/tôles métalliques et de barres en acier
- Nettoyage des rues et ramassage des ordures

SOLUTIONS POUR USAGE SPÉCIFIQUE

Marque	Référence	Page
Décharges électrostatiques		
HyFlex®	11-100	83
PU610 AS		83
PU610 DG AS		83
HyFlex®	48-130	84
HyFlex®	48-135	84
HyFlex®	11-132	84
Chocs électriques/risques d'électrocution		
Electrician	E013B	85
Electrician	E013Y	85
Electrician	E014B	85
Electrician	E014Y	85
Electrician	E015B	85
Electrician	E015Y	85
Electrician	E016B	85
Electrician	E016Y	85
Electrician	E017B	85
Electrician	E017Y	85
Electrician	E018B	85
Electrician	E018Y	85
Electrician	E019B	85
Electrician	E019Y	85
Electrician	E021B	85
Electrician	E021Y	85
Electrician	E022B	85
Electrician	E022Y	85
Electrician	E023B	85
Electrician	E023Y	85
Electrician	E024B	85
Electrician	E024Y	85
Vibration		
VibraGuard®	07-111	86
VibraGuard®	07-112	86
Antichoc		
ActivArmr®	97-120	86
ActivArmr®	97-125	87
ActivArmr®	46-551	88
ActivArmr®	97-210	89

Marque	Référence	Page
Chaleur		
ActivArmr®	97-200	89
ActivArmr®	80-813	90
Crusader® Flex	42-445	90
Crusader® Flex	42-474	90
Cotton Terry Loop TL28LI		91
Mercury®	43-113	91
Comahot		91
Vulcain	950 Elastofix L18	92
Vulcain	950 M/V18	92
Vulcain	2100 Elastofix L18	92
Vulcain	2100 M/V18	92
ActivArmr®	43-217	92
ActivArmr® WorkGuard™	43-216	93
Calorproof Molleton 2		93
Comaflame		94
Froid		
proFood®	78-110	94
Therm-A-Knit®	78-101	94
VersaTouch®	78-102	95
VersaTouch®	78-103	95
VersaTouch®	78-202	95
VersaTouch®	78-203	95
Powerflex®	80-400	95
Viz PF Insulator™ Yellow		96
ActivArmr®	97-011	96
Powerflex®	80-409	96
Puretough™	P3000 FD Insulator™	97
Polar Grip®	23-700	97
Winter Hi-Viz™	23-491	97
Winter Monkey Grip®	23-173	98
Winter Monkey Grip®	23-191	98
Winter Monkey Grip®	23-193	98
Winter Hyd-Tuf®	52-590	98

HyFlex® 11-100

USAGE SPÉCIFIQUE/APPLICATIONS LÉGÈRES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Fibre conductrice, nylon
Matériau de l'enduction	Mousse nitrile
Finition	Paume enduite
Jauge	13
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	6, 7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	205 - 275
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016
2131A

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique

Confort exceptionnel et protection des produits contre les décharges électrostatiques

DESCRIPTION

- Le gant HyFlex® 11-100 est spécialement conçu pour les travaux en micro-électronique dans lesquels les décharges électrostatiques doivent être évitées
- Sa finesse permet une manipulation aisée des plus petits composants
- Enduction en mousse nitrile ne laissant pas de traces de doigts sur les composants et garantissant des surfaces propres et exemptes de contamination

Remarque : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Environnements contrôlés
- Fabrication de pièces électroniques
- Zones précédant et suivant la zone de peinture

PU610 AS/PU610DG AS

USAGE SPÉCIFIQUE/APPLICATIONS LÉGÈRES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Polyamide, cuivre
Matériau de l'enduction	Polyuréthane
Finition	**PU610 AS :** Paume enduite **PU610DG AS :** Extrémités des doigts enduites
Jauge	13
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	6, 7, 8, 9, 10
Longueur (mm)	205 - 245
Conditionnement	12 paires par sachet ; 20 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003	EN 388:2003
3121	1131
PU610 AS	PU610 DG AS

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique

PU610 AS

PU610DG AS

Gant antistatique combinant confort et dextérité

DESCRIPTION

- Mailles fines et extensibles pour un confort supérieur et une dextérité excellente
- Support tricoté constitué de polyamide haute ténacité et de filaments de cuivre offrant des propriétés antistatiques
- Gant peu pelucheux

Remarque : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Manipulation de pièces délicates
- Assemblage minutieux de pièces sèches
- Manutention générale
- Manipulation de pièces électroniques

HyFlex® 48-130/48-135 (ex-Sensilite® 48-130/48-135)

USAGE SPÉCIFIQUE/APPLICATIONS LÉGÈRES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Fibre de carbone, nylon
Matériau de l'enduction	Polyuréthane
Finition	**48-130 :** Paume enduite **48-135 :** Extrémités des doigts enduites
Jauge	15
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	6, 7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	**48-130 :** 205 - 255 **48-135 :** 190 - 240
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016 — 4131A — 48-130

EN 388:2016 — 113XA — 48-135

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique — Distribution automatique — 48-130

HyFlex® 48-130

HyFlex® 48-135

Protection contre les décharges électrostatiques

DESCRIPTION

- Les gants Hyflex® 48-130 et 48-135 répondent à la plupart des exigences de protection contre les décharges électrostatiques et offrent un bon confort à prix raisonnable
- Le support en nylon de jauge 15 apporte souplesse et dextérité tandis que la fibre de carbone rend ces solutions de protection économiques
- Modèle HyFlex® 48-130 doté d'une enduction polyuréthane sur la paume, offrant une bonne résistance mécanique et durabilité
- Modèle HyFlex® 48-135 doté d'une enduction au niveau de l'extrémité des doigts pour un meilleur ajustement et une plus grande souplesse et empêchant le transfert de transpiration sur les pièces électroniques

Remarque : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Assemblage final de tableaux de bord, câbles et fils
- Assemblage final de composants électroniques et de cartes mères
- Manipulation de pièces délicates
- Assemblage minutieux de pièces sèches

HyFlex® 11-132 (ex-Monysoft 1 AS)

USAGE SPÉCIFIQUE/APPLICATIONS LÉGÈRES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Polyamide, cuivre
Jauge	13
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	6, 7, 8, 9, 10
Longueur (mm)	250
Conditionnement	12 paires par sachet ; 20 sachets par carton

DESCRIPTION

- Gant souple et très extensible assurant un excellent ajustement et un confort supérieur
- Conception ambidextre permettant d'utiliser les deux faces et de doubler ainsi la durée de vie du gant
- Gant peu pelucheux
- Excellente dextérité
- Support tricoté constitué de fibres polyamide enduites de cuivre conférant des propriétés antistatiques au gant

Remarque : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Manipulation de pièces délicates
- Assemblage minutieux de pièces sèches
- Manutention générale
- Manipulation de pièces électroniques - ESD

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016 — 1131A

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique

Electrician

USAGE SPÉCIFIQUE/APPLICATIONS MOYENNES

E021B Classe 1 16" Noir

E021Y Classe 1 16" Jaune

E013Y Classe 00 11" Jaune

E013B Classe 00 11" Noir

Référence	Classe	Tension max.	Particularités	Modèle de manchette	Taille	Longueur (mm)	Conditionnement
E013B	00	500 V	A/Z/C	Bord roulé	8, 9, 10, 11	280	1 paire par sachet ; 20 paires par carton
E013Y		500 V	A/Z/C	Bord roulé	7, 8, 9, 10, 11	280	1 paire par sachet ; 20 paires par carton
E015B/E015Y		500 V	A/Z/C	Bord roulé	8, 9, 10, 11	360	1 paire par sachet ; 20 paires par carton
E014B/E014Y	0	1000 V	A/Z/C	Bord roulé	8, 9, 10, 11	280	1 paire par sachet ; 20 paires par carton
E016B/E016Y		1000 V	A/Z/C	Bord roulé	8, 9, 10, 11	360	1 paire par sachet ; 20 paires par carton
E017B/E017Y	1	7500 V	A/Z/C	Rebord dentelé	8, 9, 10, 11	360	1 paire par sachet ; 20 paires par carton
E021B/E021Y		7500 V	A/Z/C	Rebord dentelé	8, 9, 10, 11	410	1 paire par sachet ; 20 paires par carton
E018B/E018Y	2	17000 V	R & C	Rebord dentelé	8, 9, 10, 11	360	1 paire par sachet ; 10 paires par carton
E022B/E022Y		17000 V	R & C	Rebord dentelé	8, 9, 10, 11	410	1 paire par sachet ; 10 paires par carton
E019B/E019Y	3	26500 V	R & C	Rebord dentelé	9, 10, 11, 12	360	1 paire par sachet ; 10 paires par carton
E023B/E023Y		26500 V	R & C	Rebord dentelé	9, 10, 11, 12	410	1 paire par sachet ; 10 paires par carton
E024B/E024Y	4	36000 V	R & C	Rebord dentelé	9, 10, 11, 12	410	1 paire par sachet ; 5 paires par carton

Gants isolants pour électricien, 100 % en latex de caoutchouc naturel, alliant confort, performances et sécurité

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

DESCRIPTION

- Constitués intégralement de latex de caoutchouc naturel selon un procédé de trempage exclusif et respectueux de l'environnement, ces gants se caractérisent par un niveau exceptionnel de souplesse et de dextérité
- Leur forme ergonomique respecte la position naturelle du poignet et des doigts afin de réduire la fatigue des mains
- Leur manchette large et évasée permet en outre le port des gants par-dessus les vêtements de travail
- Enfin, leur finition lisse facilite l'enfilage et le retrait
- Modèles de classes 00, 0 et 2 de couleur jaune : protection contre les arcs électriques, conformément à la norme EN 61482-1-2

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Applications associées à un risque de tension de contact ≥ 50 Vca (50)
- Entrepreneurs électriciens
- Fabrication et réparation de moteurs hybrides
- Entretien, réparation et révision dans tous les milieux industriels
- Réparation et maintenance des transports publics
- Réparation, maintenance et transmission dans les installations électriques
- Réparation des réseaux de télécommunication à proximité de câbles électriques

VibraGuard® 07-111/07-112

USAGE SPÉCIFIQUE/APPLICATIONS MOYENNES

Construction	Gant coupé et cousu
Matériau du support	Renforts en gel, coton interlock
Matériau de l'enduction	Nitrile
Finition	**07-111 :** Paume imprégnée **07-112 :** Entièrement imprégné
Modèle de manchette	VELCRO®
Taille	**07-111 :** 8, 9, 10 **07-112 :** 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	**07-111 :** 175 - 190 **07-112 :** 225 - 240
Conditionnement	1 paire par sachet ; 6 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016

3221B

VibraGuard® 07-112

VibraGuard® 07-111

Gants antivibration

DESCRIPTION

- **07-111 :** Coussinets souples au niveau du pouce, de l'index et de la paume pour un meilleur amortissement des chocs. Le porteur peut en outre réaliser des opérations de vissage ou manipuler des petits objets (clous, par exemple) sans enlever ses gants. Cette version mitaine facilite aussi grandement le maniement de pistolets électriques.
- **07-112 :** Idéal pour les tâches impliquant des vibrations à des fréquences supérieures à 300 Hz. Conçu pour atténuer les vibrations absorbées par la paume et les doigts des travailleurs. Les gants VibraGuard® contribuent à prévenir le syndrome des vibrations main-bras (SVMB).

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Marteaux à piquer les soudures
- Broyeurs à main
- Marteaux à grande puissance
- Manipulation de clés à choc et d'engins de compactage
- Broyeurs sur socle
- Marteaux-piqueurs
- Vibreurs intérieurs

ActivArmr® 97-120

USAGE SPÉCIFIQUE/APPLICATIONS MOYENNES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Kevlar®, nylon, polyester, Spandex
Matériau de l'enduction	Néoprène, nitrile
Finition	Enduction ¾
Jauge	15
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	8, 9, 10, 11, 12
Longueur (mm)	256 - 293
Conditionnement	12 paires par sachet en polyéthylène ; 72 paires par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 — 4242

EN 407 — X1XXXX

TECHNOLOGIES

ANSELL GRIP™ Ansell Grip Technology

RIPEL™ Liquid Repellence Technology

DUPONT Kevlar®

Protection antichoc et oléofuge optimale

DESCRIPTION

- Le gant ActivArmr® 97-120 élimine les principales frustrations des travailleurs opérant dans des environnements difficiles en délivrant à la fois sécurité et confort
- Présentant une extraordinaire préhension en milieu boueux et huileux, ainsi qu'une incroyable résistance aux chocs, ce gant protège les mains soumises à des conditions extrêmes, réduisant la fatigue et augmentant la productivité
- Technologie oléofuge exclusive gardant les mains propres et sèches
- Couleur haute visibilité facilitant la localisation des mains pour plus de sécurité

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Assemblage et désassemblage de moteurs et d'outils
- Manipulation de tuyaux, mèches et autres matériaux
- Entretien de matériel industriel et de biens d'équipement
- Opérations d'exploitation par longue taille
- Réusinage d'outils
- Acheminement de câbles
- Lavage et nettoyage d'outils

ActivArmr® 97-125

USAGE SPÉCIFIQUE/APPLICATIONS LOURDES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Fibre de verre, PEHP, Lycra®, nylon
Matériau de l'enduction	Nitrile
Finition	Paume enduite
Jauge	13
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	7, 8, 9, 10, 11, 12
Longueur (mm)	240 - 285
Conditionnement	12 paires par sachet ; 6 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016

4X43CP

Protection élevée contre les coupures et les chocs dans les environnements dangereux et imprévisibles

DESCRIPTION

- Gant certifié de protection antichoc conforme aux exigences de la norme EN 388:2016 relatives à la protection antichoc
- Résistance élevée à la coupure - protection contre les coupures de niveau C (EN ISO)
- Gant tricoté sans coutures en PEHD maintenant la fraîcheur et le confort des mains
- Double enduction nitrile offrant une excellente sûreté de préhension et un contrôle optimal lors de la manipulation de produits huileux ou liquides
- Double enduction nitrile protégeant l'utilisateur contre l'exposition aux matières huileuses et les blessures par abrasion

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Forage/Extraction
- Entretien d'équipements et de véhicules lourds
- Infrastructure
- Production
- Tâches en atelier et préparation du bâti
- Maintenance/Entretien

ActivArmr® 46-551

USAGE SPÉCIFIQUE/APPLICATIONS LOURDES

Construction	Tricoté, coupé et cousu
Matériau du support	Support sans coutures en Kevlar® avec technologie INTERCEPT™ pour la résistance à la coupure et film extérieur en nylon
Finition	Matériaux à base de polyurethane antidérapants sur la paume, renforts antichoc en PVC
Modèle de manchette	Élastiquée
Taille	7.5, 8, 8.5, 9, 9.5, 10
Longueur (mm)	243 - 280
Conditionnement	12 paires par sac protecteur en polyéthylène ; 6 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016 — 4X43DP

EN 407 — X1XXXX

TECHNOLOGIES

INTERCEPT™ Cut Resistance Technology

ANSELL GRIP™ Ansell Grip Technology

DUPONT Kevlar

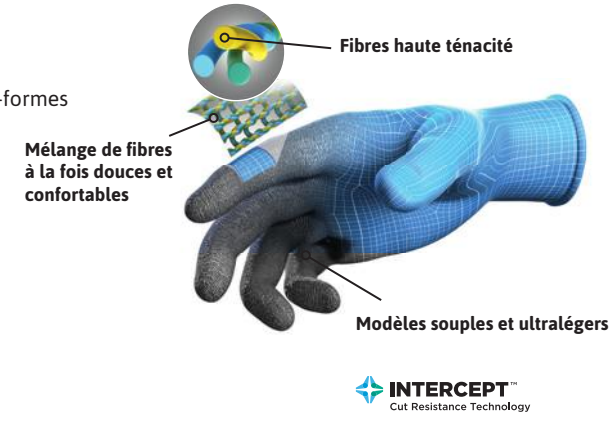
Protection antichoc certifiée et haute résistance à la coupure pour les applications d'extraction lourdes

DESCRIPTION

- Contrairement aux gants ordinaires de protection antichoc, l'ActivArmr® 46-551 est un gant à double enduction doté d'un support sans coutures intégral en Kevlar® avec Ansell INTERCEPT Technology® y compris au niveau du dos, du poignet et entre les doigts
- Il assure une préhension extraordinaire en milieu boueux et huileux, pour accomplir le travail en toute sécurité et ainsi gagner en productivité
- La manchette élastiquée évite la pénétration de corps étrangers et peut se porter comme un crispin
- Les renforts certifiés en laboratoire contribuent à réduire les blessures par pincement et écrasement au niveau des zones de la main les plus vulnérables, tout en assurant un mouvement naturel
- Grâce à la couleur jaune Hi-Viz™, les mains sont davantage visibles dans les environnements peu éclairés et les espaces confinés, de façon à éviter les accidents

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Forage/Extraction
- Exploration
- Services pétroliers
- Travaux de forage
- Travaux sur plates-formes pétrolières



INTERCEPT™ Cut Resistance Technology

ActivArmr® 97-210

USAGE SPÉCIFIQUE/APPLICATIONS LOURDES

Construction	Gant coupé et cousu
Matériau du support	Polyester
Finition	Paume en cuir, caoutchouc thermoplastique
Modèle de manchette	Manchette de sécurité
Taille	8, 9, 10, 11, 12, 13
Longueur (mm)	274 - 294
Conditionnement	1 paire par sachet ; 9 paires par sac protecteur ; 4 sacs protecteurs par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016

2222BP

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Sans latex

Gant conçu pour les conditions de travail extrêmes en champ de pétrole

DESCRIPTION

- Protection contre les chocs, étanchéité et préhension : telles sont les caractéristiques du modèle 97-210 conçu pour résister aux conditions extrêmes des planchers de forage, des plates-formes pétrolières et des travaux d'hydrofracturation, c'est-à-dire aux conditions les plus rudes que l'on puisse rencontrer dans l'industrie pétrolière
- Intégrant sur le dos de la main une technologie de pointe testée en laboratoire pour protéger contre les chocs, ce gant offre également une préhension significativement accrue grâce aux renforts situés sur la paume. Ce gant est également doté d'une membrane résistante à l'eau qui protège les mains des liquides présents durant les activités d'extraction pétrolière et gazière
- Il assure une bonne préhension en milieu huileux, sec ou humide et protège le porteur contre les coupures, l'abrasion et la pénétration d'huile et d'eau

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Fracturation
- Pompage sous pression
- Opérations de forage
- Opérations sur plates-formes petrolières

ActivArmr® 97-200

USAGE SPÉCIFIQUE/APPLICATIONS LOURDES

Construction	Gant coupé et cousu
Matériau du support	Viscose rayon ; para-aramide ; PVC
Finition	Paume en cuir, renforts antichocs en PVC
Modèle de manchette	Manchette de sécurité
Taille	9, 10, 11
Longueur (mm)	289
Conditionnement	1 paire par sachet ; 9 paires par sac protecteur ; 4 sacs protecteurs par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016 — 2112AP

EN 407 — 3132XX

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Sans latex

Confort et dextérité dans les environnements les plus rigoureux

DESCRIPTION

- L'association d'un mélange unique de fibres et du cuir de chèvre offre un confort sans contrainte pendant 12 heures et une dextérité optimale pour la réalisation de tâches complexes
- Exclusivité d'Ansell, les renforts antichoc font de ce produit le premier du marché à combiner résistance à la flamme et prévention des blessures
- Coutures en Kevlar® offrant une durabilité optimale
- Par ailleurs, il offre une excellente préhension, est facile à enfiler et à retirer grâce à la manchette de sécurité et présente une paume haute visibilité dont la couleur contraste avec celle du reste du gant

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Forage et dynamitage
- Engagement et libération de colonnes de forage
- Installation et retrait d'engins de forage
- Manipulation de tuyaux
- Utilisation d'outils dans le puits de forage
- Maniement de matériel industriel
- Opérations de désincarcération

* Arc électrique - NFPA 70E - Méthode/Norme de test : ASTM F1959-05 - Résultat : catégorie 4 de danger/risque - Valeur ATPV : 51 cal/cm²

ActivArmr® 80-813
(ex-Powerflex® 80-813)

USAGE SPÉCIFIQUE/APPLICATIONS LOURDES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Fibre de verre, modacrylique, Kevlar®
Matériau de l'enduction	Mousse néoprène
Finition	Paume enduite
Jauge	13
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	6, 7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	225 - 260
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016 2X42C | EN 407 412110

TECHNOLOGIES

DUPONT Kevlar

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique | Sans latex | Exempt de silicone | Distribution automatique

Gant de protection contre les arcs électriques et les coupures

DESCRIPTION

- Résistance aux arcs électriques, à la flamme et à la coupure dans un gant ergonomique et confortable
- Fil composite exclusive comprenant du Kevlar® de DuPont™ et doté d'une résistance exceptionnelle à la coupure permettant la manipulation d'objets tranchants en toute sécurité
- Enduction souple en mousse de néoprène et forme ergonomique assurant une flexibilité optimale et une préhension sûre dans différents environnements de travail
- Catégorie 2 de danger/risque selon la norme ASTM F 2675-13. Valeur ATPV : 9,4 cal/m²

Remarque : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Tâches pouvant induire une exposition à des arcs électriques ou un risque d'embrasement instantané
- Manipulation de panneaux d'équipements électriques hors tension
- Installation et remplacement d'équipements électriques
- Maintenance des installations et des machines
- Manipulation d'objets ou de pièces métalliques tranchants

Crusader® Flex 42-445/42-474

USAGE SPÉCIFIQUE/APPLICATIONS LOURDES

Construction	Gant coupé et cousu
Matériau du support	Coton, polyester non tissé, polyester
Matériau de l'enduction	Nitrile
Modèle de manchette	**42-445 :** Coupe française **42-474 :** Crispin
Taille	8, 9, 10
Longueur (mm)	**42-445 :** 240 **42-474 :** 330
Conditionnement	12 paires par sachet ; 6 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

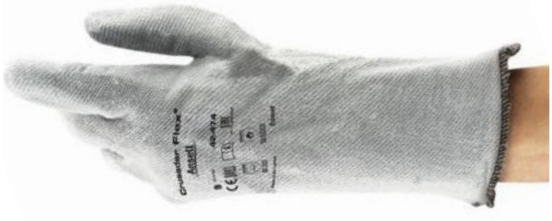
CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016 2241B | EN 407 X2XXXX

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Exempt de silicone



Crusader® Flex 42-474

Crusader® Flex 42-445

Résistance supérieure à la chaleur offrant une protection complète de la main et du poignet

DESCRIPTION

- Barrière thermique sur toute la longueur du gant, autorisant la manipulation intermittente d'objets chauds pouvant atteindre 180 °C
- Résistance à la coupure, à l'abrasion et aux blessures mineures
- Excellente préhension sur surface sèche ou huileuse
- Souple et confortable grâce à sa doublure en feutre non tissé qui absorbe la transpiration

Remarque concernant le modèle 42-445 : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Démoulage de pneus, de courroies et de profilés en caoutchouc, vulcanisation, calandrage
- Manipulation de pièces coulées et de plaques de bois
- Manipulation de verre chaud
- Retrait de produits stérilisés d'autoclaves

Cotton Terry Loop TL28LI

USAGE SPÉCIFIQUE/APPLICATIONS LOURDES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Coton
Jauge	7
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	7, 9
Longueur (mm)	275
Conditionnement	6 paires par sachet ; 12 sachets par carton

DESCRIPTION

- Fibre de coton de couleur naturelle qui se traduit par une plus grande respirabilité
- Confort et durabilité remarquables
- Résistance à la chaleur jusqu'à 250 °C (contact intermittent)
- Niveau élevé de résistance à la déchirure

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Manutention à haute temperature
- Manipulation de plaques de cuisson chaudes
- Manutention en boulangerie et en présence de fours chauds

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 134X | EN 407 X241XX

Mercury® 43-113

USAGE SPÉCIFIQUE/APPLICATIONS LOURDES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Coton, Kevlar®
Jauge	7
Modèle de manchette	Poignet tricot long
Taille	10, 11
Longueur (mm)	330 - 380
Conditionnement	6 paires par sachet ; 6 sachets par carton

DESCRIPTION

- Gants haut de gamme pour les applications chaudes qui exigent un maximum d'attention : conçu pour la manipulation intermittente d'objets pouvant atteindre 350 °C (chaleur sèche)
- Offrent également une extraordinaire résistance aux coupures, aux déchirures et à l'abrasion
- Doux, confortables et absorbants, le choix le plus frais pour les environnements à haute température

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Démoulage de thermoplastiques
- Manipulation de verre chaud
- Fabrication de pneus
- Retrait de produits stérilisés d'autoclaves

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016 154XE | EN 407 43421X

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Exempt de silicone

TECHNOLOGIES

DuPont Kevlar

Comahot

USAGE SPÉCIFIQUE/APPLICATIONS LOURDES

Construction	Gant coupé et cousu
Matériau du support	Coton, para-aramide
Modèle de manchette	Crispin
Taille	11
Longueur (mm)	310
Conditionnement	5 paires par sachet ; 8 sachets par carton

DESCRIPTION

- Excellente isolation thermique
- Permet un contact intermittent avec des pièces et matériaux brûlants pouvant atteindre 350 °C
- Manchette d'une longueur de 11 cm environ protégeant l'avant-bras
- Excellente protection contre le transfert de chaleur qui résulte d'une flamme

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Manipulation de pièces chaudes et d'objets tranchants

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 2542 | EN 407 4341XX

Vulcain 950 Elastofix L18 & M/V18
2100 Elastofix L18 & M/V18

USAGE SPÉCIFIQUE/APPLICATIONS LOURDES

Construction	Gant coupé et cousu
Matériau du support	**950 M/V18, 950 L18:** Coton **2100 M/V18, 2100 L18:** Coton, jersey
Modèle de manchette	**950 M/V18, 2100 M/V18:** Crispin **950 L18, 2100 L18:** Poignet tricot
Jauge	7
Taille	10
Longueur (mm)	**2100 M/V18, 950 M/V18:** 360 **2100 L18, 950 L18 :** 380
Conditionnement	**950 L18, 950 M/V18 :** 6 paires par sachet ; 12 sachets par carton **2100 L18, 2100 M/V18 :** 6 paires par sachet ; 8 sachets par carton

2100 M/V18

2100 Elastofix L18

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 224X

EN 407 X2XXXX

Gants en coton bouclé aux propriétés thermiques remarquables

DESCRIPTION

- Excellente isolation thermique : Protection contre les températures élevées pour un contact intermittent avec des pièces et matériaux pouvant atteindre 250 °C
- Bonne résistance à l'abrasion et aux coupures
- Manchette longue assurant une protection renforcée de l'avant-bras
- Confort

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Fonderie, moulage sous pression
- Soudage
- Presse et emboutissage
- Manipulation de tôles chaudes
- Pose de vitrages

ActivArmr® 43-217

USAGE SPÉCIFIQUE/APPLICATIONS LOURDES

Construction	Gant coupé et cousu
Matériau du support	Cuir
Modèle de manchette	Crispin
Taille	9, 10, 11
Longueur (mm)	340, 350, 360
Conditionnement	6 paires par sachet ; 6 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 2121

EN 407 41XX4X

Confort, dextérité et protection dans un gant de protection thermique économique

DESCRIPTION

- ActivArmr® 43-217 est un gant pour soudage TIG offrant une protection EN 12477 de type B pour les tâches thermiques et de soudage de précision
- Assure une protection efficace contre la chaleur, la flamme, les étincelles et les projections de soudage
- Présente une conception tridimensionnelle au niveau du pouce qui accroît significativement la dextérité pour un contrôle de précision lors du soudage
- Gant en peau de chèvre pleine fleur de première qualité présentant des coutures passepoilées avec fil para-aramide, pour une grande durabilité d'utilisation
- Longue manchette en croûte de cuir de bovin étendant la protection jusqu'aux avant-bras

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Brasage
- Meulage
- Maintenance/Entretien
- Soudage TIG

ActivArmr® WorkGuard™ 43-216

USAGE SPÉCIFIQUE/APPLICATIONS LOURDES

Construction	Gant coupé et cousu
Matériau du support	Jersey de coton, cuir
Modèle de manchette	Crispin
Taille	9, 10, 11
Longueur (mm)	370 - 415
Conditionnement	6 paires par sachet ; 6 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 3243 | EN 407 413X4X

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Exempt de silicone

TECHNOLOGIES

DUPONT Kevlar

Solidité et confort pour les applications de soudage

DESCRIPTION

- Convient aux opérations de soudage MIG et à l'électrode, ainsi qu'aux tâches de découpe au chalumeau et de meulage (protection EN 12477 de type A)
- Construction tridimensionnelle améliorée au niveau du pouce qui accroît l'ergonomie et la dextérité du gant
- Croûte de cuir bovin de première qualité et coutures à bordure avec fil Kevlar® assurant une grande durabilité d'utilisation
- Doublure confortable en coton protégeant les mains de la chaleur et conférant un confort accru
- Longue manchette étendant la protection jusqu'à l'avant-bras

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Chargement et déchargement avec risque d'émission de chaleur ou de projection de métal en fusion
- Brasage
- Meulage des métaux
- Soudage MIG et à l'électrode
- Découpe au chalumeau

Calorproof Molleton 2

USAGE SPÉCIFIQUE/APPLICATIONS LOURDES

Construction	Gant coupé et cousu
Matériau du support	Coton molletonné, cuir
Modèle de manchette	Crispin
Taille	10
Longueur (mm)	360
Conditionnement	10 paires par sachet ; 5 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 4224 | EN 407 413X4X

L'allié idéal pour le soudage et la manipulation de pièces brûlantes

DESCRIPTION

- Manchette de protection en cuir semi-rigide couvrant l'avant-bras
- Paume et doigts doublés : intérieur 100 % coton pour un confort et une isolation thermique supérieurs
- Permet un contact intermittent avec des pièces et matériaux pouvant atteindre 100 °C ; propriété ignifuge et très bonne protection contre les petites projections de métal en fusion

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Fonderie, moulage sous pression
- Chargement et déchargement avec risque d'émission de chaleur ou de projection de métal en fusion
- Brasage
- Meulage des métaux
- Soudage MIG et à l'électrode

Comaflame

USAGE SPÉCIFIQUE/APPLICATIONS LOURDES

Construction	Gant coupé et cousu
Matériau du support	Doublure en feutre Kevlar®
Finition	Entièrement imprégné
Modèle de manchette	Crispin
Taille	11
Longueur (mm)	400
Conditionnement	1 paire par sachet ; 6 paires par sac protecteur ; 8 sacs protecteurs par carton

DESCRIPTION

- Excellente isolation thermique, surtout sur le dos de la main grâce à la réflexion du rayonnement thermique assurée par le matériau Kevlar®/Preox aluminisé
- Gant résistant aux hautes températures : permet un contact bref avec des pièces et matériaux brûlants pouvant atteindre 700 °C et protège l'utilisateur pendant 23 secondes à une température de 500 °C
- Index renforcé sans coutures
- Longue manchette assurant une protection renforcée
- Bonne résistance à l'abrasion et à la coupure

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Fonderie, moulage sous pression

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 334X | EN 407 44XXXX

TECHNOLOGIES

DUPONT Kevlar

proFood® Thermastat 78-110

USAGE SPÉCIFIQUE/APPLICATIONS LÉGÈRES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Spandex, Thermolite®
Jauge	13
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	7, 9
Longueur (mm)	215 - 235
Conditionnement	1 paire par sachet ; 12 paires par sac protecteur ; 12 sacs protecteurs par carton

DESCRIPTION

- Fibres creuses spéciales formant une barrière thermique optimale entre la peau et l'environnement extérieur
- Évacuation rapide de la transpiration par le support tricoté, favorisant un bon maintien de la chaleur corporelle
- Absence de coutures susceptibles d'occasionner des frottements ou irritations de la peau
- Ambidextre

Remarque : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- À porter seul ou comme sous-gant lorsqu'une protection contre le froid est requise
- Manipulation d'aliments secs et non stérilisés dans des environnements froids ou réfrigérés

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 214X | EN 511 010 | EN 407 X1XXXX

Therm-A-Knit® 78-101

USAGE SPÉCIFIQUE/APPLICATIONS LÉGÈRES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Spandex, Thermolite®
Modèle de manchette	Poignet tricot
Jauge	13
Taille	7, 9
Longueur (mm)	240 - 260
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

DESCRIPTION

- Les gants Therm-A-Knit® sèchent deux fois plus vite que le coton
- Évacuation efficace de l'humidité qui se trouve à la surface de la peau, permettant à l'utilisateur de bénéficier d'un confort accru et de garder ses mains au chaud ; barrière thermique optimale entre la peau et l'extérieur
- Aucune gêne ni irritation cutanée en raison de l'absence de coutures susceptibles d'occasionner des lésions dues au frottement
- Ambidextre : plus économique puisqu'il n'est pas nécessaire de reconstituer des paires

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Pour les travaux en extérieur
- Applications nécessitant une protection contre le froid, porté seul ou comme sous-gant

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 214X | EN 511 010 | EN 407 X1XXXX

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Distribution automatique

VersaTouch® 78-102/78-103/ 78-202/78-203

USAGE SPÉCIFIQUE/APPLICATIONS LÉGÈRES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Acrylique, Spandex
Matériau de l'enduction	**78-202/78-203 :** PVC
Finition	**78-202/78-203 :** Picots sur la paume
Jauge	10
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	7, 9
Longueur (mm)	230, 260
Conditionnement	**78-102/78-202 :** 1 paire par sachet ; 144 paires par carton **78-103/78-203 :** 12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016 113XB — 78-102/78-103

EN 388:2016 313XB — 78-202/78-203

EN 511 010

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Sans latex

VersaTouch® 78-102

VersaTouch® 78-103

VersaTouch® 78-202

VersaTouch® 78-203

Gants confortables procurant dextérité et protection thermique

DESCRIPTION

- Support acrylique offrant un bon niveau de confort et une très grande isolation thermique
- Convient à un très large éventail d'applications dans l'industrie alimentaire : entreposage, manipulation de produits surgelés, sous-gant dans les opérations de transformation de la viande/du poisson, transport
- Les modèles 78-202 et 78-203 à micropicots sur la paume sont particulièrement performants dans les applications exigeant une préhension supérieure
- Gant dépourvu de latex : absence de risque d'allergies de type I

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Manipulation de produits congelés
- Manipulation d'aliments secs et non stérilisés dans des environnements froids ou réfrigérés
- Espaces de stockage
- Travaux d'entreposage
- Sous-gant dans les opérations de transformation de la viande/du poisson

Powerflex® 80-400

USAGE SPÉCIFIQUE/APPLICATIONS MOYENNES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Acrylique bouclé
Matériau de l'enduction	Latex de caoutchouc naturel
Finition	Paume enduite
Jauge	7
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	250 - 295
Conditionnement	12 paires par sachet ; 6 sachets par carton

DESCRIPTION

- Gant d'usage général conçu pour offrir une excellente isolation thermique à basse température, ainsi que des niveaux élevés de confort et de préhension
- Il se compose d'un support thermique en bouclette acrylique et d'une enduction en latex naturellement isolante, pour une protection optimale contre le froid
- Ce gant assure confort et protection du porteur lors de contacts intermittents ou de courte durée à des températures pouvant atteindre jusqu'à -30°C
- Support jaune vif assurant une visibilité élevée dans les environnements faiblement éclairés, d'où une sécurité accrue des travailleurs opérant en extérieur de nuit

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Travaux de construction à l'extérieur
- Entreposage de denrées périssables
- Entretien des lieux publics
- Entrepôts réfrigérés
- Ramassage des ordures
- Expédition et réception

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016 2231C — EN 511 020 — EN 407 X2XXXX

Viz PF Insulator™ Yellow

USAGE SPÉCIFIQUE/APPLICATIONS MOYENNES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Acrylique bouclé
Matériau de l'enduction	Latex de caoutchouc naturel
Finition	Paume enduite
Jauge	7
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	265
Conditionnement	6 paires par sachet ; 12 sachets par carton

DESCRIPTION

- Excellentes propriétés isolantes protégeant les mains du froid
- Finition effet craquelé assurant une excellente préhension en milieu sec et humide
- Pouce complètement enduit pour protéger la partie la plus vulnérable de la main
- Couleur jaune fluorescent renforçant la visibilité et donc la sécurité du porteur
- Gant très souple et confortable

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Travaux de construction à l'extérieur
- Entretien des lieux publics
- Entrepôts réfrigérés
- Ramassage des ordures
- Expédition et réception

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 1231 | EN 511 020

ActivArmr® 97-011

USAGE SPÉCIFIQUE/APPLICATIONS MOYENNES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Acrylique, polyester
Matériau de l'enduction	Nitrile
Finition	Enduction ¾
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	240 - 270
Conditionnement	Emballé par paire ; 6 paires par boîte ; 12 boîtes par carton

DESCRIPTION

- Construction maintenant les mains au chaud et protégeant le porteur du vent et des liquides
- Finition sablée en nitrile permettant une préhension sûre dans diverses applications
- Forme ergonomique assurant un ajustement parfait et réduisant la fatigue des mains
- Support orange vif offrant une visibilité élevée dans les environnements faiblement éclairés, d'où une sécurité accrue

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Entreposage frigorifique
- Exploitation forestière, opérations d'abattage et de sciage
- Manipulation de produits froids ou réfrigérés
- Maniement de matériel industriel et de biens d'équipement
- Travaux de construction à l'extérieur

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 4232 | EN 511 010

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Distribution automatique

Powerflex® 80-409

USAGE SPÉCIFIQUE/APPLICATIONS MOYENNES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Acrylique, polyamide, polyester
Matériau de l'enduction	Nitrile
Finition	Complètement enduit
Jauge	13
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	8, 9, 10
Longueur (mm)	220 - 260
Conditionnement	6 paires par sachet ; 12 sachets par carton

DESCRIPTION

- Enduction nitrile assurant pouvoir de préhension et souplesse, pour une meilleure sensibilité tactile
- Support fin et extensible garantissant un excellent confort, doublé d'une très bonne protection thermique lors des opérations en environnement froid
- Excellente résistance à l'abrasion
- Poignet tricot élastique assurant un maintien ajusté du gant

Remarque : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Travaux de construction à l'extérieur
- Entreposage de denrées périssables
- Entretien des lieux publics
- Entrepôts réfrigérés
- Ramassage des ordures

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016 4121C | EN 511 020

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique

Puretough™ P3000 FD Insulator™

USAGE SPÉCIFIQUE/APPLICATIONS MOYENNES

Construction	Tricoté
Matériau du support	Techcor®, nylon, acrylique, polyester
Matériau de l'enduction	Polyuréthane à base aqueuse et nitrile
Finition	Complètement enduit
Jauge	13
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	8, 9, 10
Longueur (mm)	220 - 260
Conditionnement	6 paires par sachet ; 12 sachets par carton

DESCRIPTION

- Résistance au froid jusqu'à -30 °C
- Excellente préhension en milieu humide et sec
- Grande souplesse et confort remarquable
- Poignet tricot élastique assurant un maintien ajusté du gant
- Gant intégrant un indicateur (pastille orange) correspondant à un code couleur déterminant le niveau de protection contre les coupures : 1 (vert), 3 (orange), 5 (rouge)

Remarque : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Travaux de construction à l'extérieur
- Entreposage de denrées périssables
- Entretien des lieux publics
- Entrepôts réfrigérés
- Ramassage des ordures

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 : 4332 — EN 511 : 020

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Exempt de silicone

Polar Grip® 23-700

USAGE SPÉCIFIQUE/APPLICATIONS LOURDES

Construction	Gant coupé et cousu
Matériau du support	Coton, nylon, isolation en mousse de polyuréthane
Matériau de l'enduction	PVC
Finition	Complètement enduit
Modèle de manchette	Crispin
Taille	9, 10
Longueur (mm)	275 - 300
Conditionnement	6 paires par sachet ; 12 sachets par carton

DESCRIPTION

- Gant d'hiver robuste, plus solide que le cuir, imperméable à l'eau, résistant aux sels et aux produits chimiques, mais aussi extrêmement chaud aux mains
- L'isolation en mousse de polyuréthane procure un surcroît de chaleur et de confort
- L'enduction PVC à finition rugueuse assure une adhérence inégalée sur les surfaces mouillées et glissantes

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Raffineries
- Entreposage frigorifique
- Forage en haute-mer
- Travaux de construction en extérieur ; entretien des routes
- Services généraux, travaux sur chantier

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 : 4221 — EN 511 : 211 — EN 374:2003

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Exempt de silicone

Winter Hi-Viz™ 23-491

USAGE SPÉCIFIQUE/APPLICATIONS LOURDES

Construction	Gant coupé et cousu
Matériau du support	Jersey coton
Matériau de l'enduction	PVC
Finition	Complètement enduit
Modèle de manchette	Poignet tricot
Taille	10
Longueur (mm)	295
Conditionnement	12 paires par sachet ; 6 sachets par carton

DESCRIPTION

- Enduction robuste en PVC (vinyle) protégeant les mains contre les abrasions, tout en maintenant le gant souple dans les environnements froids
- Sûreté de préhension extraordinaire et propriétés imperméables repoussant les huiles, les graisses et l'eau
- Isolation en mousse maintenant les mains au chaud
- Doigts et pouce incurvés et support en jersey pour un meilleur confort
- Couleur orange vif garantissant une meilleure sécurité dans les environnements faiblement éclairés

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Gestion de la circulation sur champ d'aviation
- Signalisation manuelle
- Chantiers de construction routière et ferroviaire
- Gestion de la circulation routière

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016 : 3121B — EN 511 : 111

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Sans latex

Winter Monkey Grip® 23-173/23-191/23-193

USAGE SPÉCIFIQUE/APPLICATIONS LOURDES

Construction	Gant coupé et cousu
Matériau du support	Jersey coton
Matériau de l'enduction	PVC
Finition	Complètement enduit
Modèle de manchette	**23-173/23-193 :** Manchette de sécurité **23-191 :** Poignet tricot
Taille	10, 11
Longueur (mm)	**23-173/23-193 :** 265 - 295 **23-191 :** 290 - 315
Conditionnement	12 paires par sachet ; 6 sachets par carton

Winter Monkey Grip® 23-173

Winter Monkey Grip® 23-191

Winter Monkey Grip® 23-193

Préhension sûre même lorsque la température chute

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 — 3341 — 23-173

EN 388:2016 — 3121B — 23-193/ 23-191

EN 511 — 111

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique

Exempt de silicone

DESCRIPTION

- Garde les mains au chaud, au sec et les protège de l'abrasion
- L'enduction PVC résiste aux huiles et aux graisses
- Souplesse garantie même à faibles températures
- Excellente préhension

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Manipulation de produits chimiques dans des environnements froids
- Manipulation d'objets enduits de graisse et d'huile
- Entretien des chambres froides et des entrepôts frigorifiques
- Transport pétrolier hivernal

Winter Hyd-Tuf® 52-590

USAGE SPÉCIFIQUE/APPLICATIONS LOURDES

Construction	Gant coupé et cousu
Matériau du support	Jersey coton
Matériau de l'enduction	Nitrile
Finition	Paume imprégnée
Modèle de manchette	Manchette de sécurité
Taille	9, 10
Longueur (mm)	280
Conditionnement	6 paires par sachet ; 12 sachets par carton

DESCRIPTION

- Supplante le gant d'usage général traditionnel en cuir dans les applications moyennes à lourdes, de par sa plus grande souplesse, son confort supérieur et sa meilleure résistance à l'usure
- Enduction nitrile hautes performances offrant une résistance accrue à l'abrasion, ainsi qu'une bonne protection contre les blessures mineures, les accrocs et les perforations
- Préserve efficacement les mains de la graisse, de l'huile et de la saleté
- Excellente préhension en milieu sec permettant des manipulations plus rapides et plus aisées
- Support en jersey doux et souple offrant un ajustement confortable tout en amortissant les chocs au niveau de la main
- Absorbe la transpiration : les mains restent au sec et confortables plus longtemps

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Assemblage de pièces et de composants métalliques
- Assemblage et finition
- Alimentation en gaz et en électricité
- Manipulation de pièces coulées légères et de pièces métalliques
- Moulage par injection, manipulation de pièces froides
- Maintenance/Entretien
- Maniement de machines
- Travaux d'entreposage

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE II

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016 — 3222B

EN 511 — 110

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique

PROTECTION CONTRE LES PRODUITS CHIMIQUES ET LES LIQUIDES

SOLUTIONS DE PROTECTION CHIMIQUE
SOLUTIONS À USAGE UNIQUE

Soyez parfaitement ÉQUIPÉ

Dans le secteur chimique, la protection des travailleurs doit être garantie. Avec la gamme exhaustive de solutions innovantes de protection corporelle et des mains contre les produits chimiques d'Ansell, vos travailleurs se sentiront protégés en toutes circonstances.

www.ansell.com/feelequipped

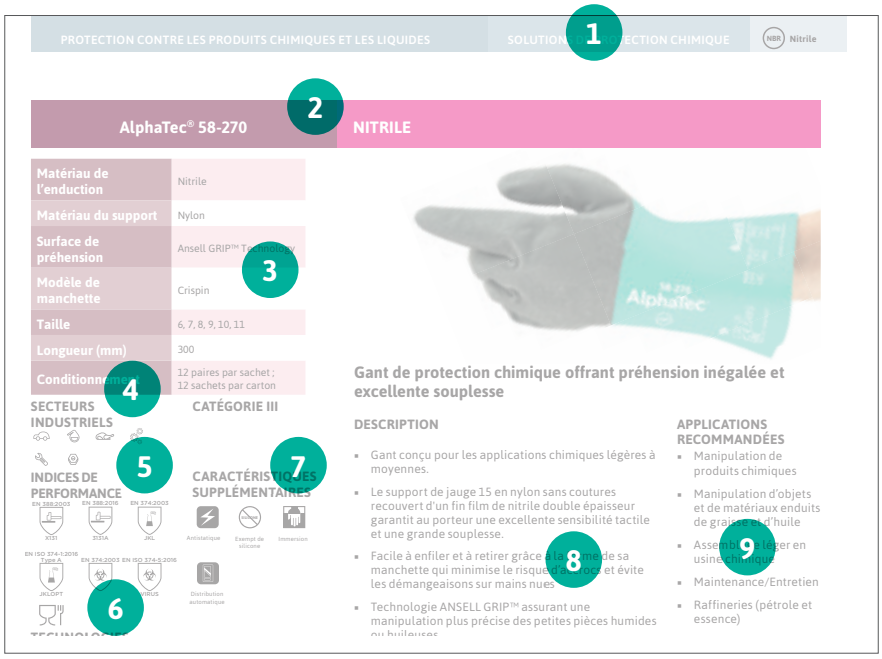
DÉTERMINATION DE LA SOLUTION DE PROTECTION CONTRE LES PRODUITS CHIMIQUES ET LES LIQUIDES

Déterminez le segment de protection et le polymère requis pour votre application. Vous trouverez nos solutions de protection des mains et des bras couvrant un large éventail d'environnements de travail et de besoins en matière de sécurité.

Catégorie de protection	Segment de protection	Matériau
PROTECTION CONTRE LES PRODUITS CHIMIQUES ET LES LIQUIDES	**Solutions de protection chimique** Gants et manchettes répondant à toutes vos exigences en matière de protection chimique.	• Nitrile • Latex de caoutchouc naturel • Néoprène • Polychlorure de vinyle (PVC) • Vinyle • Alcool polyvinylique (PVA) • Butyle • Butyle/Viton® • Film laminé • Polyéthylène chlorosulfoné • Éthylène-propylène-diène
	Solutions à usage unique Gants à usage unique combinant sensibilité tactile et dextérité, adaptés à une large variété d'applications nécessitant une protection contre les projections.	• Néoprène/nitrile • Nitrile • Néoprène • Vinyle • Polyisoprène • Latex de caoutchouc naturel

IDENTIFICATION DE LA SOLUTION RÉPONDANT LE MIEUX À VOS BESOINS

Nous avons élaboré ce catalogue de manière à vous permettre de trouver facilement la solution EPI adaptée. À savoir un EPI qui répond parfaitement à l'application à laquelle il est destiné. Voici comment utiliser les informations fournies pour sélectionner la protection adéquate des mains.



Éléments à repérer

1 Catégorie de protection, segment de protection et matériau

2 Nom du produit, référence et matériau de l'enduction

3 Caractéristiques du produit, telles que le matériau de l'enduction et du support, la surface de préhension, le style de la manchette, la taille, la longueur et le conditionnement

4 Secteurs industriels pour lesquels le produit est recommandé

5 Catégorie de risque et indices de performance

6 Technologies intégrées

7 Caractéristiques supplémentaires

8 Description détaillée du produit

9 Applications industrielles recommandées

MATÉRIAUX

Icône	Matériau	⊕	⊖
BU	**Butyle**	• Résistance élevée aux substances chimiques polaires (acétone, phénols, par exemple)	• Aucune résistance aux hydrocarbures aromatiques et aliphatiques
NRL	**Latex de caoutchouc naturel**	• Isolation • Élasticité élevée • Sensibilité tactile et dextérité	• Risque de sensibilisation cutanée/d'allergie de type I • Résistance chimique médiocre aux huiles et aux graisses
NE	**Néoprène**	• Plus souple que le nitrile • Excellente résistance chimique aux acides et aux bases	• Déconseillé pour la plupart des solvants organiques et à base d'hydrocarbures
NBR	**Nitrile**	• Excellente résistance à la perforation et l'abrasion • Faible risque d'allergie • Sensibilité tactile, dextérité et bonne sûreté de préhension	• Dextérité moins bonne que le latex de caoutchouc naturel • Préhension médiocre en milieu humide et huileux en raison de la substance savonneuse libérée au contact de liquides
LF	**Film laminé de polyéthylène/ polyamide**	• Excellente résistance chimique à un éventail inégalé de substances chimiques • Aucun risque d'allergie	• Faible résistance mécanique à l'abrasion, la perforation et la déchirure • Faible confort d'utilisation • Dextérité et sûreté de préhension médiocres
PI	**Polyisoprène**	• Élasticité • Absence de protéine de latex : prévention des allergies de type I • Sensibilité tactile et dextérité	• Faible résistance chimique aux huiles et aux graisses
PVA	**Alcool polyvinylique (PVA)**	• Résistance chimique élevée aux solvants aliphatiques, aromatiques et chlorés, aux esters et à la plupart des cétones • Bonnes propriétés physiques : résistance à la perforation et l'abrasion	• Se dégrade rapidement lorsqu'il est exposé à une solution aqueuse ou à l'air • Manque de souplesse
PVC	**Polychlorure de vinyle PVC**	• Bonne résistance à l'abrasion • Absence de protéines : faible risque d'allergie • Bonne protection contre les acides, les bases et les alcools	• Faible résistance à la coupure et la perforation • Contient des plastifiants (phtalates) • Non indiqué pour les cétones et les solvants organiques • Peu respectueux de l'environnement
VB	**Viton®**	• Résistance élevée aux substances chimiques non polaires (hydrocarbures aromatiques, aliphatiques et chlorés)	• Aucune résistance aux substances chimiques polaires : alcools, différents acides, gaz, produits caustiques, acétone, phénols, aldéhydes, esters et amines

FINITIONS

Illustration	Motif
	ANSELL GRIP™ technology
	Finition effet craquelé
	Finition en diamants inversés
	Adhérisé écailles
	Finition granitée
	Finition latex granulée
	Adhérisé à losanges
	Finition par microgranulation

Illustration	Motif
	Finition en grains de riz
	Finition diamants en relief
	Losanges inversés
	Finition rugueuse
	Finition sablée en surface
	Finition sablée incrustée
	Finition lisse
	Adhérisée

SOLUTIONS DE PROTECTION CHIMIQUE

Marque	Référence	Page
(NBR) Nitrile		
AlphaTec®	58-128	104
AlphaTec®	58-330	105
AlphaTec®	58-335	105
AlphaTec®	58-270	106
AlphaTec®	58-430	106
AlphaTec®	58-435	106
AlphaTec®	58-530B	107
AlphaTec®	58-530W	107
AlphaTec®	58-535B	107
AlphaTec®	58-535W	107
Solvex®	37-185	108
Solvex®	37-186	108
Solvex®	37-655	108
Solvex®	37-675	108
Solvex®	37-676	108
Solvex®	37-695	108
Solvex®	37-900	109
VersaTouch®	37-200	109
VersaTouch®	37-210	109
VersaTouch®	37-220	109
VersaTouch®	37-510	110
VersaTouch®	37-646	110
VersaTouch®	37-501	110
VersaTouch®	37-520	111
Sol-Knit®	39-122	111
Sol-Knit®	39-124	111
proFood®	79-340	112
Virtex	79-700	112
G07B+		112
Green Nitrile G26G		113
Fleximax L35		113
Flexiproof 40		113
(NRL) Latex de caoutchouc naturel		
VersaTouch®	62-201	114
VersaTouch®	62-401	114
VersaTouch®	87-195	115
VersaTouch®	87-370	115
VersaTouch®	87-370PP	115

Marque	Référence	Page
proFood®	87-305	116
proFood®	87-315	116
Universal™ Plus	87-650	116
Universal™ Plus	87-665	116
Extra™	87-950	117
Extra™	87-955	117
G12P		117
G12Y		117
Emperor™	ME104	118
Emperor™	ME107	118
Emperor™	ME105	118
Emperor™	ME108	118
Emperor™	ME111	118
Emperor™	ME108 Reinf	119
Emperor™	ME111 Reinf	119
Econohands® Plus	87-190	119
Duzmor® Plus	87-600	119
Bi-Colour™	87-900	120
Suregrip™ G04Y		120
Black Heavyweight™ G17K		120
Featherweight™ Plus G31H		121
Astroflex™		121
Foodsure U12B		121
AlphaTec®	55-100	122
AlphaTec®	55-102	122
AlphaTec®	55-104	122
AlphaTec®	55-106	122
AlphaTec®	55-108	122
AlphaTec®	55-110	122
AlphaTec®	55-101	122
AlphaTec®	55-103	122
AlphaTec®	55-105	122
AlphaTec®	55-107	122
AlphaTec®	55-109	122
AlphaTec®	55-111	122
AlphaTec®	55-113	123
Gant MW antistatique en latex pour boîte à gants		123

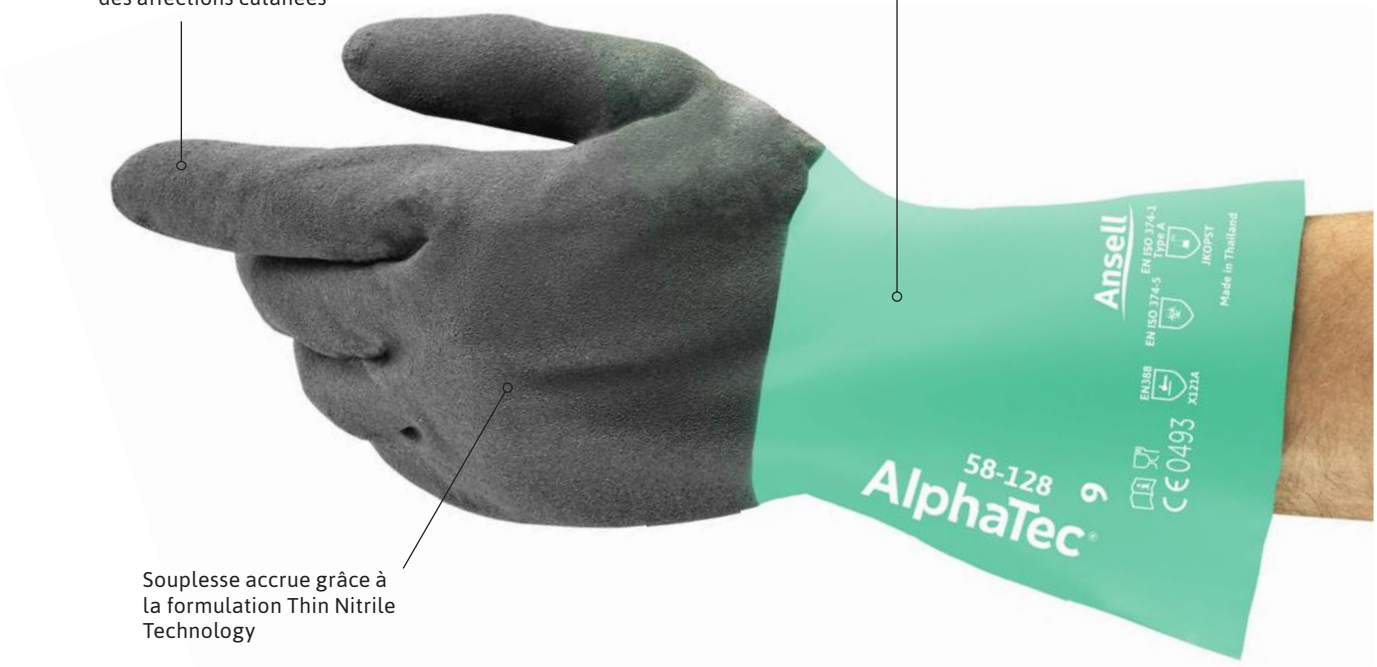
Marque	Référence	Page
(NE) Néoprène		
Scorpio®	08-352	124
Scorpio®	08-354	124
Scorpio®	09-022	124
Scorpio®	09-430	124
Scorpio®	09-922	124
Scorpio®	09-924	124
Scorpio®	09-928	124
Scorpio®	19-024	125
Scorpio®	19-026	125
Neotop®	29-500	125
AlphaTec®	55-300	126
AlphaTec®	55-301	126
AlphaTec®	55-302	126
AlphaTec®	55-303	126
AlphaTec®	55-304	126
AlphaTec®	55-305	126
AlphaTec®	55-306	126
AlphaTec®	55-307	126
AlphaTec®	55-308	126
AlphaTec®	55-309	126
(PVC) PVC		
VersaTouch®	23-200	127
VersaTouch®	23-201	127
VersaTouch®	23-202	128
Multipost 40		128
Multitop 40		128
Snorkel™	04-414	129
Multiplus RRM 27		129
Multiplus RRM 40		129
Normal Finimat Plus 27		129
Normal Finimat Plus 40		129
Normal Plus 27		130
Normal Plus 35		130
Normal Plus 40		130
Multiplus 27		130
Multiplus 35		130
Multiplus 40		130

Marque	Référence	Page
(V) Vinyle		
Ansell®	59-001	131
(PVA) Alcool polyvinylique		
PVA®	15-554	131
(BU) Butyle		
Butyl Plus R/0,7		131
ChemTek™	38-514	132
ChemTek™	38-520	132
(VB) Butyle/Viton®		
ChemTek™	38-612	132
ChemTek™	38-628	132
(LF) Film laminé		
Barrier®	02-100	133
(CSM) Polyéthylène chlorosulfoné (CSM)		
AlphaTec®	85-300	133
AlphaTec®	85-301	133
AlphaTec®	85-302	133
AlphaTec®	85-303	133
AlphaTec®	85-304	133
AlphaTec®	85-305	133
(TB) Éthylène-propylène-diène (EPDM)		
AlphaTec®	85-500	134
AlphaTec®	85-501	134
AlphaTec®	85-502	134
AlphaTec®	85-503	134
AlphaTec®	85-504	134
AlphaTec®	85-505	134
(TW) Éthylène-propylène-diène (EPDM+)		
AlphaTec®	85-600	134
AlphaTec®	85-601	134
AlphaTec®	85-602	134

AlphaTec® 58-128 — NITRILE

Protection des mains en cas de contact avec des fluides de travail, des acides dilués, des agents dégraissants et la plupart des produits chimiques irritants à l'origine de la majorité des affections cutanées

Forme ergonomique éprouvée réduisant la fatigue des mains



Souplesse accrue grâce à la formulation Thin Nitrile Technology

Matériau de l'enduction	Nitrile
Matériau du support	Nylon
Surface de préhension	Ansell GRIP™ Technology
Modèle de manchette	Crispin
Taille	7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	280
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 X121 — EN 388:2016 X121A — EN 374:2003 — EN ISO 374:2016 Type A JKOPST — EN 374:2003 — EN ISO 374-5:2016

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique — Exempt de silicone — Projections

TECHNOLOGIES

ANSELL GRIP™ Ansell Grip Technology

ERGOFORM™ Ergonomic Design Technology

Dextérité accrue, doublée d'une protection chimique et de la technologie ANSELL GRIP™

DESCRIPTION

- Modèle conçu pour réduire la fatigue des mains et renforcer la productivité des utilisateurs dans la mesure où il demande moins d'efforts musculaires
- Formulation unique « Thin Nitrile Technology » conférant une souplesse optimale et technologie ANSELL GRIP™ assurant une manipulation plus précise des petites pièces humides et huileuses
- Protection supérieure des mains contre les fluides de contact irritants
- NQA : 0,65

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Manipulation de peintures, d'encres, de teintures, de colles et d'adhésifs
- Assemblage léger en usine chimique
- Travail des métaux impliquant l'usage de substances corrosives
- Opérations de conditionnement et de remplissage
- Manipulation de biocides, pesticides et fongicides

AlphaTec® 58-330/58-335 — NITRILE

Nitrile haute performance conférant une protection supérieure contre les accrocs, la perforation et l'abrasion par rapport au néoprène

AlphaTec® 58-330

Meilleure régulation de la transpiration pour un confort accru

AlphaTec® 58-335

Matériau de l'enduction	Nitrile
Matériau du support	AQUADRI™
Surface de préhension	Losanges inversés
Modèle de manchette	Crispin
Taille	7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	320
Épaisseur (mm)	**58-330 :** 0,30 (Nitrile) + 0,35 (AQUADRI™) **58-335 :** 0,45 (Nitrile) + 0,35 (AQUADRI™)
Conditionnement	**58-330 :** 12 paires par sachet ; 12 sachets par carton **58-335 :** 12 paires par sachet ; 6 sachets par carton

Moins de transpiration pour un plus grand confort et une meilleure performance

DESCRIPTION

- Enduction intérieure douce en mousse dotée de la technologie exclusive Aquadri™, qui assure une absorption de l'humidité jusqu'à 10 fois supérieure à celle de supports en coton suédé
- Protection chimique avancée contre les expositions occasionnelles à des bases, huiles, carburants, certains solvants, graisses et graisses animales
- Finition à losanges inversés assurant des résultats optimaux en milieu sec ou humide et manchette pouvant être retournée pour former une gouttière et éviter tout ruissellement sur l'avant-bras
- Le composé nitrile à haute performance offre une meilleure protection aux accrocs, à la perforation et à l'abrasion que le caoutchouc ou le néoprène
- NQA : 1,5

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Vidange, réparation de pompes
- Mélange/manipulation/transfert de produits chimiques
- Nettoyage
- Ouverture, drainage de pompes/vannes
- Peinture, application de produits d'étanchéité, conditionnement
- Manipulation des aliments

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 4101 | EN 388:2016 3101X | EN 374:2003 JKL | EN ISO 374-1:2016 Type A JKLOPT — 58-330

EN 374:2003 | EN ISO 374-5:2016 — 58-330

EN 388:2003 4101 | EN 388:2016 4101A | EN 374:2003 JKL | EN ISO 374-1:2016 Type A JKLOPT — 58-335

EN 374:2003 | EN ISO 374-5:2016 — 58-335

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique — 58-335

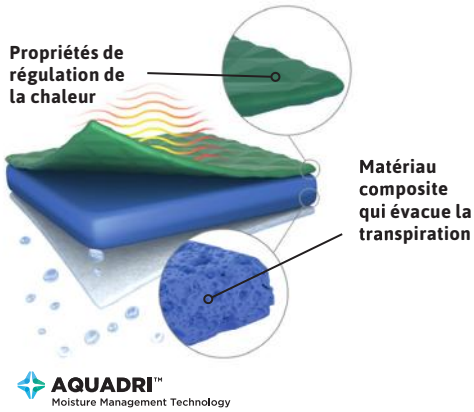
Exempt de silicone

Immersion

Vending — 58-330

TECHNOLOGIES

AQUADRI™ Moisture Management Technology



AlphaTec® 58-270 — NITRILE

Matériau de l'enduction	Nitrile
Matériau du support	Nylon
Surface de préhension	Ansell GRIP™ Technology
Modèle de manchette	Crispin
Taille	6, 7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	300
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 X131 — EN 388:2016 3131A — EN 374:2003 JKL — EN ISO 374-1:2016 Type A JKLOPT — EN 374:2003 — EN ISO 374-5:2016 VIRUS

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique — Exempt de silicone — Immersion — Distribution automatique

TECHNOLOGIES

ANSELL GRIP™ Ansell Grip Technology

Gant de protection chimique offrant préhension inégalée et excellente souplesse

DESCRIPTION

- Gant conçu pour les applications chimiques légères à moyennes.
- Le support de jauge 15 en nylon sans coutures recouvert d'un fin film de nitrile double épaisseur garantit au porteur une excellente sensibilité tactile et une grande souplesse.
- Facile à enfiler et à retirer grâce à la forme de sa manchette qui minimise le risque d'accrocs et évite les démangeaisons sur mains nues
- Technologie ANSELL GRIP™ assurant une manipulation plus précise des petites pièces humides ou huileuses
- NQA : 0,65

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Manipulation de produits chimiques
- Manipulation d'objets et de matériaux enduits de graisse et d'huile
- Assemblage léger en usine chimique
- Maintenance/Entretien
- Raffineries (pétrole et essence)

AlphaTec® 58-430/58-435 — NITRILE

Matériau de l'enduction	Nitrile
Matériau du support	Coton suédé
Surface de préhension	Ansell GRIP™ Technology
Modèle de manchette	Crispin
Taille	7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	**58-430 :** 320 **58-435 :** 380
Épaisseur (mm)	**58-430 :** 0,30 **58-435 :** 0,46
Conditionnement	**58-430 :** 12 paires par sachet ; 12 sachets par carton **58-435 :** 12 paires par sachet ; 6 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique — Exempt de silicone — Immersion

TECHNOLOGIES

ANSELL GRIP™ Ansell Grip Technology

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

58-430 : EN 388:2003 3001 — EN 388:2016 3001X — EN 374:2003 JKL — EN ISO 374-1:2016 Type A JKLOPT

58-435 : EN 388:2003 4001 — EN 388:2016 4001A — EN 374:2003 AJKL — EN ISO 374-1:2016 Type A AJKLOPT

58-430/58-435 : EN 374:2003 — EN ISO 374-5:2016

AlphaTec® 58-430

AlphaTec® 58-435

Préhension sûre et flexibilité supérieure

DESCRIPTION

- Technologie ANSELL GRIP™ assurant un contrôle optimal lors de la saisie d'objets humides ou huileux et une fatigue réduite des mains
- Film robuste en nitrile délivrant une solide protection contre les expositions à des bases, huiles, carburants, certains solvants, graisses, graisses animales, dérivés d'hydrocarbures et alcools
- Support en coton suédé pour un meilleur confort
- Manchette pouvant être retournée pour former une gouttière et éviter tout ruissellement sur l'avant-bras
- NQA : 0,65

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

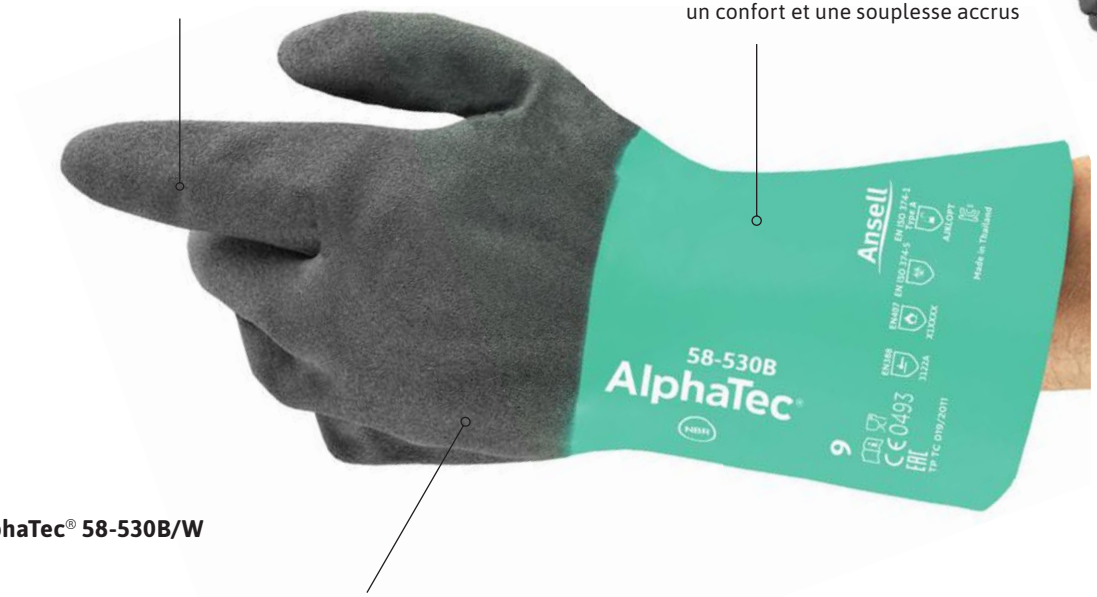
- Manipulation de produits chimiques
- Manipulation de pièces métalliques enduites
- Manipulation de peintures, d'encres, de teintures, de colles et d'adhésifs
- Gestion des huiles usagées
- Maintenance des machines-outils
- Pétrochimie
- Manipulation des aliments

AlphaTec® 58-530B/W/ 58-535B/W — NITRILE

Technologie ANSELL GRIP™ permettant aux utilisateurs de manipuler des objets humides ou huileux avec une force de préhension moindre et un contrôle accru

Support tricoté sans coutures pour un confort et une souplesse accrus

AlphaTec® 58-535B/W



AlphaTec® 58-530B/W

Film nitrile souple protégeant les mains contre les contacts nocifs avec les huiles, solvants, bases et autres substances liquides

Matériau de l'enduction	Nitrile
Matériau du support	**58-530B/58-535B :** Acrylique **58-530W/58-535W :** Nylon
Surface de préhension	Ansell GRIP™ Technology
Modèle de manchette	Crispin
Taille	7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	**58-530B/58-530W :** 305 **58-535B/58-535W :** 356
Conditionnement	6 paires par sachet ; 12 sachets par carton

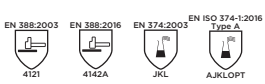
SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

58-530B/58-535B

58-530B/58-535B



58-530W/58-535W

58-530W/58-535W

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

58-530W
58-535W

TECHNOLOGIES

ANSELL GRIP™
Ansell Grip Technology

Combinaison inédite alliant résistance aux produits chimiques, préhension sûre et confort

DESCRIPTION

- Gant intégrant la technologie ANSELL GRIP™, afin de permettre aux utilisateurs de manipuler des objets humides ou huileux avec une force de préhension moindre et un contrôle accru.
- Film robuste en nitrile délivrant une protection élevée contre les expositions à des bases, huiles, carburants, certains solvants et graisses
- Les gants AlphaTec® avec un support en nylon blanc sont recommandés pour les travaux d'intérieur tandis que les modèles avec un support en acrylique noir sont recommandés pour les travaux d'extérieur.
- NQA : 0,65

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Agrochimie
- Manipulation de produits chimiques (agents caustiques et solvants en particulier)
- Manipulation d'objets et de matériaux enduits de graisse et d'huile
- Maintenance/Entretien
- Raffineries (pétrole et essence)

Solvex® 37-185/37-186/37-655 — NITRILE

Matériau de l'enduction	Nitrile
Matériau du support	**37-185/37-655 :** Non suédé **37-186 :** Coton suédé
Surface de préhension	**37-185/37-186 :** Finition sablée en surface **37-655 :** Losanges inversés
Modèle de manchette	Crispin
Taille	7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	**37-185/37-186 :** 455 **37-655 :** 330
Épaisseur (mm)	**37-185/37-186 :** 0,56 **37-655 :** 0,38
Conditionnement	**37-185/37-186 :** 1 paire par sachet ; 12 sachets par carton **37-655 :** 12 paires dans un sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

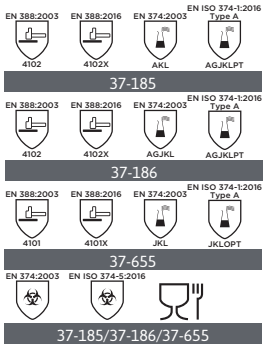
CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique, Immersion

37-185/37-655

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE



Solvex® 37-185

Solvex® 37-186

Solvex® 37-655

Résultats optimaux dans les environnements de travail secs ou humides

DESCRIPTION

- Solution idéale pour une manipulation sûre dans un large éventail d'environnements de travail impliquant la présence de produits chimiques dangereux
- Modèles 37-185 et 37-655 dépourvus de couche intérieure en coton suédé pour réduire le risque de contamination par les résidus pelucheux, d'où des solutions idéales pour les environnements de production sensibles à l'introduction d'impuretés
- Finition sablée en surface (37-185/37-186) conférant aux gants une surface lisse qui réduit les rejets dus au marquage des pièces fragiles et, dès lors, diminue les coûts indirects
- NQA : 0,65

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Agrochimie
- Traitement et préparation de produits chimiques
- Industries de l'impression
- Raffineries (pétrole et essence)

Solvex® 37-675/37-676/37-695 — NITRILE

Matériau de l'enduction	Nitrile
Matériau du support	Suédé
Surface de préhension	**37-675 :** Finition sablée en surface **37-676/37-695 :** Losanges inversés
Modèle de manchette	Crispin
Taille	**37-675 :** 6, 7, 8, 9, 10, 11 **37-676/37-695 :** 7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	**37-675/37-676 :** 330 **37-695 :** 380
Épaisseur (mm)	**37-675/37-676 :** 0,38 **37-695 :** 0,425
Conditionnement	**37-675/37-676 :** 12 paires par sachet ; 12 sachets par carton **37-695 :** 12 paires par sachet ; 6 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

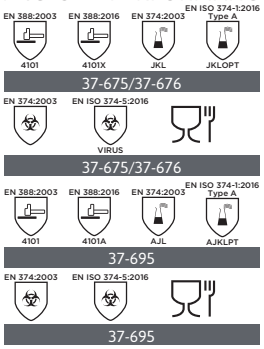
CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique, Immersion, Exempt de silicone, Distribution automatique

37-676/37-695

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE



Solvex® 37-675

Solvex® 37-676

Solvex® 37-695

Gants confortables et résistant aux produits chimiques convenant à une large variété d'applications

DESCRIPTION

- Performances robustes dans les environnements de travail secs ou humides où une résistance aux produits chimiques est capitale
- Solution idéale pour une manipulation sûre dans un large éventail d'environnements de travail impliquant la présence de produits chimiques dangereux
- Finition sablée en surface (37-675) conférant au gant une surface lisse qui réduit les rejets dus au marquage des pièces fragiles et, dès lors, diminue les coûts indirects
- NQA : 0,65

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Agrochimie
- Traitement et préparation de produits chimiques
- Industries de l'impression
- Raffineries (pétrole et essence)

Solvex® 37-900

NITRILE

Matériau de l'enduction	Nitrile
Matériau du support	Suédé
Surface de préhension	Losanges inversés
Modèle de manchette	Droit
Taille	7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	380
Épaisseur (mm)	0,425
Conditionnement	1 paire par sachet ; 12 paires par sac protecteur ; 6 sacs protecteurs par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 4102 · EN 388:2016 4101X · EN 374:2003 AKL · EN ISO 374-1:2016 Type A AKLJOPT · EN 374:2003 · EN ISO 374-5:2016 VIRUS

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique · Immersion · Exempt de silicone · Distribution automatique

Gant en nitrile haute qualité pour davantage de sécurité lors de la manipulation de produits chimiques dangereux

DESCRIPTION

- Résultats optimaux dans les environnements de travail secs ou humides où une résistance aux produits chimiques est capitale
- Solution idéale pour une manipulation sûre dans un large éventail d'environnements de travail impliquant la présence de produits chimiques dangereux
- La finition en losanges inversés améliore les niveaux de préhension
- NQA : 0,065

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Nettoyage
- Analyses de laboratoire
- Domaines chimiques particulièrement dangereux, notamment la fabrication de produits chimiques, le transfert de produits chimiques dangereux et la manipulation de mélanges chimiques
- Industries de l'impression
- Raffineries (pétrole et essence)

VersaTouch® 37-200/37-210/37-220

NITRILE

Matériau de l'enduction	Nitrile
Matériau du support	Non suédé
Surface de préhension	Finition diamants en relief
Modèle de manchette	Crispin
Taille	7, 8, 9, 10, 11, 12
Longueur (mm)	320
Épaisseur (mm)	0,20
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 2001 · EN 388:2016 2001X · EN 374:2003 · EN ISO 374-1:2016 Type B JKT · EN 374:2003 · EN ISO 374-5:2016

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Projections · Exempt de silicone

VersaTouch® 37-200

VersaTouch® 37-210

VersaTouch® 37-220

Préhension renforcée pour une meilleure manipulation des denrées alimentaires humides ou grasses

DESCRIPTION

- Gants en nitrile, réutilisables, légers, conçus spécifiquement pour la transformation et la manipulation des aliments
- Technologie UltraGrip™ d'Ansell : préhension inégalée en milieu humide et huileux grâce à la finition diamants en relief de la surface
- Souplesse et dextérité exceptionnelles, même à basse température
- Possibilité d'utiliser ces gants seuls ou comme surgants sur des supports thermiques ou des gants résistants à la coupure
- NQA : 1,5

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Laiterie, fromagerie et fabrication des produits laitiers
- Transformation de la volaille
- Élaboration de plats préparés

VersaTouch® 37-510/37-646 — NITRILE

Matériau de l'enduction	Nitrile
Matériau du support	Non suédé
Surface de préhension	Finition diamants en relief
Modèle de manchette	Crispin
Taille	7, 8, 9, 10, 11, 12
Longueur (mm)	320
Épaisseur (mm)	0,28
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 2001 — EN 388:2016 2001A — EN 374:2003 JKL — EN ISO 374-1:2016 Type B JKL — EN 374:2003 — EN ISO 374-5:2016 — EN 421

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Immersion

VersaTouch® 37-510

VersaTouch® 37-646

DESCRIPTION

- Composé nitrile haute performance offrant une souplesse et une dextérité accrues, même dans les environnements froids
- Ansell UltraGrip™ Technology : préhension inégalée en milieu humide et gras grâce à la finition diamants en relief
- Non suédé : prévention des risques de contamination alimentaire
- Propriétés mécaniques supérieures à celles des gants en caoutchouc naturel
- NQA : 0,65

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Nettoyage
- Découpe, préparation et conditionnement du poisson
- Préparation, manipulation et transformation d'aliments
- Transformation de la viande et de la volaille

VersaTouch® 37-501 — NITRILE

Matériau de l'enduction	Nitrile
Matériau du support	Coton suédé
Surface de préhension	Finition diamants en relief
Modèle de manchette	Crispin
Taille	6.5, 7.5, 8.5, 9.5, 10.5
Longueur (mm)	330
Épaisseur (mm)	0,42
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 3101 — EN 388:2016 3101X — EN 374:2003 AJKL — EN ISO 374-1:2016 Type A AJKLPT — EN 374:2003 — EN ISO 374-5:2016

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Immersion — Exempt de silicone

Excellente résistance chimique doublée d'une ventilation renforcée

DESCRIPTION

- Excellente résistance à un grand nombre de solvants et de produits chimiques à base d'huile
- Manchette ouverte laissant passer l'air et permettant de garder les mains fraîches
- Très bonne résistance à l'abrasion
- Souplesse et confort permettant une excellente dextérité
- NQA : 0,65

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Agrochimie
- Traitement et préparation de produits chimiques
- Dégraissage
- Transformation de fruits et légumes
- Transformation de la viande et de la volaille

VersaTouch® 37-520 — NITRILE

Matériau de l'enduction	Nitrile
Matériau du support	Coton suédé
Surface de préhension	Finition diamants en relief
Modèle de manchette	Crispin
Taille	6.5, 7.5, 8.5, 9.5, 10.5
Longueur (mm)	345
Épaisseur (mm)	0,35
Conditionnement	1 paire par sachet ; 12 paires par sac protecteur ; 12 sacs protecteurs par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

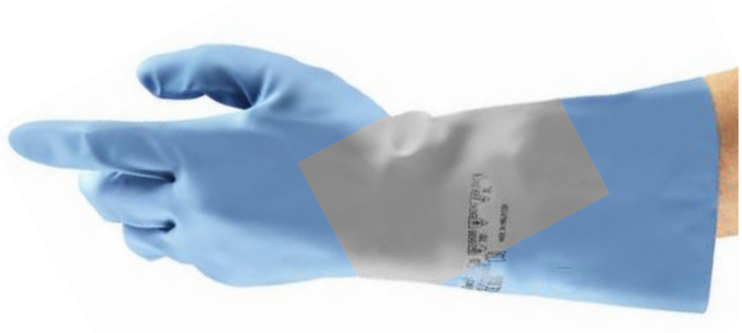
CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 — 3101
EN 388:2016 — 3101A
EN 374:2003 — JKL
EN ISO 374-1:2016 Type B — JKL
EN 374:2003
EN ISO 374-5:2016

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Immersion
Exempt de silicone



Confort supérieur conjugué à une bonne protection mécanique et chimique

DESCRIPTION

- Support en coton suédé assurant le confort des mains tout en favorisant la régulation de la transpiration
- Motif en grains de riz pour une préhension supérieure et une manipulation en toute sécurité
- Très bonne résistance à un grand nombre de solvants et de produits chimiques à base d'huile
- Grande souplesse, associée à une excellente dextérité
- NQA : 0,65

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Assemblage
- Transformation des aliments
- Industries de l'impression

Sol-Knit® 39-122/39-124 — NITRILE

Matériau de l'enduction	Nitrile
Matériau du support	Coton interlock
Surface de préhension	Finition rugueuse
Modèle de manchette	Crispin
Taille	7, 8, 9, 10
Longueur (mm)	**39-122 :** 310 **39-124 :** 350
Conditionnement	12 paires par sachet ; 6 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 — 4111
EN 374:2003
EN 374:2003
EN 407 — X1XXXX

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique
Immersion
Exempt de silicone

Sol-Knit® 39-122

Sol-Knit® 39-124

Performances mécaniques robustes et bonne protection chimique convenant à un large éventail d'applications

DESCRIPTION

- Protection chimique et mécanique convenant aux applications lourdes d'une large variété d'environnements de travail
- Gant épousant les contours de la main et offrant un confort d'utilisation optimal qui le rend particulièrement adapté aux tâches prolongées
- Une excellente dextérité et des niveaux élevés de préhension humide et sèche contribuent à la sécurité du porteur et, par conséquent, à la productivité globale
- NQA : 1,0

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Agrochimie
- Traitement et préparation de produits chimiques
- Dégraissage
- Manipulation de sous-ensembles
- Remplissage de réservoir
- Manipulation des aliments

proFood® 79-340 — NITRILE

Matériau de l'enduction	Nitrile
Matériau du support	Coton suédé
Surface de préhension	Adhérisé à losanges
Modèle de manchette	Droit
Taille	6.5-7, 7.5-8, 8.5-9, 9.5-10
Longueur (mm)	300
Épaisseur (mm)	0,30
Conditionnement	1 paire par sachet ; 12 paires par sac protecteur ; 12 sacs protecteurs par carton

DESCRIPTION

- Convient pour le contact avec tous les aliments gras
- Ne contient pas de caoutchouc naturel
- Propriétés mécaniques et chimiques hors pair
- Excellente flexibilité, même dans des conditions froides
- NQA : 1,5

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Transformation de la viande bovine et porcine
- Découpe, préparation et conditionnement du poisson
- Nettoyage et entretien
- Transformation de la volaille

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 2001 | EN 388:2016 2001X | EN 374:2003 | EN ISO 374-1:2016 Type B KOS | EN 374:2003 | EN ISO 374-5:2016

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Projections | Exempt de silicone

Virtex 79-700 — NITRILE

Matériau de l'enduction	Nitrile
Matériau du support	AQUADRI™
Surface de préhension	Losanges inversés
Modèle de manchette	Bord roulé
Taille	7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	310
Épaisseur (mm)	0,225
Conditionnement	1 paire par sachet ; 50 paires par boîte ; 4 boîtes par carton

DESCRIPTION

- Technologie Aquadri™ offrant aux utilisateurs un confort supérieur et leur permettant de travailler pendant de plus longues périodes sans avoir les mains moites
- Finition à losanges inversés au niveau de la paume qui, combinée à une surface non chlorée, assure une préhension sûre en milieu sec, humide et huileux
- NQA : 0,65

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Essais de moteurs et de systèmes
- Distribution alimentaire
- Opérations de manutention et d'assemblage léger en milieu sec, très humide ou huileux
- Manipulation de solutions à base d'huile ou d'hydrocarbure
- Activités de peinture, d'enduisage et de nettoyage

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 1001 | EN 388:2016 1001A | EN 374:2003 | EN ISO 374-1:2016 Type B JKT | EN 374:2003 | EN ISO 374-5:2016 | EN 421

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique | Immersion | Exempt de silicone

TECHNOLOGIES

AQUADRI™ Moisture Management Technology

G07B+ — NITRILE

Matériau de l'enduction	Nitrile
Surface de préhension	Losanges inversés
Modèle de manchette	Droit
Taille	6.5, 7.5, 8.5, 9.5, 10.5
Longueur (mm)	330
Épaisseur (mm)	0,24
Conditionnement	1 paire par sachet ; 12 paires par sac protecteur ; 12 sacs protecteurs par carton

DESCRIPTION

- Gant léger en nitrile non doublé
- Finition diamants en relief sur la paume et les doigts permettant une bonne préhension
- Gant convenant au contact de tous les aliments
- Excellente résistance aux graisses animales
- NQA : 1,5

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Découpe, préparation et conditionnement du poisson
- Préparation, manipulation et transformation d'aliments
- Transformation de la viande et de la volaille

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 3000 | EN 374:2003 | EN 374:2003 | EN 421

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Projections

Green Nitrile G26G

NITRILE

Matériau de l'enduction	Nitrile
Matériau du support	Non suédé
Surface de préhension	Finition diamants en relief
Modèle de manchette	Crispin
Taille	6.5, 7.5, 8.5, 9.5, 10.5
Longueur (mm)	300
Épaisseur (mm)	0,345
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

DESCRIPTION

- Excellente résistance à un grand nombre de solvants et de produits chimiques à base d'huile
- Très bonne résistance à l'abrasion
- Souplesse et confort permettant une excellente dextérité
- Finition diamants en relief pour une préhension supérieure et une manipulation en toute sécurité
- NQA : 0,65

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Agrochimie
- Traitement et préparation de produits chimiques
- Transformation des aliments
- Industries de l'impression

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 3001 | EN 374 AJKL | EN 374:2003

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Immersion

Fleximax L35

NITRILE

Matériau de l'enduction	Nitrile
Matériau du support	Coton interlock
Surface de préhension	Finition lisse
Modèle de manchette	Crispin
Taille	8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	350
Conditionnement	12 paires par sachet ; 8 sachets par carton

DESCRIPTION

- Excellente résistance à l'abrasion et aux petites coupures
- Résistance aux produits chimiques (solvants, acides, bases, huiles, graisses, produits pétroliers et alcool)
- Préhension sûre en milieu sec
- NQA : 1,5

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Agrochimie
- Traitement et préparation de produits chimiques
- Dégraissage
- Manipulation d'acides, de produits caustiques et de solvants
- Manipulation de sous-ensembles
- Remplissage de réservoir

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 4121 | EN 374:2003 JKL | EN 374:2003

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Immersion

Flexiproof 40

NITRILE

Matériau de l'enduction	Nitrile
Matériau du support	Coton interlock
Surface de préhension	Finition lisse
Modèle de manchette	Crispin
Taille	8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	400
Conditionnement	12 paires par sachet ; 8 sachets par carton

DESCRIPTION

- Bon niveau de dextérité et de souplesse
- Résistance accrue à l'abrasion
- Grand confort en utilisation intensive
- NQA : 1,5

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Agrochimie
- Traitement et préparation de produits chimiques
- Dégraissage
- Manipulation d'acides, de produits caustiques et de solvants
- Raffineries (pétrole et essence)
- Manipulation de sous-ensembles
- Remplissage de réservoir

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 4122 | EN 374:2003 AJK | EN 374:2003 | EN 407 X1XXXX

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Immersion

VersaTouch® 62-201

LATEX DE CAOUTCHOUC NATUREL

Matériau de l'enduction	Latex de caoutchouc naturel
Matériau du support	Nylon
Surface de préhension	Finition lisse
Modèle de manchette	Crispin
Taille	7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	300
Épaisseur (mm)	1,20
Conditionnement	12 paires par sachet ; 10 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 3131 · EN 374:2003 AKL · EN 374:2003 · EN 407 X1XXXX

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Immersion

Support sans couture pour un confort accru dans les applications agroalimentaires et de nettoyage/entretien

DESCRIPTION

- Support sans couture pour un confort accru
- Grande souplesse et excellent niveau de dextérité
- Très bonne résistance à l'abrasion et à la déchirure
- Résistance à un contact avec des denrées alimentaires et matériaux brûlants pouvant atteindre 100 °C
- NQA : 0,65

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Manipulation de détergents et liquides de nettoyage
- Manipulation des aliments
- Préparation, manipulation et transformation d'aliments
- Nettoyage et entretien

VersaTouch® 62-401

LATEX DE CAOUTCHOUC NATUREL

Matériau de l'enduction	Latex de caoutchouc naturel
Matériau du support	Jersey coton
Surface de préhension	Finition effet craquelé
Modèle de manchette	Crispin
Taille	7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	320
Épaisseur (mm)	1,35
Conditionnement	6 paires par sachet ; 8 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 3231 · EN 374:2003 AKL · EN 374:2003 · EN 511 011 · EN 407 02XXXX

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Immersion

Gant imperméable aux liquides combinant de bonnes performances chimiques et mécaniques ainsi qu'une isolation thermique élevée

DESCRIPTION

- Confort en utilisation intensive
- Très grande flexibilité
- Excellente isolation thermique en milieu chaud (jusqu'à 250 °C) ou froid (jusqu'à -10 °C en cas de contact prolongé et -30 °C en cas de contact intermittent)
- NQA : 1,5

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Manipulation de matériaux de construction
- Découpe, préparation et conditionnement du poisson
- Usage général
- Ostréiculture
- Ramassage des ordures

VersaTouch® 87-195

LATEX DE CAOUTCHOUC NATUREL

Matériau de l'enduction	Latex de caoutchouc naturel
Matériau du support	Coton suédé
Surface de préhension	Adhérisé écailles
Modèle de manchette	Droit
Taille	6.5-7, 7.5-8, 8.5-9, 9.5-10
Longueur (mm)	305
Épaisseur (mm)	0,35
Conditionnement	1 paire par sachet ; 12 paires par sac protecteur ; 12 sacs protecteurs par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 X010 · EN 388:2016 1010X · EN 374:2003 · EN ISO 374-1:2016 Type B KLT · EN 374:2003 · EN ISO 374-5:2016 · EN 421

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Projections

Prévention efficace des allergies et sensibilité tactile exceptionnelle

DESCRIPTION

- Spécialement traité pour réduire le risque de réactions allergiques
- Procure une sensibilité exceptionnelle
- Excellent rapport qualité/prix
- NQA : 0,65

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Transformation de la viande bovine et porcine
- Nettoyage
- Découpe, préparation et conditionnement du poisson
- Nettoyage et entretien
- Transformation de la volaille

VersaTouch® 87-370/87-370PP

LATEX DE CAOUTCHOUC NATUREL

Matériau de l'enduction	Latex de caoutchouc naturel
Matériau du support	Suédé
Surface de préhension	Finition rugueuse
Modèle de manchette	Bord roulé
Taille	6.5, 7.5, 8.5, 9.5
Longueur (mm)	325
Épaisseur (mm)	0,67
Conditionnement	**87-370 :** 12 paires par sachet ; 12 sachets par carton **87-370PP :** 1 paire par sachet ; 144 paires par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 2010 · EN 388:2016 2010X · EN 374:2003 · EN ISO 374-1:2016 Type B KLP · EN 374:2003 · EN ISO 374-5:2016

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Projections

Résistance, confort et souplesse remarquables

DESCRIPTION

- Gant d'usage général robuste en latex de caoutchouc naturel
- Support 100 % coton suédé pour plus de confort
- Haute résistance aux produits chimiques à base aqueuse
- Finition rugueuse offrant une excellente préhension en milieu humide
- Manchette à bord roulé assurant une bonne résistance à la déchirure et un gantage aisé
- Deux types de conditionnement disponibles pour mieux répondre aux besoins des utilisateurs
- NQA : 0,65

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Manipulation de produits chimiques
- Manipulation de détergents et liquides de nettoyage
- Nettoyage et entretien

proFood® 87-305/87-315

LATEX DE CAOUTCHOUC NATUREL

Matériau de l'enduction	Latex de caoutchouc naturel
Matériau du support	**87-305 :** Non suédé **87-315 :** Coton suédé
Surface de préhension	Adhérisé écailles
Modèle de manchette	Bord en zigzag
Taille	6.5-7, 7.5-8, 8.5-9, 9.5-10
Longueur (mm)	300
Épaisseur (mm)	0,40
Conditionnement	1 paire par sachet ; 12 paires par sac protecteur ; 12 sacs protecteurs par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

87-305: EN 388:2003 X010 | EN 388:2016 X010X | EN ISO 374-1:2016 Type B KPT

87-315: EN 388:2003 X010 | EN 388:2016 1010A | EN ISO 374-1:2016 Type B KLP

87-305/87-315: EN 374:2003 | EN 374:2003 | EN ISO 374-5:2016

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Projections

proFood® 87-305

proFood® 87-315

Remarquable préhension, même dans les environnements humides

DESCRIPTION

- 100 % latex naturel de qualité supérieure
- Intérieur chloré afin de minimiser le risque d'allergies
- NQA : 0,65

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Transformation de la viande bovine et porcine
- Découpe, préparation et conditionnement du poisson
- Transformation de fruits et légumes
- Transformation de la volaille

Universal™ Plus 87-650/87-665

LATEX DE CAOUTCHOUC NATUREL

Matériau de l'enduction	Latex de caoutchouc naturel
Matériau du support	Coton suédé
Surface de préhension	Adhérisé écailles
Modèle de manchette	Bord en zigzag
Taille	6.5-7, 7.5-8, 8.5-9, 9.5-10
Longueur (mm)	305
Épaisseur (mm)	0,40
Conditionnement	1 paire par sachet ; 12 paires par sac protecteur ; 12 sacs protecteurs par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 X010 | EN 388:2016 1010A | EN 374:2003 | EN ISO 374-1:2016 Type B KLP | EN 374:2003 | EN ISO 374-5:2016 | EN 421

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Projections

Universal™ Plus 87-650

Universal™ Plus 87-665

Gant en latex de caoutchouc naturel avec couche de coton suédé pour un confort accru

DESCRIPTION

- 100 % caoutchouc naturel. Offre une excellente sensibilité ainsi qu'une résistance supérieure à la traction
- Support en pur coton suédé à la fois doux, non irritant et très confortable
- Spécialement traité pour réduire le risque de réactions allergiques
- NQA : 0,65

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Manipulation de produits chimiques
- Raffineries
- Nettoyage
- Activités d'assemblage légères
- Raffineries (pétrole et essence)

Extra™ 87-950/87-955

LATEX DE CAOUTCHOUC NATUREL

Matériau de l'enduction	Latex de caoutchouc naturel
Matériau du support	Coton suédé
Surface de préhension	Adhérisé à losanges
Modèle de manchette	Droit
Taille	6.5-7, 7.5-8, 8.5-9, 9.5-10, 10.5-11
Longueur (mm)	320
Épaisseur (mm)	0,75
Conditionnement	1 paire par sachet ; 12 sachets par sac protecteur ; 12 sacs protecteurs par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 X121 | EN 374:2003 AKL | EN 374:2003

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Immersion

Extra™ 87-950

Extra™ 87-955

Gant épais en latex de caoutchouc naturel pour une meilleure protection dans le cadre des applications lourdes

DESCRIPTION

- 50 % plus épais que les gants suédés standard
- Résistance extrêmement élevée à un grand nombre de cétones, de sels, de détergents, d'alcools, d'alcalins et de graisses
- Excellente résistance aux risques mécaniques associée à une protection contre les produits chimiques
- Chloré
- Support 100 % coton suédé facilitant la régulation de la transpiration
- NQA : 0,65

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Traitement et préparation de produits chimiques
- Manipulations lourdes : pour les applications qui requièrent également une bonne sensibilité tactile
- Entretien d'usines et de matériel lourd

G12P/G12Y

LATEX DE CAOUTCHOUC NATUREL

Matériau de l'enduction	Latex de caoutchouc naturel
Matériau du support	Suédé
Surface de préhension	Finition en diamants
Modèle de manchette	Bord roulé
Taille	6.5, 7.5, 8.5, 9.5
Longueur (mm)	300
Épaisseur (mm)	0,43
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 2010 | EN 374:2003 | EN 374:2003

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Projections

G12P

G12Y

Résistance, confort et souplesse remarquables

DESCRIPTION

- Gant léger avec support suédé
- Manchette à bord roulé assurant une bonne résistance à la déchirure et un gantage aisé
- Gant solide et flexible offrant un très grand confort
- Bonne résistance à l'abrasion
- NQA : 0,65

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Nettoyage
- Manipulation de détergents et liquides de nettoyage
- Nettoyage et entretien

Emperor™ ME104/ME107 — LATEX DE CAOUTCHOUC NATUREL

Matériau de l'enduction	Latex de caoutchouc naturel
Matériau du support	Non suédé
Surface de préhension	Finition lisse
Modèle de manchette	Bord roulé
Taille	7.5, 8.5, 9.5, 10.5
Longueur (mm)	**ME104 :** 432 **ME107 :** 610
Épaisseur (mm)	1,20
Conditionnement	1 paire par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 4121 — EN 374:2003 ABCKL — EN 374:2003

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Immersion

Emperor™ ME107

Gant souple de protection chimique pour applications moyennes

DESCRIPTION

- Haute résistance aux produits chimiques à base aqueuse
- Grande souplesse et élasticité évitant les déchirures
- Chloration permettant de durcir et de nettoyer la surface du gant
- NQA : 0,65

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Agriculture
- Traitement et préparation de produits chimiques
- Nettoyage
- Applications moyennes requérant également une bonne sensibilité tactile
- Entretien d'usines et de matériel lourd

Emperor™ ME105/ME108/ME111 — LATEX DE CAOUTCHOUC NATUREL

Matériau de l'enduction	Latex de caoutchouc naturel
Matériau du support	Non suédé
Surface de préhension	Finition lisse
Modèle de manchette	Bord roulé
Taille	**ME105/ME108 :** 7.5, 8.5, 9.5, 10.5 **ME111 :** 9.5
Longueur (mm)	**ME105 :** 432 **ME108 :** 610 **ME111 :** 660
Épaisseur (mm)	1,50
Conditionnement	1 paire par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 4121 — EN 374 ABCKL — EN 374:2003

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Immersion

Emperor™ ME108

Bonne protection chimique et mécanique pour applications lourdes

DESCRIPTION

- Haute résistance aux produits chimiques à base aqueuse
- Grande souplesse et élasticité évitant les déchirures
- Chloration permettant de durcir et de nettoyer la surface du gant
- NQA : 0,65

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Agriculture
- Industrie chimique et recherche médicale
- Nettoyage
- Manipulations lourdes : pour les applications qui requièrent également une bonne sensibilité tactile
- Entretien d'usines et de matériel lourd

Emperor™ ME108 Reinf/ME111 Reinf — LATEX DE CAOUTCHOUC NATUREL

Emperor™ ME108 Reinf

Matériau de l'enduction	Latex de caoutchouc naturel
Surface de préhension	Finition latex granulée
Modèle de manchette	Bord roulé
Taille	9.5
Longueur (mm)	**ME108 Reinf :** 610 **ME111 Reinf :** 660
Épaisseur (mm)	1,20
Conditionnement	1 paire par sachet ; 12 sachets par carton

DESCRIPTION

- Haute résistance aux produits chimiques à base aqueuse
- Grande souplesse et élasticité évitant les déchirures
- Chloration permettant de durcir et de nettoyer la surface du gant
- Renfort au niveau de la paume pour une préhension sûre
- NQA : 0,65

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Traitement et préparation de produits chimiques
- Nettoyage
- Manipulations lourdes : pour les applications qui requièrent également une bonne sensibilité tactile
- Entretien d'usines et de matériel lourd
- Pétrochimie

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 4241 — EN 374 ABCKL

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Immersion

Econohands® Plus 87-190 — LATEX DE CAOUTCHOUC NATUREL

Matériau de l'enduction	Latex de caoutchouc naturel
Matériau du support	Coton suédé
Surface de préhension	Adhérisé écailles
Modèle de manchette	Droit
Taille	6.5-7, 7.5-8, 8.5-9, 9.5-10
Longueur (mm)	290
Épaisseur (mm)	0,35
Conditionnement	1 paire par sachet ; 12 paires par sac protecteur ; 12 sacs protecteurs par carton

DESCRIPTION

- Spécialement traité pour réduire le risque de réactions allergiques
- Épaisseur de 0,35 mm offrant une extraordinaire sensibilité tactile
- Excellent rapport qualité/prix
- NQA : 1,5

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Nettoyage
- Nettoyage et entretien
- Activités d'assemblage légères

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2016 1010X — EN ISO 374-1:2016 Type C

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Projections

Duzmor® Plus 87-600 — LATEX DE CAOUTCHOUC NATUREL

Matériau de l'enduction	Latex de caoutchouc naturel
Matériau du support	Non suédé
Surface de préhension	Adhérisé écailles
Modèle de manchette	Bord en zigzag
Taille	6.5-7, 7.5-8, 8.5-9, 9.5-10
Longueur (mm)	305
Épaisseur (mm)	0,43
Conditionnement	1 paire par sachet ; 12 paires par sac protecteur ; 12 sacs protecteurs par carton

DESCRIPTION

- Une combinaison sans pareil de résistance et de souplesse pour une manipulation plus sûre d'un plus grand nombre de substances dangereuses
- Son épaisseur de 0,43 mm seulement offre une sensibilité et des performances tactiles exceptionnelles
- Risque réduit de réactions allergiques
- NQA : 0,65

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Nettoyage
- Manipulation de fibre de verre
- Nettoyage et entretien
- Assemblage de précision
- Protection du produit

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 X010 — EN 374:2003 — EN 374:2003 — EN 421

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Projections

Bi-Colour™ 87-900

LATEX DE CAOUTCHOUC NATUREL

Matériau de l'enduction	Latex de caoutchouc naturel
Matériau du support	Coton suédé
Surface de préhension	Adhérisé à losanges
Modèle de manchette	Droit
Taille	6.5-7, 7.5-8, 8.5-9, 9.5-10, 10.5-11
Longueur (mm)	323
Épaisseur (mm)	0,68
Conditionnement	1 paire par sachet ; 12 paires par sac protecteur ; 12 sacs protecteurs par carton

DESCRIPTION

- Mélange latex/néoprène pour une protection fiable contre une très large gamme de produits chimiques
- Résistant et durable, il offre une excellente préhension sèche et humide
- Support en pur coton suédé de qualité contribuant à réduire le risque d'irritation cutanée
- NQA : 0,65

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Industrie aéronautique
- Fabrication de batteries
- Industries chimiques
- Fabrication de pièces électroniques

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 X120 | EN 374:2003 AKL | EN 374:2003

EN 421

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Immersion

Suregrip™ G04Y

LATEX DE CAOUTCHOUC NATUREL

Matériau de l'enduction	Latex de caoutchouc naturel
Matériau du support	Suédé
Surface de préhension	Finition en grains de riz
Modèle de manchette	Bord roulé
Taille	7.5, 8.5, 9.5, 10.5
Longueur (mm)	320
Épaisseur (mm)	0,75
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

DESCRIPTION

- Gant épais doté d'une manchette longue, pour une protection renforcée, et d'un bord roulé assurant une bonne résistance à la déchirure et un enfilage aisé
- Haute résistance aux produits chimiques à base aqueuse
- Motif en grains de riz sur la paume et les doigts pour une excellente préhension en milieu sec et humide
- Bonne résistance à l'abrasion
- NQA : 0,65

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Manipulation de produits chimiques
- Manipulation de détergents et liquides de nettoyage
- Électronique
- Nettoyage et entretien

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 3110 | EN 388:2016 3110A | EN 374:2003 AKL

EN ISO 374-1:2016 Type A AKLNPT | EN 374:2003 | EN ISO 374-5:2016

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Immersion

Black Heavyweight™ G17K

LATEX DE CAOUTCHOUC NATUREL

Matériau de l'enduction	Latex de caoutchouc naturel
Matériau du support	Coton suédé
Surface de préhension	Adhérisé à losanges
Modèle de manchette	Bord roulé
Taille	6.5, 7.5, 8.5, 9.5, 10.5
Longueur (mm)	320
Épaisseur (mm)	0,80
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

DESCRIPTION

- Haute résistance aux produits chimiques à base aqueuse
- Bonne résistance à l'abrasion
- Gant très souple convenant à de multiples applications industrielles
- Finition suédée 100 % coton
- NQA : 0,65

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Traitement et préparation de produits chimiques
- Manipulations lourdes : pour les applications qui requièrent également une bonne sensibilité tactile
- Entretien d'usines et de matériel lourd

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 3121 | EN 388:2016 3121A | EN 374:2003 AKL

EN ISO 374-1:2016 Type A AKLNPT | EN 374:2003 | EN ISO 374-5:2016

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Projections

Featherweight™ Plus G31H

LATEX DE CAOUTCHOUC NATUREL

Matériau de l'enduction	Latex de caoutchouc naturel
Matériau du support	Non suédé
Surface de préhension	Finition diamants en relief
Modèle de manchette	Crispin
Taille	6.5, 7.5, 8.5, 9.5
Longueur (mm)	320
Épaisseur (mm)	0,35
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

DESCRIPTION

- Bonne résistance à la déchirure
- Manchette à bord roulé résistant à la déchirure, pour un gantage aisé
- Souplesse et confort remarquables assurant une bonne dextérité
- NQA : 0,65

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Manipulation de produits chimiques
- Manipulation de détergents et liquides de nettoyage
- Nettoyage et entretien

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 2010 | EN 388:2016 X010A | EN 374:2003 AKL | EN ISO 374-1:2016 Type B KLT | EN 374:2003 | EN ISO 374-5:2016 | EN 421

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Immersion

Astroflex™

LATEX DE CAOUTCHOUC NATUREL

Matériau de l'enduction	Latex de caoutchouc naturel
Matériau du support	Polyamide
Surface de préhension	Finition effet craquelé
Modèle de manchette	Crispin
Taille	7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	300
Épaisseur (mm)	1,25
Conditionnement	12 paires par sachet, 10 sachets par carton

DESCRIPTION

- Grande souplesse et excellente dextérité.
- Bonne préhension en milieu humide et sec grâce à sa finition effet craquelé
- Finition effet craquelé sur la surface de la main, enduction lisse au niveau de la manchette
- NQA : 1,5

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Manipulation de produits chimiques
- Nettoyage
- Découpe, préparation et conditionnement du poisson
- Industries chimiques générales
- Ostréiculture

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 2241 | EN 374:2003 AKL | EN 374:2003 | EN 407 X2XXXX

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Immersion

Foodsure U12B

LATEX DE CAOUTCHOUC NATUREL

Matériau de l'enduction	Latex de caoutchouc naturel
Matériau du support	Coton suédé
Surface de préhension	Finition en diamants
Modèle de manchette	Bord roulé
Taille	6.5, 7.5, 8.5, 9.5
Longueur (mm)	300
Épaisseur (mm)	0,43
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

DESCRIPTION

- Matériau 100 % coton suédé procurant un bon niveau de confort
- Finition en diamants sur la paume et les doigts pour une bonne préhension en milieu sec
- Manchette à bord roulé résistant à la déchirure, pour un gantage aisé
- NQA : 1,5

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Préparation, manipulation et transformation d'aliments

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 2010 | EN 374:2003 | EN 374:2003

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Projections

AlphaTec® 55-100/55-101/55-102/55-103/55-104/55-105/55-106/55-107/55-108/55-109/55-110/55-111

LATEX DE CAOUTCHOUC NATUREL

AlphaTec® 55-100

Matériau de l'enduction	Latex de caoutchouc naturel
Surface de préhension	Finition lisse
Modèle de manchette	Bord roulé
Taille	**55-100/55-101 :** 8, 9, 10 **55-102/55-103/55-104/55-105/55-106/55-107/55-108/55-110/55-111 :** 9, 10 **55-109 :** 10
Longueur (mm)	**55-100/55-101 :** 711 (diamètre 150) **55-102/55-103 :** 711 (diamètre 180) **55-104/55-105 :** 813 (diamètre 200) **55-106/55-107 :** 787 (diamètre 230) **55-108/55-109 :** 813 (diamètre 250) **55-110/55-111 :** 813 (diamètre 300)
Épaisseur (mm)	**55-100/55-102/55-104/55-106/55-108/55-110 :** 0,51 **55-101/55-103/55-105/55-107/55-109/55-111 :** 0,76
Conditionnement	1 paire par sachet noir ; 10 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Projections

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 3010, EN 374:2003, EN 374:2003	EN 388:2003 3121, EN 374:2003, EN 374:2003	EN 388:2003 3010, EN 374:2003, EN 374:2003
55-100	55-101	55-102
EN 388:2003 3121, EN 374:2003, EN 374:2003	EN 388:2003 3010, EN 374:2003, EN 374:2003	EN 388:2003 3121, EN 374:2003, EN 374:2003
55-103	55-104	55-105
EN 388:2003 3010, EN 374:2003, EN 374:2003	EN 388:2003 3121, EN 374:2003, EN 374:2003	EN 388:2003 3010, EN 374:2003, EN 374:2003
55-106	55-107	55-108
EN 388:2003 3121, EN 374:2003, EN 374:2003	EN 388:2003 3010, EN 374:2003, EN 374:2003	EN 388:2003 3121, EN 374:2003, EN 374:2003
55-109	55-110	55-111

Gants pour isolateurs

Solution de protection efficace dans les environnements exigeants

DESCRIPTION

- Structure en latex offrant une bonne résistance aux déchirures, abrasions, coupures et perforations
- Translucide et non doublé pour un nettoyage efficace
- NQA : 0,65

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Confection de vaccins
- Remplissage en milieu aseptique
- Fabrication de médicaments par voie parentérale

AlphaTec® 55-113

LATEX DE CAOUTCHOUC NATUREL

Matériau de l'enduction	Latex de caoutchouc naturel
Surface de préhension	Finition lisse
Modèle de manchette	Bord roulé
Taille	10
Longueur (mm)	813 (diamètre 200)
Épaisseur (mm)	0,51
Conditionnement	1 paire par sachet noir ; 10 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 3010 | EN 374:2003 | EN 374:2003

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Projections

Gant pour isolateurs

Gant de style moufle pour une protection efficace

DESCRIPTION

- Forme moufle pour une protection efficace et un enfilage/retrait aisé
- Structure en latex offrant une bonne résistance aux déchirures, abrasions, coupures et perforations
- Translucide et non doublé pour un nettoyage efficace
- NQA : 0,65

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Confection de vaccins
- Remplissage en milieu aseptique
- Fabrication de médicaments par voie parentérale

Gant MW antistatique en latex pour boîte à gants

LATEX DE CAOUTCHOUC NATUREL

Matériau de l'enduction	Latex de caoutchouc naturel
Surface de préhension	Finition lisse
Modèle de manchette	Bord roulé
Taille	10
Longueur (mm)	760 (diamètre 220)
Épaisseur (mm)	0,50
Conditionnement	1 paire par sachet ; 4 paires par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

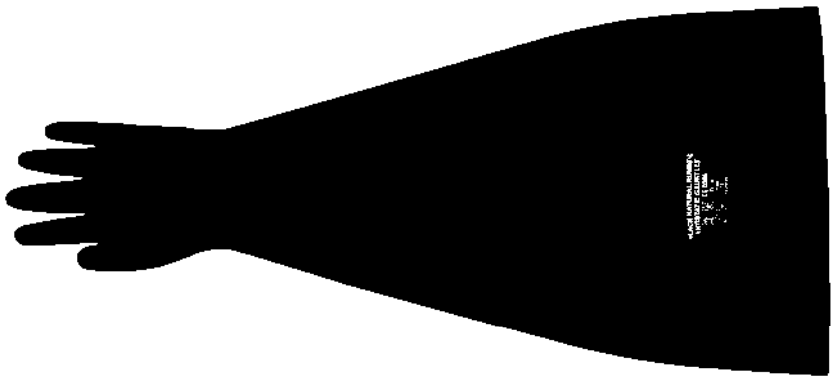
CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 4121 | EN 374:2003 ABKL | EN 374:2003

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique | Immersion



Gant pour isolateurs

Solution de protection efficace dans les environnements exigeants sur le plan physique

DESCRIPTION

- Gant en latex de caoutchouc naturel conçu pour les applications exigeant une protection antistatique
- Ambidextre
- Manchette à bord roulé assurant une bonne résistance à la déchirure et un gantage aisé
- Résistance à la déchirure et à l'abrasion

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Confection de vaccins
- Remplissage en milieu aseptique
- Fabrication de médicaments par voie parentérale

Scorpio® 08-352/08-354 — NÉOPRÈNE

Scorpio® 08-352

Matériau de l'enduction	Néoprène
Matériau du support	Coton interlock
Surface de préhension	Finition rugueuse
Modèle de manchette	Crispin
Taille	8, 9, 10
Longueur (mm)	**08-352 :** 300 **08-354 :** 350
Conditionnement	12 paires par sachet ; 6 sachets par carton

DESCRIPTION

- Support tricoté doux et extensible ne présentant pas de couture aux zones de contact pour plus de confort et un enfilage/retrait aisé
- Finition adhérisée pour une excellente préhension des matières humides et glissantes
- NQA : 1,0

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Nettoyage
- Analyses de laboratoire
- Pétrochimie
- Raffineries (pétrole et essence)
- Produits chimiques spéciaux

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 3121 — EN 374:2003 AKL — EN 374:2003

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique — Immersion

Scorpio® 09-022/09-430/09-922/09-924/09-928 — NÉOPRÈNE

Matériau de l'enduction	Néoprène
Matériau du support	Jersey coton
Surface de préhension	Finition lisse
Modèle de manchette	Crispin
Taille	10
Longueur (mm)	**09-022 :** 350 **09-430 :** 800 **09-922 :** 300 **09-924 :** 350 **09-928 :** 450
Conditionnement	**09-022/09-430/09-922, 09-924 :** 12 paires par sachet ; 6 sachets par carton **09-928 :** 12 paires par sachet ; 3 sachets par carton

Scorpio® 09-022

Scorpio® 09-430

Scorpio® 09-924

Gant en néoprène haut de gamme délivrant une excellente protection contre un large éventail de produits chimiques

DESCRIPTION

- Protège contre un large éventail d'huiles, d'acides, de produits caustiques, d'alcools et de solvants
- Bonne résistance à tous les risques mécaniques
- 09-022: support en coton matelassé isolant protégeant aussi bien du froid que de la chaleur
- Permet d'effectuer des manipulations intermittentes dans des liquides chauds jusqu'à une température de 180 °C et des manipulations à basses températures jusqu'à –25 °C
- Gant anatomique confortable qui suit les contours de la main au repos
- NQA : 1,5

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Manipulation de produits chimiques (agents caustiques et solvants en particulier)
- Dégraissage
- Pétrochimie
- Galvanisage
- Raffineries (pétrole et essence)

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Immersion

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 3232 — EN 511 111 — EN 374:2003 AKL

09-022

EN 374:2003 — EN 407 32XXXX

09-022

EN 388:2003 3121 — EN 374:2003 AKL — EN 374:2003

09-922/09-924/09-928/09-430

Scorpio® 19-024/19-026

NÉOPRÈNE

Matériau de l'enduction	Néoprène
Matériau du support	Support isolant double épaisseur
Surface de préhension	Finition rugueuse
Modèle de manchette	Crispin
Taille	8, 10
Longueur (mm)	**19-024 :** 450 **19-026 :** 660
Conditionnement	1 paire par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 3222 · EN 374:2003 AKL · EN 374:2003 · EN 511 121 · EN 407 32XX4X

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique · Immersion

Scorpio® 19-024

Scorpio® 19-026

Néoprène complètement enduit sur support isolant double épaisseur

DESCRIPTION

- Gant alliant la souplesse et les performances de protection chimique du néoprène au confort et à la résistance thermique
- Ces gants sont destinés à protéger les utilisateurs dans les applications présentant des risques à la fois thermiques et chimiques
- Excellentes propriétés mécaniques et chimiques
- Aucune altération induite par les détergents et les solutions de nettoyage et excellente protection contre les graisses et les huiles
- Protège les mains lors de contacts intermittents avec des surfaces chaudes jusqu'à 180 °C
- NQA : 1,0

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Manipulation d'objets dans des produits chimiques chauds ou froids
- Opérations de galvanisage
- Nettoyage à la vapeur et entretien

Neotop® 29-500

NÉOPRÈNE

Matériau de l'enduction	Néoprène
Matériau du support	Coton suédé
Surface de préhension	Adhérisé à losanges
Modèle de manchette	Droit
Taille	7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	300
Épaisseur (mm)	0,70
Conditionnement	12 paires par sachet ; 12 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 3121 · EN 374:2003 AKL · EN 374:2003

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Immersion

Protection chimique de niveau moyen offrant une flexibilité et une facilité de manipulation tout à fait exceptionnelles

DESCRIPTION

- Idéal en milieu froid : grâce au matériau néoprène, qui conserve son élasticité exceptionnelle même à basses températures
- Protège les mains contre une large gamme d'acides, de produits caustiques, d'alcools et de solvants
- Plus grande souplesse et fatigue des mains réduite par rapport à d'autres gants pour applications lourdes comparables
- Support en pur coton suédé offrant un meilleur confort et une régulation plus efficace de la transpiration
- NQA : 0,65

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Agriculture
- Industries chimiques
- Nettoyage
- Raffineries (pétrole et essence)

AlphaTec® 55-300/55-301/55-302/55-303/ 55-304/55-305/55-306/55-307/55-308/55-309 — NÉOPRÈNE

AlphaTec® 55-300

Matériau de l'enduction	Néoprène
Surface de préhension	Finition lisse
Modèle de manchette	Bord roulé
Taille	**55-300 :** 8, 9, 10 **55-301/55-302/55-303/55-304/55-305/55-306/55-307/55-308 :** 9, 10 **55-309 :** 8.5
Longueur (mm)	**55-300 :** 711 (diamètre 150) **55-301 :** 711 (diamètre 180) **55-302/55-303 :** 813 (diamètre 200) **55-304 :** 813 (diamètre 230) **55-305/55-306 :** 813 (diamètre 250) **55-307/55-308 :** 813 (diamètre 300) **55-309 :** 711 (ouverture ovale)
Épaisseur (mm)	**55-300/55-301/55-302/55-304/55-305/55-307 :** 0,51 **55-303/55-306/55-308 :** 0,76 **55-309 :** 0,33
Conditionnement	1 paire par sachet noir ; 10 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Immersion

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 2100	EN 374:2003 ACJKL	EN 374:2003	EN 388:2003 2100	EN 374:2003 ACJKL	EN 374:2003	EN 388:2003 2100	EN 374:2003 ACJKL	EN 374:2003
55-300			55-301			55-302		
EN 388:2003 3101	EN 374:2003 ACJKL	EN 374:2003	EN 388:2003 2100	EN 374:2003 ACJKL	EN 374:2003	EN 388:2003 2100	EN 374:2003 ACJKL	EN 374:2003
55-303			55-304			55-305		
EN 388:2003 3101	EN 374:2003 ACJKL	EN 374:2003	EN 388:2003 2100	EN 374:2003 ACJKL	EN 374:2003	EN 388:2003 3101	EN 374:2003 ACJKL	EN 374:2003
55-306			55-307			55-308		
EN 388:2003 2100	EN 374:2003 AJKL	EN 374:2003						
55-309								

Gants pour isolateurs

Gant conçu pour les environnements de travaux lourds impliquant des produits chimiques agressifs

DESCRIPTION

- Résistance chimique exceptionnelle contre la plupart des acides, alcools, huiles, lubrifiants et hydrocarbures
- Excellente protection contre les abrasions et bonne protection contre les coupures et les perforations
- Non doublés pour un nettoyage efficace
- NQA : 0,65

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Confection de vaccins
- Remplissage en milieu aseptique
- Fabrication de médicaments par voie parentérale
- Fabrication/Chargement/Remplissage d'ingrédients pharmaceutiques (hautement) actifs
- Manipulation de produits chimiques

VersaTouch® 23-200

PVC

Matériau de l'enduction	PVC
Matériau du support	Coton
Surface de préhension	Finition sablée incrustée
Modèle de manchette	Crispin
Taille	7, 8, 9, 10
Longueur (mm)	300
Épaisseur (mm)	1,6
Conditionnement	12 paires par sachet ; 6 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 4121 | EN 374:2003 | EN 374:2003

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Projections

Gant souple en PVC offrant une dextérité et une souplesse élevées

DESCRIPTION

- L'enduction PVC souple du gant conserve la dextérité et la souplesse à faibles températures
- Finition sablée incrustée facilitant et sécurisant la manipulation de matériaux humides et glissants
- NQA : 1,5

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Nettoyage et dégraissage
- Entreposage frigorifique
- Travaux généraux de maintenance

VersaTouch® 23-201

PVC

Matériau de l'enduction	PVC
Matériau du support	Coton
Surface de préhension	Finition sablée incrustée
Modèle de manchette	Crispin
Taille	7, 8, 9, 10
Longueur (mm)	620
Épaisseur (mm)	1,62
Conditionnement	6 paires par sachet ; 8 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 4121 | EN 374:2003 | EN 374:2003

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Projections

Manchette thermoscellée pour une bonne protection contre les liquides et la poussière

DESCRIPTION

- L'enduction PVC souple du gant conserve la dextérité et la souplesse à faibles températures
- La finition rugueuse enduite facilite et sécurise la manipulation des matériaux humides et glissants
- Sa manchette thermoscellée offre une résistance aux liquides et une protection contre la poussière uniquement
- NQA : 1,5

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Nettoyage et dégraissage
- Entreposage frigorifique
- Travaux généraux de maintenance

VersaTouch® 23-202

PVC

Matériau de l'enduction	PVC
Matériau du support	Acrylique
Surface de préhension	Finition sablée incrustée
Modèle de manchette	Crispin
Taille	8, 9, 10
Longueur (mm)	300
Conditionnement	6 paires par sachet ; 12 sachets par carton

DESCRIPTION

- Enduction PVC intégrale souple maintenant une bonne dextérité et souplesse du gant jusqu'à des températures de -30 °C
- Doublure intérieure en maille polaire/acrylique sans coutures, jauge 13
- Finition sablée incrustée rugueuse sur le gant assurant une préhension sûre des composants humides et glissants
- NQA : 1,5

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Applications extérieures générales, comme la manipulation de produits chimiques, la transformation des aliments, l'entreposage frigorifique, le nettoyage et le dégraissage

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 4121 | EN 374:2003 | EN 374:2003 | EN 511 021

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Projections

Multipost 40

PVC

Matériau de l'enduction	PVC
Matériau du support	Coton
Surface de préhension	Finition par microgranulation
Modèle de manchette	Crispin
Taille	7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	400
Conditionnement	12 paires par sachet ; 5 sachets par carton

DESCRIPTION

- Excellentes performances mécaniques grâce à la formulation spécifique de l'enduction, qui combine une surface résistante à l'usure et de bonnes propriétés de préhension
- Résistance aux huiles, graisses et hydrocarbures
- NQA : 0,65

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Traitement et préparation de produits chimiques
- Raffineries (pétrole et essence)

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 4121 | EN 374:2003 | EN 374:2003

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Projections

Multitop 40

PVC

Matériau de l'enduction	PVC
Matériau du support	Coton interlock
Surface de préhension	Finition par microgranulation
Modèle de manchette	Crispin
Taille	8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	400
Conditionnement	12 paires par sachet ; 60 sachets par carton

DESCRIPTION

- Enduction par procédé multicouches : couche de base intégrale grise en PVC assurant la protection mécanique et surcouche orange protégeant la paume et les doigts contre les produits chimiques ; finition mécanique par microgranulation
- Excellente résistance à l'abrasion
- Excellente résistance aux produits chimiques (acides, alcalis, huiles de coupe, produits pétroliers et essence)
- NQA : 0,65

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Traitement et préparation de produits chimiques
- Tâches d'assemblage
- Activités d'entretien/maintenance

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 4121 | EN 374:2003 AJKL | EN 374:2003

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Immersion

Snorkel™ 04-414

PVC

Matériau de l'enduction	PVC
Matériau du support	Jersey coton
Surface de préhension	Finition rugueuse
Modèle de manchette	Crispin
Taille	9, 10
Longueur (mm)	335
Conditionnement	12 paires par sachet ; 6 sachets par carton

DESCRIPTION

- Finition rugueuse assurant une préhension efficace, en particulier dans les environnements humides (manipulation plus sûre et moins de risque de glissement)
- Résiste trois fois plus longtemps à l'abrasion que les gants ordinaires enduits de PVC
- Support en jersey de coton pour un plus grand confort et un meilleur amortissement des chocs
- Forme épousant les contours de la main pour un meilleur ajustement
- NQA : 1,5

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Secteur de la défense
- Manipulation d'acides, de produits caustiques et de solvants
- Pétrochimie
- Raffineries (pétrole et essence)

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 3121 | EN 374:2003 AKL | EN 374:2003

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique | Immersion | Exempt de silicone

Multiplus RRM 27/40

PVC

Multiplus RRM 27

Matériau de l'enduction	PVC
Matériau du support	Coton interlock
Surface de préhension	Finition granitée
Modèle de manchette	Crispin
Taille	**27 :** 9, 10, 11 **40 :** 9, 10
Longueur (mm)	270
Conditionnement	**27 :** 12 paires par sachet ; 6 sachets par carton **40 :** 12 paires par sachet ; 5 sachets par carton

DESCRIPTION

- Renfort en jersey coton molletonné au niveau de la paume, du pouce et de l'index
- Excellente résistance à de nombreux produits chimiques, y compris l'huile de coupe, les produits pétroliers, les bases et les acides
- Excellente résistance à l'abrasion et à la déchirure grâce à une enduction totale en PVC/nitrile haute performance
- NQA : 0,65

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Agrochimie
- Traitement et préparation de produits chimiques
- Dégraissage
- Manipulation d'acides, de produits caustiques et de solvants
- Manipulation de sous-ensembles

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 4232 | EN 374:2003 AJKL | EN 374:2003

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Immersion

Normal Finimat Plus 27/40

PVC

Normal Finimat Plus 27

Matériau de l'enduction	PVC
Matériau du support	Coton
Surface de préhension	Finition par microgranulation
Modèle de manchette	Crispin
Taille	8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	**27 :** 270 **40 :** 400
Conditionnement	**27 :** 12 paires par sachet ; 6 sachets par carton **40 :** 12 paires par sachet ; 5 sachets par carton

DESCRIPTION

- Bonne souplesse
- Très grande résistance aux acides organiques, minéraux, alcalis et aux huiles en général
- Très bonne protection mécanique
- NQA : 0,65

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Agrochimie
- Traitement et préparation de produits chimiques
- Raffineries (pétrole et essence)

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 4121 | EN 374:2003 AJKL | EN 374:2003

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Immersion

Normal Plus 27/35/40 — PVC

Matériau de l'enduction	PVC
Matériau du support	Coton interlock
Surface de préhension	Finition lisse
Modèle de manchette	Crispin
Taille	8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	**27 :** 270 **35 :** 350 **40 :** 400
Conditionnement	**27/35 :** 12 paires par sachet ; 6 sachets par carton **40 :** 12 paires par sachet ; 5 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 4121 — EN 374:2003 AKL — EN 374:2003

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Immersion

Normal Plus 40

Bonne durabilité, souplesse et protection chimique

DESCRIPTION

- Bonne souplesse
- Très grande résistance aux acides organiques, minéraux, alcalis et aux huiles en général
- Excellente résistance mécanique à l'abrasion et à la déchirure
- NQA : 0,65

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Agrochimie
- Traitement et préparation de produits chimiques
- Industries de l'impression
- Raffineries (pétrole et essence)

Multiplus 27/35/40 — PVC

Matériau de l'enduction	PVC
Matériau du support	Coton interlock
Surface de préhension	Finition granitée
Modèle de manchette	Crispin
Taille	8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	**27 :** 270 **35 :** 350 **40 :** 400
Épaisseur (mm)	1,35
Conditionnement	**27/35 :** 12 paires par sachet ; 6 sachets par carton **40 :** 12 paires par sachet ; 5 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 4121 — EN 374:2003 AKL — EN 374:2003

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Immersion

Multiplus 40

Valeur sûre pour un vaste éventail d'applications

DESCRIPTION

- Excellente résistance à de nombreux produits chimiques, y compris l'huile de coupe, les produits pétroliers et dérivés, les bases et les acides
- Excellente résistance à l'abrasion et à la déchirure
- Enduction totale haute performance
- NQA : 0,65

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Agrochimie
- Traitement et préparation de produits chimiques
- Secteur de la défense
- Dégraissage
- Manipulation d'acides, de produits caustiques et de solvants
- Raffineries (pétrole et essence)
- Manipulation de sous-ensembles
- Remplissage de réservoir

59-001 (VSB-8-HS-E) — VINYLE

Matériau de l'enduction	Vinyle
Modèle de manchette	Manchette
Taille	Taille unique
Longueur (mm)	460
Épaisseur (mm)	0,2032
Conditionnement	12 paires par paquet ; 12 sachets par carton

DESCRIPTION

- Manchette en vinyle non supportée conçue pour protéger partiellement le corps contre les éclaboussures de certains produits chimiques
- Très souple
- Manchette entièrement thermoscellée sans élastique exposé
- Excellente résistance à certains produits chimiques, graisses et huiles

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Transfert de composants solides et liquides

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 14605:2005 +A1:2009

TYPE PB [4]

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Projections

PVA® 15-554 — ALCOOL POLYVINYLIQUE

Matériau de l'enduction	Alcool polyvinylique
Matériau du support	Coton interlock
Surface de préhension	Finition lisse
Modèle de manchette	Crispin
Taille	9, 10
Longueur (mm)	355
Conditionnement	1 paire par sachet ; 12 sachets par carton

DESCRIPTION

- L'un des rares gants convenant à la manipulation de puissants solvants organiques
- Quasiment inerte dans les solvants aromatiques et chlorés
- Gant ergononomique confortable avec doigts et pouce incurvés
- Protège la main et absorbe la transpiration
- NQA : 1,0

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Traitement et préparation de produits chimiques
- Fabrication de pièces électroniques
- Travaux et analyses en laboratoire, particulièrement lorsqu'une résistance aux acides est requise
- Industries de l'impression

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 — 3121

EN 388:2016 — 3121A

EN 374-2003 — BCD

EN ISO 374-1:2016 Type A — BCDFIJ

EN 374:2003

EN ISO 374-5:2016

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique

Immersion

Butyl Plus R/0,7 — BUTYLE

Matériau de l'enduction	Butyle
Surface de préhension	Finition rugueuse
Modèle de manchette	Crispin
Taille	7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	350
Épaisseur (mm)	0,70
Conditionnement	10 paires par sachet ; 10 sachets par carton

DESCRIPTION

- Résistance élevée aux produits chimiques agressifs
- Manchette de type crispin allongée pour une protection renforcée
- Manchette à bord roulé assurant une bonne résistance à la déchirure et un gantage aisé
- Finition rugueuse sur la main pour une manipulation en toute sécurité
- NQA : 1,0

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Traitement et préparation de produits chimiques
- Raffinage
- Gestion des sinistres
- Entretien d'usines et de matériel lourd

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 — 1021

EN 388:2016 — 1020A

EN 374:2003 — BIK

EN ISO 374-1:2016 Type A — ABIKPT

EN 374:2003

EN ISO 374-5:2016

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique

Immersion

ChemTek™ 38-514/38-520

BUTYLE

Matériau de l'enduction	Butyle
Surface de préhension	Finition rugueuse
Modèle de manchette	Bord roulé
Taille	7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	350
Épaisseur (mm)	**38-514 :** 0,35 **38-520 :** 0,50
Conditionnement	36 paires par carton, emballées individuellement avec notice

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 1000 | EN 388:2016 1000X | EN 374:2003 BIK | EN ISO 374-1:2016 Type A ABCIKMPST
38-514

EN 374:2003 | EN ISO 374-5:2016
38-514

EN 388:2003 2010 | EN 388:2016 2010A | EN 374:2003 BIK | EN ISO 374-1:2016 Type A ABCIKLNPST
38-520

EN 374:2003 | EN ISO 374-5:2016
38-520

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique | Immersion

ChemTek™ 38-514

ChemTek™ 38-520

Excellente protection contre les produits chimiques, y compris les solvants et certains acides

DESCRIPTION

- Résistance incomparable aux produits chimiques les plus agressifs, sans compromettre le confort et la dextérité
- Protection supérieure contre les aldéhydes, les cétones et les esters, ainsi que contre les acides minéraux concentrés
- Très grande flexibilité
- Très confortables grâce à leur forme ergonomique naturelle, incurvée et à leur souplesse, ils combinent facilité d'enfilage et sûreté de préhension
- NQA : 1,5

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Industries chimiques
- Traitement et préparation de produits chimiques
- Gestion des sinistres
- Industrie minière
- OEM
- Industries de l'impression
- Raffineries (pétrole et essence)

ChemTek™ 38-612/38-628

BUTYLE/VITON®

Matériau de l'enduction	Butyle, Viton®
Surface de préhension	Finition lisse
Modèle de manchette	**38-612 :** Bord roulé **38-628 :** Bord roulé
Taille	**38-612 :** 8, 9, 10 **38-628 :** 9, 10
Longueur (mm)	**38-612 :** 305 **38-628 :** 350
Épaisseur (mm)	**38-612 :** 0,30 **38-628 :** 0,70
Conditionnement	**38-612 :** 36 paires par carton, emballées individuellement avec notice **38-628 :** 12 paires par carton, emballées individuellement avec notice

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 1010 | EN 388:2016 1010X | EN 374:2003 BCDFL | EN ISO 374-1:2016 Type A BCFLSPT
38-612

EN 388:2003 2101 | EN 388:2016 2101A | EN 374:2003 DFL | EN ISO 374-1:2016 Type A ABCDFLNS
38-628

EN 374:2003 | EN ISO 374-5:2016
38-612/38-628

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique | Immersion

ChemTek™ 38-612

ChemTek™ 38-628

Protection maximale contre les produits chimiques dangereux

DESCRIPTION

- Double épaisseur offrant une résistance incomparable aux produits chimiques les plus agressifs, sans compromettre le confort et la dextérité
- Protection supérieure contre les hydrocarbures aliphatiques, halogénés et aromatiques (benzène, toluène, xylène), et les acides minéraux concentrés
- Très grande flexibilité
- Forme ergonomique incurvée épousant les contours de la main et sensation de douceur, pour un enfilage aisé et une bonne sûreté de préhension
- NQA : 1,5

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Usines chimiques et transport
- Industrie chimique, raffinage du pétrole et pétrochimie
- Gestion des sinistres
- Manipulation de produits chimiques spéciaux
- Manipulation de matières dangereuses

Barrier® 02-100 — FILM LAMINÉ

Matériau de l'enduction	Film laminé en PEHD
Surface de préhension	Finition lisse
Modèle de manchette	Crispin
Taille	6, 7, 8, 9, 10, 11
Longueur (mm)	380 - 410
Épaisseur (mm)	0,062
Conditionnement	1 paire par sachet ; 12 paires par sac protecteur ; 6 sacs protecteurs par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

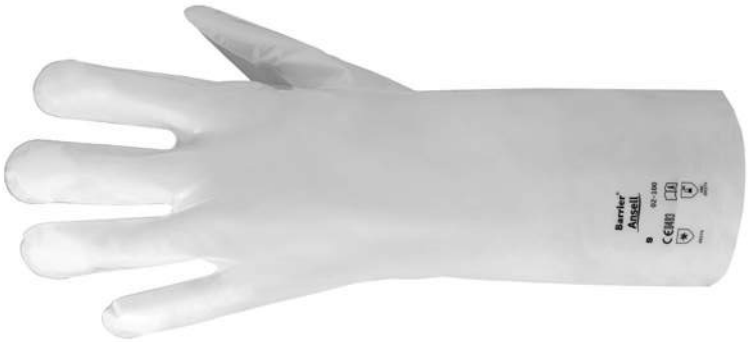
CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 374-2003 ABC; EN ISO 374-1:2016 Type A ABCEFGHIMS; EN 374:2003; EN ISO 374-5:2016

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Immersion



Résistance extrême à une large variété de produits chimiques et risques biologiques

DESCRIPTION

- Film laminé composé de 5 couches offrant une excellente résistance chimique
- Conception main gauche/main droite
- Barrière de protection exceptionnelle (NQA très bas) et tests individuels d'étanchéité à l'air
- Gant homologué pour une utilisation avec les combinaisons étanches aux gaz Trellchem®
- NQA : 0,065

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Industries chimiques générales
- Analyses de laboratoire
- Industrie pharmaceutique
- Opérations de nettoyage de l'environnement
- Industrie aéronautique
- Services d'urgence

AlphaTec® 85-300/85-301/85-302/ 85-303/85-304/85-305 — POLYÉTHYLÈNE CHLOROSULFONÉ (CSM)

Matériau de l'enduction	Polyéthylène chlorosulfoné
Surface de préhension	Lisse
Modèle de manchette	Bord roulé
Taille	9.5, 11
Longueur (mm)	**85-300/301 :** 800 (diamètre 200) **85-302/303 :** 800 (diamètre 250) **85-304/305 :** 800 (diamètre 300)
Épaisseur (mm)	**85-300/302/304 :** 0,40 **85-301/303/305 :** 0,60
Conditionnement	1 paire par sachet noir ; 10 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

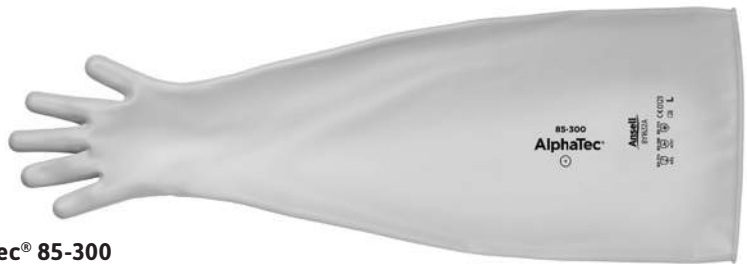
CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 4101; EN 374:2003 AKL; EN 374:2003

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Immersion



AlphaTec® 85-300

Gants pour isolateurs

Confort et protection accrus dans les environnements critiques

DESCRIPTION

- Conçu pour assurer une haute résistance aux acides et bases concentrés
- Matériau souple et doux pour une utilisation facile
- Couleur blanche pour une détection aisée des traces de contamination
- NQA : 1,5

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Confection de vaccins
- Remplissage en milieu aseptique
- Fabrication de médicaments par voie parentérale
- Fabrication/ Chargement/ Remplissage d'ingrédients pharmaceutiques (hautement) actifs
- Manipulation de produits chimiques

AlphaTec® 85-500/85-501/85-502/85-503/ 85-504/85-505

ÉTHYLÈNE-PROPYLÈNE-DIÈNE (EPDM)

Matériau de l'enduction	Éthylène-propylène-diène
Surface de préhension	Lisse
Modèle de manchette	Bord roulé
Taille	9.5, 11
Longueur (mm)	**85-500/85-501 :** 800 (diamètre 200) **85-502/85-503 :** 800 (diamètre 250) **85-504/85-505 :** 800 (diamètre 300)
Épaisseur (mm)	**85-500/85-502/85-504 :** 0,40 **85-501/85-503/85-505 :** 0,60
Conditionnement	1 paire par sachet noir ; 10 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 4111 | EN 374:2003 AKL | EN 374:2003

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique | Immersion

AlphaTec® 85-500

Gants pour isolateurs

Gant en matériau de grande qualité approuvé par la FDA* Réduit la fréquence de remplacement des gants

DESCRIPTION

- Matériau de haute qualité conforme au règlement de la FDA CFR21
- Conçu pour les tâches répétées de stérilisation en autoclave (jusqu'à 50 fois), contribuant à réduire la fréquence de remplacement des gants
- Allie confort, dextérité et grande sensibilité tactile
- NQA : 1,5

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Confection de vaccins
- Remplissage en milieu aseptique
- Fabrication de médicaments par voie parentérale
- Fabrication/ Chargement/ Remplissage d'ingrédients pharmaceutiques (hautement) actifs
- Fabrication/ Composition de produits cytotoxiques/ cytostatiques

AlphaTec® 85-600/85-601/85-602

ÉTHYLÈNE-PROPYLÈNE-DIÈNE (EPDM+)

Matériau de l'enduction	Éthylène-propylène-diène
Surface de préhension	Lisse
Modèle de manchette	Bord roulé
Taille	9.5, 11
Longueur (mm)	**85-600 :** 800 (diamètre 200) **85-601 :** 800 (diamètre 250) **85-602 :** 800 (diamètre 300)
Épaisseur (mm)	0,51
Conditionnement	1 paire par sachet noir ; 10 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

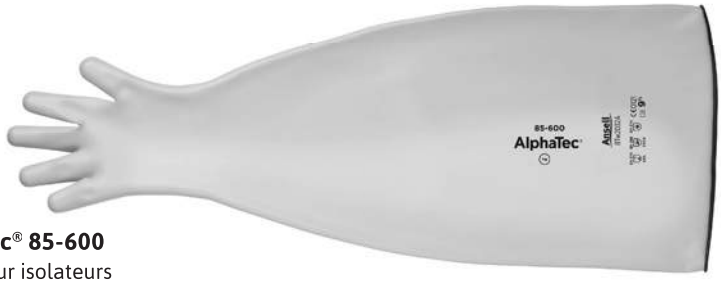
CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 3100 | EN 374:2003 AKL | EN 374:2003

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Immersion



AlphaTec® 85-600

Gants pour isolateurs

Matériau* de grande qualité approuvé par la FDA, de couleur blanche avec doublure noire pour la détection des ruptures

DESCRIPTION

- Système de détection des ruptures à double enduction : matériau blanc unique sur doublure noire
- Matériau de haute qualité conforme au règlement de la FDA CFR21*
- Conçu pour les tâches répétées de stérilisation en autoclave (jusqu'à 50 fois), contribuant à réduire la fréquence de remplacement des gants
- NQA : 1,5

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Confection de vaccins
- Remplissage en milieu aseptique
- Fabrication de médicaments par voie parentérale
- Fabrication/ Chargement/ Remplissage d'ingrédients pharmaceutiques (hautement) actifs
- Fabrication/ Composition de produits cytotoxiques/ cytostatiques

* En conformité totale avec les réglementations 21CFR 177 de la FDA en matière de contact alimentaire (liste positive), relatives aux additifs alimentaires indirects

SOLUTIONS À USAGE UNIQUE

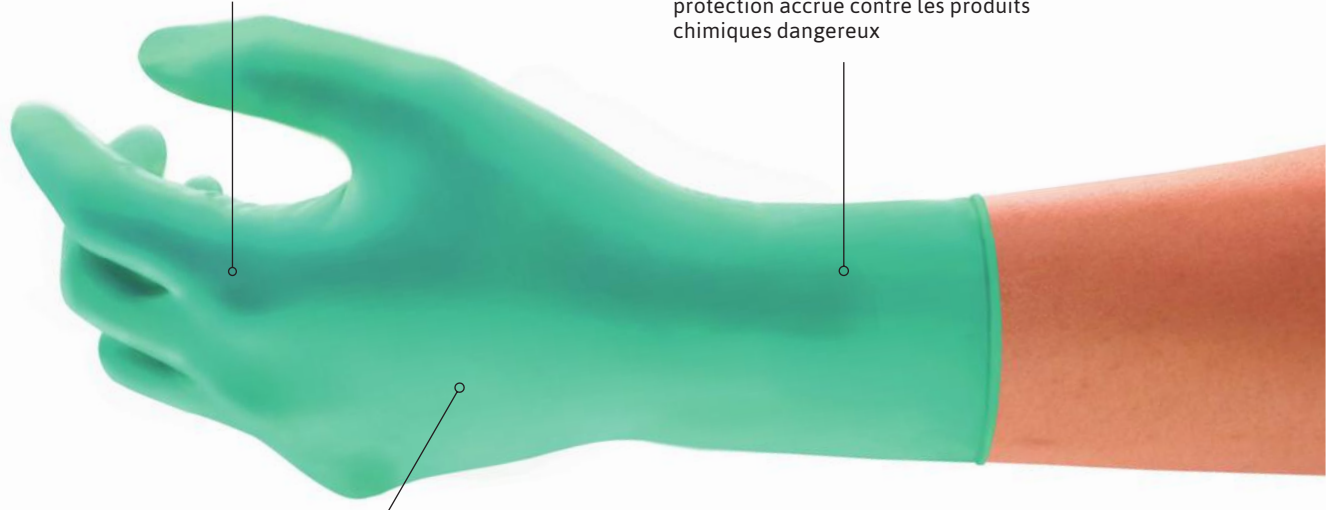
Marque	Référence	Page
(NBR) Nitrile (NE) Néoprène		
Microflex®	93-260	136
(NBR) Nitrile		
Microflex®	93-850	137
Microflex®	93-243	138
Microflex®	93-823	138
Microflex®	93-833	139
Microflex®	93-843	140
Microflex®	93-852	140
Microflex®	93-853	141
Microflex®	93-856	141
TouchNTuff®	92-500	142
TouchNTuff®	92-600	142
TouchNTuff®	92-605	142
TouchNTuff®	92-665	143
TouchNTuff®	92-670	143
TouchNTuff®	93-163	143
TouchNTuff®	93-250	144
TouchNTuff®	93-263	145
TouchNTuff®	93-300	145
TouchNTuff®	93-700	146
VersaTouch®	92-200	146
VersaTouch®	92-205	146
VersaTouch®	92-210	146
VersaTouch®	92-220	146
VersaTouch®	92-465	147
VersaTouch®	92-471	147
VersaTouch®	92-481	147
Nitrilite®	93-311	148
Nitrilite®	93-401	148

Marque	Référence	Page
(NE) Néoprène		
Microflex®	73-847	149
TouchNTuff®	73-300	149
TouchNTuff®	73-500	150
TouchNTuff® DermaShield®	73-701	150
DermaShield®	73-711	151
DermaShield®	73-721	151
NeoTouch®	25-101	152
NeoTouch®	25-201	152
(V) Vinyle		
VersaTouch®	34-750	152
Dura-Touch®	34-755	152
(PI) Polyisoprène		
TouchNTuff®	83-500	153
(NRL) Latex de caoutchouc naturel		
Microflex®	63-864	153
TouchNTuff®	69-210	154
TouchNTuff®	69-318	154
AccuTech®	91-250	155
AccuTech®	91-225	155
AccuTech®	91-325	156
Fixations murales pour boîtes de gants		
Dracula		156
Fixation murale pour boîtes de gants Microflex®		156
Fixation murale pour sachets de gants		
POS 002		156

Microflex® 93-260 — NITRILE/NÉOPRÈNE

Confort et dextérité accrus
Matériau ultrasouple de 0,198 mm d'épaisseur offrant un maintien, un toucher et une sensibilité tactile extraordinaires

Résistance chimique élevée
Construction triple épaisseur pour une protection accrue contre les produits chimiques dangereux



Protection exceptionnelle du produit
Formule et traitement sans silicone pour une protection accrue des produits

Matériau de l'enduction	Nitrile/Néoprène
Surface de préhension	Extrémités des doigts adhérisées
Modèle de manchette	Bord roulé
Taille	5.5-6, 6.5-7, 7.5-8, 8.5-9, 9.5-10, 10.5-11
Longueur (mm)	300
Épaisseur (mm)	0,198
Conditionnement	50 gants par boîte ; 10 boîtes par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 388:2003 — 2000
EN 388:2016 — 2000X
EN 374:2003 — JKL
EN ISO 374-1:2016 Type A — JKLOPST
EN 374:2003
EN ISO 374-5:2016 — VIRUS
EN 421

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique
Exempt de silicone
Projections

Protection chimique supérieure et confort sans précédent

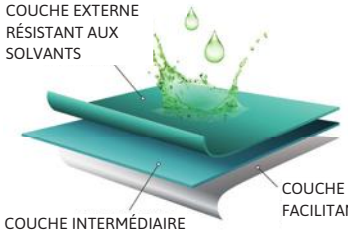
DESCRIPTION

- Construction triple épaisseur pour une protection supérieure contre les produits chimiques dangereux, notamment les acides, les solvants et les bases
- Très faible épaisseur procurant une meilleure sensibilité tactile et préservant la dextérité
- Matériau ultra-souple et conception ergonomique pour un ajustement remarquable et une flexibilité exceptionnelle permettant de prolonger la durée de vie du gant
- Taux acceptable abaissé en matière de micro-trous
- Manchette longue pour une protection fiable contre les substances dangereuses
- NQA : 0,65

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Mélange et formulation de matières premières
- Manipulation de pièces et équipements propres à l'industrie aérospatiale
- Manipulation de matériel de peinture (pistolets, robots)
- Fuites, déversements ou autres émissions imprévus
- Maintenance et nettoyage de matériel
- Montage et démontage
- Pétrochimie
- Tests de routine et expérimentations
- Prélèvement et traitement d'échantillons en laboratoire
- Transfert de composants solides et liquides

MODÈLE TRIPLE ÉPAISSEUR INNOVANT*

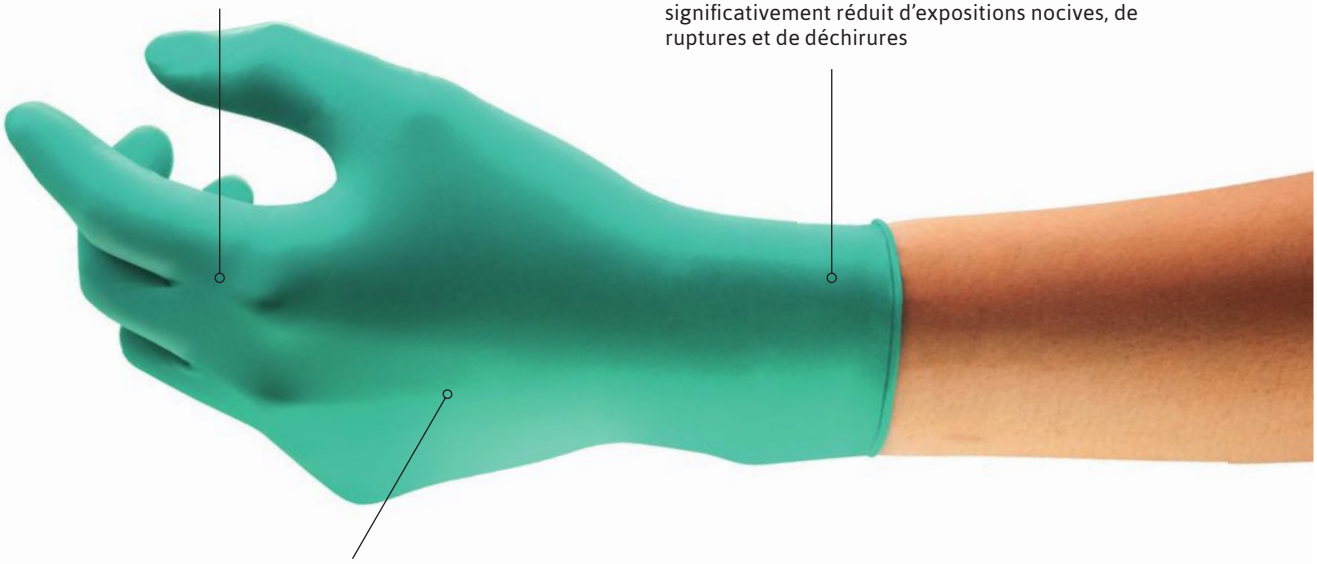


* Le procédé de fabrication de ce modèle triple épaisseur est en instance de brevet.

Microflex® 93-850 NITRILE

Protection supérieure contre les projections de produits chimiques
par rapport à des gants en nitrile standard

Qualité et fiabilité optimales du matériau barrière
NQA bas (0,40) se traduisant par un risque significativement réduit d'expositions nocives, de ruptures et de déchirures



Matériau souple, durable et résistant aux projections
Gant intégrant la technologie de résistance aux projections de produits chimiques TNT™, qui offre une protection confortable et longue durée contre les produits chimiques dangereux

Matériau de l'enduction	Nitrile
Surface de préhension	Extrémités des doigts adhérisées
Modèle de manchette	Bord roulé
Taille	5.5-6, 6.5-7, 7.5-8, 8.5-9, 9.5-10, 10.5-11
Longueur (mm)	240
Épaisseur (mm)	0,12
Conditionnement	100 gants par boîte ; 10 boîtes par carton **Tailles 10.5 et 11:** 90 gants par boîte ; 10 boîtes par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN ISO 374-1:2016 Type B JKOPT
EN ISO 374-5:2016 VIRUS
EN 421

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique
Exempt de silicone
Projections

TECHNOLOGIES

TNT™ Chemical Splash Resistance Technology

Barrière de protection ultime contre les expositions dangereuses

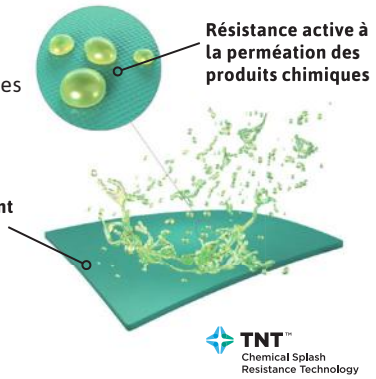
DESCRIPTION

- Gant à usage unique offrant une barrière de protection ultime, réduisant le risque d'expositions dangereuses, de ruptures et de déchirures
- Gant intégrant la technologie de résistance aux projections de produits chimiques TNT™ : une formulation polymère Ansell exclusive confortable et longue durée
- Résistance supérieure à la projection d'une large variété de produits chimiques dangereux
- NQA bas (0,40) se traduisant par un risque réduit de micro-trous et une intégrité supérieure du matériau barrière

Remarque : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Analyses de laboratoire
- Fabrication de pièces électroniques
- Industrie pharmaceutique
- Toutes les phases finales de la transformation de la viande et du poisson
- Environnements contrôlés
- Élaboration de plats préparés
- Laiterie, fromagerie et fabrication des produits laitiers
- Restauration collective



Microflex® 93-243 — NITRILE

Matériau de l'enduction	Nitrile
Surface de préhension	Extrémités des doigts adhérisées
Modèle de manchette	Bord roulé
Taille	5.5-6, 6.5-7, 7.5-8, 8.5-9, 9.5-10, 10.5-11
Longueur (mm)	400
Épaisseur (mm)	0,12
Conditionnement	100 gants par sachet ; 10 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

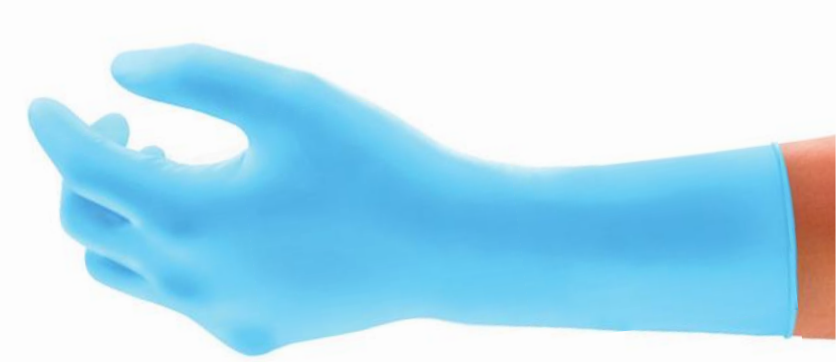
CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 374:2003 EN 374:2003

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique Projections



Manchette extra-longue pour une protection supérieure de l'avant-bras et des produits manipulés

DESCRIPTION

- Manchette plus longue assurant une protection supplémentaire de l'avant bras et des produits
- Conception de la manchette prévenant le glissement du gant
- Paume adhérisée garantissant une préhension ferme dans le cadre d'un grand nombre d'applications
- Conditionnement dans des sachets en polyéthylène : idéal pour les environnements de salle blanche ; aucun résidu de carton
- NQA : 1,5

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Contrôle/Mesures analytique(s)
- Travaux de laboratoire, mélange, formulation, remplissage, nettoyage
- Fixation, vissage et dévissage de pièces

Microflex® 93-823 — NITRILE

Matériau de l'enduction	Nitrile
Surface de préhension	Extrémités des doigts adhérisées
Modèle de manchette	Bord roulé
Taille	5.5-6, 6.5-7, 7.5-8, 8.5-9, 9.5-10
Longueur (mm)	240
Épaisseur (mm)	0,06
Conditionnement	100 gants par boîte ; 10 boîtes par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 374:2003 EN ISO 374-1:2016 Type C EN 374:2003

EN ISO 374-5:2016 VIRUS

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Projections

Réduction du risque d'irritation cutanée pour les mains sensibles

DESCRIPTION

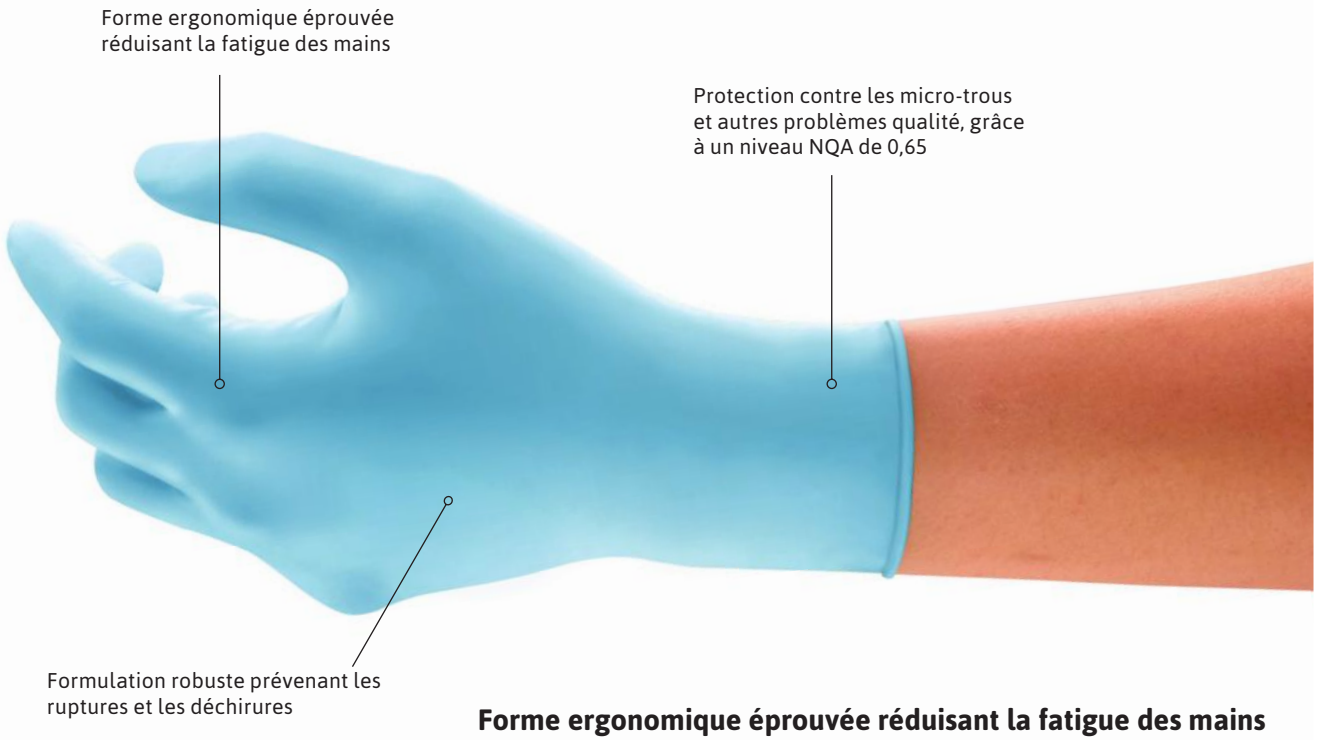
- Formulation spéciale cliniquement prouvée diminuant les rougeurs et les démangeaisons associées à la dermatite de contact
- Teneur très faible en soufre et en aluminium
- Présentant une surface adhérisée au niveau des extrémités des doigts et produit avec une quantité moindre d'agents tensioactifs, ce gant offre une préhension sûre et fiable pour la manipulation d'objets
- NQA : 1,5

Remarque : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Contrôle/Mesures analytique(s)
- Assemblage et inspection
- Manipulation de pièces et matériaux sensibles/ de petites dimensions
- Analyses de laboratoire
- Assemblages légers

Microflex® 93-833 NITRILE



Forme ergonomique éprouvée réduisant la fatigue des mains

Matériau de l'enduction	Nitrile
Surface de préhension	Extrémités des doigts adhérisées
Modèle de manchette	Bord roulé
Taille	5.5-6, 6.5-7, 7.5-8, 8.5-9, 9.5-10
Longueur (mm)	240
Épaisseur (mm)	0,07
Conditionnement	250 gants par boîte ; 10 boîtes par carton **Taille 9.5-10 :** 230 gants par boîte

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 374:2003 | EN ISO 374-1:2016 Type B KPT | EN 421

EN 374:2003 | EN ISO 374-5:2016 VIRUS

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique | Projections

TECHNOLOGIES

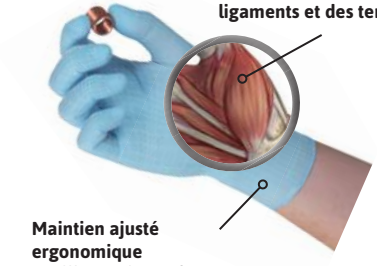
ERGOFORM™ Ergonomic Design Technology

DESCRIPTION

- Modèle conçu pour réduire la fatigue des mains et renforcer la productivité des utilisateurs dans la mesure où il demande moins d'efforts musculaires
- Formulation unique aboutissant à un gant d'examen plus fin et plus léger, doublé d'une solidité et de performances de protection supérieures
- Conditionnement intelligent par boîtes de 250 gants
- Barrière de protection exceptionnelle, avec un NQA de 0,65 (taux acceptable de micro-trous)

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Contrôle/Mesures analytique(s)
- Biotechnologies
- Laiterie, fromagerie et fabrication des produits laitiers
- Transformation des aliments
- Manipulation de pièces complexes
- Analyses et essais de laboratoire
- Activités d'assemblage légères
- Travaux légers d'entretien et nettoyage
- Peintures
- Production pharmaceutique
- Protection contre le sang et d'autres fluides corporels



ERGOFORM™ Ergonomic Design Technology

Microflex® 93-843 — NITRILE

Matériau de l'enduction	Nitrile
Surface de préhension	Extrémités des doigts adhérisées
Modèle de manchette	Bord roulé
Taille	5.5-6, 6.5-7, 7.5-8, 8.5-9, 9.5-10
Longueur (mm)	245
Épaisseur (mm)	0,11
Conditionnement	100 gants par boîte ; 10 boîtes par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 374:2003 — EN ISO 374-1:2016 Type B JKPT — EN 374:2003

EN ISO 374-5:2016 VIRUS

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique — Projections

Solidité renforcée pour les applications exigeantes

DESCRIPTION

- Avec sa formulation aux propriétés spécifiques, ce gant est conçu pour résister aux adhésifs et pour améliorer l'efficacité et le rendement du porteur
- Barrière de protection exceptionnelle, avec un NQA de 0,65 (taux acceptable de micro-trous)
- Les doigts adhérisés garantissent une préhension sûre et efficace, pour une protection maximale pendant le travail
- Son enduction polymère assure un gantage aisé, atout indispensable à la protection des travailleurs qui doivent intervenir rapidement

Remarque : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Assemblage et inspection
- Transformation des aliments
- Analyses et essais de laboratoire
- Production pharmaceutique
- Protection contre le sang et d'autres fluides corporels

Microflex® 93-852 — NITRILE

Matériau de l'enduction	Nitrile
Surface de préhension	Entièrement adhérisé
Modèle de manchette	Bord roulé
Taille	5.5-6, 6.5-7, 7.5-8, 8.5-9, 9.5-10
Longueur (mm)	245
Épaisseur (mm)	0,12
Conditionnement	100 gants par boîte ; 10 boîtes par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 374:2003 — EN ISO 374-1:2016 Type B JKT — EN 374:2003

EN ISO 374-5:2016 VIRUS

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique — Projections

Formulation non moussante pour une préhension sûre en milieu humide

DESCRIPTION

- Formulation non moussante garantissant une préhension ferme lors de la manipulation d'objets humides
- Ce gant noir dissimule les taches et crée un contraste facilitant l'identification des matériaux de couleur plus claire
- NQA : 1,5

Remarque : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Activités d'assemblage légères en milieu huileux
- Tâches mécaniques
- Transformation des aliments
- Analyses et essais de laboratoire
- Travaux légers d'entretien et nettoyage

Microflex® 93-853 — NITRILE

Matériau de l'enduction	Nitrile
Surface de préhension	Extrémités des doigts adhérisées
Modèle de manchette	Bord roulé
Taille	5.5-6, 6.5-7, 7.5-8, 8.5-9, 9.5-10, 10.5-11, 11.5-12
Longueur (mm)	295
Épaisseur (mm)	0,14
Conditionnement	50 gants par boîte ; 10 boîtes par carton **Taille 11.5-12 :** 40 gants par boîte

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 374:2003 — EN ISO 374-1:2016 Type B KPT — EN 374:2003 — EN ISO 374:2016 VIRUS

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique — Projections

Protection et résistance renforcées pour la manipulation des produits chimiques et pharmaceutiques dangereux

DESCRIPTION

- Robustesse et durabilité accrues pour une protection maximale
- Barrière de protection exceptionnelle (NQA de 0,65)
- Homologation pour la manipulation des produits chimiothérapeutiques
- La manchette plus longue permet de mieux protéger le poignet et le bras dans les environnements à risque

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Analyses et tests de laboratoire
- Entretien des équipements et instruments
- Préparation de produits pharmaceutiques
- Protection contre le sang et d'autres fluides corporels

Microflex® 93-856 — NITRILE

Matériau de l'enduction	Nitrile
Surface de préhension	Extrémités des doigts adhérisées
Modèle de manchette	Bord roulé
Taille	6.5-7, 7.5-8, 8.5-9, 9.5-10, 10.5-11
Longueur (mm)	270
Épaisseur (mm)	0,13
Conditionnement	100 gants par boîte ; 10 boîtes par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 374:2003 — EN ISO 374-1:2016 Type B JKT — EN 374:2003 — EN ISO 374-5:2016 VIRUS

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique — Projections

Gant en nitrile haute visibilité : la protection qui ne passe pas inaperçue

DESCRIPTION

- Couleur orange vif garantissant une visibilité élevée à distance et dans les environnements peu éclairés
- Homologation pour la manipulation des produits chimiothérapeutiques
- Idéal pour les environnements huileux
- NQA : 1,5

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Exploration, forage et dynamitage
- Analyses et essais de laboratoire
- Maintenance et nettoyage de matériel
- Assemblage et inspection
- Protection contre le sang et d'autres fluides corporels

TouchNTuff® 92-500

NITRILE

Matériau de l'enduction	Nitrile
Surface de préhension	Extrémités des doigts adhérisées
Modèle de manchette	Bord roulé
Taille	6.5-7, 7.5-8, 8.5-9, 9.5-10
Longueur (mm)	240
Épaisseur (mm)	0,12
Conditionnement	100 gants par boîte ; 10 boîtes par carton

DESCRIPTION

- Poudré afin de faciliter le gantage et l'absorption de la transpiration
- Résistance à une plus grande variété de produits chimiques industriels et pendant plus longtemps que tous les autres gants en nitrile à usage unique, grâce à sa formulation nitrile exclusive
- NQA : 1,5

Remarque : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Assemblage et inspection
- Manipulation de produits chimiques
- Analyses de laboratoire
- Travaux légers d'entretien

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 374:2003 | EN ISO 374-1:2016 Type B JKPT | EN 374:2003 | EN ISO 374-5:2016 VIRUS

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique | Exempt de silicone | Projections

TouchNTuff® 92-600

NITRILE

Matériau de l'enduction	Nitrile
Surface de préhension	Lisse
Modèle de manchette	Bord roulé
Taille	6.5-7, 7.5-8, 8.5-9, 9.5-10
Longueur (mm)	240
Épaisseur (mm)	0,12
Conditionnement	100 gants par boîte ; 10 boîtes par carton

DESCRIPTION

- Gant le plus vendu d'Ansell
- Gant présentant la formulation nitrile exclusive d'Ansell, pour un confort accru et une protection supérieure contre les produits chimiques
- Nitrile robuste offrant une protection mécanique supérieure
- NQA : 1,5

Remarque : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Manipulation de produits chimiques
- Électronique
- Analyses de laboratoire
- Activités d'assemblage légères
- Peintures

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 374:2003 | EN ISO 374-1:2016 Type B JKPT | EN 374:2003 | EN ISO 374-5:2016 VIRUS

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique | Exempt de silicone | Projections | Distribution automatique

TouchNTuff® 92-605

NITRILE

Matériau de l'enduction	Nitrile
Surface de préhension	Extrémités des doigts adhérisées
Modèle de manchette	Bord roulé
Taille	6.5-7, 7.5-8, 8.5-9, 9.5-10
Longueur (mm)	300
Épaisseur (mm)	0,12
Conditionnement	100 gants par boîte ; 10 boîtes par carton

DESCRIPTION

- Gant présentant la formulation nitrile exclusive d'Ansell
- Protection supérieure contre les projections de produits chimiques et plus grand confort
- Manchette longue qui protège le poignet et l'avant-bras
- NQA : 1,5

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Manipulation de produits chimiques
- Analyses de laboratoire
- Activités d'assemblage légères
- Peintures
- Industrie pharmaceutique

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 374:2003 | EN ISO 374-1:2016 Type B JKPT | EN 421 | EN 374:2003 | EN ISO 374-5:2016 VIRUS

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique | Exempt de silicone | Projections

TouchNTuff® 92-665

NITRILE

Matériau de l'enduction	Nitrile
Surface de préhension	Extrémités des doigts adhérisées
Modèle de manchette	Bord roulé
Taille	6.5-7, 7.5-8, 8.5-9, 9.5-10
Longueur (mm)	300
Épaisseur (mm)	0,11
Conditionnement	100 gants par boîte ; 10 boîtes par carton

DESCRIPTION

- Gant présentant la formulation nitrile exclusive d'Ansell, pour un confort accru
- 100 % nitrile, sans ajout de cires, de silicone ou de plastifiants
- Extrémités des doigts adhérisées pour une préhension sûre
- NQA : 1,5

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Chimie
- Manipulation de pièces complexes
- Analyses de laboratoire

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 374:2003 | EN ISO 374-1:2016 Type B JKT | EN 374:2003

EN ISO 374-5:2016 VIRUS

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique | Exempt de silicone | Projections

TouchNTuff® 92-670

NITRILE

Matériau de l'enduction	Nitrile
Surface de préhension	Extrémités des doigts adhérisées
Modèle de manchette	Bord roulé
Taille	6.5-7, 7.5-8, 8.5-9, 9.5-10
Longueur (mm)	240
Épaisseur (mm)	0,11
Conditionnement	100 gants par boîte ; 10 boîtes par carton

DESCRIPTION

- Formulation TouchNTuff® exclusive pour une protection supérieure contre les projections de produits chimiques
- Extrémités des doigts adhérisées pour une préhension sûre en milieu sec et humide
- NQA : 1,5

Remarque : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Chimie
- Manipulation de pièces complexes
- Analyses de laboratoire
- Industrie pharmaceutique

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 374:2003 | EN ISO 374-1:2016 Type B JKT | EN 374:2003

EN ISO 374-5:2016 VIRUS

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique | Exempt de silicone | Projections

TouchNTuff® 93-163

NITRILE

Matériau de l'enduction	Nitrile
Surface de préhension	Entièrement adhérisé
Modèle de manchette	Bord roulé
Taille	6.5-7, 7.5-8, 8.5-9, 9.5-10, 10.5-11
Longueur (mm)	355
Épaisseur (mm)	0,17
Conditionnement	50 gants par boîte ; 10 boîtes par carton

DESCRIPTION

- Longueur de 355 mm pour une protection renforcée de l'avant-bras
- Le gant en nitrile à usage unique le plus épais de notre gamme
- Excellente résistance à la perforation et remarquable dextérité
- NQA : 1,5

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Analyses de laboratoire
- Activités d'assemblage légères
- Maintenance/Entretien
- Transformation des aliments

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 374:2003 | EN ISO 374-1:2016 Type B JKT | EN 374:2003

EN ISO 374-5:2016 VIRUS

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique | Exempt de silicone | Projections

TouchNTuff® 93-250 — NITRILE

Enduction dotée de la technologie ANSELL GRIP™, pour une préhension accrue au niveau des doigts lors de la manipulation d'objets secs ou humides

Offre un niveau élevé de résistance à la rupture et une résistance à la perforation 3 fois supérieure à celle des gants en latex ou PVC à usage unique

Utilisation compatible avec un écran tactile

Matériau de l'enduction	Nitrile
Surface de préhension	Ansell GRIP™ Technology
Modèle de manchette	Bord roulé
Taille	5.5-6, 6.5-7, 7.5-8, 8.5-9, 9.5-10
Longueur (mm)	245
Épaisseur (mm)	0,125
Conditionnement	100 gants par boîte ; 10 boîtes par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 374:2003 — EN ISO 374-1:2016 Type B JKTP — EN 374:2003

EN ISO 374-5:2016 VIRUS

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique — Exempt de silicone — Projections

TECHNOLOGIES

ANSELL GRIP™ Ansell Grip Technology

Technologie ANSELL GRIP™ pour une préhension sûre en milieu sec et humide

DESCRIPTION

- Favorise une préhension ferme, sans effort important, lors de la manipulation d'objets secs, humides ou huileux, permettant ainsi de réduire la fatigue des mains et des bras, d'améliorer la sécurité et de gagner en dextérité et en productivité
- La formulation exclusive souple et durable garantit le confort de vos mains lors de ports prolongés
- Protection supérieure contre les projections de produits chimiques
- NQA : 1,5

Remarque : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Manipulation de pièces usinées enduites d'huile légère
- Manipulation des aliments
- Manipulation de pistolets à peinture/colle et de vaporisateurs
- Travaux de laboratoire, mélange, formulation, remplissage, nettoyage
- Maintenance et nettoyage de matériel
- Prélèvement et assemblage de pièces humides ou sèches

TouchNTuff® 93-263 — NITRILE

Matériau de l'enduction	Nitrile
Surface de préhension	Entièrement adhérisé
Modèle de manchette	Bord roulé
Taille	6.5-7, 7.5-8, 8.5-9, 9.5-10, 10.5-11
Longueur (mm)	355
Épaisseur (mm)	0,17
Conditionnement	50 gants par sachet en polyéthylène ; 10 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 374:2003 — EN ISO 374-1:2016 Type B JKT — EN 374:2003 — EN ISO 374-5:2016 VIRUS

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Exempt de silicone — Projections

Protection et performances fiables dans les applications dangereuses

DESCRIPTION

- Chloration de la surface interne afin de faciliter le gantage
- Longueur de 355 mm pour une protection renforcée de l'avant-bras
- Le gant en nitrile à usage unique le plus épais de notre gamme
- Excellente résistance à la perforation et remarquable dextérité
- NQA : 1,5

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Manipulation de produits chimiques
- Manipulation de pièces complexes
- Analyses de laboratoire
- Activités d'assemblage légères

TouchNTuff® 93-300 — NITRILE

Matériau de l'enduction	Nitrile
Surface de préhension	Extrémités des doigts adhérisées
Modèle de manchette	Bord roulé
Taille	6.5-7, 7.5-8, 8.5-9, 9.5-10
Longueur (mm)	300
Épaisseur (mm)	0,12
Conditionnement	50 gants conditionnés sous vide dans un sachet en polyéthylène non imprimé; chaque sac protecteur comprend deux sachets de 50 gants ; 10 sachs protecteurs par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 374:2003 — EN ISO 374-1:2016 Type B JKPT — EN 374:2003 — EN ISO 374-5:2016 VIRUS

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique — Exempt de silicone — Projections

Gant pour environnements de salle blanche conjuguant confort et durabilité

DESCRIPTION

- Compatible avec les environnements de salle blanche de classe 100 (ISO 5)
- Protection supérieure contre les projections de produits chimiques et plus grand confort
- NQA : 1,5

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Travaux de laboratoire
- Mesures analytiques
- Mélange de liquides
- Fabrication de pastilles et de comprimés
- Manipulation de vaccins injectables

TouchNTuff® 93-700 — NITRILE

Matériau de l'enduction	Nitrile
Surface de préhension	Extrémités des doigts adhérisées
Modèle de manchette	Bord roulé
Taille	6.5-7, 7.5-8, 8.5-9, 9.5-10
Longueur (mm)	300
Épaisseur (mm)	0,14
Conditionnement	Une paire de gants par enveloppe en polyéthylène fermée hermétiquement ; 10 paires par sachet en polyéthylène ; 5 sachets par sac protecteur ; 4 sacs protecteurs en polyéthylène scellés par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 374:2003 — EN ISO 374-1:2016 Type B JKPT — EN 374:2003 — EN ISO 374-5:2016 VIRUS

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique — Exempt de silicone — Stérile — Projections

Gant en nitrile à usage unique pour environnements contrôlés

DESCRIPTION

- Compatible avec les environnements aseptiques et les environnements de classe 100 (ISO 5)/grade A
- Gant intégrant la formulation nitrile exclusive d'Ansell, pour un degré élevé de confort et une protection supérieure contre les projections
- Protection renforcée de l'avant-bras grâce à la manchette longue
- Inscriptions figurant sur l'emballage toutes imprimées avec une encre resistant à l'alcool isopropylique et compatible avec les environnements de salle blanche
- NQA : 1,5

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Mesures analytiques
- Mélange de liquides
- Production pharmaceutique
- Manipulation de vaccins injectables
- Manipulation de produits chimiques

VersaTouch® 92-200/92-205/92-210/92-220 — NITRILE

Matériau de l'enduction	Nitrile
Surface de préhension	Extrémités des doigts adhérisées
Modèle de manchette	Bord roulé
Taille	6.5-7, 7.5-8, 8.5-9, 9.5-10, 10.5-11
Longueur (mm)	240
Épaisseur (mm)	0,08
Conditionnement	**92-200/92-205 :** 100 gants par boîte ; 10 boîtes par carton **92-210/92-220 :** 100 gants par sachet ; 10 sachets par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 374:2003 — EN ISO 374-1:2016 Type C — EN 374:2003 — EN ISO 374:2016 VIRUS

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Exempt de silicone — Projections

VersaTouch® 92-200

VersaTouch® 92-205

VersaTouch® 92-210

VersaTouch® 92-220

Confort, dextérité et protection pour l'industrie alimentaire

DESCRIPTION

- Léger et polyvalent
- Extrémités des doigts adhérisées pour un niveau de confort et une sensibilité tactile élevés, permettant une manipulation précise
- Idéal pour la manipulation des aliments gras
- 92-210/92-220 : conditionnement dans des sachets en polyéthylène : idéal pour les environnements humides
- NQA : 1,5

Remarque : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Restauration collective
- Laiterie, fromagerie et fabrication des produits laitiers
- Distribution alimentaire
- Élaboration de plats préparés

VersaTouch® 92-465 — NITRILE

Matériau de l'enduction	Nitrile
Surface de préhension	Extrémités des doigts adhérisées
Modèle de manchette	Bord roulé
Taille	6.5-7, 7.5-8, 8.5-9, 9.5-10
Longueur (mm)	240
Épaisseur (mm)	0,10
Conditionnement	100 gants par boîte ; 10 boîtes par carton

DESCRIPTION

- Conditionnement dans des sachets en polyéthylène : idéal pour les environnements humides et risque réduit de contamination
- Bonne souplesse au niveau de l'extrémité des doigts
- Convient pour les contacts avec tous les aliments gras
- NQA : 1,5

Remarque : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Toutes les phases finales de la transformation de la viande et du poisson
- Restauration collective
- Environnements contrôlés
- Laiterie, fromagerie et fabrication des produits laitiers
- Élaboration de plats préparés

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 374:2003 | EN ISO 374-1:2016 Type B JKT | EN 374:2003 | EN ISO 374-5:2016 VIRUS

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Projections

VersaTouch® 92-471 — NITRILE

Matériau de l'enduction	Nitrile
Surface de préhension	Extrémités des doigts adhérisées
Modèle de manchette	Bord roulé
Taille	6.5-7, 7.5-8, 8.5-9, 9.5-10
Longueur (mm)	240
Épaisseur (mm)	0,10
Conditionnement	100 gants par sachet ; 10 sachets par carton

DESCRIPTION

- Idéal pour de nombreuses applications générales
- Conditionnement dans des sachets en polyéthylène : idéal pour les environnements humides et risque réduit de contamination
- NQA : 1,5

Remarque : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Toutes les phases finales de la transformation de la viande et du poisson
- Restauration collective
- Environnements contrôlés
- Laiterie, fromagerie et fabrication des produits laitiers
- Élaboration de plats préparés

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 374:2003 | EN ISO 374-1:2016 Type B JKT | EN 374:2003 | EN ISO 374-5:2016 VIRUS

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Projections

VersaTouch® 92-481 — NITRILE

Matériau de l'enduction	Nitrile
Surface de préhension	Finition adhérisée
Modèle de manchette	Bord roulé
Taille	6.5-7, 7.5-8, 8.5-9, 9.5-10
Longueur (mm)	300
Épaisseur (mm)	0,10
Conditionnement	100 gants par sachet ; 10 sachets par carton

DESCRIPTION

- Idéal pour les applications nécessitant un gant plus long léger
- Conditionnement dans des sachets en polyéthylène : idéal pour les environnements humides
- NQA : 1,5

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Toutes les phases finales de la transformation de la viande et du poisson
- Restauration collective
- Laiterie, fromagerie et fabrication des produits laitiers
- Élaboration de plats préparés

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 374:2003 | EN ISO 374-1:2016 Type B JKT | EN 374:2003 | EN ISO 374-5:2016 VIRUS

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Projections

Nitrilite® 93-311

NITRILE

Matériau de l'enduction	Nitrile
Surface de préhension	Extrémités des doigts adhérisées
Modèle de manchette	Bord roulé
Taille	5.5-6, 6.5-7, 7.5-8, 8.5-9, 9.5-10
Longueur (mm)	300
Épaisseur (mm)	0,10
Conditionnement	50 gants conditionnés sous vide dans un sachet en polyéthylène non imprimé. Chaque sac protecteur comprend deux sachets de 50 gants ; 10 sacs protecteurs en polyéthylène par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 374:2003 | EN ISO 374-1:2016 Type B JKT | EN 374:2003 | EN ISO 374-5:2016 VIRUS

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Antistatique | Projections

Gant en nitrile pour environnements de salle blanche assurant la protection des produits (sciences de la vie et électronique)

DESCRIPTION

- Gants produits dans un environnement contrôlé sans poudre, présentant des teneurs exceptionnellement faibles en particules et en substances extractibles, pour une protection maximale des produits
- Compatibilité avec les applications électrosensibles nécessitant une protection des mains supérieure et une faible teneur en particules
- Compatible avec les environnements de salle blanche de classe 100 (ISO 5)/grade A
- Toutes les inscriptions figurant sur l'emballage et les étiquettes sont imprimées avec une encre résistant à l'alcool isopropylique
- NQA : 2,5

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Assemblage d'électroménager
- Biotechnologies
- Fabrication de pièces électroniques
- Peintures
- Fabrication de semi-conducteurs

Nitrilite® 93-401

NITRILE

Matériau de l'enduction	Nitrile
Surface de préhension	Extrémités des doigts adhérisées
Modèle de manchette	Bord roulé
Taille	5.5-6, 6-6.5, 7-7.5, 8-9.5, 9-9.5, 10-10.5
Longueur (mm)	300
Épaisseur (mm)	0,11
Conditionnement	50 gants conditionnés sous vide dans un sachet en polyéthylène non imprimé. Chaque sac protecteur comprend deux sachets de 50 gants ; 10 sacs protecteurs en polyéthylène par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 374:2003 | EN ISO 374-1:2016 Type B JKT | EN 374:2003 | EN ISO 374-5:2016 VIRUS

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Projections | Exempt de silicone

Gant en nitrile pour les environnements de salle blanche ultrapropres

DESCRIPTION

- Compatible avec les environnements de salle blanche de classe 10 (ISO 4)/grade A
- Teneurs exceptionnellement faibles en composés ioniques, substances extractibles et particules, pour une excellente protection des produits
- Compatibilité avec les applications électrosensibles nécessitant une protection des mains supérieure et une faible teneur en particules
- NQA : 1,5

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Assemblage d'électroménager
- Biotechnologies
- Fabrication de pièces électroniques
- Peintures
- Fabrication de semi-conducteurs

Microflex® 73-847 — NÉOPRÈNE

Matériau de l'enduction	Néoprène
Surface de préhension	Extrémités des doigts adhérisées
Modèle de manchette	Bord roulé
Taille	5.5-6, 6.5-7, 7.5-8, 8.5-9, 9.5-10
Longueur (mm)	245
Épaisseur (mm)	0,10
Conditionnement	100 gants par boîte ; 10 boîtes par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 374:2003 — EN ISO 374-1:2016 Type B — KPT — EN 374:2003 — EN ISO 374-5:2016 VIRUS — EN 421

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Projections

TECHNOLOGIES

ERGOFORM™ Ergonomic Design Technology

Gant ergonomique en néoprène, à usage unique

DESCRIPTION

- Gant souple et ergonomique en néoprène offrant un confort accru et une plus grande sensibilité tactile
- Extrémités des doigts adhérisées et formulation avancée garantissant une excellente préhension en milieu sec et humide
- NQA : 1,5

Remarque : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Biotechnologies
- Filtration
- Inspection et maintenance de précision de l'outillage
- Analyses de laboratoire
- Activités d'assemblage léger (milieu sec et humide)
- Production pharmaceutique

TouchNTuff® 73-300 — NÉOPRÈNE

Matériau de l'enduction	Néoprène
Surface de préhension	Lisse
Modèle de manchette	Bord roulé
Taille	5.5, 6, 6.5, 7, 7.5, 8, 8.5, 9
Longueur (mm)	305
Épaisseur (mm)	0,13
Conditionnement	20 gants main droite/ main gauche emballés par compartiments séparés dans un sachet en polyéthylène ; 2 sachets en polyéthylène par sac protecteur ; 5 sacs protecteurs par carton ; 200 paires par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 374:2003 — EN ISO 374-1:2016 Type B — KLT — EN 374:2003 — EN ISO 374-5:2016 VIRUS

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Projections

TECHNOLOGIES

ERGOFORM™ Ergonomic Design Technology

Nouvelle sensation dans les applications sèches ou requérant un double gantage

DESCRIPTION

- Compatible avec les environnements de salle blanche de classe 100 (ISO 5)
- Conception ergonomique fine procurant une sensibilité tactile supérieure et réduisant la fatigue des mains
- La conception et l'épaisseur du polymère permettent un double gantage aisé et confortable
- Gant dépourvu de latex de caoutchouc naturel ou d'accélérateurs, d'où un risque plus faible d'allergies de type I ou IV
- NQA : 1,0

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Nettoyage et préparation de salles blanches
- Transfert de composants solides et liquides
- Opérations d'emballage pelliculaire
- Entretien des équipements et instruments

TouchNTuff® 73-500 — NÉOPRÈNE

Matériau de l'enduction	Néoprène
Surface de préhension	Finition lisse
Modèle de manchette	Bord roulé
Taille	5.5, 6, 6.5, 7, 7.5, 8, 8.5, 9
Longueur (mm)	305
Épaisseur (mm)	0,13
Conditionnement	Une paire de gants par enveloppe en polyéthylène fermée hermétiquement ; 10 paires par sachet en polyéthylène ; 5 sachets par sac protecteur ; 4 sacs protecteurs en polyéthylène scellés par carton ; 200 paires par carton

Confort accru et protection fiable dans les applications à double gantage

DESCRIPTION

- Compatible avec les environnements aseptiques et les environnements de salle blanche de classe 100 (ISO 5)/grade A
- Homologation pour la manipulation des produits chimiothérapeutiques
- Conception ergonomique fine procurant une sensibilité tactile supérieure et réduisant la fatigue des mains
- Idéal pour les applications à double gantage
- Gant dépourvu de latex de caoutchouc naturel ou d'accélérateurs, d'où un risque plus faible d'allergies de type I ou IV
- NQA : 1,0

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Administration de médicaments
- Nettoyage et préparation de salles blanches
- Prélèvement et traitement d'échantillons
- Manipulation de vaccins injectables
- Transfert de composants solides et liquides

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Stérile · Projections

INDICES DE PERFORMANCE

EN 374:2003 · EN ISO 374-1:2016 Type B KLT · EN 374:2003 · EN ISO 374-5:2016 VIRUS

TECHNOLOGIES

ERGOFORM™ Ergonomic Design Technology

TouchNTuff® DermaShield® 73-701 — NÉOPRÈNE

Matériau de l'enduction	Néoprène
Surface de préhension	Extrémités des doigts adhérisées
Modèle de manchette	Droit
Taille	6, 6.5, 7, 7.5, 8, 8.5, 9
Longueur (mm)	310
Épaisseur (mm)	0,19
Conditionnement	Une paire de gants par enveloppe en polyéthylène fermée hermétiquement ; 10 paires par sachet en polyéthylène ; 5 sachets par sac protecteur ; 4 sacs protecteurs en polyéthylène scellés par carton ; 200 paires par carton

La solution la plus élaborée en matière de prévention des allergies

DESCRIPTION

- Compatible avec les environnements aseptiques et les environnements de salle blanche de classe 100 (ISO 5)/grade A
- Protection renforcée contre les projections d'une large variété de produits chimiques, sans compromettre le confort et la souplesse
- Homologation pour la manipulation des produits chimiothérapeutiques
- Gant intégrant la technologie SureFit™ Technology, qui empêche la manchette de glisser et les produits chimiques de s'infiltrer dans le gant
- Gant dépourvu de latex de caoutchouc naturel ou d'accélérateurs, d'où un risque plus faible d'allergies de type I ou IV
- NQA : 1,0

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Fabrication de médicaments aseptiques
- Administration de médicaments
- Manipulation de cytostatiques
- Mélange et formulation de substances solides et liquides
- Prélèvement et traitement d'échantillons

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Stérile · Projections

INDICES DE PERFORMANCE

EN 374:2003 · EN ISO 374-1:2016 Type A KLMNPT · EN 374:2003 · EN ISO 374-5:2016 VIRUS

TECHNOLOGIES

SureFit Technology

DermaShield® 73-711 — NÉOPRÈNE

Matériau de l'enduction	Néoprène
Surface de préhension	Extrémités des doigts adhérisées
Modèle de manchette	Bord roulé
Taille	6, 6.5, 7, 7.5, 8, 8.5, 9
Longueur (mm)	310
Épaisseur (mm)	0,18
Conditionnement	Une paire de gants par enveloppe en polyéthylène fermée hermétiquement ; 10 paires par sachet en polyéthylène ; 5 sachets par sac protecteur ; 4 sacs protecteurs en polyéthylène scellés par carton ; 200 paires par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 374:2003 — EN ISO 374-1:2016 Type A — KLMNPT — EN 374:2003

EN ISO 374-5:2016 — VIRUS

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Stérile — Projections

TECHNOLOGIES

SUREFIT TECHNOLOGY

Gant en néoprène main gauche/main droite sans accélérateur, pour environnements critiques

DESCRIPTION

- Compatible avec les environnements aseptiques et les environnements de salle blanche de classe 100 (ISO 5)/grade A
- Gant intégrant la technologie SureFit™ Technology, qui empêche la manchette de glisser et les produits chimiques de s'infiltrer dans le gant
- Gant dépourvu de latex de caoutchouc naturel ou d'accélérateurs, d'où un risque plus faible d'allergies de type I ou IV
- NQA : 0,65

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Nettoyage et préparation de salles blanches
- Prélèvement et traitement d'échantillons
- Transfert de substances liquides

DermaShield® 73-721 — NÉOPRÈNE

Matériau de l'enduction	Néoprène
Surface de préhension	Finition adhérisée
Modèle de manchette	Bord roulé
Taille	6, 6.5, 7, 7.5, 8, 8.5, 9
Longueur (mm)	310
Épaisseur (mm)	0,18
Conditionnement	20 gants main droite/ main gauche emballés par compartiments séparés dans un sachet en polyéthylène ; 2 sachets en polyéthylène par sac protecteur ; 5 sacs protecteurs par carton ; 200 paires par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 374:2003 — EN ISO 374-1:2016 Type A — KLMNPT — EN 374:2003

EN ISO 374-5:2016 — VIRUS

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Projections

Solution élaborée en matière de prévention des allergies

DESCRIPTION

- Compatible avec les environnements aseptiques et les environnements de salle blanche de classe 100 (ISO 5)/grade A
- Gant contribuant à prévenir les allergies de type I et IV
- Bord roulé pour un meilleur maintien sur le bras
- NQA : 0,65

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Nettoyage et préparation de salles blanches
- Prélèvement et traitement d'échantillons
- Transfert de substances liquides
- Analyses de laboratoire
- Entretien des équipements et instruments

NeoTouch® 25-101/25-201 — NÉOPRÈNE

Matériau de l'enduction	Néoprène
Surface de préhension	Extrémités des doigts adhérisées
Modèle de manchette	Bord roulé
Taille	6.5-7, 7.5-8, 8.5-9, 9.5-10
Longueur (mm)	**25-101 :** 240 **25-201 :** 290
Épaisseur (mm)	0,13
Conditionnement	100 gants par boîte ; 10 boîtes par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

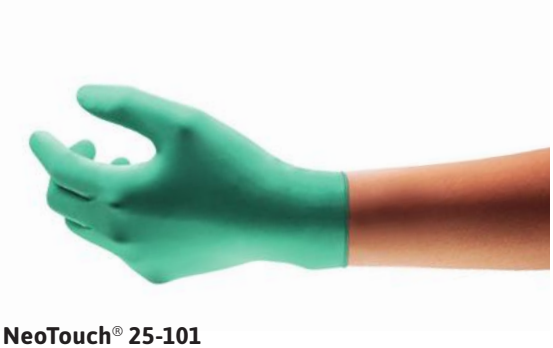
CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 374:2003 — EN ISO 374-1:2016 Type B KPT — EN 374:2003 — EN ISO 374-5:2016 VIRUS — EN 421

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Projections



NeoTouch® 25-201

NeoTouch® 25-101

Une combinaison inédite de confort et de prévention des allergies

DESCRIPTION

- Enduction intérieure en polyuréthane pour un enfilage aisé
- Excellente résistance aux projections de la plupart des acides et alcools
- Extrémités des doigts adhérisées pour réduire la force requise pour saisir des objets secs, humides ou huileux
- 25-201 : manchette longue pour protéger le poignet et l'avant-bras
- NQA : 1,5

Remarque concernant le modèle 25-101 : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Prélèvement et traitement d'échantillons
- Tests
- Transfert de composants solides et liquides

VersaTouch® 34-750/Dura-Touch® 34-755 — VINYLE

Matériau de l'enduction	Vinyle
Surface de préhension	Finition lisse
Modèle de manchette	Bord roulé
Taille	6.5-7, 7.5-8, 8.5-9, 9.5-10
Longueur (mm)	235
Épaisseur (mm)	0,08
Conditionnement	100 gants par boîte ; 10 boîtes par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 374:2003

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Projections

Dura-Touch® 34-755

VersaTouch® 34-750

Gants en vinyle à usages multiples offrant un bon niveau de dextérité et de souplesse

DESCRIPTION

- Pré-poudrés pour un gantage aisé ; plus confortables et plus faciles à enfiler et à retirer sans risque de déchirure
- Protection des objets manipulés (anti-traces de doigt, peluches et poussière)
- Gant ambidextre plus économique et plus pratique puisqu'il n'est pas nécessaire de reconstituer des paires
- NQA : 4,0

Remarque : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Agriculture
- Analyses de laboratoire
- Travaux légers d'entretien et nettoyage

TouchNTuff® 83-500

POLYISOPRÈNE

Matériau de l'enduction	Polyisoprène
Surface de préhension	Finition lisse
Modèle de manchette	Bord roulé
Taille	5.5, 6, 6.5, 7, 7.5, 8, 8.5, 9
Longueur (mm)	305
Épaisseur (mm)	0,21
Conditionnement	Une paire de gants par enveloppe en polyéthylène fermée hermétiquement ; 10 paires par sachet en polyéthylène ; 5 sachets par sac protecteur ; 4 sacs protecteurs en polyéthylène scellés par carton ; 200 paires par carton

Sensation seconde peau et préhension sûre dans les applications en salle blanche et stériles

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 374:2003 | EN ISO 374-1:2016 Type B KPT | EN 374:2003 | EN ISO 374-5:2016 VIRUS

TECHNOLOGIES

SureFit Technology

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Stérile | Projections

DESCRIPTION

- Gant ergonomique ultrasouple en polyisoprène offrant une sensation seconde peau, une sensibilité tactile élevée et un confort accru
- Compatible avec les environnements de salle blanche de classe 100 (ISO 5)/grade A
- La finition antidérapante renforce la sûreté de préhension en milieu humide, en évitant les glissements
- La conception et l'épaisseur permette un double gantage aisé et confortable
- Gant intégrant la technologie SureFit™ Technology, qui empêche la manchette de glisser et les produits chimiques de s'infiltrer dans le gant
- NQA : 1,0

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Administration de médicaments
- Nettoyage et préparation de salles blanches
- Prélèvement et traitement d'échantillons
- Manipulation de vaccins injectables
- Transfert de composants solides et liquides

Microflex® 63-864

LATEX DE CAOUTCHOUC NATUREL

Matériau de l'enduction	Latex de caoutchouc naturel
Surface de préhension	Extrémités des doigts adhérisées
Modèle de manchette	Bord roulé
Taille	5.5-6, 6.5-7, 7.5-8, 8.5-9, 9.5-10
Longueur (mm)	245
Épaisseur (mm)	0,16
Conditionnement	100 gants par boîte ; 10 boîtes par carton

Protection et préhension en toute confiance

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 374:2003 | EN ISO 374-1:2016 Type B KLT | EN 421 | EN 374:2003 | EN ISO 374:2016 VIRUS

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Projections

DESCRIPTION

- Gant plus épais que les gants ordinaires en latex, pour une meilleure prévention des ruptures et des déchirures
- Extrémités des doigts adhérisées garantissant une préhension sûre
- Double chloration pour un enfilage aisé
- Excellente protection et remarquable durabilité dans le cadre des applications automobiles
- NQA : 1,5

Remarque : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Assemblage de pièces sèches et humides
- Analyses de laboratoire
- Travaux légers d'entretien et nettoyage
- Nettoyage et entreposage

TouchNTuff® 69-210

LATEX DE CAOUTCHOUC NATUREL

Matériau de l'enduction	Latex de caoutchouc naturel
Surface de préhension	Finition lisse
Modèle de manchette	Bord roulé
Taille	6.5-7, 7.5-8, 8.5-9, 9.5-10
Longueur (mm)	240
Épaisseur (mm)	0,10
Conditionnement	100 gants par boîte ; 10 boîtes par carton

Gant en latex légèrement poudré délivrant un degré élevé de sensibilité tactile

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 374:2003 | EN ISO 374-1:2016 Type B KPT | EN 374:2003

EN ISO 374-5:2016 VIRUS

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Projections | Exempt de silicone

DESCRIPTION

- Gant légèrement poudré pour absorber la transpiration et faciliter l'enfilage et le retrait
- Extrémités des doigts adhérisées pour une préhension sûre
- NQA : 1,5

Remarque : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Maintenance/Entretien
- Analyses de laboratoire
- Transformation des aliments

TouchNTuff® 69-318

LATEX DE CAOUTCHOUC NATUREL

Matériau de l'enduction	Latex de caoutchouc naturel
Surface de préhension	Finition adhérisée
Modèle de manchette	Bord roulé
Taille	5.5-6, 6.5-7, 7.5-8, 8.5-9, 9.5-10
Longueur (mm)	240
Épaisseur (mm)	0,12
Conditionnement	100 gants par boîte ; 10 boîtes par carton

Gant en latex léger présentant une bonne sensibilité tactile pour les manipulations délicates

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 374:2003 | EN ISO 374-1:2016 Type B KPT | EN 374:2003

EN ISO 374-5:2016 VIRUS

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Projections | Exempt de silicone

DESCRIPTION

- Idéal pour les manipulations délicates
- Le gant en latex non poudré le plus léger de notre gamme
- NQA : 1,5

Remarque : convient pour usages spécifiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Maintenance/Entretien
- Analyses de laboratoire
- Transformation des aliments

AccuTech® 91-250

LATEX DE CAOUTCHOUC NATUREL

Matériau de l'enduction	Latex de caoutchouc naturel
Surface de préhension	Extrémités des doigts adhérisées
Modèle de manchette	Droit
Taille	6, 6.5, 7, 7.5, 8, 8.5, 9
Longueur (mm)	280
Épaisseur (mm)	0,23
Conditionnement	Une paire de gants par enveloppe en polyéthylène fermée hermétiquement ; 10 paires par sachet en polyéthylène ; 5 sachets par sac protecteur ; 4 sacs protecteurs en polyéthylène scellés par carton ; 200 paires par carton

Gant très souple et élastique à enfilage facile et convenant au double gantage

DESCRIPTION

- Compatible avec les environnements aseptiques et les environnements de salle blanche de classe 100 (ISO 5)/grade A
- Enduction intérieure en silicone pour un enfilage et un double gantage aisés, doublée d'une formulation latex spécifique qui renforce la souplesse et l'élasticité du gant
- Extrémités des doigts adhérisées avec finition granitée, pour un maximum de sensibilité tactile, de précision et de dextérité
- Faible teneur en protéines réduisant le risque d'allergies
- NQA : 1,0

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Fabrication de médicaments aseptiques
- Analyses de laboratoire
- Fabrication de matériel médical
- Opérations de mélange
- Opérations d'emballage pelliculaire
- Manipulation de vaccins injectables en milieu stérile

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 374:2003 | EN ISO 374-1:2016 Type B LPT | EN 374:2003 | EN ISO 374-5:2016 VIRUS

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Stérile | Projections

AccuTech® 91-225

LATEX DE CAOUTCHOUC NATUREL

Matériau de l'enduction	Latex de caoutchouc naturel
Surface de préhension	Extrémités des doigts adhérisées
Modèle de manchette	Droit
Taille	6, 6.5, 7, 7.5, 8, 8.5, 9
Longueur (mm)	300
Épaisseur (mm)	0,22
Conditionnement	Une paire de gants par enveloppe en polyéthylène fermée hermétiquement ; 10 paires par sachet en polyéthylène ; 5 sachets par sac protecteur ; 4 sacs protecteurs en polyéthylène scellés par carton ; 200 paires par carton

Gant ergonomique en latex main gauche/main droite offrant une dextérité renforcée

DESCRIPTION

- Compatible avec les environnements aseptiques et les environnements de salle blanche de classe 100 (ISO 5)/grade A
- Formulation latex spécifique renforçant la souplesse et l'élasticité du gant
- Extrémités des doigts adhérisées avec finition granitée, pour un maximum de sensibilité tactile, de précision et de dextérité
- Faible teneur en protéines réduisant le risque d'allergies
- NQA : 1,0

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Analyses de laboratoire
- Opérations de mélange
- Opérations d'emballage pelliculaire
- Manipulation de vaccins injectables en milieu stérile

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 374:2003 | EN ISO 374-1:2016 Type B LPT | EN 374:2003 | EN ISO 374-5:2016 VIRUS

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Stérile | Projections

AccuTech® 91-325

LATEX DE CAOUTCHOUC NATUREL

Matériau de l'enduction	Latex de caoutchouc naturel
Surface de préhension	Extrémités des doigts adhérisées
Modèle de manchette	Droit
Taille	6, 6.5, 7, 7.5, 8, 8.5, 9
Longueur (mm)	300
Épaisseur (mm)	0,22
Conditionnement	Une paire de gants par enveloppe en polyéthylène fermée hermétiquement ; 10 paires par sachet en polyéthylène ; 5 sachets par sac protecteur ; 4 sacs protecteurs en polyéthylène scellés par carton ; 200 paires par carton

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 374:2003 | EN ISO 374-1:2016 Type B LPT | EN 374:2003 | EN ISO 374-5:2016 VIRUS

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Stérile | Projections

La référence en matière de confort et de sécurité

DESCRIPTION

- Enduction intérieure en silicone pour un enfilage et un double gantage aisés
- Extrémités des doigts adhérisées avec finition granitée, pour un maximum de sensibilité tactile, de précision et de dextérité
- Gant présentant une formulation spécifique de caoutchouc naturel qui rend la manipulation extrêmement confortable, sensible et précise
- Sa teneur faible en substances allergènes minimise le risque d'allergies dues au latex pour le porteur
- NQA : 1,0

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Biotechnologies
- Analyses de laboratoire
- Opérations d'emballage pelliculaire
- Préparation de produits pharmaceutiques

Dracula/ Fixation murale pour boîtes de gants Microflex®

FIXATIONS MURALES POUR BOÎTES DE GANTS

Dracula

Fixation murale pour boîtes de gants Microflex®

Fixations murales en polystyrène pour boîtes de gants présentant deux bandes adhésives au dos pour un montage sur une surface lisse non poreuse. Les fixations murales pour boîtes de gants présentent également deux trous de vis si une fixation plus robuste est requise. Elles conviennent à la plupart des tailles de boîtes de gants.

POS 002

FIXATION MURALE POUR SACHETS DE GANTS

Fixation murale en acier inoxydable pour sachets VersaTouch®.

PROTECTION CORPORELLE

PROTECTION CONTRE LES GAZ/VAPEURS

PROTECTION VENTILÉE/À ADDUCTION D'AIR

PROTECTION CONTRE LA PULVÉRISATION DE LIQUIDES ET LES PROJECTIONS

PROTECTION CONTRE LES PARTICULES OU LES LIQUIDES À FAIBLE RISQUE

PROTECTION CHIMIQUE ET IGNIFUGE

PROTECTION POUR PLONGÉE

GUIDE DES NORMES EUROPÉENNES POUR LES VÊTEMENTS DE PROTECTION CHIMIQUE

Pour vous aider dans le choix de la solution de protection appropriée en fonction du risque d'exposition, l'UE a développé six « types » de vêtements de protection chimique.

La certification d'un type particulier indique la protection offerte contre un danger particulier (gaz, liquide ou poussière). En tant que fabricant, il est de notre responsabilité de nous assurer que les produits Ansell répondent aux exigences de ces normes, le cas échéant. Veuillez toutefois noter que la conformité à ces normes ne signifie pas que votre combinaison vous protégera à 100 %. En effet, en vertu de ces tests, les combinaisons doivent uniquement répondre aux exigences de performance minimales spécifiées. Pour les essais de protection contre les particules de Type 5, par exemple, des fuites individuelles jusqu'à 30 % sont autorisées, à condition que la moyenne sur les combinaisons testées soit inférieure à 15 %. Ansell fabrique ses produits selon la norme ISO 9001, ce qui garantit, dans toute la mesure du possible, une fabrication conforme au niveau de protection requis.

Types européens actuels de vêtements de protection chimique		
Symbole*	**« Types » EN**	**Définition**
	EN 943-1/EN 943-2 Type 1	**Vêtements de protection étanches aux gaz** Protection contre les produits chimiques liquides et gazeux, les aérosols et les particules solides
	Type 1a	**› Combinaison étanche aux gaz, avec appareil respiratoire isolant (ARI) à l'intérieur de la combinaison**
	Type 1a-ET	**› Type 1a pour les équipes de secours**
	Type 1b	**› Combinaison étanche aux gaz, avec appareil respiratoire isolant (ARI) à l'extérieur de la combinaison**
	Type 1b-ET	**› Type 1b pour les équipes de secours**
	Type 1c	**› Combinaison étanche aux gaz, avec alimentation en air fournie par adduction d'air à débit continu**
	EN 943-1 Type 2	**Vêtements de protection non étanches aux gaz** Rétention de la pression positive pour empêcher la pénétration de poussières, liquides et vapeurs **Remarque :** la publication 2015 de la norme EN 943-1 ne spécifie plus le Type 2.
	EN 14605 Type 3	**Combinaisons étanches aux liquides** Protection contre les jets puissants et dirigés de produits chimiques liquides
	EN 14605 Type 4	**Combinaisons étanches aux pulvérisations** Protection contre la saturation de produits chimiques liquides
	EN ISO 13982-1 Type 5	**Combinaisons étanches aux particules sèches** Protection corporelle intégrale contre les particules solides en suspension
	EN 13034 Type 6	**Combinaisons de protection contre les pulvérisations limitées** Protection limitée contre les pulvérisations légères de produits chimiques liquides
Normes supplémentaires		
Symbole*	**« Types » EN**	**Définition**
	EN 1073-1**	Vêtements de protection ventilés contre la contamination radioactive sous forme de particules
	EN 1073-2**	Vêtements de protection non ventilés contre la contamination par des particules radioactives
	EN 14126	Vêtements de protection contre les agents infectieux (« Type » marqué du suffixe B, par exemple Type 3-B indique la conformité à cette norme européenne)
	EN 1149-5	Vêtements de protection à propriétés électrostatiques***
	EN ISO 27065	Vêtements de protection – Combinaisons de protection pour les opérateurs appliquant des pesticides liquides
	DIN 32781	Vêtements de protection – Combinaisons de protection contre les pesticides
	EN ISO 14116	Vêtements de protection – Matériaux, assemblages de matériaux et vêtements à propagation de flamme limitée
	EN 12941	Appareils de protection respiratoire – Dispositifs filtrants à ventilation assistée incorporant un heaume ou une capuche
	EN 14594	Appareils de protection respiratoire – Appareils de protection respiratoire isolants à adduction d'air comprimé à débit continu

Exclusion de responsabilité : les vêtements Ansell sont disponibles pour la plupart des applications. Veuillez toutefois noter qu'une évaluation approfondie de la nature du danger et de l'environnement de travail doit être réalisée avant de sélectionner l'EPI adapté. Ce catalogue contient des informations destinées à vous aider à sélectionner le bon produit, mais la responsabilité finale du choix adéquat d'un EPI incombe à l'utilisateur.

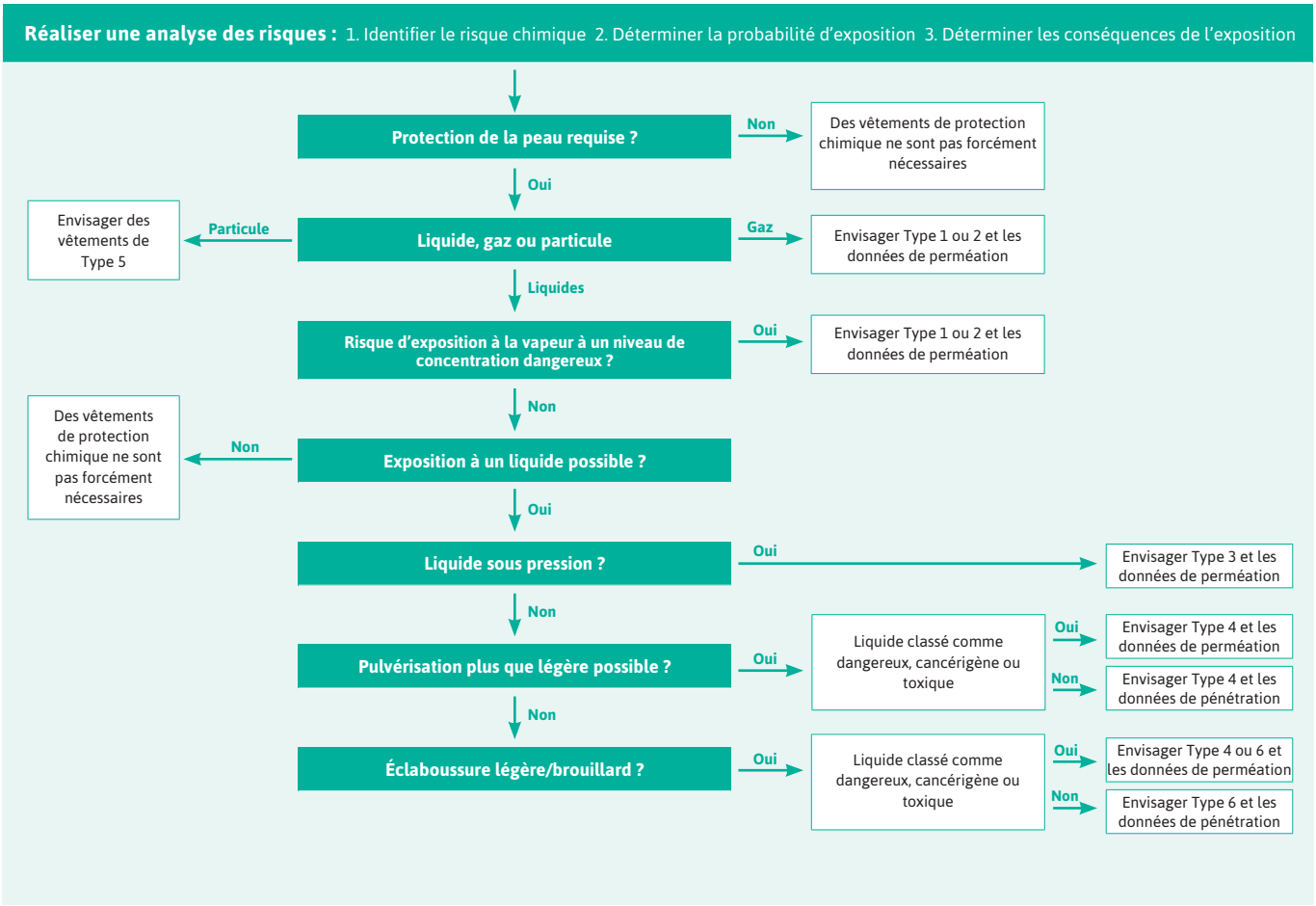
* Les approbations liées aux types ne s'appliquent toutefois pas nécessairement aux accessoires. Veillez à toujours vous référer à l'étiquette et la notice jointe au vêtement, qui mentionnent le niveau de protection offert.

** N'offre pas de protection contre le rayonnement radioactif. *** Veillez à toujours vous assurer que le vêtement et son porteur sont correctement reliés à la terre.

Sélection des vêtements de protection chimique adéquats

Ansell a élaboré ce simple organigramme comme outil de base pour aider les utilisateurs et les responsables sécurité & hygiène à choisir le vêtement de protection chimique approprié.

Il est important que ce soit un expert formé en santé et sécurité au travail qui détermine si un vêtement de protection est approprié.
De nombreux produits chimiques peuvent occasionner des blessures sérieuses et permanentes chez un utilisateur non protégé ou protégé de façon inadéquate. Ainsi, l'accent doit être mis sur la sélection soigneuse des vêtements de travail lorsque le risque potentiel d'exposition à de tels produits chimiques a été identifié.



Facteurs à considérer

Les conseils sur l'adéquation d'un vêtement de protection chimique pour une tâche donnée sont souvent basés sur les temps de perméation signalés. Les méthodes de test standard utilisées pour mesurer le temps de perméation (EN 374-3, ISO 6529, ASTM F 739) sont souvent considérées comme représentant « le pire des cas », étant donné que le produit chimique est maintenu en contact direct avec le matériau de protection. Un contact intermittent ou des éclaboussures de produits chimiques, en situation réelle, peuvent en fait allonger le temps de perméation. De plus, les données de perméation chimique générées en laboratoire ne reflètent pas toujours les conditions des environnements de travail. La température, la pression, la flexion, etc. peuvent potentiellement avoir un impact sur le temps de perméation. Lors du choix de vêtements de protection chimique, la perméation, la pénétration et les attributs de performance physique du produit (abrasion, déchirure, résistance à la rupture, etc.) doivent être pris en considération. D'autres propriétés physiques à examiner se rapportent à la résistance des coutures et fermetures (par exemple, les fermetures à glissière), ainsi que les facteurs de souplesse, de poids et de confort (isolation thermique, respirabilité, etc.). Car même le matériau le plus résistant aux produits chimiques ne sera d'aucune efficacité s'il est déchiré, coupé, perforé ou endommagé d'une quelconque manière.

Note importante : ce guide est simplifié et de ce fait, le choix du vêtement de protection adapté à un usage particulier ne doit être déterminé que par un expert dûment formé aux questions de santé et de sécurité au travail. Il incombe à l'utilisateur d'évaluer les types de dangers et les risques impliqués en fonction du degré d'exposition et de vérifier les informations fournies sur le produit pour décider de l'équipement de protection individuelle requis pour son environnement spécifique.

DÉTERMINATION DE LA SOLUTION DE PROTECTION CHIMIQUE ADÉQUATE

Suivez notre procédure étape par étape pour identifier facilement la combinaison convenant à vos besoins de protection chimique.

1. Identifiez les risques d'exposition « primaires »

Substance(s) chimique(s)	Contamination par des particules	Agents biologiques/infectieuxs
• Gaz/Vapeurs • Liquides • Solides • Pures ou mélanges	• En suspension • Particules radioactives	• Transmissibles par voie sanguine • En suspension/Solides

2. Déterminez le risque d'exposition et les conséquences

puis identifiez le ou les type(s) pertinent(s).

"Type"	Type 1/2	Type 3	Type 4	Type 5	Type 6
Niveau d'exposition	Gaz/Vapeurs	Pulvérisation de liquide sous pression (jet)	Pulvérisation de liquide (douche/ saturation)	Particules en suspension	Pulvérisation légère/ en fines gouttelettes

3. Déterminez les risques « secondaires »

Flamme et chaleur	Décharges électrostatiques	Faible visibilité	Contraintes physiques	Confort

4. Examinez les données techniques

Passez en revue les données techniques des différents produits envisagés en vous intéressant aux propriétés physiques, protectrices et de confort, puis mettez vos résultats en corrélation avec les conclusions découlant des étapes 1 à 3.

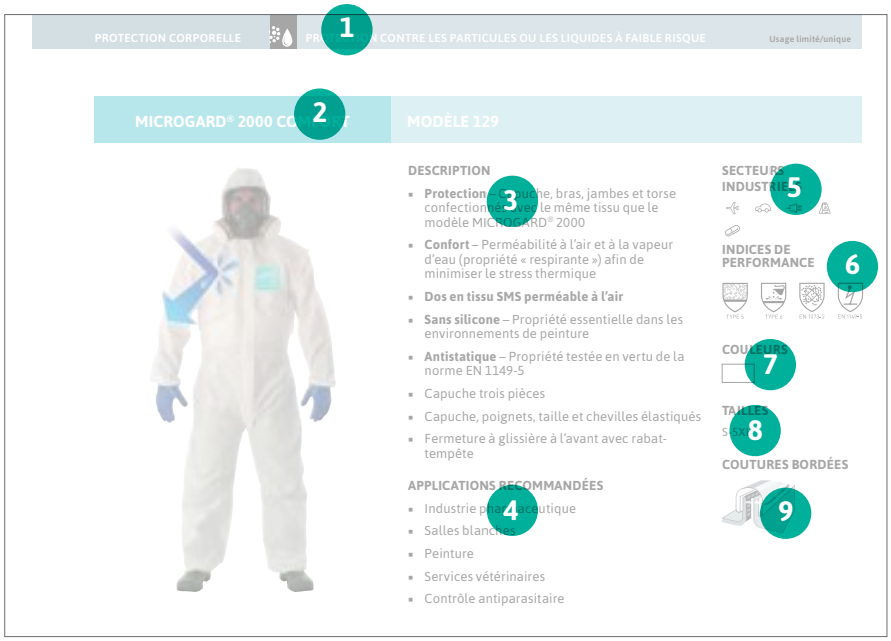
5. Choisissez vos produits

Identifiez le segment et la catégorie de protection adéquats afin de définir les solutions répondant à vos besoins de sécurité et votre environnement de travail.

Type de protection	Catégorie de protection	Segment de protection
PROTECTION CORPORELLE	**Protection contre les gaz/vapeurs** Gamme de combinaisons de protection chimique étanches aux gaz de Type 1 et Type 1-ET, destinée aux interventions d'urgence en cas de déversement de matières dangereuses (HAZMAT) et protégeant les porteurs contre les produits chimiques liquides et gazeux dangereux et toxiques.	Usage limité/unique Réutilisable
	Protection ventilée/à adduction d'air Notre gamme de combinaisons PAPR, AIRline et AVANT AIRline intègre une protection respiratoire, conjuguée à nos technologies exceptionnelles en matière de résistance chimique.	Usage limité/unique Réutilisable
	Protection contre la pulvérisation de liquides et les projections Gamme étendue de combinaisons et d'accessoires de protection corporelle (intégrale et partielle) de Type 3, Type 4 et Type 5, qui repose sur nos technologies exceptionnelles en matière de résistance chimique afin de protéger les porteurs contre un large éventail d'agents chimiques liquides organiques et inorganiques, de particules et de risques biochimiques.	Usage limité/unique Réutilisable
	Protection contre les particules ou les liquides à faible risque Large gamme de combinaisons et d'accessoires de protection corporelle (intégrale et partielle) de Type 5 et Type 6, à la fois légers et respirants, protégeant les porteurs contre les particules sèches, les substances chimiques liquides de faible concentration et les agents biologiques.	Usage limité/unique
	Protection chimique et ignifuge À porter systématiquement par-dessus un vêtement de protection thermique ignifuge, notre gamme de combinaisons assure une protection à propagation de flamme limitée d'indice 1 selon la norme EN ISO 14116, ainsi qu'une protection contre les produits chimiques liquides et les particules.	Usage limité/unique
	Protection pour plongée Gamme étendue de combinaisons de plongée étanches confectionnées à partir de différents matériaux résistants, dont le caoutchouc vulcanisé et le PU, assurant une protection optimale des plongeurs amenés à opérer en eau contaminée.	Réutilisable

IDENTIFICATION DE LA SOLUTION RÉPONDANT LE MIEUX À VOS BESOINS

Nous avons élaboré ce catalogue de manière à vous permettre de trouver facilement la solution EPI adaptée. À savoir un EPI qui répond parfaitement à l'application à laquelle il est destiné. Cette page explique comment utiliser les informations fournies pour sélectionner la protection corporelle adéquate.



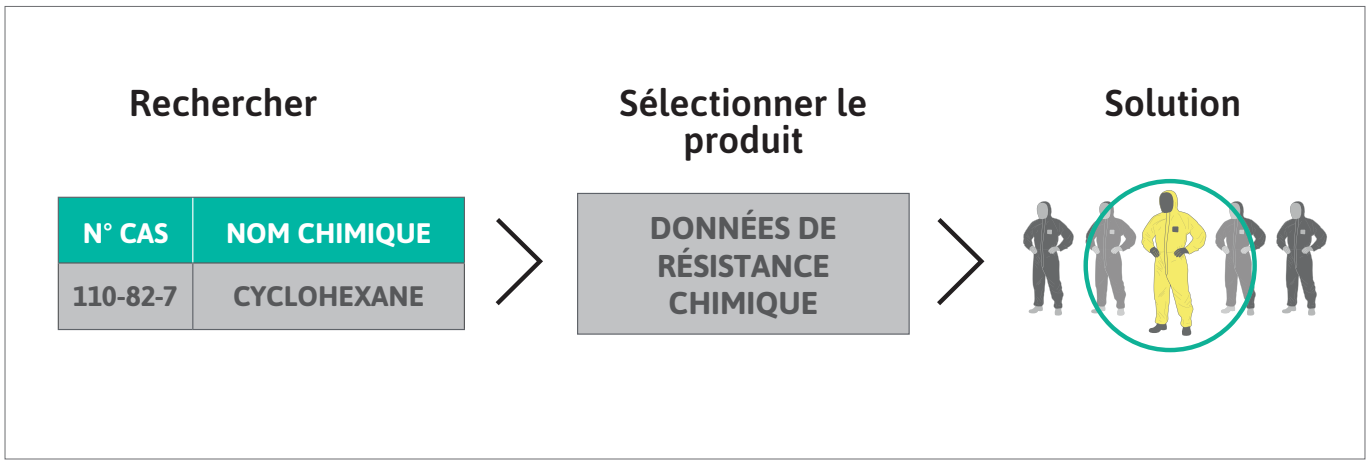
Éléments à repérer

1. Segment et catégorie de protection
2. Nom et modèle du produit
3. Description détaillée du prouit
4. Applications recommandées
5. Secteurs industriels pour lesquels le produit est recommandé
6. Indices de performance
7. Coloris disponibles
8. Tailles disponibles
9. Technologie de couture

NOUVELLE SOLUTION NUMÉRIQUE - BASE DE DONNÉES DE PERMÉATION CHIMIQUE POUR LES VÊTEMENTS

Ce NOUVEL outil numérique puissant permet d'accéder rapidement aux données de perméation d'un large éventail de substances dangereuses, y compris celles répertoriées dans les listes normalisées ASTM, EN et ISO.

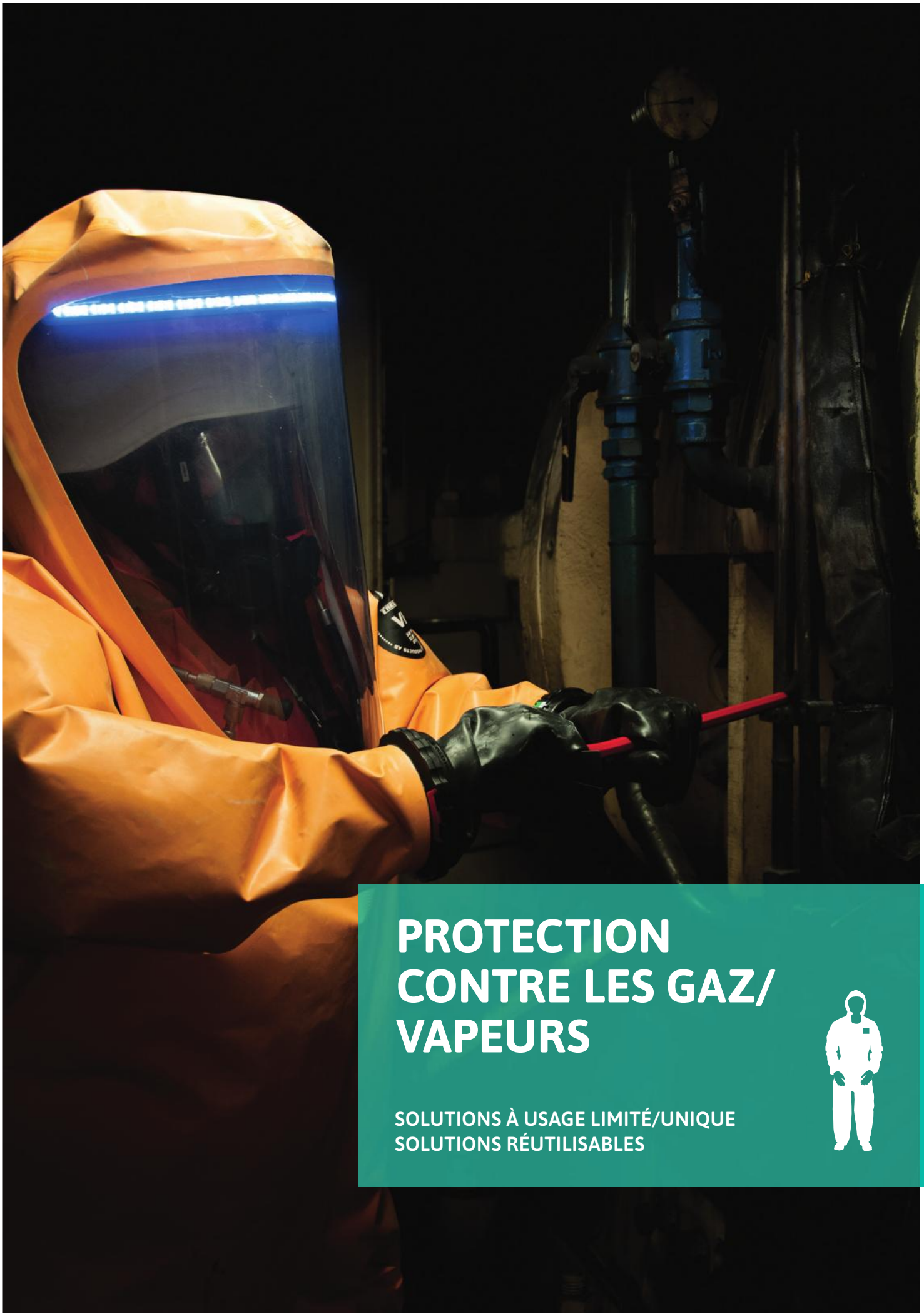
Notre nouvelle solution numérique est conçue pour vous aider à sélectionner facilement les solutions de protection corporelle Ansell répondant à vos besoins. Cet outil propose une évaluation visuelle instantanée et une fonctionnalité de recherche facile à utiliser permettant notamment d'effectuer une recherche au moyen du numéro CAS unique (Chemical Abstracts Service). Dans les environnements où les contraintes de protection chimique sont plus complexes, il est également possible d'effectuer une évaluation approfondie qui débouchera sur une sélection simplifiée de solutions de protection chimique issues de notre large gamme.



Pour accéder sans attendre aux données de perméation chimique, rendez-vous à l'adresse : **www.ansell.com/permeation**

SOLUTIONS DE PROTECTION CORPORELLE

Marque	Référence	Modèle/Type	Page
PROTECTION CONTRE LES GAZ/VAPEURS			
Usage limité/unique			
MICROCHEM®	6 000	GTS, GTB	164
Réutilisable			
TRELLCHEM®	EVO	CV, VP1, T	165
TRELLCHEM®	VPS Flash	CV, VP1, T	167
TRELLCHEM®	VPS	CV, VP1, T	169
TRELLCHEM®	Super	CV, VP1, T	171
TRELLCHEM®	Light	CV, VP1, T	173
TRELLCHEM®	Hands-Free Visor Light System		175
TRELLCHEM®	Trelltrain	CV, VP1, T	175
TRELLCHEM®	Capuche TC		175
PROTECTION VENTILÉE/À ADDUCTION D'AIR			
Usage limité/unique			
MICROCHEM®	5000	CAPUCHE AVANT AIRline	177
MICROGARD®/ MICROCHEM®		PAPR	178
MICROGARD®/ MICROCHEM®		AIRline	178
MICROGARD®/ MICROCHEM®		AVANT AIRline	178
MICROGARD®/ MICROCHEM®		AVANT$_2$ AIRline	178
Réutilisable			
TRELLCHEM®	Super	Freeflow	179
TRELLCHEM®	Light	Freeflow	179
TRELLCHEM®	Capuche Freeflow	V/B	180
TRELLCHEM®	Capuche Freeflow	PVC	180
PROTECTION CONTRE LA PULVÉRISATION DE LIQUIDES ET LES PROJECTIONS			
Usage limité/unique			
MICROGARD®	2300 PLUS	132	182
AlphaTec®	Connecteur de gants	070	182
MICROCHEM®	3000	103, 111, 121, 122, 162	183
MICROCHEM®	3000	201, 213, 214, 301, 400, 406, 507, 508, 600	185
MICROCHEM®	4000	103, 111, 121, 122, 125, 162	186
MICROCHEM®	4000 APOLLO	126	188
MICROCHEM®	4000	151 - G00 & G02	188
MICROCHEM®	4000	212, 215, 230, 301, 406, 507, 516, 600	189
MICROCHEM®	5000	103, 111, 121 - G02, 122, 125-G02	190
MICROCHEM®	5000 APOLLO	186	192
MICROCHEM®	5000	151 - G00 & G02	192
Réutilisable			
TRELLCHEM®	Splash	600, 900, 1500	193
Ansell®	56-100	PVC-45G	195
Ansell®	56-101	PVC-45W	195
Ansell®	67-221	BC-21W	195
Ansell®	65-569	SC-36BCPE/SC-41BCPE	195
PROTECTION CONTRE LES PARTICULES OU LES LIQUIDES À FAIBLE RISQUE			
Usage limité/unique			
MICROGARD®	1500	138, 113	197
MICROGARD®	1500 PLUS	111	198
MICROGARD®	1600 PLUS	111	199
MICROGARD®	1800	111	200
MICROGARD®	1800 STANDARD	111	201
MICROGARD®	1800 Ts PLUS	103, 111, 122, 156	201
MICROGARD®	1800 COMFORT	195	202
MICROGARD®	2000 STANDARD	103, 111, 113, 122, 156, 162	203
MICROGARD®	2000 COMFORT	129	205
MICROGARD®	2000 SOCO	128	205
MICROGARD®	2000 Ts PLUS	103, 111, 122, 128, 156	206
MICROGARD®	2000	209, 219, 401, 213, 214, 301, 400, 406, 407, 503, 507, 600	207
MICROGARD®	2300 STANDARD	103, 111, 122, 156	208
MICROGARD®	2500 STANDARD	111, 122	211
MICROGARD®	2500 PLUS	111, 122	211
MICROGARD®	2500	203, 213, 400, 406, 407, 409, 503, 507, 600	212
PROTECTION CHIMIQUE ET IGNIFUGE			
Usage limité/unique			
MICROGARD®	1500 PLUS FR	111	214
MICROGARD®	FR	111	214
MICROCHEM®	CFR	111	215
PROTECTION POUR PLONGÉE			
Réutilisable			
VIKING™		PRO	217
VIKING™		PROTECH BE Navy	218
VIKING™		HD	218
VIKING™		HDS	219
VIKING™		HAZTECH	219
VIKING™		VSN	220
VIKING™		VTS	220
VIKING™		WRS	221
VIKING™		HWS MK 2	221
VIKING™		XT500	222
VIKING™	Surbottes professionnelles		222
VIKING™	Gants semi-étanches en néoprène		222



PROTECTION CONTRE LES GAZ/ VAPEURS

SOLUTIONS À USAGE LIMITÉ/UNIQUE
SOLUTIONS RÉUTILISABLES

MICROCHEM® 6000 | MODÈLES GTS & GTB

Les combinaisons MICROCHEM® 6000 GTS & GTB sont des combinaisons étanches aux gaz de Type 1a. Confectionnée à partir d'un matériau à la fois léger, souple et incroyablement robuste, elle délivre une excellente protection contre un large éventail de produits chimiques dangereux, y compris des agents chimiques de guerre. Solide et durable, le matériau innovant haute visibilité utilisé satisfait, voire excède, les exigences minimales des normes EN 943-1 et EN 943-2 relatives aux combinaisons à usage limité.

DESCRIPTION

- **Fermeture à glissière étanche aux gaz DYNAT/YKK** – Offre protection et performance dans les milieux chimiques les plus hostiles. La fermeture à glissière est munie d'un rabat extérieur fabriqué dans la même matière que la combinaison
- Deux soupapes d'expiration MICROCHEM® au niveau de la capuche
- **Visière** – Fournit un large champ de vision laissant une grande liberté de mouvement au niveau de la tête et assez de place pour une utilisation avec un casque de sécurité
- **Manchon dorsal en option pour appareil respiratoire isolant** – Pour permettre la connexion sur la deuxième fixation de l'appareil ou le remplacement de l'appareil
- GTB : **bottes intégrées** – Bottes en caoutchouc wellington disponibles
- GTS : **pieds intégrés avec rabat sur botte** – Doivent être portés avec des bottes wellington adaptées
- Coutures soudées par ultrasons et recouvertes d'une bande thermocollée

OPTIONS DE GANTS

- GA1 : gants Ansell Barrier® intégrés + surgants en néoprène
- G02 : gants Ansell Barrier® intégrés et surmanches. Un surgant doit être porté à des fins de résistance mécanique

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Pétrochimie
- Nettoyage de citernes et d'équipements industriels
- Installations de purification des égouts
- Service de santé
- Industrie nucléaire

SECTEURS INDUSTRIELS

TAILLES

S-3XL

INDICES DE PERFORMANCE

TYPE 1a-B | TYPE 1a-ET-B | EN 14126

COULEURS

MATÉRIAUX

Film laminé barrière multicouche

CARACTÉRISTIQUES

Visière semi-rigide

Fermeture à glissière étanche aux gaz DYNAT/YKK

Soupapes d'expiration

TRELLCHEM® EVO TYPE CV

Combinaison très haut de gamme pour matériaux dangereux assurant une excellente protection contre les produits chimiques les plus agressifs (liquide, vapeur, gaz et solide), y compris les agents chimiques de guerre. Entièrement conforme à la norme américaine NFPA 1991:2016, y compris en ce qui concerne les exigences facultatives de protection contre les embrasements instantanés et le gaz liquéfié.

DESCRIPTION

- Combinaison scaphandre intégrale pour matériaux dangereux, avec appareil respiratoire isolant porté à l'intérieur
- Enduction Viton® résistant aux produits chimiques
- Durée de résistance remarquable (tests sur 24 heures)
- Tissu à base d'aramide
- Visière à large champ de vision, rigide et résistant aux chocs
- Protection contre les feux à inflammation instantanée
- Pieds cousus ou bottes intégrées en option
- Ventilation de la combinaison en standard ; fente pour le passage d'une conduite d'air en option

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Interventions d'urgence (HAZMAT)
- Défense CBRN
- Interventions d'urgence (produits chimiques)
- Zones chaudes

SECTEURS INDUSTRIELS

INDICES DE PERFORMANCE

- NFPA 1991:2016
- EN 943-1 et EN 943-2/ET
- Agrément ATEX pour une utilisation en environnement explosif (Zones 0, 1, 2/20, 21 et 22 ; Groupes IIA, IIB et IIC) conformément à la directive 94/9/CE

TYPE 1a-B TYPE 1a-ET-B EN 1073-2 EN 14126 EN 1149-5

EN 1149-5 : cette certification s'applique uniquement au matériau de la combinaison.

TAILLES

2XS-3XL

COULEURS

TYPE DE COUTURE

Couture renforcée par une bande collée à l'extérieur et une bande barrière soudée à l'intérieur

MATÉRIAUX

Tissu en aramide, avec enduction Viton®/butyle à l'extérieur et film barrière laminé multicouche à l'intérieur

CARACTÉRISTIQUES

Visière

Extension dorsale

Système de fixation des gants à baïonnette

TRELLCHEM® EVO — TYPE VP1

DESCRIPTION

- Combinaison scaphandre intégrale pour matériaux dangereux, avec appareil respiratoire isolant porté à l'intérieur
- Enduction Viton® résistant aux produits chimiques
- Durée de résistance remarquable (tests sur 24 heures)
- Tissu à base d'aramide
- Visière à champ de vision extra-large, rigide et résistant aux chocs
- Protection contre les feux à inflammation instantanée
- Pieds cousus ou bottes intégrées en option
- Ventilation de la combinaison en standard ; fente pour le passage d'une conduite d'air en option
- Certifiée conforme aux normes EN 943-1, EN 943-2/ET et NFPA 1991:2016
- Agrément ATEX pour une utilisation en environnement explosif (Zones 0, 1, 2/20, 21 et 22 ; Groupes IIA, IIB et IIC) conformément à la directive 94/9/CE

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Interventions d'urgence (HAZMAT, CBRN)
- Interventions d'urgence (produits chimiques) et zones chaudes

SECTEURS INDUSTRIELS

INDICES DE PERFORMANCE

TYPE 1a-B | TYPE 1a-ET-B | EN 1073-2

EN 14126 | EN 1149-5

EN 1149-5 : cette certification s'applique uniquement au matériau de la combinaison.

COULEURS

TAILLES

2XS-3XL

TYPE DE COUTURE

Couture renforcée par une bande collée à l'extérieur et une bande barrière soudée à l'intérieur

MATÉRIAUX

Tissu en aramide, avec enduction Viton®/butyle à l'extérieur et film barrière laminé multicouche à l'intérieur

TRELLCHEM® EVO — TYPE T

DESCRIPTION

- Combinaison haut de gamme de type non scaphandre pour matériaux dangereux, avec appareil respiratoire isolant porté à l'extérieur
- Enduction Viton® résistant aux produits chimiques
- Durée de résistance remarquable (tests sur 24 heures)
- Tissu à base d'aramide
- Joint facial 3D pour un ajustement optimal avec le masque intégral
- Résistance élevée à la flamme
- En option : masque attaché, pieds cousus ou bottes intégrées
- Ventilation de la combinaison en standard
- Agrément ATEX pour une utilisation en environnement explosif (Zones 0, 1, 2/20, 21 et 22 ; Groupes IIA, IIB et IIC) conformément à la directive 94/9/CE
- Certifiée conforme aux normes EN 943-1, EN 943-2/ET

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Interventions d'urgence (HAZMAT, CBRN)
- Interventions d'urgence (produits chimiques) et zones chaudes
- Travaux dans les espaces confinés

SECTEURS INDUSTRIELS

INDICES DE PERFORMANCE

TYPE 1a-B | TYPE 1a-ET-B | EN 1073-2

EN 14126 | EN 1149-5

EN 1149-5 : cette certification s'applique uniquement au matériau de la combinaison.

COULEURS

TAILLES

2XS-3XL

TYPE DE COUTURE

Couture renforcée par une bande collée à l'extérieur et une bande barrière soudée à l'intérieur

MATÉRIAUX

Tissu en aramide, avec enduction Viton®/butyle à l'extérieur et film barrière laminé multicouche à l'intérieur

TRELLCHEM® VPS Flash | TYPE CV

Combinaison hautes performances pour matériaux dangereux offrant une excellente protection contre les produits chimiques dangereux (liquide, vapeur, gaz et solide), y compris les agents chimiques de guerre.

DESCRIPTION

- Combinaison scaphandre pour matériaux dangereux, avec appareil respiratoire isolant porté à l'intérieur
- Excellente résistance aux produits chimiques (temps de perméation élevé) et degré élevé de résistance à la flamme
- Visière à large champ de vision, rigide et résistant aux chocs
- Pieds cousus ou bottes intégrées en option
- Ventilation de la combinaison en standard ; fente pour le passage d'une conduite d'air en option
- Entièrement conforme à la norme américaine NFPA 1991:2016, y compris en ce qui concerne les exigences facultatives de protection contre les embrasements instantanés et le gaz liquéfié
- Approbation SOLAS

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Interventions d'urgence (HAZMAT)
- Défense CBRN
- Interventions d'urgence (produits chimiques)
- Zones chaudes

SECTEURS INDUSTRIELS

INDICES DE PERFORMANCE

- NFPA 1991:2016
- EN 943-1 et EN 943-2/ET
- Agrément ATEX pour une utilisation en environnement explosif (Zones 2/21, 22 uniquement ; Groupe IIA) conformément à la directive 94/9/CE

TYPE 1a-B | TYPE 1a-ET-B | EN 1073-2 | EN 14126 | EN 1149-5

EN 1149-5 : cette certification s'applique uniquement au matériau de la combinaison.

TAILLES

2XS-3XL

COULEURS

TYPE DE COUTURE

Couture renforcée par une bande collée à l'extérieur et une bande barrière soudée à l'intérieur

MATÉRIAUX

Tissu en aramide, avec enduction chloroprène à l'extérieur et film barrière laminé multicouche à l'intérieur

CARACTÉRISTIQUES

Visière

Système de fixation des gants à baïonnette

Bottes

TRELLCHEM® VPS Flash — TYPE VP1

DESCRIPTION

- Combinaison scaphandre pour matériaux dangereux, avec appareil respiratoire isolant porté à l'intérieur
- Excellente résistance aux produits chimiques (temps de perméation élevé) et degré élevé de résistance à la flamme
- Visière à champ de vision extra-large, rigide et résistant aux chocs
- Pieds cousus ou bottes intégrées en option
- Ventilation de la combinaison en standard ; fente pour le passage d'une conduite d'air en option
- Entièrement conforme à la norme américaine NFPA 1991:2016, y compris en ce qui concerne les exigences facultatives de protection contre les embrasements instantanés et le gaz liquéfié
- Certifiée conforme aux normes EN 943-1, EN 943-2/ET et NFPA 1991:2016
- Agrément ATEX pour une utilisation en environnement explosif (Zones 2/21, 22 uniquement ; Groupe IIA) conformément à la directive 94/9/CE
- Approbation SOLAS

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Interventions d'urgence (HAZMAT, CBRN)
- Interventions d'urgence (produits chimiques) et zones chaudes

SECTEURS INDUSTRIELS

INDICES DE PERFORMANCE

TYPE 1a-B | TYPE 1a-ET-B | EN 1073-2 | EN 14126 | EN 1149-5

EN 1149-5 : cette certification s'applique uniquement au matériau de la combinaison.

COULEURS

TAILLES

2XS-3XL

TYPE DE COUTURE

Couture renforcée par une bande collée à l'extérieur et une bande barrière soudée à l'intérieur

MATÉRIAUX

Tissu en aramide, avec enduction chloroprène à l'extérieur et film barrière laminé multicouche à l'intérieur

TRELLCHEM® VPS Flash — TYPE T

DESCRIPTION

- Combinaison de type non scaphandre pour matériaux dangereux, avec appareil respiratoire isolant porté à l'extérieur
- Excellente résistance aux produits chimiques (temps de perméation élevé) et degré élevé de résistance à la flamme
- Joint facial 3D pour un ajustement optimal avec le masque intégral
- En option : masque attaché, pieds cousus ou bottes intégrées
- Agrément ATEX pour une utilisation en environnement explosif (Zones 2/21, 22 uniquement ; Groupe IIA) conformément à la directive 94/9/CE
- Approbation SOLAS
- Ventilation de la combinaison en standard
- Certifiée conforme aux normes EN 943-1, EN 943-2/ET

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Interventions d'urgence (HAZMAT, CBRN)
- Interventions d'urgence (produits chimiques) et zones chaudes
- Travaux dans les espaces confinés

SECTEURS INDUSTRIELS

INDICES DE PERFORMANCE

TYPE 1a-B | TYPE 1a-ET-B | EN 1073-2 | EN 14126 | EN 1149-5

EN 1149-5 : cette certification s'applique uniquement au matériau de la combinaison.

COULEURS

TAILLES

2XS-3XL

TYPE DE COUTURE

Couture renforcée par une bande collée à l'extérieur et une bande barrière soudée à l'intérieur

MATÉRIAUX

Tissu en aramide, avec enduction chloroprène à l'extérieur et film barrière laminé multicouche à l'intérieur

TRELLCHEM® VPS TYPE CV

Combinaison polyvalente et durable offrant une excellente protection contre les produits chimiques dangereux (liquide, vapeur, gaz et solide), y compris les agents chimiques de guerre.

DESCRIPTION

- Combinaison scaphandre intégrale (avec appareil respiratoire isolant porté à l'intérieur) répondant à différents besoins
- Excellente résistance aux produits chimiques (temps de perméation élevé)
- Visière à large champ de vision, rigide et résistant aux chocs
- Pieds cousus ou bottes intégrées en option
- Ventilation de la combinaison en standard ; fente pour le passage d'une conduite d'air en option
- Approbation SOLAS

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Interventions d'urgence (produits chimiques)
- Nettoyage/Entretien/Maintenance
- CBRN

SECTEURS INDUSTRIELS

INDICES DE PERFORMANCE

EN 943-1 et EN 943-2/ET

TYPE 1a-B TYPE 1a-ET-B EN 1073-2 EN 14126

TAILLES

2XS-3XL

COULEURS

TYPE DE COUTURE

Couture renforcée par une bande collée à l'extérieur et une bande barrière soudée à l'intérieur

MATÉRIAUX

Tissu en polyamide (nylon), avec enduction chloroprène à l'extérieur et film barrière laminé multicouche à l'intérieur

CARACTÉRISTIQUES

Soupape

Extension dorsale

Système de fixation des gants à baïonnette

TRELLCHEM® VPS — TYPE VP1

DESCRIPTION

- Combinaison scaphandre intégrale (avec appareil respiratoire isolant porté à l'intérieur) répondant à différents besoins
- Excellente résistance aux produits chimiques (temps de perméation élevé)
- Visière à champ de vision extra-large, rigide et résistant aux chocs
- Pieds cousus ou bottes intégrées en option
- Ventilation de la combinaison en standard ; fente pour le passage d'une conduite d'air en option
- Certifiée conforme aux normes EN 943-1, EN 943-2/ET
- Approbation SOLAS

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Interventions d'urgence (produits chimiques)
- Nettoyage/Entretien/Maintenance
- CBRN

SECTEURS INDUSTRIELS

INDICES DE PERFORMANCE

TYPE 1a-B | TYPE 1a-ET-B | EN 1073-2 | EN 14126

COULEURS

TAILLES

2XS-3XL

TYPE DE COUTURE

Couture renforcée par une bande collée à l'extérieur et une bande barrière soudée à l'intérieur

MATÉRIAUX

Tissu en polyamide (nylon), avec enduction chloroprène à l'extérieur et film barrière laminé multicouche à l'intérieur

TRELLCHEM® VPS — TYPE T

DESCRIPTION

- Combinaison intégrale de type non scaphandre (avec appareil respiratoire isolant porté à l'extérieur) répondant à différents besoins
- Excellente résistance aux produits chimiques (temps de perméation élevé)
- Joint facial 3D pour un ajustement optimal avec le masque intégral
- En option : masque attaché, pieds cousus ou bottes intégrées
- Ventilation de la combinaison en standard
- Certifiée conforme aux normes EN 943-1, EN 943-2/ET
- Approbation SOLAS

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Interventions d'urgence (produits chimiques)
- Nettoyage/Entretien/Maintenance
- Défense CBRN
- Travaux dans les espaces confinés

SECTEURS INDUSTRIELS

INDICES DE PERFORMANCE

TYPE 1b-B | TYPE 1b-ET-B | EN 1073-2 | EN 14126

COULEURS

TAILLES

2XS-3XL

TYPE DE COUTURE

Couture renforcée par une bande collée à l'extérieur et une bande barrière soudée à l'intérieur

MATÉRIAUX

Tissu en polyamide (nylon), avec enduction chloroprène à l'extérieur et film barrière laminé multicouche à l'intérieur

TRELLCHEM® Super — TYPE CV

Le modèle le plus performant de la gamme de combinaisons étanches aux gaz TRELLCHEM®. Matériau durable et hautement résistant aux produits chimiques, tout en étant souple, pour des performances remarquables. Convient à une large diversité d'applications.

DESCRIPTION

- Modèle de type scaphandre avec appareil respiratoire isolant à l'intérieur
- Enduction Viton® offrant résistance élevée à la dégradation et grande durabilité
- Bonne résistance aux produits chimiques (temps de perméation élevé)
- Visière à large champ de vision, rigide et résistant aux chocs
- Matériau extrêmement durable tout en restant souple
- Pieds cousus ou bottes intégrées en option
- Ventilation de la combinaison en standard ; fente pour le passage d'une conduite d'air en option

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Interventions d'urgence (produits chimiques)
- Nettoyage/Entretien/Maintenance
- Solvants, acides (HF), alcalis

SECTEURS INDUSTRIELS

INDICES DE PERFORMANCE

- EN 943-1 et EN 943-2/ET
- Agrément ATEX pour une utilisation en environnement explosif (Zones 0, 1, 2/20, 21 et 22 ; Groupes IIA, IIB et IIC) conformément à la directive 94/9/CE

TYPE 1a-B | TYPE 1a-ET-B | EN 1073-2 | EN 14126 | EN 1149-5

EN 1149-5 : cette certification s'applique uniquement au matériau de la combinaison.

TAILLES

2XS-3XL

COULEURS

TYPE DE COUTURE

Doubles coutures renforcées par une bande collée à l'intérieur et à l'extérieur

MATÉRIAUX

Fibre polyamide (nylon) sur enduction Viton®/ butyle très résistante

CARACTÉRISTIQUES

Visière

Système de fixation des gants à baïonnette

Bottes attachées

TRELLCHEM® Super — TYPE VP1

DESCRIPTION

- Modèle de type scaphandre avec appareil respiratoire isolant à l'intérieur
- Enduction Viton® offrant résistance élevée à la dégradation et grande durabilité
- Bonne résistance aux produits chimiques (temps de perméation élevé)
- Visière à champ de vision extra-large, rigide et résistant aux chocs
- Matériau extrêmement durable tout en restant souple
- Pieds cousus ou bottes intégrées en option
- Ventilation de la combinaison en standard ; fente pour le passage d'une conduite d'air en option
- Certifiée conforme aux normes EN 943-1, EN 943-2/ET
- Agrément ATEX pour une utilisation en environnement explosif (Zones 0, 1, 2/20, 21 et 22 ; Groupes IIA, IIB et IIC) conformément à la directive 94/9/CE

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Interventions d'urgence (produits chimiques)
- Nettoyage/Entretien/Maintenance
- Solvants, acides (HF), alcalis

SECTEURS INDUSTRIELS

INDICES DE PERFORMANCE

TYPE 1a-B | TYPE 1a-ET-B | EN 1073-2

EN 14126 | EN 1149-5

EN 1149-5 : cette certification s'applique uniquement au matériau de la combinaison.

COULEURS

TAILLES

2XS-3XL

TYPE DE COUTURE

Doubles coutures renforcées par une bande collée à l'intérieur et à l'extérieur

MATÉRIAUX

Fibre polyamide (nylon) sur enduction Viton®/ butyle très résistante

TRELLCHEM® Super — TYPE T

DESCRIPTION

- Combinaison de type non scaphandre avec appareil respiratoire isolant à l'extérieur
- Enduction Viton® offrant résistance élevée à la dégradation et grande durabilité
- Bonne résistance aux produits chimiques (temps de perméation élevé)
- Joint facial 3D pour un ajustement optimal avec le masque intégral
- Matériau extrêmement durable tout en restant souple
- En option : masque attaché, pieds cousus ou bottes intégrées
- Ventilation de la combinaison en standard
- Certifiée conforme aux normes EN 943-1, EN 943-2/ET
- Agrément ATEX pour une utilisation en environnement explosif (Zones 0, 1, 2/20, 21 et 22 ; Groupes IIA, IIB et IIC) conformément à la directive 94/9/CE
- Approbation SOLAS

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Interventions d'urgence (produits chimiques)
- Nettoyage/Entretien/Maintenance
- Solvants, acides (HF), alcalis
- Travaux dans les espaces confinés

SECTEURS INDUSTRIELS

INDICES DE PERFORMANCE

TYPE 1b-B | TYPE 1b-ET-B | EN 1073-2

EN 14126 | EN 1149-5

EN 1149-5 : cette certification s'applique uniquement au matériau de la combinaison.

COULEURS

TAILLES

2XS-3XL

TYPE DE COUTURE

Doubles coutures renforcées par une bande collée à l'intérieur et à l'extérieur

MATÉRIAUX

Fibre polyamide (nylon) sur enduction Viton®/ butyle très résistante

TRELLCHEM® Light — TYPE CV

Combinaison étanche aux gaz réutilisable destinée à un usage industriel et offrant une très bonne résistance aux acides, aux alcalis et aux réfrigérants, comme l'ammoniac.

DESCRIPTION

- Modèle de type scaphandre avec appareil respiratoire isolant à l'intérieur
- Matériau souple et durable
- Très bonne protection contre les alcalis et les acides
- Visière à large champ de vision, rigide et résistant aux chocs
- Pieds cousus ou bottes intégrées en option
- Ventilation de la combinaison en standard ; fente pour le passage d'une conduite d'air en option
- Durable

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Nettoyage/Entretien/Maintenance
- Alcalis (ammoniac) et acides (concentration faible à moyenne)

SECTEURS INDUSTRIELS

INDICES DE PERFORMANCE

- EN 943-1

TYPE 1a-B | EN 1073-2 | EN 14126 | EN 1149-5

EN 1149-5 : cette certification s'applique uniquement au matériau de la combinaison.

TAILLES

2XS-3XL

COULEURS

TYPE DE COUTURE

Doubles coutures renforcées par une bande soudée à l'extérieur

MATÉRIAUX

Tissu en polyamide (nylon), avec enduction PVC des deux côtés

CARACTÉRISTIQUES

Visière

Soupape

Système de fixation des gants à baïonnette

TRELLCHEM® Light — TYPE VP1

DESCRIPTION

- Modèle de type scaphandre avec appareil respiratoire isolant à l'intérieur
- Matériau souple et durable
- Très bonne protection contre les alcalis et les acides
- Visière à champ de vision extra-large, rigide et résistant aux chocs
- Ventilation de la combinaison en standard ; fente pour le passage d'une conduite d'air en option
- Pieds cousus ou bottes intégrées en option
- Durable
- Certification EN 943-1

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Nettoyage/Entretien/Maintenance
- Alcalis (ammoniac) et acides (concentration faible à moyenne)

SECTEURS INDUSTRIELS

INDICES DE PERFORMANCE

TYPE 1a-B | EN 1073-2 | EN 14126

EN 1149-5

EN 1149-5 : cette certification s'applique uniquement au matériau de la combinaison.

COULEURS

TAILLES

2XS-3XL

TYPE DE COUTURE

Doubles coutures renforcées par une bande soudée à l'extérieur

MATÉRIAUX

Tissu en polyamide (nylon), avec enduction PVC des deux côtés

TRELLCHEM® Light — TYPE T

DESCRIPTION

- Combinaison de type non scaphandre avec appareil respiratoire isolant à l'extérieur
- Matériau souple et durable
- Très bonne protection contre les alcalis et les acides
- Joint facial 3D pour un ajustement optimal avec le masque intégral
- En option : masque attaché, pieds cousus ou bottes intégrées
- Ventilation de la combinaison en standard
- Durable
- Approbation SOLAS
- Certification EN 943-1

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Nettoyage/Entretien/Maintenance
- Alcalis (ammoniac) et acides (concentration faible à moyenne)
- Travaux dans les espaces confinés

SECTEURS INDUSTRIELS

INDICES DE PERFORMANCE

TYPE 1a-B | EN 1073-2 | EN 14126

EN 1149-5

EN 1149-5 : cette certification s'applique uniquement au matériau de la combinaison.

COULEURS

TAILLES

2XS-3XL

TYPE DE COUTURE

Doubles coutures renforcées par une bande soudée à l'extérieur

MATÉRIAUX

Tissu en polyamide (nylon), avec enduction PVC des deux côtés

TRELLCHEM® Hands-Free Visor Light System

DESCRIPTION

- Éclairage panoramique à bandeau LED diffusant la lumière sur une large surface sans réflexions aveuglantes
- Design fin et léger n'entravant pas les mouvements et n'occasionnant qu'une interférence minime avec les autres équipements
- Alimenté par une pile 9 V standard
- Compatible avec les combinaisons étanches aux gaz TRELLCHEM® de type scaphandre (Niveau A) et facile à installer

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Interventions d'urgence (produits chimiques)
- Défense CBRN
- Nettoyage/Entretien/Maintenance

SECTEURS INDUSTRIELS

INDICES DE PERFORMANCE

Directive CEM 2004/108/CE

MODÈLES : CV et VP1

Trellchem® Trelltrain

DESCRIPTION

- Mêmes modèles disponibles que pour la combinaison TRELLCHEM® opérationnelle (types CV, VP1 et T)
- Modèles de type scaphandre disponibles avec visière rigide ou souple, taille standard (CV) ou large (VP1)
- Alternative aux combinaisons opérationnelles, tant que celles-ci ne sont pas requises
- Fermeture à glissière en PVC résistante et étanche à l'eau

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Modèle destiné à des fins d'apprentissage et de formation uniquement (non certifié)

SECTEURS INDUSTRIELS

COULEURS

TAILLES

2XS-3XL

Capuche TRELLCHEM® TC

DESCRIPTION

- Veste avec heaume, visière et extension dorsale, qui protège l'appareil respiratoire isolant des éclaboussures de produits chimiques
- Enfilage facile
- Matériau léger et souple

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Interventions d'urgence (produits chimiques)
- Nettoyage/Entretien/Maintenance

SECTEURS INDUSTRIELS

COULEURS

TAILLES

Taille unique

PROTECTION VENTILÉE/À ADDUCTION D'AIR

SOLUTIONS À USAGE LIMITÉ/UNIQUE
SOLUTIONS RÉUTILISABLES

MICROCHEM® 5000 Capuche AVANT AIRline

Heaume à adduction d'air continue MICROCHEM® 5000 AVANT AIRline offrant une protection contre les liquides et les particules toxiques.

DESCRIPTION

- **Protection** – Résistance exceptionnelle à la perméation d'une large variété de produits chimiques organiques et inorganiques
- **Confort** – Heaume ultra-léger équipé d'un régulateur de débit d'air ajustable attaché, délivrant entre 150 et 300 litres par minute à une pression de fonctionnement comprise entre 3,5 et 5,5 bar
- **Visière panoramique**, avec vue à 180 degrés
- **Hautement visible** – De couleur orange vif afin d'améliorer la sécurité du travailleur
- **Soupape AlphaTec®** – Régulation du débit et alarme de bas débit intégrées

(Brevet américain en instance)

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Manipulation de produits chimiques/Gestion des déversements
- Evacuation des déchets toxiques
- Nettoyage de citernes et d'équipements industriels
- Maintenance/Entretien
- Applications en usine pétrochimique

SECTEURS INDUSTRIELS

INDICES DE PERFORMANCE

TYPE PB(3)-B | TYPE PB(4)-E | EN 1073-1 | EN 14126 | EN 14594

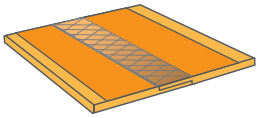
EN 1073-1 : heaume conforme à la norme EN 1073-1:2016 relative aux fuites totales vers l'intérieur, limitée à la clause 4.3 Facteur nominal de protection de classe 5, uniquement dans la zone de respiration.

TAILLES

Taille unique

COULEURS

COUTURES SOUDÉES PAR ULTRASONS ET RECOUVERTES D'UNE BANDE THERMOCOLLÉE

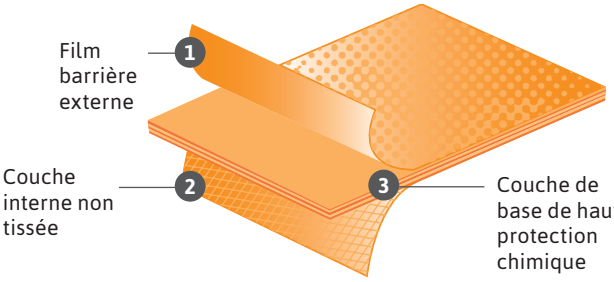


CARACTÉRISTIQUES

Alarme de bas débit et soupape de régulation de débit AlphaTec®

Visière avec vision à 180 degrés

MATÉRIAUX



MICROGARD®/MICROCHEM® PAPR, AIRLINE, AVANT AIRLINE & AVANT$_2$ AIRLINE

PAPR

AIRline

AVANT AIRline

AVANT$_2$ AIRline

Caractéristiques / Produits	Visière à design panoramique	Cordon d'urgence	Système interne de distribution d'air	Sifflet d'avertissement en cas de débit faible	Options de gants intégrés	Pieds intégrés avec semelle antidérapante	Pieds avec rabat sur botte	Tissu
PAPR	✓	✓	-	✓	-	Modèle 705	Modèle 700 Modèle 701 Modèle 704	2500 3000 4000
AIRline	✓	✓	-	✓	-	Modèle 752	Modèle 750	2500 3000 4000
AVANT AIRline	✓	✓	✓	✓	✓	Modèle 754	Modèle 755	2500 3000 4000
AVANT$_2$ AIRline	✓	✓	✓	-	✓	Modèle 756	Modèle 757	2500 3000 4000

TECHNOLOGIES DE TISSU

MICROGARD® 2500

Un matériau unique apportant une résistance mécanique exceptionnelle et une protection contre les liquides et les particules.

MICROCHEM® 3000

Cette matière multicouche durable forme une barrière de protection extrêmement efficace contre les agents biologiques et chimiques inorganiques dangereux.

MICROCHEM® 4000

Protection exceptionnelle contre de nombreux produits chimiques organiques et inorganiques concentrés, et agents biologiques.

INDICES DE PERFORMANCE

PAPR

TYPE 3-B | TYPE 4-B | TYPE 5-B | EN 1073-2 | EN 1149-5 | EN 14126 | EN 12941

AIRline, AVANT AIRline

TYPE 3 | EN 1073-1 | EN 1149-5

Conformité à la norme européenne EN 1073-1:1988 avec un facteur de protection nominal de 50 000 (Classe 5 sur 5)

EN 14594

AVANT$_2$ AIRline

TYPE 3 | EN 1073-1 | EN 1149-5

Conformité à la norme européenne EN 1073-1:1988 avec un facteur de protection nominal de 50 000 (Classe 5 sur 5)

Remarque : le Type 3 s'applique uniquement aux versions MICROCHEM® 3000 et 4000.

TRELLCHEM® Super — Freeflow

DESCRIPTION

- Enduction Viton® offrant résistance élevée à la dégradation et grande durabilité
- Encapsulée sans dos agrandi (pour APRA)
- Passe-cloison pour le passage d'une conduite d'air équipée d'un sifflet d'avertissement qui retentit lorsque la pression est trop basse
- Pression d'utilisation : 3 à 8 bars
- Matériau extrêmement durable tout en restant souple

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Nettoyage/Entretien/Maintenance
- Solvants, acides (HF), alcalis

SECTEURS INDUSTRIELS

INDICES DE PERFORMANCE

Agrément ATEX pour une utilisation en environnement explosif (Zones 0, 1, 2/20, 21 et 22 ; Groupes IIA, IIB et IIC) conformément à la directive 94/9/CE

TYPE 1c-B | EN 14126 | EN 1149-5

EN 1149-5 : cette certification s'applique uniquement au matériau de la combinaison.

COULEURS

TAILLES

2XS-3XL

TYPE DE COUTURE

Doubles coutures renforcées par une bande collée à l'intérieur et à l'extérieur

MATÉRIAUX

Fibre polyamide (nylon) sur enduction Viton®/ butyle très résistante

TRELLCHEM® Light — Freeflow

DESCRIPTION

- Tissu avec enduction PVC à la fois robuste et souple
- Encapsulée sans dos agrandi (pour APRA)
- Passe-cloison pour le passage d'une conduite d'air équipée d'un sifflet d'avertissement qui retentit lorsque la pression est trop basse
- Pression d'utilisation : 3 à 8 bars
- Durable

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Nettoyage/Entretien/Maintenance
- Alcalis (ammoniac) et acides (concentration faible à moyenne)

SECTEURS INDUSTRIELS

INDICES DE PERFORMANCE

TYPE 1c-B | EN 14126 | EN 1149-5

EN 1149-5 : cette certification s'applique uniquement au matériau de la combinaison.

COULEURS

TAILLES

2XS-3XL

TYPE DE COUTURE

Doubles coutures renforcées par une bande soudée à l'extérieur

MATÉRIAUX

Tissu en polyamide (nylon), avec enduction PVC des deux côtés

CAPUCHE TRELLCHEM® Freeflow-V/B

DESCRIPTION

- Enduction Viton® offrant résistance élevée à la dégradation et grande durabilité
- Soupape d'alimentation d'air équipée d'un sifflet d'avertissement qui retentit lorsque la pression est trop basse
- Pression de fonctionnement : 5 à 8 bars
- Visière 1 mm rigide, à large champ de vision
- EN 14605, Type PB (3)

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Nettoyage/Entretien/Maintenance
- Solvants, acides (HF), alcalis

SECTEURS INDUSTRIELS

INDICES DE PERFORMANCE

TYPE PB(3)-B EN 14594 EN 14126

EN 1149-5

EN 1149-5 : cette certification s'applique uniquement au matériau de la combinaison.

COULEURS

TAILLES

Taille unique

TYPE DE COUTURE

Doubles coutures renforcées par une bande collée à l'intérieur et à l'extérieur

MATÉRIAUX

Fibre polyamide (nylon) sur enduction Viton®/ butyle très résistante

CAPUCHE TRELLCHEM® Freeflow-PVC

DESCRIPTION

- Tissu avec enduction PVC à la fois robuste et souple
- Soupape d'alimentation d'air équipée d'un sifflet d'avertissement qui retentit lorsque la pression est trop basse
- Pression de fonctionnement : 5 à 8 bars
- Visière 1 mm rigide, à large champ de vision
- EN 14605, Type PB (3)

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Nettoyage/Entretien/Maintenance
- Alcalis (ammoniac) et acides (concentration faible à moyenne)

SECTEURS INDUSTRIELS

INDICES DE PERFORMANCE

TYPE PB(3)-B EN 14594 EN 14126

EN 1149-5

EN 1149-5 : cette certification s'applique uniquement au matériau de la combinaison.

COULEURS

TAILLES

Taille unique

TYPE DE COUTURE

Doubles coutures renforcées par une bande soudée à l'extérieur

MATÉRIAUX

Tissu en polyamide (nylon), avec enduction PVC des deux côtés

PROTECTION CONTRE LA PULVÉRISATION DE LIQUIDES ET LES PROJECTIONS

SOLUTIONS À USAGE LIMITÉ/UNIQUE
SOLUTIONS RÉUTILISABLES

MICROGARD® 2300 PLUS — MODÈLE 132

DESCRIPTION

- **Protection** – Barrière multicouche et bicomposante résistant à la perméation de nombreux produits chimiques liquides
- **Hautement visible** – De couleur jaune vif afin d'améliorer la sécurité du travailleur
- **Confort** – Matériau léger et à la fois résistant et durable
- **Antistatique** – Propriété testée en vertu de la norme EN 1149-5
- **Conçue pour protéger** – Les caractéristiques types de la combinaison comprennent une capuche compatible avec un respirateur et un rabat adhésif repositionnable sur fermeture à glissière
- Capuche trois pièces
- Capuche, poignets, taille et chevilles élastiqués
- Fermeture à glissière à l'avant avec rabat-tempête
- Passe-pouces

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Opérations de nettoyage de l'environnement
- Installations de purification des égouts
- Fabrication industrielle et chimique
- Nettoyage industriel

SECTEURS INDUSTRIELS

INDICES DE PERFORMANCE

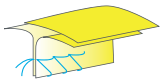
TYPE 3-B TYPE 4-B TYPE 5-B EN 1073-2 EN 1149-5 EN 14126

COULEURS

TAILLES

S-5XL

COUTURES COUSUES ET RECOUVERTES D'UNE BANDE THERMOCOLLÉE



Connecteur de gants AlphaTec® — MODÈLE 070

DESCRIPTION

- Conception innovante intégrant la toute dernière technologie polymère
- Formation d'un joint étanche aux liquides entre le gant et la manchette
- Alternative fiable et efficace à la fixation au moyen de ruban adhésif
- Simple et rapide à enfiler pour une meilleure productivité
- Compatible avec un large éventail d'épaisseurs de gants de protection chimique
- Cône et col côtelés pour une attache fixe
- AlphaTec® – Protection avancée contre les produits chimiques
- Testée en vertu de la norme ISO 17491-3:2008, Détermination de la résistance à la pénétration par un jet de liquide (essai au jet)

(Brevet américain en instance)

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Élimination de substances caustiques
- Manipulation/Transport de produits chimiques
- Nettoyage de citernes et d'équipements industriels
- Peinture
- Inspections de purification des égouts
- Dégraissage au solvant et nettoyage de pièces

SECTEURS INDUSTRIELS

MICROCHEM® 3000

La combinaison MICROCHEM® 3000 est l'un des équipements de protection chimique les plus légers et les plus confortables du marché. Cette matière multicouche durable forme une barrière de protection extrêmement efficace contre les agents biologiques et chimiques inorganiques dangereux.

DESCRIPTION

- **Protection** – Tissu multicouche barrière efficace contre de nombreux produits chimiques
- **Hautement visible** – De couleur jaune vif afin d'améliorer la sécurité du travailleur
- **Confort** – Léger et durable
- **Antistatique** – Propriété testée en vertu de la norme EN 1149-5
- **Conçue pour protéger** – Les caractéristiques types de la combinaison comprennent un système à doubles manches et fermeture à glissière double curseur

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Industrie chimique
- Raffinage et pétrochimie
- Industrie pharmaceutique
- Agroalimentaire (élimination des substances caustiques)
- Installations de purification des égouts
- Nettoyage de citernes et d'équipements industriels
- Industrie minière

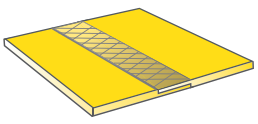
SECTEURS INDUSTRIELS

INDICES DE PERFORMANCE

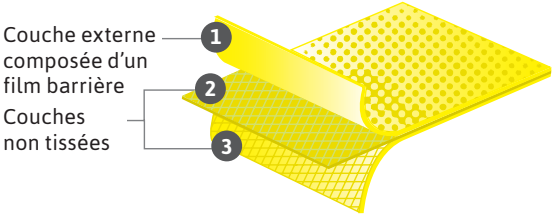
TYPE 3-B TYPE 4-B TYPE 5-B EN 1073-2 EN 1149-5 EN 14126

COULEURS

COUTURES SOUDÉES PAR ULTRASONS



MATÉRIAUX



CARACTÉRISTIQUES

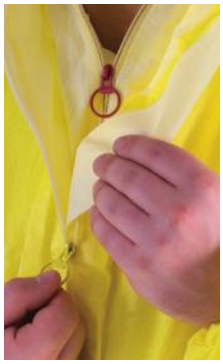
Système de fermeture à glissière double curseur

Construction à doubles manches

MICROCHEM® 3000

MODÈLES DE COMBINAISONS

MODÈLE 103



TAILLES

S-5XL

COULEURS

- Col
- Double fermeture à glissière
- Double manche
- Taille, doubles manches et chevilles élastiquées

MODÈLE 111

TAILLES

S-5XL

COULEURS

- Capuche deux pièces
- Double fermeture à glissière
- Double manche
- Capuche, taille, doubles manches et chevilles élastiquées

MODÈLE 121

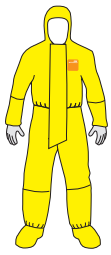
TAILLES

S-5XL

COULEURS

- Capuche deux pièces
- Double fermeture à glissière
- Capuche, taille, surmanches et chevilles élastiquées
- Gants Ansell Barrier® intégrés

MODÈLE 122



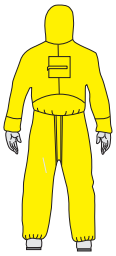
TAILLES

S-5XL

COULEURS

- Capuche deux pièces
- Double fermeture à glissière
- Capuche, taille et doubles manches élastiquées
- Pieds intégrés avec rabat sur botte

MODÈLE 162



TAILLES

S-5XL

COULEURS

- Manchon dorsal pour le passage de la longe de harnais
- Capuche deux pièces
- Double fermeture à glissière
- Double manche
- Capuche, taille, doubles manches et chevilles élastiquées
- Coutures soudées par ultrasons et recouvertes d'une bande thermocollée

MODÈLE 201 VESTE

- Capuche deux pièces
- Fermeture à glissière simple curseur
- Capuche, poignets et ourlets élastiqués
- Coutures soudées

TAILLES : S–3XL **COULEURS**

MODÈLE 301 PANTALONS

- Taille et chevilles élastiquées
- Sans poche
- Coutures soudées

TAILLES : S–3XL **COULEURS**

MODÈLE 507 CAPUCHE CAPE

- Capuche cape de style cagoule couvrant en partie les épaules
- Fermeture Velcro à l'avant
- Coutures soudées
- Catégorie I

TAILLES : Taille unique **COULEURS**

MODÈLE 213 TABLIERS

- Fermeture par lien au niveau de la taille
- Longueur du lien : 100 cm

TAILLES : Taille unique **COULEURS**

MODÈLE 400 SURBOTTES

- Ouverture élastiquée
- Coutures soudées
- Catégorie I

TAILLES : Taille unique (pointures 42-46) **COULEURS**

MODÈLE 508 CAPUCHE CAPE À VISIÈRE

- Capuche cape de style cagoule couvrant en partie les épaules
- Coutures soudées
- Visière
- Catégorie I

TAILLES : Taille unique **COULEURS**

MODÈLE 214 TABLIERS À MANCHE

- Fermeture VELCRO® à l'arrière
- Poignets élastiqués
- Coutures soudées

TAILLES : S–3XL **COULEURS**

MODÈLE 406 SURBOTTES

- Extrémité supérieure élastiquée
- Fermeture par lien
- Coutures soudées
- Catégorie I

TAILLES : Taille unique (pointures 42-46) **COULEURS**

MODÈLE 600 MANCHES

Élastique aux deux extrémités

Coutures soudées

Catégorie I

TAILLES : Taille unique **COULEURS**

MICROCHEM® 4000

La combinaison MICROCHEM® 4000 est conçue pour fournir une protection exceptionnelle contre de nombreux produits chimiques organiques et inorganiques concentrés, et agents biologiques.

DESCRIPTION

- **Protection** – Les essais de perméation ont porté sur plus de 190 produits chimiques, dont des agents chimiques de guerre
- **Confort** – Doublure de type textile favorisant l'acceptation par le porteur
- **Antistatique** – Propriété testée en vertu de la norme EN 1149-5
- **Conçue pour protéger** – Les caractéristiques types de la combinaison comprennent un système à doubles manches et fermeture à glissière double curseur

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Manipulation/Transport de produits chimiques
- Protection contre les boues pétrolifères
- Assainissement des déchets toxiques
- Installations de purification des égouts
- Nettoyage de citernes et d'équipements industriels
- Interventions d'urgence en cas de déversement de matières dangereuses (niveau B)
- Industrie pharmaceutique
- Industrie minière
- Agriculture

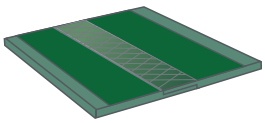
SECTEURS INDUSTRIELS

INDICES DE PERFORMANCE

TYPE 3-B TYPE 4-B TYPE 5-B EN 1073-2 EN 1149-5 EN 14126

COULEURS

COUTURES SOUDÉES PAR ULTRASONS ET RECOUVERTES D'UNE BANDE THERMOCOLLÉE

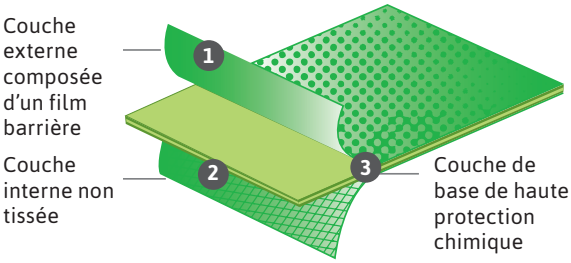


CARACTÉRISTIQUES

Capuche deux pièces

Système de fermeture à glissière double curseur

MATÉRIAUX



MICROCHEM® 4000

MODÈLES DE COMBINAISONS

MODÈLE 103

TAILLES

S-5XL

COULEURS

- Col
- Double fermeture à glissière
- Double manche avec manche intérieure tricotée
- Manches extérieures, taille et chevilles élastiquées

MODÈLE 111

TAILLES

S-5XL

COULEURS

- Capuche deux pièces
- Double fermeture à glissière
- Double manche avec manche intérieure tricotée
- Capuche, manches extérieures, taille et chevilles élastiquées

MODÈLE 121

TAILLES

S-5XL

COULEURS

- Capuche deux pièces
- Double manche
- Double fermeture à glissière
- Capuche, taille et chevilles élastiquées
- Gants Ansell Barrier® intégrés

MODÈLE 122

TAILLES

S-5XL

COULEURS

- Capuche deux pièces
- Double fermeture à glissière
- Double manche avec manche intérieure tricotée
- Capuche, manches extérieures, taille et rabats sur bottes élastiqués
- Pieds intégrés avec rabat sur botte

MODÈLE 125

TAILLES

S-5XL

COULEURS

- Capuche deux pièces
- Double manche
- Double fermeture à glissière
- Capuche, taille et rabats sur bottes élastiqués
- Pieds intégrés avec rabat sur botte
- Gants Ansell Barrier® intégrés

MODÈLE 162

TAILLES

S-5XL

COULEURS

- Manchon dorsal pour le passage de la longe de harnais
- Capuche deux pièces
- Double fermeture à glissière
- Double manche avec manche intérieure tricotée
- Capuche, manches extérieures, taille et chevilles élastiquées

MICROCHEM® 4000 APOLLO

MODÈLE 126

DESCRIPTION

- Enfilage arrière avec fermeture à glissière double curseur
- Poche pour appareil respiratoire montée à l'arrière – Convient à la plupart des appareils respiratoires isolants
- Pieds intégrés avec rabat sur botte
- Gants Ansell Barrier® intégrés
- Soupapes d'expiration
- Visière transparente
- Design en ailes de chauve-souris permettant de vérifier la jauge d'air dans la combinaison
- Bretelles internes de maintien réglables

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Industrie chimique
- Raffinage et pétrochimie
- Industrie pharmaceutique
- Agriculture
- Installations de purification des égouts
- Nettoyage de citernes et d'équipements industriels
- Services d'urgence (HAZMAT, CBRN)

SECTEURS INDUSTRIELS

INDICES DE PERFORMANCE

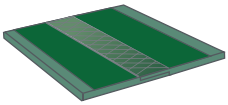
TYPE 3-B TYPE 4-B EN 14126

COULEURS

TAILLES

M-2XL

COUTURES SOUDÉES PAR ULTRASONS ET RECOUVERTES D'UNE BANDE THERMOCOLLÉE



MICROCHEM® 4000

MODÈLE 151 – G00 & G02

DESCRIPTION

- Joint facial en néoprène
- Ouverture horizontale par fermeture à glissière à l'arrière
- Pieds intégrés avec rabat sur botte
- Coutures soudées par ultrasons et recouvertes d'une bande thermocollée
- Gants Ansell Barrier® intégrés, avec surmanches et boucles de maintien pour les doigts (151-G02)

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Industrie chimique
- Raffinage et pétrochimie
- Industrie pharmaceutique
- Agriculture
- Installations de purification des égouts
- Nettoyage de citernes et d'équipements industriels
- Services d'urgence (HAZMAT, CBRN)

SECTEURS INDUSTRIELS

INDICES DE PERFORMANCE

TYPE 3-B TYPE 4-B TYPE 5-B

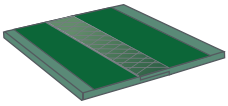
EN 1073-2 EN 1149-5 EN 14126

COULEURS

TAILLES

S-5XL

COUTURES SOUDÉES PAR ULTRASONS ET RECOUVERTES D'UNE BANDE THERMOCOLLÉE



MODÈLE 212 TABLIERS

- Fermeture par lien au niveau de la taille
- Longueur du lien : 100 cm

P PARTIAL BODY PROTECTION ONLY · TYPE PB(3)-B · TYPE PB(4)-B · EN 14126

TAILLES : Taille unique

COULEURS

MODÈLE 406 SURBOTTES

- Extrémité supérieure élastiquée
- Fermeture par lien
- Coutures soudées
- Catégorie I

TAILLES : Taille unique (pointures 42-46)

COULEURS

MODÈLE 215 TABLIERS À MANCHE

- Fermeture VELCRO® dans le cou
- Fermeture par lien au niveau de la taille
- Double manche avec manche intérieure tricotée
- Coutures soudées et recouvertes d'une bande thermocollée

P PARTIAL BODY PROTECTION ONLY · TYPE PB(3)-B · TYPE PB(4)-B · EN 14126

TAILLES : S–3XL

COULEURS

MODÈLE 507 CAPUCHE CAPE

- Capuche cape de style cagoule couvrant en partie les épaules
- Fermeture VELCRO® à l'avant
- Coutures soudées
- Catégorie I

TAILLES : Taille unique

COULEURS

MODÈLE 230 VESTE

- Capuche deux pièces
- Double fermeture à glissière
- Capuche, poignets et ourlets élastiqués
- Coutures soudées et recouvertes d'une bande thermocollée
- Double manche avec manche intérieure tricotée

P PARTIAL BODY PROTECTION ONLY · TYPE PB(3)-B · TYPE PB(4)-B · EN 14126

TAILLES : S–3XL

COULEURS

MODÈLE 516 CAPUCHE CAPE À VISIÈRE

- Capuche cape avec visière et languettes d'attache de 8 cm en VELCRO®
- Coutures soudées et recouvertes d'une bande thermocollée

P PARTIAL BODY PROTECTION ONLY · TYPE PB(3)-B · TYPE PB(4)-B · EN 14126

TAILLES : Taille unique

COULEURS

MODÈLE 301 PANTALONS

- Taille et chevilles élastiquées
- Sans poche
- Coutures soudées et recouvertes d'une bande thermocollée

P PARTIAL BODY PROTECTION ONLY · TYPE PB(3)-B · TYPE PB(4)-B · EN 14126

TAILLES : S-2XL

COULEURS

MODÈLE 600 MANCHES

- Élastique aux deux extrémités
- Coutures soudées
- Catégorie I

TAILLES : Taille unique

COULEURS

MICROCHEM® 5000

La combinaison MICROCHEM® 5000 atteint des niveaux supérieurs de résistance chimique dans une conception spécifiquement élaborée à des fins de protection. Le tissu multicouche hautement visible, à la fois résistant et durable, convient aux travailleurs opérant dans les zones extrêmement dangereuses, y compris les équipes d'intervention d'urgence (HAZMAT).

DESCRIPTION

- **Performance** – Protection contre de nombreux produits chimiques organiques et inorganiques, et agents biologiques
- **Confort** – Matériau multicouche léger, robuste et durable
- **Hautement visible** – De couleur orange vif afin d'améliorer la sécurité du travailleur
- **Protection** – Temps de perméation > 480 minutes pour 14 des 15 produits chimiques mentionnés dans la norme EN ISO 6529
- **Antistatique** – Propriété testée en vertu de la norme EN 1149-5
- **Conçue pour protéger** – Caractéristiques de conception innovantes comprenant une fermeture à glissière double curseur étanche aux liquides, sans bande adhésive supplémentaire

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Industrie chimique
- Raffinage et pétrochimie
- Industrie pharmaceutique
- Industrie minière
- Agriculture
- Equipes d'interventions d'urgence
- Service de lutte contre les incendies
- Nettoyage de citernes et d'équipements industriels
- Installations de purification des égouts

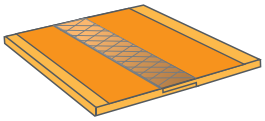
SECTEURS INDUSTRIELS

INDICES DE PERFORMANCE

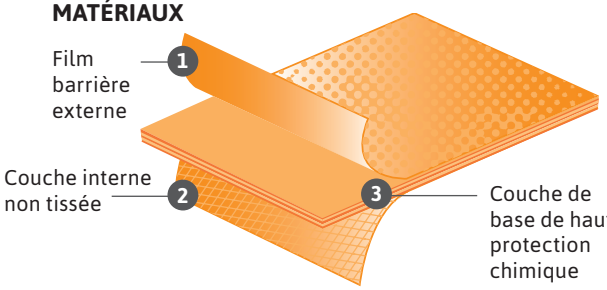
TYPE 3-B TYPE 4-B TYPE 5-B EN 1073-2 EN 1149-5 EN 14126

COULEURS

COUTURES SOUDÉES PAR ULTRASONS ET RECOUVERTES D'UNE BANDE THERMOCOLLÉE



MATÉRIAUX



CARACTÉRISTIQUES

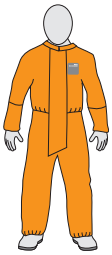
Système de fermeture à glissière double curseur

Construction à doubles manches

MICROCHEM® 5000

MODÈLES DE COMBINAISONS

MODÈLE 103



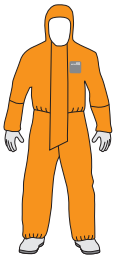
TAILLES

S-5XL

COULEURS

- Col
- Double fermeture à glissière
- Double manche avec manche intérieure tricotée
- Manches extérieures, taille et chevilles élastiquées

MODÈLE 111



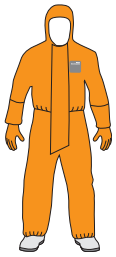
TAILLES

S-5XL

COULEURS

- Capuche deux pièces
- Double fermeture à glissière
- Double manche avec manche intérieure tricotée
- Capuche, manches extérieures, taille et chevilles élastiquées

MODÈLE 121-G02



TAILLES

S-5XL

COULEURS

- Capuche deux pièces
- Double manche
- Double fermeture à glissière
- Capuche, taille et chevilles élastiquées
- Gants Ansell Barrier® intégrés

MODÈLE 122

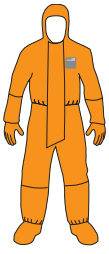
TAILLES

S-5XL

COULEURS

- Capuche deux pièces
- Double fermeture à glissière
- Double manche avec manche intérieure tricotée
- Capuche, manches extérieures, taille et rabats sur bottes élastiqués
- Pieds intégrés avec rabat sur botte

MODÈLE 125-G02



TAILLES

S-5XL

COULEURS

- Capuche deux pièces
- Double manche
- Double fermeture à glissière
- Capuche, taille et rabats sur bottes élastiqués
- Pieds intégrés avec rabat sur botte
- Gants Ansell Barrier® intégrés

MICROCHEM® 5000 APOLLO

MODÈLE 186

DESCRIPTION

- Enfilage latéral à fermeture à glissière double curseur avec rabat
- Dos agrandi permettant d'intégrer l'appareil respiratoire isolant
- Soupapes d'expiration positionnées à l'arrière
- Pieds intégrés avec semelle à dissipation de l'électricité statique et rabat sur botte
- Gants Ansell Barrier® intégrés avec rabat au niveau des manches
- Visière semi-rigide à couches multiples
- Semelle conductrice en caoutchouc

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Industrie chimique
- Raffinage et pétrochimie
- Industrie pharmaceutique
- Nettoyage de citernes et d'équipements industriels
- Services d'urgence (HAZMAT, CBRN)

SECTEURS INDUSTRIELS

INDICES DE PERFORMANCE

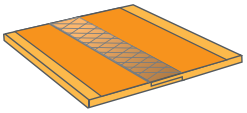
TYPE 3-B TYPE 4-B EN 1149-5 EN 14126

COULEURS

TAILLES

M-3XL

COUTURES SOUDÉES PAR ULTRASONS ET RECOUVERTES D'UNE BANDE THERMOCOLLÉE



MICROCHEM® 5000

MODÈLE 151 – G00 & G02

DESCRIPTION

- Joint facial en néoprène
- Ouverture horizontale par fermeture à glissière à l'arrière
- Pieds intégrés avec rabat sur botte
- Gants Ansell Barrier® intégrés, avec surmanches et boucles de maintien pour les doigts (151-G02)

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Industrie chimique
- Raffinage et pétrochimie
- Industrie pharmaceutique
- Agriculture
- Installations de purification des égouts
- Nettoyage de citernes et d'équipements industriels
- Services d'urgence (HAZMAT, CBRN)

SECTEURS INDUSTRIELS

INDICES DE PERFORMANCE

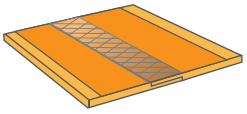
TYPE 3-B TYPE 4-B TYPE 5-B EN 1073-2 EN 1149-5 EN 14126

COULEURS

TAILLES

S-5XL

COUTURES SOUDÉES PAR ULTRASONS ET RECOUVERTES D'UNE BANDE THERMOCOLLÉE



TRELLCHEM® Splash — MODÈLE 600

DESCRIPTION

- Fermeture à glissière en nylon à l'avant, recouverte d'un double rabat à pressions destiné à protéger l'utilisateur contre les éclaboussures
- Capuche à porter sous le heaume avec large mentonnière
- De couleur jaune fluorescent à des fins de sécurité et de visibilité sur le lieu de travail
- Approbation SOLAS

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Nettoyage/Entretien/Maintenance
- Alcalis (ammoniac) et acides (concentration faible à moyenne)

SECTEURS INDUSTRIELS

INDICES DE PERFORMANCE

TYPE 4-B | EN 14126 | EN 1149-5

EN 1149-5 : cette certification s'applique uniquement au matériau de la combinaison.

COULEURS

TAILLES

2XS-3XL

TYPE DE COUTURE

Soudure des deux côtés de chaque couture

MATÉRIAUX

Tissu à simple ou double enduction PVC de poids différent, en fonction du degré de robustesse, de confort et de protection requis

TRELLCHEM® Splash — MODÈLE 900

DESCRIPTION

- Matériau léger et très souple
- De couleur jaune à des fins de sécurité et de visibilité sur le lieu de travail
- Joint facial 3D pour un ajustement optimal avec le masque intégral
- Fermeture à glissière en PVC étanche à l'eau placée horizontalement dans le dos, d'une épaule à l'autre

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Décontamination
- Nettoyage/Entretien/Maintenance
- Alcalis (ammoniac) et acides (concentration faible à moyenne)
- Travaux dans les espaces confinés

SECTEURS INDUSTRIELS

INDICES DE PERFORMANCE

• Agrément ATEX pour une utilisation en environnement explosif (Zones 1, 2/20, 21 et 22 uniquement ; Groupes IIA et IIB) conformément à la directive 94/9/CE

TYPE 3-B | EN 14126 | EN 1149-5

EN 1149-5 : cette certification s'applique uniquement au matériau de la combinaison.

COULEURS

TAILLES

2XS-3XL

TYPE DE COUTURE

Soudure des deux côtés de chaque couture

MATÉRIAUX

Matériau extensible léger avec enduction extérieure en PVC

TRELLCHEM® Splash

MODÈLE 1500

DESCRIPTION

- Matériau léger et très souple
- De couleur jaune à des fins de sécurité sur le lieu de l'accident
- Conçue pour protéger à la fois le porteur et l'appareil respiratoire isolant contre les produits chimiques
- Fermeture à glissière extra-longue pour un enfilage aisé avec l'appareil respiratoire isolant
- Extension dorsale destinée à renforcer la protection de l'appareil respiratoire isolant contre les produits chimiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Décontamination
- Nettoyage/Entretien/Maintenance
- Alcalis (ammoniac) et acides (concentration faible à moyenne)

SECTEURS INDUSTRIELS

INDICES DE PERFORMANCE

TYPE 4-B EN 14126 EN 1149-5

EN 1149-5 : cette certification s'applique uniquement au matériau de la combinaison.

COULEURS

TAILLES

2XS-3XL

TYPE DE COUTURE

Soudure des deux côtés de chaque couture

MATÉRIAUX

Matériau extensible léger avec enduction extérieure en PVC

56-100 (PVC-45G)/56-101 (PVC-45W) TABLIERS

DESCRIPTION

- Protection contre les projections dans les applications moyennes à lourdes
- Grande souplesse, nettoyage facile et protection contre les produits chimiques, les graisses, les huiles, la perforation, l'abrasion
- Cordons en nylon et passants en PVC
- Vinyle
- Épaisseur : 0,508 mm ; 84 x 112 cm

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Chimie
- Manipulation des aliments

SECTEURS INDUSTRIELS

CATÉGORIE III

INDICES DE PERFORMANCE

EN 14605:2005 +A1:2009 TYPE PB [4]

COULEURS

67-221 (BC-21W) BONNET

DESCRIPTION

- Frais, légers et agréables à porter
- Polypropylène non tissé
- Poids 16 g ; longueur 530 mm
- Protection peu onéreuse

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Applications légères
- Tâches à usage unique

SECTEURS INDUSTRIELS

COULEURS

65-569 (SC-36BCPE/SC-41BCPE) SURBOTTE

DESCRIPTION

- Frais, légers et agréables à porter
- Épaisseur 0,040 mm ; 15 x 36 cm

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Applications légères
- Tâches à usage unique

SECTEURS INDUSTRIELS

COULEURS

PROTECTION CONTRE LES PARTICULES OU LES LIQUIDES À FAIBLE RISQUE

SOLUTIONS À USAGE LIMITÉ/UNIQUE

MICROGARD® 1500 — MODÈLES 138 & 113

Les combinaisons MICROGARD 1500 s'adressent aux travailleurs impliqués dans le démontage, l'enlèvement ou la manipulation de l'amiante, les travaux généraux de maintenance et les opérations de nettoyage de bâtiments.

DESCRIPTION

- **Protection** – Filtre 100 % des particules > 3 microns*
- **Confort** – Perméabilité à l'air et à la vapeur d'eau (propriété « respirante ») afin de minimiser le stress thermique
- **Sans silicone** – Propriété essentielle dans les environnements de peinture
- **Ajustement optimisé** – Confort et sécurité du porteur accrus

* Test KAKEN de résistance à la pénétration des particules

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Opérations de désamiantage (Version M1500 avec coutures thermocollées)
- Manipulation des poudres
- Travaux généraux de maintenance
- Bâtiment

SECTEURS INDUSTRIELS

INDICES DE PERFORMANCE

TYPE 5 | TYPE 6 | EN 1073-2

TAILLES

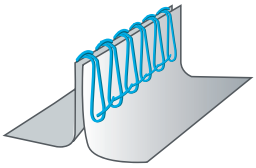
S-5XL

COULEURS (modèle 138)

COULEURS (modèle 113)

Bandes rétro-réfléchissantes pour une visibilité améliorée

COUTURES SURJETÉES À TROIS FILS



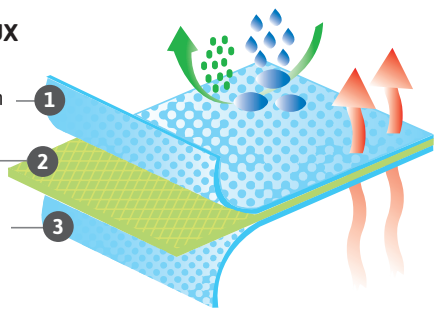
CARACTÉRISTIQUES

Capuche trois pans élastiquée

Taille, poignets et chevilles élastiqués

Fermeture à glissière frontale double curseur

MATÉRIAUX



MICROGARD® 1500 PLUS

MODÈLE 111

La combinaison MICROGARD® 1500 PLUS est confectionnée à partir d'un tissu SMS antistatique et très respirant, qui intègre la toute dernière technologie microfibre afin d'assurer une filtration efficace.

DESCRIPTION

- **Protection** – Filtre 99,9 % des particules > 3 microns*
- **Confort** – Perméabilité à l'air et à la vapeur d'eau (propriété « respirante ») afin de minimiser le stress thermique
- **Sans silicone** – Propriété essentielle dans les environnements de peinture
- **Antistatique** – Propriété testée en vertu de la norme EN 1149-5
- **Ajustement optimisé** – Confort et sécurité du porteur accrus

* Test KAKEN de résistance à la pénétration des particules

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Opérations de désamiantage
- Manipulation des poudres
- Travaux généraux de maintenance
- Bâtiment
- Industrie pharmaceutique
- Transformation du bois et du métal
- Tâches de retouche par pulvérisation de peinture
- Manipulation de fibres de verre, résines, fibres céramiques

SECTEURS INDUSTRIELS

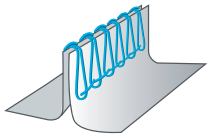
INDICES DE PERFORMANCE

TAILLES

S-5XL

COULEURS

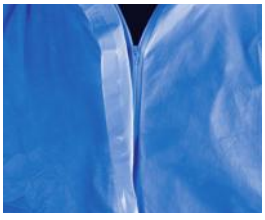
COUTURES SURJETÉES À TROIS FILS



CARACTÉRISTIQUES

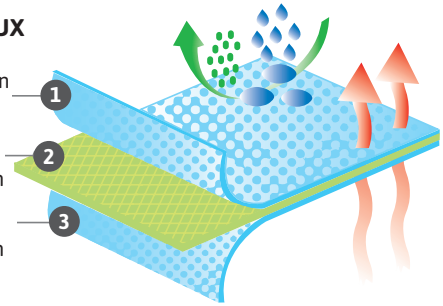
Capuche trois pans élastiquée

Taille, poignets et chevilles élastiqués



Fermeture à glissière frontale double curseur

MATÉRIAUX



MICROGARD® 1600 PLUS MODÈLE 111

Combinaison SMS à usage unique, légère, oléofuge et perméable à l'air. Protection oléofuge exceptionnelle et confort optimal.

DESCRIPTION

- **Protection** – Propriétés oléofuges supérieures pour une meilleure protection contre les liquides, en particulier les huiles et alcools, par rapport à la technologie SMS classique
- **Confort** – Matériau léger et respirant minimisant le risque de stress thermique
- **Sans silicone** – Pour les environnements de peinture et critiques
- **Faible peluchage** – Réduction du risque de contamination dans les zones critiques
- **Antistatique** – Propriété testée en vertu de la norme EN 1149-5
- **Ajustement optimisé grâce** à des poignets tricotés, pour un confort accru

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Dégraissage au solvant et nettoyage de pièces
- Chargement et manipulation de liquides et de matériel de traitement peu dangereux
- Mélange, filtrage et formulation de matières premières
- Recherche de défauts sur du matériel et des équipements industriels
- Préparation et mélange de peintures
- Énergie

SECTEURS INDUSTRIELS

INDICES DE PERFORMANCE

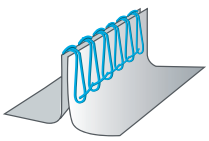
TYPE 5 TYPE 6 EN 1073-2 EN 1149-5

TAILLES

S-5XL

COULEURS

COUTURES SURJETÉES À TROIS FILS



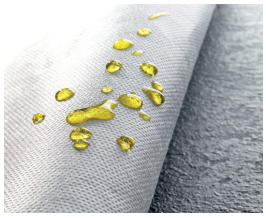
TECHNOLOGIES

RIPEL™ Liquid Repellence Technology

CARACTÉRISTIQUES

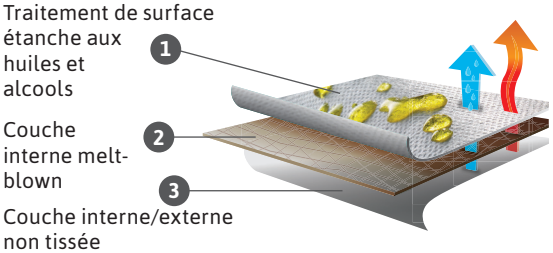
Capuche, poignets, taille et chevilles élastiqués

Poignets tricot non pelucheux



Surface étanche aux huiles et alcools

MATÉRIAUX



MICROGARD® 1800

La combinaison MICROGARD® 1800 est confectionnée à partir d'un matériau léger et respirant, qui convient particulièrement aux environnements de travail chauds. Assure une bonne protection contre les pulvérisations liquides et les particules fines peu dangereuses.

DESCRIPTION

- **Protection** – Protection éprouvée contre les produits chimiques liquides de faible concentration et les risques biologiques véhiculés par des liquides et particules
- **Confort** – Perméabilité à la vapeur d'eau (propriété « respirante ») afin de minimiser le stress thermique
- **Sans silicone** – Propriété essentielle dans les environnements de peinture
- **Faible peluchage** – Réduction du risque de contamination dans les zones critiques
- **Antistatique** – Propriété testée en vertu de la norme EN 1149-5
- **Ajustement optimisé** – Confort et sécurité du porteur accrus

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

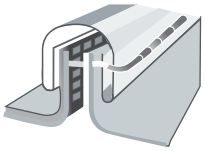
- Industrie pharmaceutique
- Peinture
- Construction navale
- Industrie minière
- Travaux généraux de maintenance
- Manipulation des poudres

SECTEURS INDUSTRIELS

INDICES DE PERFORMANCE

COULEURS

COUTURES LIÉES



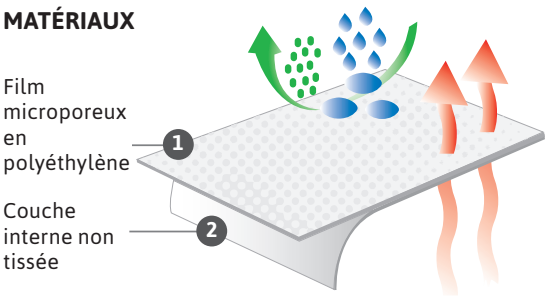
CARACTÉRISTIQUES

Capuche trois pièces

Capuche élastiquée

Fermeture à glissière frontale double curseur

MATÉRIAUX



MICROGARD® 1800 STANDARD

MODÈLE 111

DESCRIPTION

- Capuche trois pièces
- Fermeture à glissière à l'avant avec rabat-tempête
- Taille, poignets et chevilles élastiqués
- Disponible en conditionnements compatibles pour distributeurs automatiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Travaux généraux de maintenance
- Peinture
- Manipulation des poudres

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Distribution automatique

SECTEURS INDUSTRIELS

INDICES DE PERFORMANCE

TYPE 5 | TYPE 6 | EN 1149-5

COULEURS

TAILLES

S-5XL

COUTURES LIÉES

MICROGARD® 1800 Ts PLUS

MODÈLES 103, 111, 122 & 156

DESCRIPTION

- **Protection** – Protection éprouvée contre les produits chimiques liquides de faible concentration et les risques biologiques véhiculés par des liquides et particules
- **Confort** – Perméabilité à la vapeur d'eau (propriété « respirante ») afin de minimiser le stress thermique
- **Sans silicone** – Propriété essentielle dans les environnements de peinture
- **Ajustement optimisé** – Confort et sécurité du porteur accrus
- **Passe-pouces** – Maintient les manches en place lors des opérations nécessitant de lever les bras
- **Mentonnière** – Contribue à limiter le risque de contamination croisée

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Industrie pharmaceutique
- Peinture
- Construction navale
- Industrie minière

SECTEURS INDUSTRIELS

INDICES DE PERFORMANCE

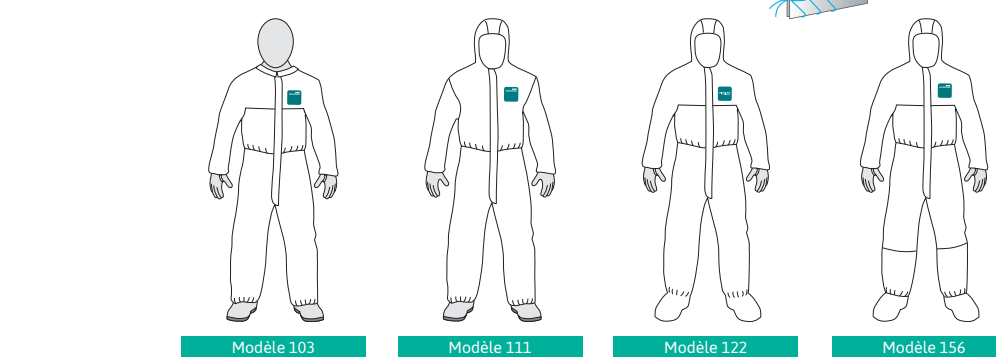
TYPE 4-B | TYPE 5-B | TYPE 6-B | EN 1073-2 | EN 1149-5 | EN 14126

COULEURS

TAILLES

S-5XL

COUTURES COUSUES ET RECOUVERTES D'UNE BANDE THERMOCOLLÉE



Modèle 103 | Modèle 111 | Modèle 122 | Modèle 156

MICROGARD® 1800 COMFORT

MODÈLE 195

La combinaison MICROGARD® 1800 COMFORT, modèle 195, a été développée en collaboration avec le leader du marché des systèmes de production d'énergie éolienne.

DESCRIPTION

- **Protection** – Protection éprouvée contre les produits chimiques liquides de faible concentration et les particules en suspension
- **Confort** – Capuche SMS perméable à la vapeur d'humidité et à l'air (« propriété respirante »), panneau dorsal et axillaire pour réduire le risque de tension thermique
- **Sans silicone** – Propriété essentielle dans les environnements de peinture
- **Faible peluchage** – Réduction du risque de contamination dans les zones critiques
- **Antistatique** – Testée et certifiée conforme à la norme EN 1149-5

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Composites
- Travaux généraux de maintenance
- Peinture
- Préparation des surfaces
- Construction navale
- Fabrication d'éoliennes

SECTEURS INDUSTRIELS

INDICES DE PERFORMANCE

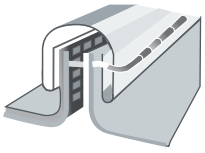
TYPE 5 TYPE 6 EN 1073-2 EN 1149-5

TAILLES

S-5XL

COULEURS

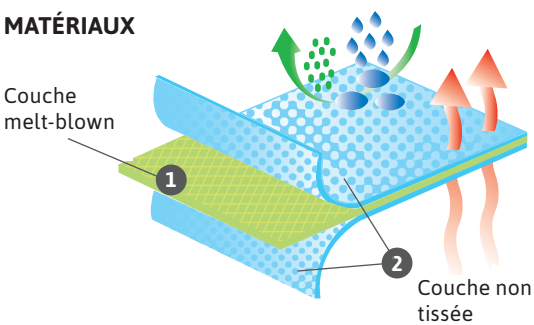
COUTURES LIÉES

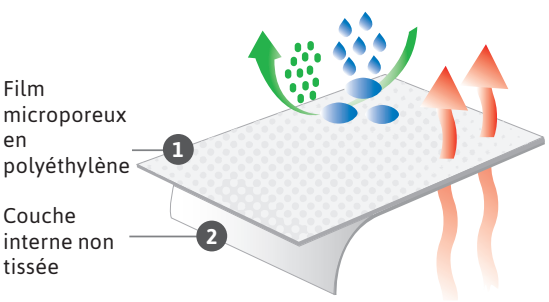


CARACTÉRISTIQUES

Dos perméable à l'air

MATÉRIAUX





MICROGARD® 2000

La combinaison MICROGARD 2000® assure protection et confort, tout en offrant une résistance exceptionnelle aux liquides et particules. Convient idéalement à un large éventail d'applications industrielles.

DESCRIPTION

- **Protection** – Excellente résistance à la pénétration des liquides et barrière contre les particules fines (> 0,01 micron*)
- **Confort** – Perméabilité à la vapeur d'eau (propriété « respirante ») afin de minimiser le stress thermique
- **Sans silicone** – Propriété essentielle dans les environnements de peinture
- **Faible peluchage** – Réduit le risque de contamination par des fibres dans les zones critiques
- **Ajustement optimisé** – Confort et sécurité du porteur accrus
- **Antistatique** – Propriété testée en vertu de la norme EN 1149-5

* Méthode de test EMSL

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Industrie pharmaceutique
- Agriculture
- Salles blanches
- Peinture
- Examen des scènes de crime
- Services vétérinaires

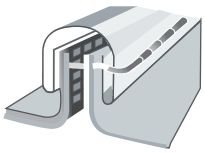
SECTEURS INDUSTRIELS

INDICES DE PERFORMANCE

TYPE 5-B TYPE 6-B DIN 32781 EN 1073-2 EN 1149-5 EN 14126

COULEURS

COUTURES LIÉES



CARACTÉRISTIQUES

Passe-pouces

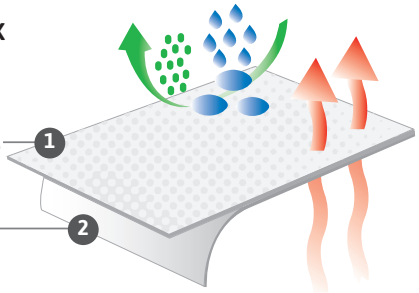
Capuche trois pièces

Fermeture à glissière frontale double curseur

MATÉRIAUX

Film microporeux en polyéthylène

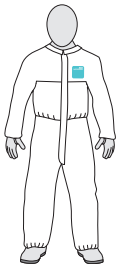
Couche interne non tissée



MICROGARD® 2000 STANDARD

MODÈLES DE COMBINAISONS

MODÈLE 103



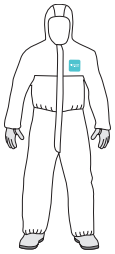
TAILLES

S-5XL

COULEURS

- Col
- Fermeture à glissière à l'avant avec rabat-tempête
- Passe-pouces
- Taille, poignets et chevilles élastiqués

MODÈLE 111



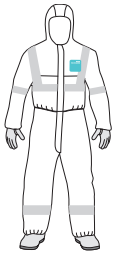
TAILLES

S-5XL

COULEURS

- Capuche trois pièces
- Fermeture à glissière à l'avant avec rabat-tempête
- Passe-pouces
- Capuche, poignets, taille et chevilles élastiqués

MODÈLE 113



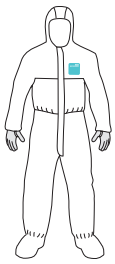
TAILLES

S-5XL

COULEURS

- Capuche trois pièces
- Fermeture à glissière à l'avant avec rabat-tempête
- Passe-pouces
- Capuche, poignets, taille et chevilles élastiqués
- Bandes rétro-réfléchissantes pour une visibilité améliorée

MODÈLE 122



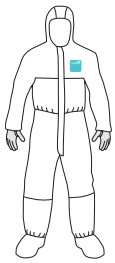
TAILLES

S-5XL

COULEURS

- Capuche trois pièces
- Fermeture à glissière à l'avant avec rabat-tempête
- Passe-pouces
- Capuche, poignets, taille et chevilles élastiqués
- Pieds intégrés avec semelles antidérapantes et lacets de serrage aux chevilles

MODÈLE 156



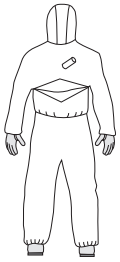
TAILLES

S-5XL

COULEURS

- Capuche trois pièces
- Fermeture à glissière à l'avant avec rabat-tempête
- Passe-pouces
- Capuche, poignets, taille, chevilles et rabats sur bottes élastiqués
- Pieds intégrés avec rabat sur botte

MODÈLE 162



TAILLES

S-5XL

COULEURS

- Manchon dorsal pour le passage de la longe de harnais
- Capuche trois pièces
- Fermeture à glissière à l'avant avec rabat-tempête
- Passe-pouces
- Capuche, poignets, taille et chevilles élastiqués

MICROGARD® 2000 COMFORT — MODÈLE 129

DESCRIPTION

- **Protection** – Capuche, bras, jambes et torse confectionnés avec le même tissu que le modèle MICROGARD® 2000
- **Confort** – Perméabilité à l'air et à la vapeur d'eau (propriété « respirante ») afin de minimiser le stress thermique
- **Dos en tissu SMS perméable à l'air**
- **Sans silicone** – Propriété essentielle dans les environnements de peinture
- **Antistatique** – Propriété testée en vertu de la norme EN 1149-5
- Capuche trois pièces
- Capuche, poignets, taille et chevilles élastiqués
- Fermeture à glissière à l'avant avec rabat-tempête

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Industrie pharmaceutique
- Salles blanches
- Peinture
- Services vétérinaires
- Contrôle antiparasitaire

SECTEURS INDUSTRIELS

INDICES DE PERFORMANCE

TYPE 5 TYPE 6 EN 1073-2 EN 1149-5

COULEURS

TAILLES

S-5XL

COUTURES BORDÉES

MICROGARD® 2000 SOCO — MODÈLE 128

DESCRIPTION

- **Ultra-faible peluchage** – Réduit le risque de contamination des scènes de crime
- **Poches autocollantes** – Peuvent êtrepositionnées n'importe où sur le vêtement pour accueillir du matériel en toute sécurité
- **Passe-pouces** – Maintient les manches en place lors des opérations nécessitant de lever les bras
- **Protection** – Contre les agents biologiques de la plus haute classe de performance selon la norme EN 14126
- **Antistatique** – Propriété testée en vertu de la norme EN 1149-5
- Capuche, poignets, taille et chevilles élastiqués
- Fermeture à glissière à l'avant avec rabat-tempête
- Capuche deux pièces
- Mentonnière

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Police scientifique
- Agents affectés aux scènes de crime
- Examen des scènes de crime

SECTEURS INDUSTRIELS

INDICES DE PERFORMANCE

TYPE 5-B TYPE 6-B EN 14126 EN 1073-2 DIN 32781 EN 1149-5

COULEURS

TAILLES

S-5XL

COUTURES BORDÉES

MICROGARD® 2000 Ts PLUS

MODÈLES 103, 111, 122, 128 & 156

DESCRIPTION

- **Protection** – Protection éprouvée contre les produits chimiques liquides de faibleconcentration, les pesticides dilués et les risques biologiques véhiculés par des liquides et particules
- **Confort** – Perméabilité à la vapeur d'eau (propriété « respirante ») afin de minimiser le stress thermique
- **Sans silicone** – Propriété essentielle dans les environnements de peinture
- **Ultra-faible peluchage** – Réduction du risque de contamination dans les zones critiques
- **Antistatique** – Propriété testée en vertu de la norme EN 1149-5
- **Ajustement optimisé** – Confort et sécurité du porteur accrus
- **Poignets, capuche et chevilles élastiqués** – Diminution du risque de peluchage et de contamination croisée
- **Passe-pouces** – Maintient les manches en place lors des opérations nécessitant de lever les bras
- **Mentonnière** – Contribue à limiter le risque de contamination croisée

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Agriculture
- Peinture
- Industrie pharmaceutique
- Fabrication de produits en fibre de verre
- Construction navale
- Industrie minière

SECTEURS INDUSTRIELS

INDICES DE PERFORMANCE

TYPE 4-B TYPE 5-B TYPE 6-B EN 14126

EN 1073-2 DIN 32781 EN 1149-5

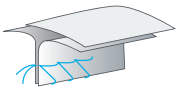
COULEURS

111 111

TAILLES

S-5XL

COUTURES COUSUES ET RECOUVERTES D'UNE BANDE THERMOCOLLÉE



INDICES DE PERFORMANCE
Modèles 209/213/214/219/301

P PARTIAL BODY PROTECTION ONLY | TYPE PB(6)-B | DIN 32781 | EN 14126

MODÈLE 209 BLOUSE LABO

- Fermeture à glissière à l'avant
- Poche de poitrine gauche
- Poche droite
- Coutures liées
- Catégorie III

TAILLES : S–3XL **COULEURS** ☐

MODÈLE 301 PANTALONS

- Taille et chevilles élastiquées
- Coutures liées
- Catégorie III

TAILLES : S–3XL **COULEURS** ☐

MODÈLE 407 SURBOTTES – ESD

- Fermeture par lien
- Extrémité supérieure élastiquée
- Coutures liées
- Semelle en PVC antistaticité
- Catégorie I

TAILLES : Taille unique (pointures 42-46) **COULEURS** ☐

MODÈLE 213 TABLIERS

- Fermeture par lien au niveau de la taille
- Longueur du lien : 100 cm
- Catégorie III

TAILLES : Taille unique **COULEURS** ☐

MODÈLE 400 SURBOTTES

- Ouverture élastiquée
- Coutures liées
- Catégorie I

TAILLES : Taille unique (pointures 42-46) **COULEURS** ☐

MODÈLE 503 CAPUCHE CAPE

- Style Capuche
- Ouverture faciale élastiquée
- Coutures liées
- Catégorie I

TAILLES : Taille unique **COULEURS** ☐

MODÈLE 214 TABLIERS À MANCHE

- Fermeture VELCRO® à l'arrière
- Poignets élastiqués
- Coutures liées
- Catégorie III

TAILLES : S–3XL **COULEURS** ☐

MODÈLE 401 SURBOTTES

- Ouverture élastiquée
- Coutures liées
- Catégorie I

TAILLES : Taille unique (pointures 46-48) **COULEURS** ☐

MODÈLE 507 CAPUCHE CAPE

- Capuche cape de style cagoule couvrant en partie les épaules
- Fermeture VELCRO® à l'avant
- Coutures liées
- Catégorie I

TAILLES : Taille unique **COULEURS** ☐

MODÈLE 219 ENSEMBLE VESTE ET PANTALON

- Veste à fermeture à glissière
- Taille, ourlets et chevilles élastiqués sur la veste et le pantalon
- Coutures liées
- Catégorie III

TAILLES : S-5XL **COULEURS** ☐

MODÈLE 406 SURBOTTES

- Fermeture par lien
- Extrémité supérieure élastiquée
- Coutures liées
- Catégorie I

TAILLES : Taille unique (pointures 42-46) **COULEURS** ☐

MODÈLE 600 MANCHES

- Élastique aux deux extrémités
- Coutures liées
- Catégorie I

TAILLES : Taille unique **COULEURS** ☐

MICROGARD® 2300 STANDARD

La combinaison MICROGARD® 2300 fournit une excellente protection contre les produits chimiques nocifs tout en étant légère, relativement résistante et durable.

DESCRIPTION

- **Protection** – Bonne barrière contre de nombreux produits chimiques liquides inorganiques, y compris les acides et les bases
- **Hautement visible** – De couleur jaune vif afin d'améliorer la sécurité du travailleur
- **Confort** – Matériau léger et à la fois résistant et durable
- **Antistatique** - Propriété testée en vertu de la norme EN 1149-5
- **Conçue pour protéger** – Les caractéristiques types de la combinaison comprennent une capuche compatible avec un respirateur et un rabat adhésif repositionnable sur fermeture à glissière

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Opérations de nettoyage de l'environnement
- Installations de purification des égouts
- Fabrication industrielle et chimique
- Fabrication de composites
- Industrie pharmaceutique

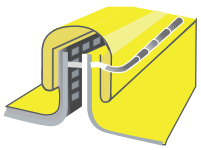
SECTEURS INDUSTRIELS

INDICES DE PERFORMANCE

TYPE 5-B TYPE 6-B EN 1073-2 EN 1149-5 EN 14126

COULEURS

COUTURES BORDÉES



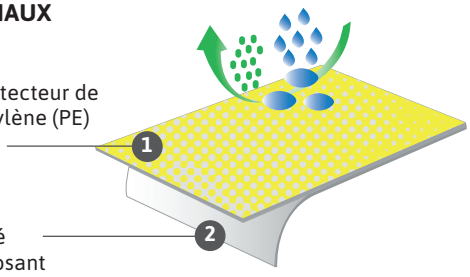
CARACTÉRISTIQUES

Passe-pouces

Capuche trois pièces

Fermeture à glissière frontale double curseur

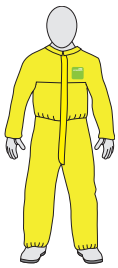
MATÉRIAUX



MICROGARD® 2300 STANDARD

MODÈLES DE COMBINAISONS

MODÈLE 103

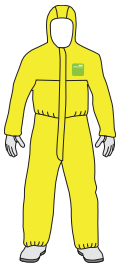


TAILLES
S-5XL

COULEURS

- Col (pas de capuche)
- Fermeture à glissière à l'avant avec rabat-tempête
- Passe-pouces
- Taille, poignets et chevilles élastiqués

MODÈLE 111

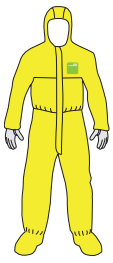


TAILLES
S-5XL

COULEURS

- Capuche trois pièces
- Fermeture à glissière à l'avant avec rabat-tempête
- Passe-pouces
- Capuche, poignets, taille et chevilles élastiqués

MODÈLE 122

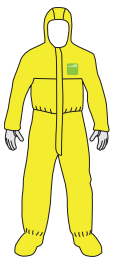


TAILLES
S-5XL

COULEURS

- Capuche trois pièces
- Fermeture à glissière à l'avant avec rabat-tempête
- Passe-pouces
- Capuche, poignets, taille et chevilles élastiqués
- Pieds intégrés avec semelles antidérapantes

MODÈLE 156



TAILLES
S-5XL

COULEURS

- Capuche trois pièces
- Fermeture à glissière à l'avant avec rabat-tempête
- Passe-pouces
- Capuche, poignets, taille, chevilles et rabats sur bottes élastiqués
- Pieds intégrés avec rabat sur botte

MICROGARD® 2500

Confectionnée à partir d'un matériau unique, la combinaison MICROGARD® 2500 délivre une protection mécanique et une résistance aux liquides et particules exceptionnelles.

DESCRIPTION

- **Protection** – Atteint la plus haute classification de protection contre les agents biologiques, selon les normes EN 14126:2003 et ASTM F 1671 relatives à la pénétration du sang, des fluides corporels et des pathogènes transmissibles par voie sanguine
- **Confort** – Perméabilité à la vapeur d'eau (propriété « respirante ») afin de minimiser le stress thermique
- **Antistatique** – Propriété testée en vertu de la norme EN 1149-5
- **Ultra-faible peluchage** – Réduction du risque de contamination dans les zones critiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

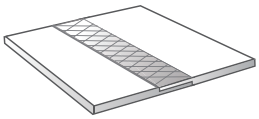
- Zones à contamination virale (y compris virus de la grippe aviaire)
- Protection biologique
- Interventions médicales d'urgence
- Recherche médicale
- Industries pharmaceutique et chimique
- Nettoyage industriel à basse pression
- Peinture industrielle
- Industrie nucléaire

SECTEURS INDUSTRIELS

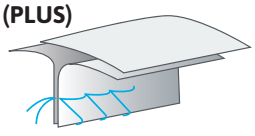
INDICES DE PERFORMANCE

COULEURS

COUTURES SOUDÉES PAR ULTRASONS (STANDARD)



COUTURES COUSUES ET RECOUVERTES D'UNE BANDE THERMOCOLLÉE (PLUS)

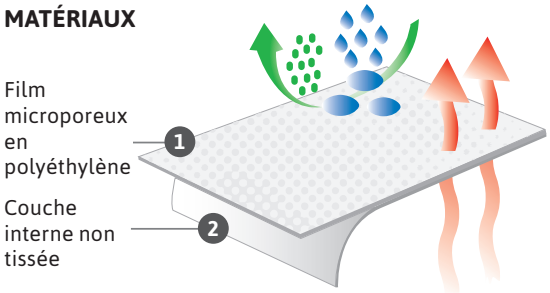


CARACTÉRISTIQUES

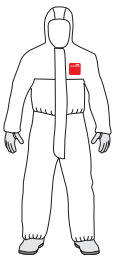
Passe-pouces

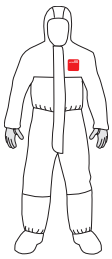
Thermique

MATÉRIAUX



MICROGARD® 2500 STANDARD — MODÈLES 111 & 122


Modèle 111


Modèle 122

DESCRIPTION

- Capuche trois pièces
- Capuche, poignets, taille et chevilles élastiqués
- Passe-pouces
- Fermeture à glissière simple curseur rouge et rabat repositionnable

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Zones à contamination virale (y compris virus de la grippe aviaire)
- Protection biologique
- Interventions médicales d'urgence
- Recherche médicale
- Industries pharmaceutique et chimique
- Nettoyage industriel à basse pression
- Peinture industrielle
- Industrie nucléaire

SECTEURS INDUSTRIELS

INDICES DE PERFORMANCE

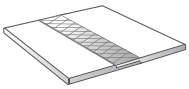
TYPE 4-B | TYPE 5-B | TYPE 6-B | EN 1073-2 | EN 1149-5 | EN 14126

COULEURS

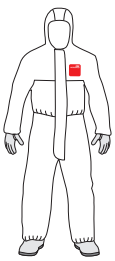
TAILLES

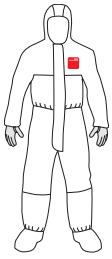
S-5XL

COUTURES SOUDÉES PAR ULTRASONS



MICROGARD® 2500 PLUS — MODÈLES 111 & 122


Modèle 111


Modèle 122

DESCRIPTION

- Capuche trois pièces
- Capuche, poignets et taille élastiqués
- Passe-pouces
- Fermeture à glissière double curseur blanche et rabat repositionnable
- Pieds intégrés avec rabat sur botte

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Zones à contamination virale (y compris virus de la grippe aviaire)
- Protection biologique
- Interventions médicales d'urgence
- Recherche médicale
- Industries pharmaceutique et chimique
- Nettoyage industriel à basse pression
- Peinture industrielle
- Industrie nucléaire

SECTEURS INDUSTRIELS

INDICES DE PERFORMANCE

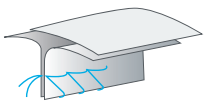
TYPE 3-B | TYPE 4-B | TYPE 5-B | TYPE 6-B | EN 1073-2 | EN 1149-5 | EN 14126

COULEURS

TAILLES

S-5XL

COUTURES COUSUES ET RECOUVERTES D'UNE BANDE THERMOCOLLÉE



MODÈLE 203 BLOUSE LABO

- Col
- Boutonnage à pressions frontal
- Poche de poitrine gauche
- Poche droite
- Coutures liées
- Catégorie I

TAILLES : S–3XL **COULEURS** ☐

MODÈLE 406 SURBOTTES

- Extrémité supérieure élastiquée
- Fermeture par lien
- Catégorie I

TAILLES : Taille unique (pointures 42-46) **COULEURS** ☐

MODÈLE 503 CAPUCHE CAPE

- Style Capuche
- Ouverture faciale élastiquée
- Coutures liées
- Catégorie I

TAILLES : Taille unique **COULEURS** ☐

MODÈLE 213 TABLIERS

- Fermeture par lien au niveau de la taille
- Longueur du lien : 100 cm
- Catégorie I

TAILLES : Taille unique **COULEURS** ☐

MODÈLE 407 SURBOTTES – ESD

- Ouverture élastiquée
- Semelle antidérapante
- Fermeture ajustable par lien
- Coutures liées
- Semelle en PVC antistaticité
- Catégorie I

TAILLES : 42–46 **COULEURS** ☐

MODÈLE 507 CAPUCHE CAPE

- Capuche cape de style cagoule couvrant en partie les épaules
- Fermeture VELCRO® à l'avant
- Coutures liées
- Catégorie I

TAILLES : Taille unique **COULEURS** ☐

MODÈLE 400 SURBOTTES

- Ouverture élastiquée
- Coutures liées
- Catégorie I

TAILLES : Taille unique (pointures 42-46) **COULEURS** ☐

MODÈLE 409 SURBOTTES SOCO

- Fermeture par lien
- Coutures biais bleu
- Semelles Surestep renforcées antidérapantes
- Fermeture ajustable par lien
- Catégorie I

TAILLES : Taille unique (pointures 42-46) **COULEURS** ☐

MODÈLE 600 MANCHES

- Élastique aux deux extrémités
- Coutures liées
- Catégorie I

TAILLES : Taille unique **COULEURS** ☐

PROTECTION CHIMIQUE ET IGNIFUGE

SOLUTIONS À USAGE LIMITÉ/UNIQUE

MICROGARD® 1500 PLUS FR — MODÈLE 111

DESCRIPTION

- **Protection** – Matériau non tissé SMMS antistatique et ignifuge délivrant une bonne protection contre les particules et les projections/éclaboussures de liquides de faible risque
- **Confort** – Perméabilité à l'air et à la vapeur d'eau (propriété « respirante ») afin de minimiser le stress thermique
- **Antistatique** – Propriété testée en vertu de la norme EN 1149-5
- **Ajustement optimisé** – Permet de conserver une totale liberté de mouvement lorsqu'elle est portée sur des vêtements de protection thermique (EN ISO 14116 Indice 2 ou supérieur)
- À porter sur des vêtements de protection thermique tels que NOMEX® et en aucun cas à même la peau

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Industrie pétrochimique
- Nettoyage industriel
- Services publics
- Travaux généraux de maintenance

SECTEURS INDUSTRIELS

INDICES DE PERFORMANCE

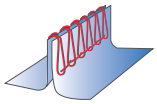
TYPE 5 | TYPE 6 | EN 1073-2 | EN 1149-5 | EN ISO 14116 INDEX 1/0/0

COULEURS

TAILLES

M-5XL

COUTURES SURJETÉES À TROIS FILS



MICROGARD® FR — MODÈLE 111

DESCRIPTION

- **Protection** – Tissu à base de Sontara/cellulose/polyester avec traitement ignifuge, offrant une bonne protection contre les particules et les pulvérisations légères de liquides
- **Confort** – Perméabilité à l'air et à la vapeur d'eau (propriété « respirante ») afin de minimiser le stress thermique
- **Ajustement optimisé** – Confort et sécurité du porteur accrus
- À porter sur des vêtements de protection thermique tels que NOMEX® et en aucun cas à même la peau

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Raffinage et pétrochimie
- Distribution et traitement du pétrole
- Services publics

SECTEURS INDUSTRIELS

INDICES DE PERFORMANCE

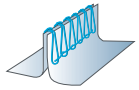
TYPE 5 | TYPE 6 | EN 1073-2 | EN 1149-5 | EN ISO 14116 INDEX 1/0/0

COULEURS

TAILLES

M-5XL

COUTURES SURJETÉES À TROIS FILS



MICROCHEM® CFR | MODÈLE 111

Confectionnée à partir d'un matériau ignifuge, la combinaison MICROCHEM® CFR est conçue pour être portée sur des vêtements de protection thermique tissés (NOMEX®, par exemple) et offre une protection contre les particules et les éclaboussures de liquides sous pression, sans compromettre la protection des travailleurs en cas d'embrasement instantané.

DESCRIPTION

- **Protection** – Tissu avec traitement ignifuge et couche externe en PVC offrant une protection de Type 3B et 4B (EN) contre les produits chimiques liquides
- **Polyvalente** – Convient à la plupart des applications nécessitant une protection contre les pulvérisations chimiques sans compromettre la protection de l'utilisateur en cas d'embrasement instantané
- **Ajustement optimisé** – Confort et sécurité du porteur accrus
- **Hautement visible** – De couleur rouge vif afin d'améliorer la sécurité du travailleur
- À porter sur des vêtements de protection thermique tels que NOMEX® et en aucun cas à même la peau

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Raffinage et pétrochimie
- Distribution et traitement du pétrole
- Services publics

SECTEURS INDUSTRIELS

TAILLES

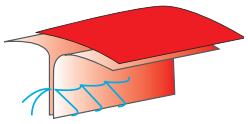
S-5XL

INDICES DE PERFORMANCE

TYPE 3-B | TYPE 4-B | TYPE 5-B | EN 1073-2 | EN 1149-5 | EN 14126 | EN ISO 14116 INDEX 1/0/0

COULEURS

COUTURES COUSUES ET RECOUVERTES D'UNE BANDE THERMOCOLLÉE

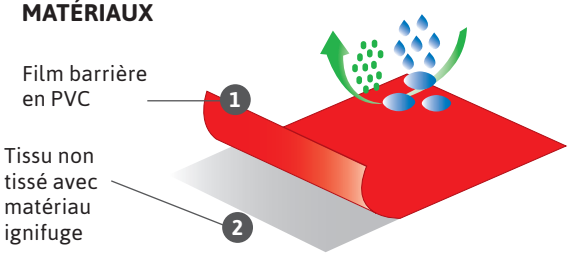


CARACTÉRISTIQUES

Capuche deux pièces

Double fermeture à glissière

MATÉRIAUX



PROTECTION POUR PLONGÉE

SOLUTIONS RÉUTILISABLES

VIKING™ PRO

La VIKING™ PRO est la combinaison de plongée étanche de la gamme Ansell la plus vendue au monde. Assure souplesse et confort dans le cadre d'une large variété d'applications. Coutures vulcanisées garantissant la sécurité du porteur, quel que soit l'environnement de plongée.

DESCRIPTION

- Coutures internes cousues et recouvertes d'une bande thermocollée
- Coutures externes vulcanisées garantissant la sécurité du porteur
- Surface extérieure facile à nettoyer en cas de contamination
- Facile à réparer sur le terrain, minimisant les temps d'arrêt
- Souplesse et confort

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Inspection sous-marine
- Opérations de recherche et sauvetage en milieu sous-marin
- Inspection de maintenance
- Interventions de secours après un sinistre

SECTEURS INDUSTRIELS

INDICES DE PERFORMANCE

- EN 14225-2:2005

BIO

TAILLES

Standard : S–3XL
Large : M–2XL
Très large : M–2XL

COULEURS

TYPE DE COUTURE

Coutures cousues, recouvertes d'une bande thermocollée et vulcanisées

MATÉRIAUX

Mélange de caoutchoucs naturels et synthétiques (NR/EPDM), sur support tricoté en polyester extensible dans les deux sens.
Poids du matériau: 1 050 g/m^2

CARACTÉRISTIQUES

Fermeture à glissière

Soupape

Col

VIKING™ PROTECH BE Navy

DESCRIPTION

- Coutures internes cousues et recouvertes d'une bande thermocollée
- Coutures externes vulcanisées
- Surface extérieure facile à nettoyer en cas de contamination
- Facile à réparer sur le terrain, minimisant les temps d'arrêt
- Souplesse et confort extrêmes
- Fermeture à glissière non magnétique pour usage intensif de 90 cm

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Militaire
- Marine
- Forces spéciales
- Sauvetage et lutte contre l'incendie
- Opérations de police de recherche et de sauvetage

SECTEURS INDUSTRIELS

INDICES DE PERFORMANCE

EN 14225-2:2005

HZ BIO

CATÉGORIE III

COULEURS

TAILLES

Standard : S–3XL
Large : M–2XL
Très large : M–2XL

TYPE DE COUTURE

Coutures cousues, recouvertes d'une bande thermocollée et vulcanisées

MATÉRIAUX

Mélange de caoutchoucs naturels et synthétiques (NR/EPDM), sur support en polyamide/élastane extensible. Poids total du matériau : 1 250 g/m²

VIKING™ HD

DESCRIPTION

- Matériau très résistant
- Coutures internes cousues et recouvertes d'une bande thermocollée
- Coutures externes vulcanisées garantissant la sécurité du porteur
- Facile à nettoyer et à réparer
- Équipée en standard d'une fermeture à glissière pour usage intensif (version non magnétique sur les combinaisons noires)
- Possibilité d'installer des soupapes non magnétiques

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Nettoyage de coques de navire
- Soudage et inspection
- Nettoyage d'hélices encrassées
- Inspection de bassins nucléaires
- Plongée dans les eaux côtières

SECTEURS INDUSTRIELS

INDICES DE PERFORMANCE

EN 14225-2:2005

HZ BIO

CATÉGORIE III

COULEURS

TAILLES

Standard : M–2XL
Large : M–2XL

TYPE DE COUTURE

Coutures cousues, recouvertes d'une bande thermocollée et vulcanisées

MATÉRIAUX

Caoutchoucs naturels et synthétiques (NR/EPDM), sur support tricoté en polyester extensible dans les deux sens. Poids total du matériau : 1 550 g/m²

VIKING™ HDS

DESCRIPTION

- Coutures internes cousues et recouvertes d'une bande thermocollée à des fins de sécurité
- Coutures externes vulcanisées garantissant la sécurité du porteur
- Résistance élevée aux substances chimiques agressives, dont les hydrocarbures
- Matériau cinq fois plus résistant à l'abrasion que celui de la VIKING™ PRO
- Facile à nettoyer et à réparer

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Inspection sous-marine
- Opérations de recherche et sauvetage en milieu sous-marin
- Inspection de maintenance
- Interventions de secours après un sinistre

SECTEURS INDUSTRIELS

INDICES DE PERFORMANCE

EN 14225-2:2005

HZ BIO

CATÉGORIE III

COULEURS

TAILLES

Standard : S–3XL
Large : M–2XL
Très large : M–2XL

TYPE DE COUTURE

Coutures cousues, recouvertes d'une bande thermocollée et vulcanisées

MATÉRIAUX

Le NITECS est un caoutchouc HNBR, sur support tricoté en polyester noir extensible dans les deux sens. Poids total du matériau : 1 050 g/m²

VIKING™ HAZTECH

DESCRIPTION

- Matériau léger et robuste
- Coutures soudées par haute fréquence pour une robustesse et une sécurité maximales
- Idéale pour la plongée en eaux chaudes et/ou dans les climats chauds
- Convient à la pongée en eaux froides (test de craquèlement supportant > 200 flexions à -40 °C)
- Surface extérieure facile à nettoyer
- Convient aux opérations de plongée dans les eaux contaminées

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Opérations légères de plongée professionnelle
- Plongée militaire
- Sauvetage et lutte contre l'incendie
- Plongée dans les eaux côtières

SECTEURS INDUSTRIELS

INDICES DE PERFORMANCE

EN 14225-2:2005

HZ BIO

CATÉGORIE III

COULEURS

TAILLES

S–3XL

TYPE DE COUTURE

Coutures soudées par haute fréquence et recouvertes d'une bande thermocollée à l'intérieur pour une meilleure visibilité

MATÉRIAUX

Couche extérieure en TPU (polyuréthane thermoplastique) de couleur rouge ou noire, sur support tricoté en nylon noir. Poids du matériau : 480 g/m²

VIKING™ VSN

DESCRIPTION

- Matériau extensible unique
- Technologie de couture Vulca Seam
- Résistance élevée à l'abrasion et à la perforation
- Matériau à flottabilité neutre
- Disponible en versions à enfilage avant et arrière
- Versions à enfilage avant présentant un torse réglable avec fixation externe à l'entrejambe

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Opérations de recherche et sauvetage en milieu sous-marin
- Forces spéciales
- Plongée technique
- Plongée dans les eaux côtières

SECTEURS INDUSTRIELS

INDICES DE PERFORMANCE

EN 14225-2:2005

COULEURS

TAILLES

Standard : S–2XL
Large : S–2XL
Très large : S–2XL

TYPE DE COUTURE

Coutures cousues, recouvertes d'une bande thermocollée et vulcanisées

MATÉRIAUX

Construction trilaminée comprenant une couche intermédiaire de caoutchouc NR/EPDM, et une couche externe et interne en jersey de nylon tricoté Armatex. Poids moyen du matériau : 1 100 g/m^2

VIKING™ VTS

DESCRIPTION

- Matériaux légers résistants à la perforation et l'abrasion
- Technologie de couture Vulca Seam assurant une étanchéité totale à l'eau
- Disponible en versions à enfilage avant et arrière
- Versions à enfilage avant présentant un torse réglable avec fixation externe à l'entrejambe

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Opérations de recherche et sauvetage en milieu sous-marin
- Plongée militaire
- Plongée récréative
- Plongée dans les eaux côtières

SECTEURS INDUSTRIELS

INDICES DE PERFORMANCE

EN 14225-2:2005

COULEURS

TAILLES

Standard : S–2XL
Large : S–2XL
Très large : S–2XL

TYPE DE COUTURE

Coutures cousues et vulcanisées

MATÉRIAUX

Nylon/Butyle/Nylon 255 g. Cordura/Butyle/Polyester 450 g. Polyester/Butyle/Polyester 400 g

VIKING™ WRS

DESCRIPTION

- Technologie de couture Vulca Seam
- Résistance à l'abrasion et à la perforation
- Surface facile à nettoyer en cas de contamination biologique
- Enfilage avant et torse non réglable pour une plus grande facilité d'utilisation
- Autre modèle disponible : VIKING™ WRS-D - Soupapes supplémentaires pour les équipes de secours requérant une combinaison convenant à la fois au sauvetage en surface et aux opérations de plongée

Remarque : cette combinaison ne convient qu'aux opérations de sauvetage à la surface de l'eau

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Sauvetage en eau
- Sauvetage en eaux vives
- Inondations/Crues

SECTEURS INDUSTRIELS

INDICES DE PERFORMANCE

Directive 89/686/CEE relative aux EPI avec pièces appliquées conformes à la norme EN 15027-1

COULEURS

TAILLES

Standard : S–2XL
Large : S–2XL
Très large : S–2XL

TYPE DE COUTURE

Coutures cousues et vulcanisées

MATÉRIAUX

Couche externe en nylon/ Couche intermédiaire en butyle/Couche interne en nylon 255 g

VIKING™ HWS MK 2

DESCRIPTION

- Matériau souple avec structure apparente
- Extérieur en nylon RO-TEX™ résistant à l'abrasion
- Enduction PU facilitant le nettoyage
- Coutures cousues et collées, avec coutures avant enduites à des fins de protection
- Renforts en PU au niveau des genoux et des coudes
- Nouvelle soupape clipsable dotée de trois réglages de débit et d'un mode décharge

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Plongée en saturation
- Plongée militaire
- Plongée dans les eaux côtières

SECTEURS INDUSTRIELS

INDICES DE PERFORMANCE

EN 14225-3:2005

COULEURS

TAILLES

Standard : S–2XL
Grand : S–XL

TYPE DE COUTURE

Coutures cousues et collées

MATÉRIAUX

Néoprène 5 mm avec extérieur en nylon RO-TEX™ et enduction PU. Panneaux axillaires 3 mm

VIKING™ XT500

ENSEMBLE COMBINAISON FINE

DESCRIPTION

- Meilleure conservation de la chaleur avec moins d'encombrement
- Ensemble souple se composant d'un haut, d'un bas et de chaussettes séparés
- Fixation à l'entrejambe pour plus de sécurité

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Toute opération de plongée

SECTEURS INDUSTRIELS

COULEURS

TAILLES : S–3XL

MATÉRIAUX
Polyester/Nylon/Lycra®

Surbottes professionnelles VIKING™

DESCRIPTION

- Construction en caoutchouc renforcé 0,6 mm
- Embout en caoutchouc renforcé 2,5 mm pour une protection accrue
- Cinq paires d'œillets en laiton non plaqué sur chaque botte
- Lacets en polyester d'une dimension de 2 m x 6 mm pour bottes taille M
- Lacets en polyester d'une dimension de 2,5 m x 6 mm pour bottes taille L
- NOUVEAU : surbottes taille L à utiliser sur une combinaison en caoutchouc grande taille

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- À porter au-dessus de bottes en caoutchouc pour combinaison étanche

SECTEURS INDUSTRIELS

COULEURS

TAILLES : M–L

Gants semi-étanches en néoprène VIKING™

DESCRIPTION

- Souple et chaud
- Renfort Kevlar® supplémentaire sur les doigts et la paume, pour un port prolongé
- Sangle réglable au niveau du poignet

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Toute opération de plongée ne nécessitant pas de gants étanches

SECTEURS INDUSTRIELS

COULEURS

TAILLES : S-2XL

MATÉRIAUX
Néoprène 5 mm avec renforts Kevlar®

GUIDE PAR SECTEUR INDUSTRIEL

INDUSTRIE AÉROSPATIALE
INDUSTRIE AUTOMOBILE
SECTEUR DE L'APRÈS-VENTE AUTOMOBILE
INDUSTRIE CHIMIQUE
TRANSFORMATION DES ALIMENTS
MATÉRIEL INDUSTRIEL ET BIENS D'ÉQUIPEMENT
MÉTALLURGIE
INDUSTRIE MINIÈRE
INDUSTRIES PÉTROLIÈRE ET GAZIÈRE
SCIENCES DE LA VIE

SOLUTIONS DE PROTECTION ANSELL POUR LES PROCÉDÉS INDUSTRIELS

Dédiés à la sécurité, nous proposons une gamme exhaustive de solutions de protection corporelle, des bras et des mains satisfaisant aux exigences de protection de nombreux secteurs industriels. Avant de sélectionner un produit, assurez-vous qu'une évaluation des risques a été menée afin de vérifier que le produit offre le niveau de protection adéquat. N'hésitez pas à consulter la base de données Ansell Guardian® Chemical afin de connaître le degré de protection chimique offerte par nos produits et vous aider à effectuer l'évaluation des risques.
La détermination finale de l'adéquation des solutions de protection corporelle, des bras et des mains Ansell à l'usage voulu relève de la responsabilité de l'utilisateur.

PROCÉDÉS DE L'INDUSTRIE AÉROSPATIALE

1. EMBOUTISSAGE

Applications :
- Alimentation d'emboutisseuses
- Rangement des pièces après emboutissage
- Manipulation des rebuts

Besoins de l'utilisateur :
- Sûreté de préhension en milieu sec
- Résistance à la coupure
- Résistance à l'abrasion

HyFlex® 11-541
→ p. 48

HyFlex® 11-630
→ p. 57

HyFlex® 11-735
→ p. 58

2. TÔLERIE/CARROSSERIE

Applications :
- Assemblage de pièces structurelles à l'aide de substances chimiques et de colles/Montage de petits composants
- Inspection

Besoins de l'utilisateur :
- Sûreté de préhension en milieu sec
- Résistance à la coupure
- Résistance chimique

HyFlex® 11-531
→ p. 46

HyFlex® 11-724
→ p. 49

AlphaTec® 58-270
→ p. 106

3. USINAGE

Applications :
- Assemblage, montage, vissage et dévissage de composants, souvent au moyen d'outils manuels
- Chargement de pièces dans une machine CNC

Besoins de l'utilisateur :
- Sûreté de préhension en milieu légèrement huileux
- Résistance à l'abrasion
- Protection contre les vibrations

VibraGuard® 07-112
→ p. 86

HyFlex® 11-537
→ p. 46

HyFlex® 11-937
→ p. 44

4. MOULAGE

Applications :
- Manipulations de formes vierges
- Préformage en fibres de carbone
- Inspection

Besoins de l'utilisateur :
- Résistance chimique
- Préhension en milieu sec et humide
- Résistance à la coupure

TouchNTuff® 93-250
→ p. 144

MICROGARD® 1800 COMFORT
→ p. 202

PROCÉDÉS DE L'INDUSTRIE AUTOMOBILE

1. ESTAMPILLAGE

Applications :
- Opérations d'emboutissage
- Manipulation de tôles et de panneaux métalliques
- Manipulation de pièces à bords tranchants ou bruts de coupe

Besoins de l'utilisateur :
- Résistance à l'abrasion, à la coupure et à la perforation
- Sûreté de préhension en milieu sec et légèrement huileux
- Dextérité

HyFlex® 11-435
→ p. 59

HyFlex® 11-937
→ p. 44

HyFlex® 11-250
→ p. 51

2. TÔLERIE/CARROSSERIE

Applications :
- Soudure, liaison, rivetage
- Manipulation de composants structurels et de carrosserie
- Inspection, sélection et contrôle de pièces

Besoins de l'utilisateur :
- Résistance à l'abrasion, à la coupure, à la perforation et aux produits chimiques
- Sûreté de préhension en milieu sec et huileux
- Protection contre les étincelles et les projections de métal en fusion

HyFlex® 11-541
→ p. 48

HyFlex® 11-939
→ p. 44

HYFLEX® 11-202
→ p. 59

3. USINAGE

Applications
- Opérations d'assemblage et de transformation des métaux
- Manipulation de pièces métalliques dégrossies
- Assemblage et inspection de pièces

Besoins de l'utilisateur :
- Résistance à l'abrasion, à la coupure, à la perforation et aux produits chimiques
- Sûreté de préhension en milieu sec et huileux
- Dextérité et sensibilité tactile

HyFlex® 11-925
→ p. 71

AlphaTec® 58-435
→ p. 106

TouchNTuff® 93-250
→ p. 144

4. PEINTURE

Applications :
- Opérations de peinture dont inspection des surfaces
- Application de produits d'étanchéité et de retouche
- Utilisation d'outils de nettoyage et d'équipements robotiques

Besoins de l'utilisateur :
- Vêtements résistant à la transpiration
- Protection des mains non pelucheuse et sans silicone
- Vêtement compatible avec la peinture à propriétés antistatiques

Microflex® 93-260
→ p. 136

MICROGARD® 1800 COMFORT
→ p. 202

5. PEINTURE

Applications :
- Contrôle de la surface des carrosseries
- Application de produits de nettoyage et d'étanchéité
- Peinture

Besoins de l'utilisateur :
- Protection chimique et propriétés antistatiques
- Solution sans silicone et non pelucheuse
- Dextérité

Microflex® 93-260
→ p. 136

MICROGARD® 2000 STANDARD
→ p. 203

6. ASSEMBLAGE FINAL

Applications :
- Saisie de composants
- Ajustement de pièces à l'aide d'outils
- Inspection

Besoins de l'utilisateur :
- Résistance à la coupure
- Résistance à l'abrasion
- Dextérité

HyFlex® 11-518
→ p. 45

HyFlex® 11-818
→ p. 26

HyFlex® 11-931
→ p. 44

7. LOGISTIQUE

Applications :
- Chargement et déchargement de caisses
- Découpe de cartons, etc.
- Manipulation d'équipements et d'outils

Besoins de l'utilisateur :
- Haute résistance à l'abrasion
- Niveau élevé de protection contre les coupures
- Préhension en milieu sec/huileux

HyFlex® 11-731
→ p. 46

HyFlex® 11-735
→ p. 58

HyFlex® 11-840
→ p. 28

8. MAINTENANCE/ ENTRETIEN

Applications :
- Montage et démontage
- Réparation d'équipements
- Nettoyage de machines

Besoins de l'utilisateur :
- Solution multitâche
- Résistance à la coupure
- Préhension en milieu sec/huileux

HyFlex® 11-537
→ p. 46

HyFlex® 11-925
→ p. 71

AlphaTec® 58-270
→ p. 106

5. MOULAGE

Applications :
- Moulage par injection sous presse
- Manipulation de pièces structurelles moulées
- Inspection de pièces et équipements

Besoins de l'utilisateur :
- Résistance à l'abrasion et à la coupure
- Préhension en milieu sec
- Résistance à la chaleur de contact

HyFlex® 11-541
→ p. 48

MICROGARD® 1600 PLUS
→ p. 199

6. ASSEMBLAGE FINAL

Applications :
- Assemblage de châssis, découpage de carrosserie
- Saisie et fixation de composants
- Ajustement de pièces et systèmes

Besoins de l'utilisateur :
- Résistance à l'abrasion et à la coupure
- Dextérité et sensibilité tactile
- Protection du produit

HyFlex® 11-818
→ p. 26

HyFlex® 11-840
→ p. 28

HyFlex® 48-130
→ p. 84

7. LOGISTIQUE

Applications :
- Acheminement de pièces à la ligne de production
- Acheminement de véhicules à la zone d'expédition
- Conduite de chariots élévateurs et de remorques

Besoins de l'utilisateur :
- Résistance à l'abrasion et à la coupure
- Sûreté de préhension en milieu sec et huileux
- Protection contre le froid (thermique)

HyFlex® 11-518
→ p. 45

HyFlex® 11-735
→ p. 58

TouchNTuff® 93-250
→ p. 144

8. MAINTENANCE/ ENTRETIEN

Applications :
- Entretien et maintenance de lignes de production
- Réparation et maintenance d'équipements
- Assemblage et désassemblage d'équipements

Besoins de l'utilisateur :
- Résistance à l'abrasion et à la coupure
- Dextérité et sensibilité tactile
- Résistance à la chaleur de contact et à la flamme

HyFlex® 11-541
→ p. 48

MICROGARD® 1500 PLUS FR
→ p. 214

PROCÉDÉS DU SECTEUR DE L'APRÈS-VENTE AUTOMOBILE

1. ATELIER MÉCANIQUE

Applications :
- Entretien automobile
- Remplacement de pièces détachées
- Diagnostic et dépannage
- Opérations sur les voitures électriques

Besoins de l'utilisateur :
- Résistance à l'abrasion, à la coupure et à la perforation
- Sûreté de préhension en milieu sec et légèrement huileux
- Dextérité et sensibilité tactile
- Protection contre les chocs électriques

HyFlex® 11-518
→ p. 45

HyFlex® 11-727
→ p. 50

MicroFlex® 93-852
→ p. 140

2. PEINTURE ET CARROSSERIE

Applications :
- Soudage et manipulation de composants de carrosserie
- Opérations de peinture (carrosseries)
- Utilisation et nettoyage de matériel de peinture

Besoins de l'utilisateur :
- Résistance à l'abrasion, à la coupure, à la perforation et aux produits chimiques
- Solution de protection corporelle et des mains sans silicone et non pelucheuse
- Prévention des irritations cutanées

Microflex® 93-260
→ p. 136

MICROGARD® 1800 COMFORT
→ p. 202

3. CENTRALE DE PNEUS

Applications :
- Remplacement de pneus et de roues
- Opérations d'alignement

Besoins de l'utilisateur :
- Résistance à l'abrasion, à la coupure et à la perforation
- Protection contre les chocs

HyFlex® 11-801
→ p. 29

HyFlex® 11-840
→ p. 28

TouchNTuff® 93-250
→ p. 144

4. SPÉCIALISTE EN VITRES AUTO

Applications :
- Remplacement et réparation des pare-brise
- Remplacement des vitres arrières et latérales

Besoins de l'utilisateur :
- Abrasion, coupures, perforation
- Résistance chimique

HyFlex® 11-735
→ p. 58

TouchNTuff® 92-600
→ p. 142

MicroFlex® 93-852
→ p. 140

PROCÉDÉS DE L'INDUSTRIE CHIMIQUE

1. ENTREPOSAGE

Applications :
- Entreposage de matières premières
- Chargement et déchargement de camions et véhicules
- Manutention de marchandises entrantes

Besoins de l'utilisateur :
- Dextérité
- Protection contre l'abrasion
- Résistance aux produits chimiques et préhension

HyFlex® 11-531
→ p. 46

MICROGARD® 2000 STANDARD
→ p. 203

2. PRÉPARATION DES MATÉRIAUX

Applications :
- Remplissage, mélange et chargement de matières premières
- Transfert de composants solides et liquides
- Ouverture et drainage de pompes, vannes ou conduites

Besoins de l'utilisateur :
- Résistance chimique
- Protection contre l'abrasion
- Dextérité et préhension

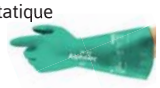
AlphaTec® 58-535B/W
→ p. 107

MICROchem® 3000
→ p. 183

3. PRODUCTION ET TRAITEMENT

Applications :
- Chargement et déchargement de matériel de traitement
- Transfert de composants solides et liquides entre des cuves/récipients et du matériel de traitement
- Supervision d'opérations en cours d'exécution

Besoins de l'utilisateur :
- Résistance aux produits chimiques et imperméabilité
- Préhension
- Antistatique



AlphaTec® 58-335
→ p. 105

MICROCHEM® 4000
→ p. 186

4. TRANSPORT DE MARCHANDISES

Applications :
- Manutention de marchandises sortantes (bidons, récipients, produits en vrac, cartons)
- Chargement de camions et véhicules
- Expédition, transport et livraison de marchandises

Besoins de l'utilisateur :
- Protection contre l'abrasion
- Dextérité
- Résistance aux produits chimiques et préhension

ActivArmr® 97-125
→ p. 87

MICROGARD® 2300 STANDARD
→ p. 208

5. LABORATOIRES ET R&D

Applications :
- Tests
- Chargement et mélange de matières premières
- Maintenance/Entretien

Besoins de l'utilisateur :
- Résistance chimique
- Dextérité
- Souplesse et préhension

Microflex® 93-260
→ p. 136

MICROchem® 3000
→ p. 183

6. RÉPARATION ET MAINTENANCE

Applications :
- Ouverture de fours, drainage de pompes, vannes ou conduites, unités de craquage (traitement des hydrocarbures BTX)
- Nettoyage de fours, unités de distillation, pompes, vannes ou conduites, unités de craquage (traitement des hydrocarbures BTX)

Besoins de l'utilisateur :
- Dextérité et préhension
- Résistance aux produits chimiques et imperméabilité
- Protection contre les coupures et l'abrasion

Powerflex® 80-400
→ p. 95

MICROCHEM® 5000
→ p. 192

7. TÔLERIE

Applications :
- Transformation à chaud des métaux
- Peinture
- Travaux de serrurerie

Besoins de l'utilisateur :
- Dextérité et souplesse
- Pouvoir ininflammable
- Résistance à la chaleur de contact

ActivArmr® 80-813
→ p. 90

MICROGARD® FR
→ p. 214

8. INTERVENTIONS D'URGENCE

Applications :
- Fuites, déversements ou autres émissions imprévus

Besoins de l'utilisateur :
- Résistance aux produits chimiques et imperméabilité
- Résistance à la déchirure
- Propriétés ignifuges

ChemTek™ 38-628
→ p. 132

TRELLCHEM® VPS Flash
→ p. 167

PROCÉDÉS DE L'INDUSTRIE DE LA TRANSFORMATION DES ALIMENTS

1. TRANSFORMATION PRIMAIRE

Applications :
- Plumaison/Dépouille
- Découpe primaire
- Désossage

Besoins de l'utilisateur :
- Résistance à la coupure et la perforation
- Protection contre les liquides
- Protection contre le froid

VersaTouch® 72-400
→ p. 63

VersaTouch® 78-103
→ p. 95

VersaTouch® 37-210
→ p. 109

2. TRANSFORMATION ULTÉRIEURE

Applications :
- Tranchage et découpe
- Cuisson à la vapeur, friture, rôtissage
- Marinage

Besoins de l'utilisateur :
- Résistance à la coupure et la perforation
- Protection contre les liquides
- Protection thermique (contre le froid et la chaleur)

VersaTouch® 72-400
→ p. 63

VersaTouch® 23-202
→ p. 128

VersaTouch® 37-210
→ p. 109

3. CONDITIONNEMENT

Applications :
- Emballages des filets et viandes hachées
- Mise en conserve
- Mise en bouteille

Besoins de l'utilisateur :
- Dextérité
- Protection contre le froid

TouchNTuff® 92-600
→ p. 142

MICROGARD® 1500 PLUS
→ p. 198

4. ENTREPOSAGE FRIGORIFIQUE

Applications :
- Conservation de viandes emballées
- Conservation de bouteilles et conserves
- Conservation de matières premières

Besoins de l'utilisateur :
- Protection contre le froid

VersaTouch® 23-202
→ p. 128

MICROGARD® 1500 PLUS
→ p. 198

PROCÉDÉS DE L'INDUSTRIE DU MATÉRIEL INDUSTRIEL & DES BIENS D'ÉQUIPEMENT

1. EMBOUTISSAGE

Applications :
- Manipulation de pièces structurelles et de tôlerie
- Inspection
- Insertion et retrait de pièces détachées au niveau de la presse

Besoins de l'utilisateur :
- Haute résistance à l'abrasion
- Protection moyenne à élevée contre les coupures
- Préhension en milieu sec/huileux

HyFlex® 11-435
→ p. 59

HyFlex® 11-735
→ p. 58

HyFlex® 11-927
→ p. 76

2. TÔLERIE/CARROSSERIE

Applications :
- Manipulation de pièces structurelles et de tôlerie
- Assemblage par soudure de pièces volumineuses
- Rivetage

Besoins de l'utilisateur :
- Protection moyenne à élevée contre les coupures
- Préhension en milieu sec/huileux
- Dextérité moyenne à élevée

HyFlex® 11-435
→ p. 59

HyFlex® 11-927
→ p. 76

ActivArmr® WorkGuard™ 43-216
→ p. 93

3. USINAGE

Applications :
- Manipulation de cylindres et de blocs dégrossis
- Assemblage et montage de composants
- Inspection

Besoins de l'utilisateur :
- Résistance moyenne à élevée à la coupure
- Préhension en milieu sec/huileux
- Protection oléofuge

HyFlex® 11-724
→ p. 49

MICROGARD® 1800
→ p. 200

4. MOULAGE

Applications :
- Manipulation et finition de pièces structurelles
- Inspection

Besoins de l'utilisateur :
- Haute résistance à l'abrasion
- Résistance élevée à la coupure
- Résistance à la chaleur de contact (80 à 100 °C)

ActivArmr® 80-813
→ p. 90

Comahot
→ p. 91

Safe-Knit® 59-416
→ p. 57

5. MAINTENANCE ET NETTOYAGE

Applications :
- Stockage et transport
- Réparation et maintenance d'équipements
- Désinfection et nettoyage de sites

Besoins de l'utilisateur :
- Résistance à la coupure et la perforation
- Protection chimique

VersaTouch® 23-201
→ p. 127

MICROGARD® 2000 Ts PLUS
→ p. 206

5. PEINTURE

Applications :
- Inspection superficielle, marquage et retouches
- Application de produits d'étanchéité
- Outils ou robots de nettoyage/peinture

Besoins de l'utilisateur :
- Gants compatibles avec la peinture
- Sensibilité tactile permettant de déceler les abrasions de surface
- Résistance chimique (peintures, produits de nettoyage)

AlphaTec® 58-335
→ p. 105

MICROGARD® 2000 COMFORT
→ p. 205

6. ASSEMBLAGE FINAL

Applications :
- Manipulation de pièces structurelles
- Ajustement de systèmes et vissage à l'aide de clés
- Fixation de pièces et de faisceaux de câbles

Besoins de l'utilisateur :
- Haute résistance à l'abrasion
- Protection faible à moyenne contre les coupures
- Préhension moyenne en milieu sec et huileux

HyFlex® 11-518
→ p. 45

HyFlex® 11-818
→ p. 26

HyFlex® 11-840
→ p. 28

7. LOGISTIQUE

Applications :
- Chargement et déchargement de pièces brutes ou caisses
- Découpe de cartons, prélèvement de pièces et accessoires
- Conduite de véhicules

Besoins de l'utilisateur :
- Sûreté de préhension en environnements secs, humides ou huileux
- Dextérité élevée
- Protection par temps froid

HyFlex® 11-518
→ p. 45

HyFlex® 11-840
→ p. 28

ActivArmr® 97-011
→ p. 96

8. MAINTENANCE ENTRETIEN

Applications :
- Montage et démontage
- Changement d'outils et de matrices
- Soudage

Besoins de l'utilisateur :
- Protection électrique, mécanique, chimique et thermique
- Dextérité et sensibilité tactile élevées

HyFlex® 11-840
→ p. 28

ActivArmr® 80-813
→ p. 90

Gants pour électricien Classe 00, 0, 1
→ p. 85

PROCÉDÉS DE L'INDUSTRIE DE LA MÉTALLURGIE

1. COULAGE ET FONTE

Applications :
- Opérations de fonderie
- Manipulation de matériaux à bords tranchants ou bruts de coupe
- Manipulation de pièces dans des zones exposées à de fortes chaleurs

Besoins de l'utilisateur :
- Résistance à l'abrasion et à la coupure
- Sûreté de préhension en milieu sec
- Résistance à la chaleur de contact et à la flamme

Crusader® Flex 42-474
→ p. 90

Vantage® 70-765
→ p. 66

Powerflex® 80-600
→ p. 64

2. FORGE

Applications :
- Opérations de forge
- Forge de formes à l'aide de presses ou de marteaux
- Extrusion, cintrage et poinçonnage de formes

Besoins de l'utilisateur :
- Résistance à l'abrasion et à la coupure
- Sûreté de préhension en milieu sec
- Résistance à la chaleur de contact et à la flamme

Crusader® Flex 42-474
→ p. 90

Powerflex® 80-600
→ p. 64

Comacier VHP Plus
→ p. 66

3. DÉCOUPE & ESTAMPILLAGE

Applications :
- Opérations d'emboutissage
- Transformation de tôles, bobines et tubes
- Découpe de plaques et de panneaux de verre

Besoins de l'utilisateur :
- Résistance à l'abrasion, à la coupure, à la perforation et aux chocs
- Sûreté de préhension en milieu sec et légèrement huileux
- Résistance à la chaleur de contact

HyFlex® 11-501
→ p. 58

HyFlex® 11-541
→ p. 48

HyFlex® 11-735
→ p. 58

4. USINAGE

Applications :
- Transformation des métaux et traitement du verre
- Fabrication de pièces métalliques et de plaques de verre
- Assemblage et inspection de pièces

Besoins de l'utilisateur :
- Résistance à l'abrasion, à la coupure, à la perforation et aux produits chimiques
- Sûreté de préhension en milieu sec et huileux
- Dextérité et sensibilité tactile

HyFlex® 11-925
→ p. 71

MICROCHEM® CFR
→ p. 215

PROCÉDÉS DE L'INDUSTRIE MINIÈRE

1. CONSTRUCTION D'INFRASTRUCTURES

Applications :
- Signalement/Positionnement
- Maniement de matériel industriel
- Manipulation de tuyaux

Besoins de l'utilisateur :
- Résistance à l'abrasion
- Dextérité
- Confort

HyFlex® 11-735
→ p. 58

HyFlex® 11-840
→ p. 28

ActivArmr® 97-012
→ p. 31

2. EXTRACTION ET EXPLORATION

Applications :
- Forage et dynamitage
- Réglages et tests de systèmes hydrauliques
- Chargement et roulage

Besoins de l'utilisateur :
- Dextérité et préhension
- Confort
- Haute visibilité

ActivArmr® 97-013
→ p. 52

ActivArmr® 97-120
→ p. 86

ActivArmr® 97-125
→ p. 87

3. CONCASSAGE

Applications :
- Concassage et déchargement de minerais
- Broyage primaire
- Inspection du produit primaire

Besoins de l'utilisateur :
- Préhension supérieure en milieu humide et huileux
- Résistance contre les projections de produits chimiques
- Confort dans les environnements soumis à de fortes chaleurs

HyFlex® 11-926
→ p. 71

HyFlex® 11-927
→ p. 76

TouchNTuff® 93-250
→ p. 144

4. LAVAGE ET PRÉPARATION

Applications :
- Concentration, mélange et palettisation
- Utilisation d'agents liants
- Nettoyage de matériel

Besoins de l'utilisateur :
- Durabilité
- Résistance à la coupure
- Protection chimique supérieure

AlphaTec® 58-270
→ p. 106

MICROGARD® 1500
→ p. 197

5. LOGISTIQUE

Applications :
- Acheminement de pièces à la ligne de production
- Livraison des équipements finis
- Conduite de chariots élévateurs et de remorques

Besoins de l'utilisateur :
- Résistance à l'abrasion et à la coupure
- Sûreté de préhension en milieu sec et huileux
- Protection contre le froid (thermique)

HyFlex® 11-537
→ p. 46

HyFlex® 11-600
→ p. 27

HyFlex® 11-800
→ p. 29

6. ATELIER DE FINITION

Applications :
- Plaquage, revêtement, étanchéité, peinture
- Application d'agents de finition à des matériaux/produits
- Manipulation d'outils d'application et de nettoyage

Besoins de l'utilisateur :
- Vêtement compatible avec la peinture à propriétés antistatiques
- Protection des mains non pelucheuse et sans silicone
- Vêtements résistant à la transpiration

Solvex® 37-185
→ p. 108

AlphaTec® 58-330
→ p. 105

TouchNTuff® 92-600
→ p. 142

7. ASSEMBLAGE

Applications :
- Fixation de pièces et composants
- Positionnement d'équipements avec les mains ou à l'aide d'outils
- Ajustement de panneaux, pièces et composants

Besoins de l'utilisateur :
- Résistance à l'abrasion et à la coupure
- Préhension en milieu sec
- Dextérité et sensibilité tactile

HyFlex® 11-531
→ p. 46

HyFlex® 11-618
→ p. 27

HyFlex® 11-818
→ p. 26

8. MAINTENANCE ENTRETIEN

Applications :
- Entretien et maintenance de lignes de production
- Réparation et maintenance d'équipements
- Assemblage et désassemblage d'équipements

Besoins de l'utilisateur :
- Résistance à l'abrasion, à la coupure, à la perforation et aux produits chimiques
- Dextérité et sensibilité tactile
- Résistance à la chaleur de contact et à la flamme

HyFlex® 11-840
→ p. 28

HyFlex® 11-926
→ p. 71

TouchNTuff® 93-250
→ p. 144

5. TRANSPORT ET LOGISTIQUE

Applications :
- Réparation de conduites hydrauliques
- Inspection de produits
- Chargement et expédition

Besoins de l'utilisateur :
- Sûreté de préhension en milieu humide et huileux
- Résistance contre les projections de produits chimiques
- Protection contre les coupures

HyFlex® 11-927
→ p. 76

ActivArmr® 97-013
→ p. 52

AlphaTec® 58-270
→ p. 106

6. SERVICE/MAINTENANCE

Applications :
- Entretien de véhicules
- Maintenance de convoyeurs et d'outils de longue taille
- Réapprovisionnement en huile, fluide et diesel

Besoins de l'utilisateur :
- Résistance à la coupure
- Durabilité
- Dextérité et sensibilité tactile

HyFlex® 11-840
→ p. 28

HyFlex® 11-939
→ p. 44

TouchNTuff® 93-250
→ p. 144

7. INTERVENTIONS D'URGENCE ET DE SAUVETAGE

Applications :
- Déversements accidentels de substances chimiques
- Sauvetage/Extraction d'espaces confinés
- Premiers soins

Besoins de l'utilisateur :
- Protection chimique

ActivArmr® 46-551
→ p. 88

MICROchem® 6000
→ p. 164

PROCÉDÉS DE L'INDUSTRIE MINIÈRE ET PÉTROLIÈRE

1. FORAGE

Applications :
- Engagement et libération de colonnes de forage
- Chaînage de tiges
- Installation et retrait d'engins de forage

Besoins de l'utilisateur :
- Protection antichoc
- Protection oléofuge
- Manipulation d'outils lourds

Winter Monkey Grip® 23-191
→ p. 98

ActivArmr® 46-551
→ p. 88

ActivArmr® 97-120
→ p. 86

2. ENTRETIEN DES CÂBLAGES MÉTALLIQUES

Applications :
- Montage et démontage d'outils
- Utilisation d'outils dans le puits de forage
- Manipulation d'explosifs

Besoins de l'utilisateur :
- Résistance à la coupure
- Protection antichoc
- Souplesse et préhension

ActivArmr® 97-125
→ p. 87

HyFlex® 11-735
→ p. 58

ActivArmr® Hycron® 27-905
→ p. 80

3. TUBAGE

Applications :
- Assemblage et désassemblage de larges conduites
- Engagement et libération de colonnes de forage
- Déchargement et stockage de canalisations

Besoins de l'utilisateur :
- Protection antichoc
- Résistance à l'abrasion
- Confort

ActivArmr® 97-125
→ p. 87

HyFlex® 11-531
→ p. 46

HyFlex® 11-840
→ p. 28

4. DÉPLOIEMENT DE TUBES D'INTERVENTION ENROULÉS

Applications :
- Préparation du chantier/Montage et désassemblage d'outils
- Installation de collecteurs sous pression et de tubes d'injection
- Travaux ordinaires de plomberie

Besoins de l'utilisateur :
- Protection contre l'abrasion
- Protection oléofuge
- Confort

ActivArmr® 97-125
→ p. 87

ActivArmr® 97-120
→ p. 86

HyFlex® 11-939
→ p. 44

PROCÉDÉS DE L'INDUSTRIE DES SCIENCES DE LA VIE

1. ENTREPOSAGE

Applications :
- Chargement et déchargement de camions et véhicules
- Déballage de marchandises en vrac
- Inventaire

Besoins de l'utilisateur :
- Dextérité et préhension
- Protection contre les coupures et l'abrasion
- Protection chimique

HyFlex® 11-727
→ p. 50

AlphaTec® 58-435
→ p. 106

Microflex® 93-856
→ p. 141

2. PRÉPARATION DES MATIÈRES PREMIÈRES

Applications :
- Prélèvement d'échantillons
- Transport de matières premières
- Pesée et distribution de substances solides et liquides
- Chargement et déchargement de substances solides et liquides

Besoins de l'utilisateur :
- Dextérité et préhension
- Protection chimique
- Solutions exemptes de défauts et de micro-trous

TouchNTuff® 92-605
→ p. 142

MICROGARD® 1800
→ p. 200

3. FABRICATION DE PRODUITS PHARMACEUTIQUES

Applications :
- Chargement et déchargement de matériel de traitement
- Transfert de composants solides et liquides
- Chargement de masse humide et déchargement de produits secs
- Conditionnement et étiquetage

Besoins de l'utilisateur :
- Protection chimique
- Dextérité et préhension
- Résistance à l'abrasion et à la perforation
- Protection du produit fabriqué contre la contamination

Non stérile

Microflex® 93-260
→ p. 136

MICROGARD® 2000 Ts PLUS
→ p. 206

Stérile

TouchNTuff® 73-500
→ p. 150

TouchNTuff® DermaShield® 73-701
→ p. 150

TouchNTuff® 93-700
→ p. 146

4. FABRICATION DE PRODUITS BIOTECHNOLOGIQUES

Applications :
- Transfert de substances liquides
- Chargement de centrifuges et colonnes de chromatographie
- Stérilisation de flacons et d'ampoules
- Étiquetage et remplissage en milieu aseptique

Besoins de l'utilisateur :
- Sûreté de préhension en milieu humide
- Gants stériles et/ou propres
- Dextérité
- Double gantage
- Protection du produit fabriqué contre la contamination

Non stérile

Microflex® 73-847
→ p. 149

Microflex® 93-833
→ p. 139

Microflex® 93-853
→ p. 141

Stérile

TouchNTuff® DermaShield® 73-701
→ p. 150

DermaShield® 73-711
→ p. 151

TouchNTuff® 83-500
→ p. 153

5. POMPAGE SOUS PRESSION

Applications :
- Préparation du chantier/ Déchargement de conduites et vannes
- Manipulation de fer/Aménagement des outils de forage
- Manipulation d'outils

Besoins de l'utilisateur :
- Résistance chimique
- Protection contre l'abrasion
- Souplesse et préhension

HyFlex® 11-724
→ p. 49

ActivArmr® 97-120
→ p. 86

ActivArmr® 97-125
→ p. 87

6. ENTRETIEN DES ÉQUIPEMENTS DE PRODUCTION

Applications :
- Nettoyage et restauration environnementaux
- Manipulation de fer
- Maintenance et réparation de conduites/ vannes

Besoins de l'utilisateur :
- Sûreté de préhension en milieu sec, humide et huileux
- Imperméabilité
- Haute visibilité

ActivArmr® 97-120
→ p. 86

HyFlex® 11-939
→ p. 44

HyFlex® 11-425
→ p. 60

7. TÂCHES D'ATELIER/ LABORATOIRE

Applications :
- Assemblage et conditionnement du site de forage
- Manipulation de métaux anguleux
- Mélange ou chargement de produits chimiques

Besoins de l'utilisateur :
- Résistance chimique
- Dextérité
- Souplesse et préhension

ActivArmr® 97-125
→ p. 87

HyFlex® 11-939
→ p. 44

Microflex® 93-260
→ p. 136

8. CONSTRUCTION D'INFRASTRUCTURES

Applications :
- Maniement de matériel industriel
- Entretien d'équipements
- Installation et manipulation de tuyaux

Besoins de l'utilisateur :
- Sûreté de préhension en milieu sec et humide
- Confort et dextérité
- Résistance à la coupure

ActivArmr WorkGuard™ 43-216
→ p. 93

HyFlex® 11-724
→ p. 49

HyFlex® 11-735
→ p. 58

5. FABRICATION D'ISOLATEURS ET DE BARRIÈRES D'ACCÈS RESTREINT

Applications :
- Pesée et distribution de substances solides et liquides
- Chargement et déchargement de substances solides et liquides
- Transfert de composants solides et liquides
- Remplissage du produit final

Besoins de l'utilisateur :
- Protection chimique
- Dextérité et préhension
- Résistance à l'abrasion et à la perforation

AlphaTec® 85-50x
→ p. 134

AlphaTec® 85-60x
→ p. 134

6. R&D ET CONTRÔLE QUALITÉ

Applications :
- Prélèvement et traitement d'échantillons
- Mélange et formulation de substances solides et/ou liquides
- Interventions chirurgicales sur des animaux
- Administration de médicaments

Besoins de l'utilisateur :
- Dextérité
- Sûreté de préhension en milieu sec et humide
- Protection chimique
- Protection de l'avant-bras

TouchNTuff® 93-163/263
→ p. 143/145

TouchNTuff® 92-605
→ p. 142

TouchNTuff® 93-833
→ p. 139

7. ENTRETIEN ET NETTOYAGE DE LABORATOIRES

Applications :
- Entretien/Maintenance des équipements et mobiliers de laboratoires
- Élimination de verre brisé
- Soins liés à l'alimentation des animaux et nettoyage des environnements animaliers
- Nettoyage des fuites ou déversements

Besoins de l'utilisateur :
- Sûreté de préhension en milieu sec et humide
- Protection chimique
- Protection contre les coupures
- Protection contre la chaleur

AlphaTec® 58-435
→ p. 106

MICROGARD® 2000
→ p. 203

8. INTERVENTIONS D'URGENCE

Applications :
- Fuites et déversements imprévus
- Émanations accidentelles de gaz toxiques
- Réponse aux risques biochimiques

Besoins de l'utilisateur :
- Protection chimique
- Imperméabilité
- Protection contre la contamination en suspension dans l'air

Barrier® 02-100
→ p. 133

MICROCHEM® 5000 APOLLO
→ p. 192

PLUS D'INFORMATIONS SUR LES PRODUITS EN LIGNE

Sur nos sites Web, vous trouverez des outils de recherche, ainsi que les fiches techniques et certificats de nos produits.

Protection des mains et des bras

http://industrialcatalogue.ansell.eu

Sélectionnez le gant ou la manchette convenant le mieux à votre secteur industriel et votre application.

Protection corporelle

www.microgard.com

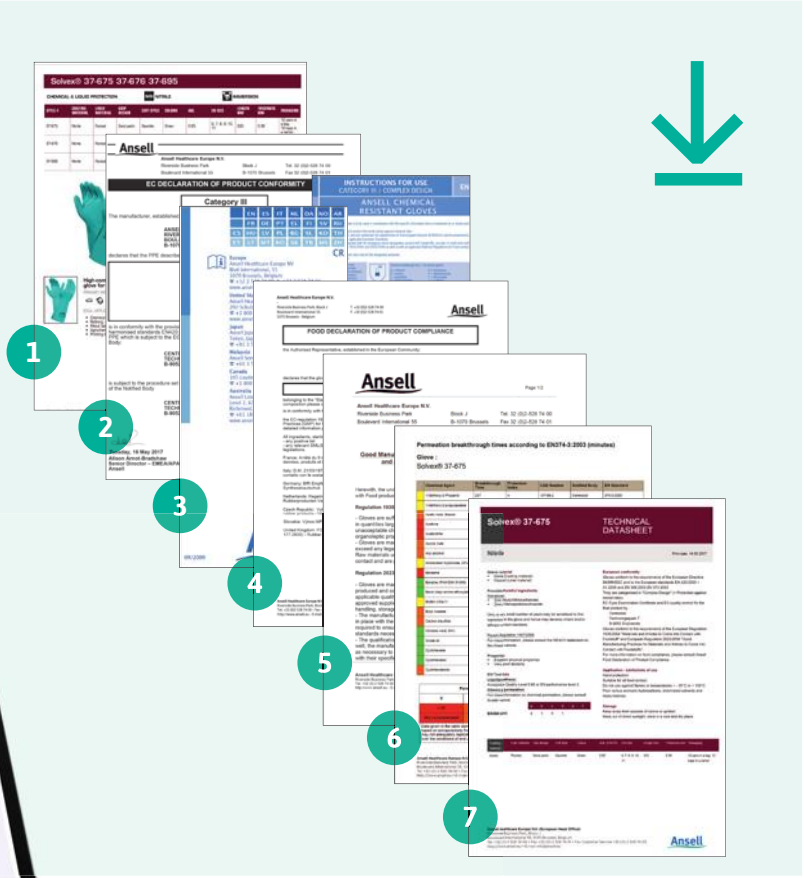
Vous trouverez sur ce site de plus amples informations sur nos vêtements de protection chimique MICROGARD®, MICROCHEM® et AlphaTec®.

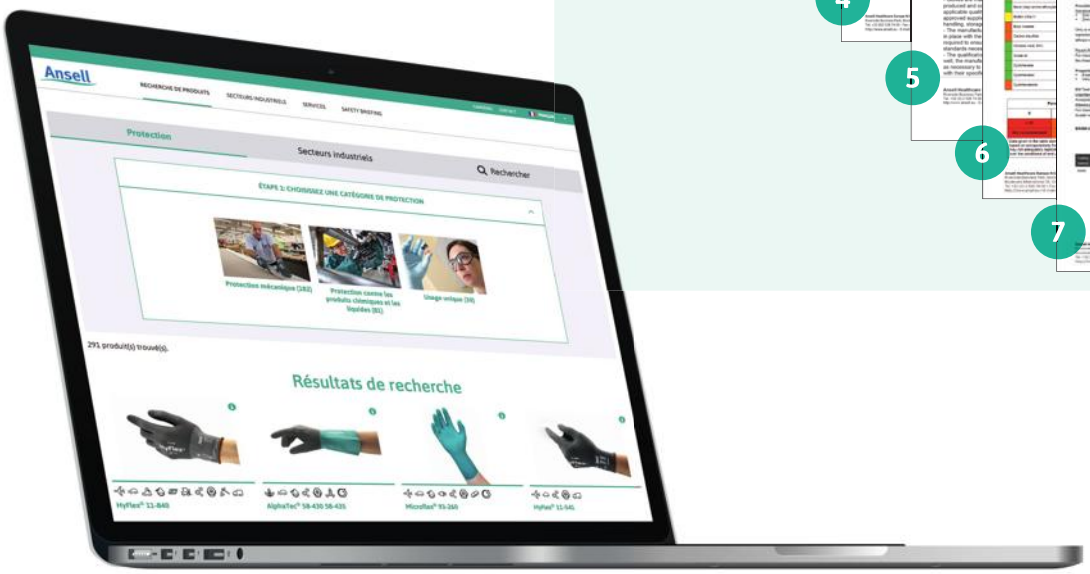
http://protective.ansell.com

Vous trouverez sur ce site de plus amples informations sur nos produits VIKING™, TRELLCHEM®, TRETIGHT™, TRELLTENT™ et AlphaTec™.

Vous pouvez également télécharger diverses fiches techniques :

1. Fiches techniques sur les produits
2. Déclarations de conformité CE des produits
3. Mode d'emploi
4. Déclarations de conformité des produits à usage alimentaire
5. Déclaration de bonnes pratiques de fabrication (BPF) des matériaux et objets destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires
6. Guides de recommandation liés aux produits chimiques
7. Fiche technique





Marque	Référence	Page
A		
AccuTech®	91-225	155
AccuTech®	91-250	155
AccuTech®	91-325	156
Actigrip VHP Elastofix		61
Actigrip VHP Tropique		61
ActivArmr® Hycron®	27-905	80
ActivAmr® WorkGuard™	43-216	93
ActivArmr®	43-217	92
ActivArmr®	46-551	88
ActivArmr®	80-813	90
ActivArmr®	97-002	47
ActivArmr®	97-003	47
ActivArmr®	97-007	30
ActivArmr®	97-008	38
ActivArmr®	97-009	64
ActivArmr®	97-011	96
ActivArmr®	97-012	31
ActivArmr®	97-013	52
ActivArmr®	97-100	76
ActivArmr®	97-120	86
ActivArmr®	97-125	87
ActivArmr®	97-200	89
ActivArmr®	97-210	89
Allwork		40
AlphaTec®	55-100	122
AlphaTec®	55-101	122
AlphaTec®	55-102	122
AlphaTec®	55-103	122
AlphaTec®	55-104	122
AlphaTec®	55-105	122
AlphaTec®	55-106	122
AlphaTec®	55-107	122
AlphaTec®	55-108	122
AlphaTec®	55-109	122
AlphaTec®	55-110	122
AlphaTec®	55-111	122
AlphaTec®	55-113	123
AlphaTec®	55-300	126
AlphaTec®	55-301	126
AlphaTec®	55-302	126
AlphaTec®	55-303	126
AlphaTec®	55-304	126
AlphaTec®	55-305	126
AlphaTec®	55-306	126
AlphaTec®	55-307	126
AlphaTec®	55-308	126
AlphaTec®	55-309	126
AlphaTec®	58-128	104
AlphaTec®	58-270	106
AlphaTec®	58-330	105
AlphaTec®	58-335	105
AlphaTec®	58-430	106
AlphaTec®	58-435	106
AlphaTec®	58-530B	107
AlphaTec®	58-530W	107
AlphaTec®	58-535B	107
AlphaTec®	58-535W	107
AlphaTec®	85-300	133
AlphaTec®	85-301	133
AlphaTec®	85-302	133
AlphaTec®	85-303	133
AlphaTec®	85-304	133
AlphaTec®	85-305	133
AlphaTec®	85-500	134
AlphaTec®	85-501	134
AlphaTec®	85-502	134
AlphaTec®	85-503	134
AlphaTec®	85-504	134
AlphaTec®	85-505	134
AlphaTec®	85-600	134
AlphaTec®	85-601	134
AlphaTec®	85-602	134
Ansell®	59-001	131
Astroflex™		121
B		
Barrier®	02-100	133
Bi-Colour™	87-900	120
Black Heavyweight™ G17K		120
Butyl Plus R/0,7		131
C		
Calorproof Molleton 2		93
ChemTek™	38-514	132
ChemTek™	38-520	132
ChemTek™	38-612	132
ChemTek™	38-628	132
Colortext Plus		54
Comacier VHP		66
Comacier VHP Plus		66
Comaflame		94
Comahot		91
Cotton Terry Loop TL28LI		91
Crusader® Flex	42-445	90
Crusader® Flex	42-474	90
Cutstar		69
D		
DermaShield®	73-711	151
DermaShield®	73-721	151
Dracula		156
Dura-Touch®	34-755	152
Duzmor® Plus	87-600	119
E		
Easy Flex®	47-200	77
Econohands® Plus	87-190	119
EDGE®	40-157	39
EDGE®	40-400	39
Electrician	E013B	85
Electrician	E013Y	85
Electrician	E014B	85
Electrician	E014Y	85
Electrician	E015B	85
Electrician	E015Y	85
Electrician	E016B	85
Electrician	E016Y	85
Electrician	E017B	85
Electrician	E017Y	85
Electrician	E018B	85
Electrician	E018Y	85
Electrician	E019B	85
Electrician	E019Y	85
Electrician	E021B	85
Electrician	E021Y	85
Electrician	E022B	85
Electrician	E022Y	85
Electrician	E023B	85
Electrician	E023Y	85
Electrician	E024B	85
Electrician	E024Y	85
Emperor™	ME104	118
Emperor™	ME105	118
Emperor™	ME107	118
Emperor™	ME108	118
Emperor™	ME108 Reinf	119
Emperor™	ME111	118
Emperor™	ME111 Reinf	119
Extra™	87-950	117
Extra™	87-955	117
F		
Featherweight™ Plus G31H		121
FiberTuf®	76-501	35
Fireblade™	FB1V	68
Fireblade™	FB40	68
Fleximax L35		113
Flexiproof 40		113
Foodsure U12B		121
G		
G07B+		112
G12P		117
G12P		117
Gladiator®	16-500	41
Gladiator®	16-650	41
Green Nitrile G26G		113
H		
Hycron®	27-600	81
Hycron®	27-602	81
Hycron®	27-607	81
Hycron®	27-805	81
Hycron®	27-810	81
Hyd-Tuf®	52-502	39
Hyd-Tuf®	52-547	39
HyFlex®	11-100	83
HyFlex®	11-132	84
HyFlex®	11-200	59
HyFlex®	11-202	59
HyFlex®	11-250	51
HyFlex®	11-251	51
HyFlex®	11-280	50
HyFlex®	11-281	50
HyFlex®	11-300	37
HyFlex®	11-318	45
HyFlex®	11-402	34
HyFlex®	11-410	33
HyFlex®	11-421	30
HyFlex®	11-423	51
HyFlex®	11-425	60
HyFlex®	11-427	51
HyFlex®	11-435	59
HyFlex®	11-500	49
HyFlex®	11-501	58
HyFlex®	11-518	45
HyFlex®	11-531	46
HyFlex®	11-537	46
HyFlex®	11-539	46
HyFlex®	11-541	48
HyFlex®	11-600	27
HyFlex®	11-601	27
HyFlex®	11-605	27
HyFlex®	11-616	27
HyFlex®	11-618	27

Marque	Référence	Page
HyFlex®	11-619	27
HyFlex®	11-624	53
HyFlex®	11-625	53
HyFlex®	11-627	53
HyFlex®	11-628	53
HyFlex®	11-630	57
HyFlex®	11-638	57
HyFlex®	11-651	60
HyFlex®	11-724	49
HyFlex®	11-727	50
HyFlex®	11-731	46
HyFlex®	11-735	58
HyFlex®	11-751	58
HyFlex®	11-800	29
HyFlex®	11-801	29
HyFlex®	11-818	26
HyFlex®	11-840	28
HyFlex®	11-900	73
HyFlex®	11-909	73
HyFlex®	11-917	72
HyFlex®	11-919	72
HyFlex®	11-920	72
HyFlex®	11-925	71
HyFlex®	11-926	71
HyFlex®	11-927	76
HyFlex®	11-931	44
HyFlex®	11-937	44
HyFlex®	11-939	44
HyFlex®	11-941	77
HyFlex®	11-947	77
HyFlex®	11-948	77
HyFlex®	11-949	77
HyFlex®	48-100	31
HyFlex®	48-101	31
HyFlex®	48-102	32
HyFlex®	48-105	31
HyFlex®	48-130	84
HyFlex®	48-135	84
HyFlex®	70-110	55
HyFlex®	70-114	55
HyFlex®	70-118	55
HyFlex®	70-123	55
HyFlex®	70-206	55
HyFlex®	70-410	56
HyFlex®	70-414	56
HyFlex®	70-415	56
HyFlex®	70-416	56
HyFlex®	70-418	56
HyFlex®	70-419	56
HyFlex®	70-422	56
HyFlex®	72-405	62
Hylite®	47-400	38
Hylite®	47-402	38
Hylite®	47-409	38
Hynit®	32-105	75
Hynit®	32-125	75
Hynit®	32-800	75
Hynit®	32-815	75
K		
K2000BR		41
KSR®	22-515	75
L		
Gant MW antistatique en latex pour boîte à gants		123

Marque	Référence	Page
M		
Mercury®	43-113	91
Microflex®	63-864	153
Microflex®	73-847	149
Microflex®	93-243	138
Microflex®	93-260	136
Microflex®	93-823	138
Microflex®	93-833	139
Microflex®	93-843	140
Microflex®	93-850	137
Microflex®	93-852	140
Microflex®	93-853	141
Microflex®	93-856	141
Fixation murale pour boîtes de gants Microflex®		156
Monostar® 1		37
Monylon® Confort 1		37
Multiplus 27		130
Multiplus 35		130
Multiplus 40		130
Multiplus RRM 27		129
Multiplus RRM 40		129
Multipost 40		128
Multitop 40		128
N		
Neotop®	29-500	125
NeoTouch®	25-101	152
NeoTouch®	25-201	152
Neptune® Kevlar®	70-205	55
Neptune® Kevlar®	70-215	68
Neptune® Kevlar®	70-216	55
Neptune® Kevlar®	70-225	68
NitraSafe®	28-329	67
NitraSafe®	28-359	67
NitraSafe®	28-360	67
Nitrilite®	93-311	148
Nitrilite®	93-401	148
Nitrotough™	N110	74
Nitrotough™	N1500 PF	74
Nitrotough™	N1500 PF Viz O	74
Nitrotough™	N205	78
Nitrotough™	N210	78
Nitrotough™	N230B	79
Nitrotough™	N230Y	79
Nitrotough™	N250B	79
Nitrotough™	N250Y	79
Nitrotough™	N630	80
Nitrotough™	N650	80
Nitrotough™	N660	80
Normal Finimat Plus 27		129
Normal Finimat Plus 40		129
Normal Plus 27		130
Normal Plus 35		130
Normal Plus 40		130
O		
Oceanic™	48-913	79
P		
PGK10BL		65
Picolon® Confort		35
Picosoft DG		34
Picostar 1		35
Polar Grip®	23-700	97
POS 002		156

Marque	Référence	Page
Powerflex®	80-100	40
Powerflex®	80-400	95
Powerflex®	80-409	96
Powerflex®	80-600	64
Powerflex®	80-658	65
proFood®	78-110	94
proFood®	79-340	112
proFood®	87-305	116
proFood®	87-315	116
PU610 AS		83
PU610 DG AS		83
PU800		54
PU900		54
Puretough™	P3000 3DO	52
Puretough™	P3000 FD Insulator™	97
PVA®	15-554	131
PX130		33
PX140		33
S		
Safe-Knit® Guard	59-416	57
Safe-Knit® GP	72-065	69
Safe-Knit® GP	72-265	69
Scorpio®	08-352	124
Scorpio®	08-354	124
Scorpio®	09-022	124
Scorpio®	09-430	124
Scorpio®	09-922	124
Scorpio®	09-924	124
Scorpio®	09-928	124
Scorpio®	19-024	125
Scorpio®	19-026	125
Sensilite®	48-120	32
Sensilite®	48-121	32
Snorkel™	04-414	129
Sol-Knit®	39-122	111
Sol-Knit®	39-124	111
Solvex®	37-185	108
Solvex®	37-186	108
Solvex®	37-655	108
Solvex®	37-675	108
Solvex®	37-676	108
Solvex®	37-695	108
Solvex®	37-900	109
Stringknits™	76-100	36
Stringknits™	76-160	36
Stringknits™	76-200	36
Stringknits™	76-202	36
Suregrip™ G04Y		120
T		
Therm-A-Knit®	78-101	94
Tiger Paw®	76-301	36
TouchNTuff®	69-210	154
TouchNTuff®	69-318	154
TouchNTuff®	73-300	149
TouchNTuff®	73-500	150
TouchNTuff®	83-500	153
TouchNTuff®	92-500	142
TouchNTuff®	92-600	142
TouchNTuff®	92-605	142
TouchNTuff®	92-665	143
TouchNTuff®	92-670	143
TouchNTuff®	93-163	143

Marque	Référence	Page
TouchNTuff®	93-250	144
TouchNTuff®	93-263	145
TouchNTuff®	93-300	145
TouchNTuff®	93-700	146
TouchNTuff® DermaShield®	73-701	150
U		
Ultrablade™	UB100	63
Universal™ Plus	87-650	116
Universal™ Plus	87-665	116
V		
Vantage®	70-750	67
Vantage®	70-761	67
Vantage®	70-765	66
Vantage®	70-766	66
VersaTouch®	23-200	127
VersaTouch®	23-201	127
VersaTouch®	23-202	128
VersaTouch®	34-750	152
VersaTouch®	37-200	109
VersaTouch®	37-210	109
VersaTouch®	37-220	109
VersaTouch®	37-501	110
VersaTouch®	37-510	110
VersaTouch®	37-520	111
VersaTouch®	37-646	110
VersaTouch®	62-201	114
VersaTouch®	62-401	114
VersaTouch®	72-285	62
VersaTouch®	72-286	62
VersaTouch®	72-287	62
VersaTouch®	72-400	63
VersaTouch®	74-718	61
VersaTouch®	78-102	95
VersaTouch®	78-103	95
VersaTouch®	78-202	95
VersaTouch®	78-203	95
VersaTouch®	87-195	115
VersaTouch®	87-370	115
VersaTouch®	87-370PP	115
VersaTouch®	92-200	146
VersaTouch®	92-205	146
VersaTouch®	92-210	146
VersaTouch®	92-220	146
VersaTouch®	92-465	147
VersaTouch®	92-471	147
VersaTouch®	92-481	147
VibraGuard®	07-111	86
VibraGuard®	07-112	86
Virtex™	79-700	112
Viz PF Insulator™ Yellow		96
Vulcain	950 Elastofix L18	92
Vulcain	950 M/V18	92
Vulcain	2100 Elastofix L18	92
Vulcain	2100 M/V18	92
W		
Winter Hi-Viz™	23-491	97
Winter Hyd-Tuf®	52-590	98
Winter Monkey Grip®	23-173	98
Winter Monkey Grip®	23-191	98
Winter Monkey Grip®	23-193	98

Marque	Référence	Modèle/Type	Page
A			
Ansell®	56-100	PVC-45G	195
Ansell®	56-101	PVC-45W	195
Ansell®	65-569	SC-36BCPE/SC-41BCPE	195
Ansell®	67-221	BC-21W	195
AlphaTec®	Connecteur de gant	070	182
M			
MICROCHEM®	3000	103, 111, 121, 122, 162	183
MICROCHEM®	3000	201, 213, 214, 301, 400, 406, 507, 508, 600	185
MICROCHEM®	4000	103, 111, 121, 122, 125, 162	186
MICROCHEM®	4000	151 - G00 & G02	188
MICROCHEM®	4000	212, 215, 230, 301, 406, 507, 516, 600	189
MICROCHEM®	4000 APOLLO	126	188
MICROCHEM®	5000	103, 111, 121-G02, 122, 125-G02	190
MICROCHEM®	5000	151 - G00 & G02	192
MICROCHEM®	5000	Capuche AVANT AIRline	177
MICROCHEM®	5000 APOLLO	186	192
MICROCHEM®	CFR	111	215
MICROCHEM®	6 000	GTS, GTB	164
MICROGARD®	1500	138, 113	197
MICROGARD®	1500 PLUS	111	198
MICROGARD®	1500 PLUS FR	111	214
MICROGARD®	1600 PLUS	111	199
MICROGARD®	1800	111	200
MICROGARD®	1800 COMFORT	195	202
MICROGARD®	1800 STANDARD	111	201
MICROGARD®	1800 Ts PLUS	103, 111, 122, 156	201
MICROGARD®	2000	209, 219, 401, 213, 214, 301, 400, 406, 407, 503, 507, 600	207
MICROGARD®	2000 COMFORT	129	205
MICROGARD®	2000 SOCO	128	205
MICROGARD®	2000 STANDARD	103, 111, 113, 122, 156, 162	203
MICROGARD®	2000 Ts PLUS	103, 111, 122, 128, 156	206
MICROGARD®	2300 PLUS	132	182
MICROGARD®	2300 STANDARD	103, 111, 122, 156	208
MICROGARD®	2500	203, 213, 400, 406, 407, 409, 503, 507, 600	212
MICROGARD®	2500 PLUS	111, 122	211
MICROGARD®	2500 STANDARD	111, 122	211
MICROGARD®	FR	111	214
MICROGARD®/ MICROCHEM®		AIRline	178
MICROGARD®/ MICROCHEM®		AVANT AIRline	178
MICROGARD®/ MICROCHEM®		AVANT$_2$ AIRline	178
MICROGARD®/ MICROCHEM®		PAPR	178
T			
TRELLCHEM®	Light	CV, VP1, T	173
TRELLCHEM®	EVO	CV, VP1, T	165
TRELLCHEM®	Hands-Free Visor Light System		175
TRELLCHEM®	Light	Freeflow	179
TRELLCHEM®	Splash	600, 900, 1500	193
TRELLCHEM®	Super	CV, VP1, T	171
TRELLCHEM®	Super	Freeflow	179
TRELLCHEM®	Capuche Freeflow	V/B, PVC	180
TRELLCHEM®	Capuche TC		175
TRELLCHEM®	Trelltrain	CV, VP1, T	175
TRELLCHEM®	VPS	CV, VP1, T	169
TRELLCHEM®	VPS Flash	CV, VP1, T	167
V			
VIKING™		HD	218
VIKING™		HDS	219
VIKING™		HWS MK 2	221
VIKING™		PRO	217
VIKING™		PROTECH BE Navy	218
VIKING™		VSN	220
VIKING™		VTS	220
VIKING™		HAZTECH	219
VIKING™		WRS	221
VIKING™		XT500	222
VIKING™	Surbottes professionnelles		222
VIKING™	Gants semi-étanches en néoprène		222

Dyneema®
est une marque déposée de Royal DSM N.V.

Kevlar®
est une marque déposée de DuPont.

Lenzing FR®
est une marque déposée de Lenzing Aktiengellschaft.

Lycra®
est une marque déposée de INVISTA.

Nomex®
est une marque de commerce d'E.I. duPont de Nemours and Company.

Oeko-Tex®
est une marque commerciale de ÖTI (Institut für Ökologie, Technik und Innovation).

Scott®
est une marque commerciale appartenant à Scott Health and Safety.

Sundström®
est une marque commerciale appartenant à Sundström Safety AB.

Thermolite®
est une marque déposée de INVISTA.

VELCRO®
est une marque déposée de Velcro BVBA.

Viton®
est une marque déposée de DuPont.

Ansell et les noms des produits suivis des symboles ® et ™ sont des marques déposées d'Ansell Limited ou de ses filiales.
Brevets en vigueur aux États-Unis et autres brevets (États-Unis ou autre) en instance : www.ansell.com/patentmarking
© 2018 Ansell Limited. Tous droits réservés.

Ni le présent document, ni aucune information y figurant, émise par Ansell ou pour son compte, ne constituent une garantie de la qualité marchande ou de l'adéquation d'un quelconque produit Ansell avec une application particulière. Ansell décline toute responsabilité quant à l'adéquation de gants sélectionnés par un utilisateur avec une application spécifique.

ZCATALEN / Catalogue FR / 5000 / 02.18 / Graphcom

Europe, Moyen-Orient et Afrique
Ansell Healthcare NV
Riverside Business Park, Block J
Boulevard International, 55
1070 Brussels, Belgium
Tel: +32 (0) 2 528 74 00
Fax: +32 (0) 2 528 74 01
info.europe@ansell.com

www.ansell.eu

Ansell